

раскроечные центры

# gabbiani g 3/gt 3

автоматические раскроечные центры



SCM GROUP - представительство в странах СНГ  
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6  
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



# gabbiani g 3/gt 3

автоматические раскройные центры

03



gabbiani gt 3 165



gabbiani gt 3 145



gabbiani gt 3 130



gabbiani g 3 165



gabbiani g 3 145



gabbiani g 3 130



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani st



gabbiani pt

# gabbiani g 3/gt 3

автоматические раскройные центры

**gabbiani g 3/gt 3** спроектированы в целях удовлетворения любых потребностей предприятий, желающих достичь совершенства на каждом этапе процесса обработки и быть лидером на постоянно развивающемся рынке.

**gabbiani g 3/gt 3** имеет новую производственную систему “EASY & RESPONSIVE” с применением современных и гибких технологий согласно принципам “Индустрии 4.0”



gabbiani		g 3 130	gt 3 130	g 3 145	gt 3 145	g 3 165	gt 3 165
Длина пропила	мм	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600
Вылет пилы	мм	130	130	145	145	165	165
Двигатель основной пилы	кВт	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	18 (25)	18 (25)
Скорость перемещения пильной каретки	м/мин	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170
Скорость толкателя	м/мин	135	135	135	135	135	135



# gabbiani g 3/gt 3

мощное и простое в использовании программное обеспечение

07



**Maestro Cut:** создание панелей с подсказками в виде графических изображений

- более высокие характеристики по сравнению с предыдущими версиями
- интерфейс пользователя, интуитивный, надёжный и персонализируемый в зависимости от требований клиента
- **склад материалов:** создание склада панелей с двусторонней связью, встроенного в Maestro Watch
- **склад остатков:** автоматическое заполнение склада остатков с отображением совместно со складом материалов
- **управление перемещением деталей при обработке:** место складирования для готовых деталей, остатков и обрезков

**Новая консоль:** линейный дизайн, простота и элегантность

- сенсорный экран формата 16/9 21"



## Telesolve

Система телесервиса для подключения ПК станка к центру технической помощи с помощью интернета.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ MAESTRO CUT:



### MAESTRO CUT EDITOR:

- программное обеспечение для печати этикеток
- трёхмерное визуализация процессов в реальном времени на станке
- графический редактор карт раскроя
- редактор панелей
- редактор раскроя для панелей с текстурой (пропилы с учётом направления волокон): вспомогательная функция для программирования карт раскроя с ориентированной текстурой в зависимости от текстуры исходной заготовки
- редактор для исполнения макросов обработки



MAESTRO CUT 3D EDITOR



MAESTRO CUT UTILITY

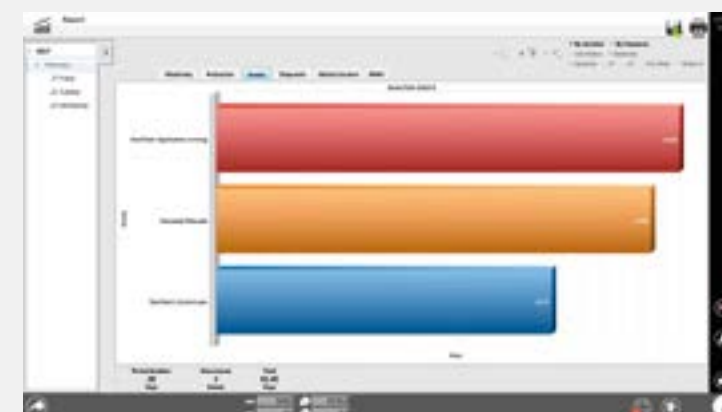


### MAESTRO CUT UTILITY:

- редактор пропилов для снятия внутренних напряжений: программа, снижающая внутренние напряжения материала при продольном раскрое в целях обеспечения линейности пропила
- динамический редактор для изменения карт раскроя и обрезков
- автоматический редактор панелей (FILLER)
- управление складом остатков: функция автоматического распознавания и ввода остатков на склад для последующего использования



MAESTRO CUT MANAGER



### MAESTRO CUT MANAGER:

- симулятор раскроя для расчёта времени пиления
- карт кроя производственного задания или нескольких заданий в целях проверки времени, необходимого для обработки. Включает в себя двухмерное моментальное отображение и симуляцию в реальном времени в 3D
- выстраивание производственного задания по дате и приоритету
- развёрнутая отчётность

# gabbiani g 3/gt 3

простое, но мощное программное обеспечение для оптимизации раскроя



## MAESTRO PATTERN

Базовый оптимизатор на станке, исполняющий следующие функции:

- **простое и эффективное исполнение программ раскроя** с их оптимизацией
- **быстрое конфигурирование** с упрощённым комплектом параметров
- **сокращение количества обрезков** благодаря возможности задания перепроизводства для каждого элемента
- **создание складов остатков** с наиболее часто используемыми деталями

## EASY IMPORT (опция)

- Программное обеспечение, передающее в Maestro Pattern столбцы и строки, выбранные пользователем и содержащие данные, необходимые для оптимизации.
- Указанные функции легко доступны, будучи установленными в панель инструментов MS Excel:
- 11 полей описания панелей (длина, ширина, количество, фактура...)
- 12 полей для импорта информации, размещаемой на этикетке.
- импорт из файлов XLS >= Excel 97

## Печать этикеток:

возможность отслеживания всех готовых изделий (включая остатки).



## MAESTRO OTTIMO CUT (опция)

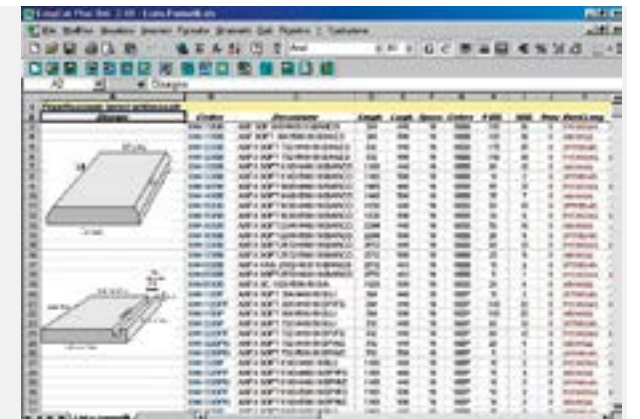
Maestro Ottimo Cut - это оптимизатор карт раскроя, задуманный для мгновенного управления функциями раскройного станка с одной линией распила непосредственно в офисе.

