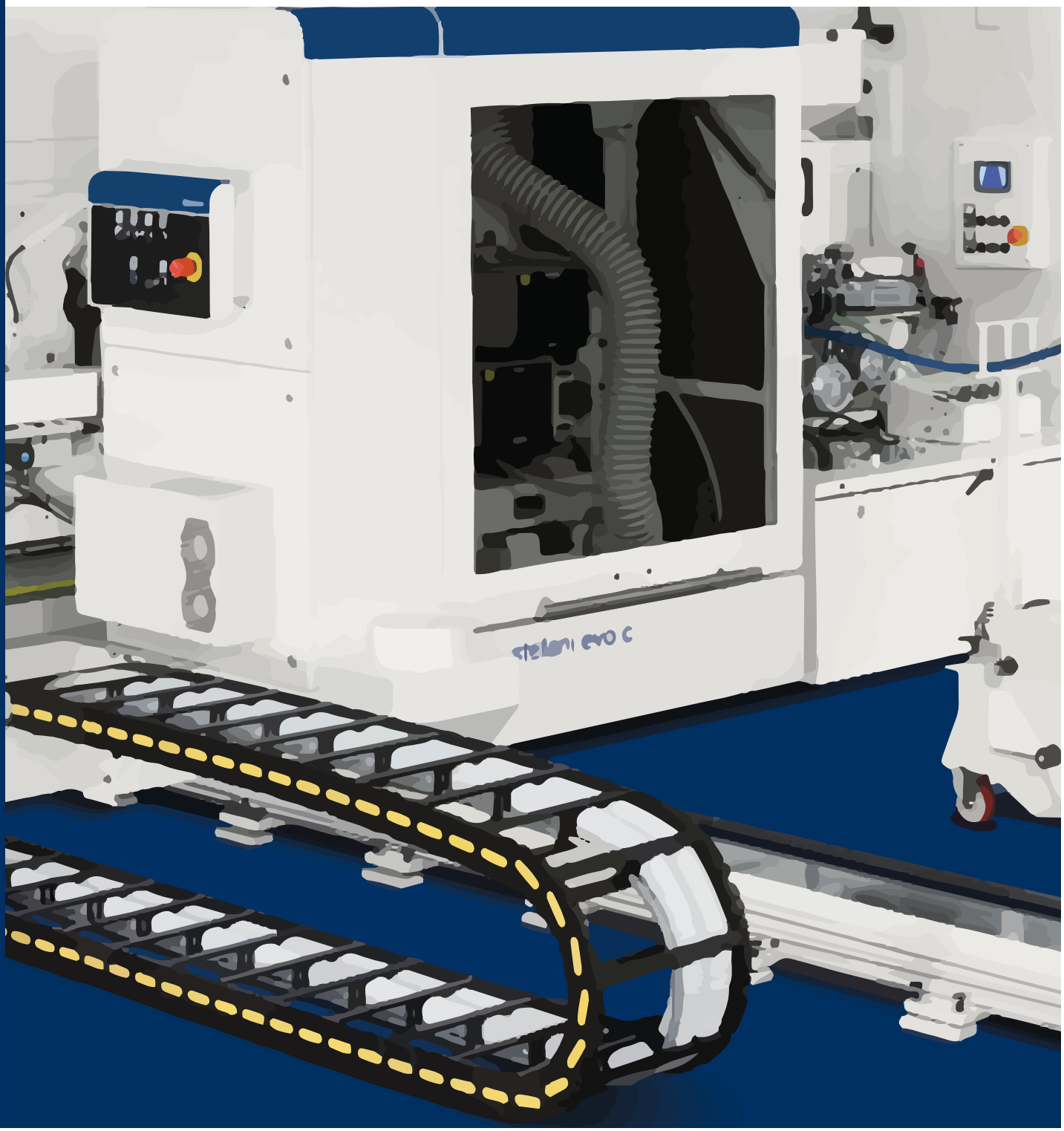
plaqueuses et façonneuses-plaqueuses

stefani evo c

façonneuse-plaqueuse pour l'industrie du meuble



scm
woodworking technology

stefani evo c

Façonneuse-Plaqueuse

DE NOMBREUSES OPPORTUNITES, UN DESIGN ELEGANT

Première du genre sur le marché, **stefani evo c** continue de fixer de nouveaux standards en termes de qualité de construction, de design et de fiabilité, avec meilleur rapport prix / performance.

DES GROUPES POUR USINAGES INTENSES
Pour une production intensive même avec des productions hétérogènes et de qualité élevée.

PERFECTION A PARTIR DU CONTRÔLE

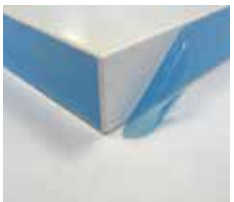
USINAGE DISPONIBLE SELON LA COMPOSITION:

- équerrage sur mesure;
- placage avec colle EVA ou PUR;
- réalisation des rainures.

