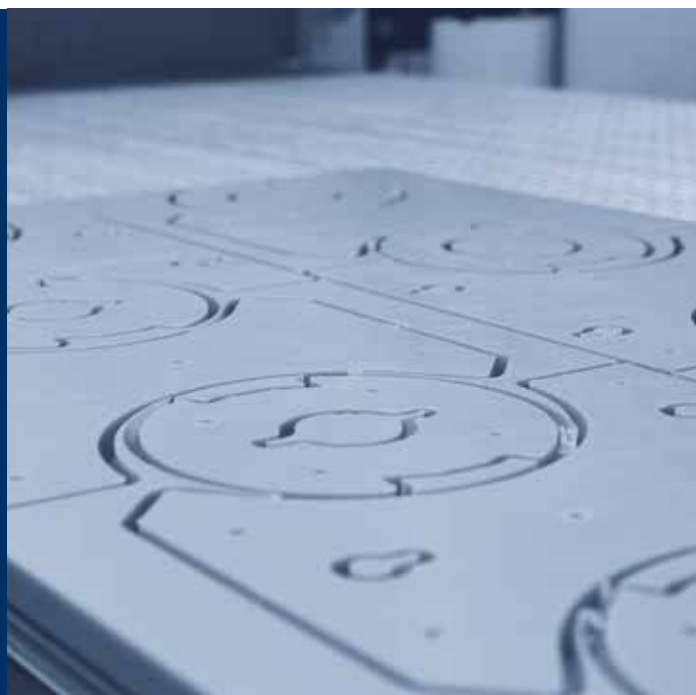


cms tracer 200x/300x

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ
(ход по оси Z до 500 мм)



Компания CMS является частью SCM Group, мирового лидера в области технологий для обработки широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитных материалов. Компании, входящие в SCM Group, являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в различных отраслях промышленности: от мебельной до строительной, от автомобильной до аэрокосмической, от судоходства до обработки пластмасс. SCM Group поддерживает и координирует развитие системы промышленного передового опыта в трех крупных специализированных производственных центрах, в которых работают более 4 000 человек и которые представлены на 5-и континентах. Группа компаний SCM представляет самые передовые в мире знания в области проектирования и производства машин и компонентов для промышленной обработки.

CMS SpA производит станки и системы для обработки композитных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Компания была основана в 1969 году Пьетро Ачети с целью предложить самые современные персонализированные решения, основанные на глубоком понимании технологического процесса заказчика. Значительные технологические инновации, созданные благодаря крупным инвестициям в исследования и развитие, а также приобретение компаний премиум-класса, обеспечили постоянный рост в различных секторах.



CMS Пластиковые технологии производит обрабатывающие центры с ЧПУ и термоформовочные машины для обработки пластмасс, предлагая технологически передовые решения. Бренд родился благодаря успешной синергии между техническим и промышленным опытом в области термоформования исторической компании Villa, основанной в 1973 году, и историческим ноу-хау CMS в области фрезерования. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и инновации, CMS Plastic Technology признана уникальным партнером для всего процесса: от термоформовки и обрезки до производства моделей и пресс-форм с гарантией максимальной производительности.

CMS Plastic Technology является ключевым игроком в многочисленных секторах, таких как автомобилестроение,



cms tracer 200x/300x

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

**The AGILE way for
FLAT PLASTIC
cutting.**

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК	4-5
СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6-7
ВЫСОКОУРОВНЕВЫЙ НЕСТИНГ И МНОГОЕ ДРУГОЕ	8
МАГАЗИНЫ ИНСТРУМЕНТОВ	9
ПЛАНЫ РАБОТЫ	10-11
ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА	12-13
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	14
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	15
ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ	16-17
АССОРТИМЕНТ	18-19

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

cms tracer 200x/300x

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (перемещение по Z до 500 мм)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

Новое поколение обрабатывающих центров для нестинга с ЧПУ для 3- и 5-осевой обработки пластмасс. Модели также доступны в версии с ячейками и автоматической загрузочной и разгрузочной лентой.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + Обрабатывающий центр «все в одном» с 3- и 5-ю осями для **пластмасс** и **современных материалов** со специальными **техническими** решениями для **передового нестинга** и **технических деталей**
- + Широкий ассортимент **лучших в своем классе** головок и шпинделей для всех требований к обработке до 15 кВт и 24 000 об/мин
- + **Непревзойденная оптимизация габаритных размеров** благодаря доступным решениям "pro-speed" и "pro-space"
- + Рабочий стол с **уникальными** решениями по **управлению вакуумом** благодаря динамичной системе X-Vacuum

Консоль со встроенным промышленным ПК с 21,5", Full HD, мультисенсорным цветным дисплеем, расположенным на опорном основании с роликами для легкого перемещения консоли по периметру машины.



