

k 100 evo

bordatrice automatica



Tutto made in SCM Italy

dalla fusione in ghisa al prodotto finito.

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.





Macchine per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

k 100 evo

Tecnologia avanzata, prezzo conveniente, qualità eccezionale.

bordatrice automatica k 100 evo



		k 100 evo
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3
Spessore max. dei bordi in strisce	mm	5
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	160 / 110
Velocità di avanzamento	m/min	7

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 18



Gruppo Rettificatore
linea giunzione perfetta



Vasca Colla Intercambiabile
anche per incollaggio PU



Gruppo Intestatore
soluzioni intelligenti



On/off Automatico
Gruppi Operatori elevate prestazioni



Utensile Multiraggio
massima precisione



Console "eye-S" Compact
semplice utilizzo

Bordatrice automatica semplice e completa con la possibilità di incollare anche bordi in strisce di massello fino a 5 mm, caratteristiche che la rendono la soluzione al top della categoria per la falegnameria artigianale.

k 100 evo controllo elettronico

tutta la tecnologia di bordatura... gestita con un dito!

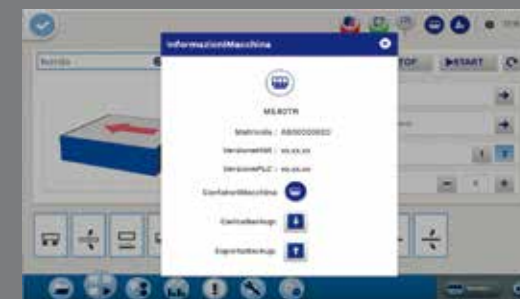
Console "eye-S" Compact.

Gestione ottimale della macchina grazie al nuovo quadro comandi touch-screen 10" con interfaccia operatore **Maestro active edge**, sul quale vengono rappresentate graficamente tutte le funzioni della macchina. Sono disponibili tre modalità di lavoro: manuale, a programmi e a commessa.

Programmazione pannello immediata ed intuitiva grazie al design 3D adattivo con anteprima real time della lavorazione impostata.



Nessuna possibilità di errori con il sistema di guida delle lavorazioni che suggerisce all'operatore il corretto set-up della macchina.



Maestro active edge

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso *look&feel*, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

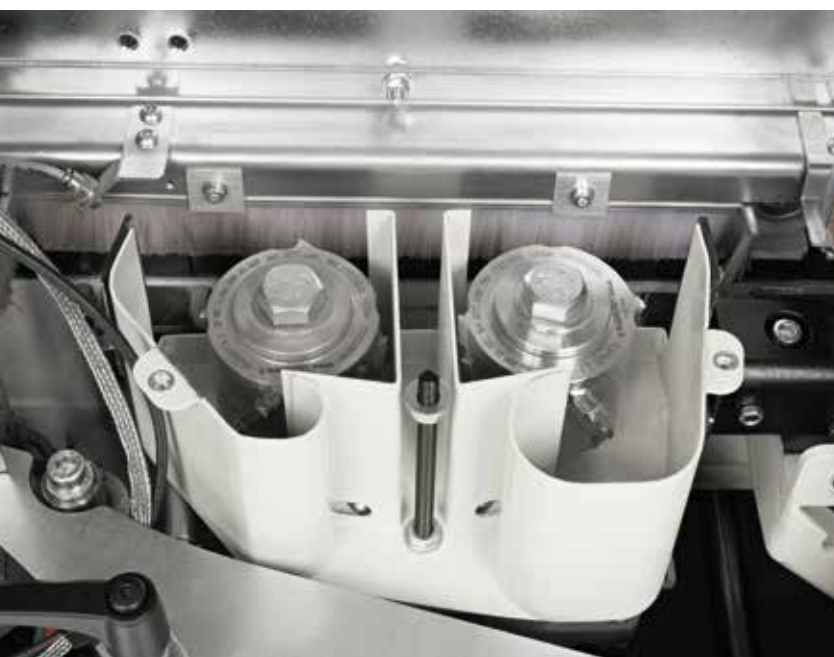
Produttività migliorata grazie alle procedure guidate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.



k 100 evo gruppi operatori



progettato per
una finitura perfetta
Cingolo per Trasporto Pannello.
Alta produttività con l'avanzamento cingolo.

