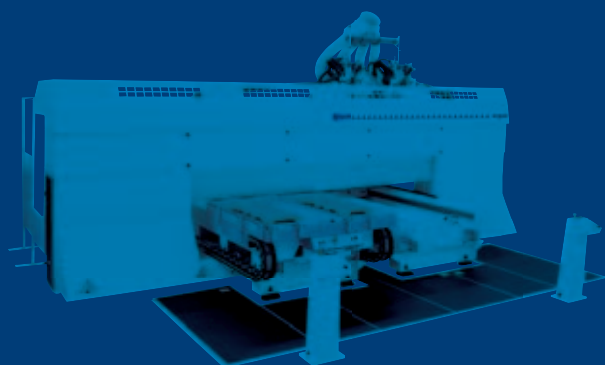


ERGON

Centro de fresado a control numérico

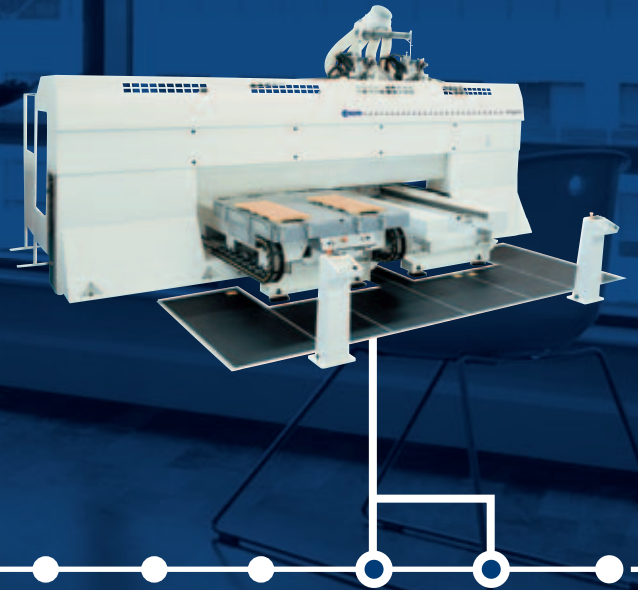




OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

ERGON

Centro de fresado a control numérico



PROYECTO 3D

PROGRAMACIÓN

ACEPILLADO

ESPIGADO

PERFILADO

ESCUADRADO

TALADRADO/FRESADO 3 EJES

TALADRADO/FRESADO 5 EJES

TRABAJO PARA HERRAJES

ergon

CENTRO DE FRESADO A CONTROLLO NUMÉRICO



Ergon

Expresión de la tecnología en cada dimensión. El instrumento justo productivo de las versiones compactas y aquellas más amplias.



Ergon L

Uso práctico e integración industrial. Condiciones de trabajo óptimas para sacar el mejor provecho de todo el potencial.



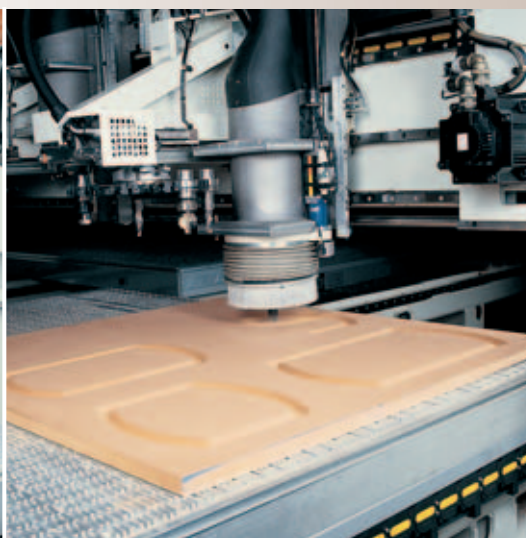
Ergon TVN

La rigidez de un montante y la flexibilidad de una mesa con barras.

ADEMÁS DEL SIMPLE CONCEPTO DE MÁQUINA, OFRECER UN CONJUNTO DE SOLUCIONES COMPONIBLES PARA EXIGENCIAS ESPECIFICAS



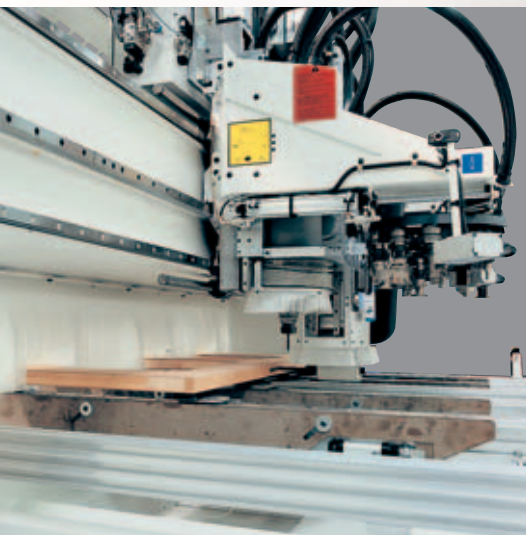
Desde producciones genéricas.



A los trabajos Nesting



A las aplicaciones sobre plástico y aleaciones ligeras.



A elevadas producciones.

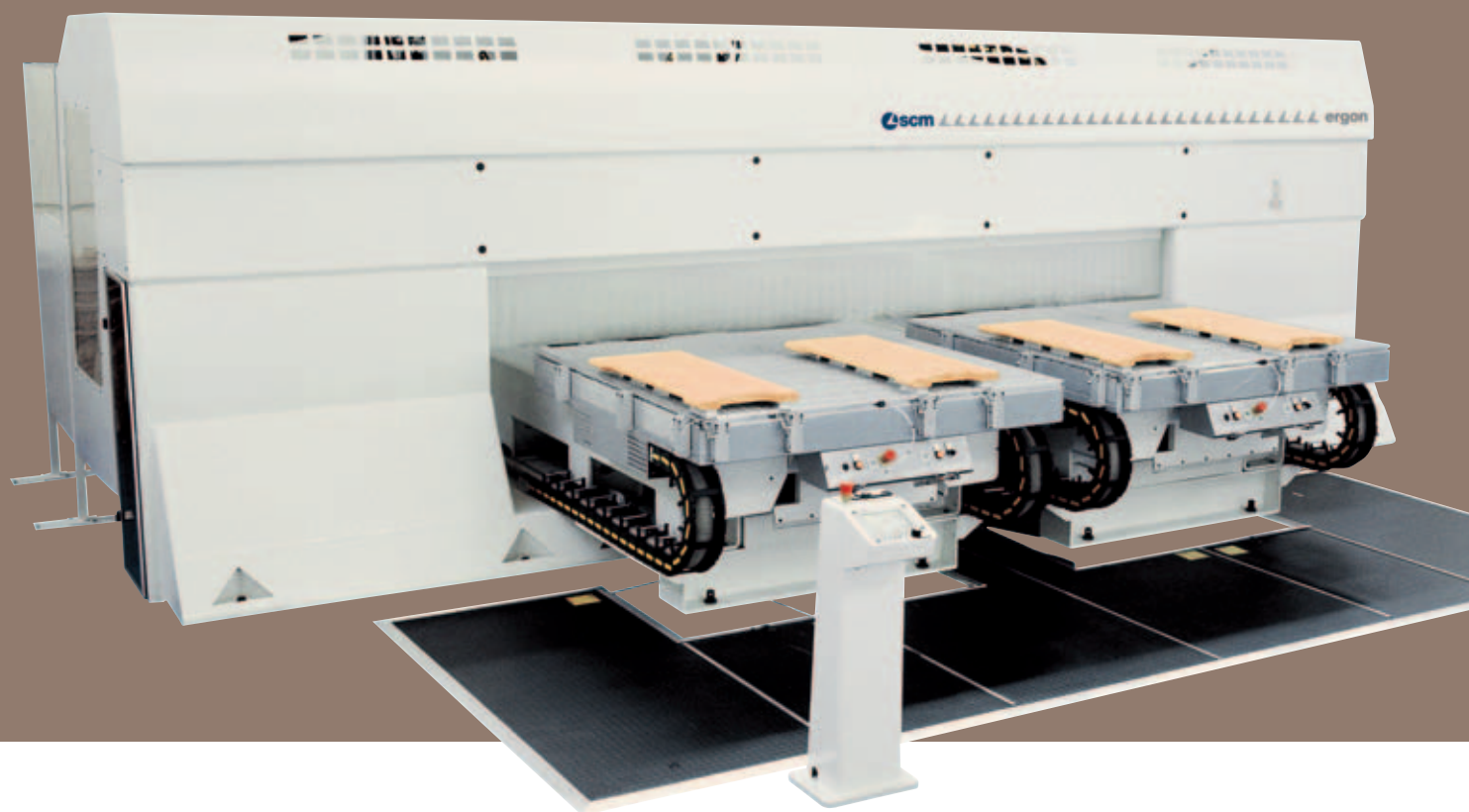


Hasta el trabajo de puertas.



ergon

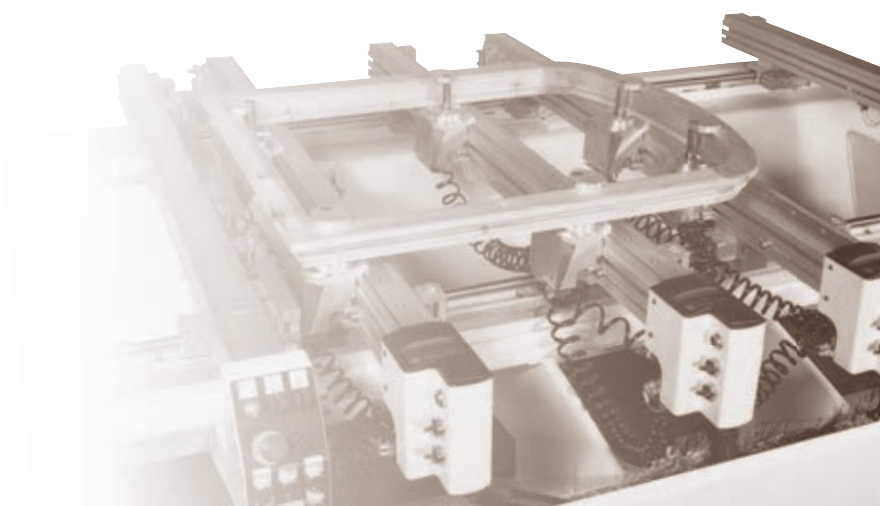
UN CONJUNTO DE SOLUCIONES
INNOVADORAS QUE OFRECEN UN
ESTÁNDAR TECNOLÓGICO AL MÁXIMO
NIVEL



► Ergon TVN

La solución flexible para los productores de mesas, muebles de estilo, muebles clásicos o decoración de interiores en general.