Новый алгоритм Maestro Ottimo Cut позволяет автоматически создавать карты раскроя, определяя наилучшие решения среди предлагаемых результатов в зависимости от параметров, выбираемых пользователем. Включает в себя следующие функции:

- управление складом материалов, деталей и кромки
- управление панелями с текстурой (продольной и поперечной)
- оптимизация производственных заданий, в том числе множественных
- предварительный расчёт стоимости и времени исполнения обработки
- печать персонализированных отчётов со статистическими производственными данными
- этикетки со встроенным графическим редактором
- симуляция 3D
- отправка программ раскроя, включающих данные печати этикеток, на числовое программное управление раскройного станка
- соединение с фабричной системой управления

## EASYCUT (опция)

- Дополнительный программный пакет на основе MS Excel, передаваемый в Maestro Cut:
- 10 полей описания панелей (длина, ширина, количество, фактура...)
- 36 полей для импорта информации, размещаемой на этикетке (минимальная конфигурация - Excel 97)



Maestro Pattern - офисная версия(опция).



# gabbiani g 3/gt 3

совершенство и гибкость раскроя

11



**Станина: гарантирует наилучший результат**  
Оптимальное качество обработки как с одним листом так и с пакетом плит, исполнение пропилов с высокой скоростью, производственная загрузка даже в три смены в день.

## Воздушная подушка: необходимое средство

Стол с высокоэффективной воздушной подушкой с роликами для облегчения подачи способствует легкому скольжению тяжёлых или деликатных материалов.

**Максимальная защита от негативного воздействия трения.**



## Толкатель с бесколлекторным двигателем: скорость и точность

Наилучшее качество и максимальная скорость обработки благодаря ходу толкателя по призматической направляющей с бесконечной шариковой опорой.



Подающий стол станка из массивных стальных трубчатых элементов с нейлоновыми роликами для перемещения панелей, даже наиболее тяжёлых, без риска их повреждения.



## Призматические направляющие с бесконечной шариковой опорой: повышение характеристик станка

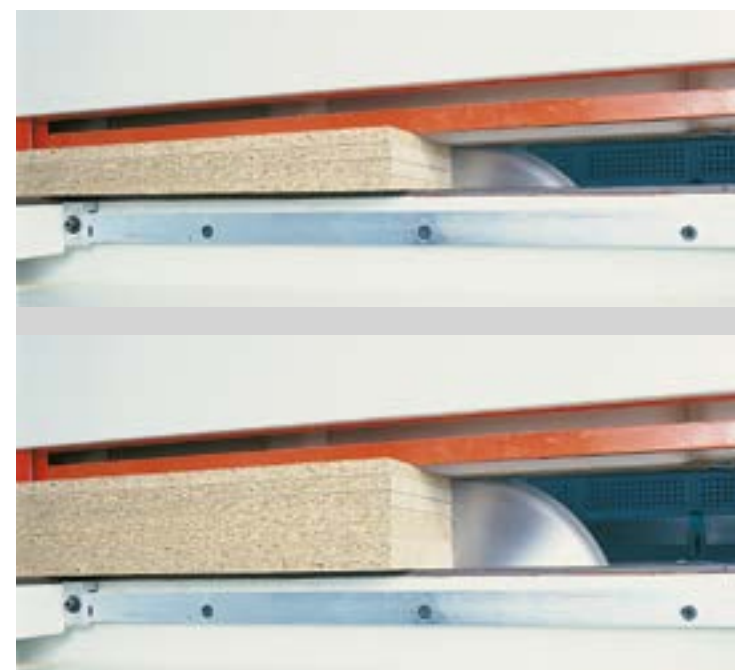
Минимальное трение и автоматическая смазка со значительным снижением затрат времени на техническое обслуживание.

**Максимально достижимая скорость** как при подаче (100 м/мин. с одиночным листом, 50 м/мин. со стопой листов), так и при возврате (до 170 м/мин.).



## Инвертор: никаких компромиссов

Возможность регулировки скорости основной пилы в целях достижения **оптимального качества** при любой толщине стопы панелей (опция).



## Оптимизированный вылет пилы: для интеллектуального раскроя

Вылет пилы регулируется автоматически в зависимости от толщины раскраиваемой стопы.

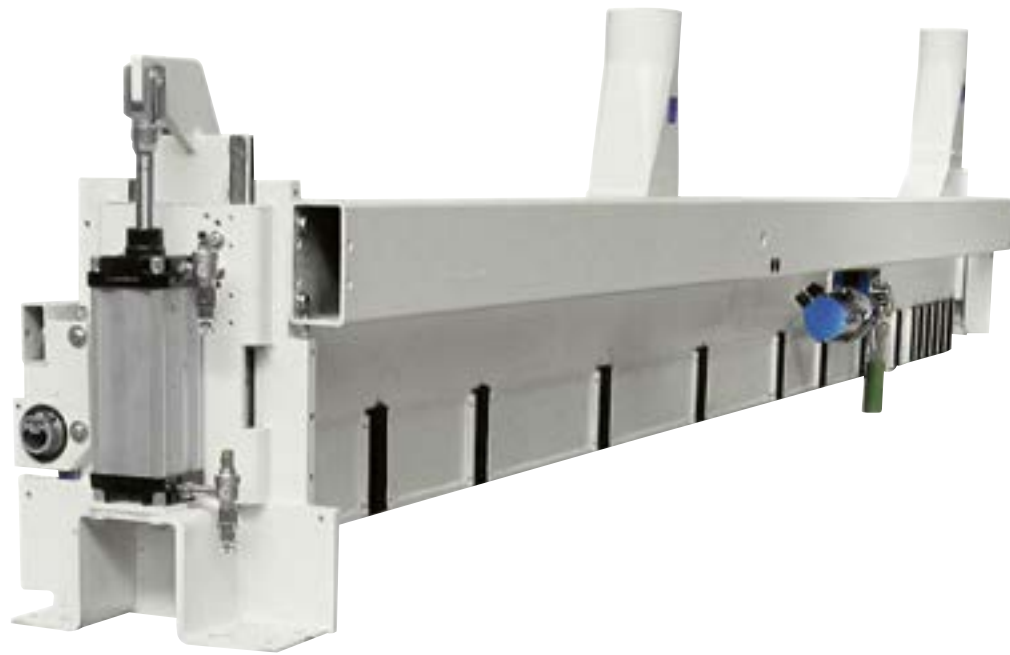
**Обеспечивает постоянно высокое качество раскроя и снижает время исполнения цикла станка.**

# gabbiani g 3/gt 3

совершенство и гибкость раскроя

## Прижимная балка: многие достоинства в одной структуре

Конструкция балки обеспечивает увеличенное равномерное давление на панели, а так же оптимальную аспирацию стружки и удобное техническое обслуживание.