Более быстрые рабочие циклы с магазином FAST до 12, 14, 18 позиций.



Инструменты всегда под рукой благодаря заднему магазину R16.



Максимальная эффективность в любых рабочих ситуациях

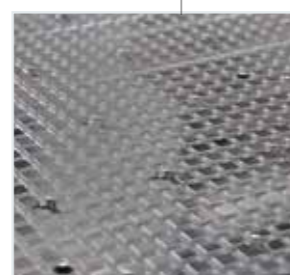
Прижимной ролик обеспечивает идеальную фиксацию таких заготовок, как пластиковые полосы и профили, небольшие вложенные детали, и панели, расположенные одна на другой. Таким образом, в условиях недостаточного вакуума обеспечивается идеальная фиксация. При выполнении операций обработки, которые не требуют их применения, ролики исключаются при сохранении производительности станка.



Главный электрошпиндель с 3, 4, 5 осями.



Все под рукой с пультом дистанционного управления TESPAD с 7-дюймовым цветным сенсорным экраном.



Рабочие столы «PHE» (Phenolic High Efficiency) и HE (High Efficiency), прочные, практичные, недеформируемые.



Широкий выбор специальных присосок как для абочей поверхности HE, так для опорной панели.



Магазин TRB с 11, 14, 16 и 19 позициями.

СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

cms tracer 200x/300x

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (перемещение по Z до 500 мм)

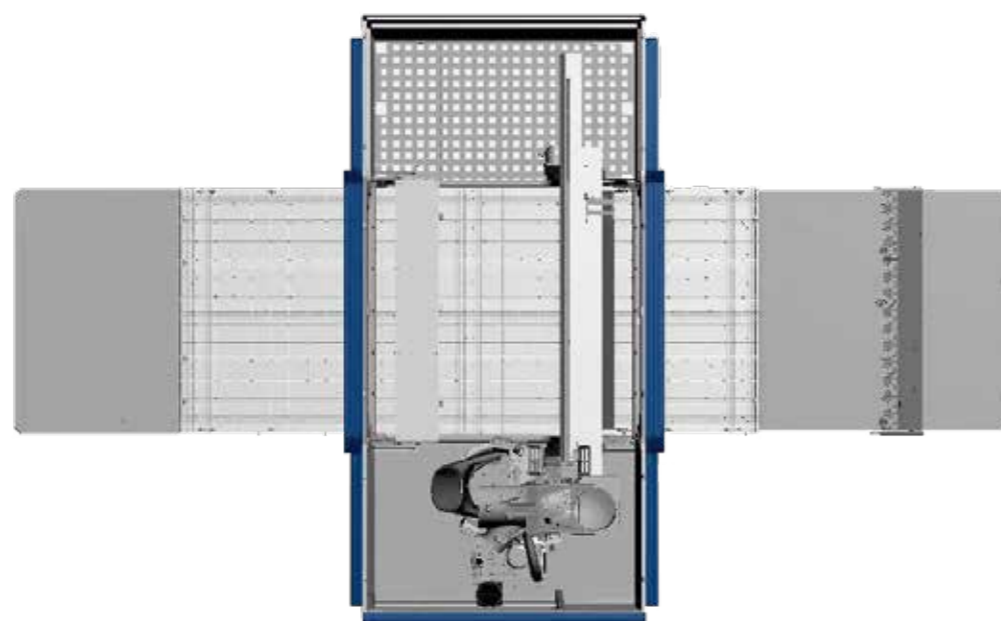
ГАРАНТИРОВАННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ: ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА С БАМПЕРАМИ

Работайте в полной безопасности благодаря системе защиты с бамперами, которая останавливает машину только в случае случайного контакта оператора.



