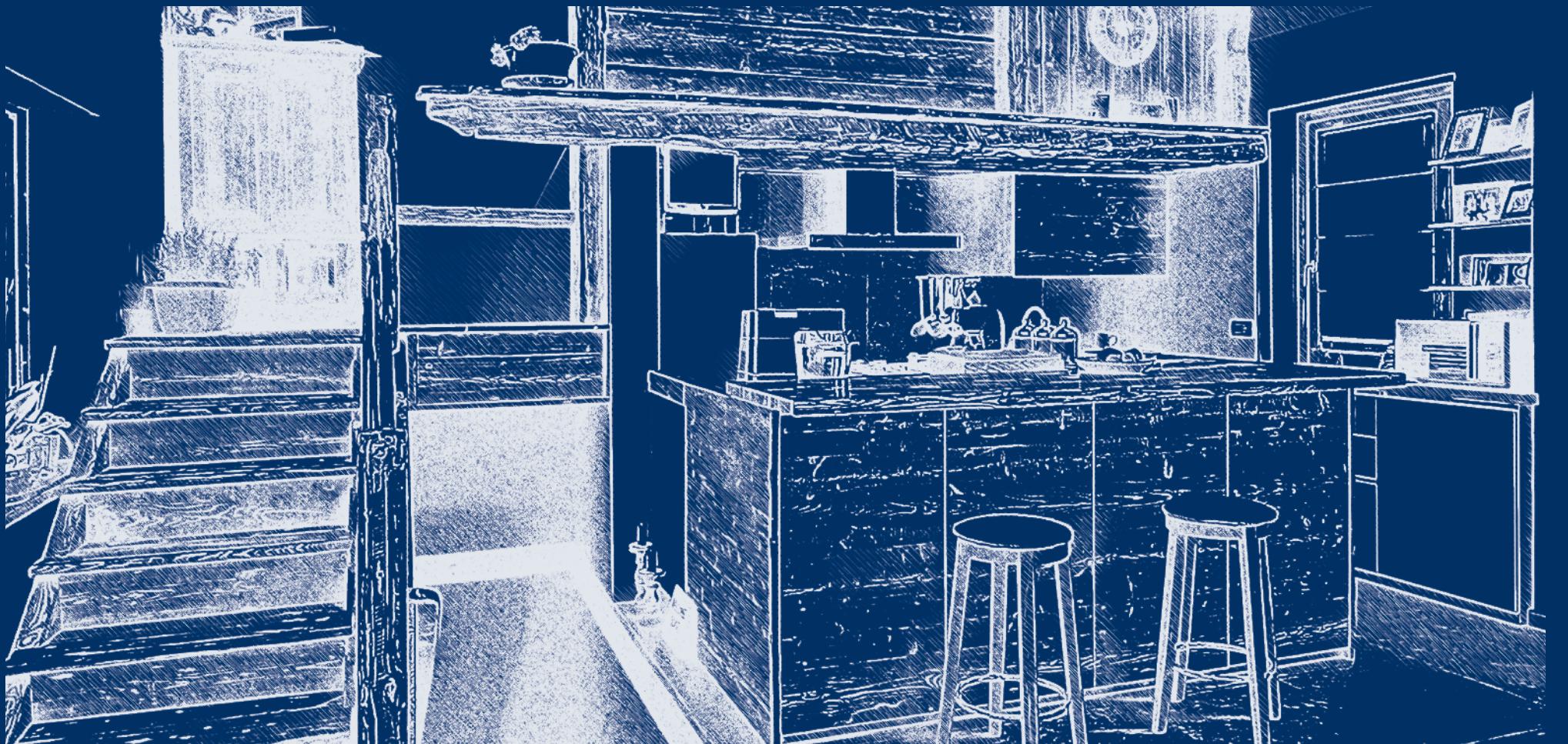


minimax
линия *genius*

столярные станки



scm
woodworking technology

Всё это “Сделано на SCM - Италия”

От литья чугуна до готовой продукции.

