

# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



LA TECHNOLOGIE TOUT-EN-UN ABORDABLE

**ECOUTER LES BESOINS POUR ETRE...**



**... PLEINEMENT REACTIF**



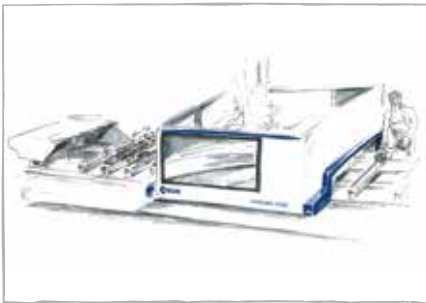
**TOUT CE DONT  
VOUS REVIEZ  
DANS UN CENTRE  
D'USINAGE MAIS  
QUE VOUS N'AVEZ  
JAMAIS OSE  
DEMANDER**

4

MORBIDELLI M100/M200

## LIBERTE

6



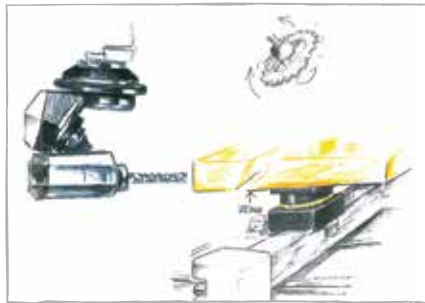
**Une plus grande disponibilité de l'espace** occupé dans l'entreprise avec la solution PRO-SPACE sans protections périmétrales.

**Une accessibilité à 360° et une ergonomie** de chargement, pas d'obstacle au sol: tous les composants sont à l'intérieur du bâti.

**Une sécurité absolue et une liberté** de chargement des panneaux de grande dimension (jusqu'à 2200 mm de large) avec le plan de travail complètement accessible.

## QUALITE TOTALE

12



**Une personnalisation sans pareil sur le marché:** jusqu'à 4 unités différentes sur le groupe opérateur.

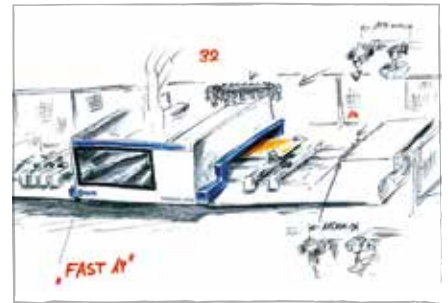
**Une finition sans précédent** avec l'électromandrin **JQX** (Just Quality eXtreme) à 5 axes en prise directe.

**Une maintenance réduite,** grâce à l'utilisation des mandrins **RO.AX** (broche à technologie rotoaxiale), nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation.

**60% de temps économisé** sur les cycles de perçage avec les nouvelles têtes de perçage étudiées pour être plus efficace avec n'importe quel type de meuble et style de construction.

## RAPIDITE

24



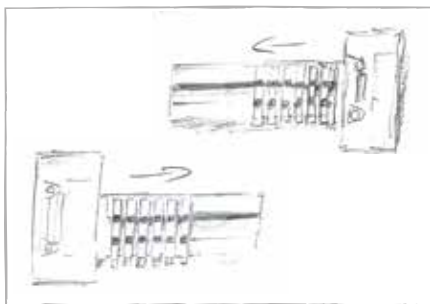
**Au-delà de l'imagination,** jusqu'à 60 outils toujours prêts à bord de la machine.

**Changement outil en moins de 15"** avec le magasin **FAST** à 14 positions.

# TOUT-EN-UN

## FLEXIBILITE

28



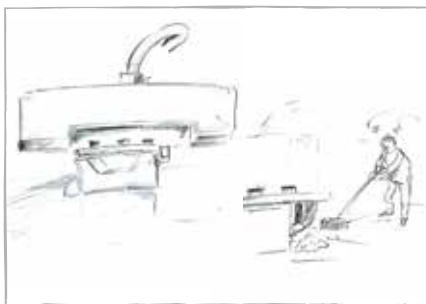
Du bois au plastique, du panneau au meuble, de la cuisine à la fenêtre, **la solution configurée pour toutes vos exigences** et adaptée à votre plan d'investissement.

**Pas de temps improductifs** pour les opérations de réglage et pas de compromis au niveau des prestations grâce à la flexibilité et à la libre configuration du plan de travail **TV FLEXMATIC**.

**Pas de limites** dans les pièces à usiner avec des épaisseurs de 180 à 250 mm sur des ventouses de 75 mm.

## PROPRETE

38



**Pas de problème de copeaux** avec l'astucieuse solution du chariot de récupération positionné de façon ergonomique.

**Un espace au sol libre** grâce à la pompe à vide positionnée dans le bâti de la machine.

## PRETE A USINER

42



1 technicien, 1 journée et vous êtes tout de suite opérationnel!

44

Logiciel **MAESTRO**

46

Données techniques

# M1000

## 100 RAISONS DE L'ACHETER, 200 RAISONS

CARACTERISTIQUES EXCLUSIVES

9



*Tout à portée de main avec le contrôle déporté TECPAD avec un écran couleurs de 7".*

10

*Libre accès, chaîne porte-câbles intégrée au bâti de la machine.*

11



*Des cycles d'usinage plus rapides avec le magasin FAST à 14 positions.*

8

*Une machine intuitive et simple d'utilisation avec les APPS du logiciel Maestro pour la réalisation de portes, d'escaliers, de meubles et d'éléments de décoration.*

7

*Armoire électrique intégrée avec conditionneur d'air.*

6<sup>1</sup>

*Pas de temps improductifs pour les opérations de réglage et pas de compromis au niveau des prestations grâce à la flexibilité et à la libre configuration du plan de travail TV FLEXMATIC.*

# MM2000

## POUR EN PROFITER

### morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique

12



**Large disponibilité des outils** grâce au magasin arrière à chaîne **TRC** à 32 positions.

1



- **Une flexibilité absolue** avec une configurabilité du groupe opérateur unique sur le marché.
- **Une finition sans précédent** avec l'électromandrin **JQX (Just Quality eXtreme)** à 5 axes en prise directe.
- **60% de temps économisé** sur les cycles de perçage avec les nouvelles têtes de perçage étudiées pour être plus efficace avec n'importe quel type de meuble et style de construction.
- **Une maintenance réduite**, grâce à l'utilisation des mandrins **RO.AX** (broche à technologie rotoaxiale), nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation.

2



**Magasin TRB** à 14 positions.

3



**Un espace au sol libre** grâce à la pompe à vide positionnée dans le bâti de la machine.

5

**100% de la zone d'usinage couverte** par toutes les unités du groupe opérateur.

**Pas de problème de copeaux** avec l'astucieuse solution du chariot de récupération positionné de façon ergonomique.

6<sup>2</sup>



**Une flexibilité exceptionnelle** avec le plan de travail multifonction en aluminium extrudé, **extrêmement rigide**, conçu pour maintenir une **planéité parfaite dans le temps** même après plusieurs sollicitations répétées; également idéal pour les processus d'usinage nesting.

4



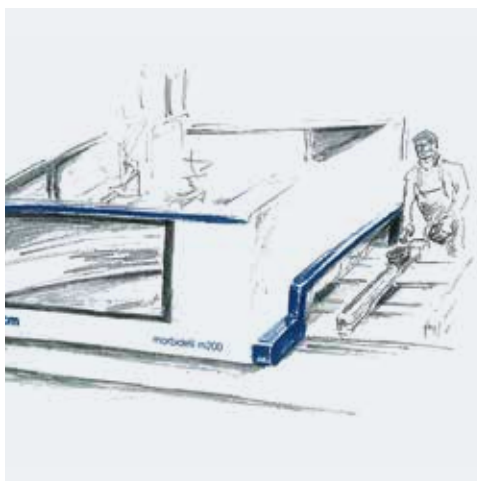
TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

# LIBERTE DE MOUVEMENT





# LIBERTE



**Une plus grande disponibilité de l'espace** occupé dans l'entreprise avec la solution PRO-SPACE sans protections périmétrales.

**Une accessibilité à 360° et une ergonomie** de chargement, pas d'obstacle au sol: tous les composants sont à l'intérieur du bâti.

**Une sécurité absolue et une liberté** de chargement des panneaux de grande dimension (jusqu'à 2200 mm de large) avec le plan de travail complètement accessible.

# ENCOMBREMENT MINIMUM SECURITE MAXIMALE ET FLEXIBILITE



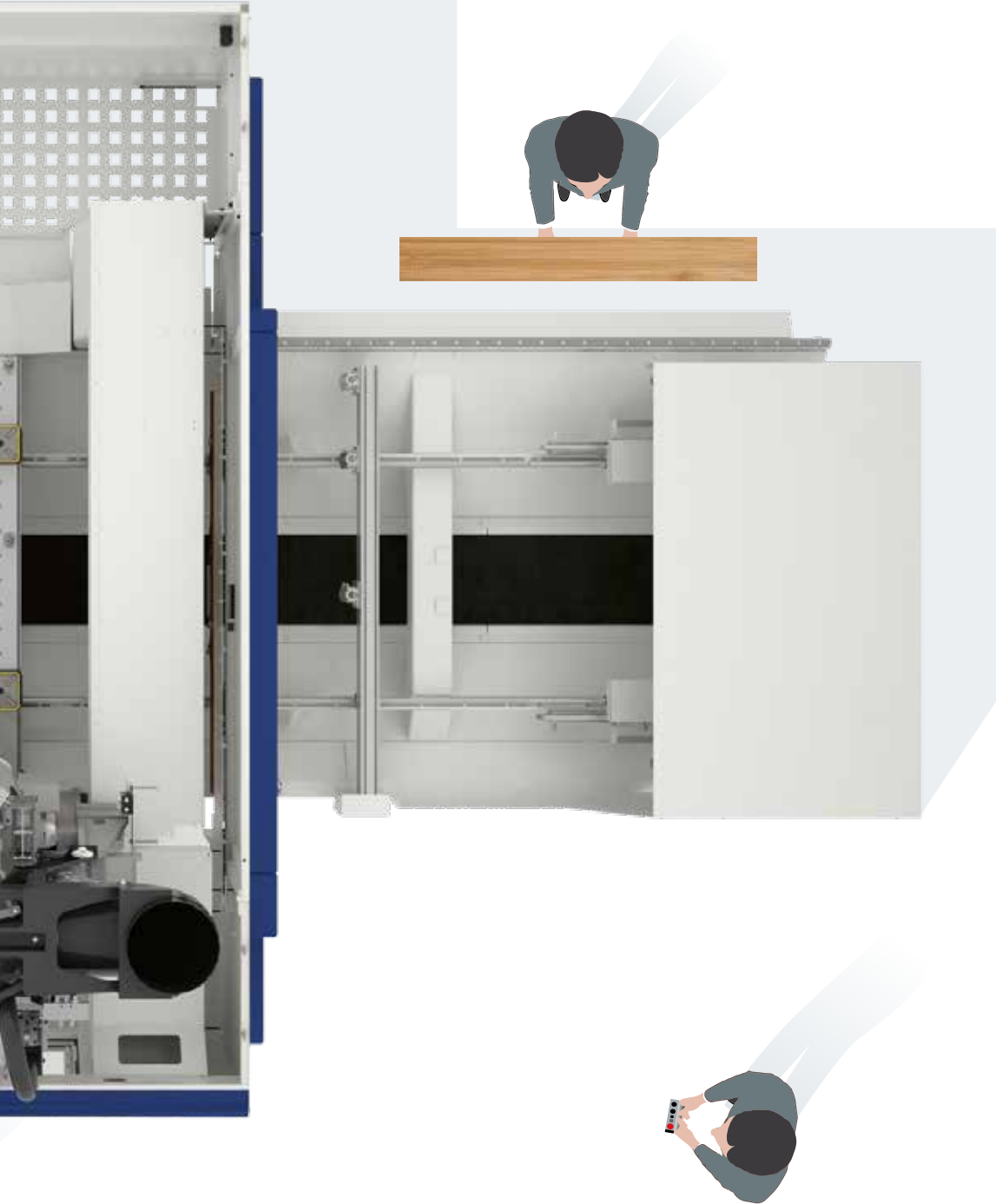
## PROTECTIONS "PRO-SPACE"

Zone de chargement entièrement libre pour réduire au minimum l'espace occupé.