PAPIER/
MELAMINE

PVC/ABS

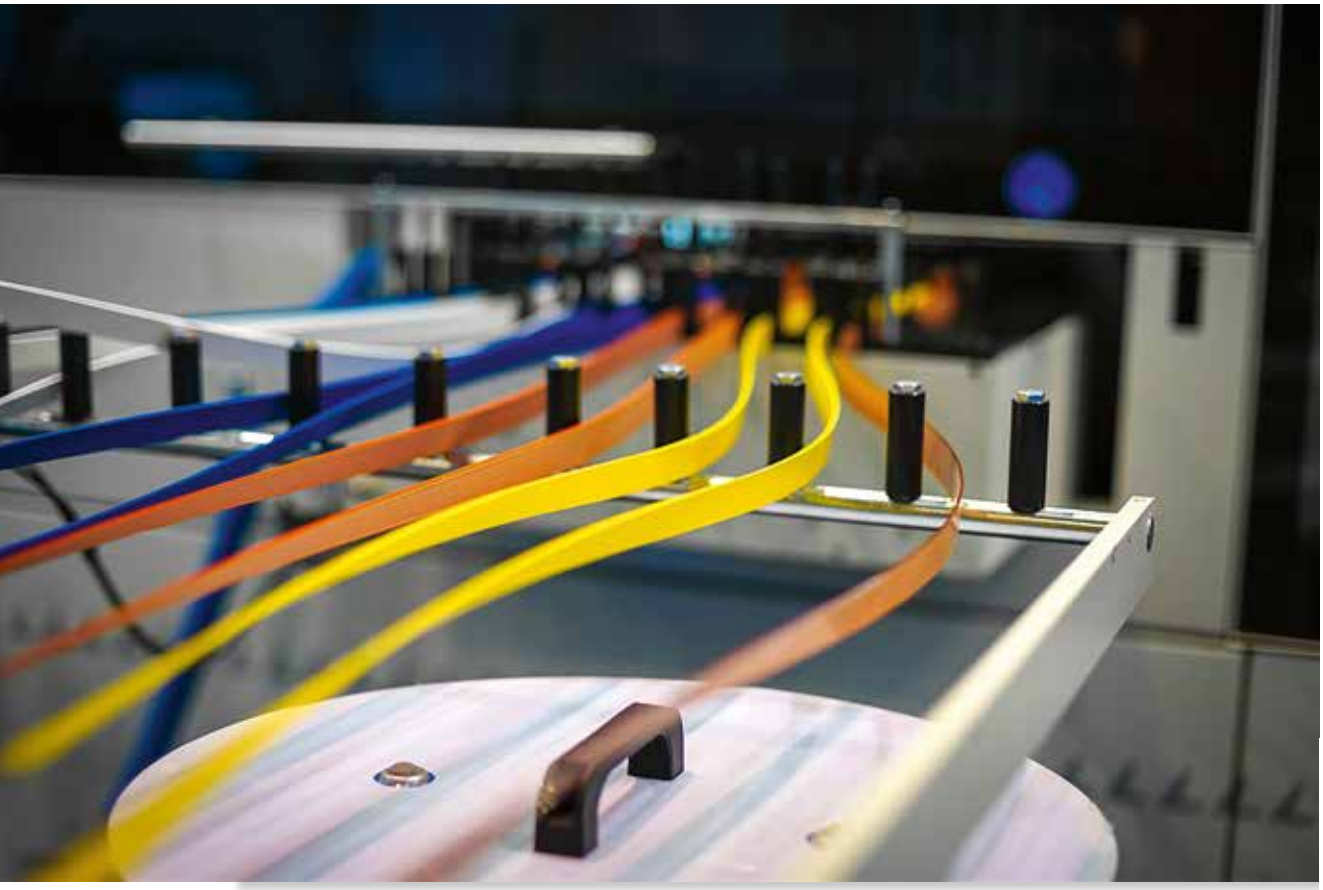
PLACAGE 0,6 MM



CHANTS
PROTEGES

stefani evo c

Façonneuse-Plaqueuse

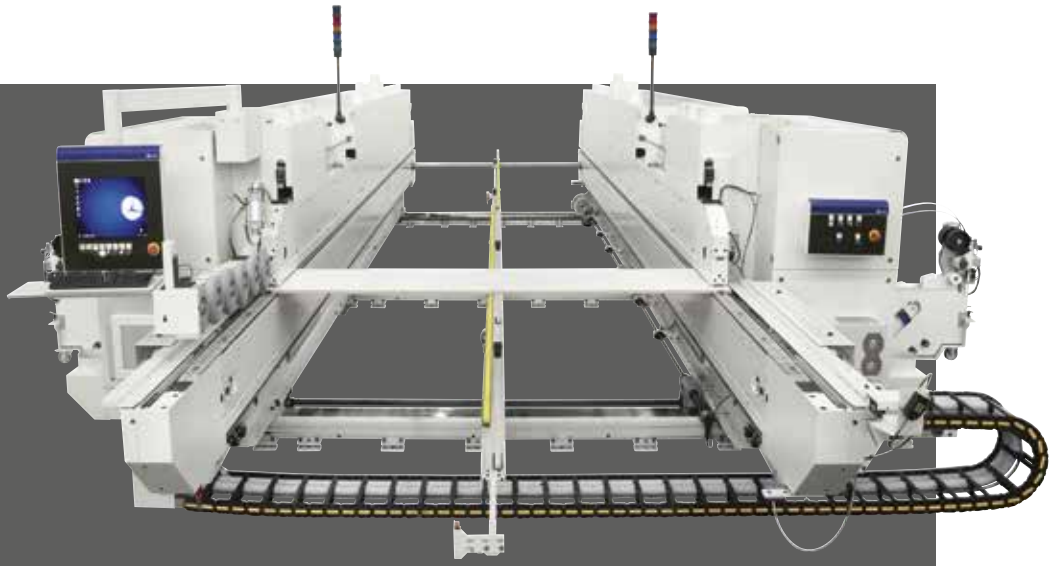


stefani evo c
scm

stefani evo c

Design structurel et fonctionnel à hautes performances

Il est simple et rapide de travailler même avec de grandes pièces grâce à l'ouverture de la poutre mobile jusqu'à 3200 mm et le support d'auto-centrage situé au centre.