La rapidez de configuración de la mesa de barras y ventosas unida a la velocidad de ajuste de los grupos operadores con eje Z independiente.



◀ Ergon

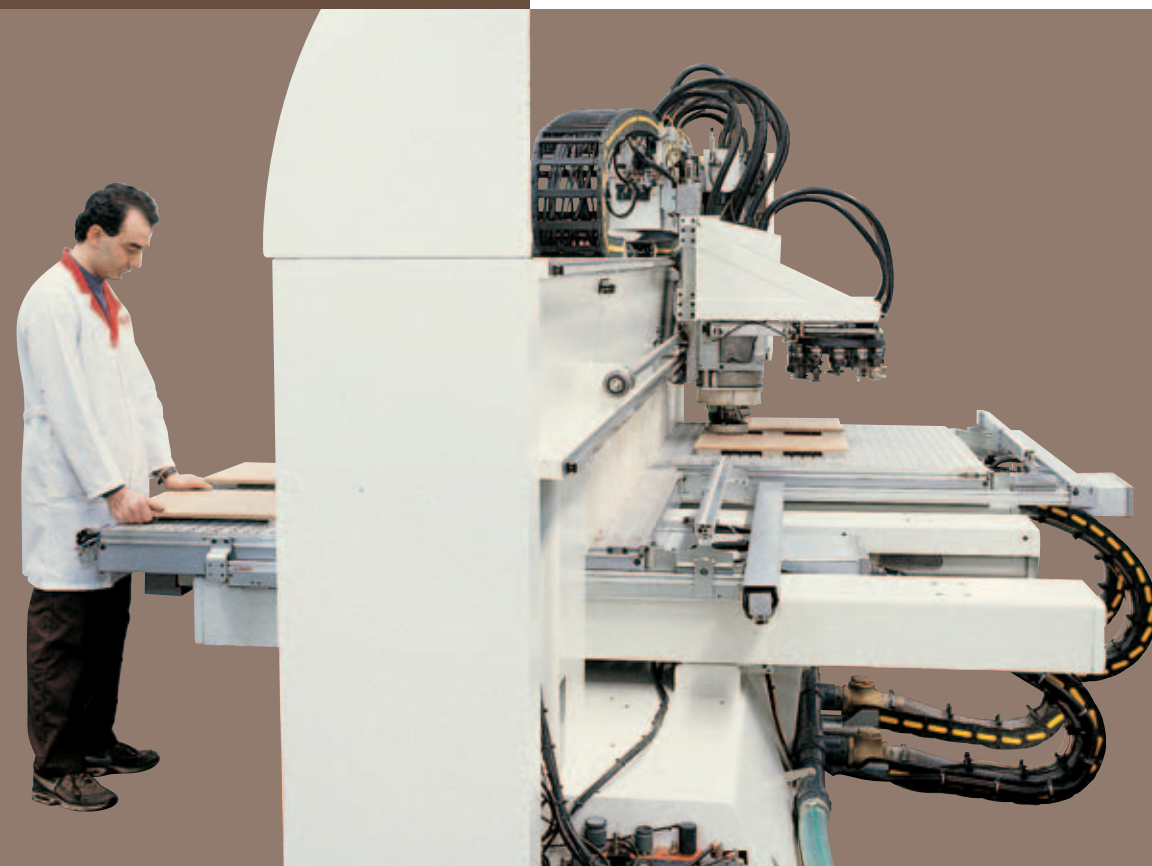
La rigidez de la mesa Multifuncional de aluminio y la sólida estructura de Ergon garantizan una calidad de acabado inmejorable.

Ideal para la producción de hojas pequeñas de MDF, elementos de madera maciza o trabajos de Nesting (corte de perfiles del tablero).

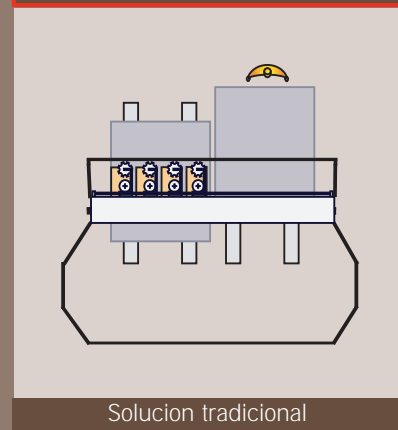


ergon

UNA INNOVACIÓN INTELIGENTE



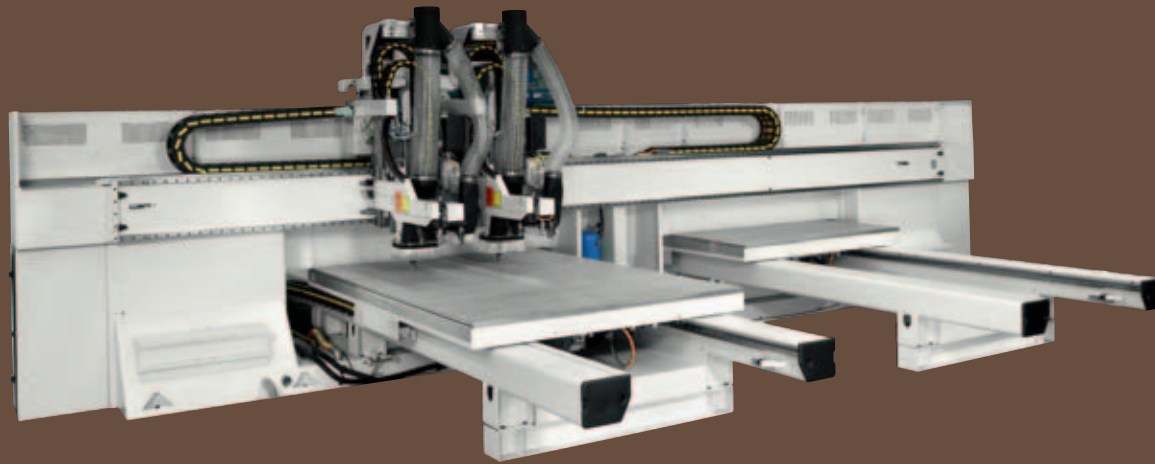
Rear Unit



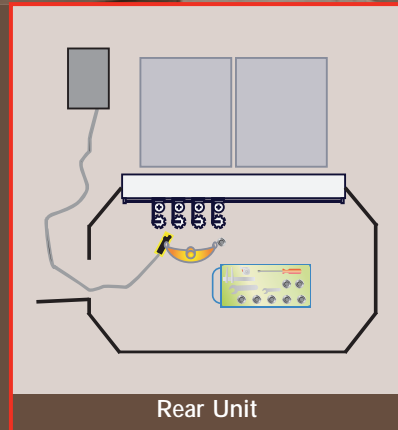
Solucion tradicional

▲ Una máquina de concepción innovadora y exclusiva que crea dos zonas distintas entre el operador y los cabezales operadores para una total seguridad y facilidad de uso.

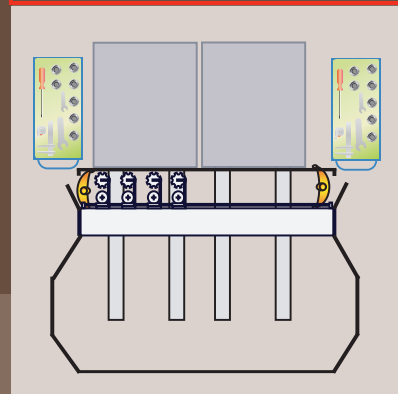




El hecho de que las unidades operadoras estén sin cárteres de protección y sean fácilmente accesibles para facilitar al máximo la preparación.



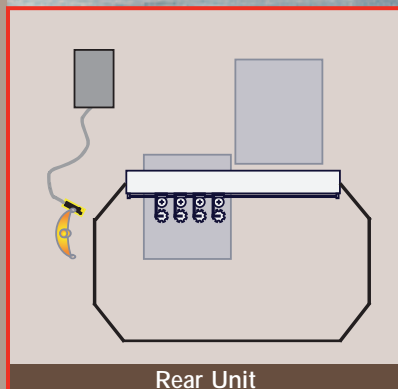
Rear Unit



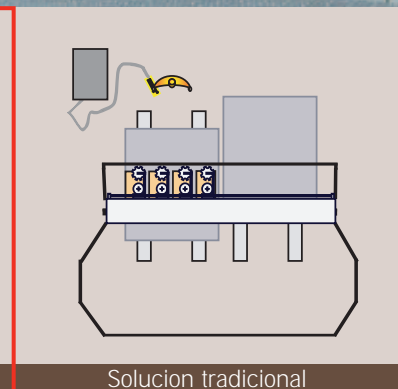
Solucion tradicional



- ▶ Gracias a las amplias superficies transparentes en las protecciones laterales, el diseño de Rear Unit permite controlar las piezas de prueba en condiciones de visibilidad y seguridad totales, incluso con las unidades operadoras en movimiento.