Приходите посмотреть на наши производственные площадки и потрогать собственными руками качество станков SCM - гостями будете!



minimax

увлечённость заслуживает профессионального оборудования.

minimax - это линия профессиональных станков для любителей и профессионалов в области деревообработки, являющаяся всемирно признанным эталоном вот уже в течение 40 лет. Модели minimax представляют собой полную гамму деревообрабатывающих станков SCM, являясь максимальным воплощением технологических инноваций в данном сегменте.

genius

Всё качество минимакс по более доступной цене.

универсальные
комбинированные
станки

c 30g
стр. 4



c 26g
стр. 5



комбинированные
станки

fs 30g
стр. 10



st 1g
стр. 11

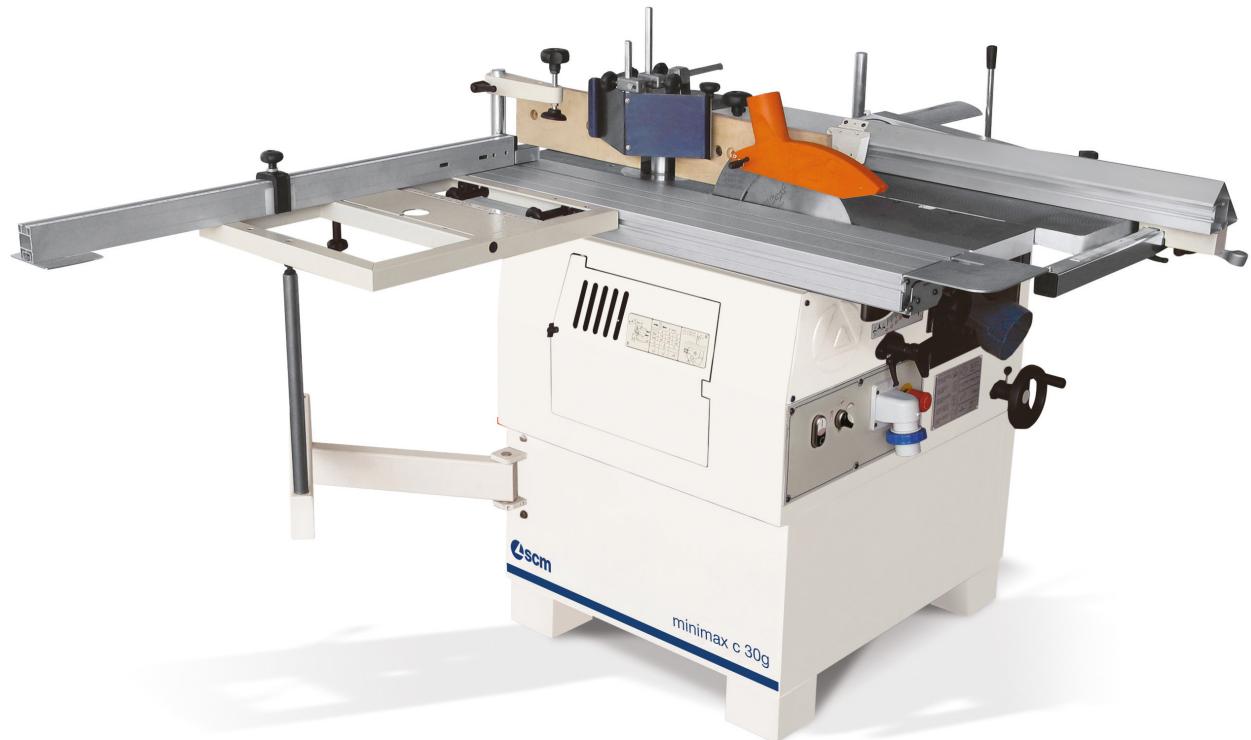


круглопильные
станки

sc 1g
стр. 12



genius
универсальные
комбинированные
станки с 30g
с 26g



	c 30g	c 26g
Полезная ширина фуганка/рейсмуса	мм 300	260
Общая длина фуговальных столов	мм 1200	1040
Максимальный диаметр пильного диска	мм 250	250
Ход алюминиевой каретки	мм 1200	1200
Максимальная длина шпинделя	мм 75	75
Мощность трёхфазного двигателя, начиная с кВт/Гц	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)