## 2х пальцевые плавающие захваты

надёжный захват панели со стороны линейки при максимальной скорости, даже для панелей с недостаточно ровной поверхностью.



**Боковой пневматический выравниватель для поперечных пропилов:** высокоточное выравнивание детали по линейке и сокращение времени исполнения цикла.

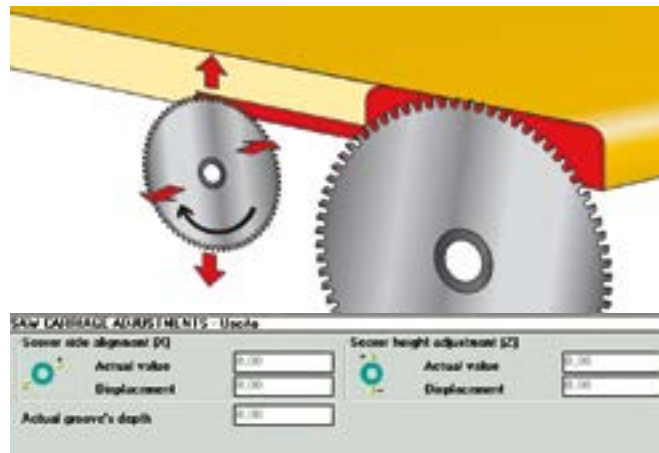




# gabbiani g 3/gt 3

опции для раскроя при любых запросах

15

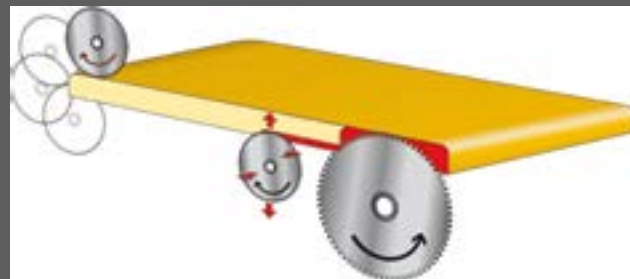
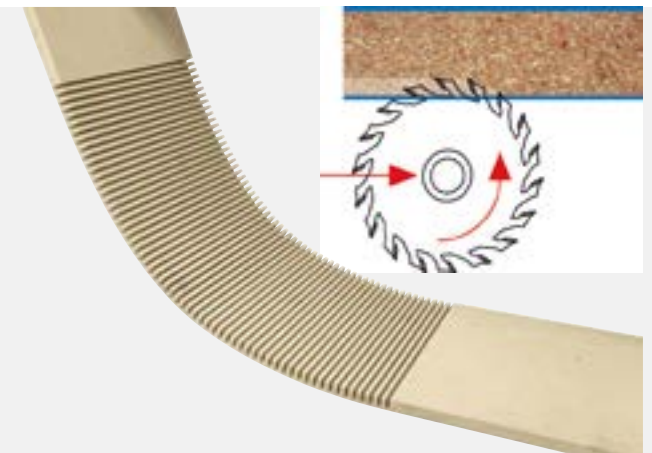


## Электронная регулировка подрезной пилы: технология для конкретной помощи

Настройка посредством ПК позволяет управлять системой, имеющей электропривод для автоматического позиционирования подрезной пилы, что значительно **снижает время настройки пил и предотвращает** возможные **ошибки** (в серийной комплектации с кареткой HI-TRONIC).

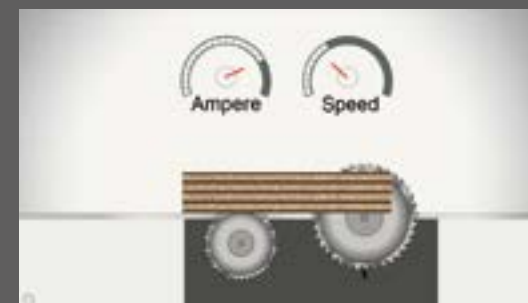
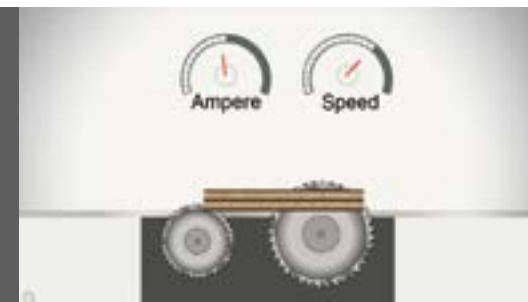
## Выполнение вырезов: в помощь оператору

Применение этой функции позволяет обрабатывать панели с внутренним вырезом благодаря исполнению прерывистых пропилов **внутри этих панелей**.



## Постформинг

Боковая подрезка для облицованных кромкой деталей с профилем типа "постформинг" посредством подъема подрезной пилы.



## Адаптивный контроль скорости подачи: работа в полной безопасности

Автоматический мониторинг потребляемого двигателем тока в зависимости от толщины и типа материала, также типологии пилы позволяет получать **наилучшие результаты**, **предотвращая** **ошибки и потери** или **непроизводительные затраты**.

**Зажимы с двухпозиционными пневматическими упорами** для панелей со свесами облицовочного материала.

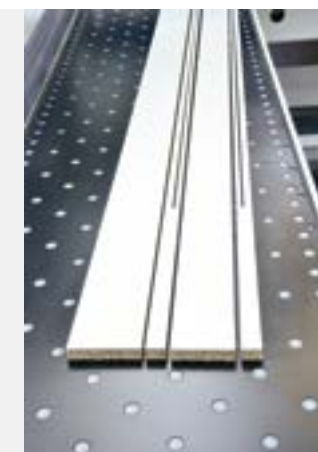


## Выполнение вырезов: в помощь оператору

Применение этой функции позволяет обрабатывать панели с внутренним вырезом благодаря исполнению прерывистых пропилов **внутри этих панелей**.

## Выполнение пазов: производительность и гибкость

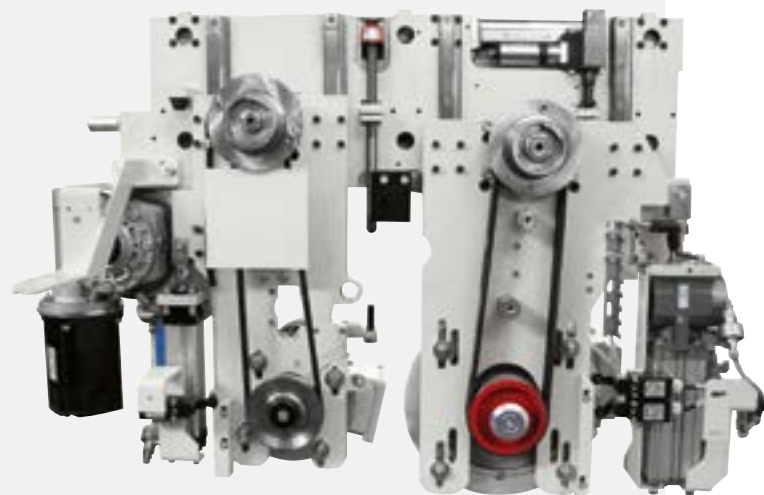
Функция позволяет персонализировать станок, делая его более **производительным и гибким**.





