



Всё это “Сделано на SCM - Италия” От литья чугуна до готовой продукции.

Приходите посмотреть на наши производственные площадки и потрогать собственными руками качество станков SCM - гостями будете!



minimax

увлечённость заслуживает профессионального оборудования.

minimax - это линия профессиональных станков для любителей и профессионалов в области деревообработки, являющаяся всемирно признанным эталоном вот уже в течение 40 лет. Модели minimax представляют собой полную гамму деревообрабатывающих станков SCM, являясь максимальным воплощением технологических инноваций в данном сегменте.

genius

Всё качество минимакс по более доступной цене.

универсальные
комбинированные
станки

c 30g
стр. 4



c 26g
стр. 5



комбинированные
станки

fs 30g
стр. 10



st 1g
стр. 11



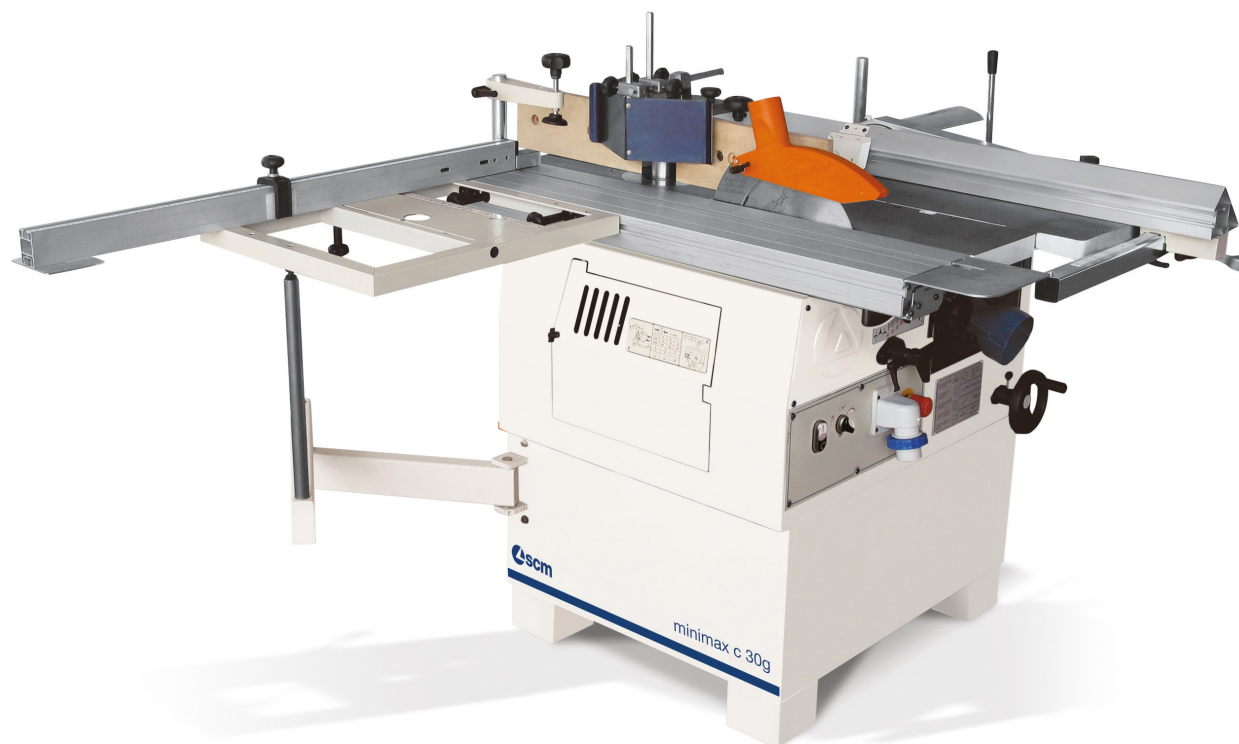
круглопильные
станки

sc 1g
стр. 12



genius

универсальные комбинированные станки с 30g с 26g



| | | с 30g | с 26g |
|--|--------|---------------------|---------------------|
| Полезная ширина фуганка/рейсмуса | мм | 300 | 260 |
| Общая длина фуговальных столов | мм | 1200 | 1040 |
| Максимальный диаметр пильного диска | мм | 250 | 250 |
| Ход алюминиевой каретки | мм | 1200 | 1200 |
| Максимальная длина шпинделя | мм | 75 | 75 |
| Мощность трёхфазного двигателя, начиная с кВт/Гц 1,8 (2,2) / 50 (60) 1,8 (2,2) / 50 (60) | кВт/Гц | 1,8 (2,2) / 50 (60) | 1,8 (2,2) / 50 (60) |
| См. полную техническую спецификацию на странице 90 | | | |



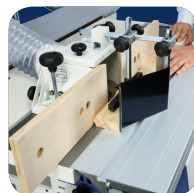
Пильная Группа
точность распила



**Фуговальная
Группа**
полное оснащение



Рейсмусовая Группа
практичность и
эргономичность



**Фрезерная
Группа**
гибкость



**Защита для
Профилирования**
безопасность
прежде всего



Пазовальная группа
функциональность

Практичные и компактные деревообрабатывающие станки, полностью обладающие качеством Minimax, но по более доступной цене, идеальны для требовательных любителей и профессионалов в области деревообработки.