См. полную техническую спецификацию на странице 90



Пильная Группа
точность распила



Фуговальная Группа
полное оснащение



Рейсмусовая Группа
практичность и
эргономичность



Фрезерная Группа
гибкость



Защита для Профилирования
безопасность
прежде всего



Практичные и компактные деревообрабатывающие станки, полностью обладающие качеством Minimax, но по более доступной цене, идеальны для требовательных любителей и профессионалов в области деревообработки.

genius

комбинированные станки
круглопильные станки
fs 30g
st 1g
sc 1g

фугально-рейсмусовые станки
круглопильно-фрезерные станки
круглопильные станки



Полезная ширина фуганка/рейсмуса

Общая длина фуговальных столов

Максимальный диаметр пильного диска

Ход алюминиевой каретки

Максимальная длина фрезерного шпинделя

Мощность трёхфазного двигателя, начиная с

См. полную техническую спецификацию на странице 90

	fs 30g	st 1g	sc 1g
ММ	300	-	-
ММ	1200	-	-
ММ	-	250	250
ММ	-	1200	1200
ММ	-	75	-
кВт/Гц	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)	1,8 (2,2) / 50 (60)



Пильная Группа
точность распила



Фуговальная Группа
полное оснащение



Рейсмусовая Группа
практичность и
эргономичность



Фрезерная Группа
гибкость



**Защита для
Профилярования**
безопасность
прежде всего



Пазоваяльная группа
функциональность

genius

рабочие группы



точность распила

Пильная Группа.

Наклоняемая пильная группа с пилой диаметром 250 мм и максимальным вылетом над столом при 90° - 80 мм. Пильная группа может подниматься и наклоняться с помощью маховиков. Подвижная каретка из анодированного алюминия с ходом 1200 мм проходит непосредственно около пилы, что обеспечивает высокую точность распила.

практичность и эргономичность

Рейсмусовая обработка.

Для поддержания компактных размеров станка и лёгкого рейсмусования фуговальные столы раскрываются внутрь станка. Благодаря высокоеффективной системе подачи рейсмусовая группа способна обрабатывать древесину толщиной до 200 мм.



функционально и персонализируемо

Ещё более универсальный станок: имеет практичный сверлильно-пазовый узел (опция), управляемый двумя рукоятками.