# gabbiani g 3/gt 3

устройства для исполнения распила



Массивная пильная каретка с независимым пневматическим подъёмом основной и подрезной пил по призматической направляющей с бесконечной шариковой опорой (устанавливается в серийной комплектации на gabbiani g 3 130/ gt 3 130).

## “HI-TRONIC vertical stroke”:

максимальная производительность

Обеспечивает прекрасное качество и точность раскроя даже на большой скорости (опция на gabbiani g 3 130/ gt 3 130).

### Устройства включают в себя:

- оптимизированный подъём пилы
- быстрое освобождение пил при помощи фланцев АКЕ
- самонастраивающийся прижим
- раскрой для постформинга
- электронная регулировка подрезной пилы
- выполнение паза
- функция выполнения вырезов

### HI-TRONIC: для постоянно

#### максимальной производительности

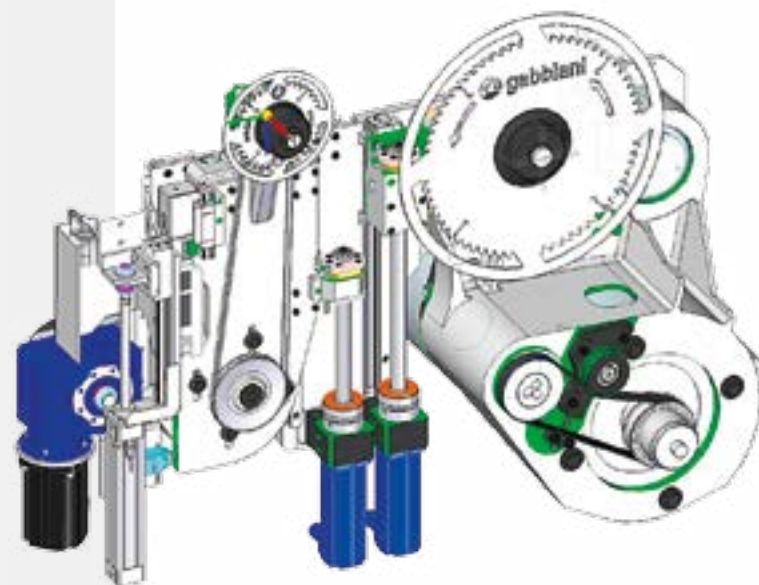
Использование двигателей до 37 кВт обеспечивает достижение высокой скорости обработки.

### Оптимальные точность и

качество раскроя благодаря сбалансированному техническому решению, которое предусматривает плавающее перемещение основной пилы вместо вертикального перемещения двигателя.

Гибкость применения благодаря возможности устанавливать продвинутые опции.

Простота технического обслуживания с системой натяжения ремня (в серийной конфигурации на станках gabbiani g 3 145 и 165 / gt 3 145 и 165 – опция на станках gabbiani g 3 130/gt 3 130).



## Устройство настройки пил Saw-set: смена инструмента никогда не была настолько простой

За несколько секунд устройство “SAW-SET” выполняет быструю и точную настройку положения пил благодаря электронной регулировке, что упрощает пользование станком и увеличивает его производительность (опция).



## Быстрая разблокировка пил:

работа в полной безопасности

### с меньшими затратами времени

Обеспечивает безопасную и надёжную фиксацию благодаря пневматической системе освобождения, что минимизирует время простоя при смене пил (устанавливается серийно).



## Устройство АКЕ

Механическое устройство “EASYFIX” (патент “АКЕ”)

позволяет производить фиксацию и освобождение пил в целях их быстрой и удобной замены. Надёжность фиксации гарантирована как при большой мощности обработки, так и при раскрое самых твёрдых материалов (опция).



# gabbiani g 3/gt 3

опциональные устройства для распила

**Боковой прижим с сервоприводом:** значительное сокращение времени выполнения цикла и улучшение фиксации детали путём применения бесколлекторного электропривода.



OFF



ON

**Автоматическое закрытие линии реза:** предотвращает падение обрезков внутрь станка.

**Захваты с выборочным закрытием:** специфическая конфигурация захватов позволяет производить безопасный захват панелей при максимальной скорости, в то время как выборочное закрытие предотвращает повреждение панелей, край которых приходится точно на захваты.



производительность и гибкость

## FLEXCUT:

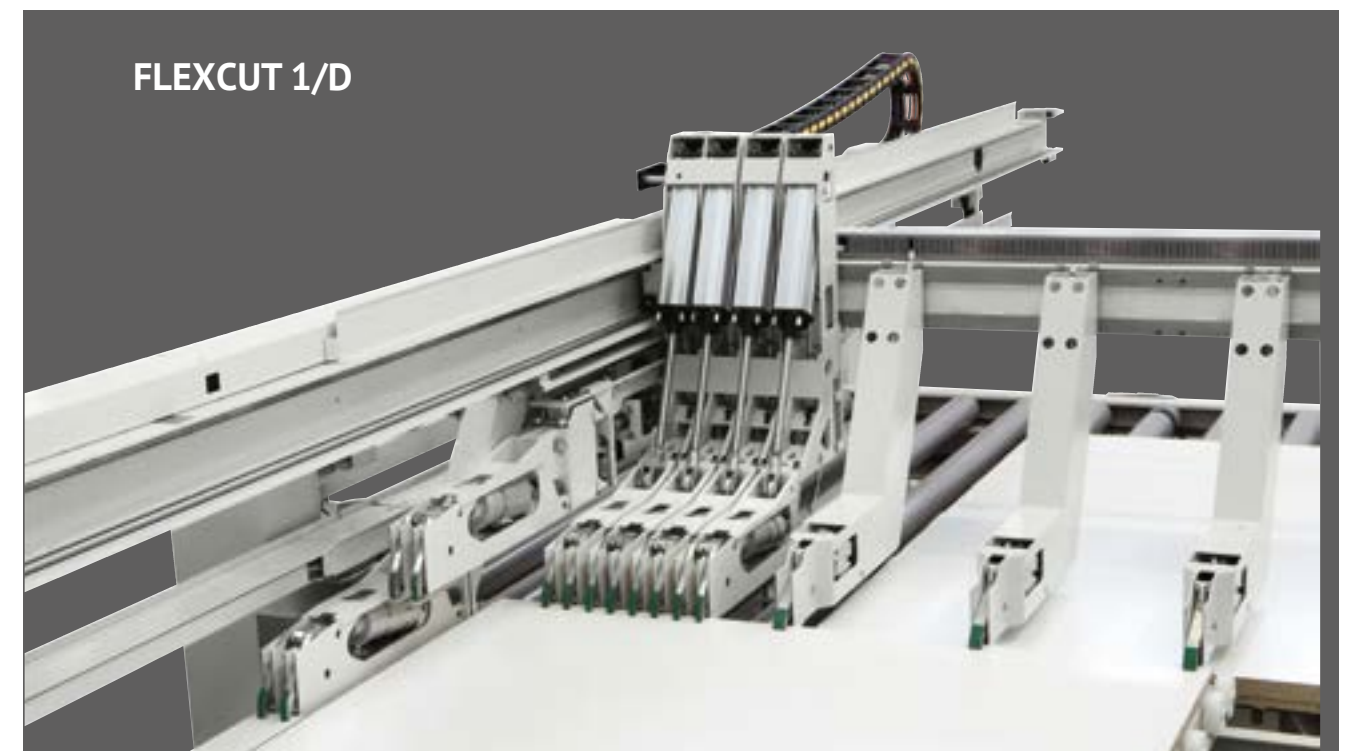
Модульная система FLEXCUT позволяет исполнять наиболее сложные карты раскроя за очень короткое время.