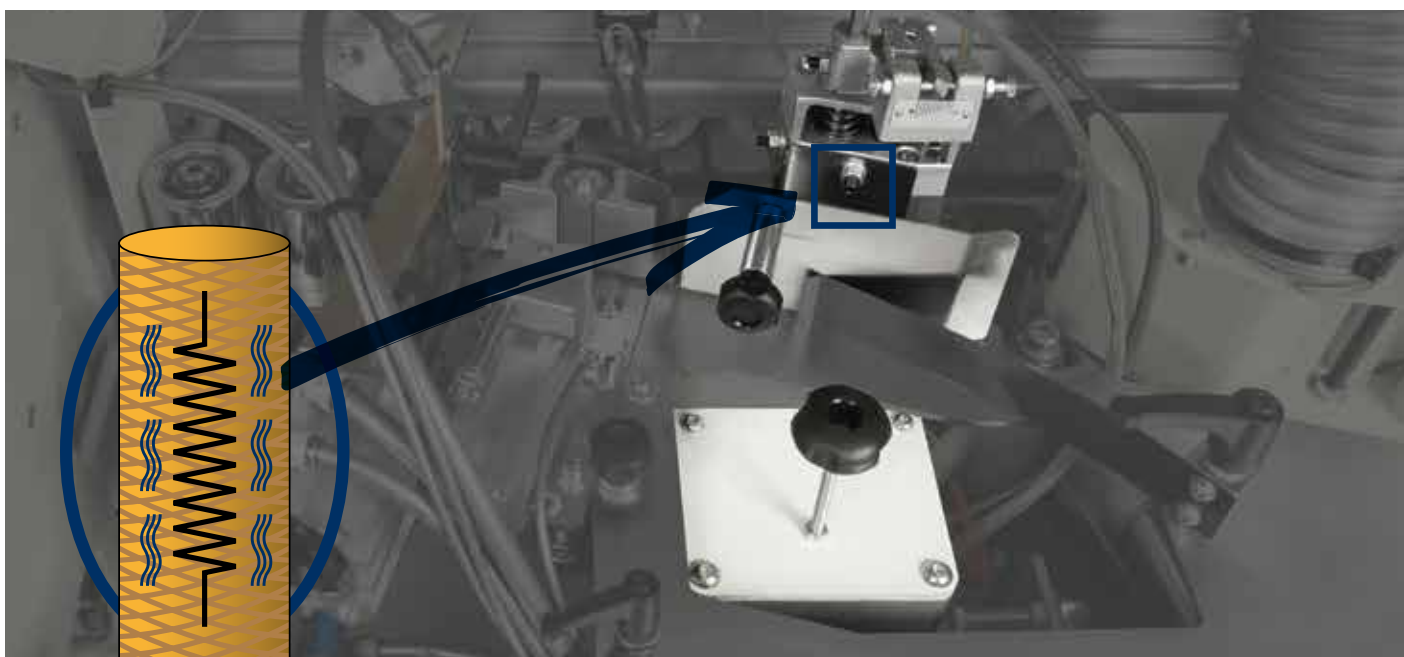


una linea di giunzione bordo perfetta

Gruppo Rettificatore.

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ai 2 utensili a rotazione contrapposta ed intervento temporizzato che, tramite asportazione, correggono le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente ed il dispositivo a soffio d'aria puliscono il pannello da residui di polvere e trucioli.

- Frese in diamante in dotazione standard



ideale applicazione del bordo

Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze. **L'abbassamento automatico della temperatura** in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un **sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla** permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessità di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile. Disponibile lo sgancio rapido vasca colla e vasca colla PU.