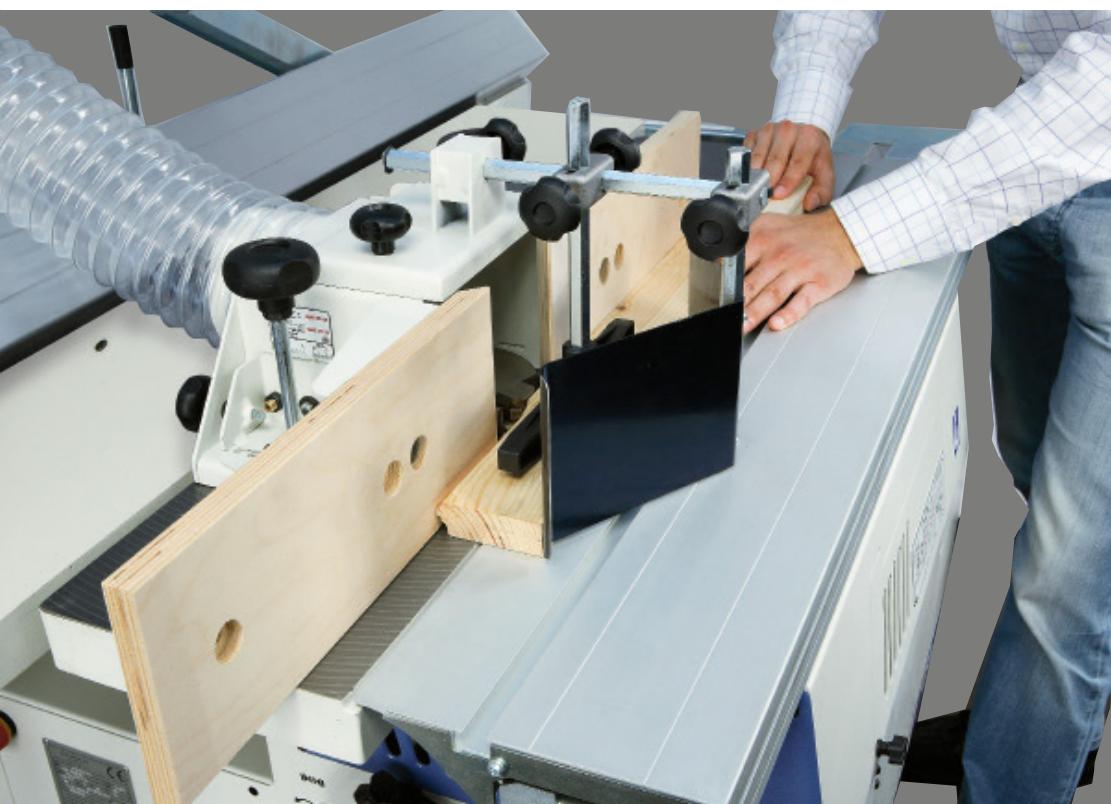




безопасность прежде всего
Станки Genius имеют большое количество
устройств безопасности, выполненных
по нормативам ЕС, таких как ограждение
фрезерного шпинделя для профилирования
криволинейных и фигурных заготовок.

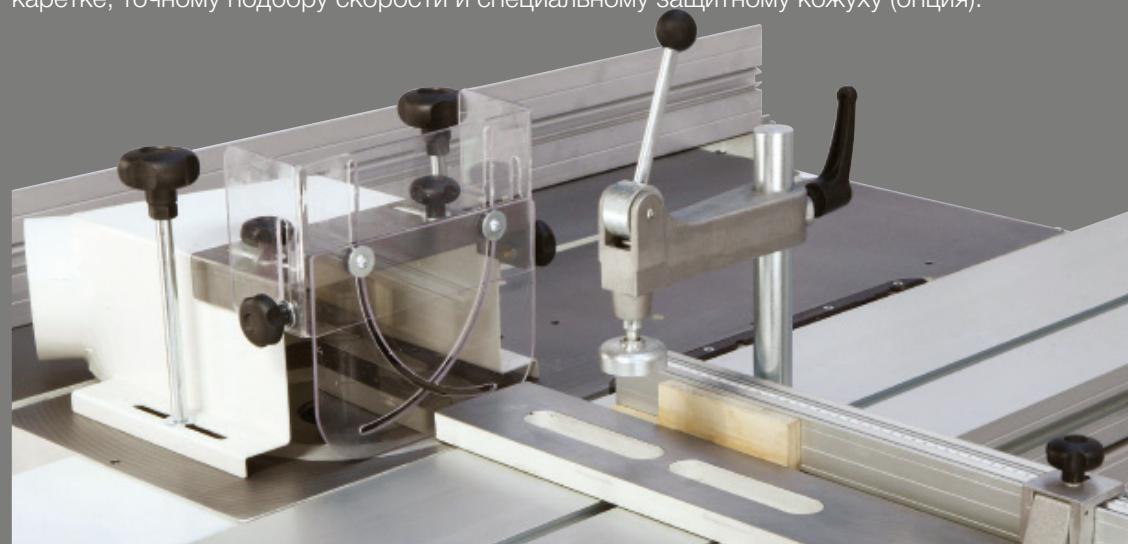
полное оснащение **Строгальный узел.**

Строгальная группа имеет ножевой вал с 2 ножами многоразового
использования (ножевой вал "Tersa", доступный в качестве опции,
имеет систему с 3 ножами с быстрой фиксацией). Станки Genius
также имеют линейку для пильной и фрезерной обработок
из анодированного экструдированного алюминия и суппорт с
фиксатором для быстрого позиционирования.



