

dmc eurosistem

centri modulari ad abrasivo flessibile per la calibratura e levigatura





dmc eurosistem

centri modulari ad abrasivo flessibile per la calibratura e levigatura

DMC EUROSISTEM



**LA MACCHINA CHE SI ADATTA
ALLE TUE ESIGENZE**

SOLID



Struttura portante **solida e robusta** per elevate capacità produttive.

Fino a 18,5 kW di potenza, per **una calibratura importante**.

MADE IN ITALY



100% made in Italy
Oltre 70 anni di esperienza nell'innovazione tecnologica e nella produzione di macchinari garantiscono **affidabilità** ed **elevati standard qualitativi**.

RELIABLE



Le caratteristiche tecniche e di progettazione garantiscono un corretto funzionamento e una **lunga durata nel tempo**.

MODULAR



I dispositivi modulari di cui è dotata la levigatrice permettono di realizzare un **numero elevatissimo di configurazioni**, dalla più versatile e flessibile fino a quella più specializzata per tipologia di applicazione.

LEAN



Il design, il concetto ed i principi di progettazione si ispirano ad una **produzione snella e fluida** per consentire al cliente di massimizzare il risultato.

TECHNOLOGICAL



Dmc eurosistem, con le sue **avanzate tecnologie**, offre al mercato **soluzioni diversificate di calibratura e levigatura**, che la portano a posizionarsi al pari delle macchine di categoria superiore ma strizzando l'occhio ad un pubblico più ampio.

40

SOFTWARE MAESTRO

46

DATI TECNICI

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

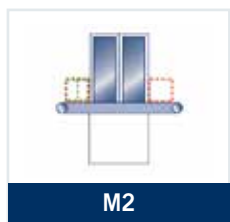
VANTAGGI TECNOLOGICI



Gruppo Planetario:
levigatura multi-direzionale
per il massimo della finitura.



Gruppo Superfinitore con
sviluppo nastro 2620 mm.



M2



M3



M4

Versioni disponibili

Si propone in tre versioni disponibili a due e tre gruppi operatori con larghezza di lavoro 1350 mm. Grazie alla ricca dotazione di gruppi quali: Trasversale, Rullo Calibratore, Rullo Levigatore, Superfinitore, Planetario e Spazzola GSI-200, si ottengono eccellenti risultati di finitura sia su pannelli grezzi che verniciati.

*Rullo levigatore di grande
diametro (fino a 320 mm).*

*Pattino sezionato "epics":
massima precisione in
qualsiasi lavorazione.*



Gruppo Spazzola GSI-200:
per una elevata flessibilità
di lavoro.





Gestione totale della macchina con il controllo elettronico Maestro active sand.

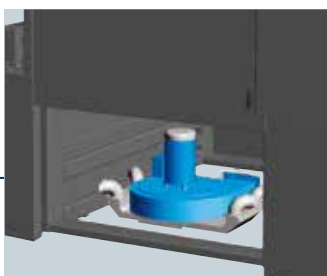


Massima sicurezza con il fungo di emergenza anteriore e i due posteriori.

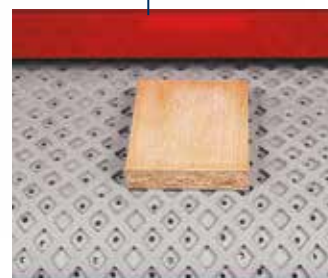


Gruppi trasversali interni ed esterni.

Ampia apertura del piano di lavoro 4-170 mm per spessori di lavoro importanti.



Elettroventilatore interno, riduzione dello spazio occupato della macchina ed emissioni di rumore contenute.

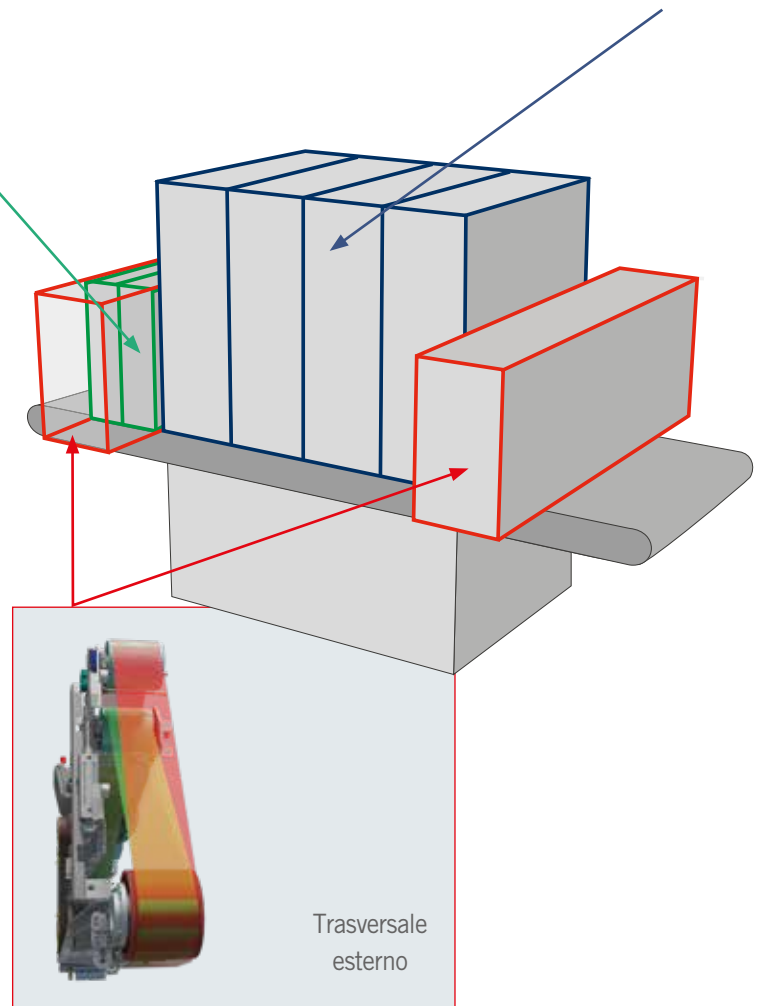


Tappeto a rombi in gomma naturale: migliore trazione del pezzo e massima stabilità.

IL SISTEMA MODULARE DMC EUROSISTEM

COMPOSIZIONE MACCHINE SEMPRE ALLINEATE ALLE MUTEVOLI ESIGENZE DI PRODUZIONE

Le avanzate soluzioni tecnologiche e la modularità dei dispositivi permettono di realizzare un numero elevatissimo di configurazioni, dalla più versatile e flessibile fino a quella più specializzata per tipologia di applicazione.