genius

комбинированные станки

круглопильные станки

fs 30g

st 1g

sc 1g

фуговально-рейсмусовые станки

круглопильно-фрезерные станки

круглопильные станки



| | | fs 30g | st 1g | sc 1g |
|--|--------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Полезная ширина фуганка/рейсмуса | мм | 300 | - | - |
| Общая длина фуговальных столов | мм | 1200 | - | - |
| Максимальный диаметр пильного диска | мм | - | 250 | 250 |
| Ход алюминиевой каретки | мм | - | 1200 | 1200 |
| Максимальная длина фрезерного шпинделя | мм | - | 75 | - |
| Мощность трёхфазного двигателя, начиная с | кВт/Гц | 1,8 (2,2) / 50 (60) | 1,8 (2,2) / 50 (60) | 1,8 (2,2) / 50 (60) |
| См. полную техническую спецификацию на странице 90 | | | | |



Пильная Группа
точность распила



**Фуговальная
Группа**
полное оснащение



Рейсмусовая Группа
практичность и
эргономичность



**Фрезерная
Группа**
гибкость



**Защита для
Профилирования**
безопасность
прежде всего



Пазовальная группа
функциональность

genius рабочие группы



точность распила

Пильная Группа.

Наклоняемая пильная группа с пилой диаметром 250 мм и максимальным вылетом над столом при 90° - 80 мм. Пильная группа может подниматься и наклоняться с помощью маховиков. Подвижная каретка из анодированного алюминия с ходом 1200 мм проходит непосредственно около пилы, что обеспечивает высокую точность распила.

практичность и эргономичность

Рейсмусовая обработка.

Для поддержания компактных размеров станка и лёгкого рейсмусования фуговальные столы раскрываются внутрь станка. Благодаря высокоэффективной системе подачи рейсмусовая группа способна обрабатывать древесину толщиной до 200 мм.



функционально и персонализируемо

Ещё более универсальный станок: имеет практичный сверлильно-пазовальный узел (опция), управляемый двумя рукоятками.

