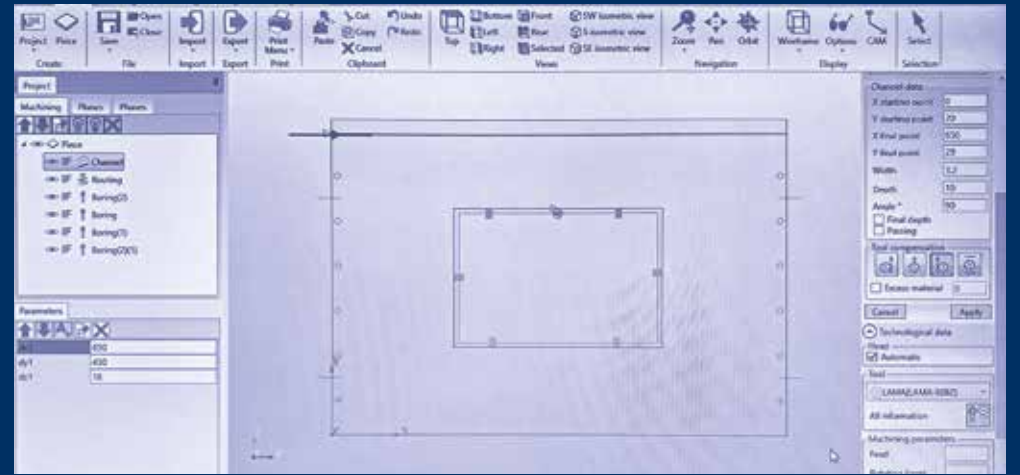
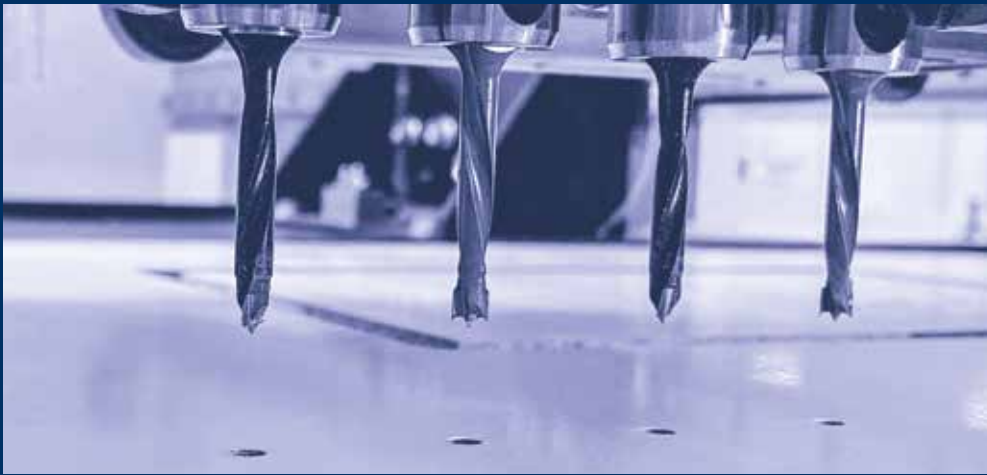


gamme startech

perceuses et défonceuses pour la menuiserie artisanale évoluée



Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



Perceuses et défonceuses pour la menuiserie artisanale évoluée.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

gamme startech

Pour toutes les exigences de perçage et fraisage.

perceuses-défonceuses
automatiques

startech cn plus
page 4



perceuses

automatiques

startech cn v
page 5



manuelles

startech 27
page 10



startech 21
page 11

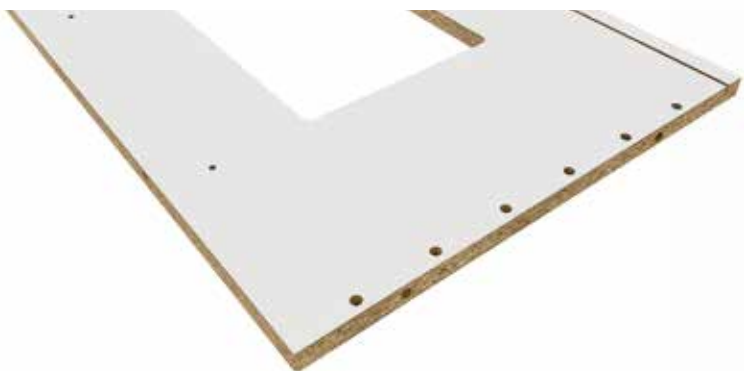


défonceuses automatiques

startech cn k
page 16



perceuse-défonceuse automatique startech cn plus



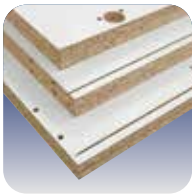
		startech cn plus	startech cn v
Dimensions maxi. panneau usinable X-Y-Z	mm	3050 x 900 x 60	3000 x 900 x 50
Dimensions mini. panneau usinable X-Y-Z	mm	200 x 80 x 10	300 x 90 x 10
Vitesse maxi. axes X-Y-Z	m/min	40/40/10	20
Mandrins verticaux	n.	8 (F14) - 13 (F23)	7 (F11) - 8 (F14)
Mandrins horizontaux	n.	6 (F14) - 10 (F23)	4 (F11) - 6 (F14)
Vitesse de rotation mandrins	t/min	4200	4460