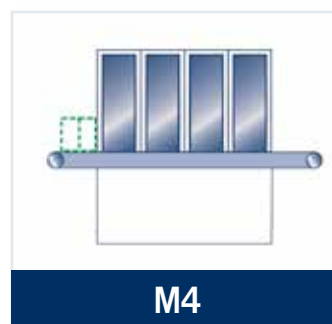
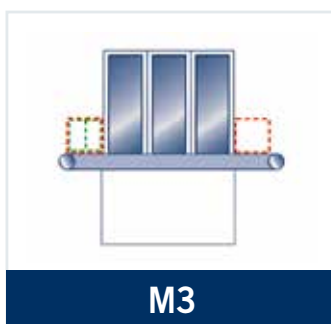
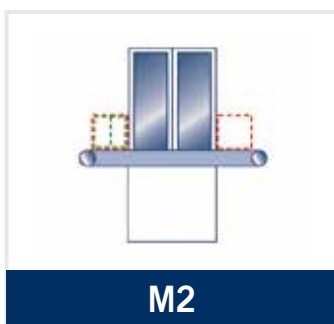


GRUPPI OPERATORI

CONFIGURAZIONI PRINCIPALI

CONFIGURAZIONE RK

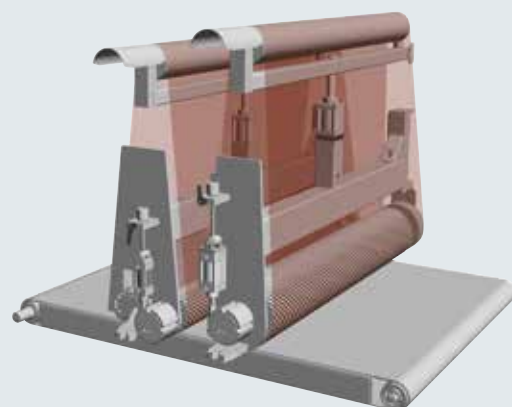
CONFIGURAZIONE RRS



CONFIGURAZIONE RK

Configurazione adatta a tutte le operazioni di calibrazione e levigatura

Una configurazione multifunzionale che permette di ottenere, con un investimento contenuto, il **massimo della versatilità per rispondere a esigenze di calibratura, levigatura di legno massiccio, levigatura di pannelli impiallacciati e verniciati**. È infatti possibile calibrare i manufatti con il rullo in acciaio scanalato in prima posizione e completare la lavorazione con il rullo levigatore ed il pattino elettronico del gruppo combinato.

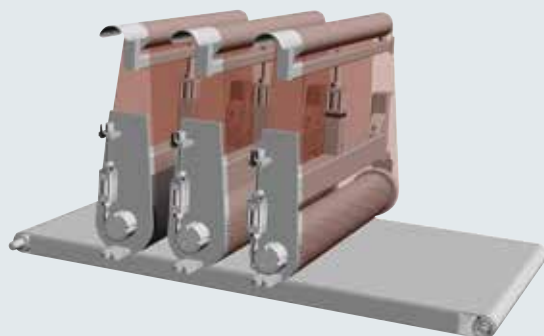


CONFIGURAZIONE RRR

Configurazione adatta a tutte le operazioni di calibratura e levigatura per porte in massello e tamburate

La configurazione a tre rulli è ideale per quei processi di calibratura e levigatura di porte in massello e tamburate.

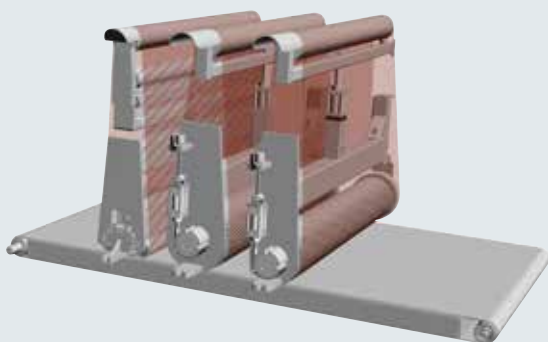
I rulli di diametro crescente e di diversa durezza consentono di realizzare le corrette asportazioni necessarie per ottenere una finitura ottimale.



CONFIGURAZIONE RRS

Configurazione adatta per la calibratura e levigatura dei pannelli impiallacciati

La configurazione (Rullo Calibratore, Rullo Levigatore, Superfinitore), a seconda della durezza dei rulli, è indicata per la calibratura e levigatura del massello, del pannello impiallacciato e del primer. I primi due rulli svolgono l'azione di calibratura e prelevigatura per rimozione di eventuali residui di colla, invece il Gruppo Superfinitore esegue la levigatura finale in preparazione della mano di fondo o per l'applicazione della «mano» di finitura.



CONFIGURAZIONE TRRS

Configurazione per la calibratura, levigatura e superfinitura di pannelli grezzi e verniciati

La ricca dotazione di gruppi di dmc eurosistem TRRS (Trasversale, Rullo Calibratore, Rullo Levigatore, Superfinitore) permette eccellenti risultati di finitura su pannelli grezzi e verniciati grazie alle sue caratteristiche ed alla sua ricetta di lavoro: una perfetta combinazione tra l'aggressività del rullo e la sensibilità del pattino elettronico sezionato EPICS.



GRUPPI OPERATORI CONFIGURAZIONI PRINCIPALI

CONFIGURAZIONE RRSD

Configurazione per la levigatura del fondo, la strutturatura e la superfinitura del pannello

La macchina è dotata di un rullo d'acciaio, di un rullo in gomma da 65sh, del gruppo Superfinitore per la levigatura dell'impiallacciato e del fondo, e del gruppo planetario **per eseguire** vari processi tra i quali **l'apertura del poro, la strutturatura** del legno massello, la spigolatura e la superfinitura della superficie. Infine, è presente la **spazzola intercambiabile GSI-200** che, in sinergia con il gruppo planetario, contribuisce a **perfezionare i processi precedenti**.