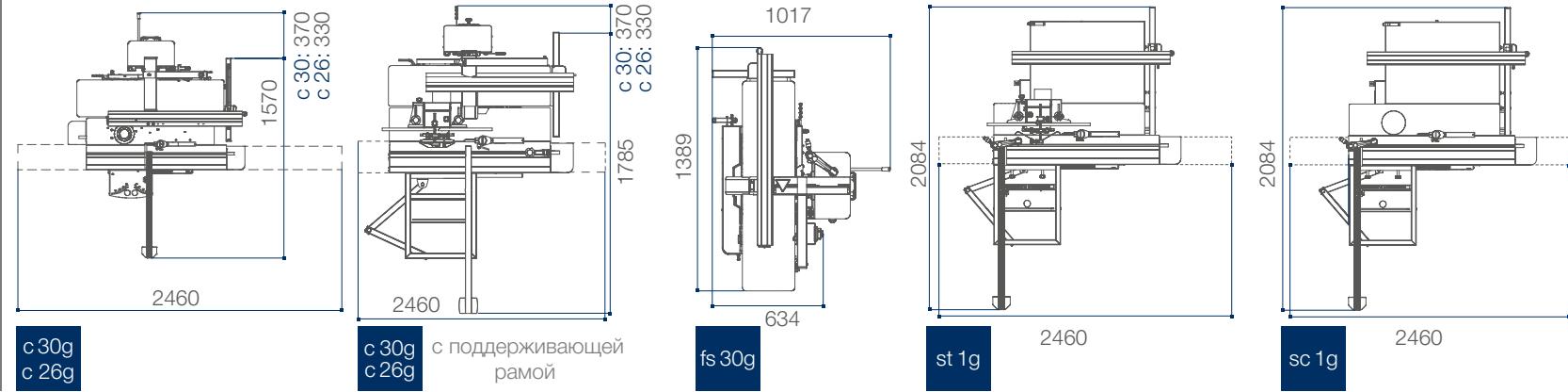
гибкость **Фрезерная обработка.**

Максимальная гибкость использования инструмента для фрезерного шпинделя
с группой, имеющей 2 скорости вращения (5000/7500 об/мин.). Станки имеют
линейку ограждения фрезерной группы с микрометрической подстройкой,
что является очень практичной функцией при профилировании. Шипорезная
обработка также является довольно простой благодаря подвижной алюминиевой
каретке, точному подбору скорости и специальному защитному кожуху (опция).



genius

размеры и технические данные



S Стандарт
O Опция

		c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
строгальная группа						
Рабочая ширина	ММ	300	260	300	-	-
Диаметр ножевого вала (мм) / кол-во стандартных ножей	ММ/шт	62 / 2	62 / 2	62 / 2	-	-
Размеры стандартных ножей	ММ	300 x 25 x 3	260 x 25 x 3	300 x 25 x 3	-	-
Максимальный съём за проход	ММ	3	3	3	-	-
Общая длина фуговальных столов	ММ	1200	1040	1200	-	-
Размер рейсмусового стола	ММ	300 x 450	260 x 450	300 x 450	-	-
Скорость подачи при рейсмусовой обработке	м/мин	6	6	6	-	-
Мин. + макс. рабочая высота рейсмуса	ММ	3 ÷ 200	3 ÷ 200	3 ÷ 200	-	-
Пильный узел						
Размеры чугунного круглопильно-фрезерного стола	ММ	1024 x 224	1024 x 224	-	1024 x 224	1024 x 224
Наклон пильного узла		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Макс. диаметр основной пилы при установленной подрезной пиле	ММ	250	250	-	250	250
Макс. вылет диска основной пилы над рабочим столом при 90°/45°	ММ	80 / 64	80 / 64	-	80 / 64	80 / 64
Ход алюминиевой каретки	ММ	1200	1200	-	1200	1200
Ширина по линейке параллельных резов	ММ	540	500	-	700	700
фрезерный узел						
Максимальная полезная длина шпинделя	ММ	75	75	-	75	-
Скорость вращения фрезерного шпинделя (при 50 Гц)	об/мин	5000 / 7500	5000 / 7500	-	5000 / 7500	-
Максимальный диаметр фрез при профилировании	ММ	160	160	-	160	-
Максимальный диаметр фрез, опускаемых под стол при 90°	ММ	145	145	-	145	-
Максимальный диаметр фрез при нарезке шипов	ММ	200	200	-	200	-
другие технические характеристики						
Трёхфазные двигатели 1,8 кВт (2,5 л. с.) при 50 Гц – 2,2 кВт (3 л. с.) при 60 Гц		S	S	S	S	S
Трёхфазные двигатели 2,2 кВт (3 л. с.) при 50 Гц – 2,6 кВт (3,6 л. с.) при 60 Гц		O	O	O	O	O
Однофазные двигатели 1,8 кВт (2,5 л. с.) при 50 Гц		O	O	O	O	O
Однофазные двигатели S1 1,8 кВт (2,5 л. с.) при 60 Гц		O	O	O	O	O
Диаметр патрубков аспирации	ММ	120	120	120	120	120