Table complète des données techniques à la page 9

perceuse automatique startech cn v



Percer par le Haut
finition parfaite



**Production des
Éléments**
flexibilité



Logiciel Maestro
simples et intuitives

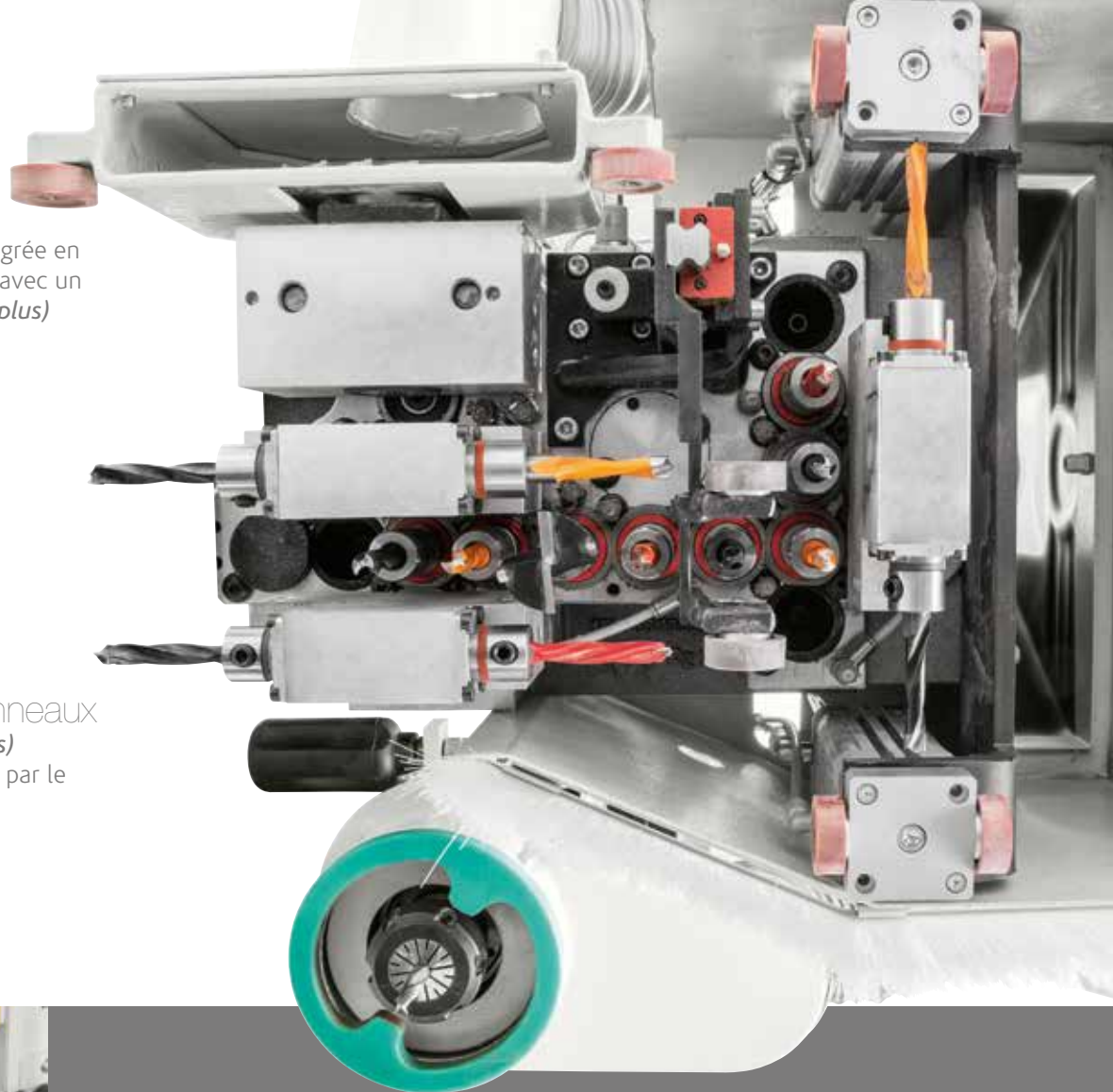
Machines à commande numérique compactes
et performantes pour menuiseries et artisans.

startech cn plus startech cn v groupes opérateurs

efficace

Tête de perçage

Compacte, avec 14 mandrins indépendants (8 verticaux et 6 horizontaux), une lame intégrée en direction X et la possibilité d'équiper la tête avec un **groupe de fraisage en option (startech cn plus)** de 5,5 kW de puissance!



mouvements faciles des panneaux

Aligneur automatique (startech cn plus)

avec positionnement pneumatique, géré par le programme de perçage-fraisage.