L'absence de protections périmétrales permet un accès au plan de travail sur chaque côté de la machine.

# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



# SYSTEMES DE SECURITE

## SECURITE GARANTIE: PROTECTIONS BUMPERS

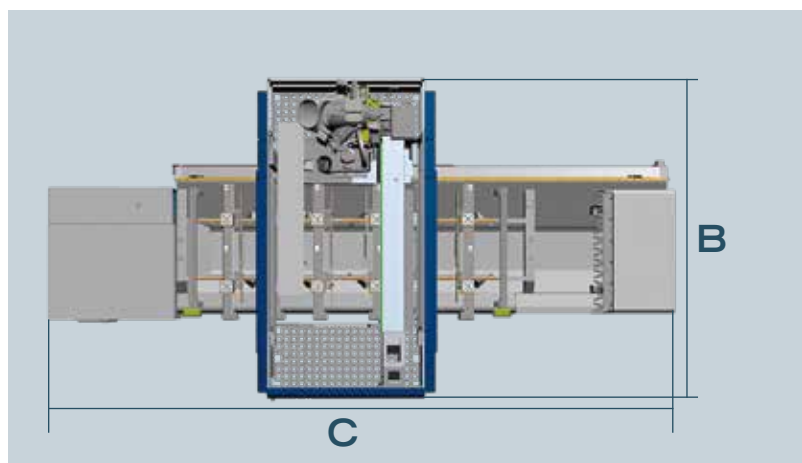
Usinage en toute sécurité avec le système de protection à bumpers qui arrête la machine en cas de contact accidentel de l'opérateur.



## ENCOMBREMENT MINIMUM, SECURITE MAXIMALE ET FLEXIBILITE: PROTECTIONS PRO-SPACE

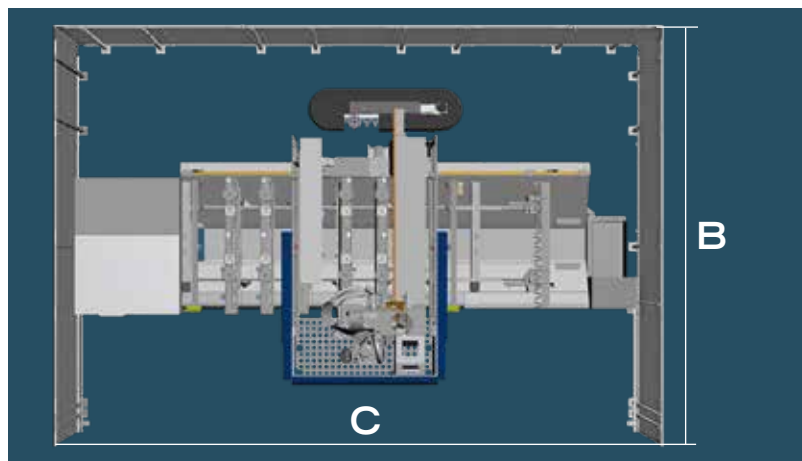
Zone de chargement entièrement libre pour réduire au minimum l'espace occupé. Les protections permettent d'utiliser la machine en direction X à une vitesse d'avance jusqu'à 25 m/min.

L'absence de protections périmétrales permet un accès au plan de travail sur chaque côté de la machine.



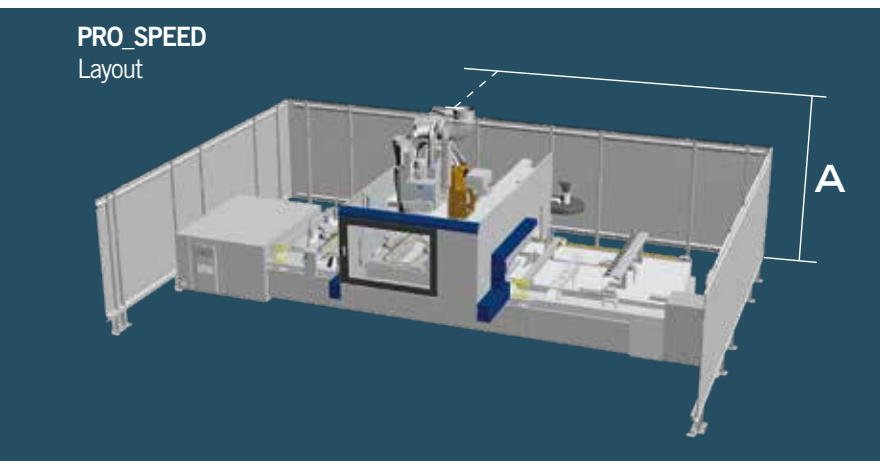
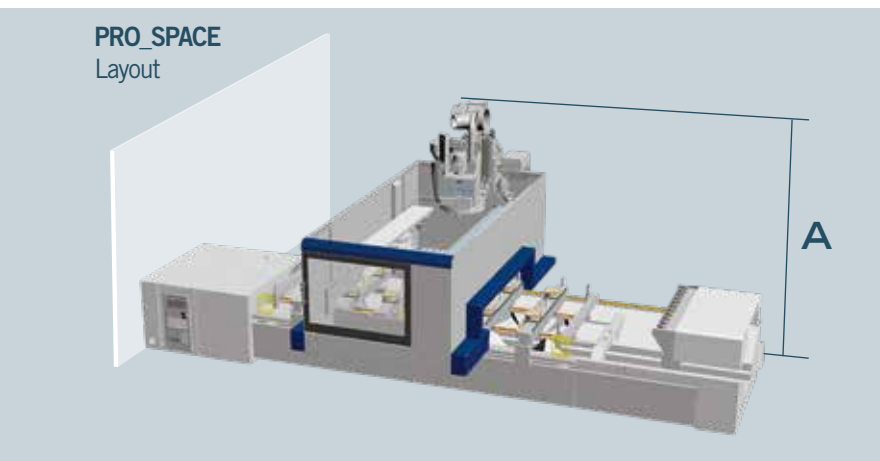
## LIBERTE TOTALE ET PRODUCTIVITE ELEVEE: PROTECTIONS PRO-SPEED

Système de protection pour l'utilisation de la machine à la vitesse maximale d'avance de 60 m/min. Lorsque l'opérateur entre dans la zone de chargement, délimitée par la barrière de photocellules avant, la machine réduit automatiquement la vitesse; au moment où l'opérateur sort de la zone de chargement, il peut restaurer la vitesse maximale.



		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
<b>MORBIDELLI M100 PLAN DE TRAVAIL</b>						
Zone utile de travail 3110 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Zone utile de travail 3710 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Zone utile de travail 5510 x 1320	mm	2650	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Zone utile de travail 3110 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Zone utile de travail 3710 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Zone utile de travail 5510 x 1620	mm	2650	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700
<b>MORBIDELLI M200 PLAN DE TRAVAIL</b>						
Zone utile de travail 3110 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	6670 (7020*)	7300
Zone utile de travail 3710 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	7270 (7620*)	7900
Zone utile de travail 5510 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	9070 (9420*)	9700

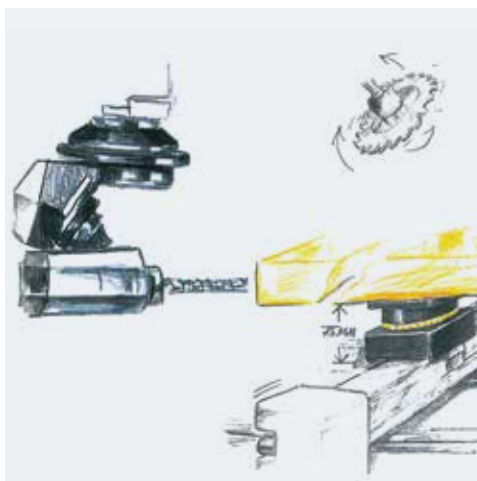
\* Espace opérationnel inclus



# 5 ATOUTS EN MAIN



# QUALITE TOTALE



**Une personnalisation sans pareil sur le marché:** jusqu'à 4 unités différentes sur le groupe opérateur.

**Une finition sans précédent** avec l'électromandrin **JQX** (Just Quality eXtreme) à 5 axes en prise directe.

**Une maintenance réduite**, grâce à l'utilisation des mandrins **RO.AX** (broche à technologie rotoaxiale), nécessaire seulement après plus de 1000 heures d'utilisation.

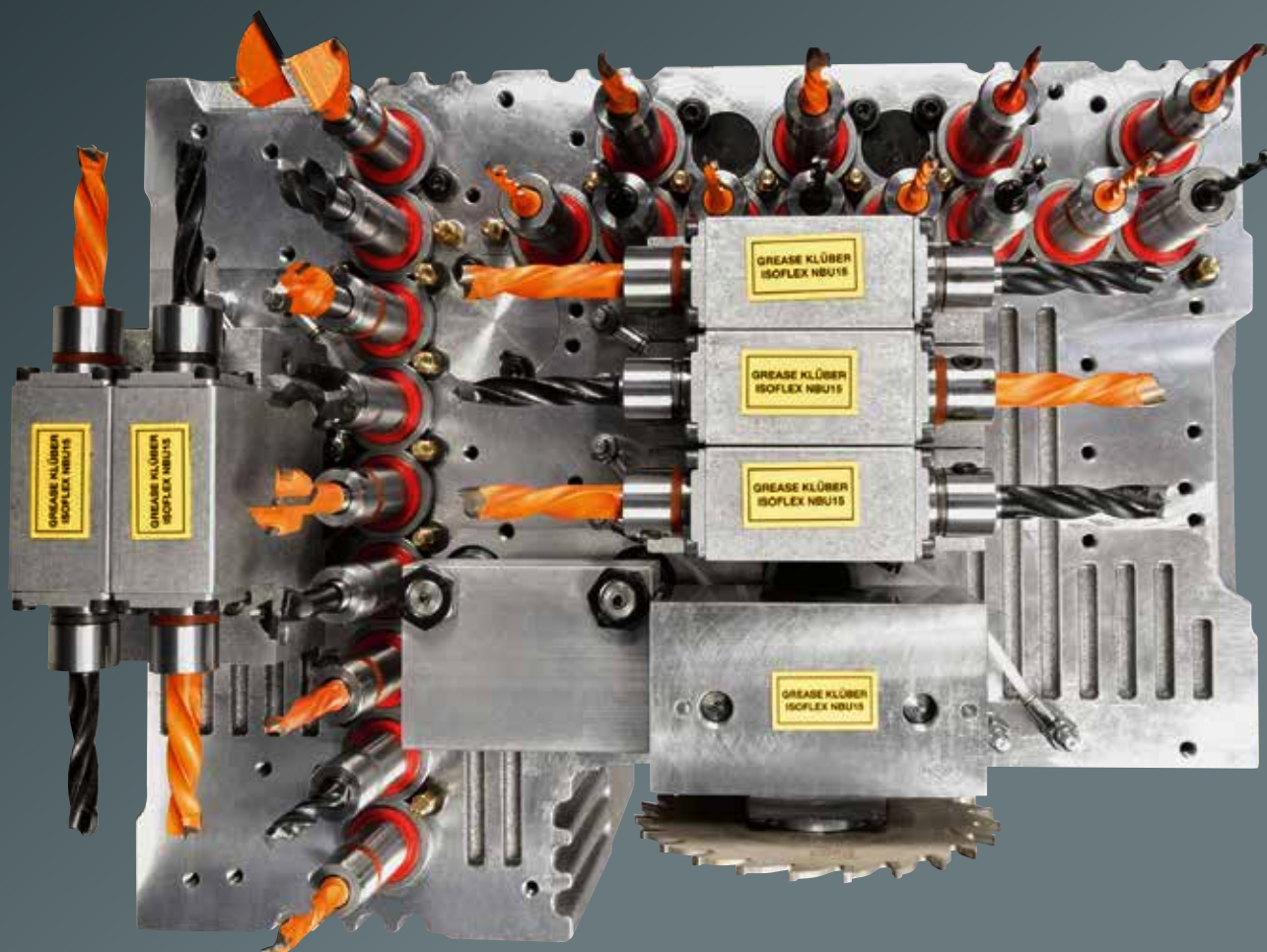
**60% de temps économisé** sur les cycles de perçage avec les nouvelles têtes de perçage étudiées pour être plus efficace avec n'importe quel type de meuble et style de construction.