genius

основные опциональные устройства

ножевой вал "Tersa"

Автоматическая фиксация ножевых полотен центробежной силой обеспечивает безопасную и точную обработку. Система без регулировочных винтов делает замену ножей чрезвычайно быстрой.



комплект для обслуживания спирального ножевого вала "Xylent"

Состоит из следующего:

- 1 бутылка с жидкостью для очистки от смол и обезжиривания
- 1 динамометрический ключ
- 2 звёздчатые биты Torx
- 10 сменных ножевых пластин
- 5 винтов
- 1 бронзовая щётка для очистки шпинделя
- 1 стальная щётка для очистки гнёзд ножевых пластин



самоцентрирующийся патрон 0-16 мм типа "Wescott"
Концевые фрезы и свёрла могут быстро заменяться без какой-либо настройки.



ролики для перемещения станка



шипорезный стол и защитный кожух

Служит для нарезки шипов фрезерным шпинделем. Состоит из следующего:

- чугунный стол
- ограждение шпинделя для фрез диаметром 200 мм
- патрубок аспирации 120 мм



Сpirальный ножевой вал "Xilent" с 3 рядами ножей
Обеспечивает исключительно высокое качество строгания.

Сниженный шум при обработке создаёт комфортную рабочую среду. Также улучшает вытяжку пыли. Каждый нож имеет 4 режущие кромки, которые могут поворачиваться при затуплении других кромок. Увеличивается срок службы до момента, когда понадобится замена ножевых вставок.



genius

основные опциональные устройства

S Стандарт
O Опция

	c 30g	c 26g	fs 30g	st 1g	sc 1g
Ножевой вал "Tersa"	O	O	O	-	-
Ножевой вал "Xylent" с 3 рядами спиральных ножей	O	O	O	-	-
Комплект технического обслуживания спирального ножевого вала "Xylent"	O	O	O	-	-
Самоцентрирующийся патрон 0-16 мм типа "Wescott"	O	O	O	-	-
Шипорезный стол и защитный кожух	O	O	-	O	-
Ролики для перемещения станка	O	O	-	-	-

**ОПЕРАТИВНАЯ И
КВАЛИФИЦИРОВАННАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
С ПОМОЩЬЮ СЕТИ
ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ,
НАСЧИТЫВАЮЩЕЙ 1000
ТЕХНИКОВ И 36,000 ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ В АССОРТИМЕНТЕ.**

ВЫСОКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ ТЕХНИКОВ, ЭФФЕКТИВНЫЙ
МЕНЕДЖМЕНТ И 6 ФИЛИАЛОВ ПО ПОСТАВКЕ ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ ПО ВСЕМУ МИРУ ГАРАНТИРУЮТ ОПЕРАТИВНУЮ,
НАДЁЖНУЮ И ЭФФЕКТИВНУЮ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ.



СЛУЖБА ПОСТАВКИ

SCM располагает сервисной службой, занятой поставкой запасных частей с целью обеспечить постоянно высокие характеристики ваших производственных систем и спокойствие вашего бизнеса.