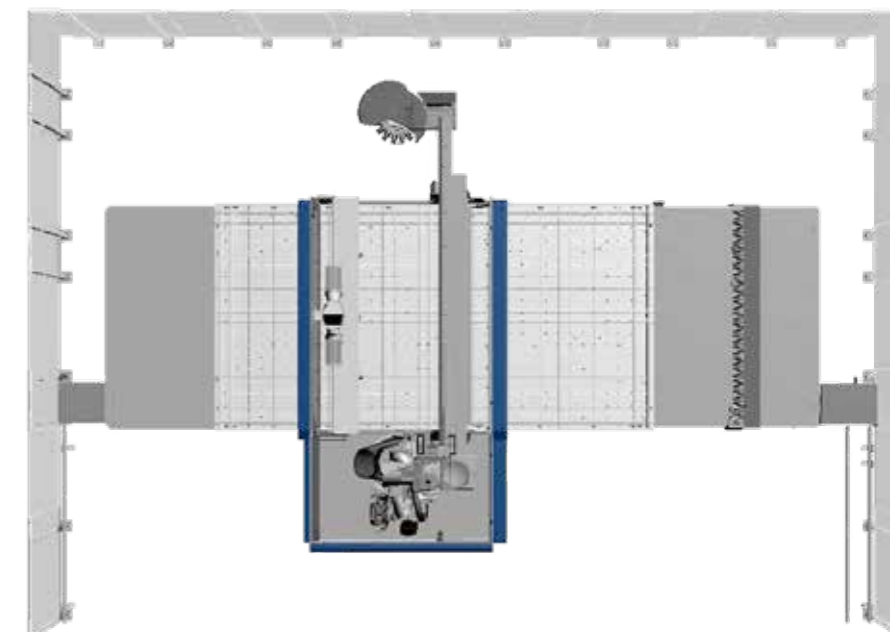
МИНИМАЛЬНАЯ ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ, МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И ГИБКОСТЬ: ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОТЕКТОРЫ

Отсутствие периметральных ограждений обеспечивает доступ к рабочему столу со всех сторон машины с возможностью загрузки и выгрузки панелей как с задней, так и с передней стороны благодаря органам управления, расположенным с обеих сторон. Система безопасности позволяет использовать машину в направлении X при скорости подачи до 25 м/мин.



ПОЛНАЯ СВОБОДА И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: СКОРОСТНЫЕ ПРОТЕКТОРЫ

Система защиты при использовании машины на максимальной скорости движения. Когда оператор входит в зону погрузки, ограниченную передним барьером с фотодатчиками, машина автоматически снижает скорость; когда оператор выходит из зоны погрузки, максимальная скорость может быть восстановлена.



НЕСТИНГ ВЫСОКОГО УРОВНЯ И МНОГОЕ ДРУГОЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ JQX (Just Quality eXtreme) 5-осевой станок с прямым приводом и мощностью до 12 кВт гарантирует максимальную свободу обработки и абсолютное качество при обработке изделий из технических пластмасс. Все это позволяет Tracer 300x с максимальной производительностью выполнять требования как по нестингу, так и по 5-осевой обработке с максимальным качеством.



Легкое выполнение пропилов или пазов в направлениях X и Y благодаря монтажу ножей под углом 0°-90°.



Повышение эффективности и сокращение рабочего времени с помощью дополнительного фрезерного блока мощностью до 5,4 кВт.

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по



*Для всех доступных версий Магазин "Pick-up" закреплен на подвижной траверсе. Идеальная установка для использования громоздких инструментов и угловых приводных головок.



ДАТЧИК ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА
Расположенный сбоку от основания, он позволяет автоматически измерять длину инструмента.