fiabilité garantie

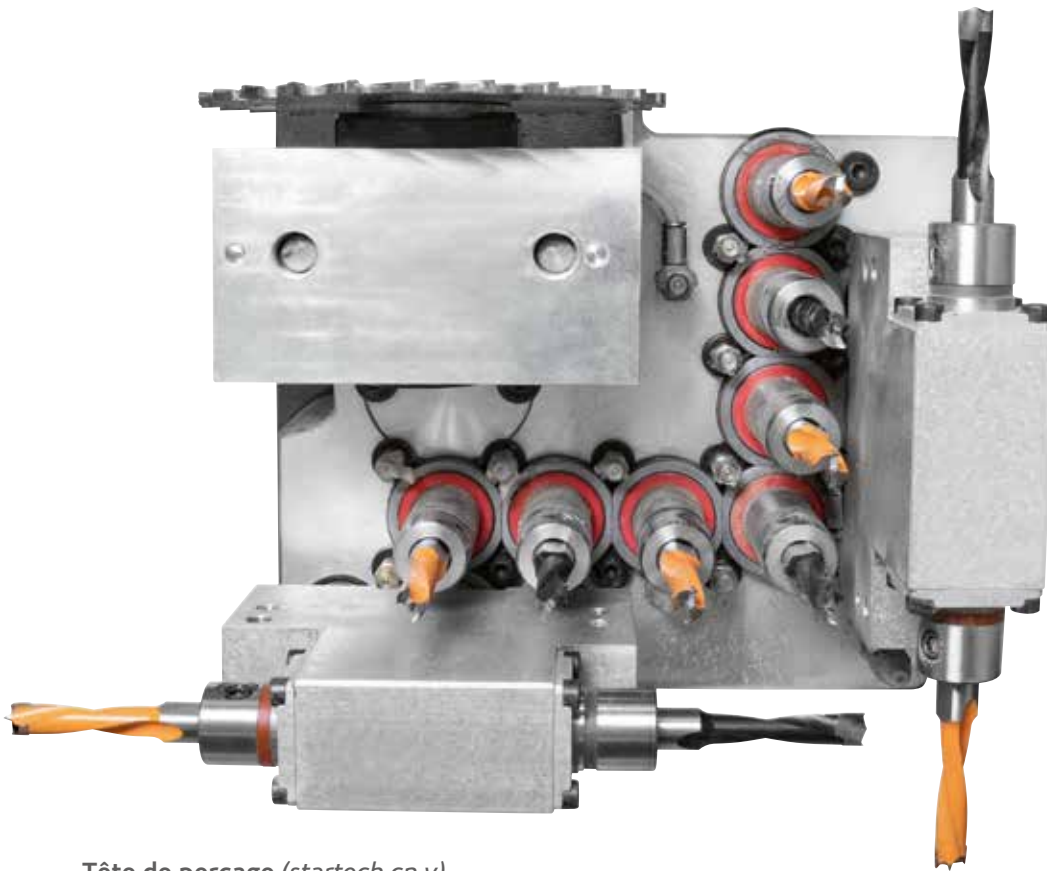
Pince mobile à ouverture flottante

Stabilité optimale de la pièce et usinage de haute qualité.



Percer par le Haut

La tête de perçage positionnée au-dessus du panneau garantit un usinage extrêmement précis que l'on peut remarquer lors de l'assemblage des meubles: le système, prenant comme **référence la partie externe (en vue) du panneau, permet de ramener à l'intérieur de la boîte (côté non en vue) les éventuelles différences d'épaisseur**. La tête de perçage, en outre, en restant toujours au-dessus des copeaux et des poussières d'usinage permet un meilleur nettoyage et moins de nécessité d'entretien

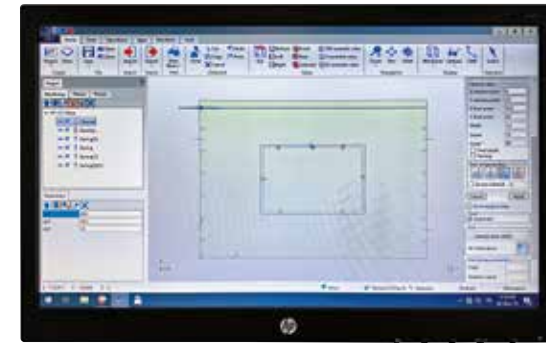


Tête de perçage (startech cn v)

N.11 mandrins indépendants et une lame intégrée en direction X.

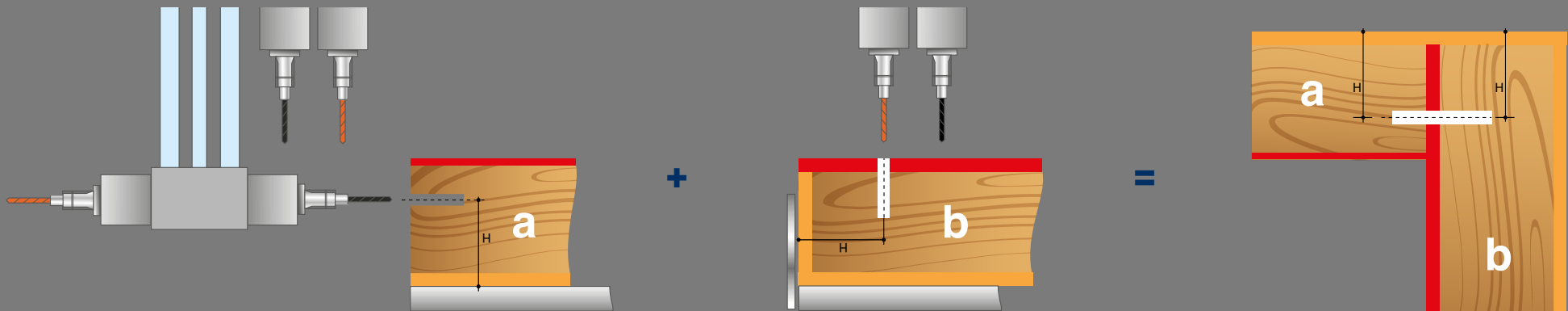
simple et intuitive
PC avec logiciel intégré
(startech cn plus)