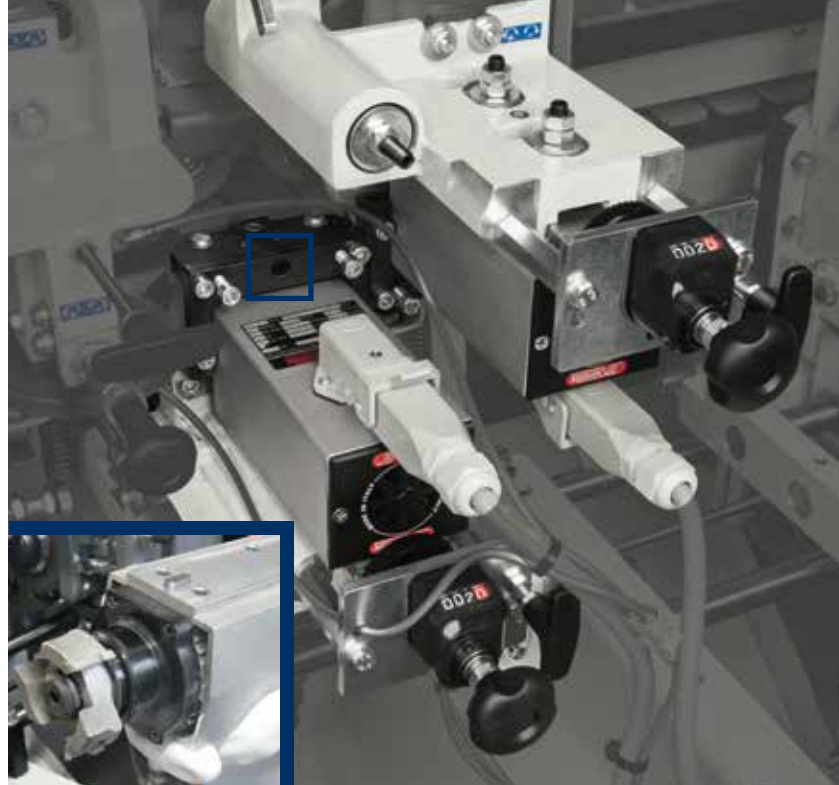
soluzioni intelligenti

Gruppo Intestatore.

Il gruppo è equipaggiato con una lama ed un motore ad alta frequenza per garantire la **migliore finitura del bordo** lavorato. Inoltre l'assenza di cinghie o altri organi di trasmissione previene il generarsi di vibrazioni assicurando **sempre il migliore risultato.**