Rear Unit



Solucion tradicional

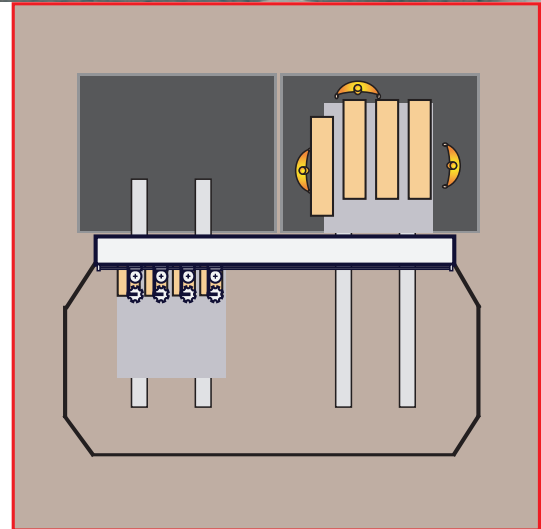
ergon L

LA MEDIDA ADECUADA PARA CADA APLICACIÓN



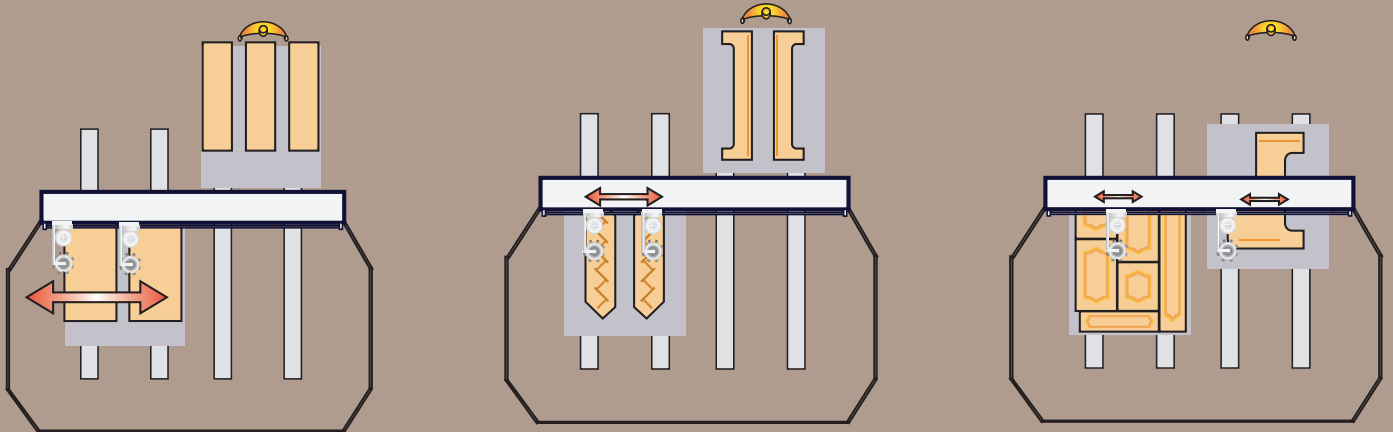
Tener acceso en condiciones de toda seguridad a tres alturas de la mesa mientras la máquina está trabajando: ésta es la ventaja que Ergon L ofrece a quienes exigen un centro de trabajo práctico para

- Realizar piezas de dimensiones pequeñas o grandes, con la máxima facilidad.
- Realizar la referencia de piezas largas desde una posición lateral respecto a la mesa.
- Emplear más de un operario para cargar y descargar elementos evitando así los paros de la máquina.



EJE X INDEPENDIENTE LA MÁXIMA EXPRESIÓN DE LA LIBERTAD

Gracias a los ejes X independientes Ergon puede adaptarse a todo de empleo, adquiriendo la configuración más adecuada para el pedido específico.



Ajuste de la distancia entre ejes mediante control numérico en tiempo real. El ajuste de la distancia entre ejes según los tableros a trabajar permite mejorar los pasajes reduciendo los tiempos del ciclo.

Realización de piezas especulares. Ideal para trabajar piezas individuales en pedidos formados por más piezas especulares como escaleras, laterales de muebles etc.

Realización de piezas distintas simultáneamente en las dos mesas. Especifico para programas largos que utilizan un sólo grupo. En este caso es posible utilizar el segundo grupo en la segunda mesa para otros trabajos.

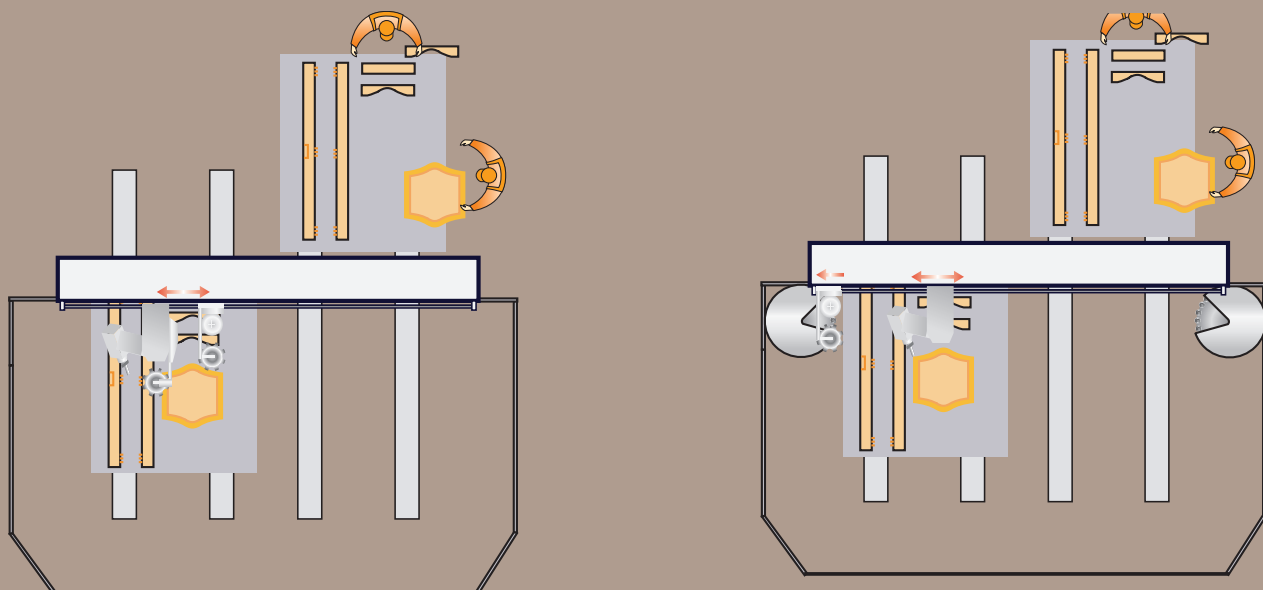
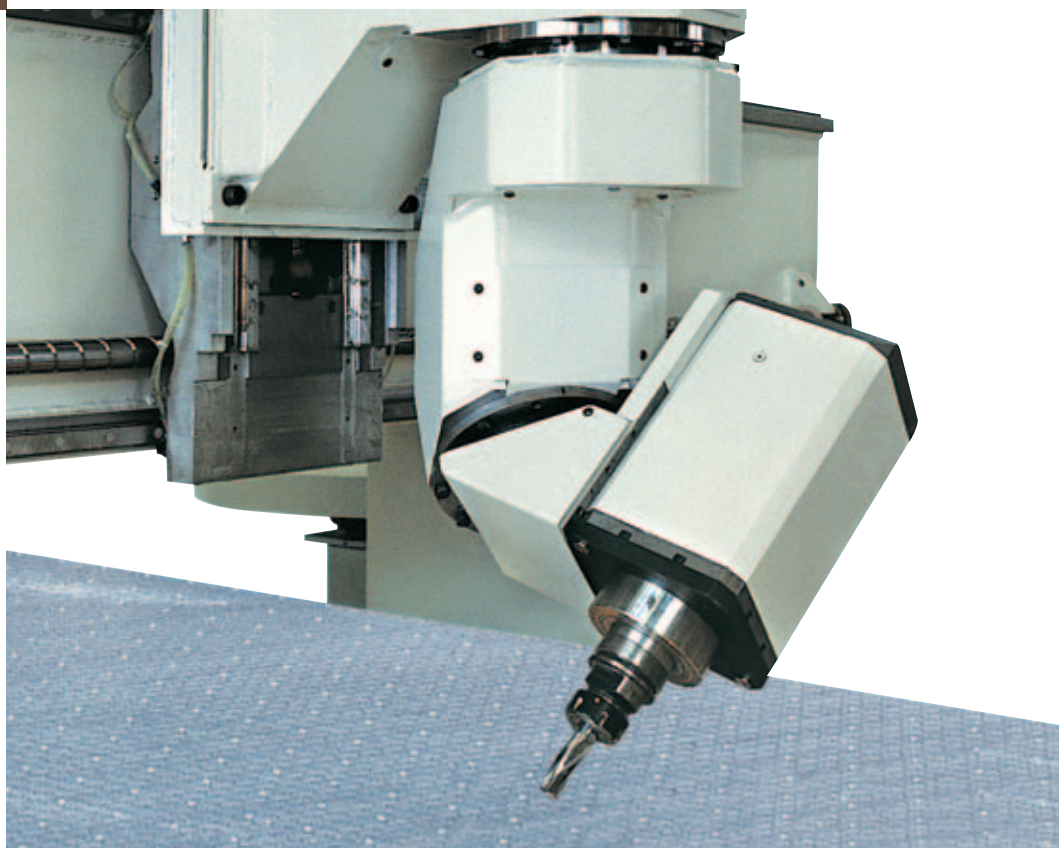


GRUPO PRISMA: LA REVOLUCIÓN DEL CENTRO DE FRESADO

Prisma: Unidad operadora con 5 ejes controlados

- Fresados con ejes inclinados
- Cortes con disco inclinados
- Trabajos con cualquier perfil en interpolación en los 5 ejes