Le logiciel "Maestro cnc" de SCM permet de réaliser des solutions et des géométries automatiquement convertibles en programmes de perçage pour la machine.



Commande numérique
(startech cn v)

Ecran tactile en couleurs de 10" et système d'autodiagnostic et signalisation des erreurs ou avaries. Programmation de l'équipement de la tête et du cycle d'usinage sans nécessité de souris ou clavier et avec optimisation automatique.



startech cn plus
startech cn v
dispositifs
optionnels
principaux



Tête de perçage F23

Hautes performances et mise au point rapide grâce au groupe à percer avec 23 mandrins indépendants (13 verticaux et 10 horizontaux, 6X + 4Y) avec lame intégrée en direction X. La possibilité d'équiper la tête avec des forets de différents diamètres, garantit une flexibilité d'utilisation maximale et une maintenance réduite.
(startech cn plus)

Maestro cnc

Expand your creativity



Possibilité d'importer et d'exporter, grâce à une clé USB, des programmes de perçage, même exécutés avec des logiciels CAD/CAM au bureau (post-processeur non inclus).
(standard sur startech cn plus)

Supports latéraux escamotables
pour poser et soutenir les pièces longues.
(startech cn plus)



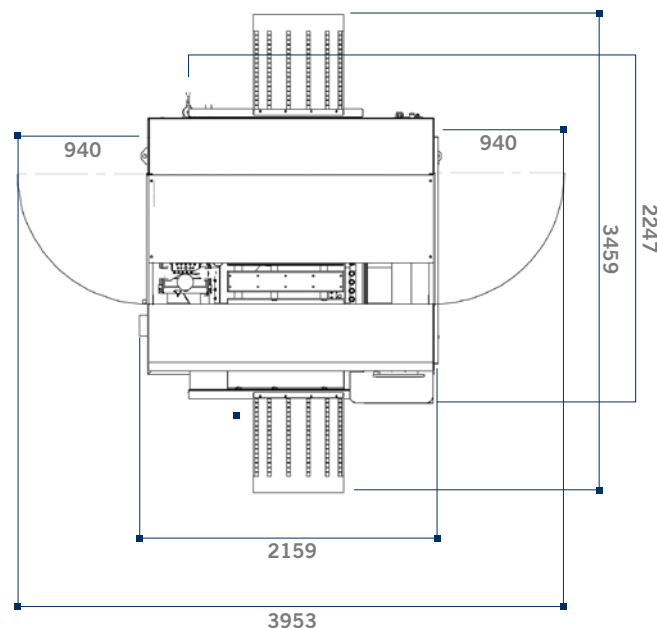
**Lubrification centralisée
automatique gérée par CN.**

Lecteur de code à barres
Avec un simple "clic" du lecteur de code à barres, il est très rapide et facile de rappeler le programme de perçage, correctement stocké dans la commande de la machine.

