Kantenanleimmaschinen und Format-Kantenanleimmaschinen

olimpic Reihe

automatische Kantenanleimmaschinen für die Möbelindustrie

scm
woodworking technology

OLIMPIC
GESTERN, HEUTE, IN ZUKUNFT

IMMER FÜR SIE DA

KANTENANLEIMEN GENAU WIE SIE ES BRAUCHEN: PROFESSIONELL, ZUVERLÄSSIG, PREISWERT

SIMPLE

Höchste Funktionsfähigkeit und einfache Verwendung mit MMS. Maestro active edge, ein erfahrener Bediener für eine optimale Produktion.

SMART

Verwendung von EVA und PUR Leim, einfacher und schneller Leimwechselvorgang mit SGP Leimbehälter.

Automatisches und fehlerfreies Radiusfräsen in einer einzigen Operation durch den Kappaggregat K-2 mit doppeltem Sägeblatt.

Dank der Werkstückrückführung verwaltet nur ein Bediener den ganzen Anleimenprozess.

VERSATILITY

Bündigfräsen von vielfältigen Kantenstärke mit einfachem und schnellem Set up dank den verschiedenen Werkzeuge.

Produktivität mit der Möglichkeit zum Abrunden und Bündigfräsen in einer einzigen Operation mit Round X Abrundaggregat.

Plattenbearbeitung mit Bohrungen aus dem Nestingzyklus.

TOP QUALITY

Perfekte Verbindungslinie mit dem Vorfräsen der Plattenkante und optimalem Leimauftrag.

Reinigung und Plattenqualität durch die Kombination spezifischer Flüssigkeit mit Schwabbelaggregate und Flächenziehklinge.

“Null” Verbindungslinie und Anleimen ohne Leim mit AirFusion+ E Technologie.

AUTOMATIC

Schneller Bearbeitungswechsel zwischen zwei verschiedenen Kanten mit Radius, dünn, massivholz. Automatisch durchgeführt mit CN Achsen der Multiedge Aggregate.

Automatische Leimdosierung mit CN Achsen beim Bearbeitungswechsel. Verfügbar mit SGP Leimbehälter.

DURABILITY

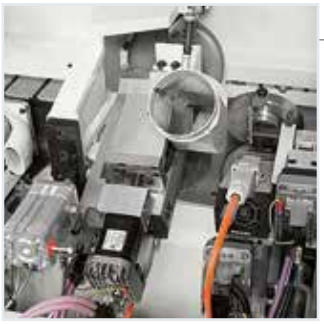
Dauerhaft dank technischer befestigten und zuverlässigen Lösungen wie Prismenführungen, große Kettenvorschübe und vibrationsfreie Struktur.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

K 560

HP Version



"R-HP Multiedge 2R"
Bündigfräsaggregat.

Multiedge Aggregate: *schneller Bearbeitungswechsel zwischen 2 verschiedenen Radien, zahlreiche Dünnkanten und Massivholz.*

"RAS-HP Multiedge 2R" Ziehklingenaggregat.

ROUND X-MULTIEDGE Abrundaggregat mit 2 Motoren *CNC Achsen für automatisches Einstellen.*

EIGENSCHAFTEN

Maestro *active edge ein erfahrener Betreiber, um eine schnelle und fehlerfreie Produktion voranzutreiben. TOUCH SCREEN 21,5"* eye-**M** *Bildschirm.*

"QMS-P"
Vorschmelzer *die beste Leimqualität zur Verfügung.*

Perfekte Verbindungslinie und Verwendung von EVA und PUR Leim dank dem ***"SGP"*** *Leimbehälter.*

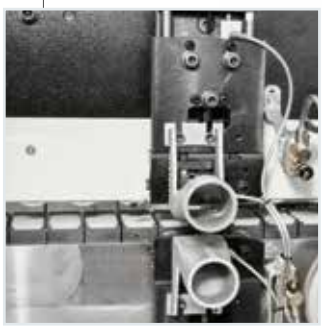
Überraschende Endbearbeitungsqualität mit AirFusion+

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

R-K Bündigfräsaggregat: *schneller und automatischer Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Dickkanten und Massivholz.*

ROUND X Abrundaggregat mit 2 Motoren: *Ausgezeichnete Plattenqualität mit gleichzeitigen Abrunden und Bündigfräsen.*



RC-N Flächenziehklinge *Beseitigung von eventuellen Leimrückständen an der Platten Ober- und Unterseiten. Nesting Bearbeitung*

RAS/K Ziehklingenaggregat *Eliminiert von den Kanten die eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate.*

K/SEL Kappaggregat *optimale Endbearbeitung dank Sägeblatt Schrägstellung.*

EIGENSCHAFTEN

HMI Startouch:
eine "Berührung" für die Verwendung der Maschine.

"RT-V" Vorfräsaggregat:
perfekte Verbindungslinie.

"QMS-P" Vorschmelzer:
Die perfekte verfügbare Leimsqualität.

Überraschende Endbearbeitungsqualität mit AirFusion+

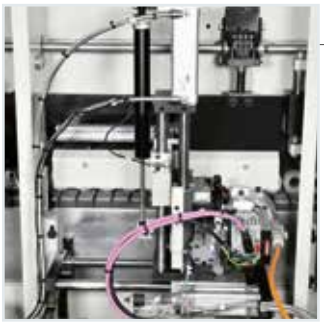
Perfekte Verbindungslinie und Verwendung von EVA und PUR Leim dank dem ***"SGP"*** *Leimbehälter.*

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

K 360

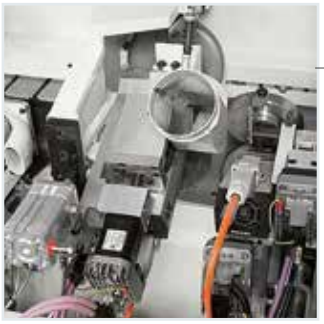
HP Version



Abrundaggregat mit 1 Motor: *CNC Achsen mit automatischem Einstellen für verschiedene Kantenstärke.*

RAS-HP Multiedge 2R Ziehklingenaggregat.

Multiedge Aggregate: *schneller Bearbeitungswechsel zwischen 2 verschiedenen Radien, zahlreiche Dünnkanten und Massivholz.*



R-HP Multiedge 2R Bündigfräsaggregat.

Positionierung der zeitgesteuerten Andruckrolle mit CNC Achsen.

EIGENSCHAFTEN

Maestro *active edge ein erfahrener Betreiber, um eine schnelle und fehlerfreie Produktion voranzutreiben. TOUCH SCREEN 21,5"* eye-**M** *Bildschirm.*

Easy size: *Führung mit CNC Achsen für das Einstellen der Zerspanung des Vorfräsaggregats.*

SGP-E Leimbehälter: *einheitlicher Leimauftrag auf jedes Material.*

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

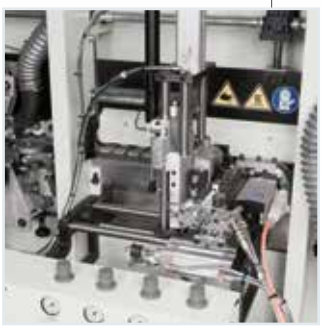
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

R-K Bündigfräsaggregat:
schneller und automatischer Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Dickkanten und Massivholz.

K-2 Radius Kappaggregat:
Radiusfräsen in einer einzigen Operation.

RC-N Flächenziehklinge:
Beseitigung von eventuellen Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.
Nesting Bearbeitung

RAS-V Ziehklingenaggregat
Perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus PVC/ABS.



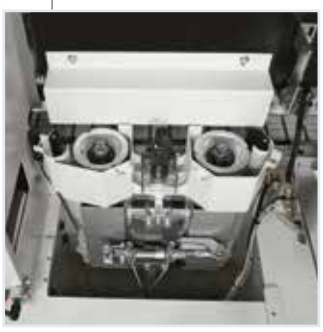
ROUND 1
Abrundaggregat:
Endbearbeitung der Ecken auf geraden und profilierten Kanten.

EIGENSCHAFTEN

Touch 7 Steuerung:
eine "Berührung" für die Verwendung der Maschine.

AAR Antihaftmittel Sprühaggregat:
Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat.

SGP-E Leimbehälter:
einheitlicher Leimauftrag auf jedes Material.



RT-V1 Vorfräsaggregat:
perfekte Verbindungslinie.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

Kappaggregat
K-2 RADIUS:
Radiusfräsen in einer einzigen Operation.

RC-V Flächenziehklinge:
Beseitigung von eventuellen Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.

RAS-V Ziehklingenaggregat
perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus PVC/ABS.

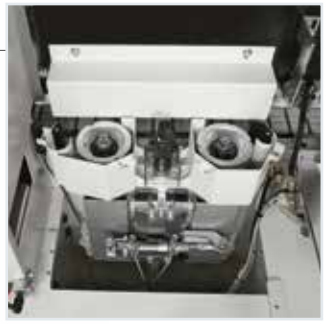
ROUND 1
Abrundaggregat:
Endbearbeitung der Ecken auf geraden und profilierten Kanten.

R-K Bündigfräsaggregat:
schneller und automatischer Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Dickkanten und Massivholz.

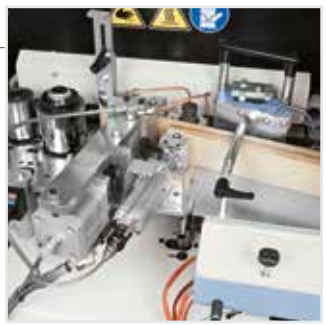
EIGENSCHAFTEN

"Orion One Plus" Steuerung
einfach und intuitiv für eine fehlerfreie Verwendung der Maschine.

AAR Antihaftmittel Sprühaggregat:
Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat.



RT-V1 Vorfräsaggregat:
perfekte Verbindungslinie.