## Несравненная точность

Использование бесколлекторных двигателей со скольжением по призматической направляющей с бесконечной шариковой опорой сокращает трение механических частей и обеспечивает максимальную точность.

Высочайшая гибкость устройства обеспечивается также наличием зажимов основного толкателя, которые могут исключаться из рабочей зоны, позволяя производить фиксацию полос различной ширины с последующим исполнением дифференцированного пропила любого типа без ограничений хода.

## FLEXCUT 1/D



## Исполнение двух дифференцированных пропилов одновременно

Устройство состоит из группы подвижных зажимов с полностью независимым ходом благодаря двум независимым толкателям, что позволяет одновременно выполнять следующие операции при распиле:

- поперечные и продольные распилы
- поперечные распилы 2 полос, располагаемых по ширине
- поперечный распил во время загрузки с загрузочной платформы нового листа

**УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ДО 40% И СОКРАЩЕНИЕ ЗАНИМАЕМОГО ПРОСТРАНСТВА ДО 20% БЛАГОДАРЯ ОДНОВРЕМЕННОМУ ИСПОЛНЕНИЮ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ ПРОПИЛОВ.**



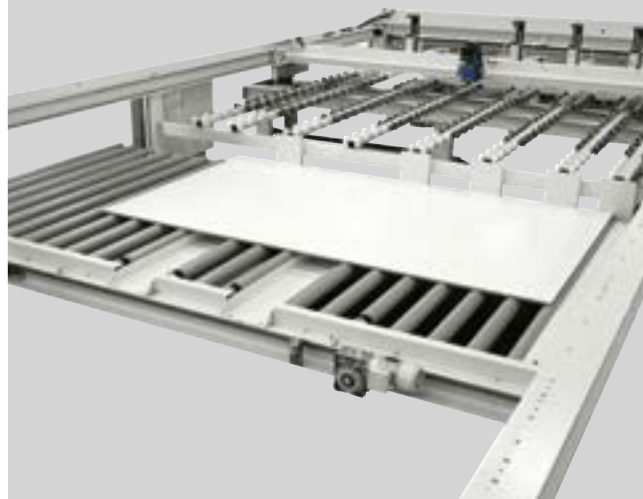
# gabbiani g 3/gt 3

загрузочная платформа

21

Загрузочный подъёмный стол: когда массивность и точность создают заметную разницу

Система подъёма приводится в действие с помощью 4 винтов большого размера со спиральным профилем витков, что позволяет максимально использовать загрузку любых материалов и форматов, обеспечивая **всегда параллельный подъём** стоп панелей. Таким образом предотвращаются простои станка и достигается **максимальная производительность**.



Фронтальные выравниватели для автоматической загрузки.

**Автоматическое поворотное устройство для выполнения головных резов: ускорение производства**

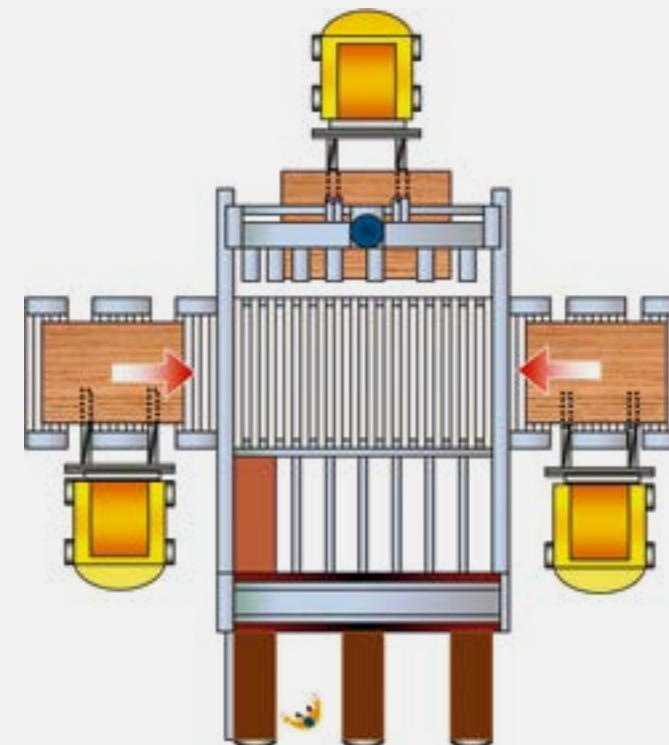
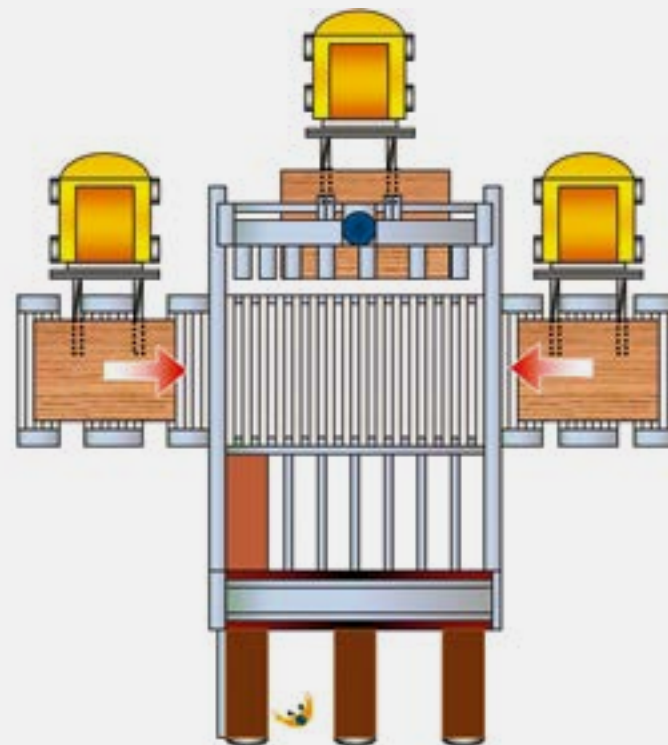
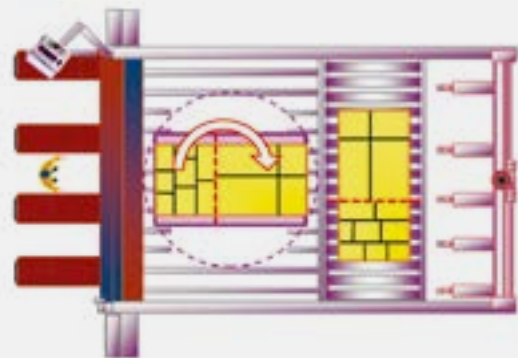
Массивная металлическая рама, несущая стопу панелей на фазе поворота.