k 100 evo gruppi operatori



finitura di qualità e versatilità

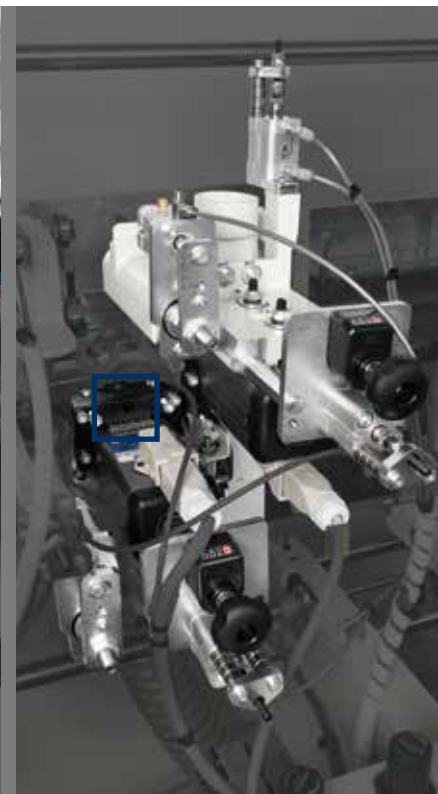
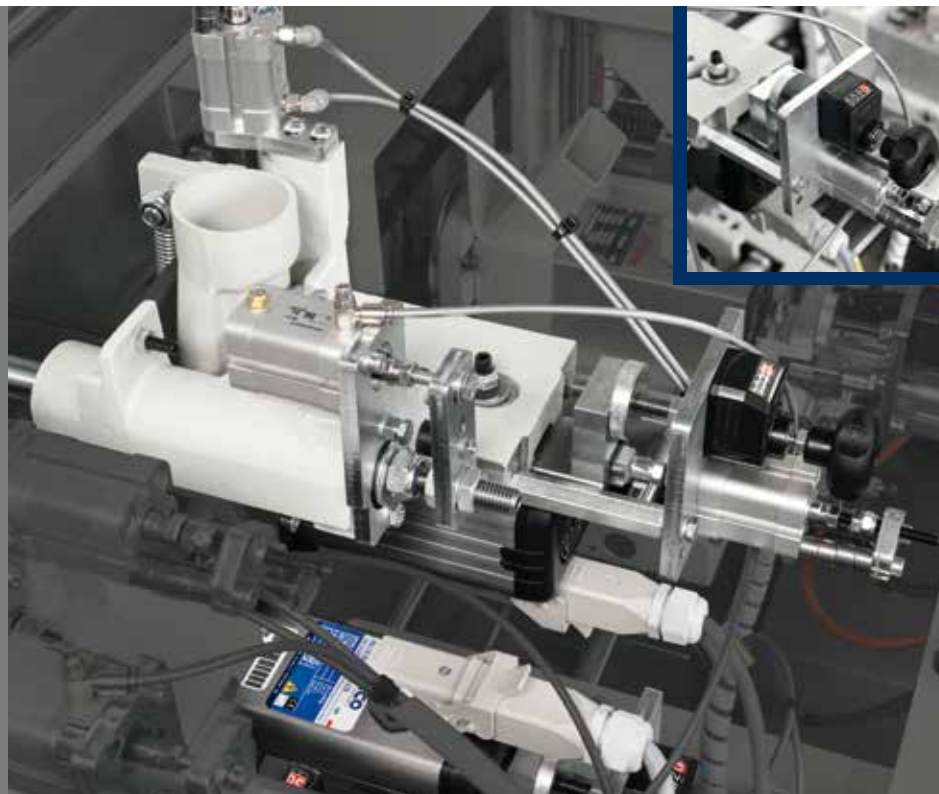
Gruppo Refilatore.

Efficace finitura del bordo con **i copiatori volventi.**

I motori ad alta frequenza generano una elevata velocità di rotazione delle frese, riducendo al minimo i segni lasciati dalle stesse, e garantiscono assenza di vibrazioni.

Elevate prestazioni e rapida messa a punto in funzione del programma in lavorazione, grazie al nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica del gruppo refilatore gestito dal controllo elettronico.
(opzionale)

Flessibilità e precisione nella raggiatura del bordo con l'utensile multiraggio disponibile per il gruppo refilatore possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set-up automatico gestito dal controllo elettronico (per la lavorazione di bordi sottili e di spessore compreso tra i raggi di fresa è comunque prevista una regolazione manuale del refilatore).
(opzionale)





k 100 evo

gruppi operatori
opzionali



qualità di finitura

Dispositivi di Riscaldamento Pannello.

Migliorano considerevolmente la qualità dell'incollaggio riscaldando il pannello prima dell'applicazione della colla.

La lampada IR è ideale per chi lavora in ambienti freddi.



comodità d'uso

Caricatore Automatico per Bordi in Strisce.

Le strisce di massello vengono caricate automaticamente e sincronizzate con l'inserimento dei pannelli nella macchina.



massima efficienza

Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido.

Ideale per chi ha necessità di lavorare con colla poliuretanica o per chi utilizza colle di diversi colori.

Il sistema di scarico rapido della colla aumenta notevolmente la produttività della macchina, velocizzando le operazioni di pulizia e di sostituzione della colla.