Nettoyage interne facilité grâce au câblage discret et fonctionnel.

Confort maximum avec éclairage intérieur par LED.

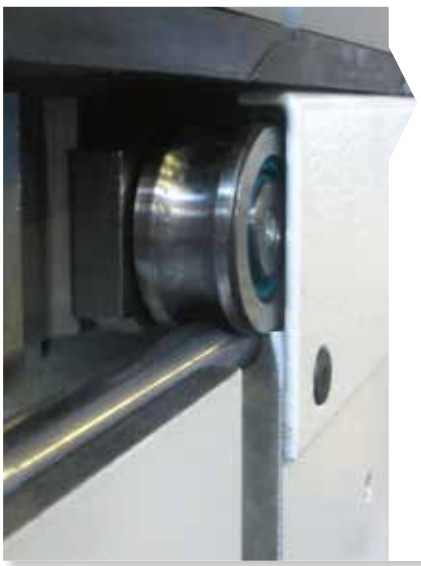
Continuité de production, même avec des conditions climatiques difficiles grâce au système de conditionnement d'air pour les armoires électriques.

Mouvement fluide et précis du panneau grâce au presseur à courroie.

stefani evo c

Design structurel et fonctionnel à hautes performances

Le panneau parfait résulte des détails.

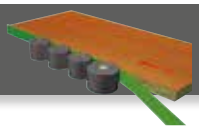


Le mouvement du panneau, précis et constant au fil des années, est effectué par des chaînes avec maillon en matériel fritté isotrope et sur des roulements de haute précision qui se déplacent sur des guides rigides.

Géométrie d'usinage impeccable avec le transport des panneaux au moyen de taquets à une distance variable (de 400 à 900 mm) pour optimiser les performances de production en fonction des dimensions des panneaux à usiner.

stefani evo c

Groupes pour usinages intenses dans le cadre d'une production industrielle



GROUPE D'ENCOLLAGE

Pour l'encollage sur profils droits de chants minces, ABS et PVC.

- utilisation maximale du chant grâce au système de découpe du chant avec précision OPTI-CUT qui réduit l'excès de chant après la coupe;
- 4 rouleaux de pression avec possibilité de positionnement électronique;
- magasin porte-rouleaux de 2 à 6 chants;
- déclenchement rapide du bac à colle pour une interchangeabilité rapide et simple du type/couleur de colle.

Le groupe d'encollage de **stefani evo c** est disponible avec des équipements différents pour satisfaire toutes les exigences productives:

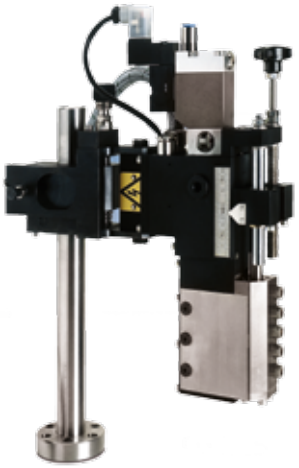
- avec préfuseur pour colle thermofusible avec fusion jusqu'à **20 Kg/h**;
- avec préfuseur pour colle polyuréthane avec fusion jusqu'à **6 Kg/h**;
- système d'application de la colle avec applicateur "slot".

GESTION INTELLIGENTE DU CHANT

Productivité sans arrêt pour le changement de la couleur du rouleau ou à la fin du rouleau grâce aux magasins multi-rouleaux de 2 à 6 positions.
Pas de temps d'arrêt machine à la fin du rouleau grâce au système de contrôle de la quantité de chant disponible

Jonction parfaitement préparée avec la lampe de chauffe du panneau.

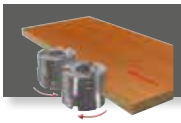
Haute productivité même avec des chants minces ou fragiles grâce au déroulage motorisé.



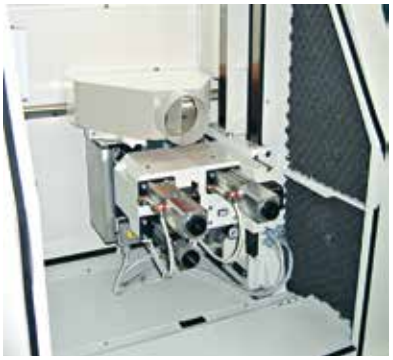
Haute qualité des pièces usinées grâce à la possibilité d'utiliser la colle PUR également dosée à l'aide du SLOT.

stefani evo c

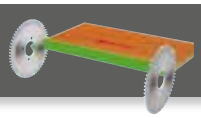
Groupes pour usinages intenses dans le cadre d'une production industrielle



GROUPE RECTIFIEUR

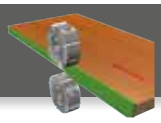


La première étape pour une jonction parfaite.
Groupe pour l'équarrissage et la parfaite préparation de la surface du panneau avant l'encollage
Diamètre de l'outil 190 mm.