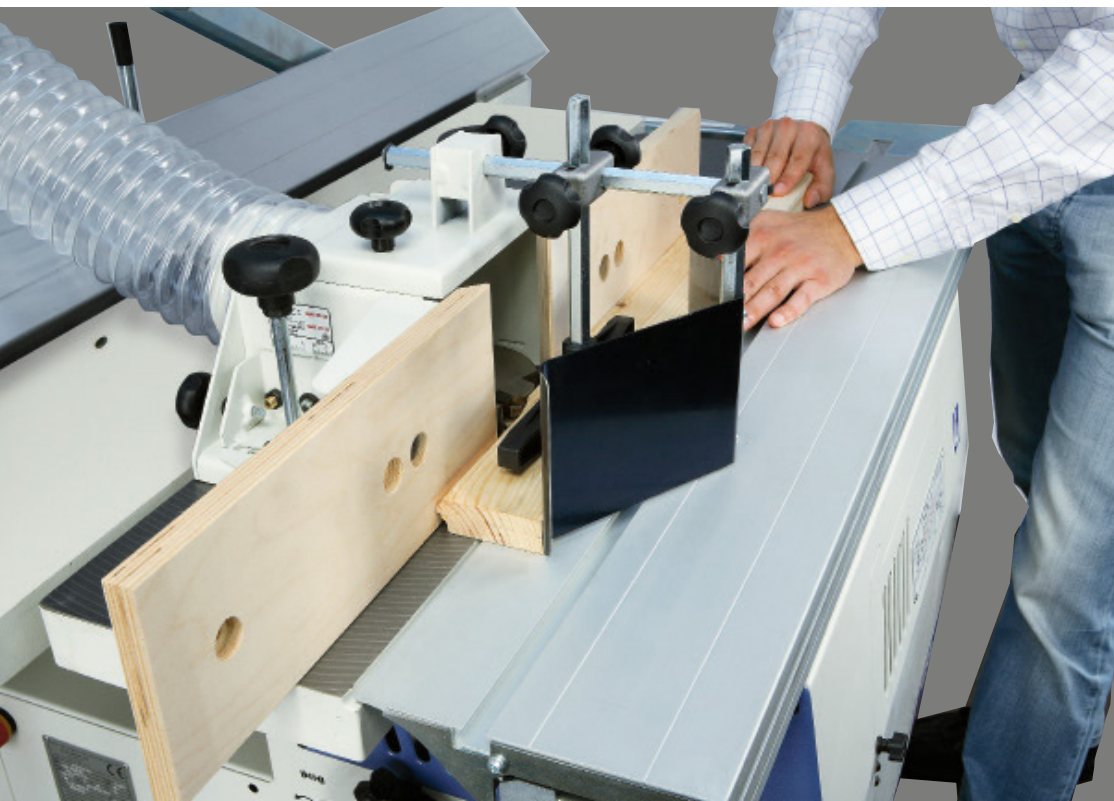




безопасность прежде всего
Станки Genius имеют большое количество устройств безопасности, выполненных по нормативам ЕС, таких как ограждение фрезерного шпинделя для профилирования криволинейных и фигурных заготовок.