VC-V1 Anleimaggregat:
einheitlicher Leimauftrag auf jedes Material.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

R-M Bündigfräsaggregat: *schneller und automatischer Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Dickkanten und Massivholz.*

Plattenvorschub über eine Vorschubkette

K-1 Kappaggregat: *doppeltes Sägeblatt mit unabhängigen Tastrollen.*

"Universalfräse T-M" **Aggregat:** *Ausführung von durchgehenden Fräsarbeiten auf der oberen Seite der Platte.*

SP-M Schwabbelaggregat *Zur Reinigung und Polieren der Kante.*

RC-M Flächenziehklinge *perfekte Verbindungslinie.*

RAS-M Ziehklingenaggregat: *perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus PVC/ABS.*

EIGENSCHAFTEN

"Orion One" Steuerung: *einfach und intuitiv für eine fehlerfreie Verwendung der Maschine.*

AAL Antihaftmittel Sprühaggregat: *Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat.*

RT-M Vorfräsaggregat: *perfekte Verbindungslinie.*

VC-M Anleimaggregat: *Massivholzkanten bis zu 5 mm Stärke.*

ARBEITSAGGREGATE
VORFRÄSAGGREGATE

PERFEKTE VERBINDUNGSLINIE

Ein optimales Kantenanleimen wird durch 2 Diamantwerkzeuge mit großem Durchmesser und Gegenlauf gewährleistet.

RT-M

k 100 evo

Optimierte Werkzeugabnutzung durch die Einstellung der Schnittposition.

Materialabtrag bis zu 3 mm mit Hochfrequenzmotoren und Werkzeugen mit 100 mm Durchmesser.

RT-V

k 560

RT-V1

k 230 evo | k 360

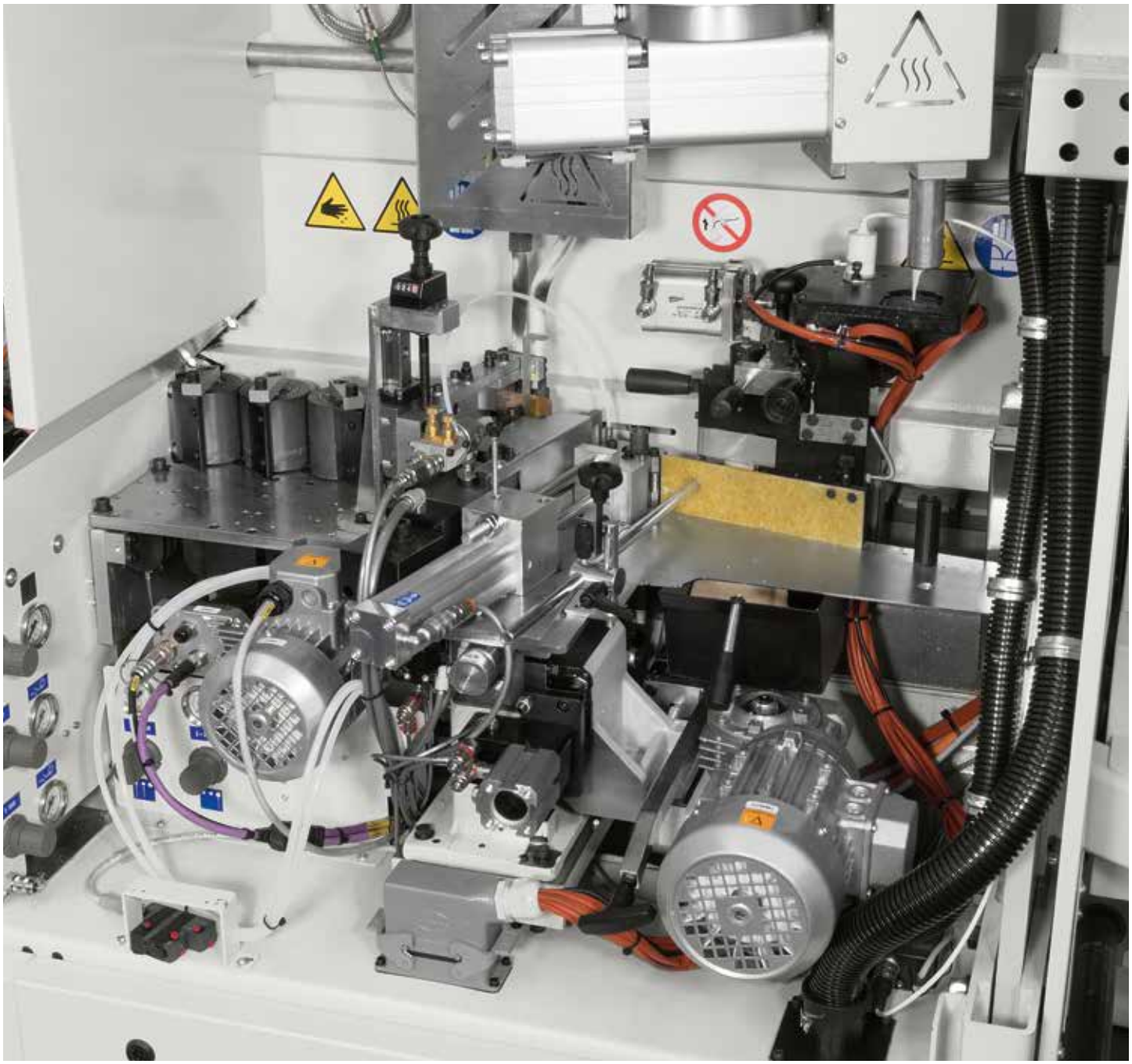
ARBEITSAGGREGATE
ANLEIMEN

ALLES WAS MAN BRAUCHT FÜR DIE PERFEKTE KANTENVERLEIMUNG

mit einer umfassenden Implementierung aller technologischen Entwicklungen.

VORSCHMELZER:

Immer die höchste Leimqualität mit dem Vorschmelzer für EVA Leim, der es gestattet, immer über “neuen“ aufgeschmolzenen Leim im Behälter zu verfügen.



VC - S4.1

k 560

SGP LEIMBEHÄLTER (SMART GLUE POT)

Hervorragende Leimqualität mit der mit spezieller Rändelung mit variablem Abstand ausgestatteten Leimwalze und perfekte Dosierung auf allen Plattentypen. Verwendung von EVA und PUR Leim: Schneller und einfacher Leimwechselvorgang auch dank der speziellen Plasma-Antihaftbeschichtung der Leimwalze. Automatisches Einstellen der Leim Dosierung mit CNC Achsen (Option).

AirFusion+ by scm

AIRFUSION+ E VORRICHTUNG

Unsichtbare Fugenverbindung durch die Airfusion+ Technologie: hier werden Kanten ohne Leim aufgebracht, sodass die Verbindung zwischen Kante und Platte nicht zu sehen ist.

ARBEITSAGGREGATE
ANLEIMEN

k 360

k 100 evo

Einheitliches Aufbringen des Leims auf jedes Material für eine optimale Verbindungslinie.

SGP-E Leimbehälter:

Vielseitigkeit und Qualität in Reichweite.

Immer die beste Verbindungslinie mit genauer Leimdosierung und einheitlichem Auftragen mittels Leimauftragswalze. Kompromisslose Bearbeitung mit EVA und PU Leim dank des einfachen und schnellen Leimwechsels.

Schnellauslösung des Leimbehälters

ARBEITSAGGREGATE
KAPPAGGREGAT

Das optimale Bündigfräsen der überstehenden Kante vorn und hinten der Platte ist durch eine präzise und zuverlässige Kinematik immer und bei jeder Arbeitsbedingung gewährleistet.

K/SEL

Optimale Endbearbeitung dank der Schrägstellung der Sägeblätter und spielfreie Motorverstellung auf Prismenführungen.

k 560

K-1

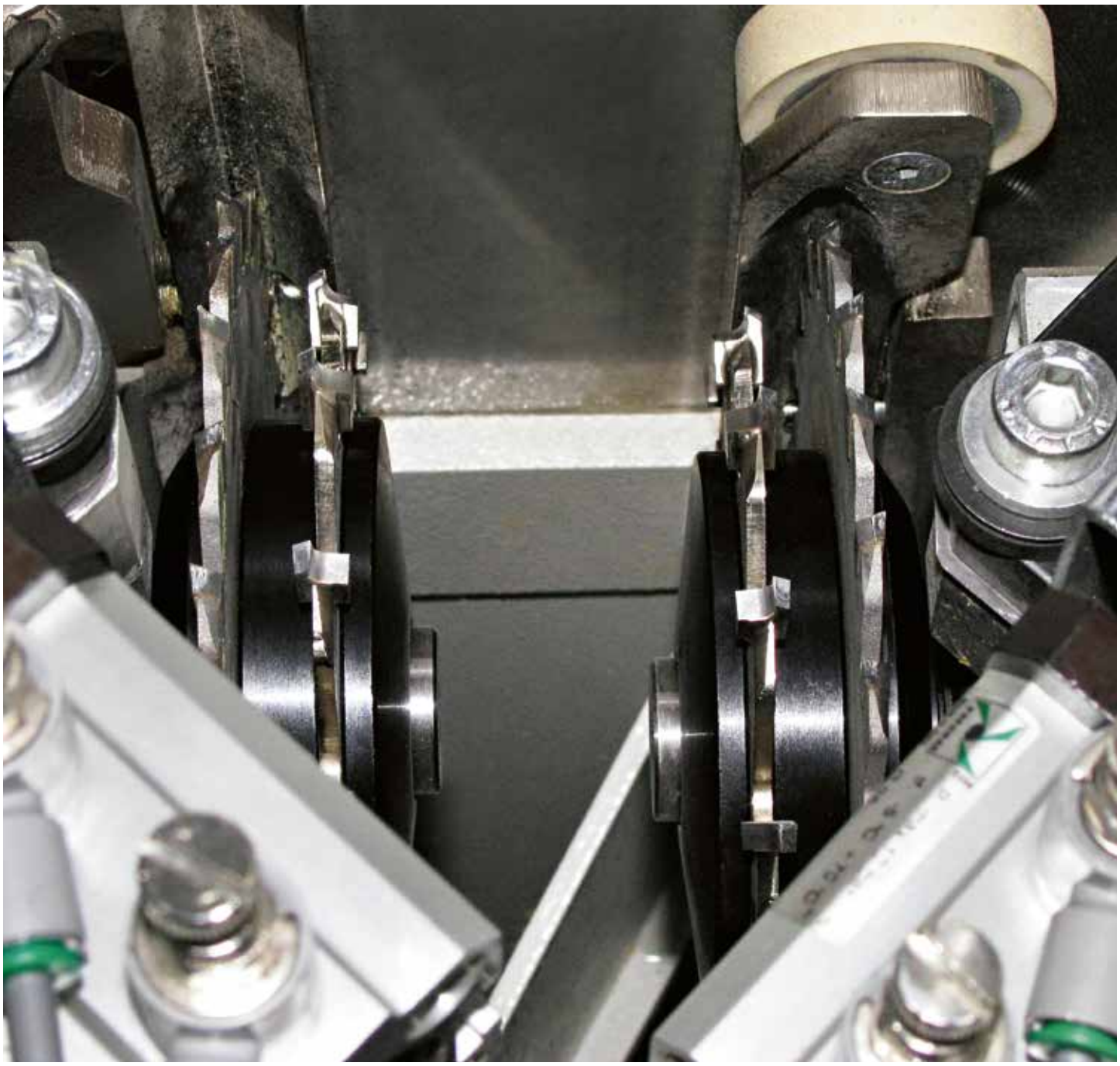
Doppeltes Sägeblatt Aggregat und unabhängige Tastrollen.

k 100 evo

k 230 evo

K-2 RADIUS: RADIUSFRÄSEN IN EINER EINZIGEN OPERATION

Das Radiusfräsen von dicken Kanten erfolgt automatisch und ohne Fehler mit dem Doppelsägeblattsystem.



k 230 evo | k 360

ARBEITSAGGREGATE
BÜNDIGFRÄSAGGREGATE

Für das Bündigfräsen oben und unten mit schnellem und einfachem Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Dickkanten und Massivholz.