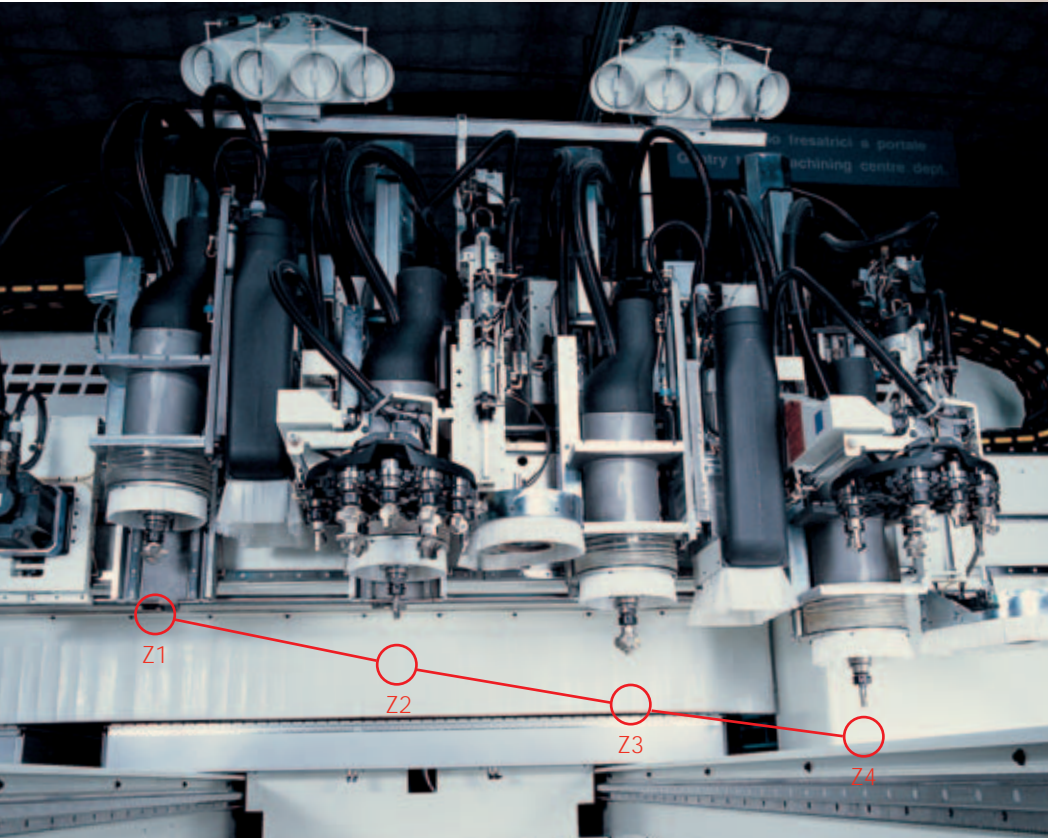
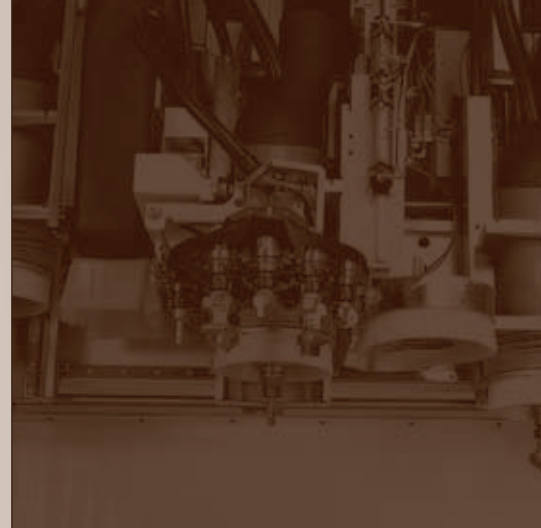
El grupo operador Prisma actualmente es la solución para todos los problemas del panorama productivo moderno.



Grupo Basic y Prisma juntos:
La unión de la potencia con la universalidad de empleo para un centro de trabajo completo en todas sus funciones.

Prisma y Basic con eje X independiente:
más allá de todos los límites de flexibilidad, con la posibilidad de alcanzar los almacenes herramientas en tiempo oculto durante el trabajo.

EJES Z INDEPENDIENTES: LAS MÁXIMAS PRESTACIONES DE SERIE

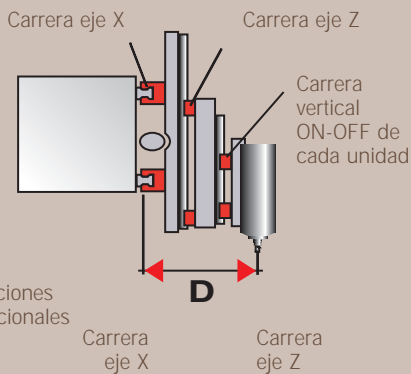


Dinámicas y precisión al máximo nivel
Grupos ágiles accionados y equilibrados de manera independiente entre sí aseguran una respuesta inmediata y la máxima precisión de posicionamiento.

Planteamiento de la longitud de las herramientas directamente mediante el software

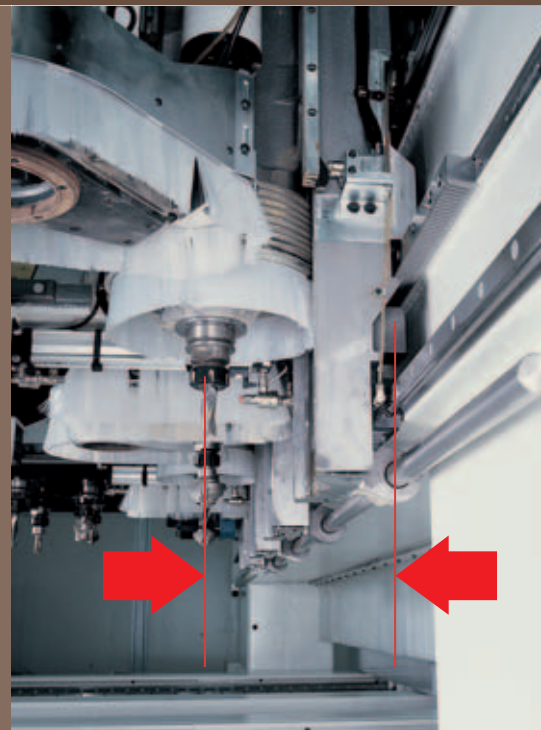
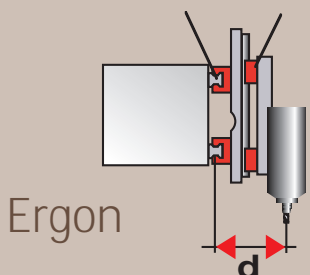
Herramientas ya en la máquina sin que sea necesario efectuar ajustes previos en el porta-herramientas.

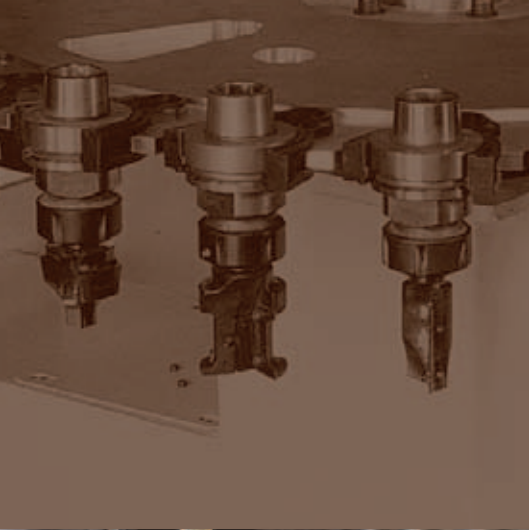
Grupos conectados directamente al travesaño: máxima rigidez del conjunto



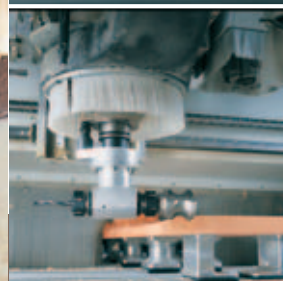
Grupos conectados directamente al travesaño, sin elementos de interfaz estructural.

Distancia muy reducida entre ejes, grupo operadores y estructura.



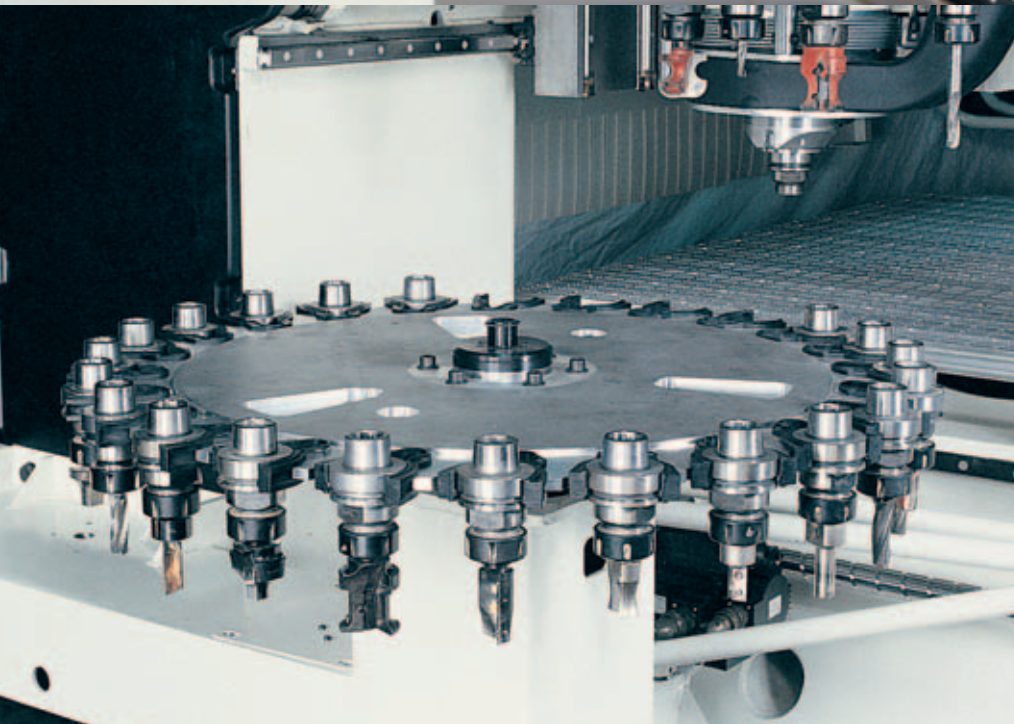


SOLUCIONES ESPECÍFICAS: GRUPOS DEDICADOS, CABEZALES ESPECIALES Y ALMACENES HERRAMIENTAS



Eje giratorio Vector

Una solución flexible que soluciona gran parte de los problemas que se plantean en las operaciones complementarias con el uso de cabezales de transmisión angular.