GROUPE DE COUPE EN BOUT

Pour enlever le chant excédentaire à l'avant et à l'arrière du panneau.
Copieurs latéraux sur guides linéaires à recirculation de billes à intervention automatique.



GROUPE D'AFFLEURAGE

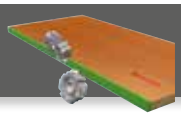
Pour l'affleurage supérieur et inférieur du chant excédentaire. Possibilité de double positionnement automatique. Débit d'aspiration des copeaux optimisé avec le système ED-SYSTEM.

Disponibilité des copieurs spéciaux pour les groupes d'affleurage et de chanfreinage pour le placage des panneaux déjà usinés avec le processus nesting.

edsystem

stefani evo c

Groupes pour usinages intenses dans le cadre d'une production industrielle

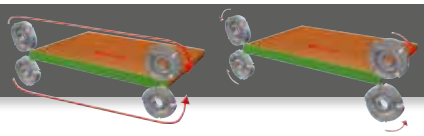


GROUPE DE CHANFREINAGE

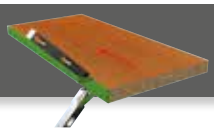
Pour la finition supérieure et inférieure du chant mince excédentaire et pour le chanfreinage des chants en PVC / ABS.
Dispositif pour le décrochage rapide du bloc porte-outil et de l'outil.
Possibilité de copieur latéral à commande numérique pour l'usinage de différentes épaisseurs ou pour compenser les tolérances.
Disponibilité de copieurs spéciaux pour le placage des panneaux déjà travaillés avec le processus nesting.
Disponible aussi dans la version avec le KIT MULTIEDGE pour le changement automatique entre deux rayons et d'infinies épaisseurs de chants minces ou dans la version MULTIPLA pour le changement automatique entre trois rayons et d'infinies épaisseurs de chants minces.

stefani evo c

Groupes pour usinages intenses dans le cadre d'une production industrielle



GROUPE ARRONDISSEUR



GROUPE RACLEUR DE CHANTS

APPARENCE PARFAITE DU PANNEAU

Pour la finition du chant arrondi en PVC/ABS.
Dispositif de déclenchement rapide du bloc porte-outil et outil.
Disponible aussi avec la technologie MULTIEDGE ou MULTIPLA.

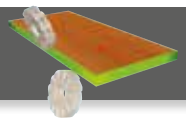
Pour l'arrondissage des coins et le chanfreinage des côtés supérieur et inférieur de chants appliqués.
Équipé de quatre moteurs à décrochage rapide.
Disponible aussi avec la technologie MULTIEDGE.
Débit d'aspiration des copeaux optimisé avec le système ED-SYSTEM.
Haute qualité d'usinage même avec les chants en placage/bois.

MULTIEDGE - TOP SAVING CLASS

De hautes performances avec des changements d'usinage immédiats, précis et reproductibles sont possibles avec les dispositifs MULTIEDGE compacts et légers.

stefani evo c

Groupes pour usinages intenses dans le cadre d'une production industrielle

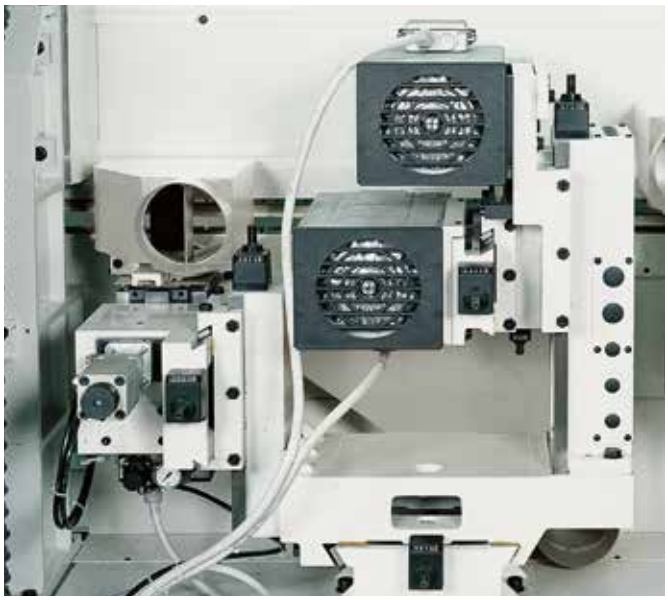


GROUPE BROSSES SPE

Pour le nettoyage des panneaux et le polissage de chants en plastique.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

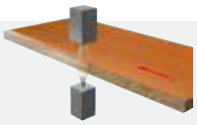
GROUPES ANTI-ECLATS ET DECHIQUETEUR DOUBLE



Il est possible de choisir ces groupes pour l'équarrissage du panneau au lieu du groupe rectifieur.

stefani evo c

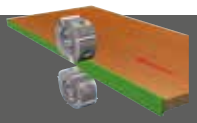
Dispositifs optionnels



GROUPE ANTI-ADHÉSIF POUR L'ESPACE LIBRE 1-AA

Espace libre pour le groupe anti-adhésif.
Il empêche que la colle s'attaque aux surfaces inférieure et supérieure du panneau.

Dispositif de nébulisation pour les chants délicats. Il facilite l'usinage des panneaux avec des chants délicats ou avec un film de protection.