Основной толкатель автоматически загружает стопу панелей с заднего загрузочного стола на поворотный стол. Система автоматически управляет раскрытием вспомогательной части, повторным вводом и поворотом основной части.



**Рольганги предварительной загрузки: занимаемое пространство больше не представляет проблемы**

Использование одного или более буферных рольгангов способствует ритмичности работы раскроечного центра. Решения по загрузке полной и выгрузке неполной стопы дают ответы на проблему занимаемого пространства и производительности.





# gabbiani g 3/gt 3

автоматическая загрузка тонких и деликатных панелей



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ ТОНКИХ ПАНЕЛЕЙ: ОПЫТ GABBIANI НА СЛУЖБЕ КЛИЕНТОВ

Точное и эффективное устройство, которое позволяет производить автоматическую загрузку тонких панелей толщиной от 3 до 10 мм.

Система загрузки с присосками: идеальное решение для панелей с деликатным покрытием  
Встроена в структуру станка в целях обеспечить сниженные габариты.

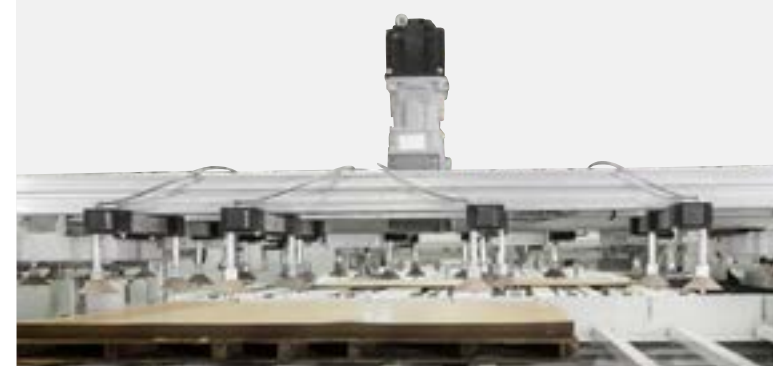


На подающем столе станка имеются закрывающие пластины.

Для загрузки и выгрузки стопы панелей обязательно применение подкладной панели (мин. толщина 25 мм). Минимальная толщина загружаемой и выравниваемой стопы 15 мм.



Устройство с присосками отбирает по одной панели и укладывает их в скрытое время на накопительную станцию внутри станка.





# gabbiani g 3/gt 3

интегрированные решения

Раскроечные станки, интегрированные со складом flexstore el: оптимизация ещё никогда не была такой простой

**flexstore el** - это техническое решение SCM, предназначенное **для удовлетворения запросов клиентов работающих под заказ** для обработки в реальном времени, быстрого выполнения заказов при низких затратах и соблюдении высоких стандартов качества и производительности.

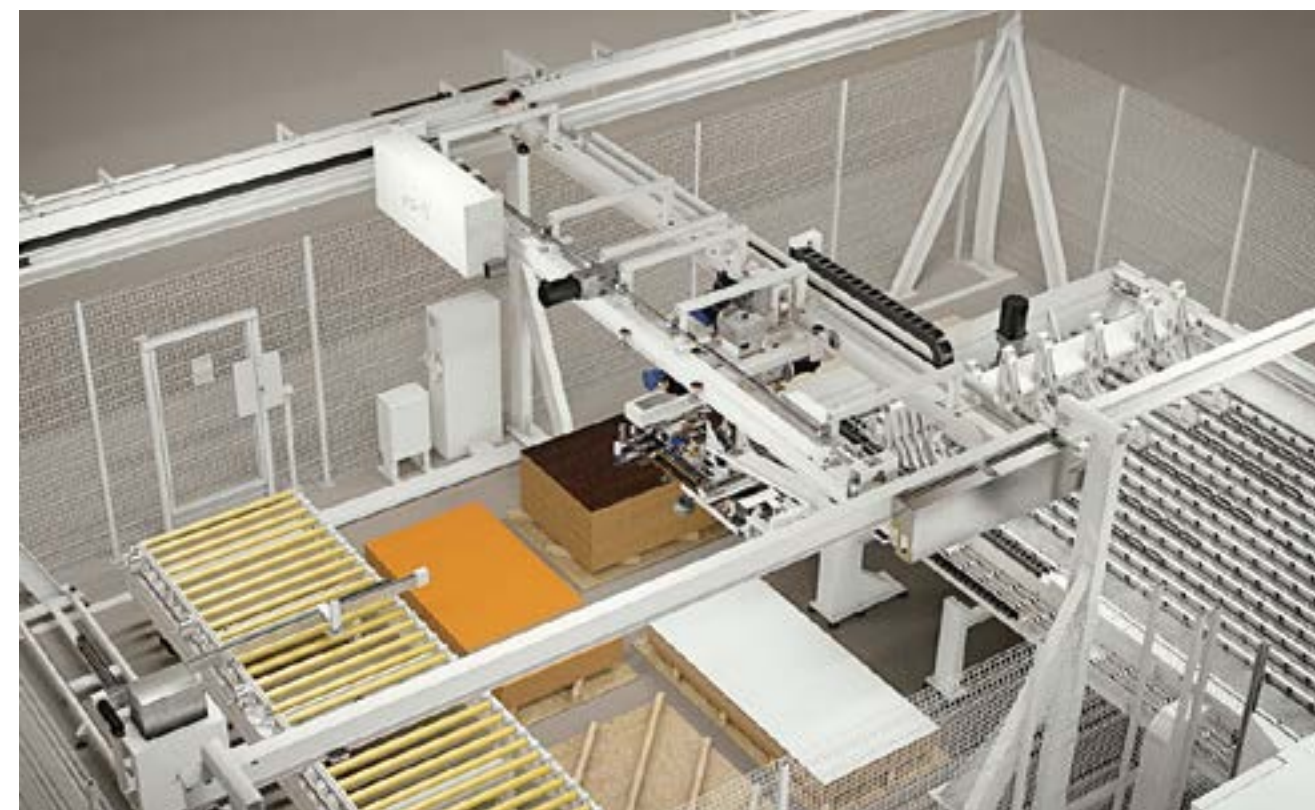
**flexstore el** - это автоматический склад, способный подавать панели на раскроечные станки, обеспечивая **точность, высокое качество компонентов и надёжность.**