# GROUPE OPERATEUR: UNITE DE PERCAGE

La plus haute capacité de perçage de sa catégorie jusqu'à 21 mandrins verticaux, 12 horizontaux et groupe lame indépendant.

## INDESTRUCTIBLES ET NECESSITANT UN ENTRETIEN REDUIT

La robustesse des têtes de perçage est prouvée par les coûts de maintenance réduits: conseillée seulement toutes les 1000 heures de travail.



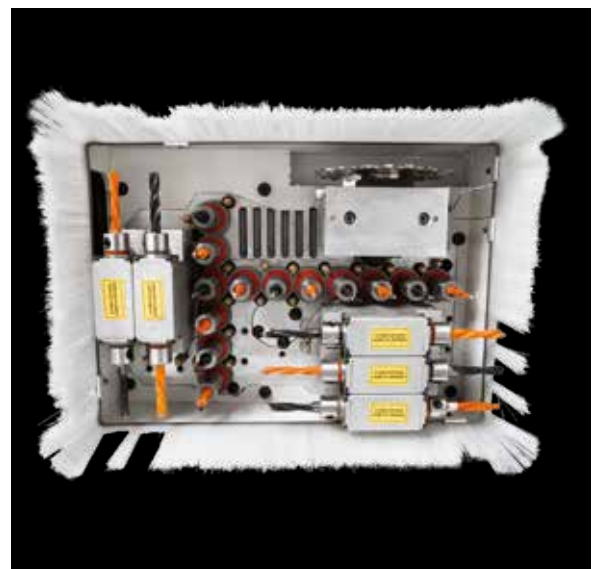


# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



**60% de temps économisé** sur les cycles de perçage avec les nouvelles têtes de perçage étudiées pour être plus efficace avec n'importe quel type de meuble et style de construction.

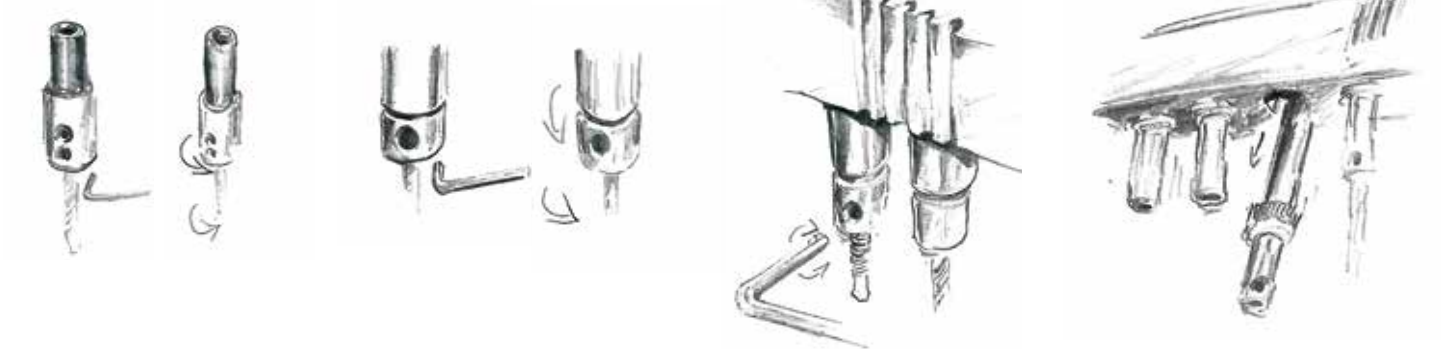


# LE PERCAGE PARFAIT



## MANDRIN RO.AX

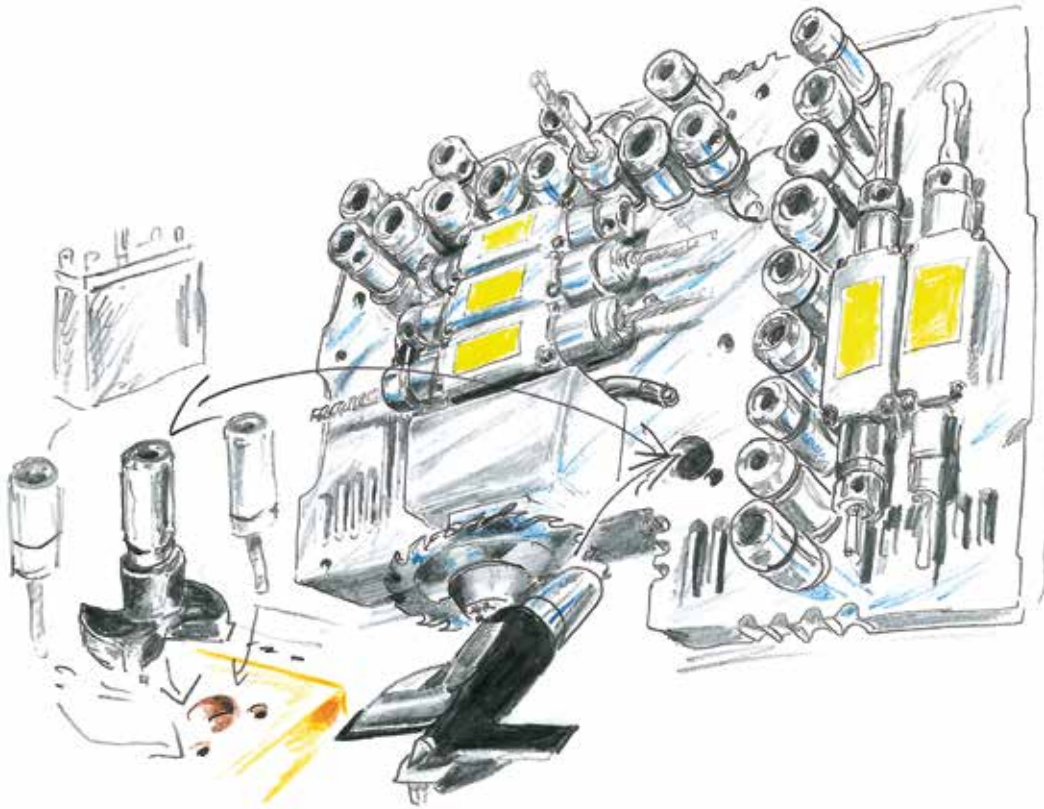
Absence de jeux pendant l'usinage avec la nouvelle technologie RO.AX (broche à technologie rotoaxiale) le mandrin le plus performant du marché, avec une vitesse de rotation jusqu'à 8000 t/min.



Groupes de perçage à haute performance avec des mandrins de nouvelle conception. Le nouveau mandrin de perçage offre d'excellentes solutions pour obtenir une qualité de finition et une rapidité d'exécution du perçage optimales:

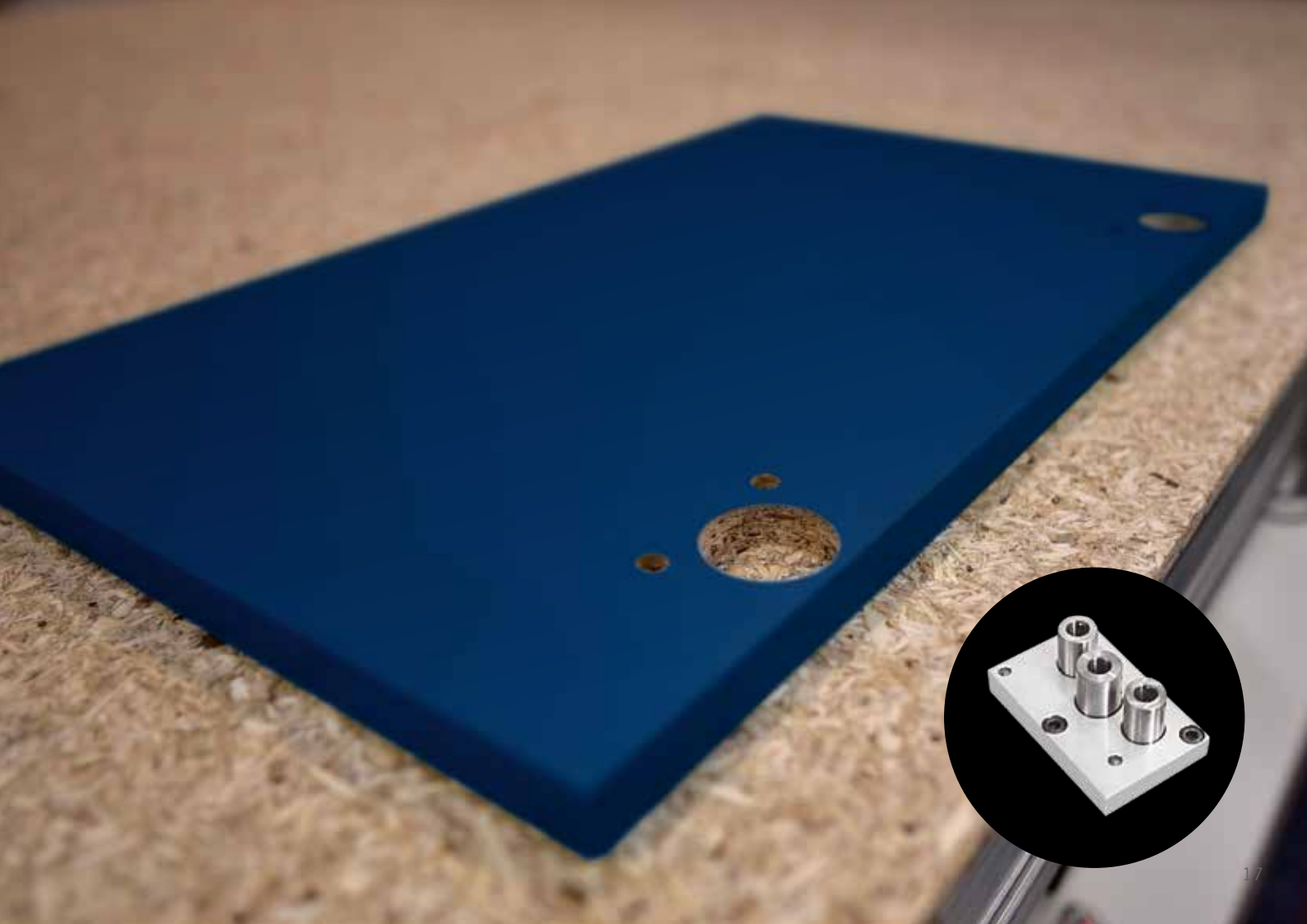
- **une rigidité augmentée de plus de 50%:**  
diamètre de la tige du mandrin de 20 mm
- **réduction des vibrations et qualité de perçage garantie sur tous les matériaux:** système de guidage de la tige du mandrin avec des roulements spécifiques à rouleaux
- **moins de bruit et une plus grande rigidité:** absence de jeu radial entre le mandrin et les roulements de rotation
- **coûts de maintenance réduits:** nouveau système de démontage du mandrin
- **une plus grande fiabilité:** moins de pièces utilisées





**PERÇAGE DE CHARNIERES:  
UNE ETAPE QUI EN VAUT TROIS!**

*Possibilité d'exécuter 3 perçages simultanés avec une tête unique  
intégrée au groupe de perçage principal.*