Manuelles oder automatisches Einstellen. Vertikale und frontale Tastrollen.

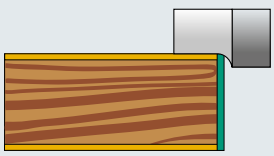
R-M

k 100 evo

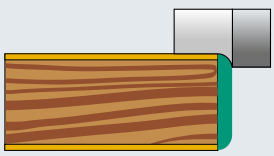
R-K

k 230 evo | k 360 | k 560

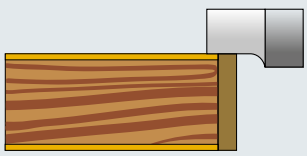
"COMBI" FRÄSER



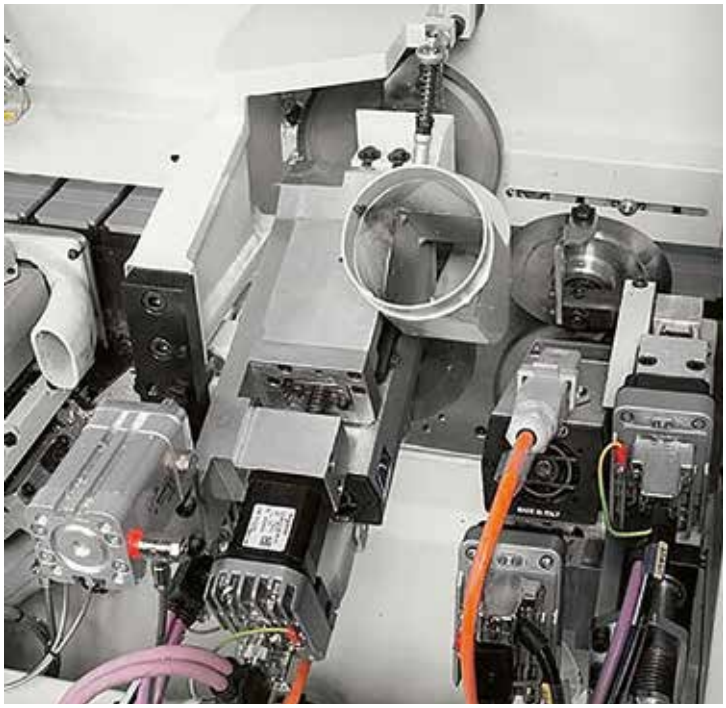
Dünne Kante



Dicke Kante



Massivholz

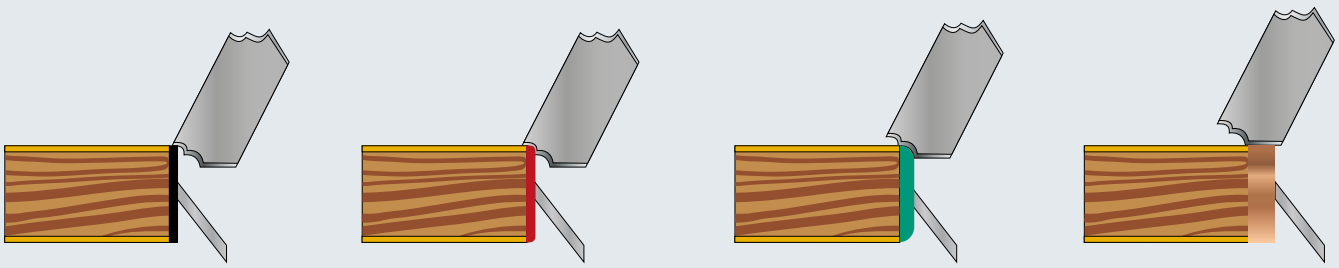


R-HP Multiedge 2R

Schnelles Umrüsten zwischen 2 verschiedenen Radien, Dünn- oder Massivholzkanten. Erfolgt automatisch mit 4 CNC Achsen.

Verfügbar mit HP Version

"MULTIEDGE" FRÄSER



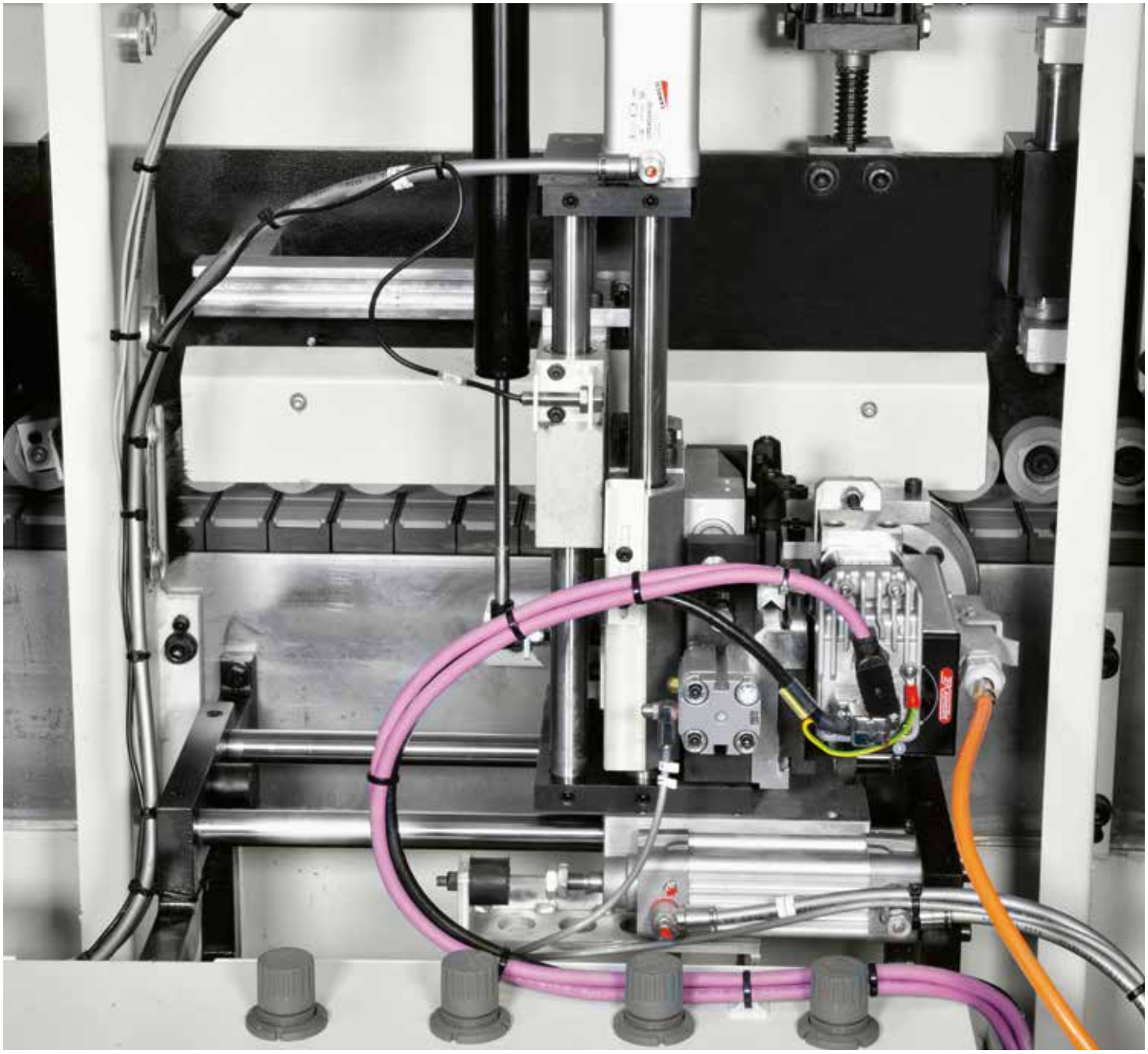
ARBEITSAGGREGATE
ABRUNDAGGREGATE

Für die automatische Endbearbeitung der Ecken auf geraden und profilierten Kanten.

ROUND 1:

Zum Eckenrunden für gerade, abgekantete und Postforming Kanten ohne die Notwendigkeit, nachfolgende Bearbeitungen durchzuführen.

CNC Achse für automatisches Einstellen und verschiedene Kantenstärke. Nur in HP Version.

