PE

THE LEADING
SOFTFORMING
SOLUTION

THE WINNER XIA
XYLEXPO INNOVATION AWARDS
J-SHAPE PROCESS

KOMMA

Oggi osare si può grazie alle macchine
con lavorazione di bordatura Softforming
frutto dell'eccellenza del know-how
e della solidità garantita SCM.
Nuove forme e prospettive si modelleranno
con facilità e con una qualità di finitura
mai vista e... toccata prima.

scm
woodworking technology

SCM GROUP SPA
Via del lavoro 1/3
36016 Thiene (VI) Italia
Tel +39 0445 359511
www.scmwood.com

00L0388690C

GIVE CREATIVITY A CHANCE

J-SHAPE TECHNOLOGY
THE LEADING SOFTFORMING SOLUTION

scm
woodworking technology

J-SHA

OGNI PROGETTO CHE HAI IN MENTE SARÀ SUBITO DESIGN

L'EVOLUZIONE DELLA LAVORAZIONE SOFTFORMING

Porte, antine o cassetti possono ora essere realizzati con qualità maggiore, con più resistenza all'uso ed agli impatti grazie alla possibilità di applicare bordi con spessori fino a 2/3 mm.

Feeling estetici più accattivanti si possono ottenere su top, piani di tavoli, strutture del box grazie ai componenti realizzati con finitura a 45° per un design incredibilmente minimalista.

Materiali naturali ed essenze pregiate possono essere applicati con la minima interazione, per un effetto estremamente naturale e di valore.

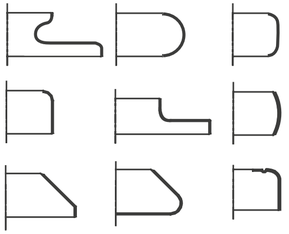
AL PASSO CON LE VOSTRE IDEE

Una gamma completa di dispositivi appositamente sviluppati rende semplice ed immediato realizzare su vasta scala ciò che il design ed il trend richiedono.

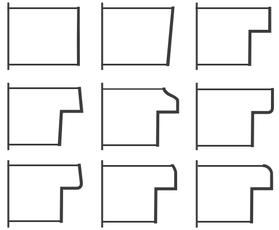
INFINITI MODI DI PROFILARE, FINO ALL'IMPOSSIBILE

Ecco alcuni esempi di profili allestibili in macchina: disegna il tuo profilo per individuare il dispositivo che fa per te. Con lo sgancio rapido HSK degli utensili si possono realizzare più profili diversi con gli stessi profilatori.

PROFILI PER ANTE, ANTINE, TOPS, CASSETTI, BOX



PROFILI PER PORTE



L'INFALLIBILE METODO DI APPLICAZIONE DEL BORDO

La gamma di gruppi incollaggio rende possibili numerose applicazioni:
- zone di pressione fino a 1,5 m indicate per l'applicazione di bordi di spessore inferiore ad 1mm;
- zone di pressione fino a 4,5 m indicate per l'applicazione di bordi con spessore maggiore di 1 mm.

Lo sviluppo massimo del bordo può arrivare fino a 100 mm. Il bordo applicato può essere in materiale melaminico, plastico (PVC, PP, ABS), in impiallacciatura morbida o rigida.

La zona di pressione del bordo viene allestita in funzione del profilo da realizzare con pattini raffreddati od una combinazione pattini/rulli. Il cambio della zona di pressione può essere manuale oppure automatico fino ad un massimo di 4 profili.

SPECIFICHE APPLICATIVE

TIPO DI BORDO	TIPO DI COLLA	SPESSORE BORDO	MODELLI MACCHINA
MELAMMINA PVC, PP, ABS IMPIALLACCIATURA MORBIDA O RIGIDA	EVA, PU	MAX: 3 MM	STEFANI S STEFANI ONE STEFANI SSB STEFANI SB