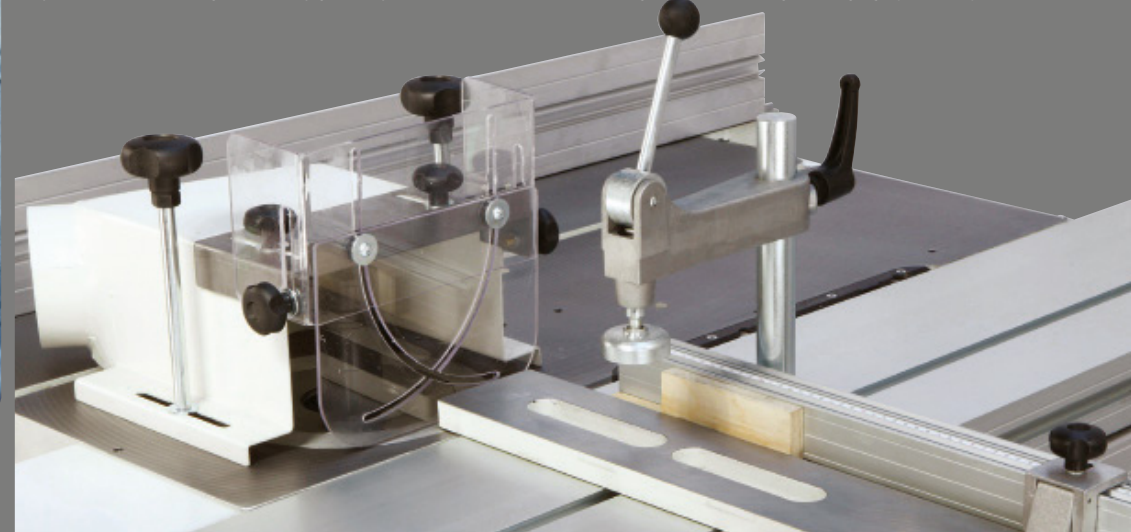
полное оснащение **Строгальный узел.**

Строгальная группа имеет ножевой вал с 2 ножами многоразового использования (ножевой вал "Tersa", доступный в качестве опции, имеет систему с 3 ножами с быстрой фиксацией). Станки Genius также имеют линейку для пильной и фрезерной обработок из анодированного экструдированного алюминия и суппорт с фиксатором для быстрого позиционирования.



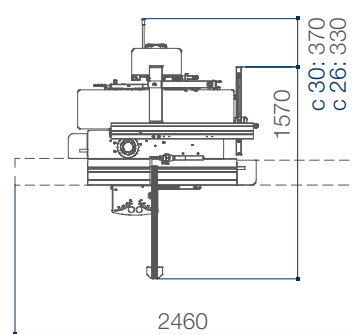
гибкость **Фрезерная обработка.**

Максимальная гибкость использования инструмента для фрезерного шпинделя с группой, имеющей 2 скорости вращения (5000/7500 об/мин.). Станки имеют линейку ограждения фрезерной группы с микрометрической подстройкой, что является очень практичной функцией при профилировании. Шипорезная обработка также является довольно простой благодаря подвижной алюминиевой каретке, точному подбору скорости и специальному защитному кожуху (опция).