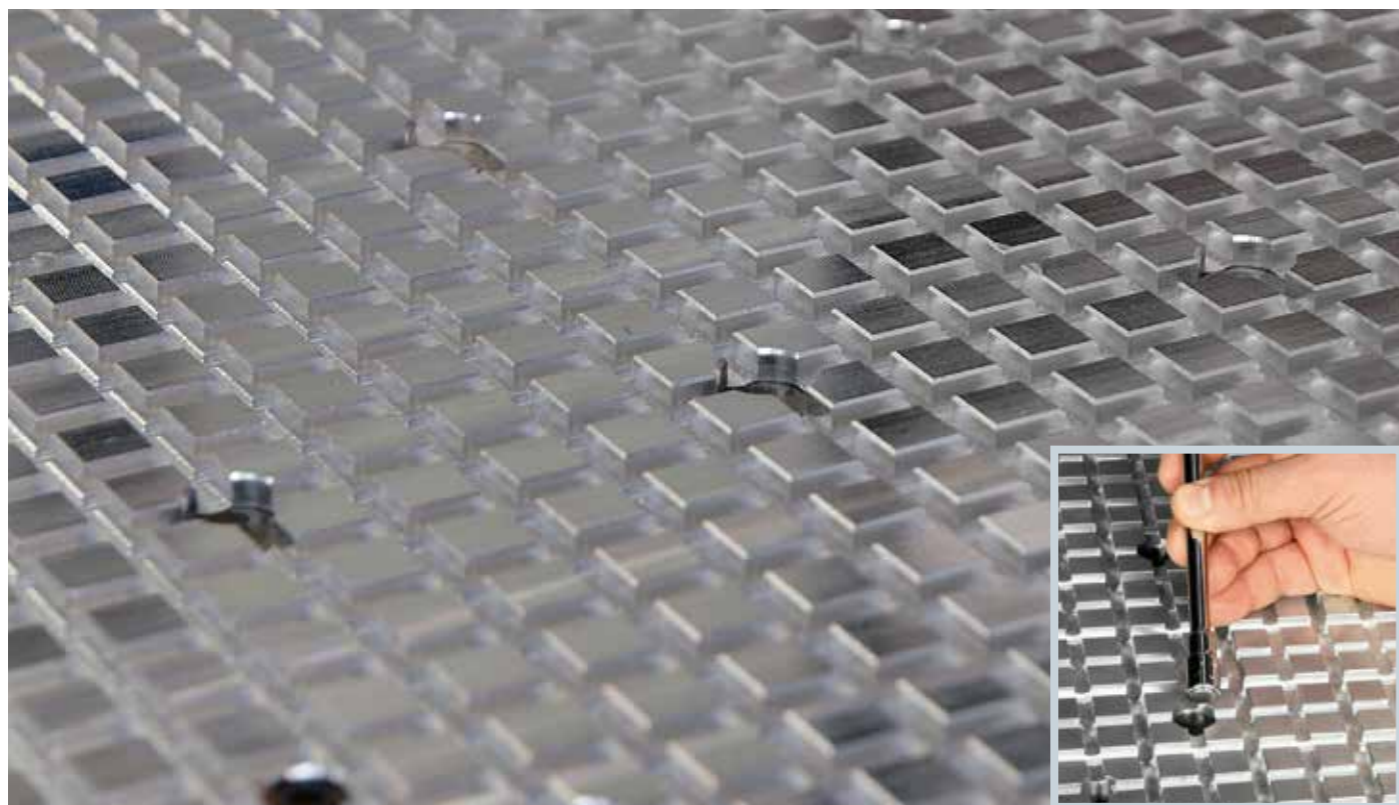
Боковой магазин TRB вмещает до 19 позиций.



Множество инструментов всегда под рукой благодаря заднему

РАБОЧИЕ СТОЛЫ ПОД ДЕ-ВИЗТОМ ЭФФЕКТИВНОСТИ И ЭКОНОМИИ:

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по



РАБОЧИЙ СТОЛ "HE" (High Efficiency)

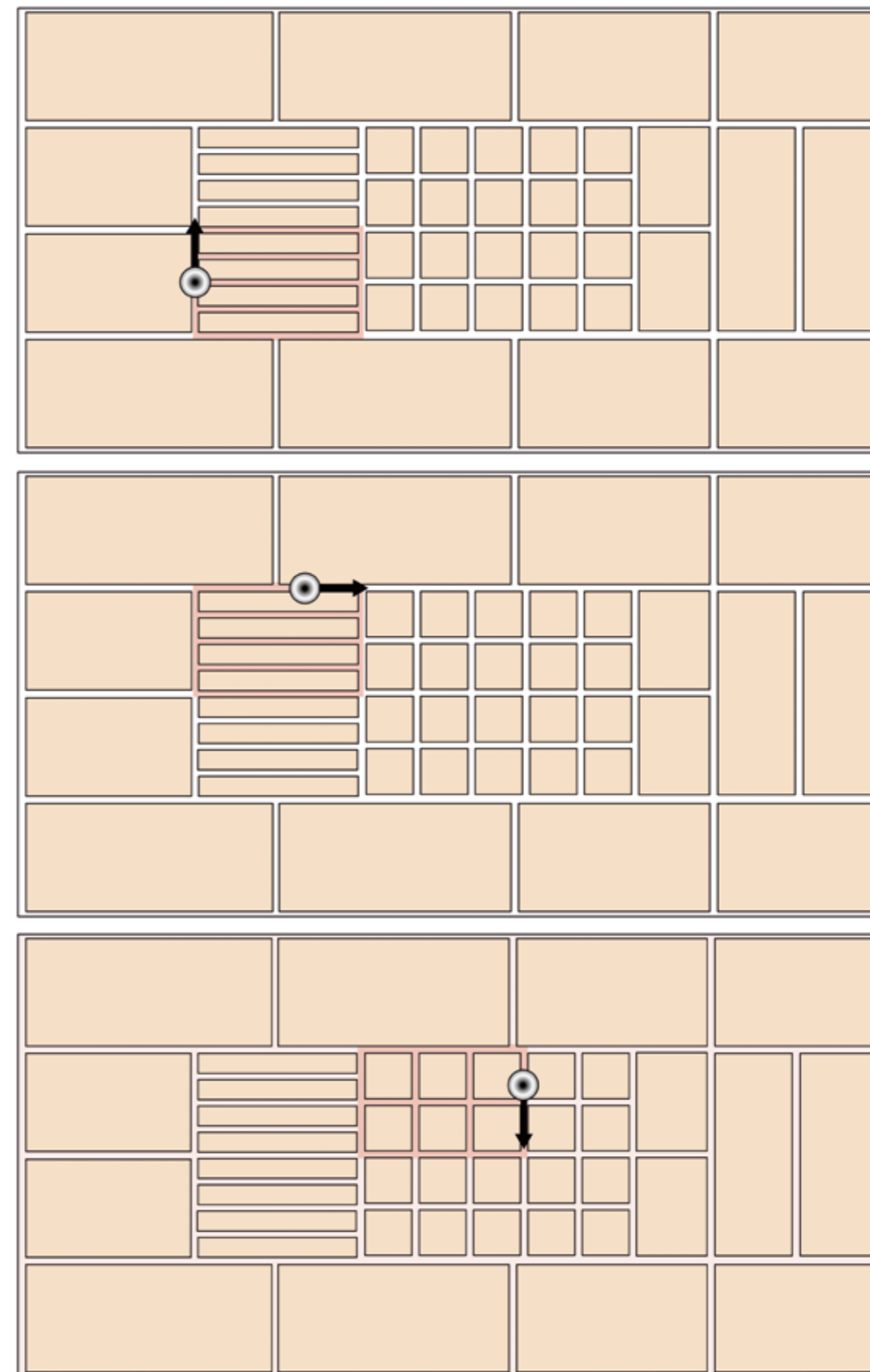
Прочный, практичный и недеформирующийся рабочий стол, благодаря структуре из ламинированного алюминия. Быстрая и простая