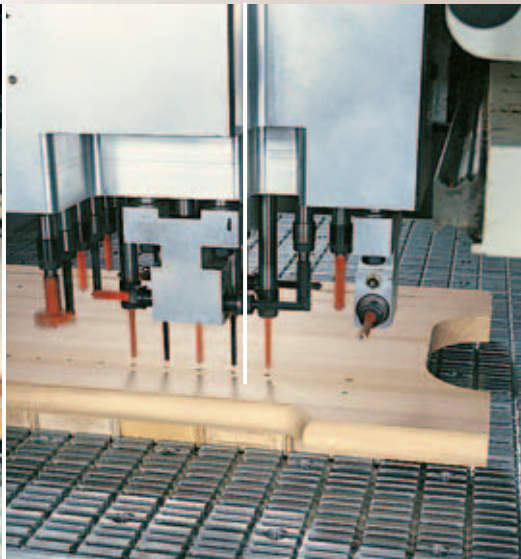


Rapid 24: Almacén herramientas lateral para disponer de 24 herramientas listas para el uso, además del almacén estándar.

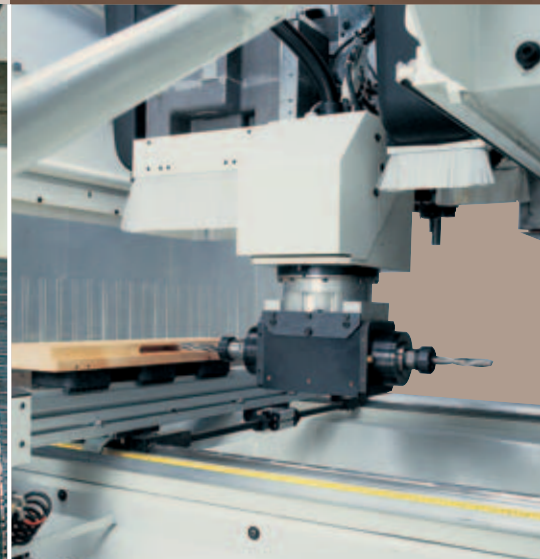


Universal K2

Fijo ó 0-360° con control numérico: para operaciones con el eje horizontal

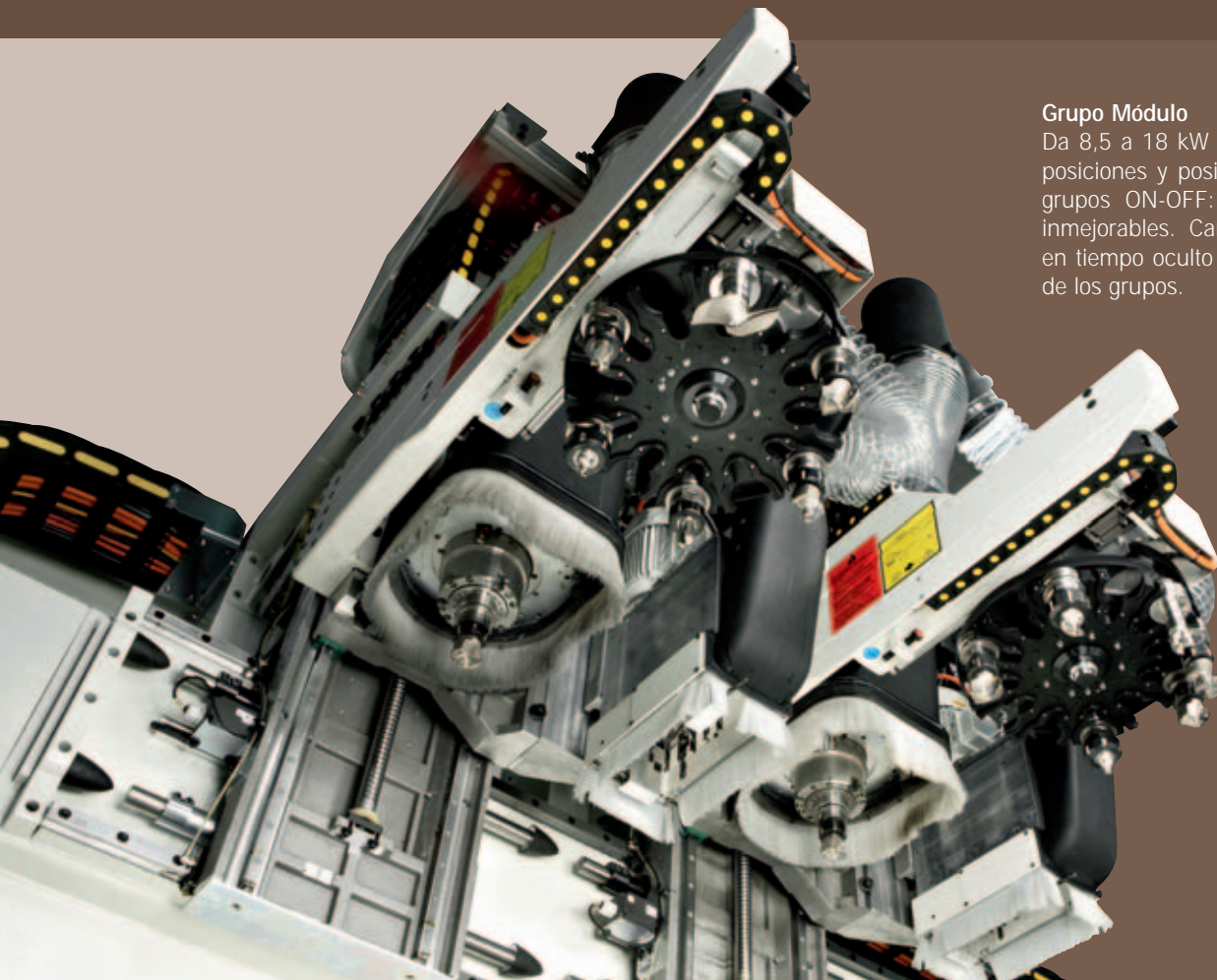


Unidades de taladro F18 con 18 porta-brocas independientes; concebidas expresamente para taladrar la madera maciza.



Universal M 0-360° a control numérico con interpolación

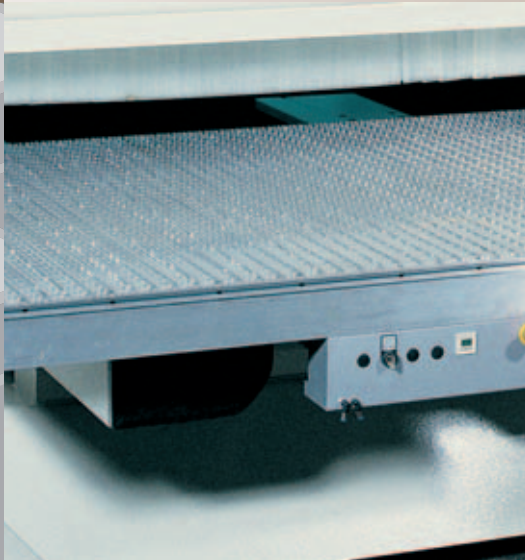
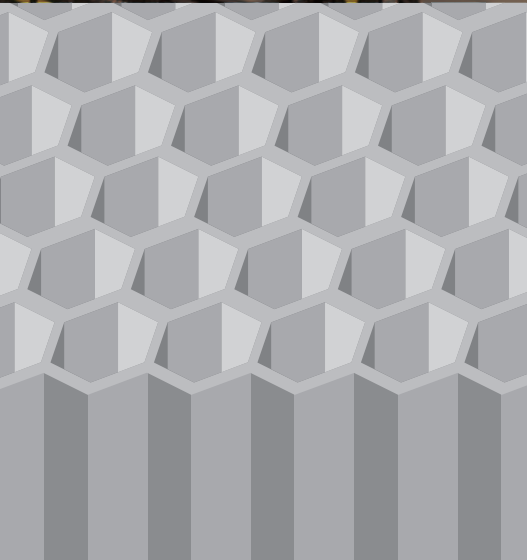
la respuesta decisiva a las exigencias de potencia en las operaciones horizontales.



Grupo Módulo

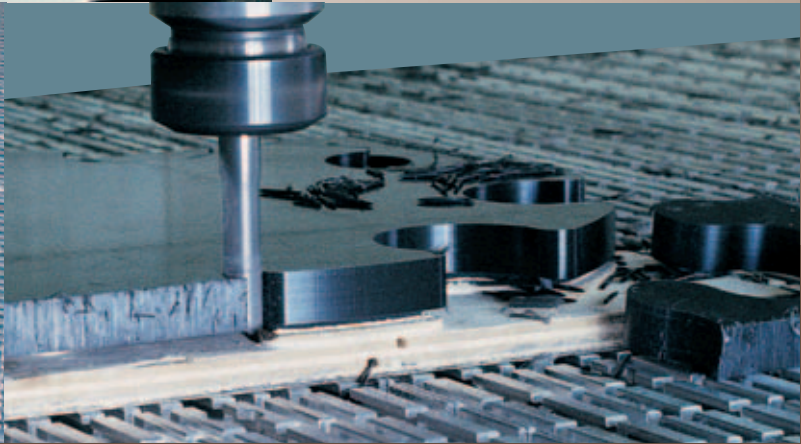
Da 8,5 a 18 kW cambio herramientas a 12 posiciones y posibilidad de montar hasta 4 grupos ON-OFF: Flexibilidad y versitilidad inmejorables. Cambio de las herramientas en tiempo oculto durante el funcionamiento de los grupos.

MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL EN ALUMINIO: UNA SÓLIDA BASE DE APOYO PARA TODAS LAS EXIGENCIAS DE SUJECCIÓN DE LAS PIEZAS



Honeycomb:

La estructura de la mesa de trabajo es de material alveolar en nido de abeja (HONEYCOMB) de derivación aeronáutica. Gracias a sus características de máxima rigidez, asegura una plano perfecto y precisión con el paso del tiempo. Permite, además, una óptima calidad dinámica incluso con altas velocidades de desplazamiento para asegurar una calidad de acabado siempre excelente.