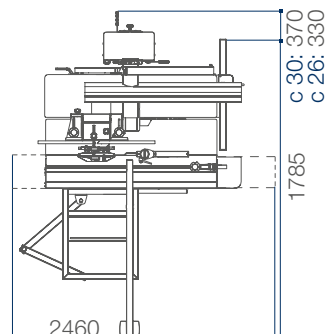


genius

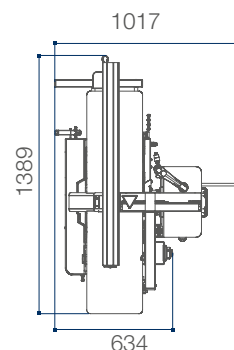
размеры и технические данные



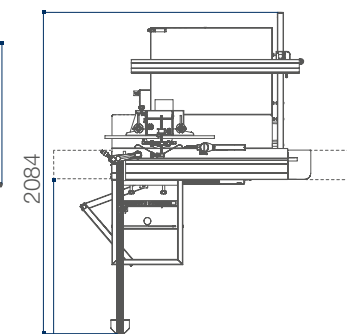
c 30g
c 26g



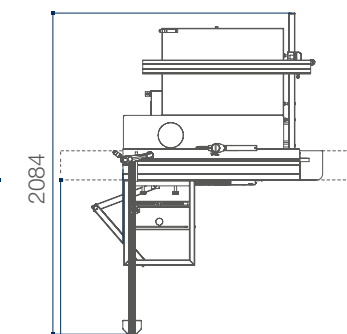
c 30g
c 26g с поддерживающей
рамой



fs 30g



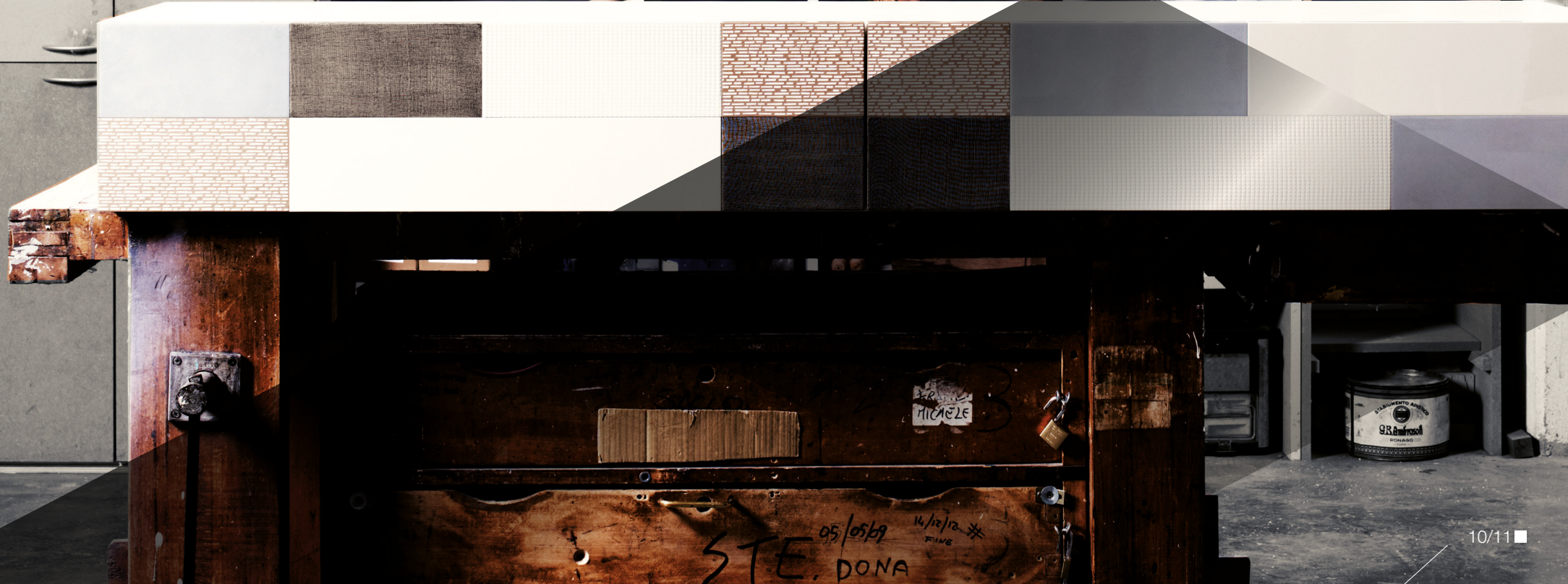
st 1g



sc 1g

S Стандарт
O Опция

| | | c 30g | c 26g | fs 30g | st 1g | sc 1g |
|--|--------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------|
| строгальная группа | | | | | | |
| Рабочая ширина | мм | ■ 300 | ■ 260 | ■ 300 | ■ - | ■ - |
| Диаметр ножевого вала (мм) / кол-во стандартных ножей | мм/шт | 62 / 2 | 62 / 2 | 62 / 2 | - | - |
| Размеры стандартных ножей | ■ мм | 300 x 25 x 3 | 260 x 25 x 3 | 300 x 25 x 3 | - | - |
| Максимальный съём за проход | мм | 3 | 3 | 3 | - | - |
| Общая длина фуговальных столов | мм | 1200 | 1040 | 1200 | - | - |
| Размер рейсмусового стола | мм | 300 x 450 | 260 x 450 | 300 x 450 | - | - |
| Скорость подачи при рейсмусовой обработке | м/мин | 6 | 6 | 6 | - | - |
| Мин. ÷ макс. рабочая высота рейсмуса | мм | 3 ÷ 200 | 3 ÷ 200 | 3 ÷ 200 | - | - |
| Пильный узел | | | | | | |
| Размеры чугунного круглопильно-фрезерного стола | мм | 1024 x 224 | 1024 x 224 | - | 1024 x 224 | 1024 x 224 |
| Наклон пильного узла | | 90° ÷ 45° | 90° ÷ 45° | - | 90° ÷ 45° | 90° ÷ 45° |
| Макс. диаметр основной пилы при установленной подрезной пиле | мм | 250 | 250 | - | 250 | 250 |
| Макс. вылет диска основной пилы над рабочим столом при 90°/45° | мм | 80 / 64 | 80 / 64 | - | 80 / 64 | 80 / 64 |
| Ход алюминиевой каретки | мм | 1200 | 1200 | - | 1200 | 1200 |
| Ширина по линейке параллельных резов | мм | 540 | 500 | - | 700 | 700 |
| фрезерный узел | | | | | | |
| Максимальная полезная длина шпинделя | мм | 75 | 75 | - | 75 | - |
| Скорость вращения фрезерного шпинделя (при 50 Гц) | об/мин | 5000 / 7500 | 5000 / 7500 | - | 5000 / 7500 | - |