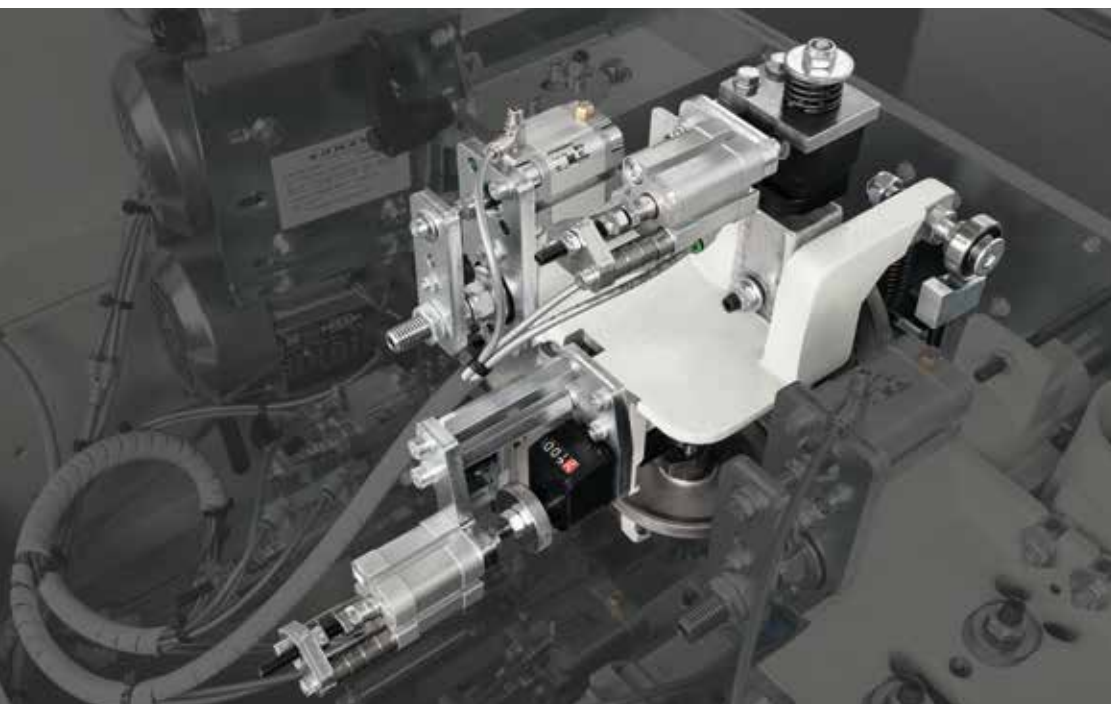


raggio perfetto nei bordi in pvc/abs

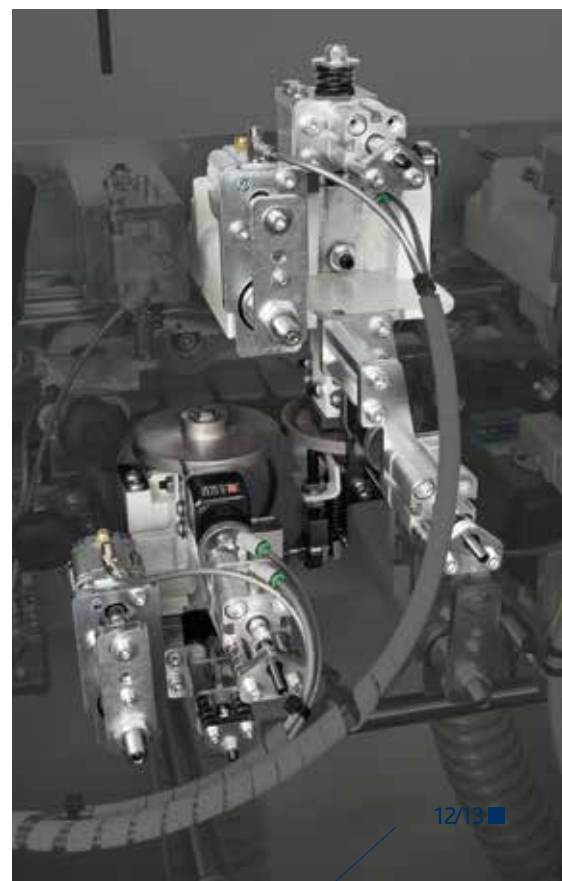
Gruppo Raschiabordo.

Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggianti che permettono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del rifilatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali a disco** ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo.

L'indicatore numerico per la regolazione orizzontale consente un veloce posizionamento del gruppo nella lavorazione con bordi di diversi spessori.



Flessibilità e precisione nella raggatura del bordo con l'utensile multiraggio disponibile per il gruppo raschiabordo possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set-up automatico gestito dal controllo elettronico (per la lavorazione di bordi di spessore compreso tra i raggi di fresa è comunque prevista una regolazione manuale del raschiabordo).



In alternativa, il gruppo raschiabordo è disponibile anche con il nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica gestito dal controllo elettronico.



k 100 evo

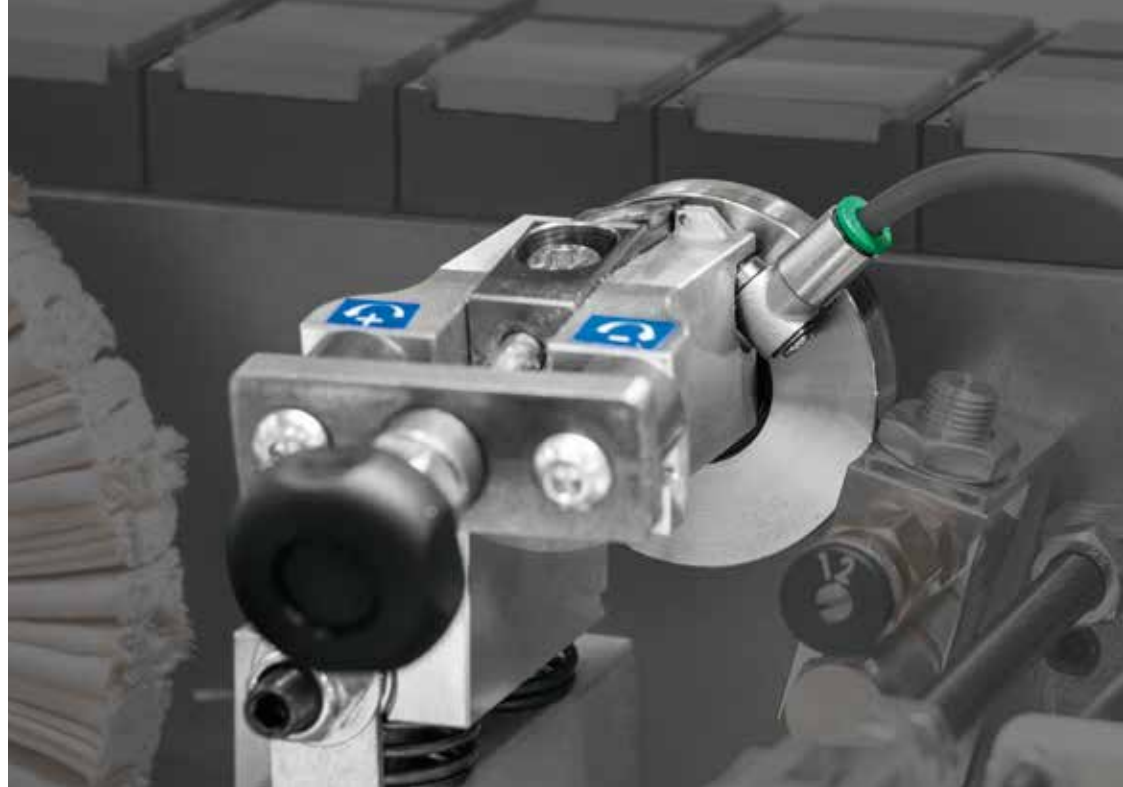
gruppi
operatori
opzionali

pulizia sorprendente

Gruppo Raschiacolla.