Максимальное удержание заготовок только там, где это необходимо: от 2 до 30 вакуумных зон в зависимости от размера стола.

X-VACUUM

Максимальная эффективность вакуума для обработки небольших деталей или материалов с высокой воздухопроницаемостью.

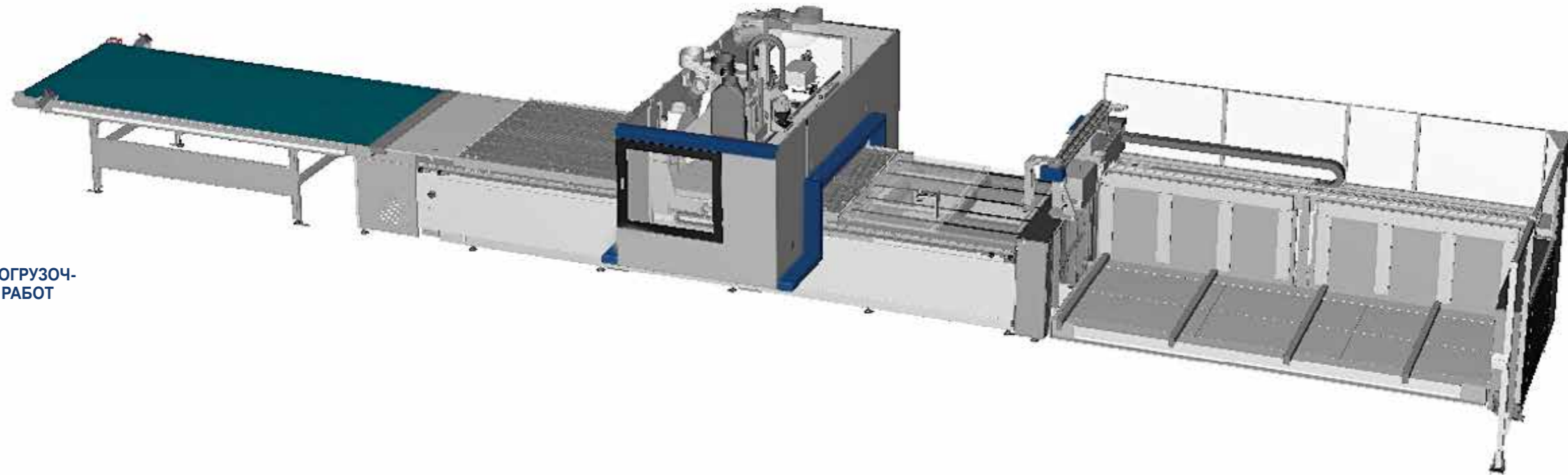


Вакуум концентрируется в той зоне рабочей поверхности, на которой происходит обработка.