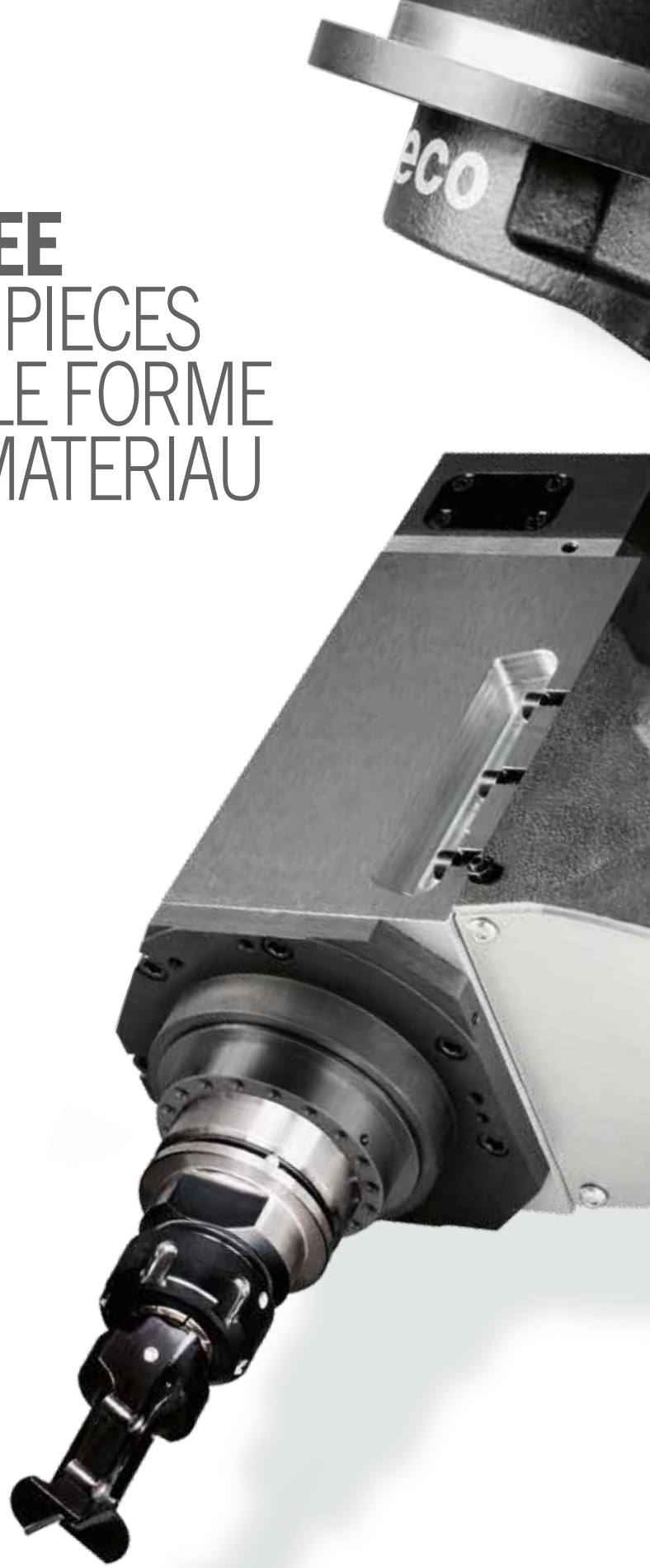


# UNIVERSELLE ET UNE VITESSE DE ROTATION ELEVEE POUR REALISER DES PIECES DE N'IMPORTE QUELLE FORME SUR TOUT TYPE DE MATERIAU

## ELECTROMANDRIN JQX

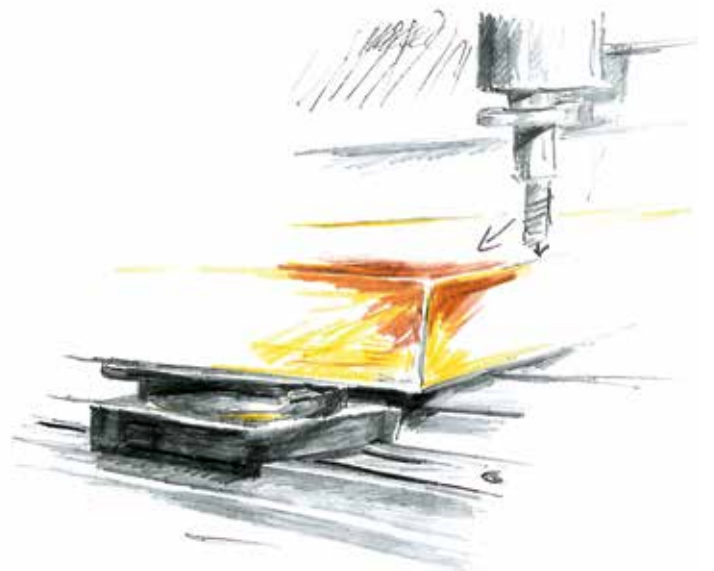
Une qualité de finition exceptionnelle grâce à l'électromandrin **JQX** (Just **Q**uality **eX**treme) à 5 axes, avec transmission en prise directe jusqu'à 12 kW de puissance, qui garantit une absence totale de vibrations même lors de gros enlèvements de matière à vitesse élevée.

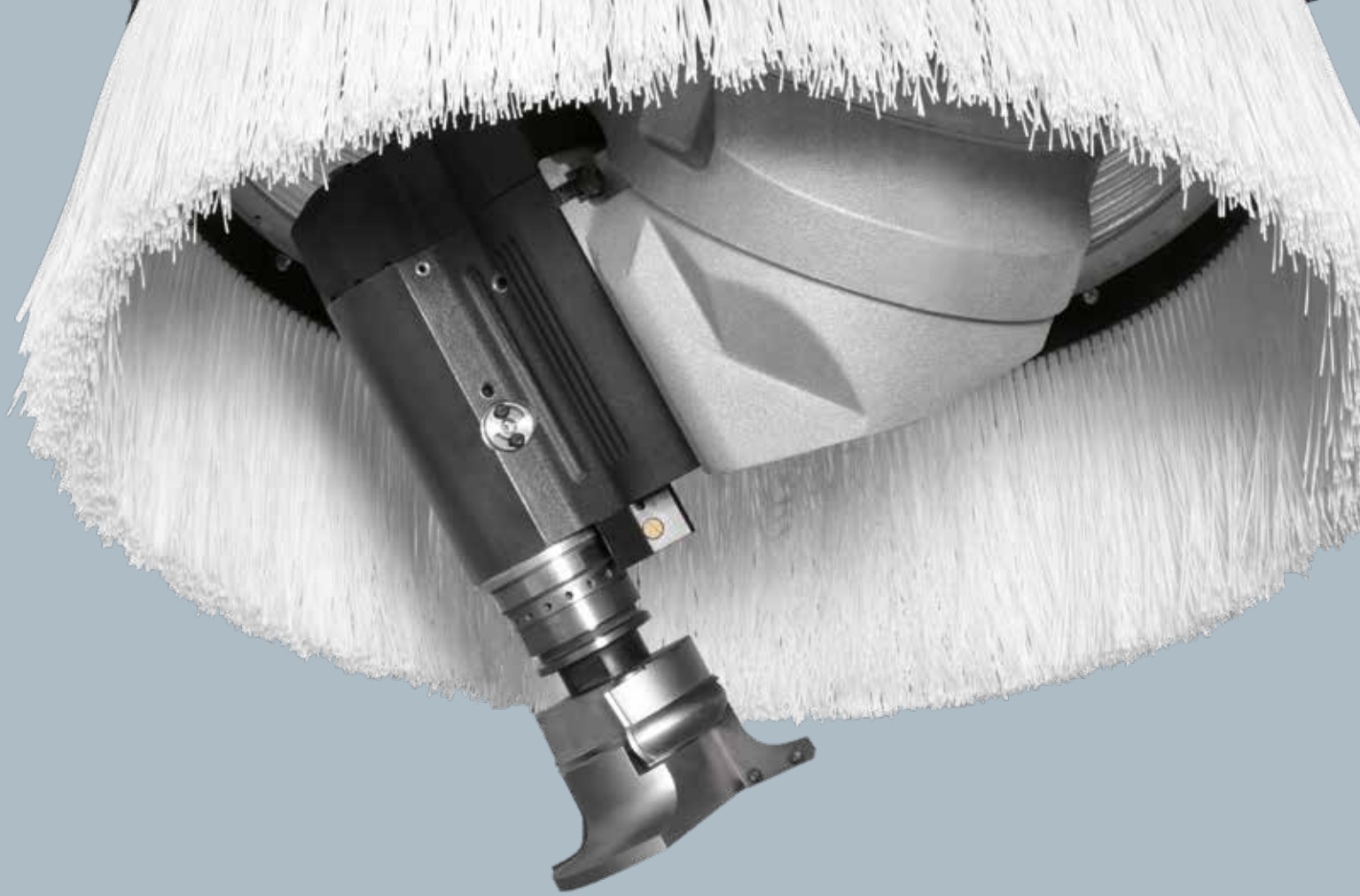
Sa structure légère et son excellent rapport qualité/prix font de cet électromandrin la solution idéale pour les entreprises à la recherche d'un produit flexible et pratique mais avec des prestations d'un niveau supérieur.



# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



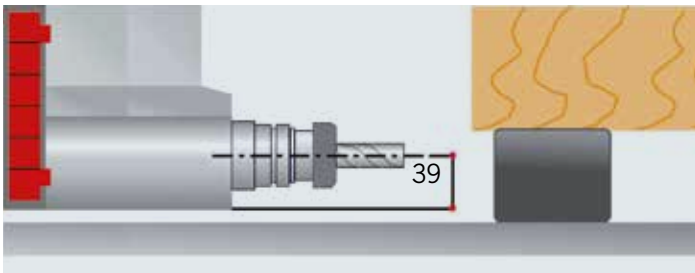


# PUISSANT ET COMPACT: ELECTROMANDRIN PRISMA KT/KS

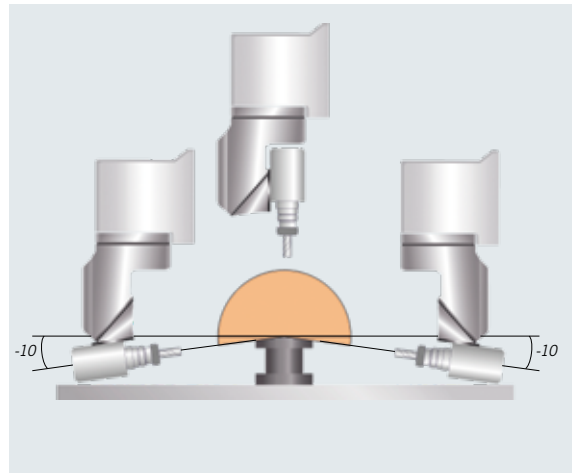
Hautes performances avec les électromandrins Prisma KT et KS, uniques dans la catégorie en termes de puissance et de couple à tous les régimes de rotation. Le système de blocage **TTS (Total Torque System)** donne au mandrin une rigidité quasiment identique à celle d'un groupe à 3 axes, en permettant d'effectuer même les usinages les plus complexes.

## TECHNOLOGIE SUPERIEURE AU SERVICE DU 5 AXES: ELECTROMANDRIN PRISMA

Maintenance réduite, flexibilité maximale et qualité de finition optimale avec la technologie BEL.TECH (technologie à courroie), le système avec transmission par courroie qui élimine la transmission des vibrations et de la chaleur des outils au moteur. Le système (utilisé sur les mandrins pour l'usinage du métal) grâce à sa structure compacte, permet d'usiner facilement dans un espace réduit.



*La géométrie du groupe opérateur à 5 axes permet de travailler avec des inclinaisons jusqu'à 10° sous la surface d'appui de la pièce.*



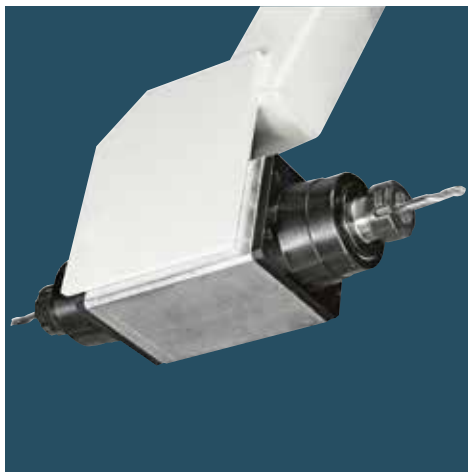


*Précision d'usinage optimale avec l'électromandrin à 3 axes jusqu'à 24.000 t/min.*

*Une exécution simple des rainures sur les parois du meuble grâce au groupe lame intégré.*

*Réalisation de portes et d'autres usinages horizontaux qui nécessitent de gros enlèvements (rainures, emplacements pour charnières ou serrures) avec une grande précision et rapidité grâce à l'électromandrin horizontal à deux sorties.*

*Plus grande efficacité et réduction du temps de travail avec le groupe de fraisage supplémentaire de 4,5 kW.*





# ... ET BEAUCOUP PLUS ENCORE

**morbidelli m100/m200**  
centres d'usinage a commande numérique

## PERCER ET INSERER DES TOURILLONS EN UNE SEULE OPERATION: DISPOSITIF HI.LOCK

Pièces usinées et prêtes pour l'assemblage avec le groupe d'insertion de tourillons HI.LOCK (High locking system), le dispositif qui permet de gérer la phase d'insertion des tourillons sur un centre d'usinage.