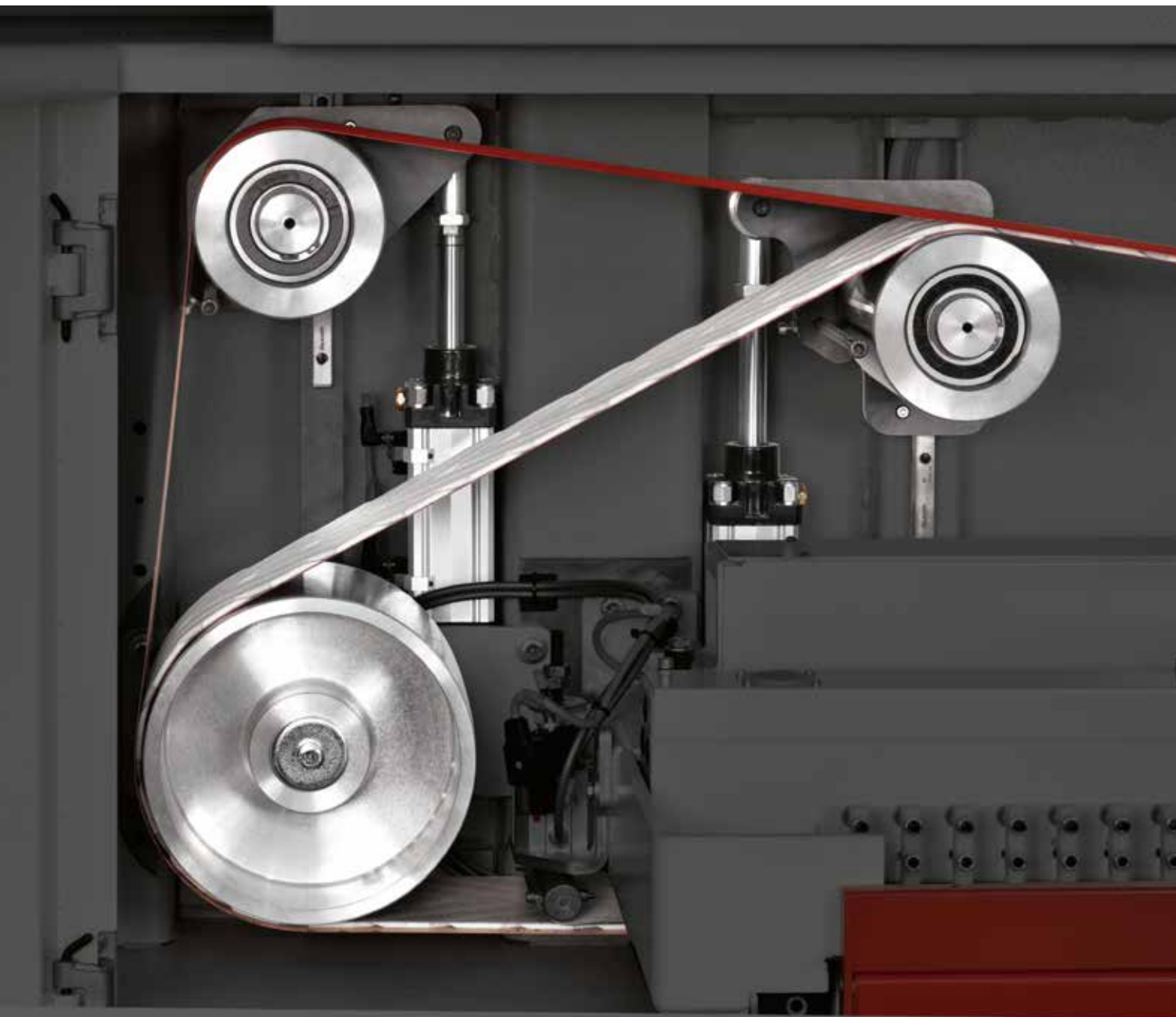


GRUPPI OPERATORI

IL GRUPPO TRASVERSALE

GRUPPO TRASVERSALE: UN'ECCEZIONALE FINITURA IN SINERGIA CON LA LEVIGATURA DEL GRUPPO RULLO O SUPERFINITORE

Il gruppo di levigatura trasversale può essere utilizzato come **gruppo di preparazione ad una successiva levigatura**, come ad esempio la rimozione della carta adesiva o dello stucco, oppure come gruppo finale per la levigatura di superfici verniciate che richiedono una finitura di elevata qualità (effetti lucidi oppure opachi).





Il **gruppo** può essere **allestito sia internamente che in ingresso ed in uscita ai gruppi longitudinali**. Grazie al suo posizionamento, interno o esterno alla struttura, **le operazioni di ordinaria manutenzione e la sostituzione del nastro abrasivo risultano semplici e veloci**.

GRUPPI OPERATORI A PIALLA



GRUPPO A PIALLA

La macchina può essere dotata, in prima posizione, di **gruppo pialla “CHP”** che permette di effettuare **forti asportazioni su legno massiccio**, utilizzando motori di potenza contenuta (25-30 HP).

Dopo l'operazione di piallatura, **la superficie del pannello necessita solamente di una leggera finitura**, che può essere eseguita con grana 150 utilizzando un solo gruppo operatore, oppure con grana 180 se si utilizzano due gruppi.

Il pesante **pressore sezionato**, dotato di martelletti antiritorno, garantisce la **massima efficacia e sicurezza del traino** e consente la **lavorazione contemporanea di più pezzi**.



Il sistema di **accesso frontale all'albero pialla** rende più **agevoli le operazioni di pulizia e manutenzione**.



GRUPPI OPERATORI

I RULLI CALIBRATORI/LEVIGATORI

GRUPPO RULLO CALIBRATORE/LEVIGATORE

Il gruppo calibratore/levigatore è disponibile con rulli di diametro 250 e 320 mm, sia in acciaio scanalato che con rivestimento in gomma per ogni esigenza.



RULLO RIVESTITO IN GOMMA

La vasta gamma di durezza disponibile (da 85 a 20 Shore) **assicura impareggiabili risultati in qualsiasi tipo di lavorazione**, dalla calibratura con forti asportazioni fino ad operazioni di finitura su pannelli impiallacciati o verniciati.

RULLO IN ACCIAIO SCANALATO

Offre la **massima precisione** nelle operazioni di calibratura su legno massiccio, anche nodoso o con venatura differenziata.

I gruppi rullo sono dotati di un **sistema di autotensionamento della cinghia** che permette di mantenere costante nel tempo il **corretto tensionamento e garantisce la massima efficienza di trasmissione della potenza del motore**.

Questo dispositivo è fondamentale durante le operazioni di calibratura per trasferire alla lavorazione tutta la potenza disponibile.