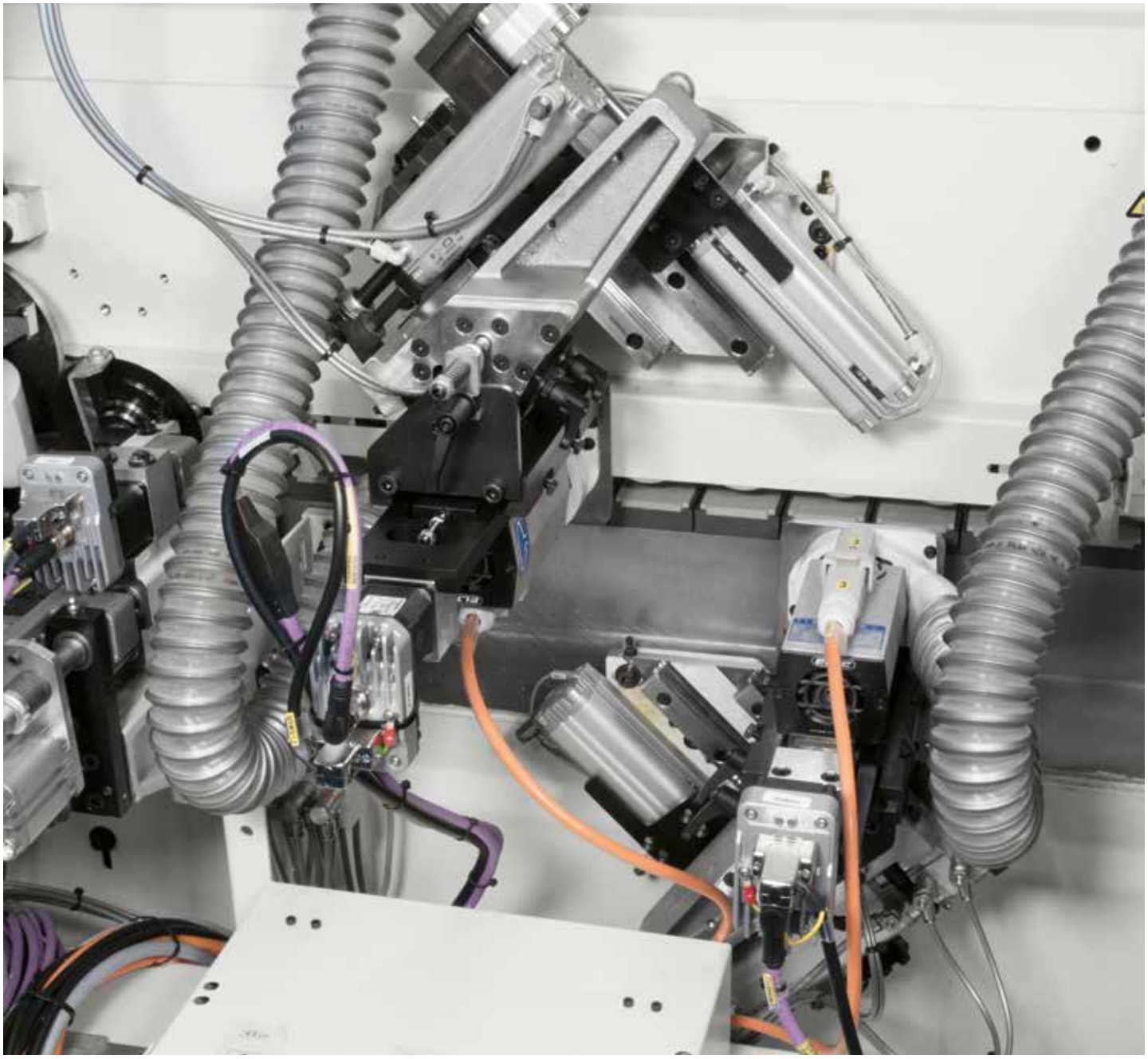


k 230 evo | k 360

ROUND X: PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEI MOTORENTECHNIK

Die Eigenschaften dieses Aggregats ermöglichen das gleichzeitige Bündigfräsen der Kante und Kopieren der Ecken. Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und die Kantenbearbeitung braucht weniger Zeit, auch dank des Plattenabstandes von 600 mm.

CNC Achsen für automatisches Einstellen und verschiedene Kantenstärke. Nur in HP Version.



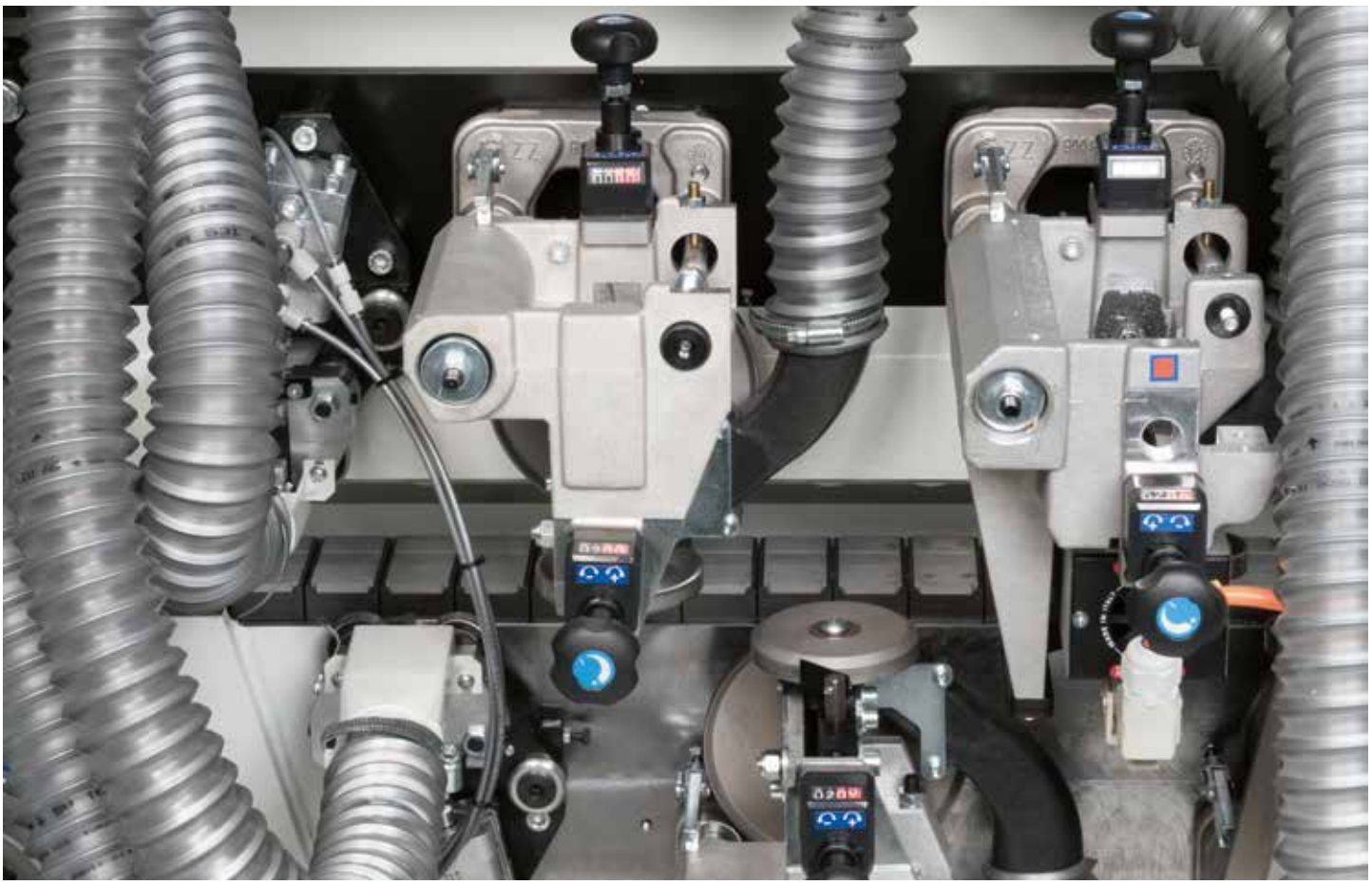
k 560

ARBEITSAGGREGATE
ZIEHKLINGENAGGREGAT

Perfekter Radius mit Kanten aus PVC/ABS. Eliminiert von den Kanten die eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate.