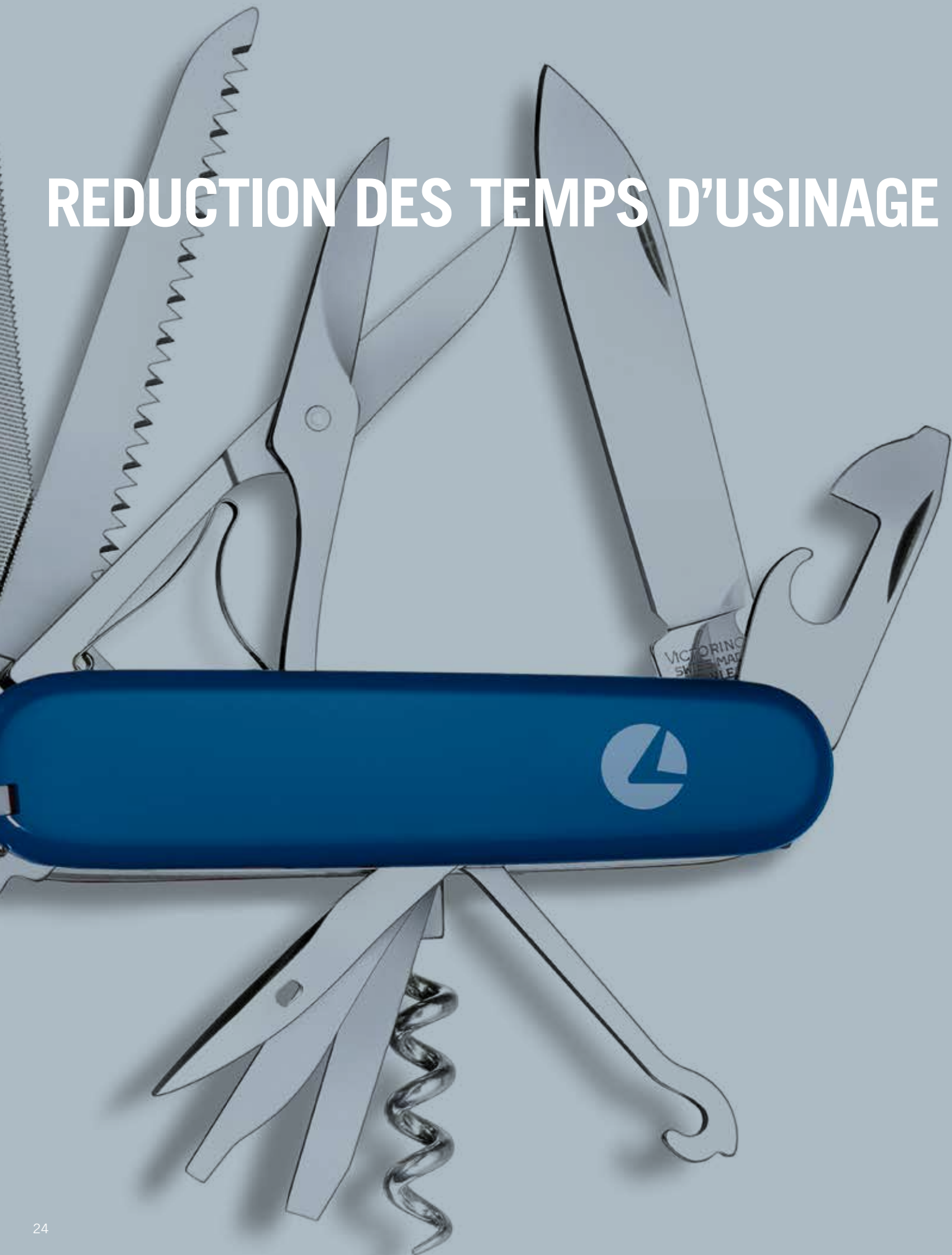
Optimisation de la productivité et absence de perte de temps lors des opérations de nettoyage, grâce à l'utilisation de colle en capsule à la différence des dispositifs d'insertion de tourillons traditionnels, qui, dans le cas d'une inutilisation de la machine, imposent d'enlever la colle qui a séché dans les différents composants.

### Colle en capsule

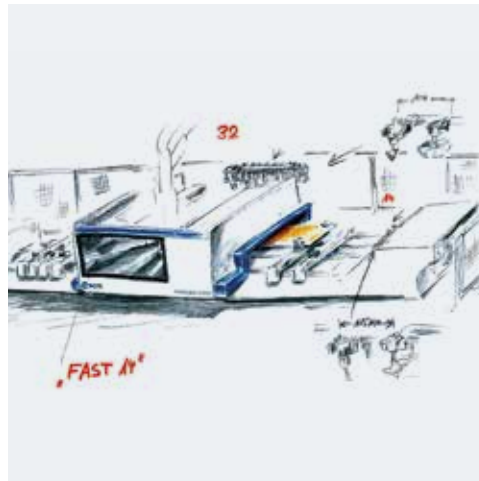


TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

# REDUCTION DES TEMPS D'USINAGE



# RAPIDITE



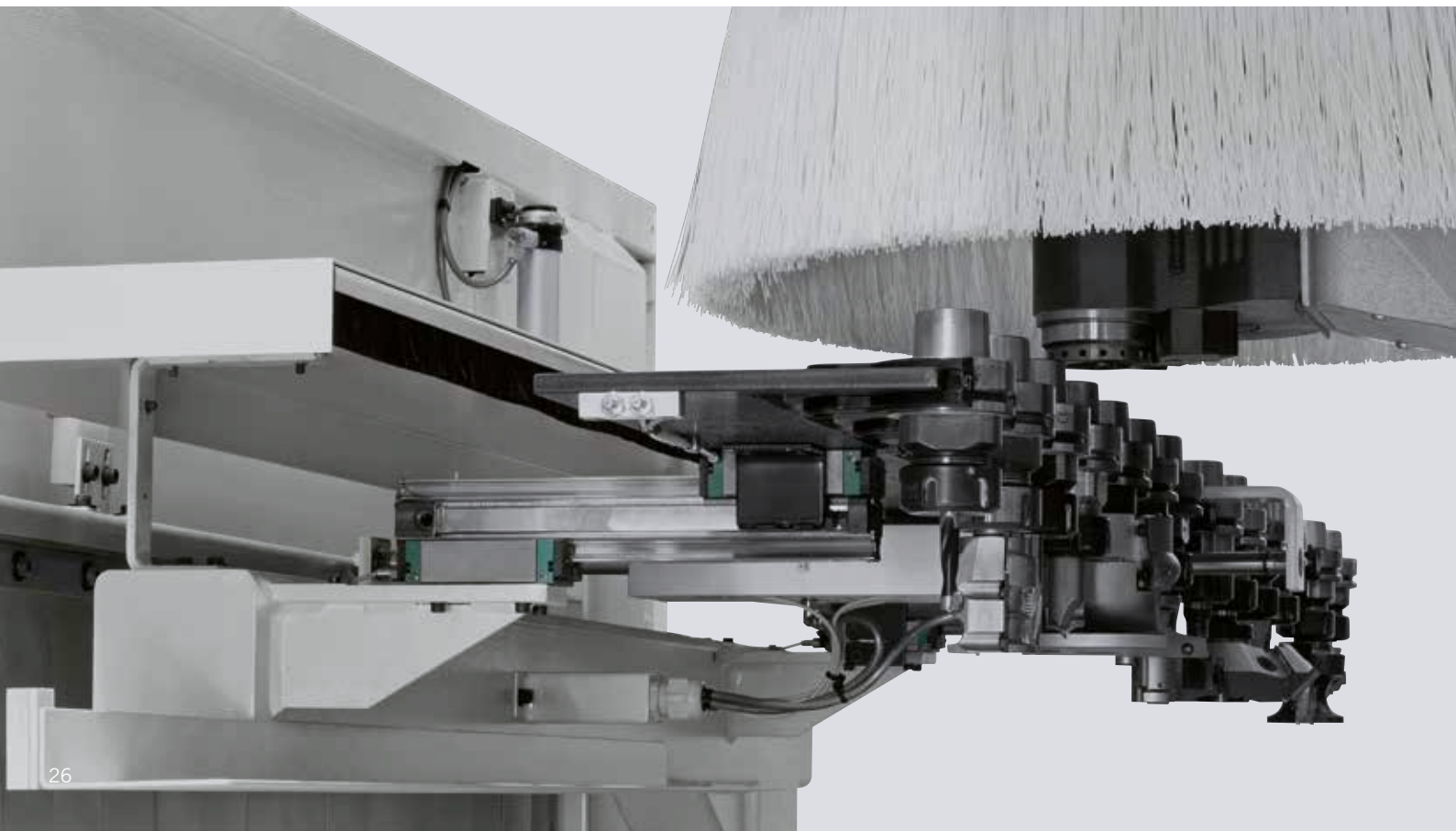
**Au-delà de l'imagination**, jusqu'à 60 outils toujours prêts à bord de la machine.

**Changement outil en moins de 15"** avec le magasin **FAST** à 14 positions.



# TOUT A PORTEE DE MANDRIN! JUSQU'À 60 OUTILS TOUJOURS PRETS A BORD DE LA MACHINE

**PAS DE TEMPS D'ARRET** pour le changement d'outil entre les usinages avec le magasin **FAST** à 14 positions.

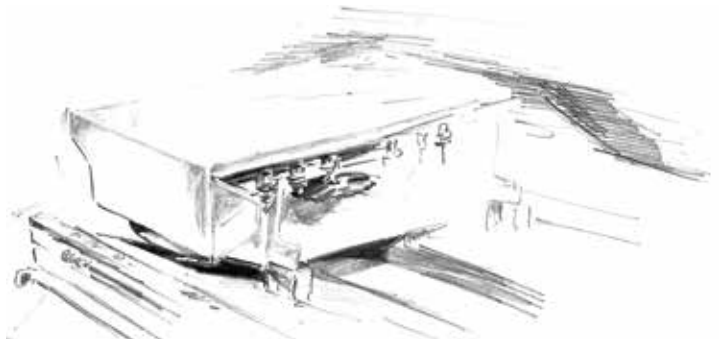


# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



*Un large parc outils toujours à disposition de l'opérateur grâce aux magasins arrières jusqu'à 32 positions.*