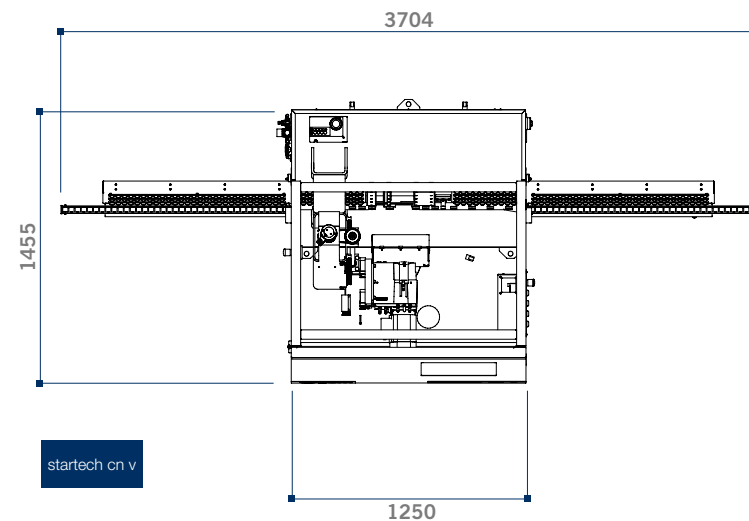


startech cn plus startech cn v tables techniques

startech cn plus



startech cn v



DONNEES TECHNIQUES

		startech cn plus	startech cn v
Longueur mini. ÷ maxi. panneau à usiner	mm	200 ÷ 3050	300 ÷ 3000
Largeur mini. ÷ maxi. panneau à usiner	mm	80 ÷ 900	90 ÷ 900
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau à usiner	mm	10 ÷ 60	10 ÷ 50
Vitesse maxi. axe X	m/min	40	20
Vitesse maxi. axe Y	m/min	40	20
tête de perçage			
Mandrins verticaux	n.	8 (F14) - 13 (F23)	7 (F11) - 8 (F14)
Mandrins horizontaux	n.	6 (F14) - 10 (F23)	4 (F11) - 6 (F14)
Puissance moteur	kW (Ch)	2,2 (3)	2,2 (3)
Vitesse de rotation mandrins	t/min	4200	4460
Fraise à disque intégrée fixe	direction	X	X
Diamètre maxi. fraise à disque	mm	125	125
Vitesse de rotation fraise à disque	t/min	5500	5700
électromandrin			
Puissance moteur	kW (Ch)	5,5 (6)	-
Vitesse mini. ÷ maxi.	t/min	1000 ÷ 18000	-
Changeur outil		manuel	-
Diamètre maxi. outil	mm	20	-
autres caractéristiques techniques			
Consommation air comprimé	Nl/min	50	90
Consommation air aspiré	m ³ /h	1900+540+1200 (+540 version R)	820
Vitesse d'air aspiré	m/sec	30	20
Puissance installé (minimum)	KVA	15,2 (20,7 version R)	4,5
Diamètre hotte d'aspiration	mm	150+120+80 (+80 version R)	120

perceuses
manuelles
startech 27
startech 21



		startech 27	startech 21
Nombre des mandrins	n.	27	21
Dimensions plan de travail	mm	1096 x 407	905 x 372
Largeur maxi. panneau en dessous du pont	mm	1025	833
Diamètre maxi. outil	mm	40	40
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau à usiner	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Vitesse de rotation mandrins	t/min	2800	2800

Table complète des données techniques à la page 15



Tête de Perçage
perçage parfait



Système de Nettoyage
extrêmement efficace



Groupes pour Charnières
accessoires high-tech

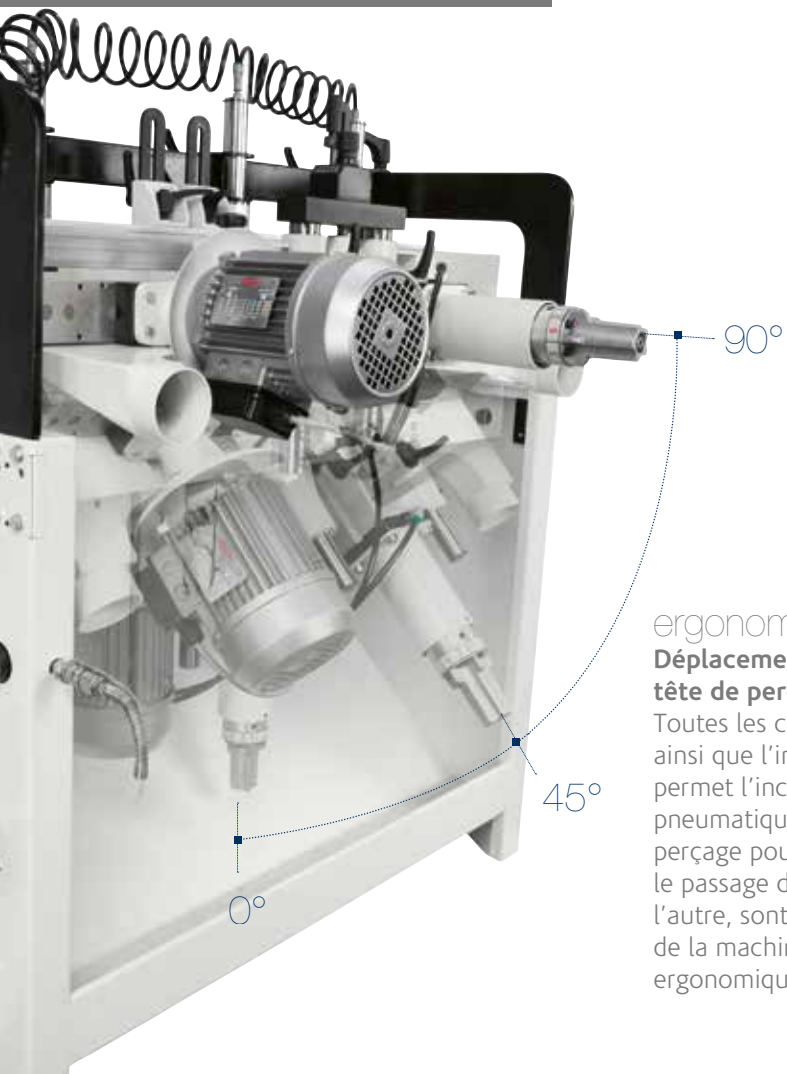
L'excellence pour le perçage manuel.

perceuses manuelles groupes opérateurs

perçage parfait
Structure de la tête de perçage
Elle est composée d'un monobloc en liège d'aluminium qui assure l'absence de vibrations. L'unité de perçage glisse sur deux guides cylindriques rectifiés qui garantissent stabilité et précision. Le système d'aspiration est incroyablement efficace.