RAS-M

k 100 evo

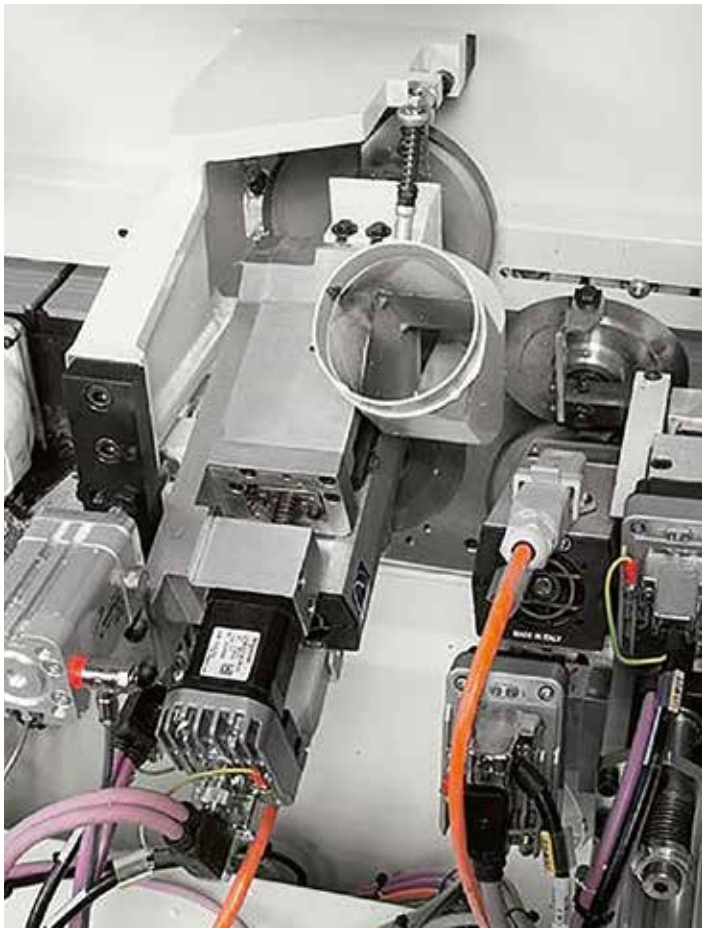


RAS-V

k 230 evo | k 360

RAS-K

k 560



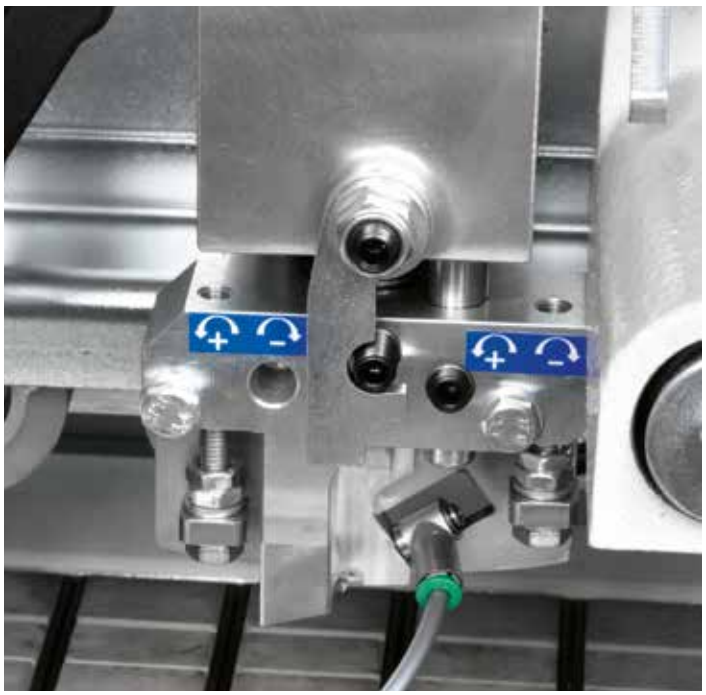
RAS-HP Multiedge 2R: 2 verschiedene Radien mit Kanten aus PVC/ABS

Möglichkeit mit 2 verschiedenen Radien zu arbeiten. Automatisches Einstellen wird von 4 CNC Achsen ausgeführt.

Verfügbar mit HP Version

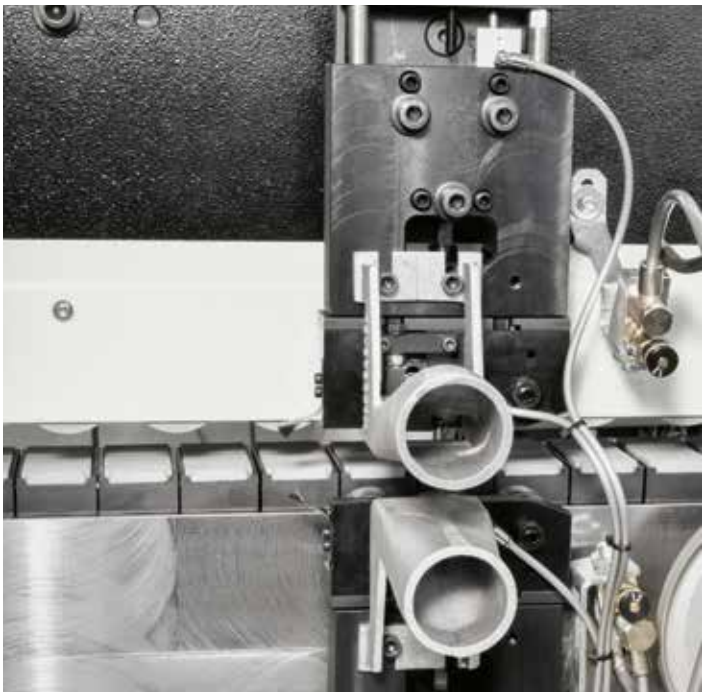
ARBEITSAGGREGATE
FLÄCHENZIEHKLINGE-SCHWABBELAGGREGAT

Flächenziehklinge: PERFEKTE VERBINDUNGSLINIE. Beseitigung von eventuellen Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.



RC-M

k 100 evo | k 230 evo



RC-N

k 360 | k 560

Nesting Bearbeitung

Schwabbelaggregat: Zur Reinigung und Polieren der Kante.

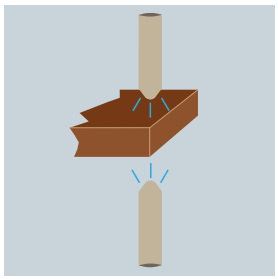
SP-M

k 100 evo | k 230 evo

SP-V

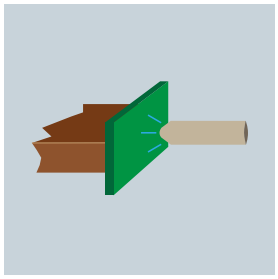
k 360 | k 560

ZUSATZEINRICHTUNGEN FÜR DIE SCHONENDE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



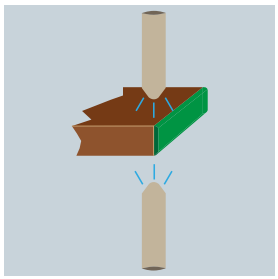
AAR Antihaftmittel

Vermeidet das Anhaften der Leimrückstände an der Platte



Sprühgerät für empfindliche Kanten

Unterstützt die Bearbeitung der Platten mit empfindlichen Kanten oder Schutzfolie



Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante

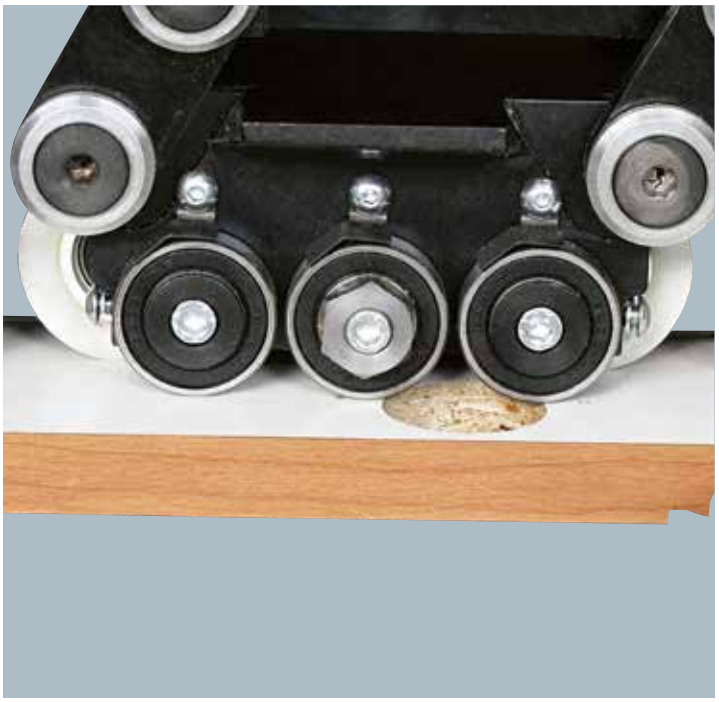
Unterstützt die Endbearbeitung aus PVC/ABS und Neubelebung der Farben zusammen mit dem Schwabbelaggregat.

VORRICHTUNGEN

Luftkissentisch

Für eine einfache Einführung der Platte in der Maschine.

k 230 evo | k 360 | k 560



Nesting Tastrollen

Optimale Endbearbeitung der Platten mit Bohrungen für Beschläge an der Oberseite, durch die Tastrolle mit 3 drehbaren Kontaktpunkten. Verfügbar für Bündigfräsaggregat und Ziehklingenaggregat.

Easy size

Führung mit CNC Achse für das Einstellen der Zerspanung des Vorfräsaggregats.

k 360 | k 560

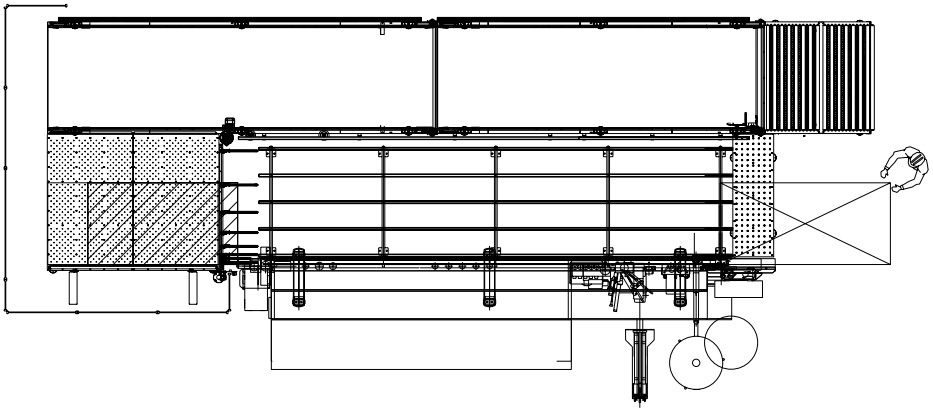
Abstandhalter

k 560

WERKSTÜCKRÜCKFÜHRUNG

FASTBACK 21

Die Werkstückrückführung ermöglicht auf einfache und zuverlässige Weise die Erhöhung der täglichen Produktivität mit einem Betreiber mittels automatischer Plattenrückführung bis zum Beschickungsbereich der Kantenanleimmaschine.



TECHNISCHE DATEN

	LÄNGSUMLAUF		QUERUMLAUF			
	Minimum Länge	Maximum Länge	Minimum Breite	Maximum Breite	Plattenstärke	Maximum Plattengewicht
olimpic k 360	250 mm	2100 mm	200 mm	800 mm	8 - 60 mm	40 Kg
olimpic k 560	250 mm	2100 mm	120 mm	800 mm	8 - 60 mm	40 Kg

Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechnologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.

> Erzeugung von Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

> Kantenanleimen

SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

Maestro connect
IoT-Plattform

1. Maschinenüberwachung, KPIs, Frühwarnung
2. Wartungsunterstützung
3. Vorausschauende Wartung, maschinelles Lernen
4. Export von Berichten und historischen Daten
5. Erweiterte Garantie
6. Remote-Support erhöht
7. Intelligentes Lernen, Videos und Tutorials
8. Asset Management mit E-Commerce von Ersatzteilen SCM

Maestro edge

In Vorbereitungsphase der Produktion ist es möglich, Kantenanleimprogramme direkt im Büro zu erstellen.