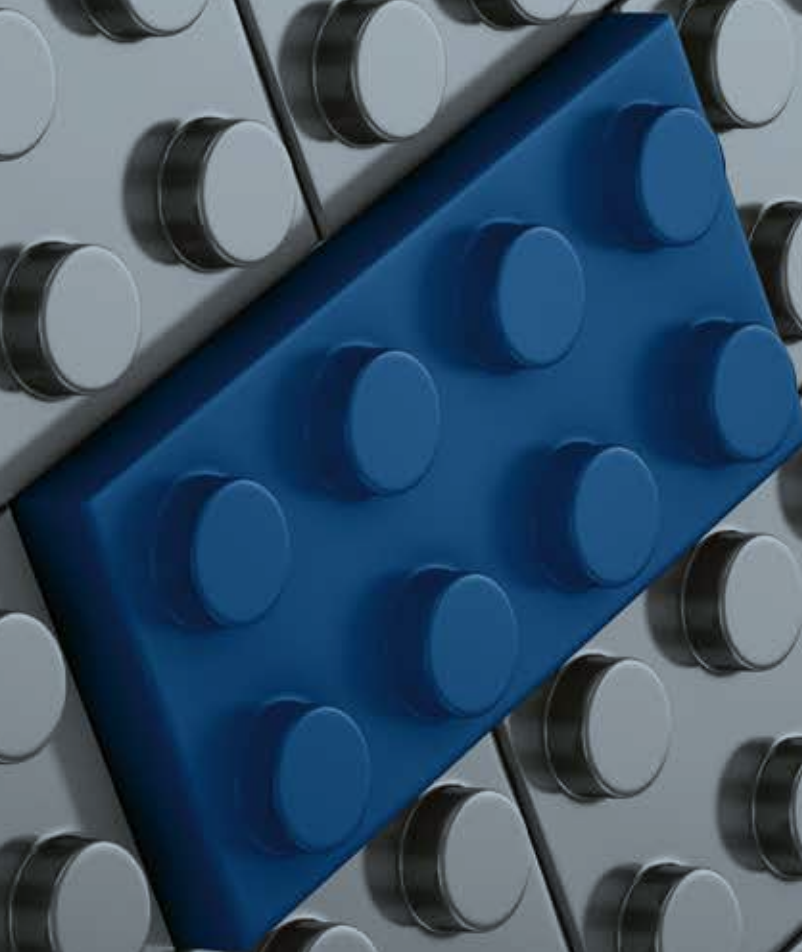


*Magasin latéral **TRB** à 11 ou 14 positions.*

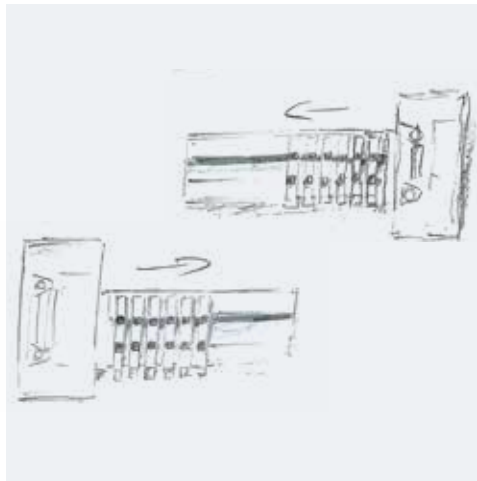


TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

# D'INFINIES POSSIBILITES



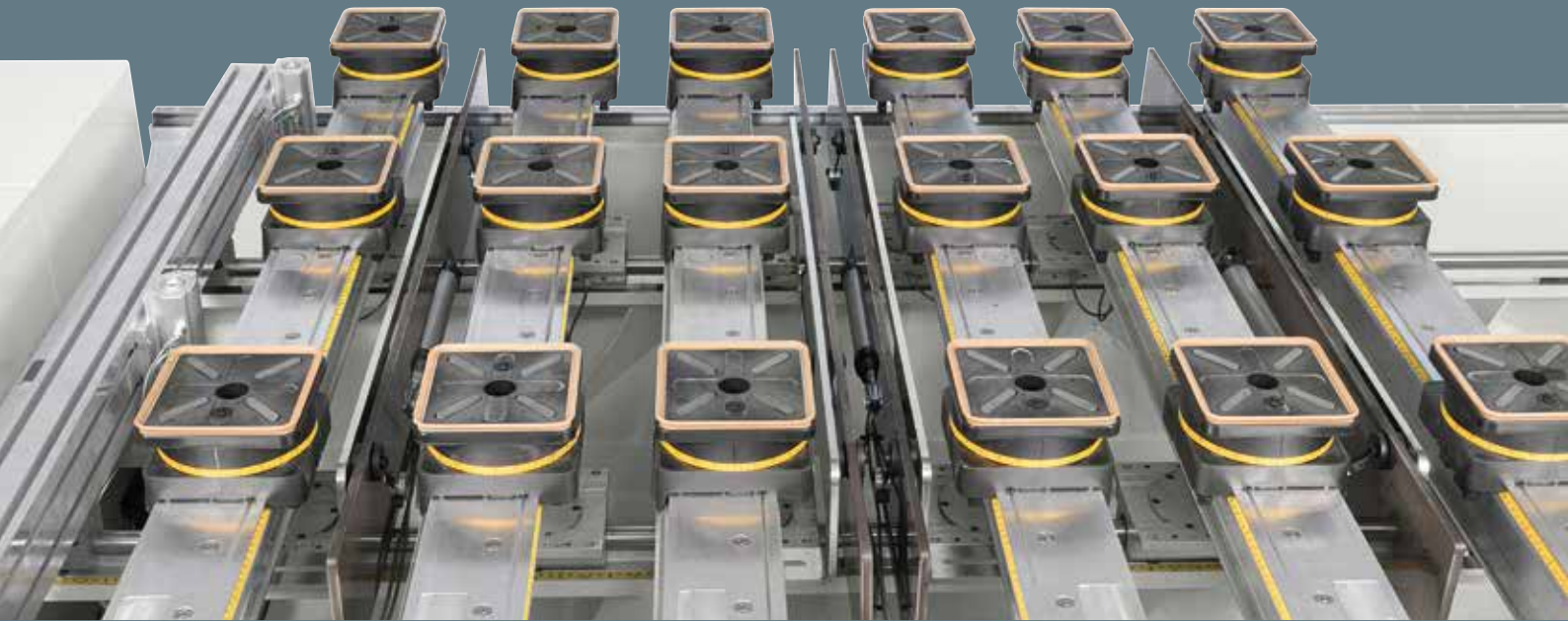
# FLEXIBILITE



Du bois au plastique, du panneau au meuble, de la cuisine à la fenêtre, **la solution configurée pour toutes vos exigences** et adaptée à votre plan d'investissement.

**Pas de temps improductifs** pour les opérations de réglage et pas de compromis au niveau des prestations grâce à la flexibilité et à la libre configuration du plan de travail **TV FLEXMATIC**.

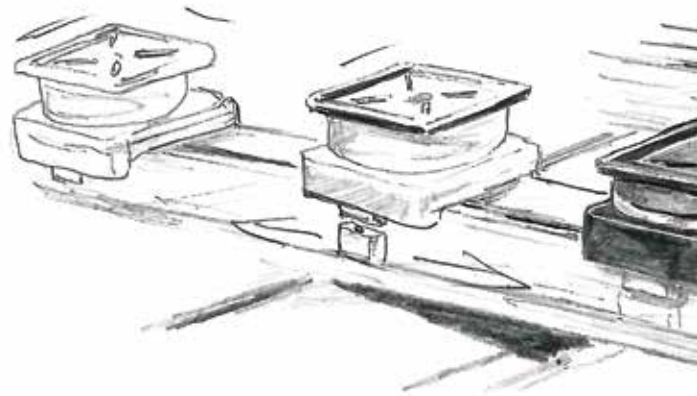
**Pas de limites** dans les pièces à usiner avec des épaisseurs de 180 à 250 mm sur des ventouses de 75 mm.



# PERSONNALISATION TOTALE: PLAN DE TRAVAIL A BARRES TV FLEXMATIC

Plan de travail automatique qui permet de gérer sur chaque barre jusqu'à 6 ventouses, en fonction des dimensions et de la forme de la pièce à usiner, pour avoir toujours la tenue maximale sans risque de collisions.

Egalement disponible en version manuelle (**TV FLEX**).





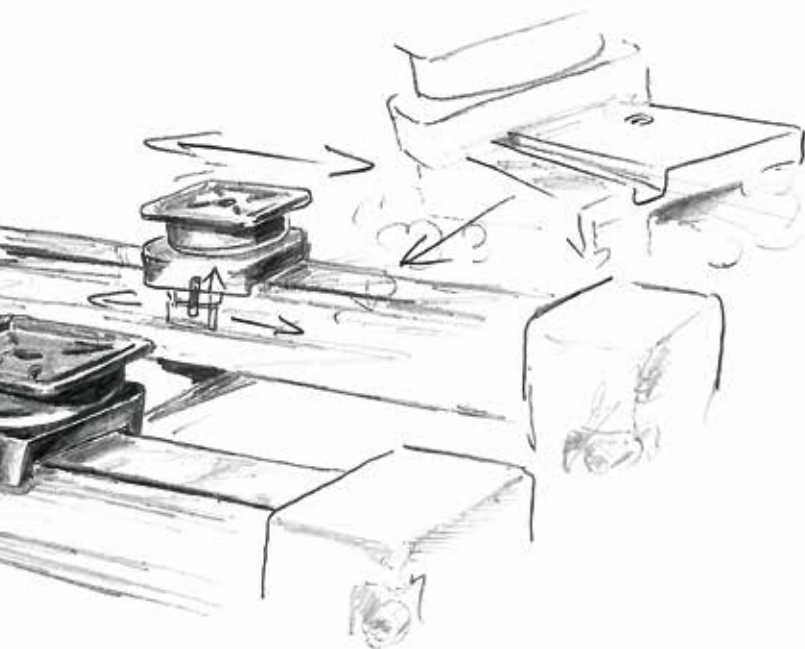
# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



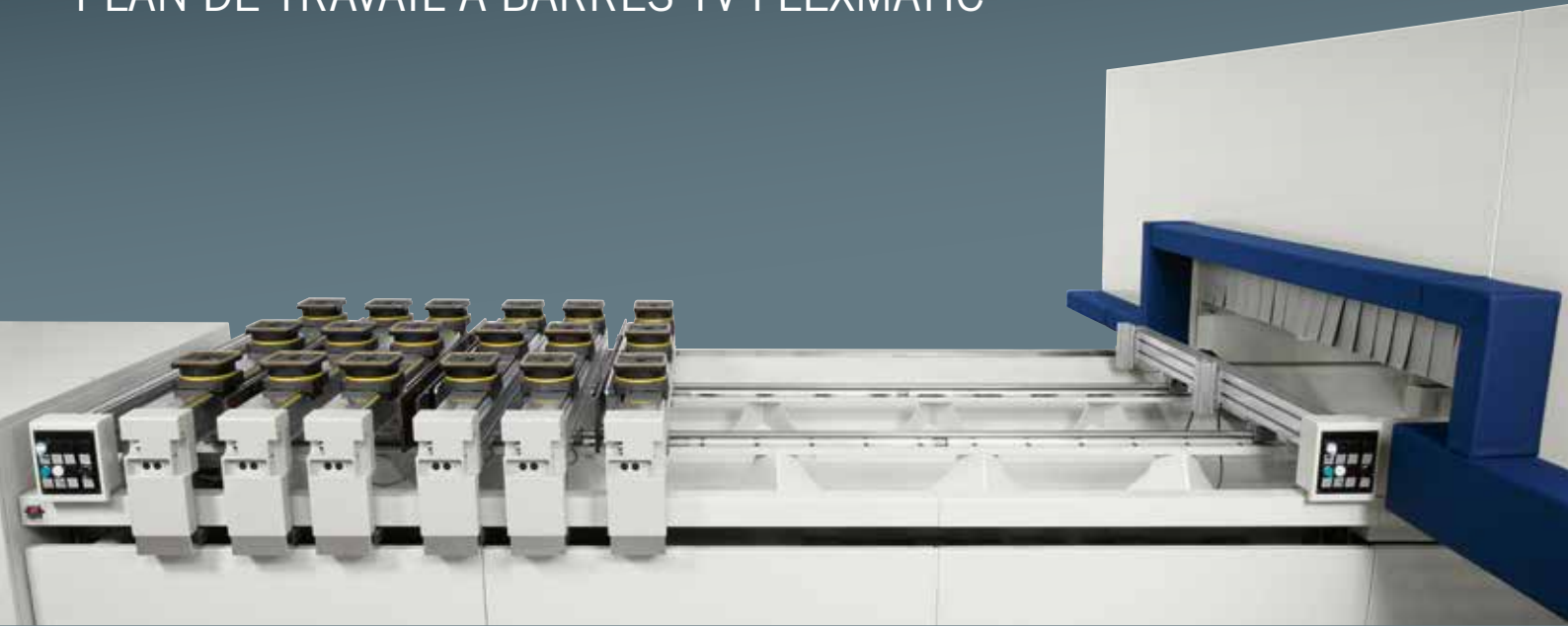
*Il est possible d'ajouter ou d'enlever des ventouses ou des étaux d'un simple mouvement de la main; le nombre et la position sont relevés en automatique.*

*Pas de problème pour le coulissement des ventouses ou des étaux grâce aux souffleurs positionnés le long de la barre qui permettent un nettoyage en continu.*