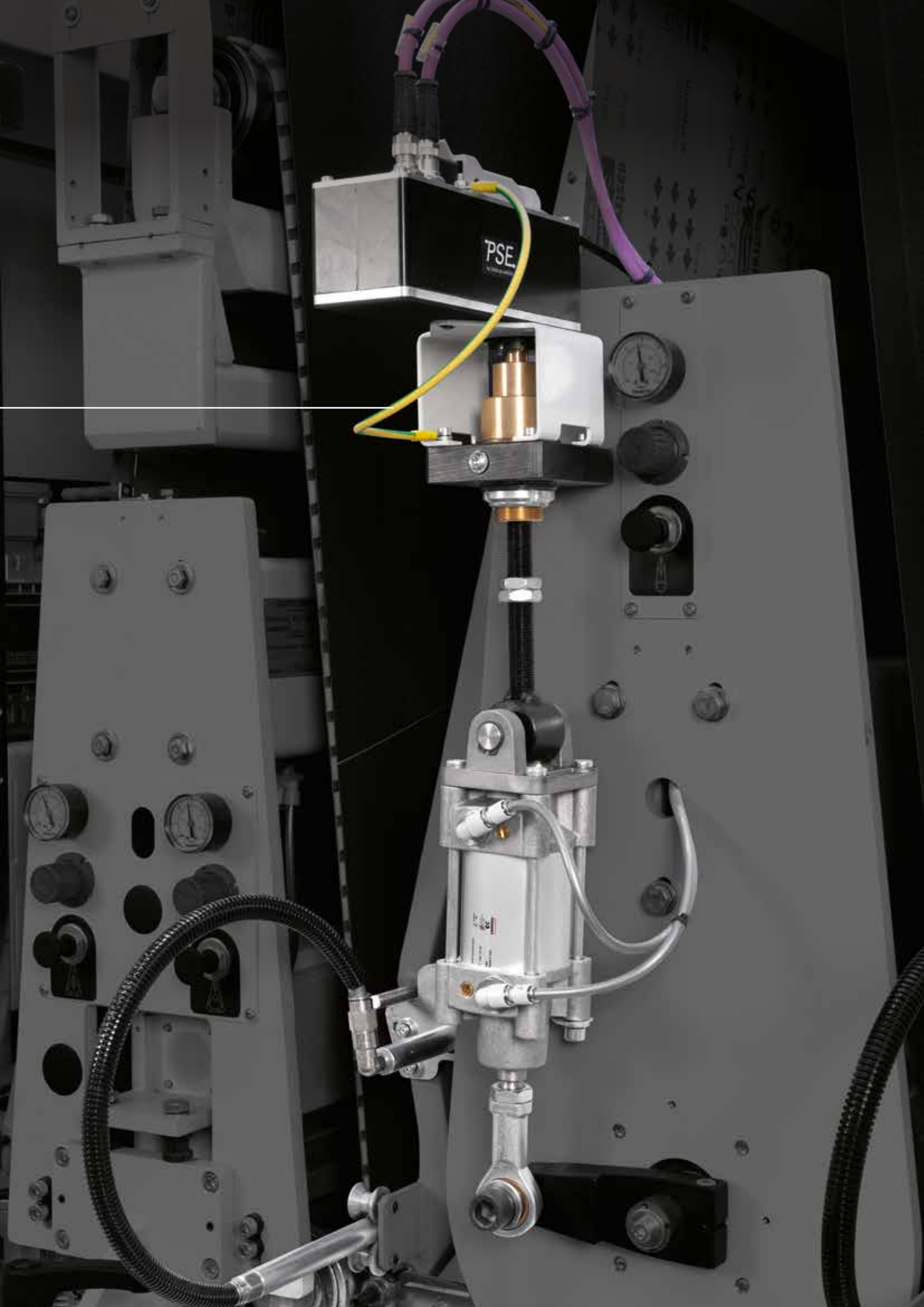
GRUPPI OPERATORI

I RULLI CALIBRATORI/LEVIGATORI

GRIT-SET ELETTRONICO

Regolazione **motorizzata** dei gruppi operatori in grado di garantire un **posizionamento rapido** e con una precisione **costante** nel tempo.

Tramite il pannello di controllo touch è possibile indicare l'attuale spessore del nastro abrasivo, a seguito di usura o nuovo attrezzaggio, per mantenere sempre un pre-carico costante sulla superficie del materiale da lavorare.



GRUPPI OPERATORI

GRUPPO COMBINATO KOMBY

GRUPPO COMBINATO RULLO/PATTINO

È la scelta ideale per le aziende che ricercano la massima versatilità nella composizione della macchina, senza per questo rinunciare alla qualità delle proprie lavorazioni. Per il gruppo "K" sono disponibili tutte le soluzioni tecniche dei gruppi specializzati a rullo e a pattino.





GRUPPI OPERATORI

IL GRUPPO SUPERFINITORE

Il gruppo superfinitore è particolarmente indicato per la superfinitura di elementi in massiccio, di pannelli in MDF destinati alla nobilitazione e di pannelli verniciati (opaco e lucido) o nobilitati.

Questo gruppo rappresenta la **scelta ideale** per tutte le aziende che ricercano i **più elevati livelli di finitura sui pannelli con vernice lucida "hi-gloss"**.



Il gruppo superfinitore è dotato di pattino elettronico "EPICS", che rende estremamente uniforme l'azione dei grani abrasivi sul pezzo in lavorazione, e di nastro lamellare che migliora il raffreddamento dell'area di contatto.

I nastri più lunghi (sviluppo 2620 mm) migliorano il raffreddamento dei grani abrasivi facilitando così il distacco delle polveri di lavorazione. Un nastro più lungo ha maggiore durata, richiede meno sostituzioni e quindi meno fermi macchina.

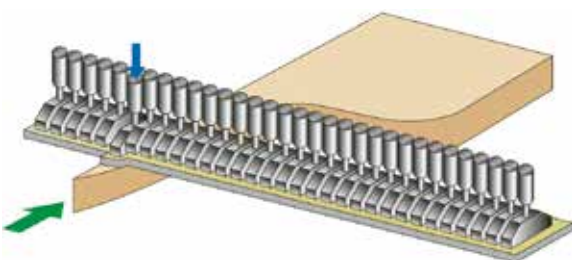
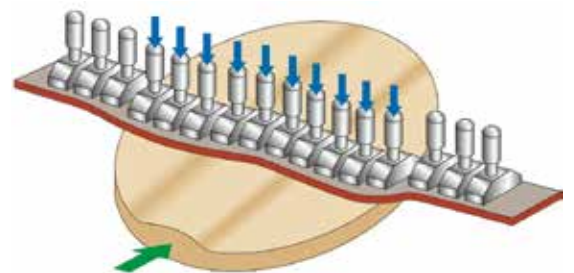


IL PATTINO SEZIONATO “EPICS”



Il pattino sezionato “EPICS” è costituito da una speciale traversa monolitica all'interno della quale sono alloggiati i cilindri di attivazione dei singoli settori. Grazie all'ampia escursione dei pistoncini ed al sistema a doppio effetto (spinta e controspinta pneumatiche regolabili), il pattino “EPICS” garantisce la massima sensibilità e precisione in qualsiasi tipo di lavorazione.