La machine est dotée d'un revolver mécanique avec 5 profondeurs de perçage.



ergonomie
Déplacement de la tête de perçage
Toutes les commandes, ainsi que l'interrupteur qui permet l'inclinaison de façon pneumatique de la tête de perçage pour rendre immédiat le passage d'une phase à l'autre, sont placées à l'avant de la machine de manière ergonomique.



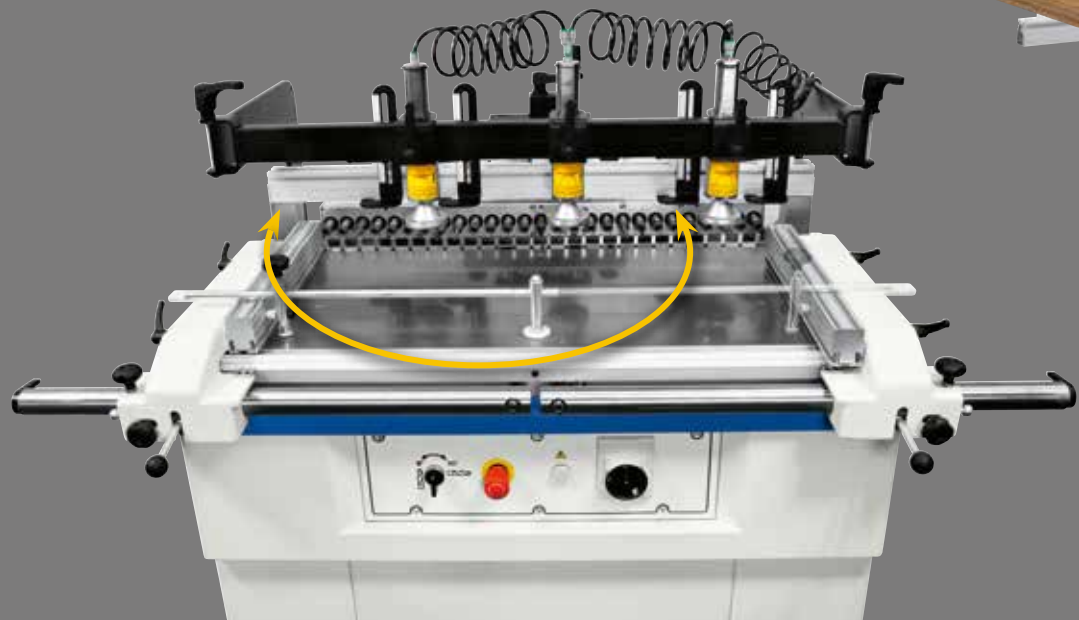
réglage très rapide
Mandrins à raccord rapide
Les forets se remplacent facilement et en un instant.



positionnement rapide et précis

Calibre mécanique

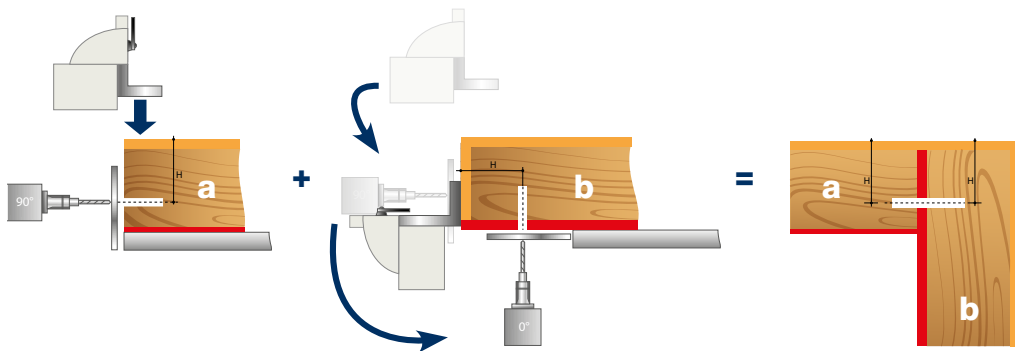
Le calibre mécanique assure un positionnement efficace des guides latéraux.



polyvalentes, avec des accessoires, intelligents

Guide 3000 mm

Pour un perçage impeccable y compris de panneaux de grandes dimensions, les machines sont équipées d'un guide latéral de 3000 mm de long, millimétré et avec des butées courbes, facile à installer et à désinstaller.



efficace

Imperfections « invisibles »

Le perçage des machines Startech garantit un usinage important lors de l'assemblage des meubles: en effet, le système, prenant comme **référence la partie externe (en vue) du panneau, permet de ramener à l'intérieur de la boîte (côté non en vue) les éventuelles différences d'épaisseur.**

Guide en fonte avec réglage fin du positionnement avec résolution décimale.