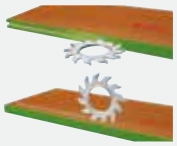
GROUPE D'AFFLEURAGE POUR L'ESPACE LIBRE 1-RSP

Espace libre pour le groupe d'affleurage.

stefani evo c

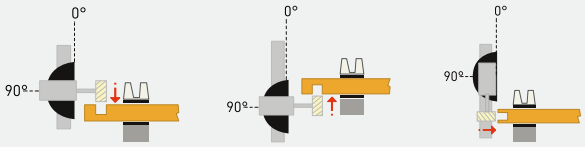
Dispositifs optionnels

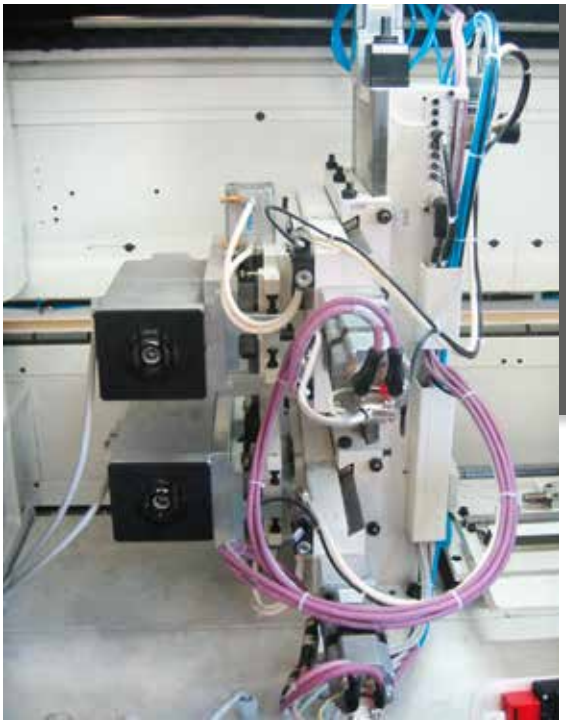
GROUPE DE FRAISAGE OU GROUPE DE PONÇAGE POUR L'ESPACE LIBRE 1

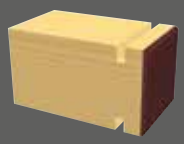


GROUPE DE FRAISAGE

Pour effectuer des rainures passantes ou temporisées, supérieures, inférieures ou latérales. Dispositif de déclenchement rapide pour les hottes d'aspiration.







GROUPE DE FRAISAGE SUPERPOSE

Pour effectuer en même temps deux fraisages passants ou temporisés sur les côtés supérieur et inférieur du panneau.

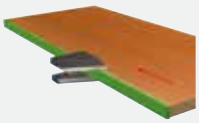
GROUPE DE PONCAGE

Pour la finition et la préparation à la peinture des chants en bois.

stefani evo c

Dispositifs optionnels

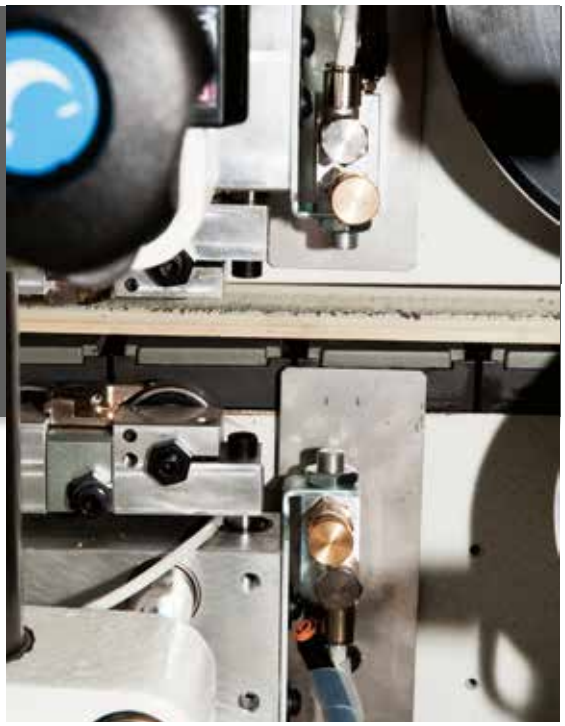
GROUPE RACLEUR DE COLLE POUR L'ESPACE LIBRE 1/2

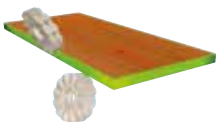


GROUPE RACLEUR DE COLLE

Pour éliminer les excès de colle sur les côtés supérieur et inférieur du panneau.
Copiage à double coussinets pour une meilleure précision d'usinage.

Dispositif de nébulisation pour les chants délicats. Il facilite l'usinage des panneaux avec des chants delicats ou avec un film de protection.





GROUPE BROSSES SP/F

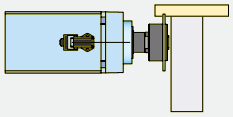
Pour le nettoyage des panneaux et le polissage des chants en plastique.

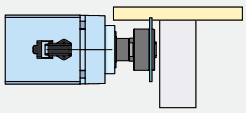
stefani evo c

Production adaptative. Votre productivité comme premier objectif

TECHNOLOGIE SUPERIEURE

Les groupes d'usinage sont placés sur des tables avec la possibilité de deplacements sur guides linéaires à recirculation de billes pour la réalisation de rainures avec des distances différentes du chant.