SOFTWARE

Büro

Maestro edge

PROGRAMMIERUNG DER KANTENANLEIM-MASCHINE DIREKT IM BÜRO

Ab derselben Maestro active edge Schnittstelle ermöglicht Maestro edge Bürosoftware:

- Erstellung von Maschineprogrammen direkt im Büro
- Das Abrufen, Anzeigen und die Veränderung von bereits bestehender Programmen

FUNKTIONEN

- Übersicht aller Informationen, die in Maestro active edge vorhanden sind
- Empfang der Produktionsberichte, die von Maestro active edge an der Maschine erstellt werden
- Fernprogrammierung mit der Einstellung von neuen Kanten und Werkzeuge

Maestro active edge

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel , die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active edge

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jede Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro Connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro Connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro Connect verringert die Wartungszeiten durch:
- die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist.
Maestro Connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro Connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro Connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: Der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce Website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

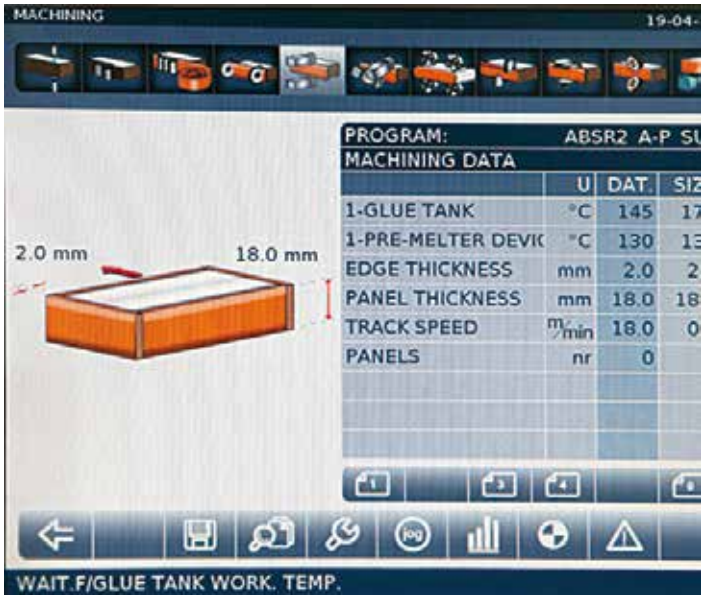
Maestro Connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.
**** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag, um die Bedingungen am besten zu verstehen.***

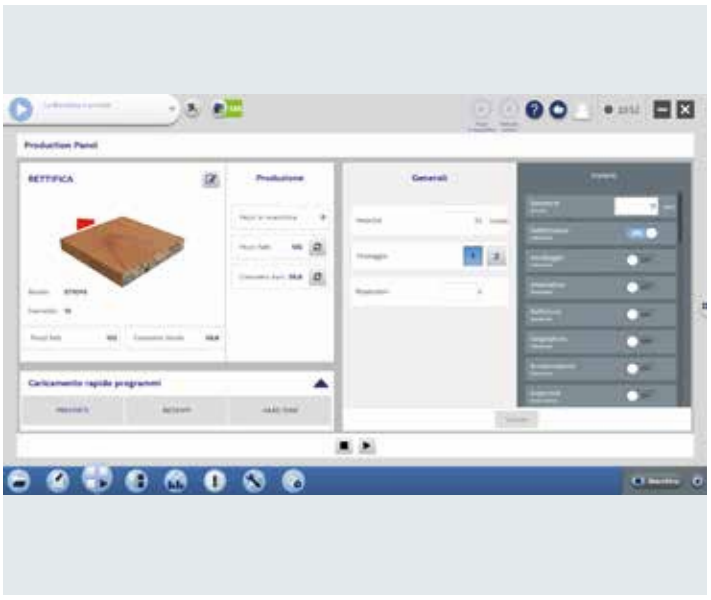


EINE BERÜHRUNG REICHT, UM DIE MASCHINE ZU BEDIENEN

Einfache MMI mit einer intuitiven Graphik und mit Touchscreen Funktion

- **Startouch** display 12”
- **Touch 7** display 7”

k 360 k 560



MAESTRO ACTIVE EDGE UND MAESTRO CONNECT: PRODUZIEREN IM SMART MODUS

Bedienoberflache mit sofortiger und intuitiver Plattenprogrammierung im adaptiven 3D Design.

Bearbeitung und Vorschau in Echtzeit. Maschinenanschluss zu zahlreichen Leistungen (Opt. nur mit HP Versionen)

k 360 k 560

“ORION ONE PLUS” STEUERUNGEN: EINFACH UND INTUITIV

Das Display mit einer intuitiven Graphik gewährleistet die einfache und fehlerfreie Bedienung der Maschine.

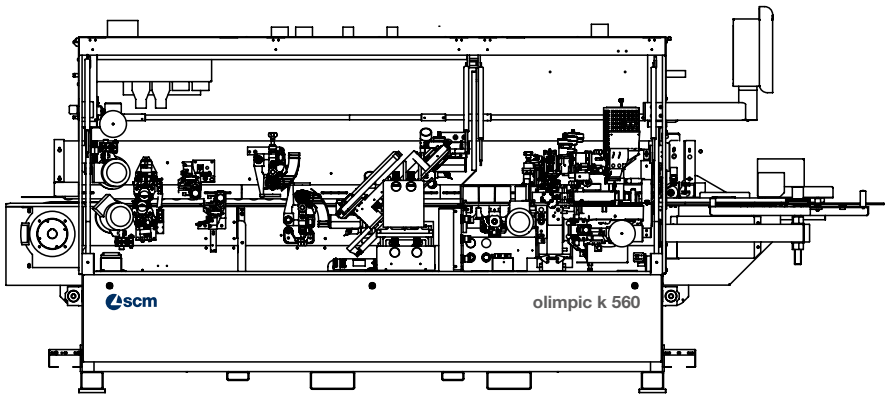
Orion one plus

k 230 evo k 360

Orion one

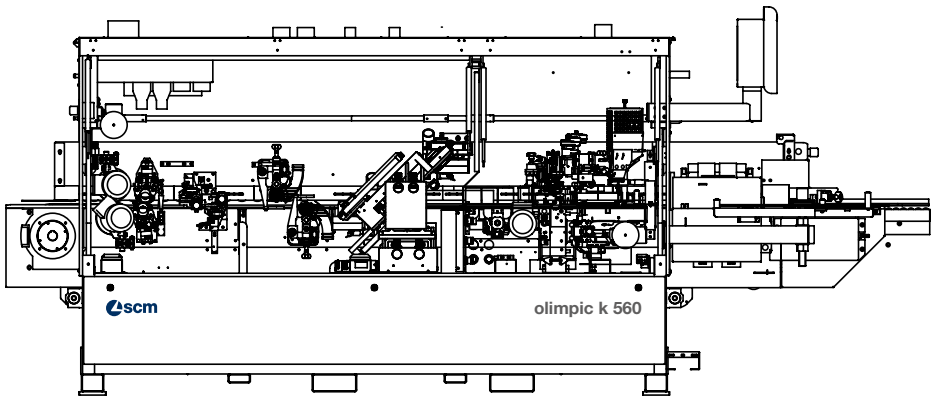
k 100 evo

AUSFÜHRUNGEN
OLIMPIC K 560



1S | 1/2

olimpic k 560 E



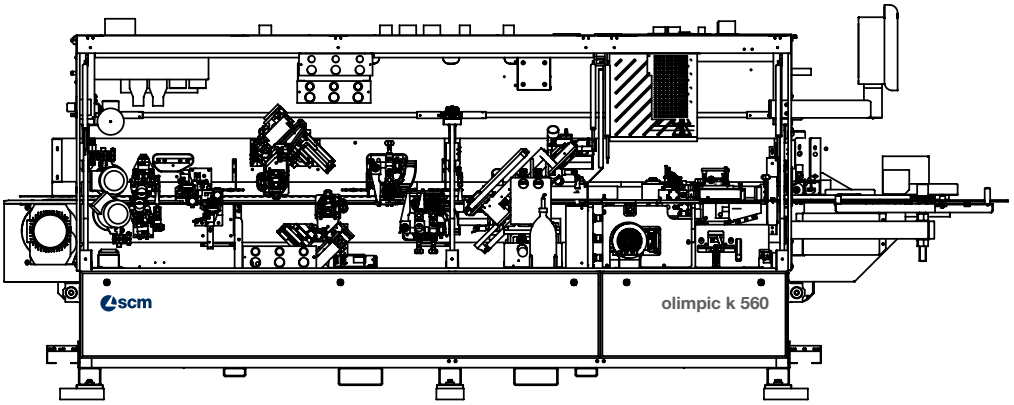
1S | 1/2

olimpic k 560 T-E

Aggregate auf Anfrage olimpic k 560

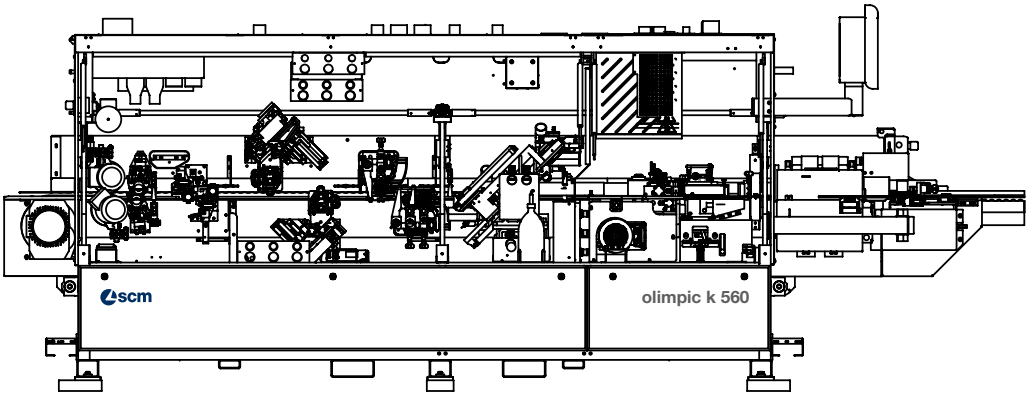
1S | 1/2

TECHNISCHE DATEN		E	T-E	ER2	T-ER2	HP T-ER2
Vorschubgeschwindigkeit	m/min			12 - 18		
Plattenstärke	mm			8 - 60		
Minimum Plattenbreite	mm			95 (60)		
Kantenstärke	mm	0,4 - 6 (12)	0,4 - 6 (12)	0,4 - 6 (12)	0,4 - 6 (12)	0,4 - 8 (12)
Pneumatische Anlage	bar			6		
Maschinenlänge	mm	3979	4163	4579	4764	4764
Ungefähres Gewicht	Kg	1250	1400	1620	1750	1840