| Максимальный диаметр фрез при профилировании | мм | 160 | 160 | - | 160 | - |
| Максимальный диаметр фрез, опускаемых под стол при 90° | мм | 145 | 145 | - | 145 | - |
| Максимальный диаметр фрез при нарезке шипов | мм | 200 | 200 | - | 200 | - |
| другие технические характеристики | | | | | | |
| ■ Трёхфазные двигатели 1,8 кВт (2,5 л. с.) при 50 Гц – 2,2 кВт (3 л. с.) при 60 Гц | | S | S | S | S | S |
| Трёхфазные двигатели 2,2 кВт (3 л. с.) при 50 Гц – 2,6 кВт (3,6 л. с.) при 60 Гц | | O | O | O | O | O |
| Однофазные двигатели 1,8 кВт (2,5 л. с.) при 50 Гц | | O | O | O | O | O |
| Однофазные двигатели S1 1,8 кВт (2,5 л. с.) при 60 Гц | | O | O | O | O | O |
| Диаметр патрубков аспирации | мм | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |



genius

ОСНОВНЫЕ ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ножевой вал "Tersa"

Автоматическая фиксация
ножевых полотен центробежной
силой обеспечивает безопасную
и точную обработку.
Система без
регулировочных винтов
делает замену ножей
чрезвычайно
быстрой.



комплект для обслуживания спирального ножевого вала "Xylent"

Состоит из следующего:

- 1 бутылка с жидкостью для очистки
от смол и обезжиривания
- 1 динамометрический ключ
- 2 звёздчатые биты Torx
- 10 сменных ножевых пластин
- 5 винтов
- 1 бронзовая щётка для очистки шпинделя
- 1 стальная щётка для очистки гнёзд ножевых пластин



самоцентрирующийся патрон 0-16 мм типа "Wescott"

Концевые фрезы и сверла могут
быстро заменяться без какой-либо
настройки.



ролики для перемещения станка



шипорезный стол и защитный кожух

Служит для нарезки шипов
фрезерным шпинделем. Состоит
из следующего:

- чугунный стол
- ограждение шпинделя для
фрез диаметром 200 мм
- патрубок аспирации 120 мм



Спиральный ножевой вал "Xilent" с 3 рядами ножей

Обеспечивает исключительно высокое
качество строгания.