Elimina eventuali residui di colla nella
giunzione tra bordo e pannello.

Il **copiatore a rotolamento**
permette di lavorare anche i pannelli
più delicati.



In alternativa, il gruppo raschiacolla è disponibile anche con il nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica, gestito dal controllo elettronico.



tecnologia affidabile

Copiatori Nesting.

I copiatori nesting, per refillatore e raschiabordo, consentono di lavorare senza alcun problema pannelli provenienti da ciclo produttivo "nesting" (sedi di cerniere realizzate prima della fase di bordatura).



ottima lucidatura

Gruppo Spazzole.

Con due motori indipendenti inclinati e registrabili verticalmente per ottimizzare l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.



innovazione alla portata di tutti

Gruppo per l'Esecuzione di Cave.

Il gruppo opzionale è in grado di eseguire una cava sul pannello, adibita a sede degli schienali ad incasso, direttamente in fase di bordatura e **senza dover rinunciare ai gruppi di finitura e pulitura.**

k 100 evo principali dispositivi opzionali

massima praticità

Magazzino Bordi "easy store".

Nuovo magazzino bordi costituito da:

- n.7 ripiani estraibili
 - ruote inferiori per una comoda movimentazione
 - nella parte superiore dispone del piano porta-bobina con altezza regolabile (diametro max. bobina caricabile = 730 mm) che permette al magazzino di integrarsi perfettamente con la macchina
- Sostituisce il piatto porta-bobina presente come standard sulla macchina



Magazzino Bordi Riscaldato "easy store".

Nuovo magazzino bordi costituito da:

- n.7 ripiani estraibili
 - sportelli di chiusura
 - ruote inferiori per una comoda movimentazione
 - nella parte superiore dispone del piano porta-bobina con altezza regolabile (diametro max. bobina caricabile = 730 mm) che permette al magazzino di integrarsi perfettamente con la macchina
- Sostituisce il piatto porta-bobina presente come standard sulla macchina
- sistema di riscaldamento in grado di mantenere una temperatura fissa compresa tra 25÷30 °C e preparare quindi il bordo ad un miglior incollaggio

qualità di finitura perfetta

Dispositivo Antiadesivizzante.

Ottima pulizia del pannello con lo spruzzo del liquido antiadesivo, che impedisce l'adesione di eventuali esuberi di colla sulle superfici superiore ed inferiore.



ergonomia totale

Illuminazione Interno Macchina.

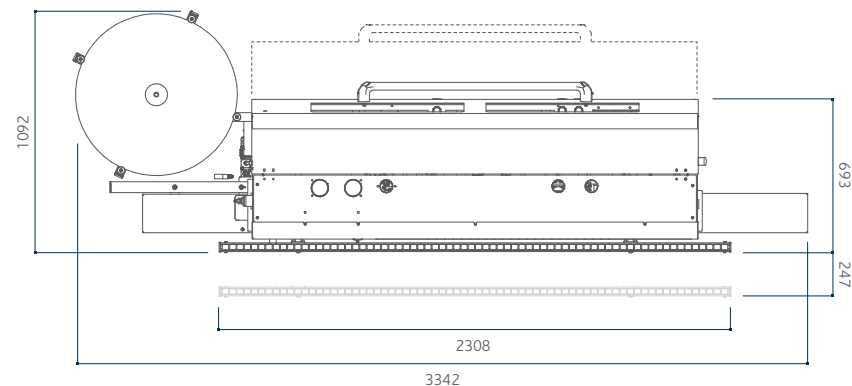
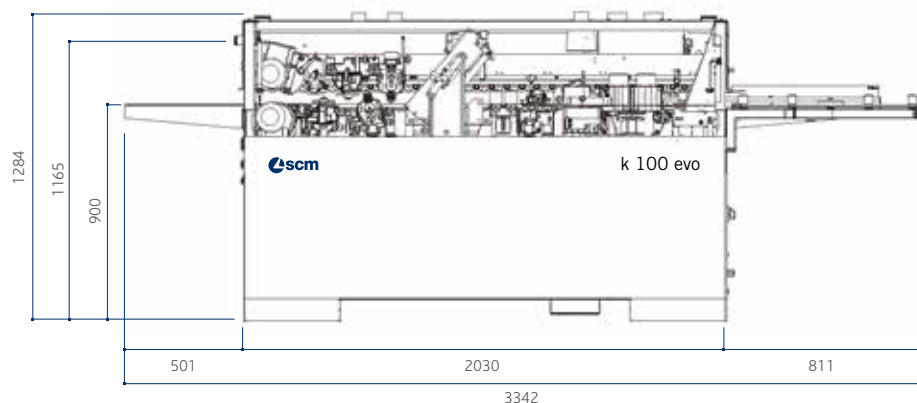
La lampada led ad alta efficienza migliora la visione dei gruppi funzionali all'interno della macchina senza necessità di aprire la cabinatura. Questo dispositivo è particolarmente utile per visionare in sicurezza il comportamento della macchina in lavorazione.