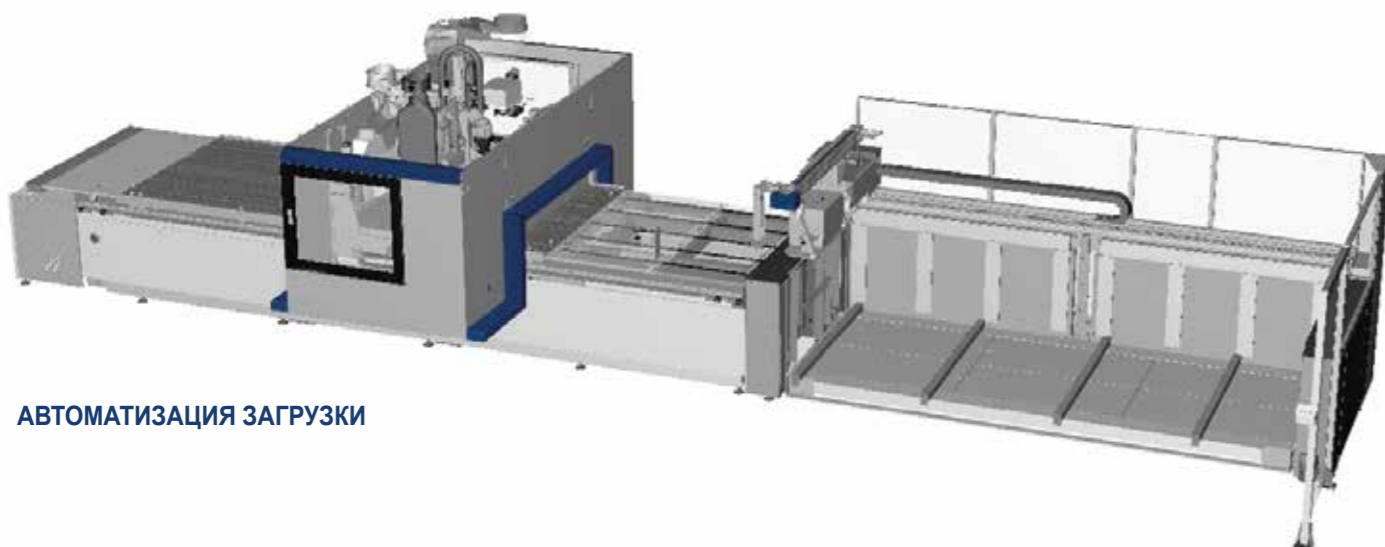
ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по

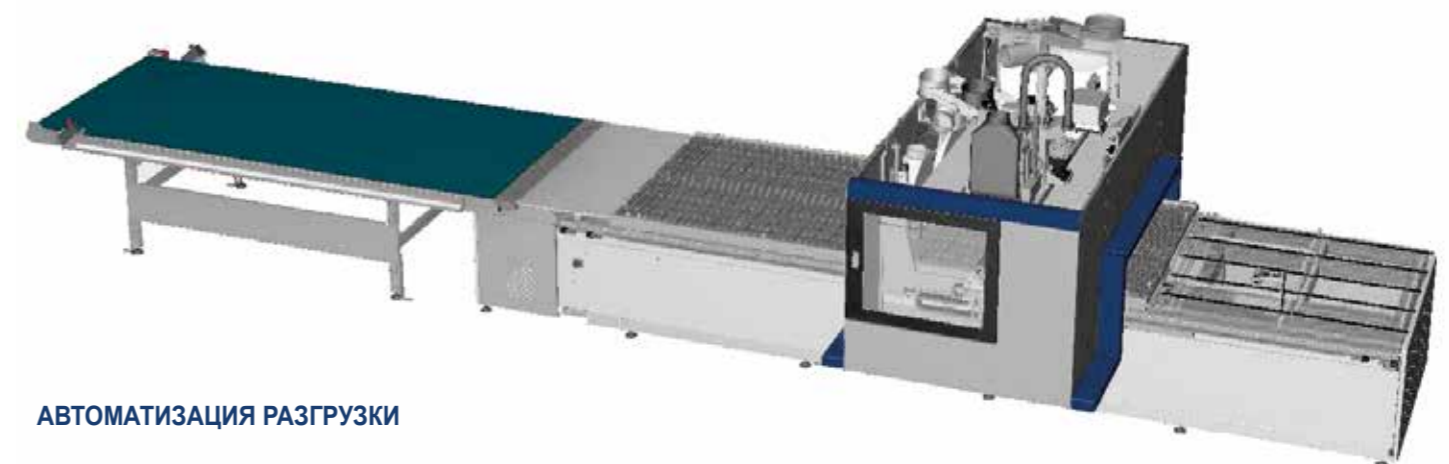
Машина доступна в конфигурации ячейки нестинга с загрузочным элеватором и разгрузочным конвейером (также доступны версии только для загрузки или только для разгрузки), а также в правостороннем и левостороннем исполнении.