ПОЛНАЯ ГАММА ПОСТПРОДАЖНОГО СЕРВИСА

- монтаж и пусконаладка станков, линий и систем
- программы специализированного обучения
- телефонная поддержка для сокращения времени и экономических потерь при неработающем оборудовании
- программы профилактического технического обслуживания для обеспечения долговечности и постоянства характеристик оборудования
- полное обновление станочного парка и систем для увеличения добавочной стоимости инвестиций
- поддержка клиента в обновлении станков и систем на основании производственных требований



ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Группа SCM насчитывает 140 специалистов по запасным частям во всём мире, готовых отреагировать на любой запрос запасных частей путём организации их поставки в реальном времени.



36,000 ТОВАРНЫХ КОДОВ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Наш ассортимент запасных частей стоимостью 12 миллионов евро обеспечивает их поставку для любого станка



ЗАПЧАСТИ В НАЛИЧИИ

Более 90% полученных заказов отправляются в тот же день благодаря огромному ассортименту в нашем распоряжении.



ГАРАНТИРОВАННАЯ ПОСТАВКА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Мы гарантируем поставку даже самых редких запчастей, и 3,5 миллиона евро инвестированы в критически необходимые запасные части.

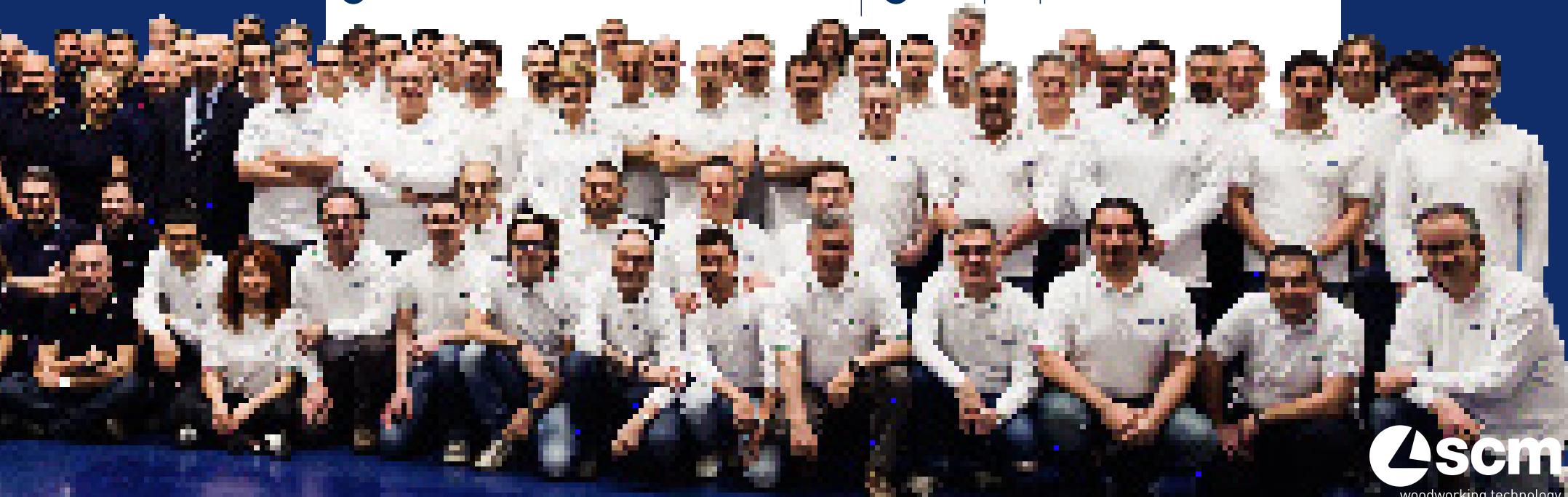


6 ОТДЕЛЕНИЙ В РАЗНЫХ ЧАСТЯХ СВЕТА

Отделения поставки запчастей находятся в Римини, Сингапуре, Шенъянже, Москве, Атланте и Сан-Бенту-ду-Сул



500 ОТГРУЗОК В СУТКИ





СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибуторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов



В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКАВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