Сниженный шум при обработке создаёт
комфортную рабочую среду. Также
улучшает вытяжку пыли. Каждый нож
имеет 4 режущие кромки, которые могут
поворачиваться при затуплении других
кромки. Увеличивается срок службы
до момента, когда понадобится замена
ножевых вставок.



genius

ОСНОВНЫЕ
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
УСТРОЙСТВА

S Стандарт
O Опция

| | c 30g | c 26g | fs 30g | st 1g | sc 1g |
|---|-------|-------|--------|-------|-------|
| Ножевой вал "Tersa" | O | O | O | - | - |
| Ножевой вал "Xylent" с 3 рядами спиральных ножей | O | O | O | - | - |
| Комплект технического обслуживания спирального ножевого вала "Xylent" | O | O | O | - | - |
| Самоцентрирующий патрон 0-16 мм типа "Wescott" | O | O | O | - | - |
| Шипорезный стол и защитный кожух | O | O | - | O | - |
| Ролики для перемещения станка | O | O | - | - | - |

ОПЕРАТИВНАЯ И
КВАЛИФИЦИРОВАННАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
С ПОМОЩЬЮ СЕТИ
ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ,
НАСЧИТЫВАЮЩЕЙ 1000
ТЕХНИКОВ И 36,000 ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ В АССОРТИМЕНТЕ.

ВЫСОКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ ТЕХНИКОВ, ЭФФЕКТИВНЫЙ
МЕНЕДЖМЕНТ И 6 ФИЛИАЛОВ ПО ПОСТАВКЕ ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ ПО ВСЕМУ МИРУ ГАРАНТИРУЮТ ОПЕРАТИВНУЮ,
НАДЁЖНУЮ И ЭФФЕКТИВНУЮ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ.



СЛУЖБА ПОСТАВКИ

SCM располагает сервисной службой, занятой поставкой запасных частей с целью обеспечить постоянно высокие характеристики ваших производственных систем и спокойствие вашего бизнеса.

ПОЛНАЯ ГАММА ПОСТПРОДАЖНОГО СЕРВИСА

- монтаж и пусконаладка станков, линий и систем
- программы специализированного обучения
- телефонная поддержка для сокращения времени и экономических потерь при неработающем оборудовании
- программы профилактического технического обслуживания для обеспечения долговечности и постоянства характеристик оборудования
- полное обновление станочного парка и систем для увеличения добавочной стоимости инвестиций
- поддержка клиента в обновлении станков и систем на основании производственных требований



ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Группа SCM насчитывает 140 специалистов по запасным частям во всём мире, готовых отреагировать на любой запрос запасных частей путём организации их поставки в реальном времени.



36,000 ТОВАРНЫХ КОДОВ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Наш ассортимент запасных частей стоимостью 12 миллионов евро обеспечивает их поставку для любого станка



ЗАПЧАСТИ В НАЛИЧИИ

Более 90% полученных заказов отправляются в тот же день благодаря огромному ассортименту в нашем распоряжении.



ГАРАНТИРОВАННАЯ ПОСТАВКА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Мы гарантируем поставку даже самых редких запчастей, и 3,5 миллиона евро инвестированы в критически необходимые запасные части.



6 ОТДЕЛЕНИЙ В РАЗНЫХ ЧАСТЯХ СВЕТА

Отделения поставки запчастей находятся в Римини, Сингапуре, Шеньжене, Москве, Атланте и Сан-Бенту-ду-Сул



500 ОТГРУЗОК В СУТКИ





СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ,
АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЦИТОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



is more



Scm Group SPA
юридический адрес:
via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
Тел. +39 0541 700111
Факс.+39 0541 700232
служба продаж:
Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Италия
Тел. +39 0541 674111
Факс.+39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa
Профессиональное Оборудование
via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Республика Сан-Марино
scm@scmgroup.com
отдел продаж. Италия:
Тел. +378 0549 876911
Факс+378 0549 999604
отдел зарубежных продаж:
Тел. +39 0541 674111
Факс +39 0541 674274
www.scmwood.com

Мощность двигателей в данном каталоге приведена в режиме S6, если иное не указано в явном виде. В данном каталоге оборудование показано в конфигурации по нормативам ЕС и с опциями. Компания-производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические спецификации без предварительного уведомления, гарантируя, что указанные изменения не повлияют на безопасность в соответствии с нормативами ЕС.

ред. 01
01/2018

Komma
Mic Studio





SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.ru



00L0593173E