АВТОМАТИЗАЦИЯ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ



АВТОМАТИЗАЦИЯ ЗАГРУЗКИ

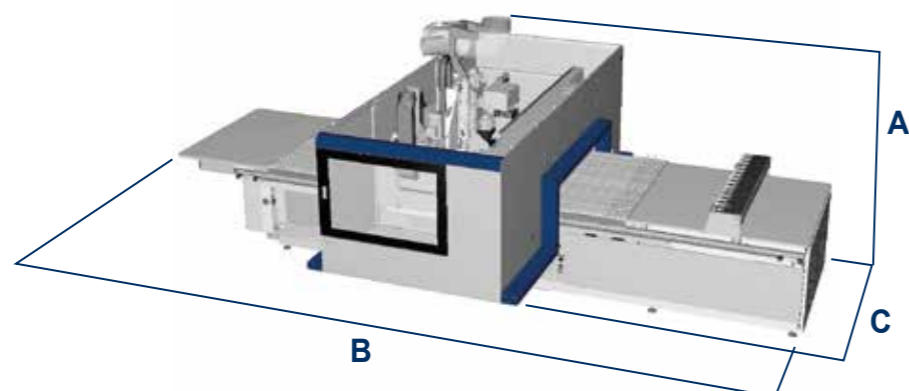


АВТОМАТИЗАЦИЯ РАЗГРУЗКИ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

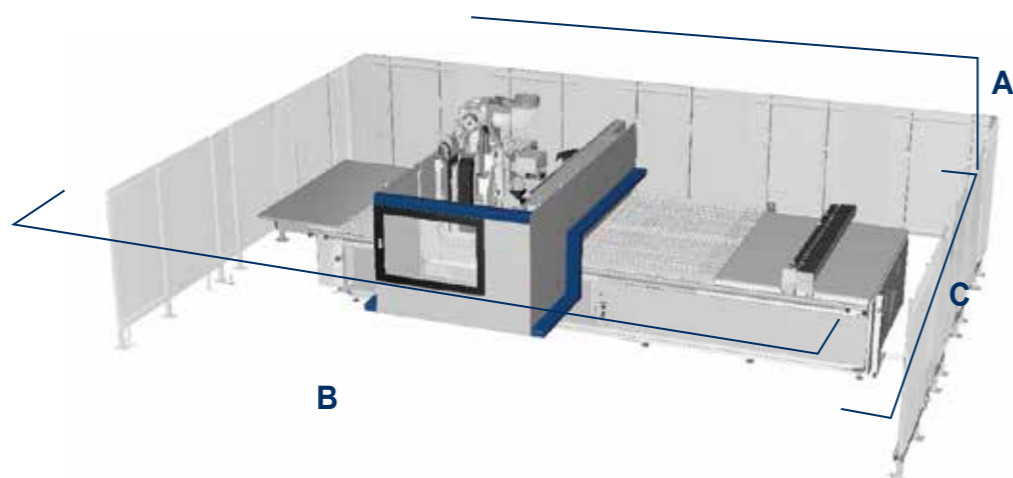
* Включая рабочую площадь

STAND-ALONE		A	B	C
cms 200x/300x 1224	мм	2610/2790	6110/6350	3965/4465
cms 200x/300x 1531	мм	2610/2790	6710/6950	4265/4765
cms 200x/300x 1536	мм	2610/2790	7310/7550	4265/4765
cms 200x/300x 1836	мм	2610/2790	7310/7550	4565/5065
cms 200x/300x 2231	мм	2610/2790	6710/6950	4885/5385
cms 200x/300x 2243	мм	2610/2790	7910/8150	4885/5385



* Включая рабочую площадь

STAND-ALONE		A	B	C
cms 200x/300x 1224	мм	2610/2790	6570	4190/5060
cms 200x/300x 1531	мм	2610/2790	7170	4490/5360
cms 200x/300x 1536	мм	2610/2790	7770	4490/5360
cms 200x/300x 1836	мм	2610/2790	7770	4790/5660
cms 200x/300x 2231	мм	2610/2790	7170	5110/5980
cms 200x/300x 2243	мм	2610/2790	8370	5110/5980