Los canales en forma de T al revés y los orificios roscados proporcionan una fijación ideal para las herramientas de sujeción de las piezas

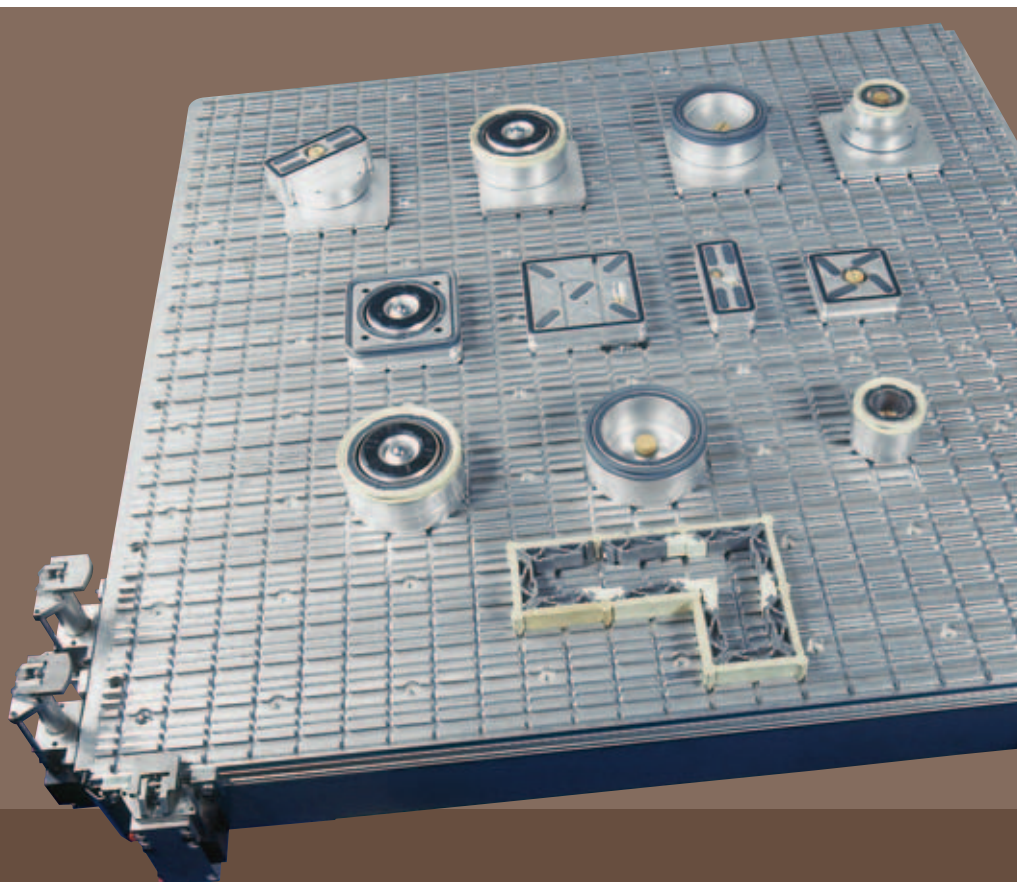
Las características de rigidez y el plano de la mesa de trabajo multifuncional de aluminio satisfacen las exigencias de realizar elaboraciones en material plástico, resinas y aleaciones ligeras.



Instalación del vacío:

tubos, electroválvulas y bombas tienen las dimensiones adecuadas para permitir un caudal de vacío elevado y constante en todas las zonas de la mesa de trabajo.

ergon

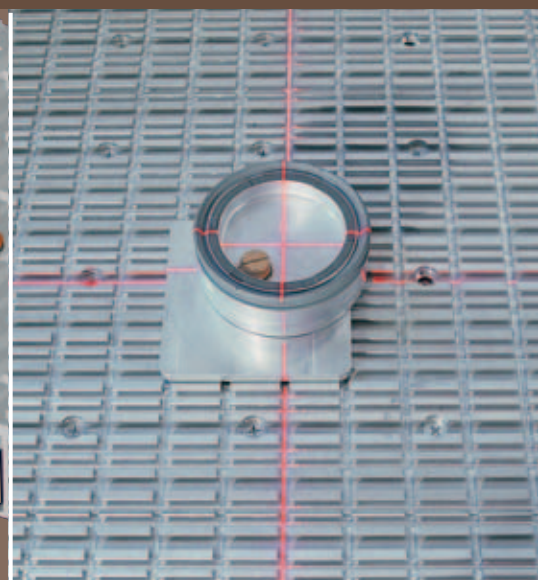
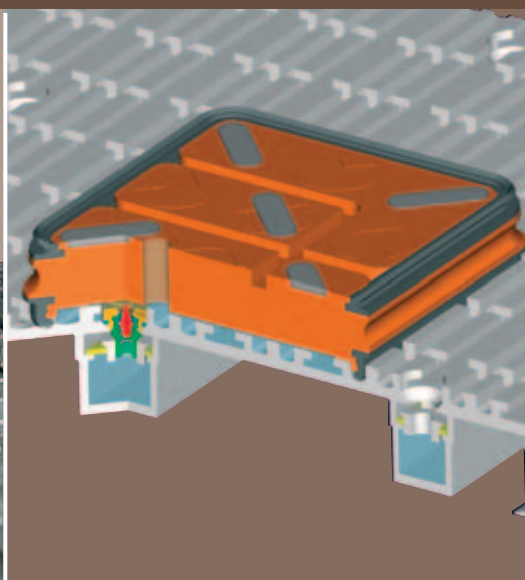


Toda una gama de accesorios estudiada para responder a todas las exigencias de soporte, sujeción y referencia de las piezas reduciendo al mínimo los tiempo de configuración.

MPS: tempo de configuración de la mesa muy reducidos

El sistema MPS permite tempo de configuración de la mesa muy reducidos. Al apoda la ventosa sobre la mesa, esta se conecta con los canales y realiza el vacío a través de la válvula.

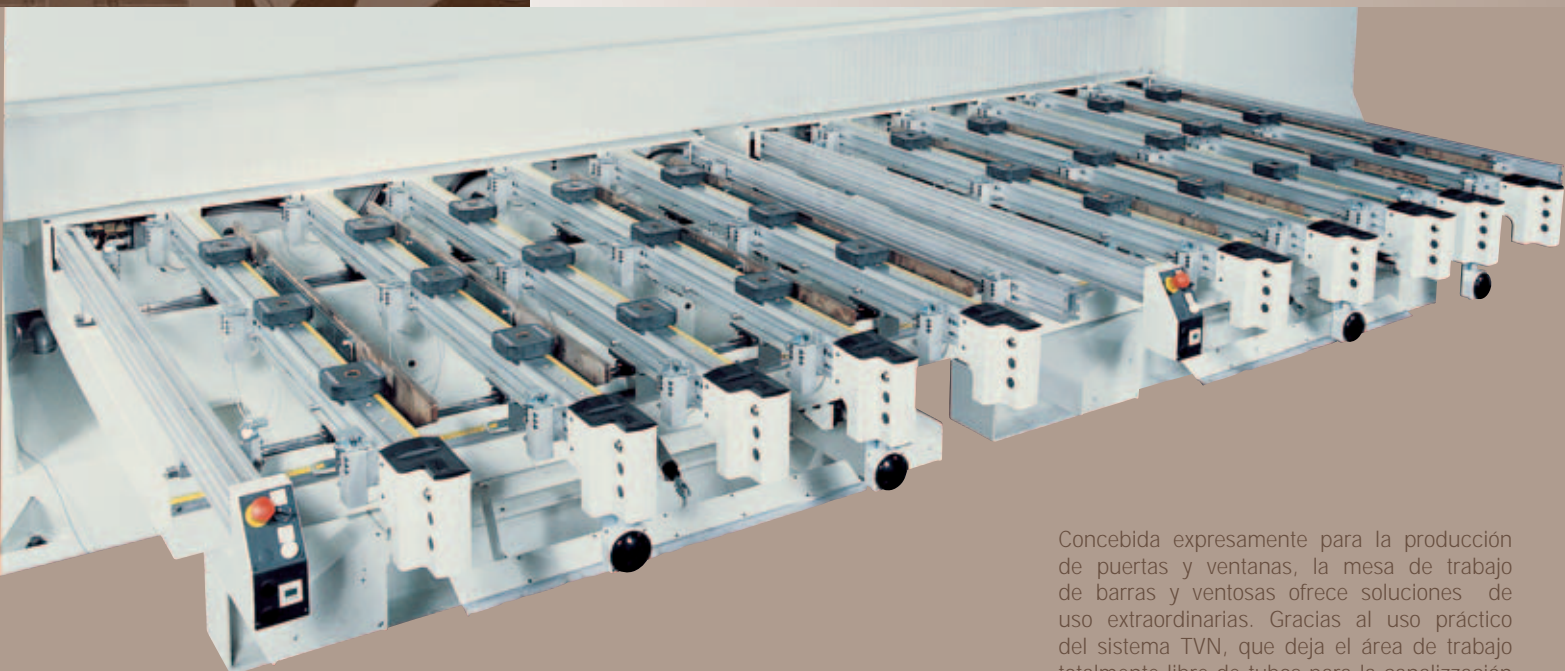
Totalmente sin tubos de aducción vacío, el sistema MPS es muy práctico de usar. Gracias al posicionamiento laser que guía la operaiio en cada posición, el equipamiento se hace simple e intuitivo.