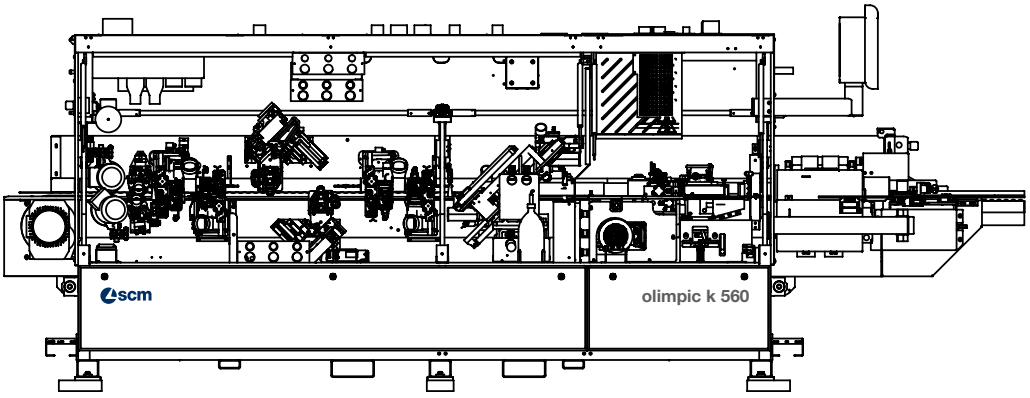
1S	1/2

olimpic k 560 ER2



1S	1/2

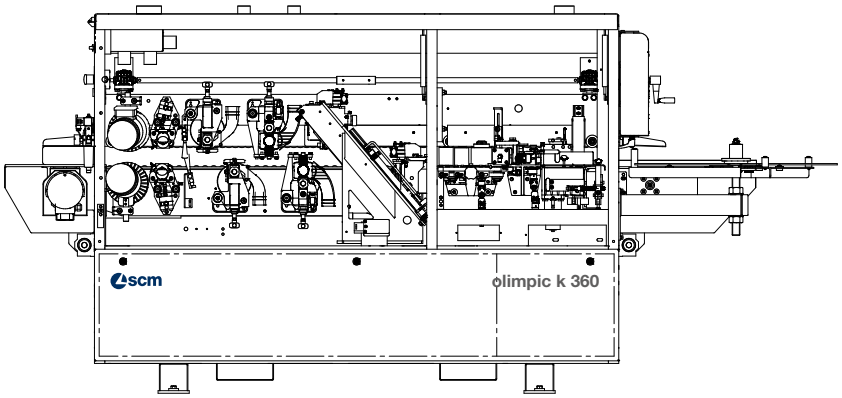
olimpic k 560 T-ER2



1S	1/2

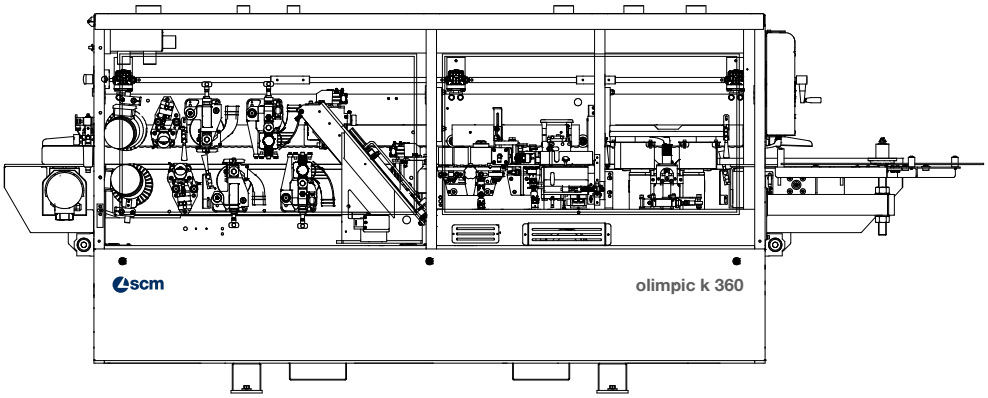
olimpic k 560 HP T-ER2

AUSFÜHRUNGEN
OLIMPIC K 360



1S | 1/2

olimpic k 360 E



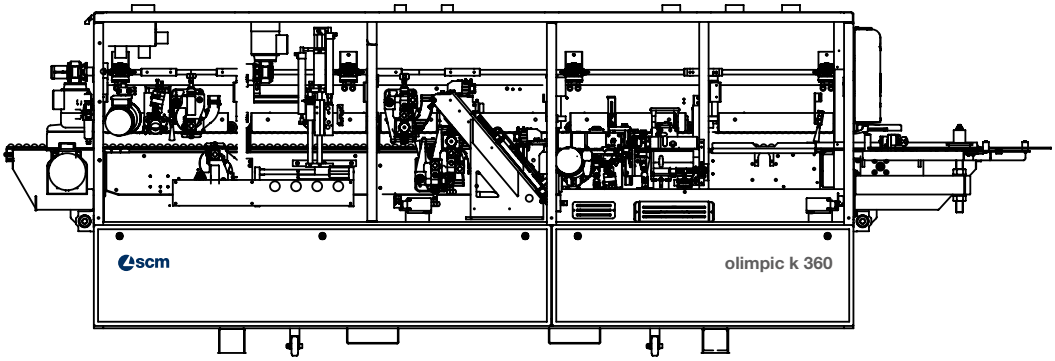
1S | 1/2

olimpic k 360 T-E

Aggregate auf Anfrage olimpic k 360

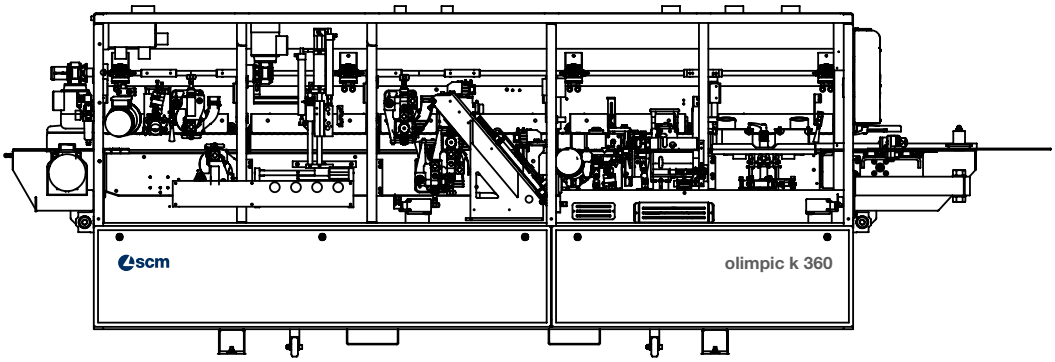
1S | 1/2

TECHNISCHE DATEN		E	T-E	ER1	T-ER1	HP T-ER1
Vorschubgeschwindigkeit	m/min			11		
Plattenstärke	mm			8 - 60		
Minimum Plattenbreite	mm			90		
Kantenstärke	mm			0,4 - 6		
Pneumatische Anlage	bar			6		
Maschinenlänge	mm	3206	3774	4109	4109	4468
Ungefähres Gewicht	Kg	725	885	1170	1200	1300