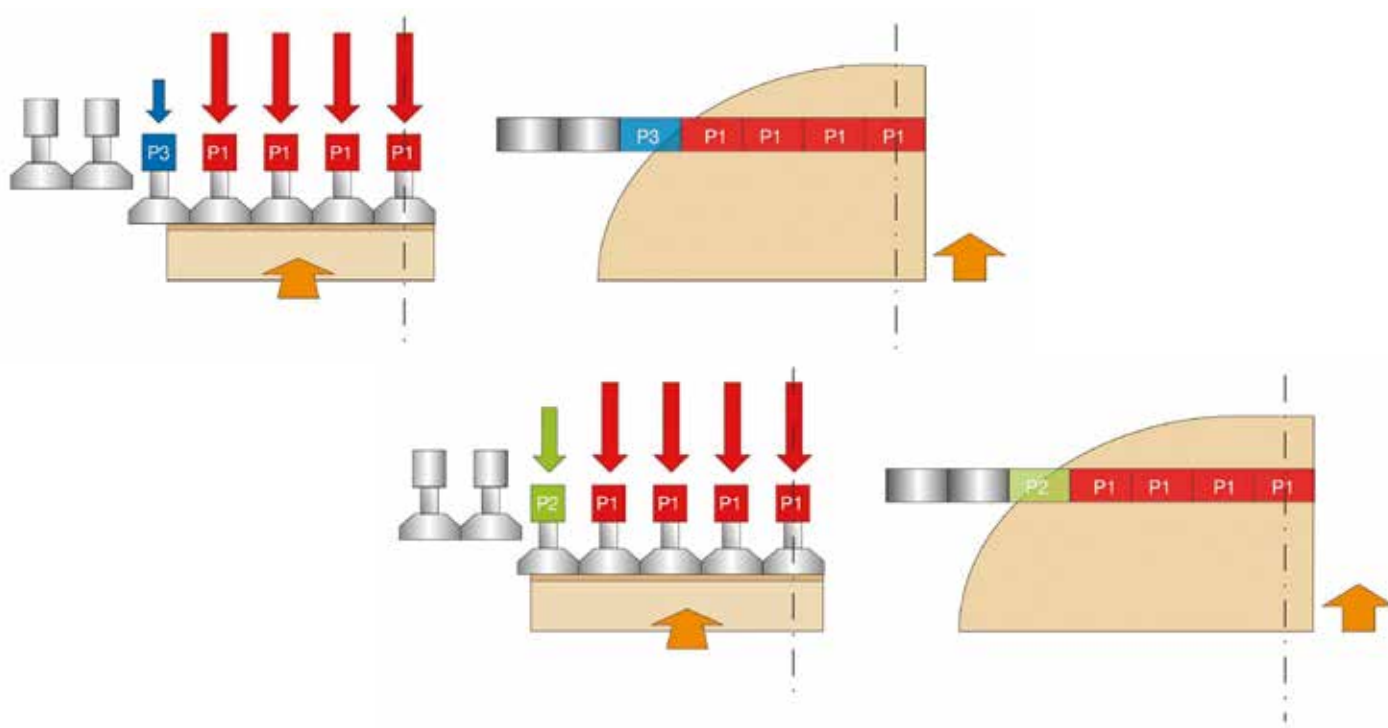
La particolare struttura dei cilindri pneumatici consente al pattino “EPICS” di levigare alla perfezione anche pannelli con spessore non uniforme.



Il pattino “EPICS” è disponibile con due diversi interassi di frazionamento dei settori: 32 mm e 16 mm. Quest'ultima soluzione è particolarmente indicata per la lavorazione di pezzi stretti o sagomati con angoli molto chiusi.

L'INNOVATIVO SISTEMA "PWM" CONSENTE DI VARIARE IN TEMPO REALE LA PRESSIONE DI LAVORO DEL PATTINO ELETTRONICO "EPICS", ADATTANDOLA Istante PER Istante ALLE DIVERSE AREE DEL PANNELLO.

La tecnologia PWM consente di applicare una ridotta pressione di levigatura sul bordo anteriore del pannello; tale pressione viene progressivamente aumentata per la levigatura della zona centrale del pannello, e poi nuovamente diminuita in prossimità del bordo posteriore. Un sofisticato dispositivo di lettura pezzi posizionato in ingresso al tappeto permette inoltre al sistema di gestire pressioni differenziate sui bordi laterali del pannello, la cui entità varia in funzione della forma e della posizione in cui il pezzo viene inserito in macchina.



Il sistema "PWM" è totalmente gestito dal controllo elettronico "Maestro active sand". Grazie all'avanzata interfaccia operatore, appositamente sviluppata da SCM, è possibile visualizzare e settare tutti i parametri di intervento del dispositivo e salvarli nei singoli programmi.

GRUPPI OPERATORI

IL GRUPPO PLANETARIO

Il gruppo planetario è costruito su un blocco che ospita **4 teste planetarie controrotanti**, ognuna delle quali è dotata di 4 dischi che a loro volta vanno in contro rotazione rispetto alla relativa testa planetaria. A questi movimenti, si aggiunge l'**oscillazione laterale** così da ottenere la **levigatura multidirezionale per il massimo della finitura**.



Grazie agli attacchi rapidi si possono utilizzare differenti tipi di utensili a seconda del tipo di lavorazione da eseguire, come:



Dischi in acciaio e tynex per l'apertura del poro di impiallacciati, o la strutturatura del massello.

Dischi ad abrasivo frastagliato per l'arrotondamento dello spigolo.

Dischi piani per la levigatura della vena incrociata e la finitura di superfici piane.



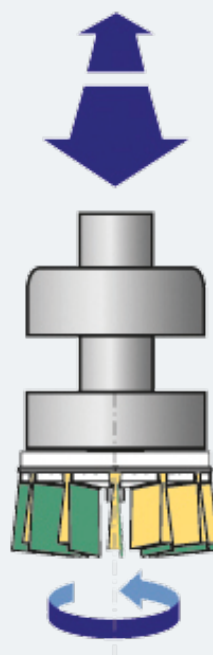
GRUPPI OPERATORI

DT 17

Gruppo particolarmente indicato per la **spigolatura delle antine grazie al movimento oscillante laterale** della struttura portante del gruppo, dotato di 17 dischi controrotanti permette di raggiungere le aree più inaccessibili del pannello profilato preparando la superficie al processo di spazzolatura.