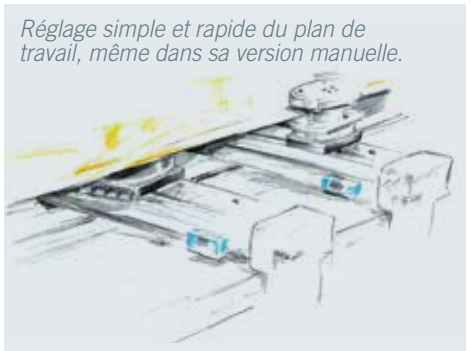
*D'un seul panneau on peut obtenir plusieurs éléments et les repositionner automatiquement pour réaliser tous les usinages nécessaires sans jamais interrompre le cycle productif; à la fin, les pièces sont retournées à leur position initiale pour faciliter le déchargement du plan de travail.*

# PLAN DE TRAVAIL A BARRES TV FLEXMATIC



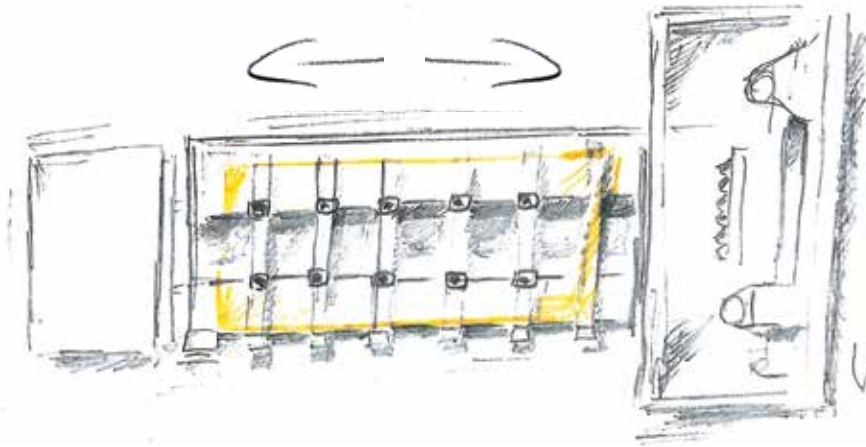
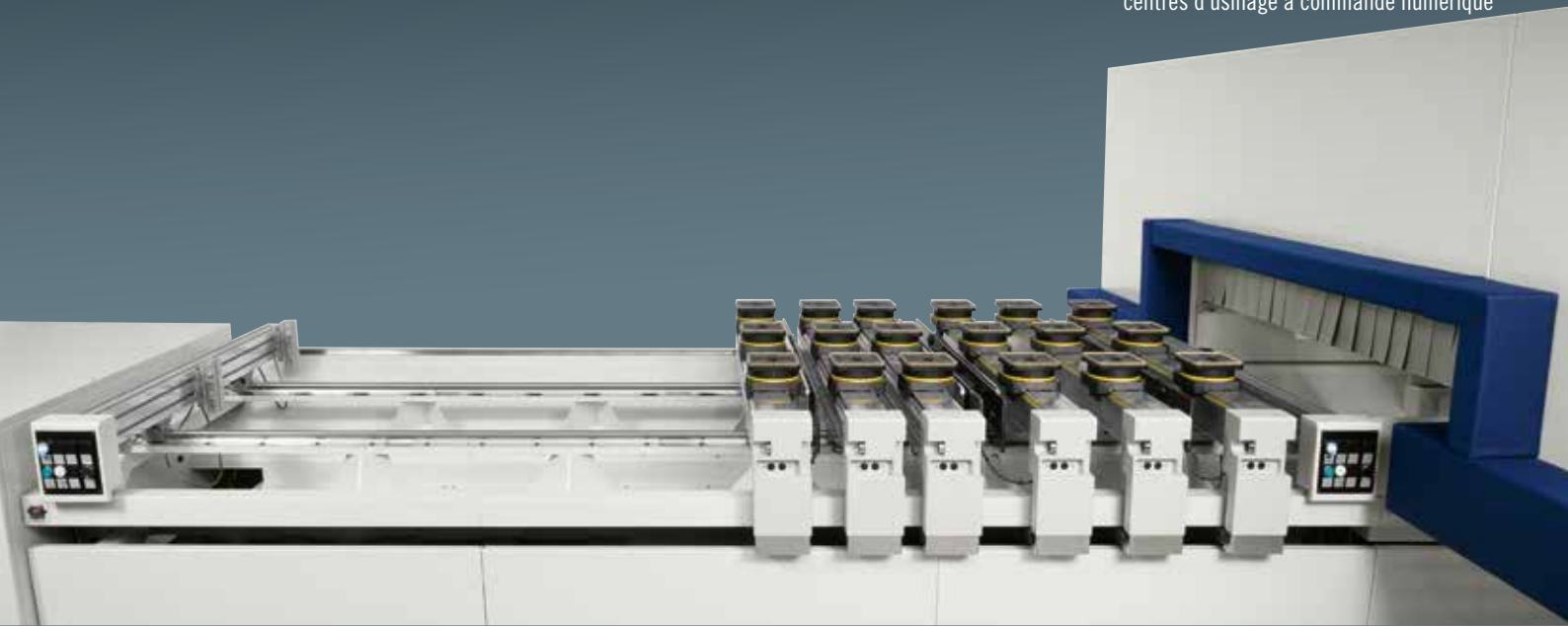
## PAS DE LIMITE DE POSITIONNEMENT: COUVERTURE TOTALE DU PLAN DE TRAVAIL

LA SOLUTION IDEALE POUR LES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS



# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



*Un tableau de commande pratique pour avoir à portée de main toutes les fonctions nécessaires pour l'exécution des programmes.*



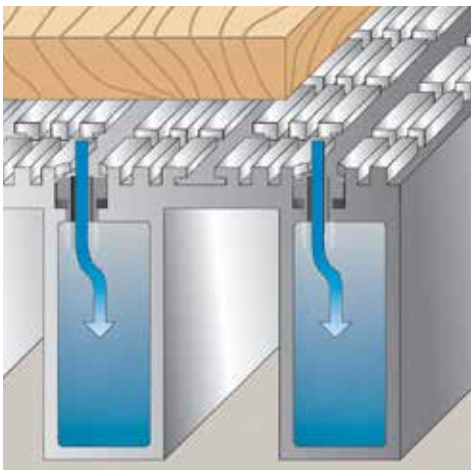
*Positionnement facile des pièces lourdes et panneaux de grandes dimensions grâce au dispositif de soulèvement.*



# FLEXIBILITE EXCEPTIONNELLE: PLAN DE TRAVAIL MULTIFONCTION

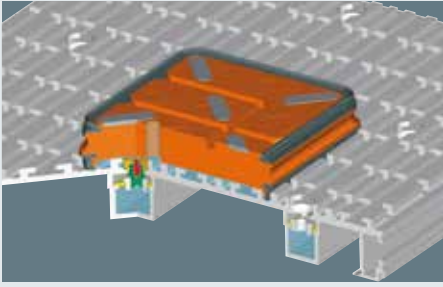
Plan de travail en aluminium extrudé, extrêmement rigide, conçu pour maintenir une planéité parfaite dans le temps même après plusieurs sollicitations répétées; également idéal pour les processus d'usinage nesting.

*Tenue optimale de la pièce avec le vide à haute capacité jusqu'à 1200 m<sup>3</sup>/h (50 Hz).*



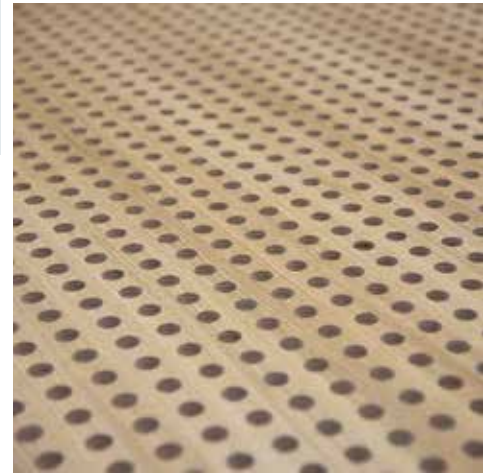
# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



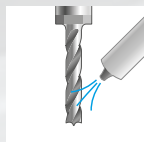
*Positionnement simple et rapide des accessoires de blocage tels que les ventouses MPS et le système MODULSET avec structure à canalisations en surface.*

*Il est possible de fixer des équipements personnalisés grâce aux rainures exclusives en « T » présentes sur le plan de travail.*



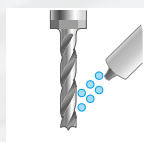


#### DISPOSITIFS POUR APPLICATIONS PARTICULIERES



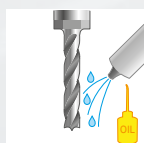
##### **Souffleur d'air sur électromandrin**

Pour applications génériques.



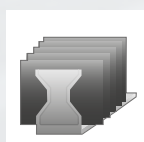
##### **Souffleur d'air ionisé sur électromandrin**

Conseillé pour éliminer du matériel coupé les charges électrostatiques accumulées, facilitant ainsi l'aspiration des copeaux (idéal pour les matériaux plastiques).



##### **Souffleur d'air avec microlubrification**

Souffleurs d'air mélangé à une infime quantité d'huile, capable de lubrifier et de refroidir l'outil, lorsqu'il est utilisé sur les panneaux plaqués.



##### **Système de protection des guides axes X-Y**

Avec un système dédié de nettoyage et protection, il permet l'usinage même sur des matériaux abrasifs (dispositif obligatoire pour l'usinage sur des matériaux comme le placoplâtre).

# DISPOSITIFS POUR L'USINAGE DE MATERIAUX SPECIAUX

Gamme de têtes dédiées à l'usinage des matériaux spéciaux et extra-bois, comme le plexiglas, le plastique, l'alucobond, l'aluminium, les mousses de polyuréthane et le carton alvéolaire.