k 100 evo

dimensioni
d'ingombro
e tabelle
tecniche

DATI TECNICI		k 100 evo
Piano di lavoro	mm	3000 x 525
Altezza piano di lavoro	mm	904
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3
Spessore dei bordi in strisce	mm	5
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	160 / 110
Velocità di avanzamento	m/min	7
Potenza motore trascinatore (S1)	kW	0,55
Pressione impianto pneumatico	bar	6,5
Temperatura di lavoro	°C	120-220
gruppo rettificatore		
Potenza motore (S1)	kW	2,2
Velocità di rotazione frese	giri/min	7.100
Frese in diamante (std)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2
Asportazione	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2
gruppo incollaggio		
Potenza motore (S1)	kW	0,18
Capacità colla	kg	~ 0,8
gruppo intestatore		
Potenza motore (*motore ad alta frequenza)	kW	0,2
Lama intestatore		Ø 125 mm Z20
Velocità di rotazione lama	giri/min	12.000
gruppo refilatore		
Potenza motore superiore ed inferiore (*motori ad alta frequenza)	kW	2 x 0,35*
Frese in diamante		Ø 55,3 mm Z3
Velocità di rotazione frese	giri/min	12.000
altre caratteristiche tecniche		
Cappe aspirazione gruppo rettificatore, numero / diametro	n./mm	2 / 80
Cappa di aspirazione gruppo incollaggio, diametro	mm	60
Cappe di aspirazione gruppo refilatore, numero / diametro	n./mm	2 / 60



DOTAZIONI E DISPOSITIVI OPZIONALI

	k 100 evo
Controllo elettronico con Console "eye-S" Compact	S
Dispositivo Antiadesivizzante	O
Gruppo Rettificatore	S
Sistema di Riscaldamento Pannello	O
Lampada IR	O
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce	S
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce con Magazzino	O
Gruppo Incollaggio	S
Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido	O
Gruppo Intestatore	S
Gruppo Refilatore	S
Gruppo Refilatore con On/Off Automatico	O
Gruppo Refilatore con On/Off e Set-up Utensile Multiraggio Automatici	O
Copiatore Nesting per Refilatore	O
Gruppo Raschiabordo	O
Gruppo Raschiabordo con On/Off Automatico	O
Gruppo Raschiabordo con On/Off e Set-up Utensile Multiraggio Automatici	O
Copiatore Nesting per Raschiabordo	O
Gruppo Raschiacolla	O
Gruppo Raschiacolla con On/Off Automatico	O
Gruppo Spazzole	O
Gruppo per l'Esecuzione di Cave	O
Magazzino Bordi "easy store"	O
Magazzino Bordi Riscaldato "easy store"	O
Illuminazione Interno Macchina	O

- S** Standard
- O** Opzionale

Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato.
 Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali.
 Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

 **scm** | service

**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

CONTATTI

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L’AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall’installazione e start-up in produzione all’assistenza e manutenzione.

Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione




SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandrini



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0579730L