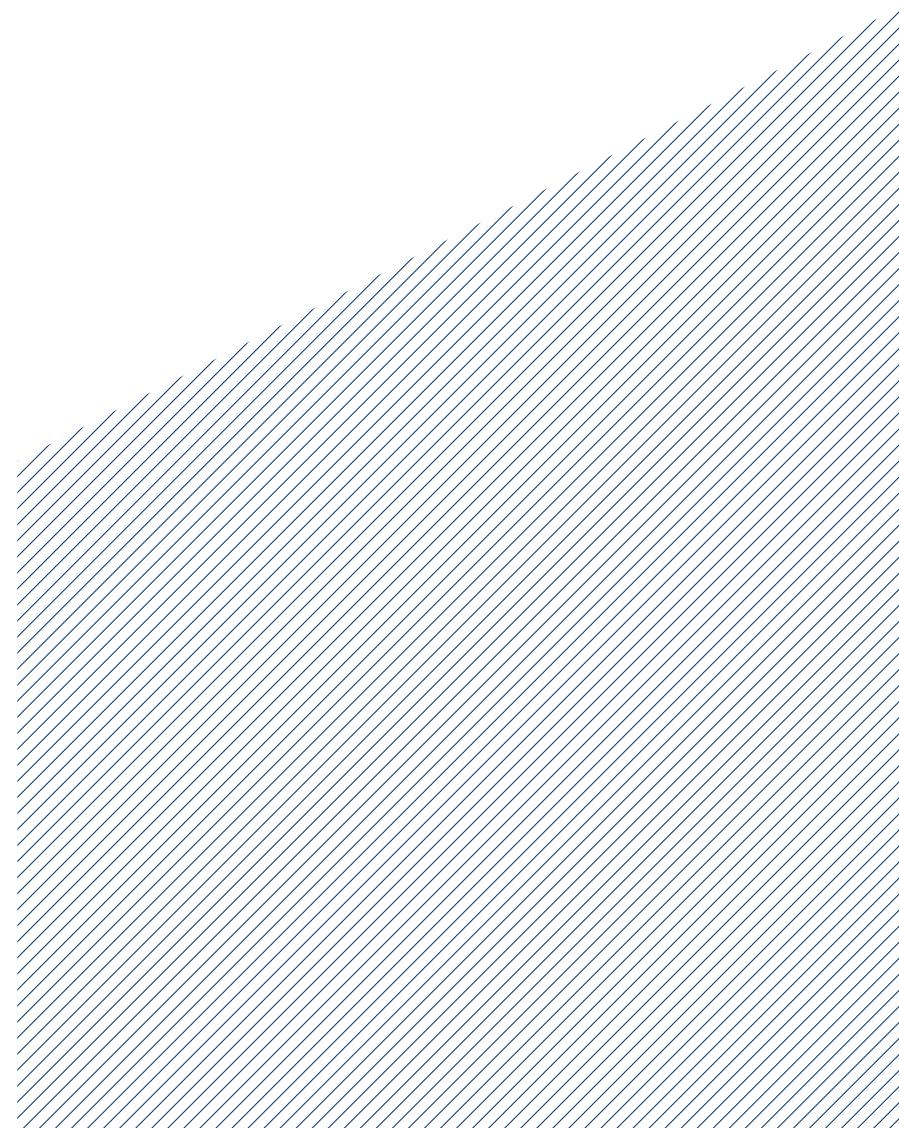
is more

woodworking technology



Scm Group SPA
юридический адрес:
via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
Тел. +39 0541 700111
Факс.+39 0541 700232
служба продаж:
Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Италия
Тел. +39 0541 674111
Факс.+39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa
Профессиональное Оборудование
via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Республика Сан-Марино
scm@scmgroup.com
отдел продаж. Италия:
Тел. +378 0549 876911
Факс+378 0549 999604
отдел зарубежных продаж:
Тел. +39 0541 674111
Факс +39 0541 674274
www.scmwood.com



Мощность двигателей в данном каталоге приведена в режиме S6, если иное не указано в явном виде. В данном каталоге оборудование показано в конфигурации по нормативам ЕС и с опциями. Компания-производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические спецификации без предварительного уведомления, гарантуя, что указанные изменения не повлияют на безопасность в соответствии с нормативами ЕС.

ред. 01
01/2018

Komma
Mic Studio





SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru
www.scmgroup.ru



00L0593173E