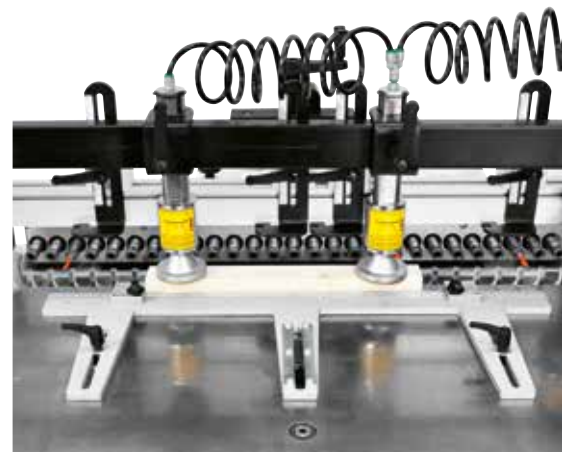


perceuses manuelles dispositifs optionnels principaux



Guide pour perçages horizontaux à 45°
Aussi simple qu'efficace.

**Dispositif pour le blocage
des pièces étroites**
Praticité maximale.



Groupes pour charnières
Pour des machines encore plus polyvalentes, il est possible de monter sur les mandrins plusieurs types de têtes optionnelles en mesure de réaliser des logements pratiques pour charnières.

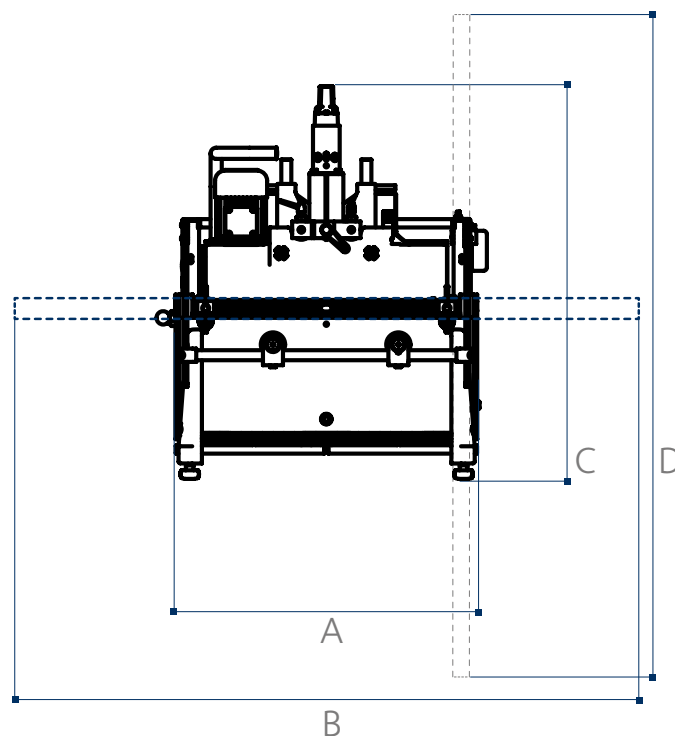


DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX

	startech 27	startech 21
Déplacement pneumatique de la tête de perçage	S	O
Réglage servo-assisté de la vitesse de descente du groupe de perçage	O	O
Guide pour perçages horizontaux à 45°	O	O
Dispositif pour le blocage des pièces étroites	O	-
Groupes pour charnières	O	O

perceuses manuelles tables techniques

S Standard
O Option



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

DONNEES TECHNIQUES

		startech 27	startech 21
Dimensions plan de travail	mm	1096 x 407	905 x 372
Hauteur plan de travail	mm	900	900
Nombre des mandrins	n.	27	21
Vitesse de rotation mandrins (à 50 Hz)	t/min	2800	2800
Entraxe mandrins	mm	32	32
Entraxe maxi. de perçage	mm	832	640
Course maxi. tête de perçage	mm	70	70
Hauteur maxi. de perçage horizontal	mm	60	60
Largeur maxi. panneau en dessous du pont	mm	1025	833
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau à usiner	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Diamètre maxi. outil	mm	40	40
autres caractéristiques techniques			
Moteurs triphasés 1,8 kW (2,5 Ch) 50 Hz - 2,2 kW (3 Ch) 60 Hz		S	S
Pression d'exercice du système pneumatique	bar	6	6
Consommation air comprimé	Nl/cycle	3,5	3,5
Diamètre hottes d'aspiration:			
- sur le bâti	mm	120	80
- sur la tête de perçage	mm	2 x 80	2 x 80

défonceuse automatique startech cn k



		startech cn k
Dimensions plan de travail	mm	1170 x 760
Vitesse maxi. axes X-Y-Z	m/min	5-5-2,5
Diamètre maxi. outil	mm	60
Vitesse maxi. électrobroche	t/min	24000

Table complète des données techniques à la page 21



Cabine de Protection Intégrale
sécurité et propreté maximale



Electrobroche de 2,4 kW
la seule dans sa catégorie



4ème Axe Interpolant
aucune limite à la créativité

Centre d'usinage à 3 axes compact idéal pour tous types de fraisage, décorations, gravure, création de signalétique et prototypage de modèles 3D.

startech cn k groupes opérateurs

la seule dans sa catégorie

Unité de fraisage

La machine dispose d'une électrobroche puissante de 2,4 kW avec raccord R25 généralement utilisée sur les machines de catégorie supérieure!

sécurité et propreté maximale

Cabine de protection

La cabine intégrale, avec éclairage à LED interne, assure la protection de l'opérateur et maintient l'environnement propre.