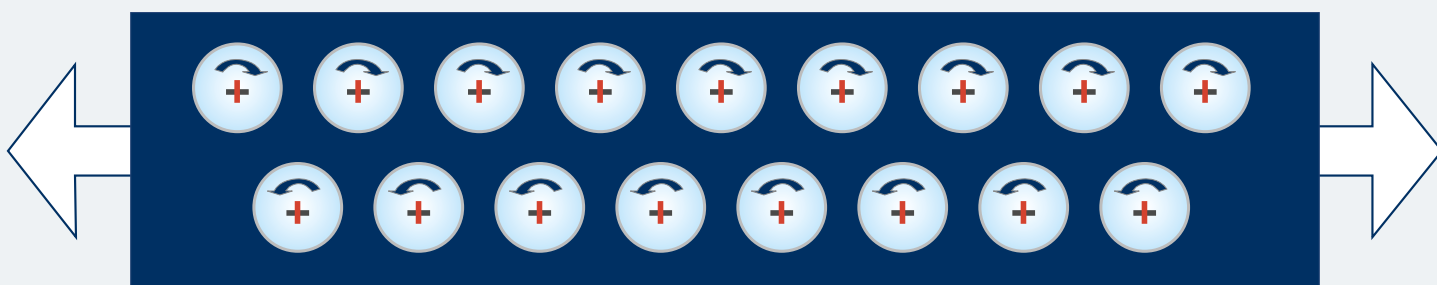
MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE

Grazie alle **guide telescopiche** che consentono una **rapida estrazione del gruppo**.



GRUPPO A DISCHI TRASLANTI

Dotato di oscillazione laterale e doppia fila di dischi controrotanti per una maggiore efficacia sugli spigoli e per raggiungere anche le aree più inaccessibili del pannello profilato.



Movimento traslante azionato da un motore indipendente.

Il sistema di **innesto rapido** dei dischi spazzola, **permette di attrezzare rapidamente la macchina**, garantendo nello stesso tempo **massima affidabilità e sicurezza** del bloccaggio.



GRUPPI OPERATORI IN USCITA

GRUPPI SATINATORE E STRUTTURATORE FISSI

GRUPPI SATINATORE E SPAZZOLE

I **gruppi spazzola**, disponibili anche con oscillazione trasversale del rullo, sono **accoppiabili tra loro** e possono essere **associati a gruppi di pulizia** (temporizzati) a doppia asta soffiante o con soffiatori rotativi.



È disponibile una gamma completa di rulli pulitori e satinatori con diametro 150 mm oppure 200 mm.





GRUPPO STRUTTURATORE

Disponibile con motori fino a 10 HP (anche con inverter), mette in risalto la naturale venatura del legno. È un dispositivo **indispensabile per valorizzare la produzione in stile rustico o anticato.**

GRUPPI OPERTORI IN USCITA

GRUPPO SPAZZOLA GSI-200

DAI FORMA ALLE LAVORAZIONI CON IL GRUPPO SPAZZOLA GSI-200:

TANTE APPLICAZIONI, UN UNICO SISTEMA

Il gruppo spazzola intercambiabile **GSI-200** nasce per rispondere alle necessità di **flessibilità e versatilità produttiva** di piccoli e medi produttori.

Il gruppo, grazie all'oscillazione e al diametro degli utensili di 200 mm, può impiegare: rulli strutturatori in acciaio o tynex, rulli ad abrasivo frastagliato per la spazzolatura, rulli a panno abrasivo Scotch brite per la finitura su vernice, o rulli pulitori. La macchina può essere dotata in uscita di due gruppi spazzola GSI-200.

La sostituzione dell'utensile richiede un tempo massimo di 5 minuti per gli operatori meno esperti.



Motore fino a 7kW regolato da inverter per una importante strutturatura.

GAMMA DI LAVORAZIONI E DI FINITURE INTERCAMBIABILI

Con gli utensili a disposizione è possibile eseguire qualsiasi lavorazione, dalla **strutturatura** con utensili in acciaio, alla **spazzolatura** con abrasivi, fino alla **levigatura della vernice** con scotch brite.



ALTRI DISPOSITIVI



VISUALIZZATORE DIGITALE:

dispositivo che rileva la quota di lavoro rendendo la **lettura** del valore **rapida e precisa**.

SISTEMA DI TRASMISSIONE AD ELEVATE PRESTAZIONI:

la cinghia "POLI-V" rende la **trasmissione efficiente e silenziosa**, mentre il dispositivo di tensionamento automatico mantiene le **prestazioni inalterate nel tempo**.



CAPPE DI ASPIRAZIONE DELLE POLVERI AD ALTA EFFICIENZA:

appositamente studiate e progettate dai tecnici SCM, che consentono di **controllare la dispersione delle polveri** anche in condizioni d'impiego più gravose, grazie alla loro particolare forma e posizione ravvicinata alla zona di lavoro.



PRESSORE A LAMINE RIPORTATE:

per la miglior tenuta del pezzo sotto il gruppo di lavoro.



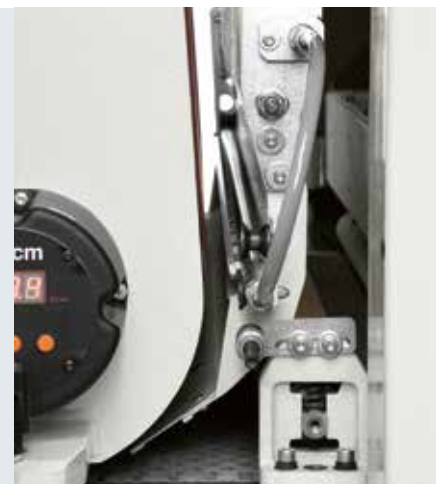
BLOCCAGGIO RAPIDO DEI GRUPPI

Il sistema di **bloccaggio rapido** dei gruppi al basamento ed il **visualizzatore digitale** della quota di lavoro rendono l'operazione di **sostituzione del nastro abrasivo** ed il **settaggio** della macchina **estremamente veloce e precisa**.

SOFFIATORE OSCILLANTE TEMPORIZZATO PER LA PULIZIA DEI NASTRI ABRASIVI

Un'adeguata pulizia dell'abrasivo **aumenta la durata dei nastri** e **migliora la qualità della finitura**, soprattutto nel caso dei pannelli verniciati.