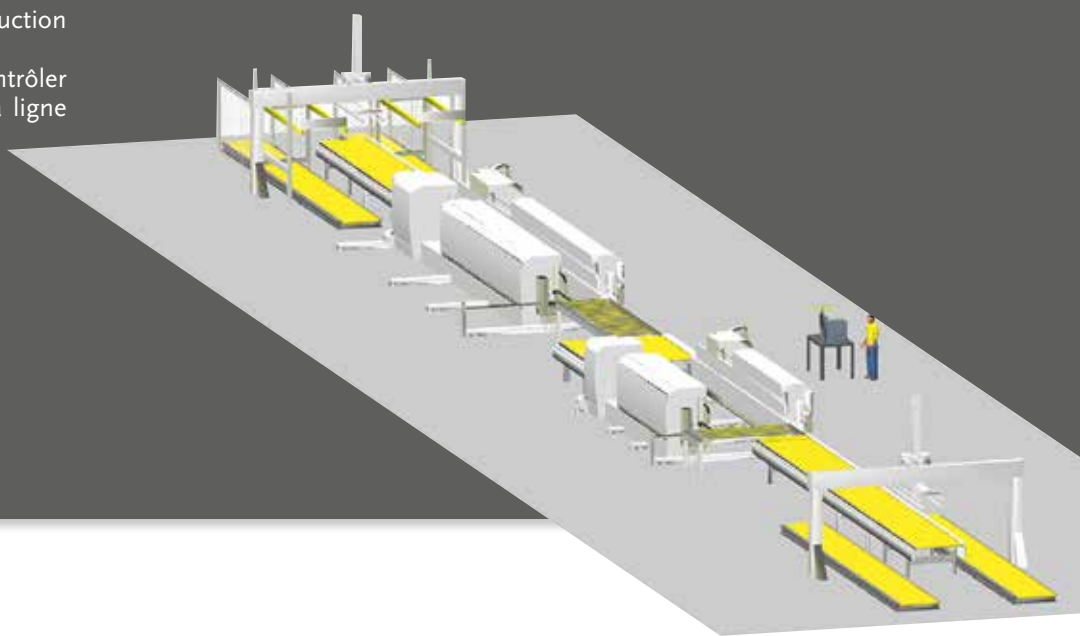


GESTION DE LA PRODUCTION PAR LECTEUR DE CODES BARRES

Il est possible de gérer le flux productif grâce à des codes à barres qui identifient le type de production et le matériel à usiner.

PRODUCTION À GRANDE ÉCHELLE

Stefani evo c est parfaitement intégrable avec les systèmes d'automatisation pour la réalisation de lignes de façonnage-placage pour la production de grandes séries.
Un logiciel dédié permet de contrôler de manière simple et intuitive la ligne entière de production.