## LES MATERIAUX

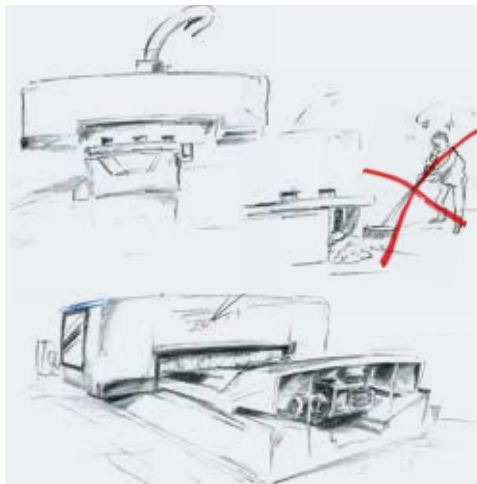


TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER

# OUBLIER LES SOUCIS



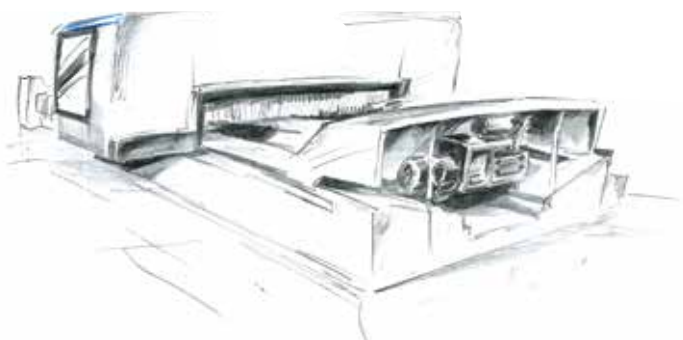
# PROPRETE



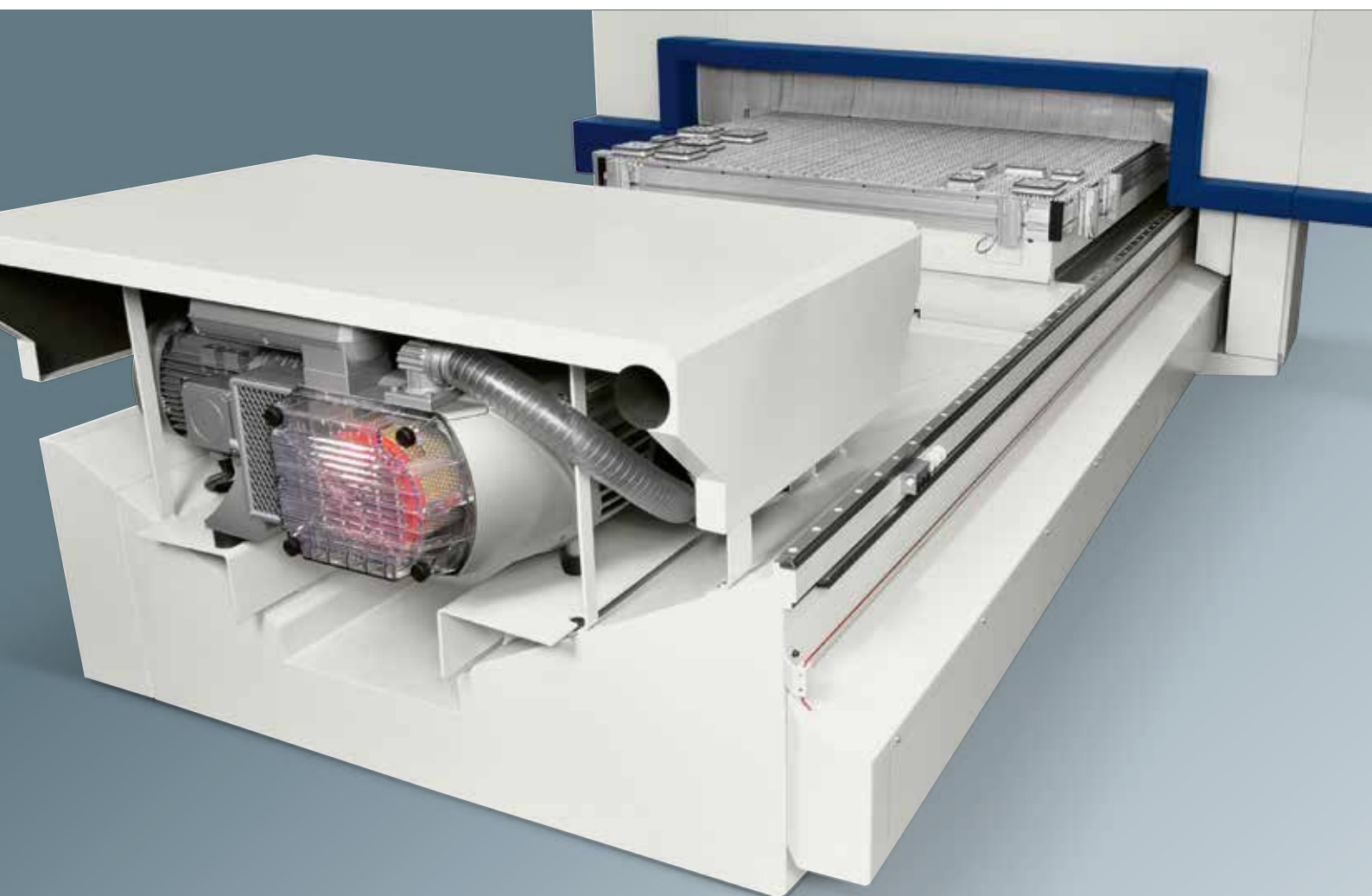
**Pas de problème de copeaux** avec l'astucieuse solution du chariot de récupération positionné de façon ergonomique.

**Un espace au sol libre** grâce à la pompe à vide positionnée dans le bâti de la machine.

# L'ENCOMBREMENT? PAS DE PROBLEME!



*Libre accès sans d'obstacles au sol, chaîne porte-câbles et pompe à vide positionnées dans le bâti de la machine.*



# morbidelli m100/m200

centres d'usinage a commande numérique



*Rapidité et ergonomie pour l'équipement et l'entretien du groupe opérateur grâce à l'ouverture de la porte située à l'avant de la machine.*

*Pas de problème de copeaux avec le tapis de transport équipé avec hotte d'aspiration et le chariot de récupération positionné de façon ergonomique.*



TOUT CE DONT VOUS REVIEZ DANS UN CENTRE D'USINAGE MAIS QUE VOUS N'AVEZ JAMAIS OSE DEMANDER



# OPERATIONNELLE EN UN JOUR

# PRETE A USINER



1 technicien, 1 journée et vous êtes tout de suite opérationnel!

# SUITE MAESTRO

## LE LOGICIEL QUI SIMPLIFIE L'USINAGE

**Logiciel de programmation CAD/CAM pour la conception de chaque procédé de fabrication.**

Développé sous Windows®, il permet de programmer avec une extrême facilité grâce à un environnement de dessin avancé, simple et intuitif, qui fournit au client tous les outils nécessaires pour le dessin de ses pièces et leur disposition sur le plan de travail, la gestion des outils et des usinages, le tout dans un contexte parfaitement intégré et performant.

### A CHAQUE TECHNOLOGIE SON LOGICIEL SCM



#### **MAESTRO APPS - Unique en matière de savoir-faire**

Maestro apps est un répertoire de fonctions de programmations immédiatement disponibles et simples à utiliser, développées par SCM, spécifiques pour la réalisation de portes, fenêtres, escaliers, meubles et éléments de décoration.



#### **MAESTRO CABINET - Unique dans la réalisation de meubles**

Applicatif dédié au secteur de l'ameublement domestique et de bureau, spécifique pour la conception de meubles et la programmation pas à pas de caissons.



#### **MAESTRO 3D - Unique dans la création d'objets 3D**

Module intégré à la suite Maestro pour la programmation d'objets en trois dimensions sur les centres d'usinage à 5 axes.



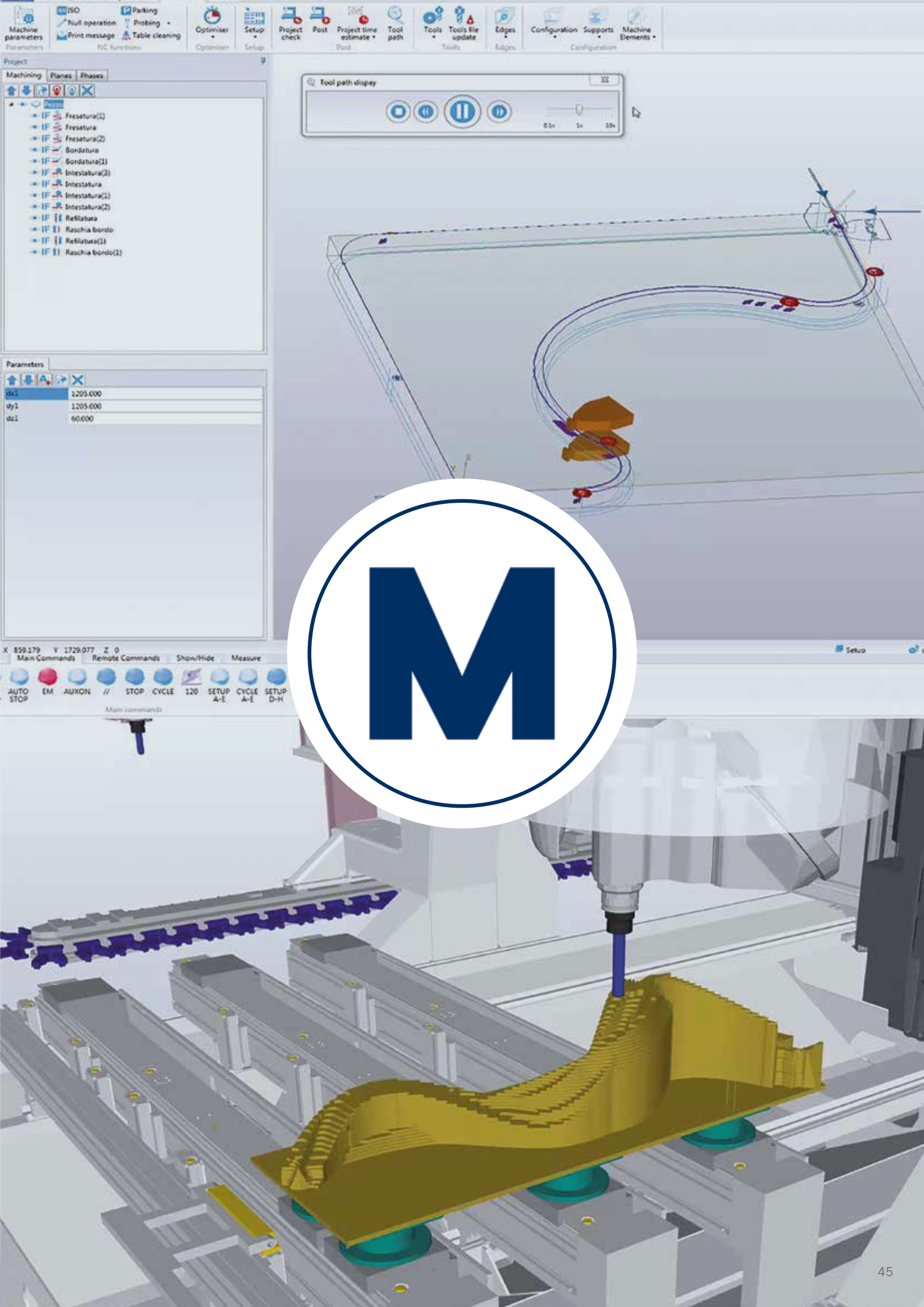
#### **MAESTRO NEST - Unique dans le procédé de nesting**

Module intégré à la suite Maestro avec toutes les fonctions nécessaires à la gestion de l'usinage « nesting »: de la simple pièce « rectangulaire » aux formes géométriques libres (« free form ») les plus variées et complexes.



#### **MAESTRO PRO VIEW - Unique dans l'affichage 3D**

Simulateur 3D qui permet à l'utilisateur d'avoir au bureau le modèle en trois dimensions de sa machine et d'afficher sur son ordinateur les aperçus des usinages qui seront effectués en production.



M

# DONNEES TECHNIQUES

MORDIBELLI		M100	M200
<b>AXES</b>			
Vitesse vectorielle axes X-Y "PRO-SPACE"	m/min	56	56
Vitesse vectorielle axes X-Y "PRO-SPEED"	m/min	78	78
Passage panneau en axe Z	mm	180	250
<b>UNITE DE FRAISAGE</b>			
Puissance moteur (maxi.)	kW (Ch)	15 (20,5)	15 (20,5)
Vitesse de rotation (maxi.)	t/min	24000	24000
Outils disponibles sur magasin (maxi.)	places	44	60
<b>UNITE DE PERCAGE</b>			
Mandrins verticaux indépendants (maxi.)	n.	21	21
Mandrins horizontaux indépendants (maxi.)	n.	12	12
Vitesse de rotation (maxi.)	t/min	8000	8000
Lame intégrée en X, diamètre	mm	125	125
<b>INSTALLATION</b>			
Consommation air aspiré	m <sup>3</sup> /h	4430	4430
Vitesse air aspiré	m/sec	25	25
Diamètre bouche d'aspiration	mm	250	250



## L'ENERGIE LORSQU'ELLE EST UTILE

SavEnergy permet de faire fonctionner les dispositifs quand on en a vraiment besoin. La machine se positionne automatiquement en « stand-by » quand il n'y a pas de pièces à usiner.



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par la norme CE.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN 848-3:2012  
Pression acoustique pendant l'usinage (fraisage) 81 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB)  
Puissance acoustique pendant l'usinage (fraisage) 98 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore « classique » ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.





# LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

## SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

**65** ans

**3** principaux pôles de production en Italie

**300.000** m<sup>2</sup> de production

**17.000** machines produites chaque année

**90%** d'exportations

**20** filiales à l'étranger

**350** agents et distributeurs

**500** techniciens d'assistance

**500** brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

## SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

### MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

# SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

## NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

### COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

**HITECO**

ÉLECTROBROCHES ET  
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

**Les**

TABLEAUX  
ÉLECTRIQUES

**steelmec**

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

**scmfonderie**

PIÈCES MOULÉES EN FONTE

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
morbidelli@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0367194E