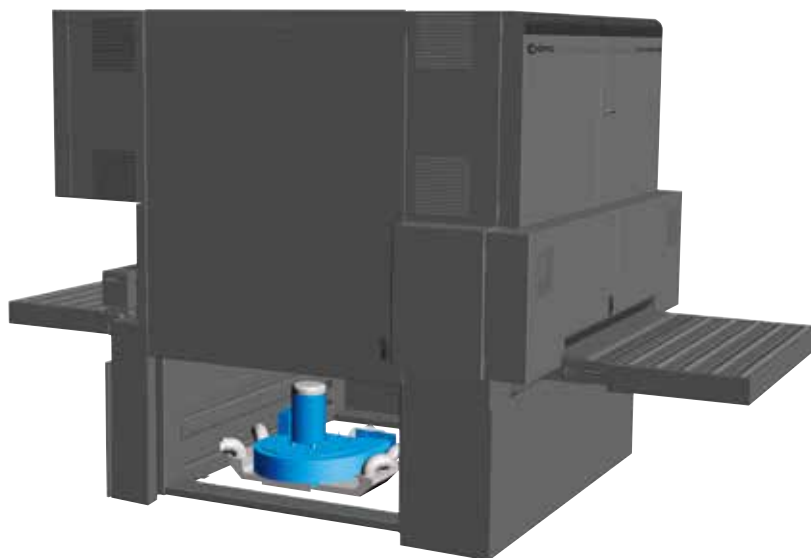
Il dispositivo si attiva automaticamente al passaggio del pezzo in macchina, per **minimizzare il consumo d'aria compressa**.



ALTRI DISPOSITIVI

ELETTOVENTILATORE INTERNO, COMPATTEZZA ESTREMA

L'elettroventilatore posizionato sotto il banco di lavoro consente di ridurre lo spazio occupato dalla macchina e, soprattutto, di abbattere le emissioni di rumore.



CALIBRO ELETTRONICO WIRELESS

Consente di posizionare la macchina allo spessore di lavoro misurato dal dispositivo stesso.

La comunicazione alla macchina avviene senza fili ed è possibile richiamare da remoto anche il programma di lavoro desiderato.

POSIZIONATORE AUTOMATICO DEL PIANO

La rilevazione automatica dello spessore del pezzo consente lavorazioni sempre precise e senza rischio di errore da parte dell'operatore.

Il sistema di regolazione decimale permette inoltre di impostare la quota di lavoro indipendentemente dallo spessore del materiale.





CENTRAGGIO AUTOMATICO DEL NASTRO

Il sistema di centraggio del nastro abrasivo è gestito da una **fotocellula a “soppressione di sfondo”** estremamente **precisa ed affidabile**, che assicura il corretto posizionamento.



DISPOSITIVO CENTRA TAPPETO AUTOMATICO

Il sistema elettropneumatico mantiene costantemente il tappeto nelle migliori condizioni di utilizzo senza **nessun intervento da parte dell'operatore**.



SEQUENZIATORE INTRODUZIONE PANNELLI

Facile ed intuitivo comunica all'operatore dove e quando introdurre il pannello ottimizzando la normale usura del nastro abrasivo con conseguente migliore qualità di finitura e dei costi macchina ridotti.

M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

Maestro active

Fabbrica

SOFTWARE

Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro
intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.

SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.



Maestro connect UN VERO MAESTRO DI EFFICIENZA





Maestro active sand

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso *look&feel*, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure guidate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro active sand

Maestro active sand è l'innovativo software di interfaccia specificatamente sviluppato per le levigatrici-calibratrici automatiche.

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active sand permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...), rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

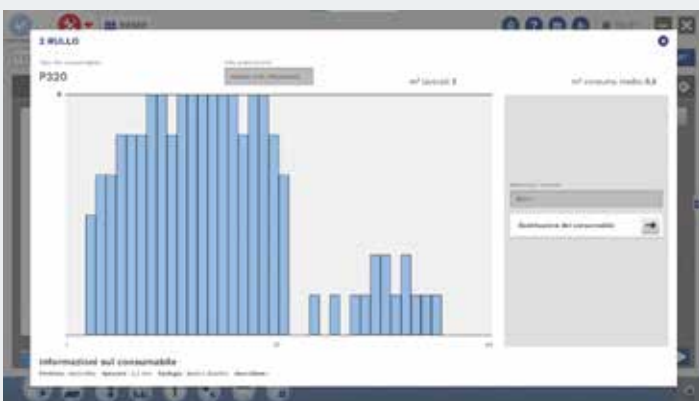
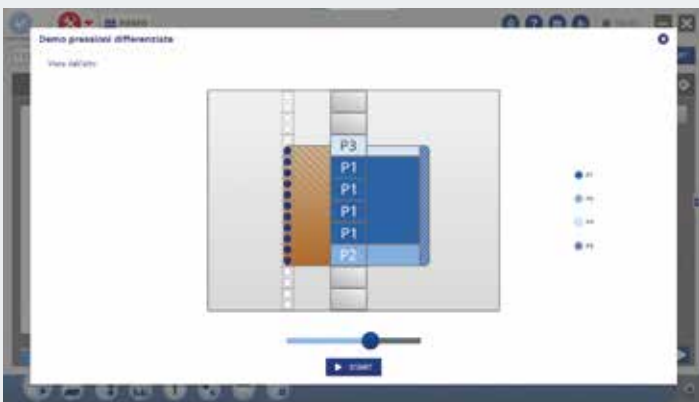
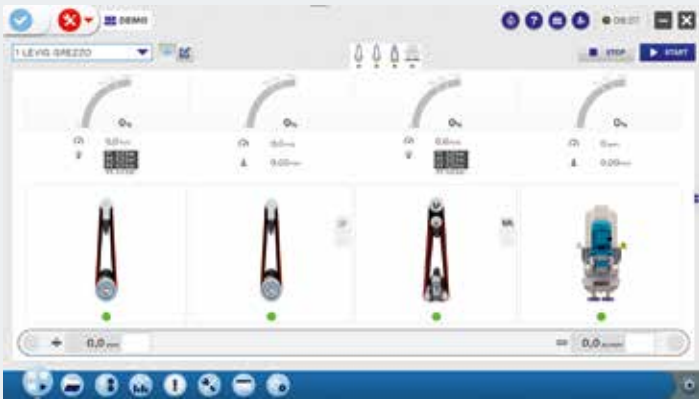
QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active sand la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio dall'usura dei nastri abrasivi. La nuova funzione di gestione del magazzino utensile **permette di effettuare l'inventario** di tutti gli utensili disponibili a magazzino, di **registrare i nastri** e **preparare in automatico dei report ad istogrammi per monitorare il loro stato** ed avvertire l'operatore quando devono essere sostituiti.