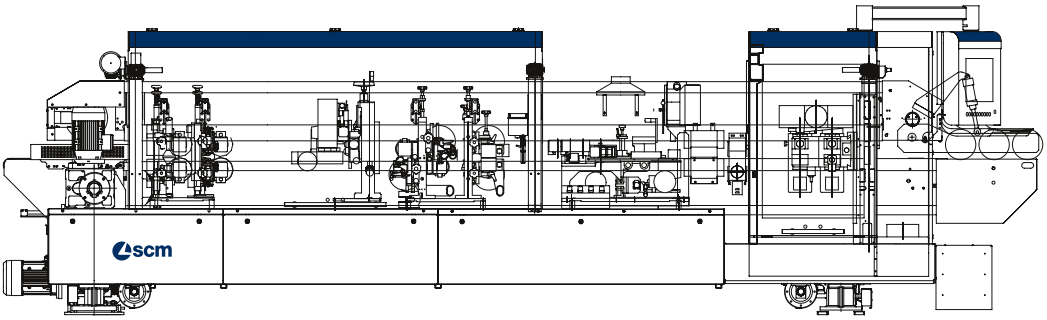


stefani evo c

Façonneuse-plaqueuse compacte et productive

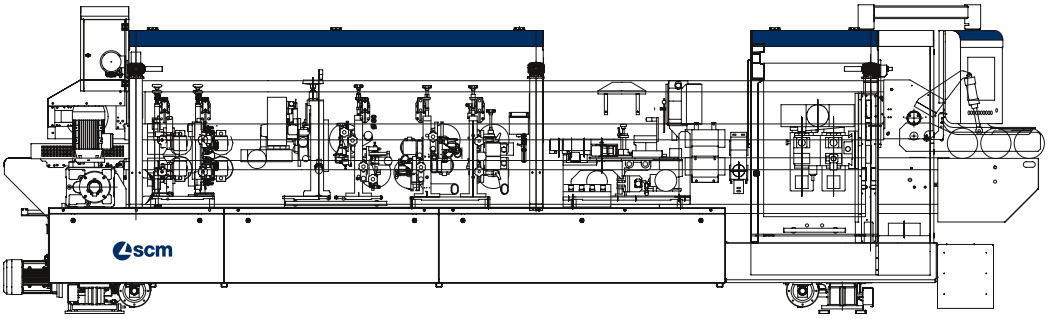
TECHNOLOGIE INDUSTRIELLE EN 10 METRES

FAÇONNEUSE-PLAQUEUSES POUR L'USINAGE LONGITUDINAL



	1/2	1		1-RSP			1-AA

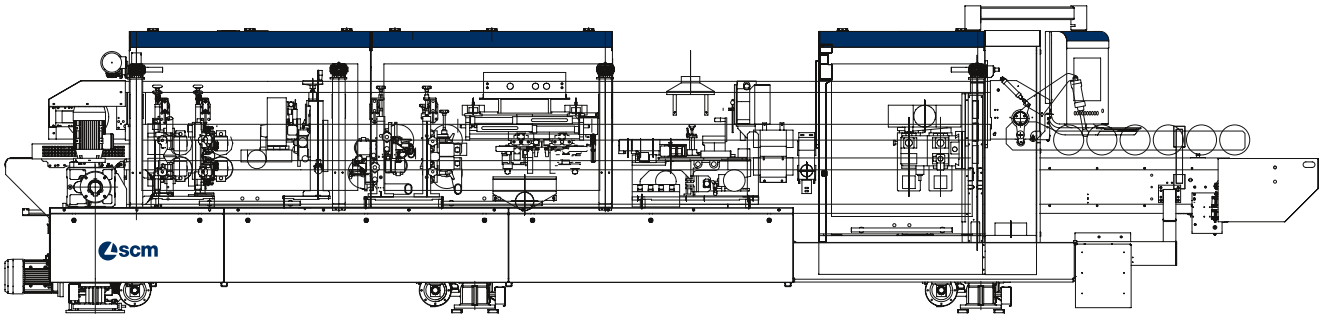
STEFANI EVO C 110



	1/2	1		1-RSP			1-AA

STEFANI EVO C 115

FAÇONNEUSE-PLAQUEUSES POUR L'USINAGE LONGITUDINAL ET TRANSVERSAL

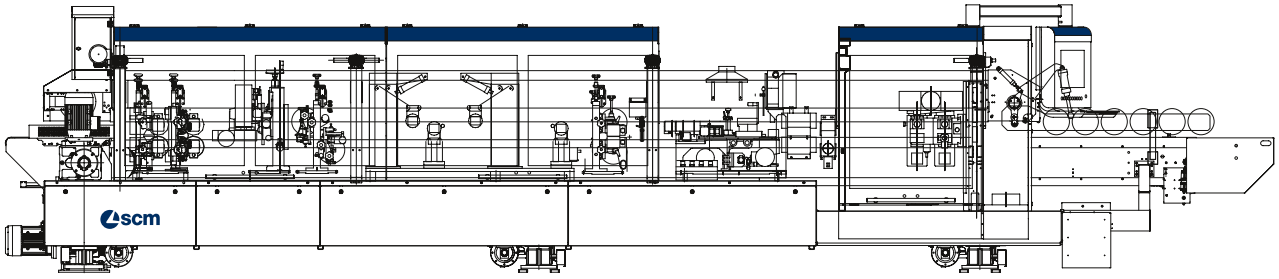


	1/2	1		1-RSP			1-AA

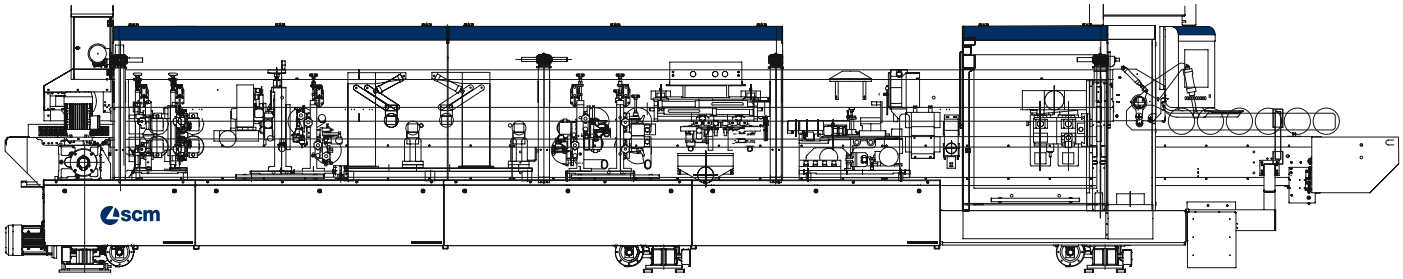
STEFANI EVO C 210

stefani evo c

Façonneuse-plaqueuse compacte et productive



STEFANI EVO C 215



STEFANI EVO C 220

GROUPES OPTIONNELS STEFANI EVO C

1-AA Espace libre pour le groupe anti-adhésif “AAR”

1-RSP Espace libre pour le groupe d'affleurage “RSP”

1 Espace libre pour le groupe de fraisage “U” ou le groupe de fraisage superposé “US” ou le groupe de ponçage "GLC"

1/2 Espace libre pour le racleur de colle “RCA/2C"

stefani evo c

Données Techniques

	STEFANI EVO C 110	STEFANI EVO C 115	STEFANI EVO C 210	STEFANI EVO C 215	STEFANI EVO C 220
Longueur totale (L) mm	6500	6500	8300	9200	10100

Epaisseur minimum et maximum du chant en rouleau	0,4-3 mm
Section maximum du chant bois en rouleau de 2 ou 3 mm	100 mm^2
Epaisseur maximum du panneau (en fonction des groupes opérateurs installés)	10-60 mm
Largeur maximum du panneau (première de ligne)	1200 mm
Largeur maximum du panneau (deuxième de ligne)	3200 mm
Vitesse d'avancement variable (en fonction des groupes opérateurs installés)	
• seule fonction d'équarrissage	10-40 mm
• première de ligne	10-30 mm
• deuxième de ligne	10-24 mm