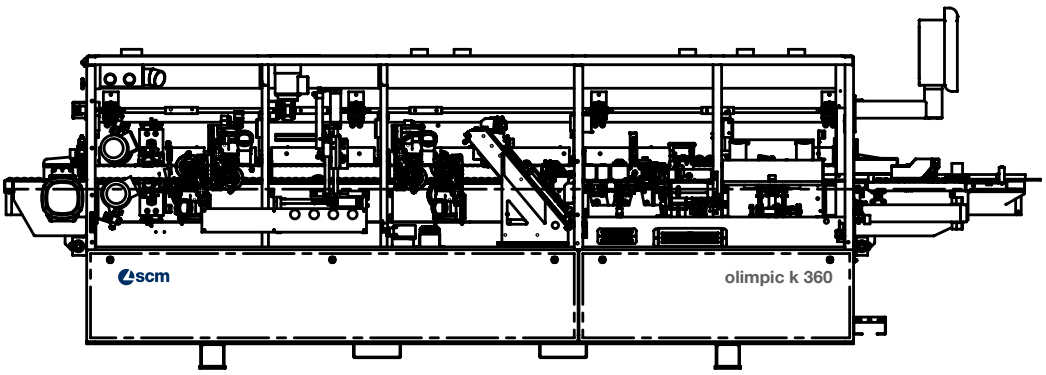
1S	1/2							

olimpic k 360 ER1



1S	1/2							

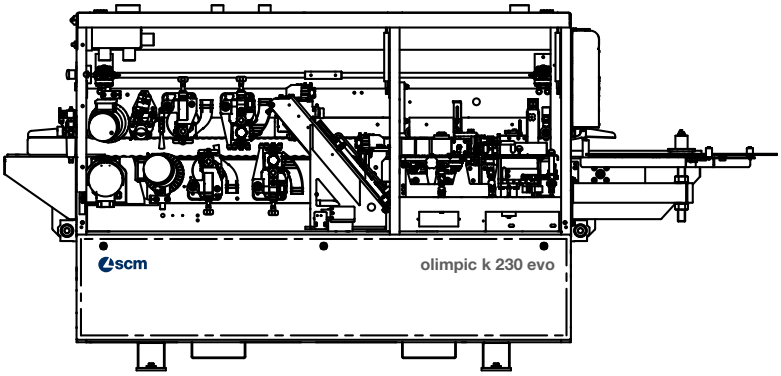
olimpic k 360 T-ER1



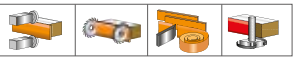
1S	1/2							

olimpic k 360 HP T-ER1

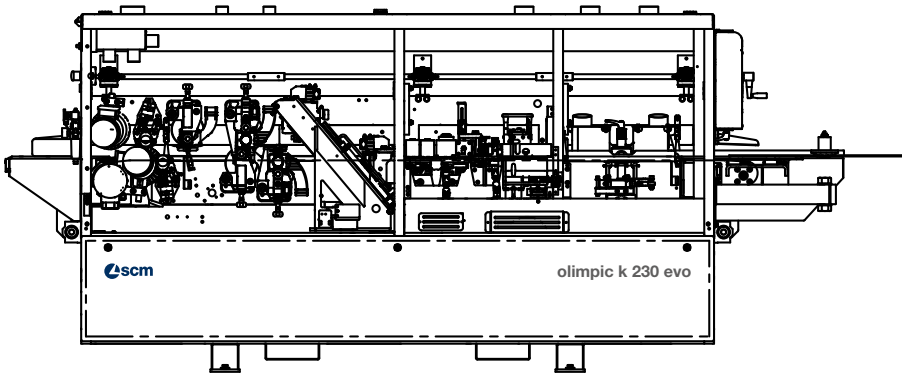
AUSFÜHRUNGEN
OLIMPIC K 230 EVO



Opt.1	1/2	1	
Opt.2	1S	RCM	RAS

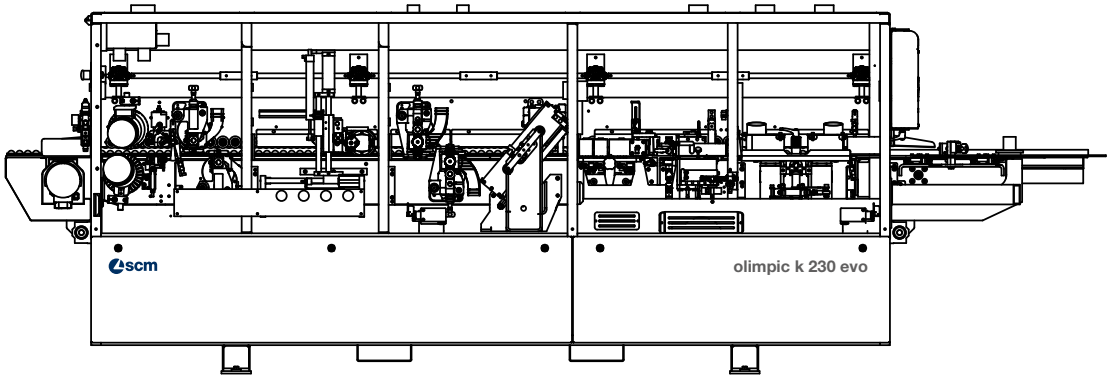


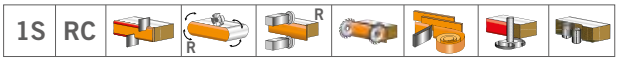
olimpic k 230 evo A



Opt.1	1/2	1	
Opt.2	1S	RCM	RAS

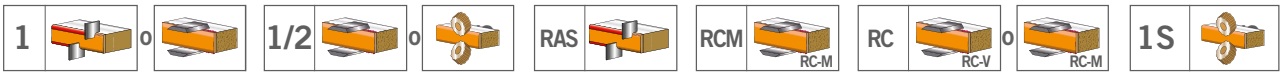
olimpic k 230 evo T





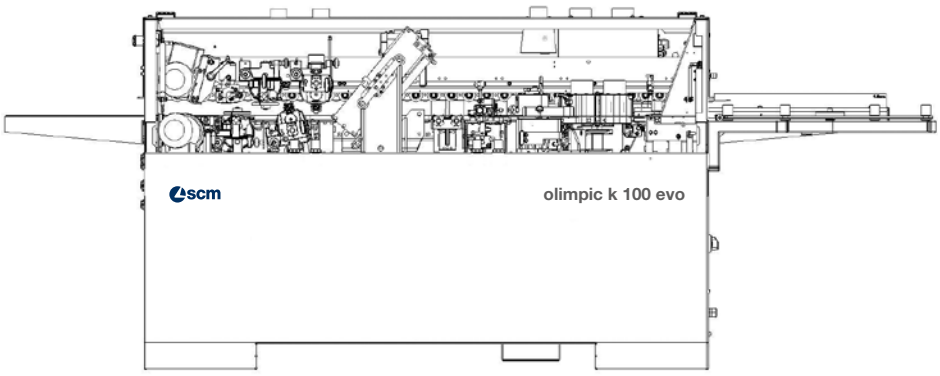
olimpic k 230 evo T-ER1

Aggregate auf Anfrage olimpic k 230 evo



TECHNISCHE DATEN		A	T	T-ER1
Vorschubgeschwindigkeit	m/min		9	
Plattenstärke	mm		8 - 60	
Minimum Plattenbreite	mm		90	
Kantenstärke	mm		0,4-3	
Pneumatische Anlage	bar		6	
Maschinenlänge	mm	3157	3723	4457
Ungefähres Gewicht	Kg	660	830	1340

AUSFÜHRUNGEN
OLIMPIC K 100 EVO



T	1/2	1					

olimpic k 100 evo T

Aggregate auf Anfrage olimpic k 100 evo

T		o		1/2		o	
1		o					

TECHNISCHE DATEN		T
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7
Plattenstärke	mm	8 - 50
Minimum Plattenbreite	mm	110
Kantenstärke	mm	0,4-3 (5)
Pneumatische Anlage	bar	6
Maschinenlänge	mm	3314
Ungefähres Gewicht	Kg	615

SAV€NERGY

ENERGIE NUR WENN SIE GEBRAUCHT WIRD

Mit **Sav€nergy** wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind.

Die maximalen Lautstärken sind abhängig von den Betriebsbedingungen, festgelegt durch EN ISO 18217:2015 gemessen.

	olimpic k 100 evo	olimpic k 230 evo	olimpic k 360	olimpic k 560
Akustischer Druck im Prozess (gemessen abhängig von EN ISO 11202-2010, unsicher K <4 dB)	80.1 dbA Ungewissheit K ≤ 2.5 dB	83 dbA Ungewissheit K ≤ 4 dB	83 dbA Ungewissheit K ≤ 4 dB	84 dbA Ungewissheit K ≤ 4 dB
Akustische Kraft im Prozess (gemessen abhängig von ISO 3746-2010; unsicher K<4 dB)	99 dbA Ungewissheit K ≤ 2 dB	98 dbA Ungewissheit K ≤ 4 dB	98 dbA Ungewissheit K ≤ 4 dB	99 dbA Ungewissheit K ≤ 4 dB

Sogar wenn es einen Zusammenhang zwischen den oben genannten "konventionellen" Geräuschemissionswerten und dem durchschnittlichen Grad der persönlichen Exposition über acht Stunden von Bedienern gibt, hängen diese letztenfalls auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen, der Dauer der Exposition, den akustischen Bedingungen der Arbeitsumgebung und dem Vorhandensein von weiteren Geräuschquellen, dh. die Anzahl der Maschinen und anderer benachbarter Prozesse ab.

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.

36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.

ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile

SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

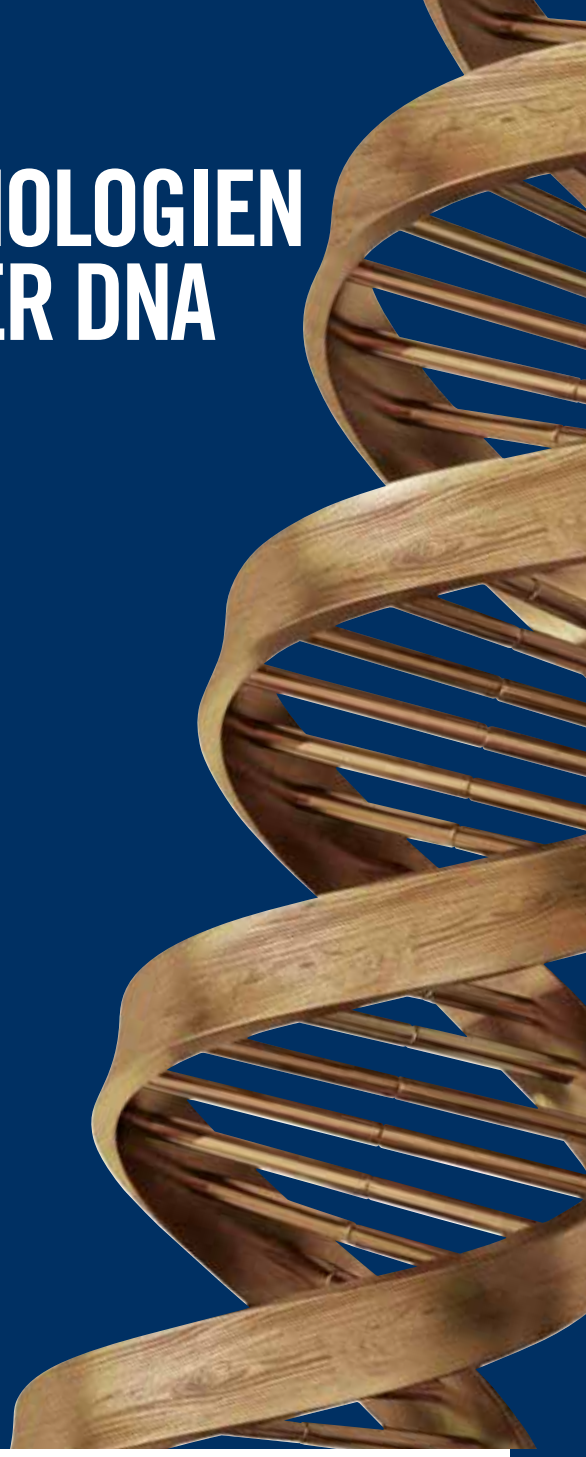
Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.

6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).

500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA



SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE
Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung
3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
300.000 m^2 Produktionsfläche
20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
90% Exportanteil
20 Tochtergesellschaften
400 Vertretungen und Vertriebspartner
500 Servicetechniker
500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.

- scm — HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE
- Cms — TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

- HITECO — SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE
- es — SCHALTSCHRÄNKE
- steelmec — METALLVERARBEITUNG
- scmfonderie — GUSSEISEN

scm woodworking technology | *is more*

REV. N. 00 - 05.2019

SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0530738H