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по

TRACER		200x	300x
ОСИ			
Векторная скорость оси X-Y "PRO-SPACE	м/мин		84
PRO-SPEED" Векторная скорость оси X-Y	м/мин		113
Ход заготовки по Z	мм	150	180
БЛОК ФРЕЗЕРОВКИ			
Мощность двигателя (до)			
3-4 оси	кВт (л.с.)		15 кВт (20.5)
5 осей		-	13,5 / 18,4 мм
Скорость вращения (макс.)	об/мин		2400
Инструменты в наличии на складе (до)	места	38	53
БЛОК ПЕРФОРАЦИИ			
Вертикальные шпиндели (макс.)	кол-во		21
Горизонтальные шпиндели (макс.)	кол-во		12
Скорость вращения (макс.)	об/мин		8000
Нож, встроенный в X, диаметр	мм		125
УСТАНОВКА			
Расход всасываемого воздуха	м ³ /час		4430
Скорость забора воздуха	м/сек		25
Диаметр входного отверстия	мм		250

Maestro cnc

В офисе, система проектирования и программирования станков Maestro cnc обеспечивает быстрое и простое программирование операций фрезерования, перфорации, резки и т.д. Данные операции могут быть запрограммированы быстро и просто.

Это возможно благодаря трехмерному графическому представлению деталей и поддержке со стороны готовых к использованию приложений и макросов для создания любой обработки одним щелчком мыши. Еще один щелчок, и программы для ЧПУ генерируются автоматически.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ОФИС

Maestro active cnc

Cnc active - это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять различными машинами, поскольку программы интерфейса Maestro active сохраняют одинаковый внешний вид, одинаковые пиктограммы и одинаковый подход к взаимодействию.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для непосредственного использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконки были переработаны для простой и удобной навигации.

НОЛЬ ОШИБОК

Повышение производительности благодаря встроенным процедурам помощи и восстановления, которые снижают вероятность ошибки оператора.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ФАБРИКА

Maestro cnc

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



Maestro pro view - Уникальность трехмерного моделирования

3D-симулятор, позволяющий пользователю иметь в офисе трехмерную модель своего станка и заранее визуализировать на компьютере операции по обработке, которые будут выполняться в процессе производства.



Maestro 3d - Уникальность в создании 3D-объектов

Интегрированный модуль для программирования трехмерных объектов на 5-осевых обрабатывающих центрах.



Maestro apps - Уникальное ноу-хау

Maestro apps - это библиотека мгновенно доступных и простых в использовании функций программирования, разработанный специально для обработки пластмассовых деталей.



Maestro msl connector - Полная интеграция

Адаптер для программного обеспечения третьих лиц.

Maestro active cnc

РЕВОЛЮЦИОННОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ВАШЕЙ МАШИНОЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ

ПЛАСТМАСС CMS

МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Создание настраиваемых отчетов по операторам, сменам, расписанию, временным горизонтам (и многое другое) позволяет контролировать, оптимизировать и улучшать производственные показатели.

ПОЛНОЕ ЗНАНИЕ СОБЫТИЙ, ПРОИСХОДЯЩИХ НА МАШИНЕ, И ОБМЕН ОПЫТОМ ОПЕРАТОРОВ

Maestro active позволяет регистрировать техническое обслуживание, обучение и другие мероприятия, отслеживая все действия в пределах базы данных. Ноу-хау оператора сохраняется и становится доступным для компании благодаря возможности комментирования и документирования всех производственных событий или уведомлений.

ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Maestro active позволяет регистрировать различных пользователей с разными ролями и обязанностями в зависимости от использования машины (например, оператор, обслуживающий персонал, администратор, ...). Возможно также установить смены на машине, а затем зарегистрировать действия, производительность и события, произошедшие в течение каждой смены.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

Благодаря системе Maestro active качество готовой детали больше не подвергается опасности из-за изношенного инструмента. Новый инструмент «Система определения срока службы от Maestro active» отправляет уведомления о приближении срока службы инструмента и рекомендует замену в наиболее подходящее время.

ИНСТРУМЕНТАРИЙ? НЕТ ПРОБЛЕМ!

Maestro active направляет оператора на этапе настройки магазина инструментов, учитывая в том числе запланированные операции.

ЛИНЕЙКА ТЕХНОЛОГИЙ CMS PLASTIC ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

3/5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (перемещение



TRACER



TIME



EVOTECH

5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ход по Z 500 мм)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



HELIX

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



T-MAXI

ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Тел. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group