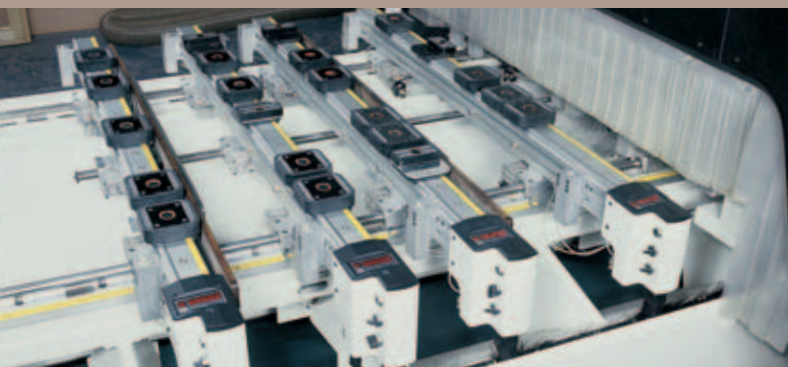
ergon tvn

MESA TVN DE BARRAS Y VENTOSAS: LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD UNIDA A LA FLESIBILIDAD DE USO

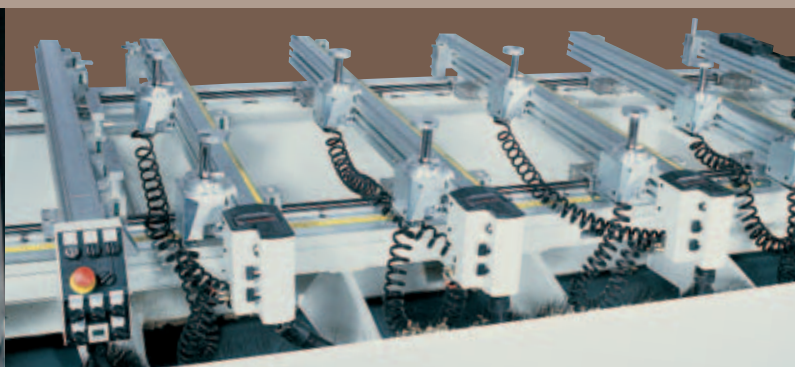


La mesa TVN permite añadir las ventosas necesarias para la sujeción específica de la pieza y pasar de las ventosas a las abrazaderas de modo muy sencillo, sin utilizar llaves u otros instrumentos de sujeción.

Concebida expresamente para la producción de puertas y ventanas, la mesa de trabajo de barras y ventosas ofrece soluciones de uso extraordinarias. Gracias al uso práctico del sistema TVN, que deja el área de trabajo totalmente libre de tubos para la canalización del vacío, el posicionamiento y la elaboración de piezas con cualquier forma geométrica se hace muy fácil y rápida.



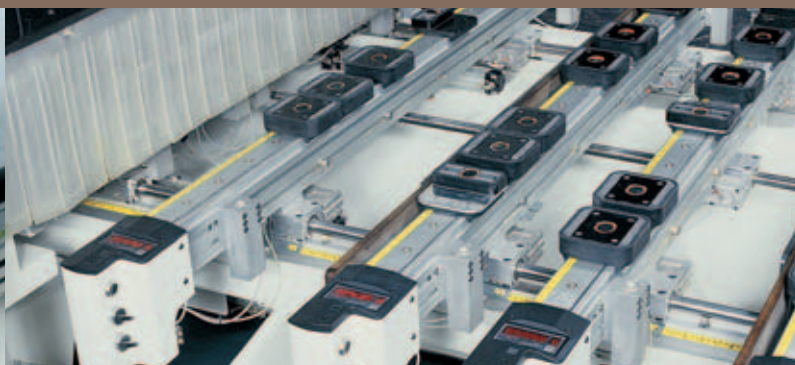
Ventosas de cualquier forma y tamaño, la cantidad de ellas que se necesite, sin vínculo alguno para la toma de vacío.



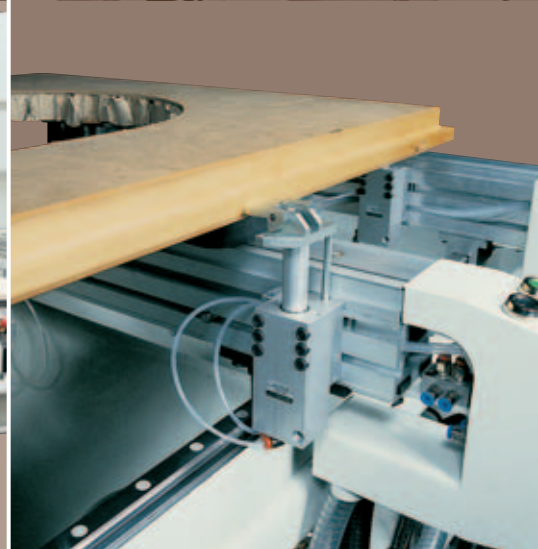
Abrazaderas neumáticas para la sujeción de elementos de madera maciza: una sujeción segura para obtener la máxima potencia.



Abrazaderas neumáticas con sujeción horizontal.



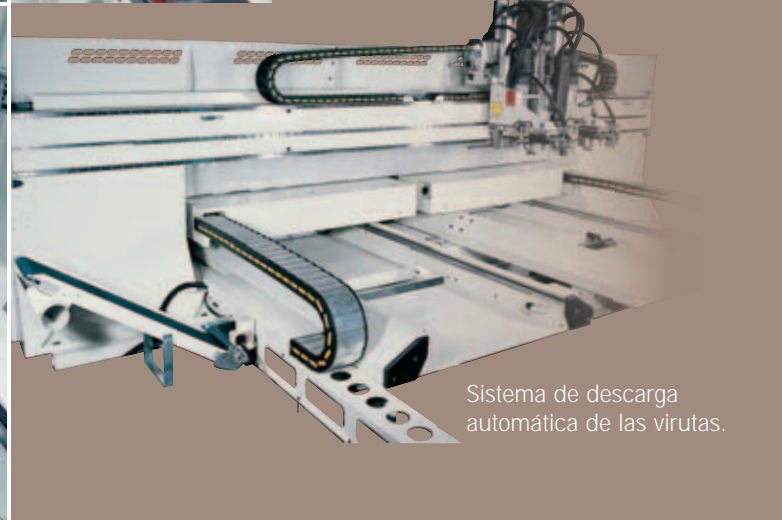
Abrazaderas neumáticas H=110: toda la libertad de efectuar operaciones con cabezales desde abajo, herramientas con perfil doble, o para trabajar en la cara inferior de la pieza.



Ventosas estudiadas para las dimensiones de los montantes típicos de las puertas, topes de referencia para piezas chapadas, referencias centrales y toda una gama de soluciones específicas de proceso para solucionar las exigencias de los productores de puertas.



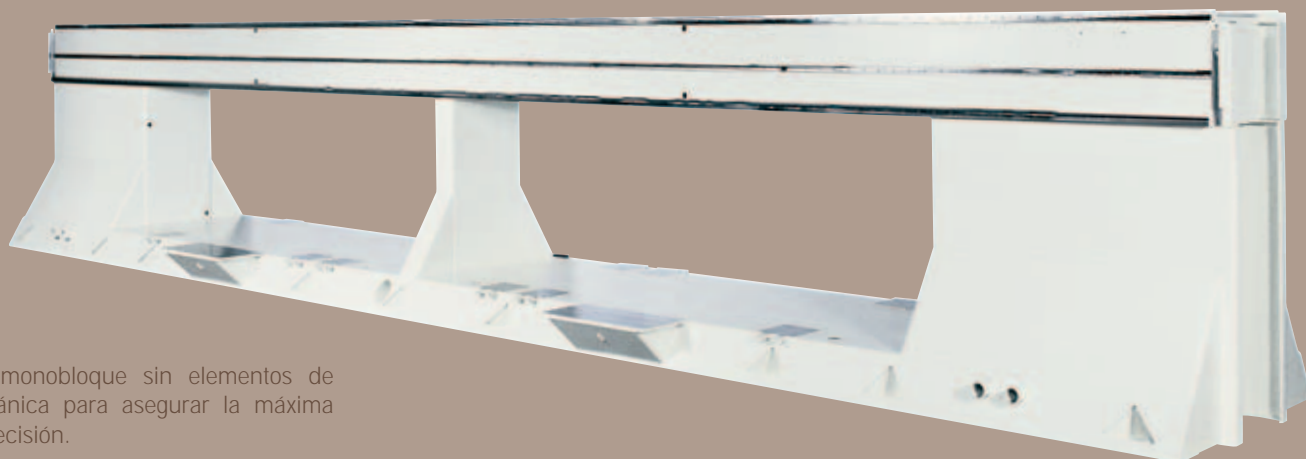
La versatilidad de la mesa TVN responde completamente a las exigencias de los fabricantes de muebles de estilo, con perfiles redondeados o formas complejas. Para responder a estas exigencias, una amplia gama de accesorios y ventosas de formas distintas.



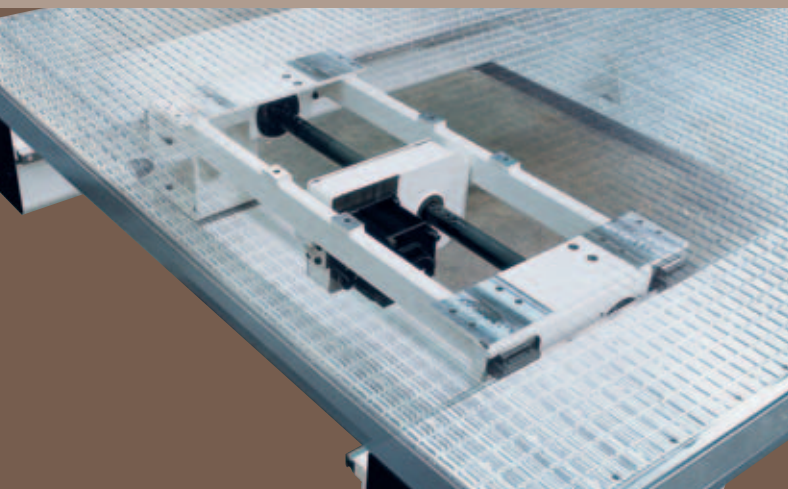
Sistema de descarga automática de las virutas.

ergon

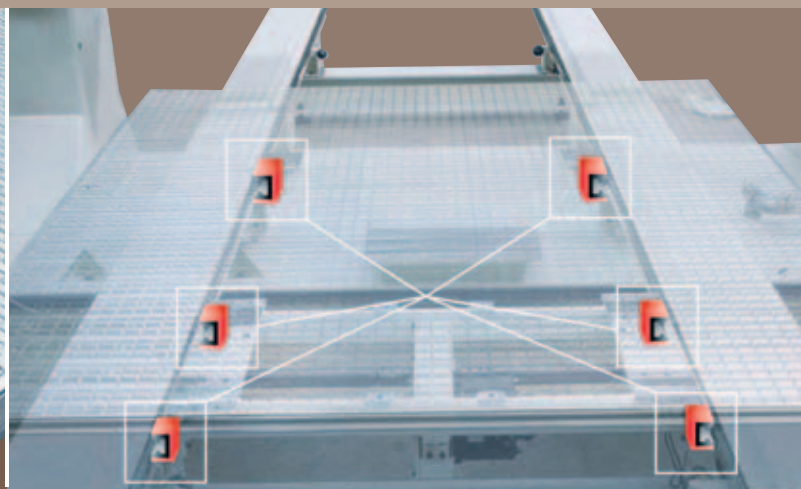
RIGIDEZ Y PRECISIÓN: LAS CARACTERÍSTICAS QUE GARANTIZAN UN PRODUCTO DE CALIDAD



Estructura monobloque sin elementos de unión mecánica para asegurar la máxima rigidez y precisión.