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

Principali funzioni:

- Gestione del magazzino utensile
- Indica la quantità per tipologia di nastri e avverte in automatico quando stanno finendo
- Gestione del codice a barre: lettura del codice a barre del cliente ed associazione in automatico del programma di lavoro e dello spessore di lavoro da usare
- Creazione di programmi per ogni singolo pezzo
- Gestione stato macchina
- Segue i principi dell'Industria 4.0



Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

SMART MACHINE

UN INTERO PARCO MACCHINE NEL PALMO DELLA TUA MANO



- **MONITORAGGIO** in tempo reale della macchina, dei suoi componenti, del suo stato nel corso tempo e delle sue prestazioni in termini di disponibilità ed efficienza.
- **NOTIFICHE ISTANTANEE** su pc, tablet e smartphone all'insorgere di allarmi e al verificarsi di tempi di fermo per poter agire per tempo evitando l'espandersi dei danni.

SMART MAINTENANCE

PIANIFICAZIONE E MANUTENZIONE: PREVENIRE È MEGLIO CHE... RIPARARE!



- **PIANIFICAZIONE:** Nella sezione Smart Maintenance trovi tutti gli strumenti necessari per organizzare al meglio gli interventi di manutenzione dell'intero parco macchine, per prevenire fermi macchina.
- **TROUBLESHOOTING:** Grazie a documenti smart chiari e intuitivi Maestro connect accompagna il manutentore passo dopo passo nell'esecuzione delle attività di manutenzione.
- **RICHIESTE DI ASSISTENZA:** Hai bisogno di ulteriore supporto? Apri un ticket di assistenza in un click e affidati ai nostri migliori esperti.

ESTENSIONE DELLA GARANZIA

La tua macchina è ancora in garanzia?



Potrai attivare il secondo anno di garanzia a condizioni agevolate direttamente tramite Maestro connect.

SMART ANALYTICS

REPORT E KPI: CONOSCI MEGLIO LA TUA MACCHINA



I report e i KPI forniti da Maestro connect consentono un'approfondita analisi dei risultati di produzione, permettendoti di conoscere nel dettaglio le prestazioni della tua macchina.

OEE: PERCHÉ È IMPORTANTE CONOSCERLO



Il valore di efficienza globale delle macchine (OEE) permette di monitorare le tre diverse variabili di **Disponibilità, Efficienza e Qualità**, individuare l'eventuale valore più basso dei tre e di fare leva su di esso: le performance della tua macchina raggiungeranno il loro apice!



CONSOLLE EYE-S: LA FACILITÀ DI NON SBAGLIARE

Consolle semplice e intuitiva con touch-screen da 15" ed HMI Maestro active, per migliorare la "user experience" della levigatrice. Permette di gestire la macchina in manuale o con programmi di lavoro configurabili direttamente dall'operatore.

"eye-S" include nuove funzionalità che permettono la corretta gestione e riduzione dei costi degli utensili abrasivi. La possibilità di memorizzare fino a 999 programmi di lavoro per richiamare i settaggi macchina più utilizzati lo rende ideale anche per gli utenti meno esperti.



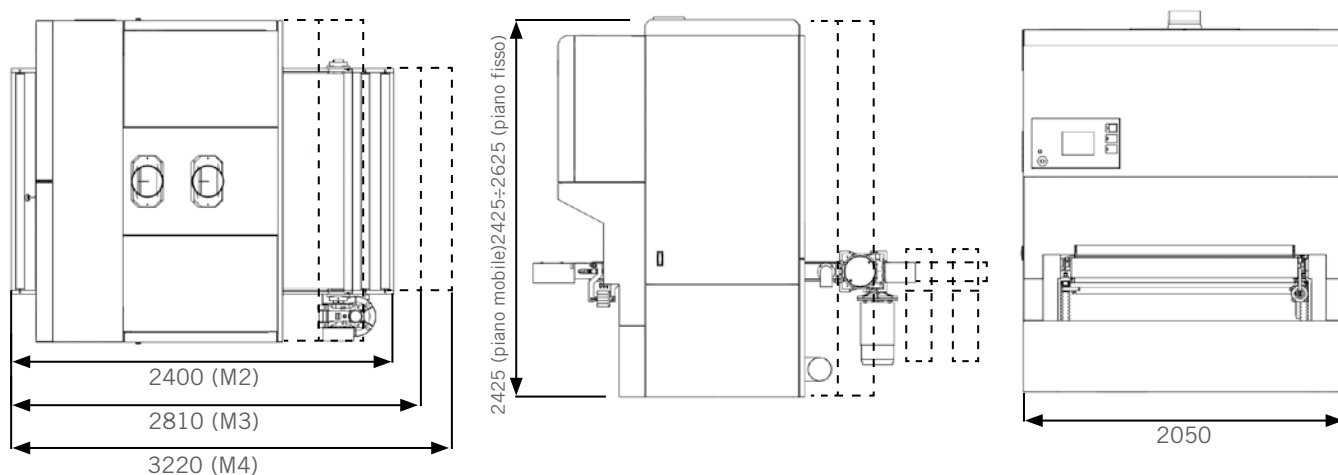
CONSOLLE EYE-M CON CONTROLLO ELETTRONICO MAESTRO ACTIVE SAND

Il controllo "Maestro active sand" permette di impostare dalla consolle eye-M con touch screen da 24", tutti i parametri di lavorazione e di verificare in tempo reale il corretto funzionamento della macchina.

Il potente PC industriale con un'interfaccia utente estremamente semplice ed affidabile, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente (opz.).

DATI TECNICI

DIMENSIONI D'INGOMBRO



* Le quote si riferiscono a configurazione priva di gruppo trasversale

DMC EUROSISTEM

Larghezza utile di lavoro	mm	1.350
Spessore min/max lavorabile (piano mobile)	mm	3-170
Spessore min/max lavorabile (piano fisso)	mm	3-200
Dimensione nastri abrasivi longitudinali	mm	1.370 x 2.620
Dimensione nastri abrasivi trasversali	mm	150 x 5.000
Velocità avanzamento tappeto	m/min	3-18



L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV ISO 9001

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L'AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall'installazione e start-up in produzione all'assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**

CONTATTI

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici
vasche colla ed elettromandriani



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

LOGIE DEL LEGNO



componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

es

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365649L