Mouvement à commande numérique à 3 axes interpolants.
Il est possible d'utiliser des outils avec diamètre maxi. 60 mm et porte-outil maxi. 16 mm.

Plan de travail en aluminium avec dimensions: 1170x760 mm.
Dimensions des rainures à "T": 13,5x7 mm
avec ouverture 8,5 mm passage de vis ou écrou M8.



programmation aisée

Commandes de la machine

Interface homme-machine virtuelle "open" capable d'importer du G-code depuis tout type de logiciel de CAD/CAM
(il est conseillé de vérifier auprès du fournisseur du logiciel que le CAD/CAM produit un G-code lisible par l'interface).



startech cn k dispositifs optionnels

4ème axe interpolant
(usinage avec tour)
sur le plan de travail
Aucune limite à la créativité.



Capteur d'hauteur outil
Fiabilité totale.



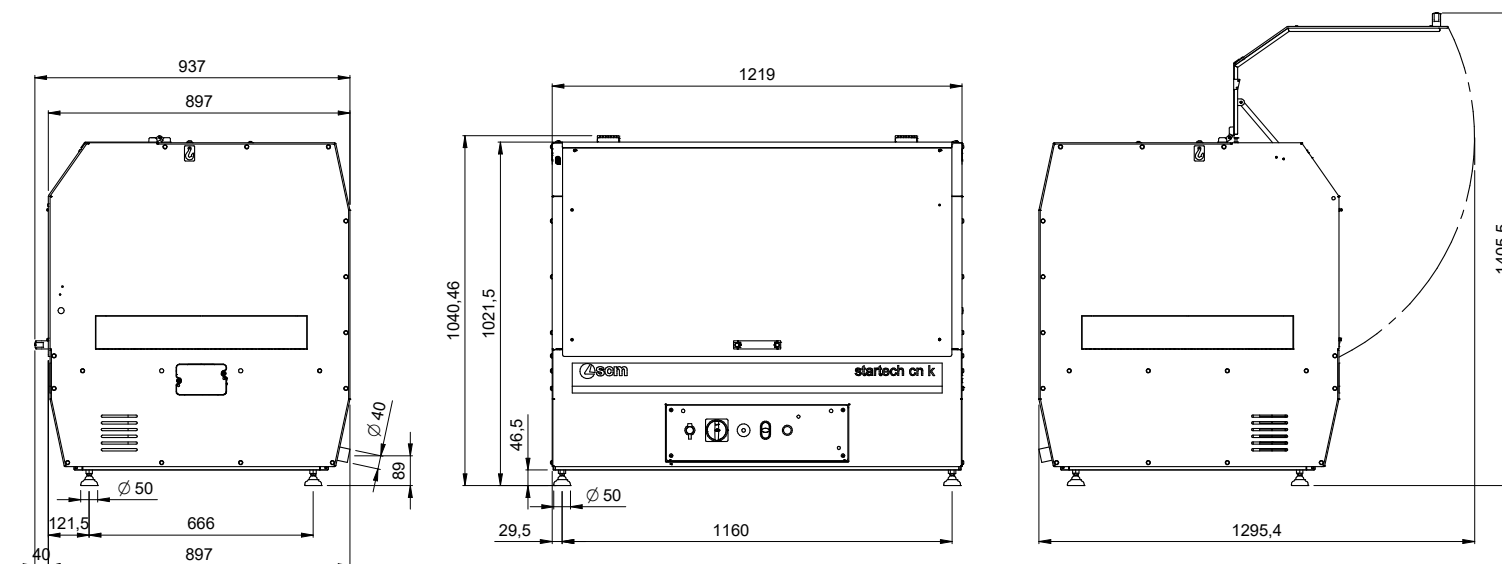
Kit de 5 ventouses pneumatiques
positionnables sur le plan de travail
Facilité d'utilisation et précision.

Base de support avec roues et pieds
réglables (hauteur 500 mm)
Manipulation pratique de la machine.



startech cn k

tables techniques



DONNEES TECHNIQUES

		startech cn k
Dimensions plan de travail	mm	1170 x 760
Courses utiles X-Y-Z	mm	915-610-176
Passage pièce axe Z	mm	160
Vitesse maxi. axes X-Y-Z	m/min	5-5-2,5
Diamètre maxi. outil	mm	60
Diamètre maxi. porte-outil	mm	16
Vitesse maxi. électrobroche	t/min	24000
Puissance électrobroche	kW	2,4 (S6)

autres caractéristiques techniques

Alimentation	V (Hz)	230 (50/60) Monophasé
Courant nominal	A	16
Consommation air aspiré	m ³ /h	115
Vitesse d'aspiration	m/sec	20
Diamètre hotte d'aspiration	mm	40

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**

CONTACTS

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie



SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production



PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches



SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec 70 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

70 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

INDUSTRIAL MACHINERY

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIEAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRÉ, LA PIERRE, LE MÉTAL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590740E