Doble transmisión de piñón y cremallera para asegurar dinámicas al máximo nivel sin ninguna vibración incluso con piezas pesadas.



Rigidez inmejorable también en las mesas de trabajo gracias a la sujeción con n. 6 patines a recirculación de esferas.



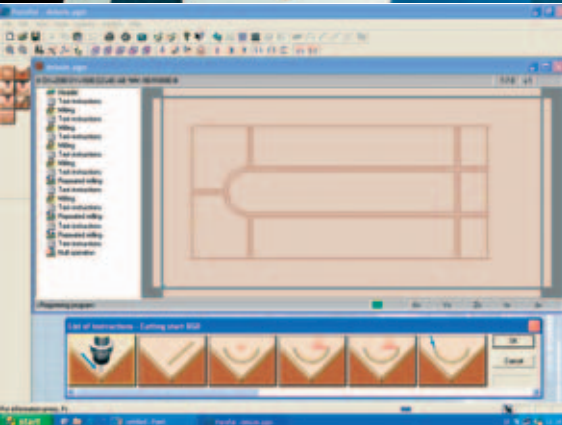
Trabajos mecánicos en centros de trabajo CNC en un único posicionamiento para la máxima precisión.

TELECONTROL – XILOG PLUS – TELESOLVE: CONTROL TOTAL



Telecontrol:
trabajos siempre bajo control.

Un sistema de cámaras colocadas enfrente de las unidades operadoras filma la zona de trabajo de la máquina. En el lado operador, un práctico display, situado en una posición cómoda, permite supervisar las fases de trabajo en condiciones de seguridad total para el operario.



La interfaz operador facilita el uso de la máquina mediante la representación gráfica de los principales mandos.

- Controla el funcionamiento de la máquina mediante un práctico panel.
- No es necesario tener conocimientos técnico amplios, ya que permite realizar

programas de manera fácil porque está provista de un Editor con iconos gráficos y de filmaciones de ejemplo. Totalmente realizada bajo Windows.

Con solución PC-OFFICE, el control numérico puede utilizarse en todas las posibilidades típicas del mundo de los ordenadores.

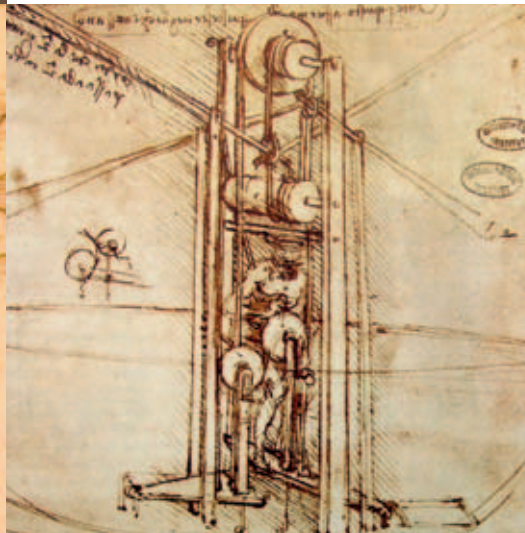
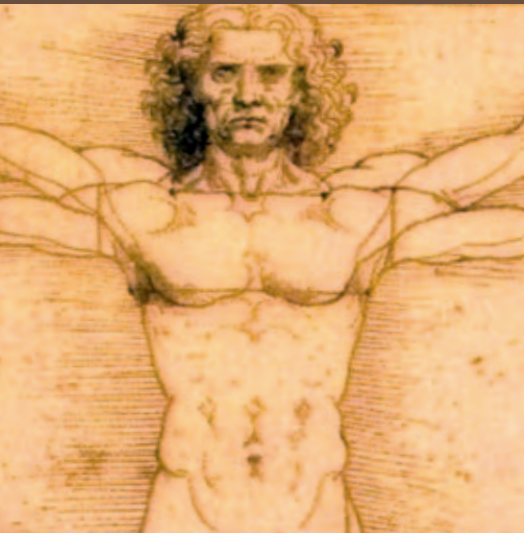
- Conexión a la red de la empresa.
- Uso para cualquier tipo de actividad.
- Introducción de datos mediante disquete y CD-Rom y posibilidad de conexión remota.

TELESOLVE

Es un sistema de diagnóstico a distancia gracias al cual el técnico del centro de asistencia SCM puede intervenir en la máquina en tiempo real para:

- Efectuar un diagnóstico en lógica PLC, parámetros máquina etc.
- Atualizar en tiempo real el programa del control numérico.





Un grupo industrial líder en diseño, producción y distribución de soluciones tecnológicamente avanzadas para trabajar una amplia gama de materiales: madera, cristal, plástico, mármol, metal, composites.

Con marcas especializadas en los distintos sectores de aplicación y centros de excelencia cualificados en componentes industriales, presente desde hace más de 50 años en los 5 continentes.

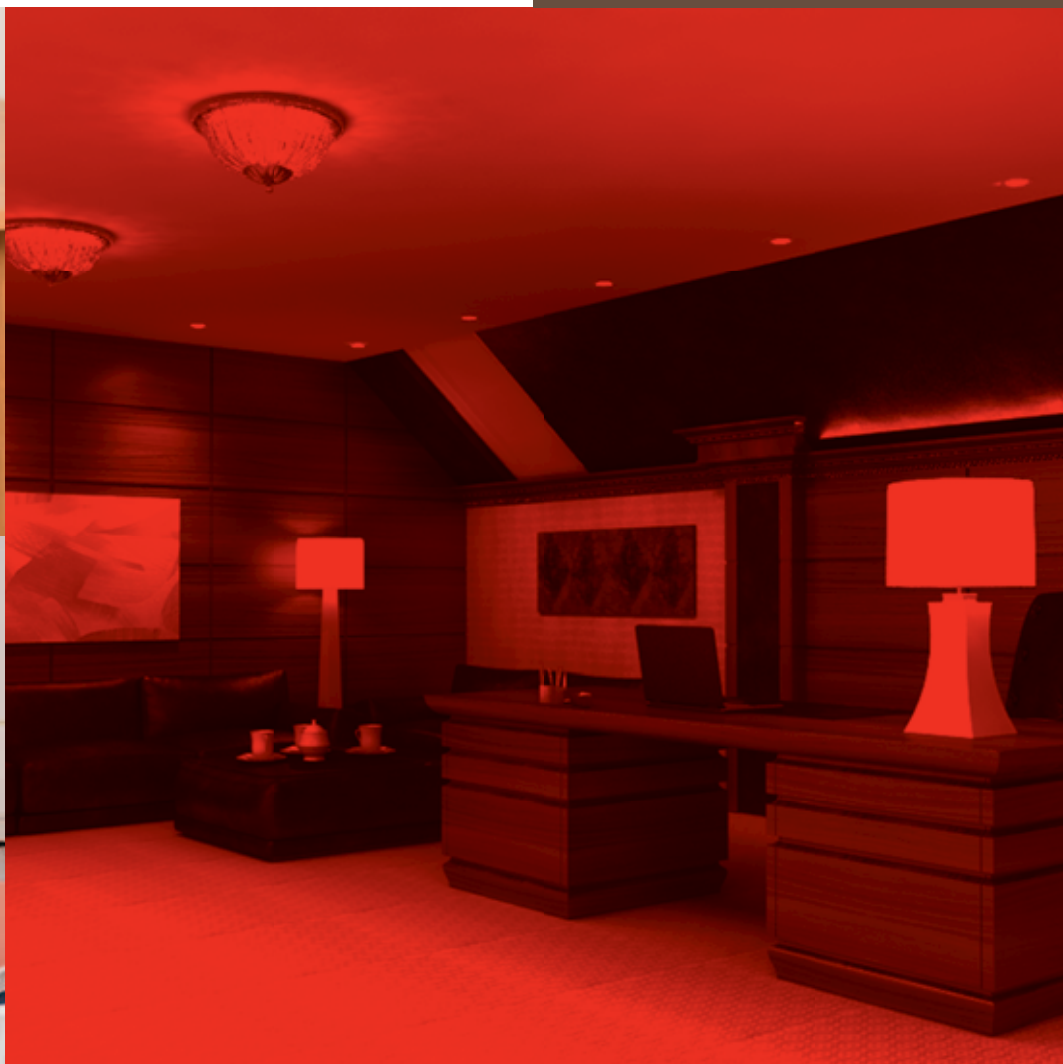
PASSION. Es la pasión por nuestro trabajo. Es la centralidad del hombre, su talento creativo, el espíritu de iniciativa y la capacidad de trabajar en equipo. de travailler en équipe.

TECHNOLOGY. Es el rigor científico que transforma la creatividad en soluciones altamente tecnológicas, accesibles y capaces de generar ventajas competitivas.

PERFORMANCE. Es el esfuerzo que se transforma en los resultados y el éxito de nuestros colaboradores, quienes confían en las soluciones de SCM Group. Es ser reconocidos proveedores de "ventajas competitivas duraderas".

ALTA TECNOLOGÍA PARA MADERA

housing



Una gama completa de soluciones y procesos para la industria.

- Por más de 40 años en el sector.
- Principales clientes de todo el mundo.
- Un equipo de profesionales altamente cualificados.
- Conocimientos específicos en campos concretos de aplicación.
- 3 centros de producción.

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.