Оптимальное управление материалами позволяет достичь высокой производительности и гибкости обработки.

Служит для обеспечения следующего:

- экономия материала благодаря управлению остатками
- максимальная гибкость, свойственная многофункциональным ячейкам
- оптимизированное управление материалом в производственном процессе: меньше занимаемое пространство без отказа от эффективности
- снижение риска повреждения материала благодаря перемещениям без трения
- полное отслеживание деталей от заказа к заказу, в том числе партий, состоящих из одной детали, с применением автоматической печати этикеток
- производственный процесс, интегрированный в станок
- сокращение времени исполнения производственных заданий



**Безопасная и точная передача панелей.**

Планка вакуумными присосками автоматически адаптируется под любую длину или толщину отбираемой панели.

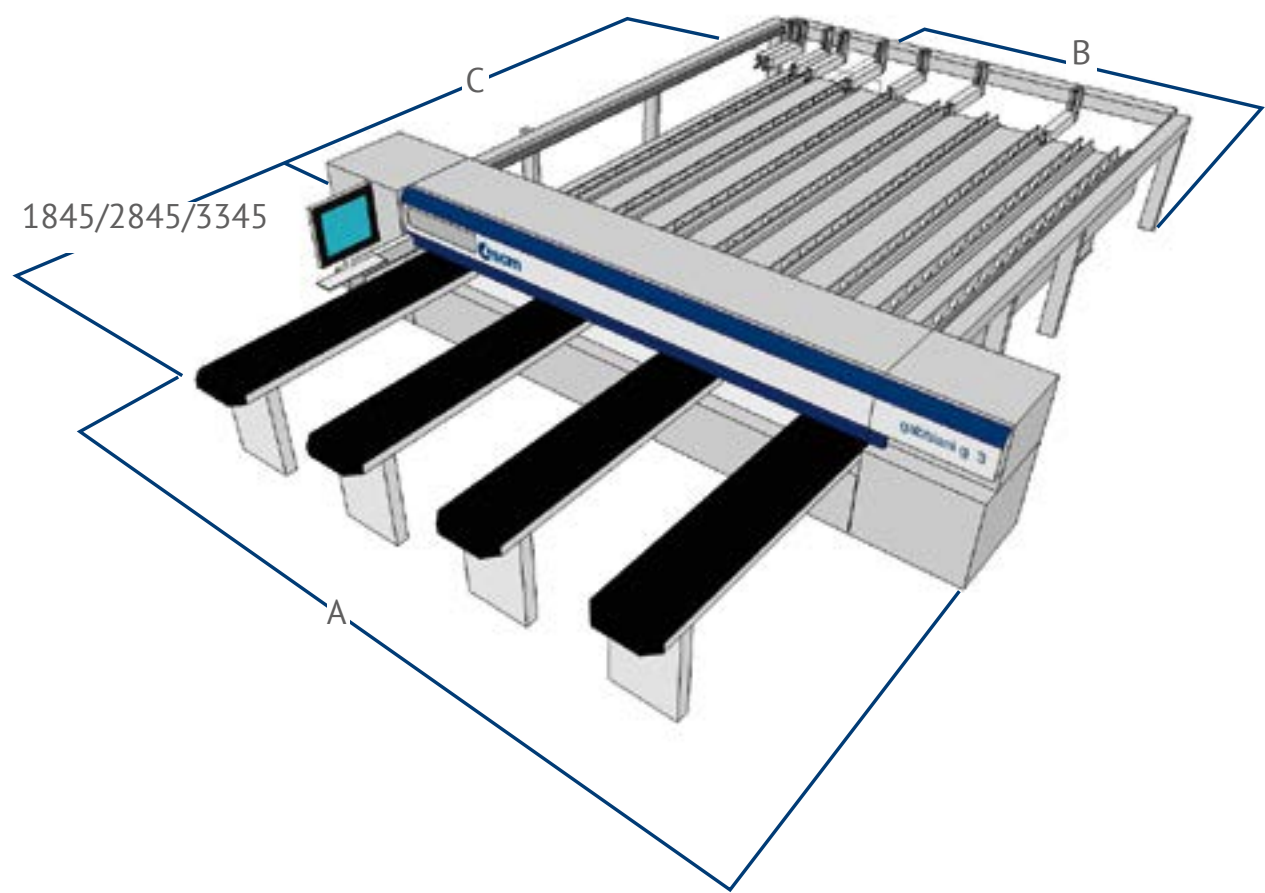




# gabbiani g 3

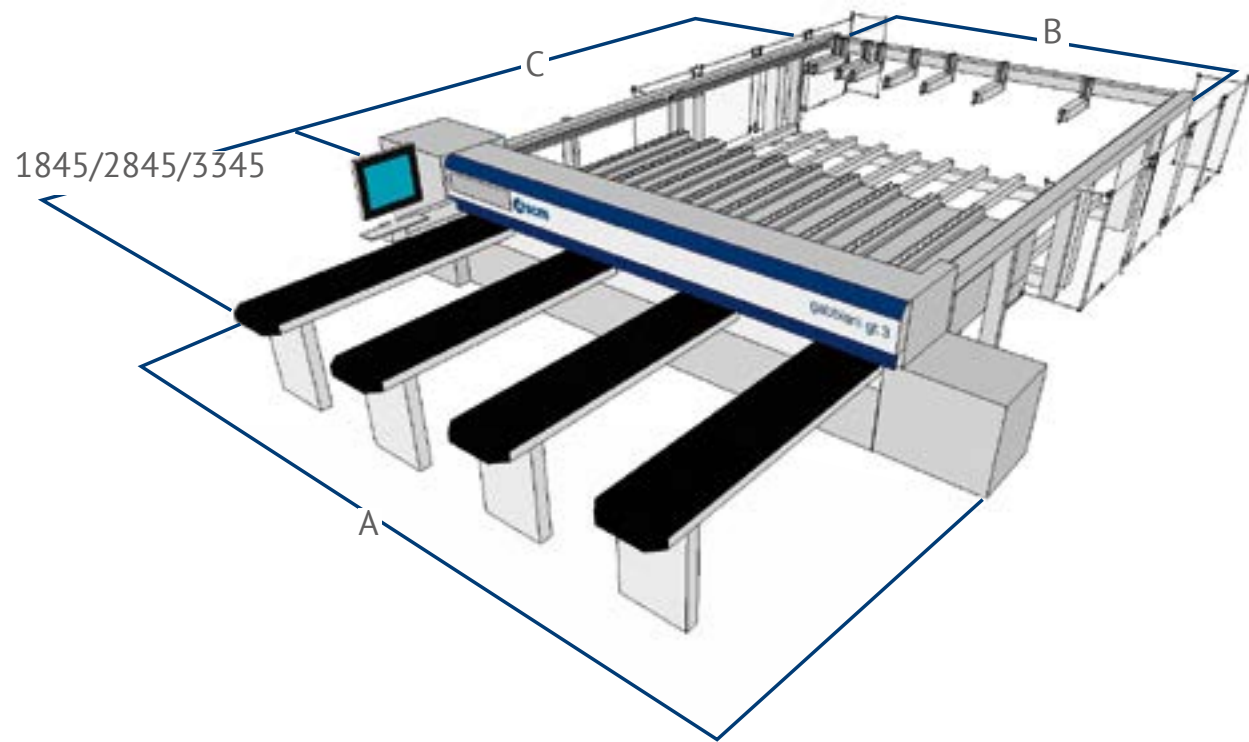
габаритные размеры

gabbiani g 3



Рабочая область	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

gabbiani gt 3



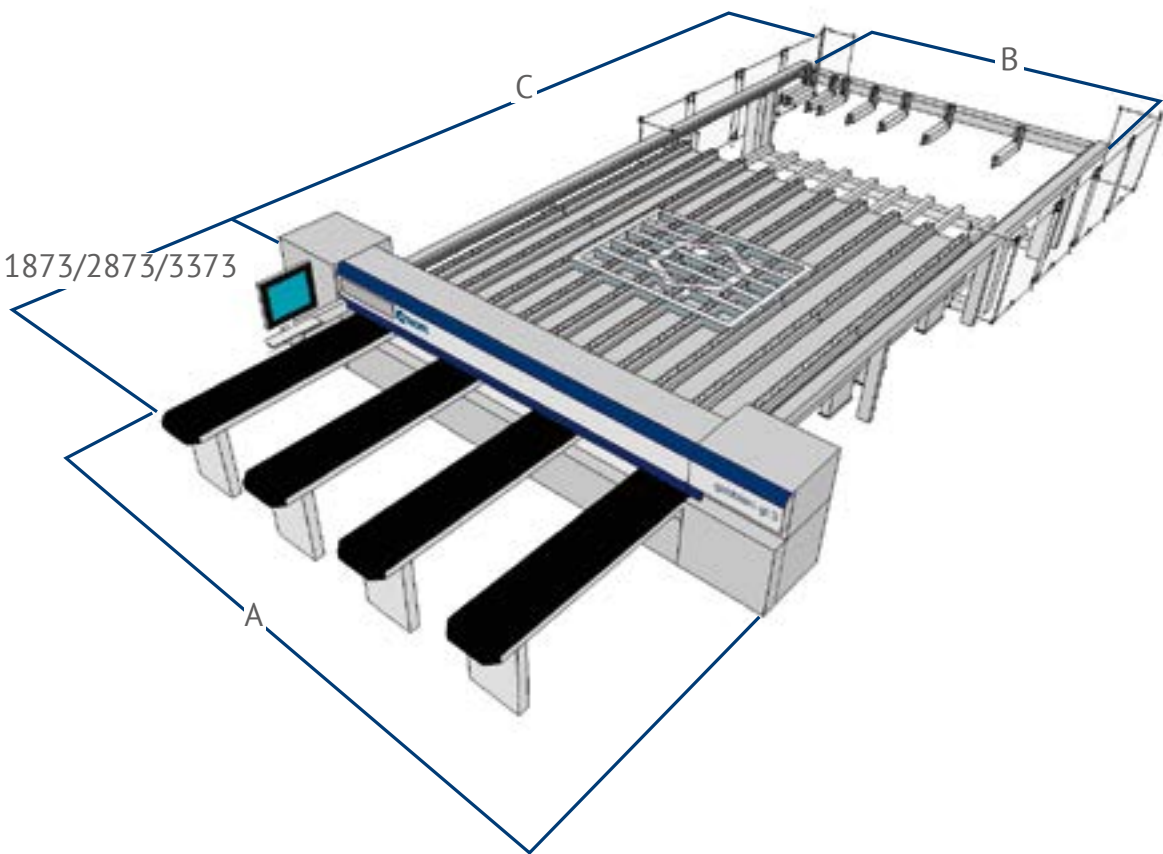
Рабочая область	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
опц. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
опц. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600x2440	8500 (9070*)	7213	8100



# gabbiani g 3/gt 3

габаритные размеры

gabbiani gt 3 с поворотным столом



Рабочая область	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

\* gabbiani g 3/gt 3 130 сопционнойкареткой HI-TRONIC  
gabbiani g 3/gt 3 145  
gabbiani g 3/gt 3 165

Бесконечное количество решений со станками gabbiani g 3/gt 3.



**SAVENERGY**  
**МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ**  
Система “SavEnergy” позволяет использовать электроэнергию только тогда, когда она необходима, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели. Годовая экономия электроэнергии до 10% (опция).

Уровни испускания шума, замеренные в условиях работы, установленных нормативом EN ISO 1870-13:2012.  
Акустическое давление при обработке 85 Дб А (измерение согласно EN ISO 11202:2010, коэффициент погрешности К ≤ 4 Дб).  
Акустическая мощность при обработке 103 Дб А (измерение согласно EN ISO 3746:2010, коэффициент погрешности К ≤ 4 Дб).  
Несмотря на то, что существует определённая связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления, в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.

# СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

## SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300 000 квадратных метров  
производственных помещений

17 000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

## ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

### ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги,  
предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ,  
АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы,  
а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ  
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЦИТОВОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



is more