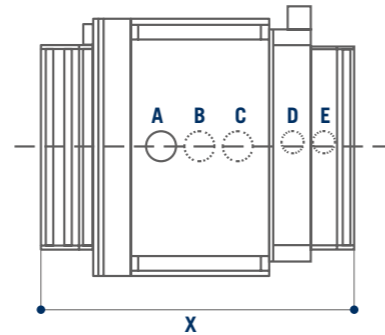


# dmc sd 70

lijadora calibradora automática



DATOS TECNICOS		DMC SD 70
Ancho útil de trabajo	mm	1350
Espesor mín./máx. de trabajo (con mesa móvil)	mm	4 ÷ 170
Espesor mín./máx. de trabajo (con mesa fija)	mm	4 ÷ 200
Ancho/longitud bandas abrasivas	mm	1370 / 2620
Potencia estándar motor principal (vers. 2 grupos)	kW (hp)	11 (15)
Potencia estándar motor 1° grupo (vers. 3 grupos)	kW (hp)	11 (15)
Potencia estándar motor 2° grupo (vers. 3 grupos)	kW (hp)	11 (15)
Velocidad de avance cinta	m/min	4,5 / 9

DIMENSIONES MÁQUINA		
X versión con 1 o 2 grupos	mm	1920
X versión con 3 grupos	mm	2190
Y	mm	1900
Z máquina con mesa móvil	mm	2390
Z máquina con mesa fija (mín./máx.)	mm	2390/2590

DIAMETRO CAMPANAS		
A primer grupo	mm	195
B segundo grupo	mm	195
C tercer grupo	mm	195
D grupo cepillo - soplador giratorio	mm	160
E soplador giratorio	mm	160

lijadoras y calibradoras



REV. N. 00 - 05.2017 - MIC STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT

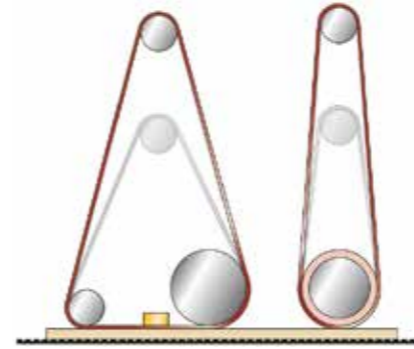


# MÁQUINA COMPACTA CON VOCACIÓN INDUSTRIAL

**dmc sd 70**  
lijadora calibradora automática

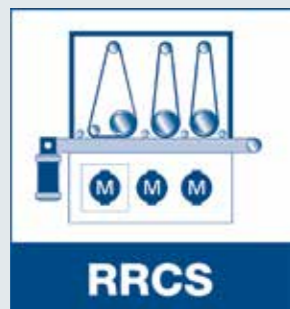
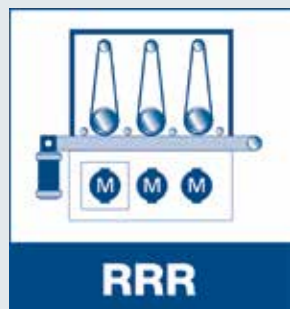


**Bandas largas: desarrollo 2620 mm**  
para mayor productividad y acabado  
**Mejor refrigeración de los granos abrasivos**  
gracias al mayor desarrollo de las bandas que  
facilitan el despegamiento del polvo del trabajo.  
Una banda más larga y de **mayor durabilidad**,  
necesita **menos cambios** y por tanto, **menor**  
**tiempo de parada** en la máquina.



Su **gran versatilidad** **dmc sd 70** es ideal para trabajos diversificados. En el sector del mueble (tableros rechapados y barnizados) destaca en la realización de **acabados de óptimo nivel** gracias al **desarrollo de las bandas de 2.620 mm** y al patín seccionado electrónico

*Dmc sd 70* está disponible en cuatro versiones con dos y tres grupos operadores con ancho de trabajo 1.350 mm



**Oscilacion de las bandas con fotocelula electronica**  
La **extrema precisión** de este sistema garantiza la **máxima regularidad de la oscilación**: esto conlleva un riesgo menor de rotura de la banda y una mejor calidad de acabado.



**Dispositivo automatico centrado de la cinta: una ayuda concreta**  
Un sistema electroneumático mantiene constantemente la cinta en las condiciones de empleo ideales, **sin que sea necesaria la intervención del operario.**