SAVENERGY:
MOINS DE CONSOMMATION = MOINS DE COÛT
Economiser jusqu'à 10% sur la consommation d'énergie grâce à l'ensemble de solutions pour l'économie d'énergie.

stefani evo c

Perfection à partir du contrôle

MAESTRO PRO-EDGE

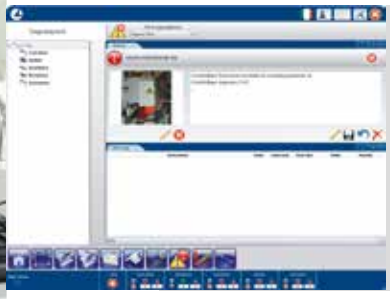
Un opérateur spécialisé qui vous guide pour produire rapidement. Maestro Pro-Edge gère la machine facilement, rapidement et sans erreurs.

Interface opérateur rapide, puissante et personnalisée.

Opérativité maximale avec le confortable écran de 17". Programmation intuitive grâce à un graphisme spécifique. Ports USB et Ethernet pour une connexion aisée au réseau de l'entreprise.

Programme de maintenance

Contrôles complets et continus de chaque fonctionnalité de la machine pour avoir toujours la plus grande efficacité possible.



Productivité toujours sous contrôle

En cas d'alarmes sur la machine, le PC reporte les détails de celle-ci, et guide l'opérateur dans la résolution de la panne. Le savoir-faire de l'opérateur dans la résolution des arrêts machine peut être mémorisé et mis à nouveau à disposition pour des besoins futurs.

Rapports statistiques

Programmes d'usinage, panneaux usinés, chant utilisé, avec la définition quotidienne, mensuelle et annuelle. Les rapports de production permettent de surveiller l'évolution de la production en statique avec des graphiques simples et des feuilles de calcul Excel.

TELE-DIAGNOSTIC BASE SUR LE WEB

La structure hardware spécifique permet le téléservice via internet. Cela permet à nos techniciens d'accéder à tous les niveaux de la machine directement depuis l'usine SCM, de contrôler le diagnostic, de résoudre les problèmes ou de mettre à jour les programmes sur demande du client et en temps réel.

DES GESTES SIMPLES, UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE

Réglage de programme automatique grâce à des codes à barres.

stefani evo c

SUPERVISEUR MAESTRO WATCH

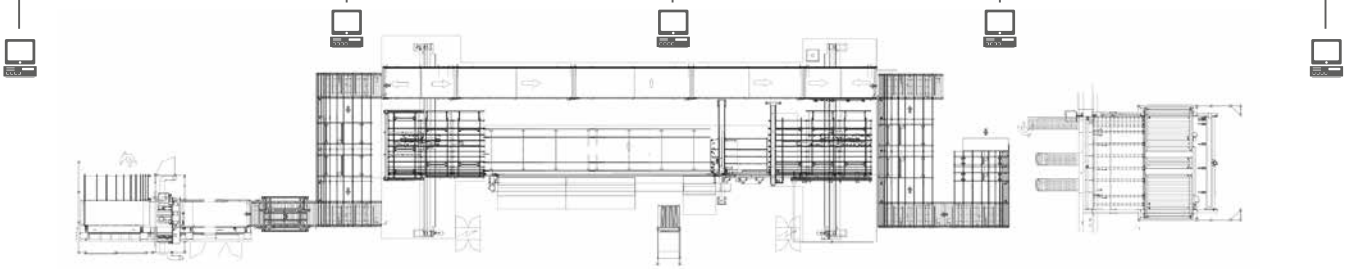
La connexion en temps réel de toutes les informations de commande et de contrôle dans une ligne de production est rendue extrêmement simple, grâce au nouveau et puissant superviseur MAESTRO WATCH de SCM parfait pour le contrôle et la gestion de l'ensemble du processus depuis un seul poste.

ERP

RESEAU D'ENTREPRISE

Démarrage immédiat des programmes de toutes les machines de la ligne. Contrôle préliminaire de la faisabilité de l'usinage. Gestion de la ligne par "zone" pour garantir la plus haute productivité avec chaque programme.

MACHINES



Commande de la ligne depuis un poste unique.

- Certitude d'introduire les panneaux toujours du bon côté grâce à la technologie SIDE FINDER, laquelle, en utilisant un écran dans la zone de l'opérateur, indique comment positionner le panneau pour un usinage correct.
- Simulation préliminaire des temps de production.

- Disponibilité immédiate des données d'usinage relatives à chaque panneau, même sur des dispositifs mobiles grâce au suivi continu fourni par le système de supervision.
- Contrôle de faisabilité d'usinage de chaque composant.

MAESTRO WATCH est personnalisé et optimisé par SCM en fonction de la ligne qu'il faut superviser

LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m^2 de production
17.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
350 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

scm
TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS

Cms
TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV·GL ISO 9001

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN

leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO
ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

es
TABLEAUX ÉLECTRIQUES

steelmec
COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie
PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | is more

REV. N. 00 - 05.2017 - MIC STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT

SCM GROUP SPA
Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0366221B