

*gamma* **me**  
bordatrici per la falegnameria artigiana evoluta



# Tutto made in SCM Italy

*dalla fusione in ghisa al prodotto finito.*

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



## Bordatrici per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

## gamma me

Flessibilità nella bordatura.

### bordatrici automatiche

**me 40**  
pag. 4



**me 35**  
pag. 5



**me 28t**  
pag. 6



**me 25**  
pag. 6



**me 22**  
pag. 7



**me 20**  
pag. 7



### bordatrici e refilatrici manuali

**e 20**  
pag. 22



**t 20**  
pag. 26



bordatrici  
automatiche  
me 40  
me 35



		me 40	me 35
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Spessore max. dei bordi in strisce	mm	5	5 (me 35 - me 35t) non valido per me 35tr
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Velocità di avanzamento	m/min	9	7

*Tabella completa dei dati tecnici a pag. 20*



**Gruppo Rettificatore**  
linea giunzione perfetta



**Vasca Colla Intercambiabile**  
anche per incollaggio PU



**Gruppo Arrotondatore**  
soluzioni tecnologicamente avanzate



**On/off Automatico Gruppi Operatori**  
elevate prestazioni



**Utensile Multiraggio**  
massima precisione



**Console "eye-S" Compact**  
semplice utilizzo

Bordatrici automatiche semplici e complete con la possibilità di incollare anche bordi in strisce di massello fino a 5 mm, caratteristiche che le rendono la soluzione al top della categoria per la falegnameria artigiana.

bordatrici  
automatiche  
me 28t  
me 25  
me 22  
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore max. dei bordi in strisce (*Gruppo Intestatore escluso)	mm	5	5	5*	5*
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Velocità di avanzamento	m/min	7	7	7	6

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 20



**Gruppo Incollaggio**  
alta efficienza



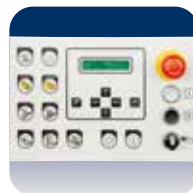
**Intestatore-Raggiatore**  
idea geniale



**Gruppo Refilatore**  
finitura d'eccellenza



**Gruppi di Finitura**  
qualità superiore



**Controllo PLC**  
facilità di utilizzo

Bordatrici automatiche con vasca-colla per bordare con grande flessibilità, materiale melaminico, PVC e ABS fino a 3 mm e strisce in massello fino a 5 mm.

# bordatrici automatiche controlli elettronici

tutta la tecnologia di bordatura... gestita con un dito!

## Console "eye-S" Compact. me 40/me 35

Gestione ottimale della macchina grazie al nuovo quadro comandi touch-screen 10" con interfaccia operatore **Maestro active edge**, sul quale vengono rappresentate graficamente tutte le funzioni della macchina. Sono disponibili tre modalità di lavoro: manuale, a programmi e a commessa.

Programmazione pannello  
immediata ed intuitiva  
grazie al design 3D adattivo  
con anteprima real time  
della lavorazione impostata.



Nessuna possibilità di errori  
con il sistema di guida  
delle lavorazioni che  
suggerisce all'operatore  
il corretto set-up  
della macchina.







# Maestro active edge

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso *look&feel*, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

## SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

## ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure guidate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.



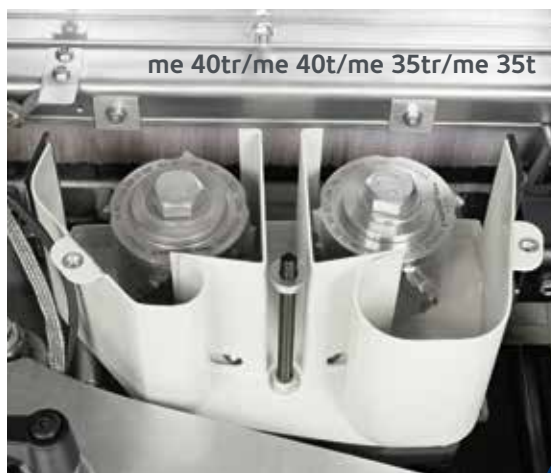
## Controllo PLC. me 28t/me 25/me 22/me 20

Semplice ed intuitivo, consente una comoda selezione di tutte le principali funzioni ed assiste l'operatore nelle operazioni di manutenzione, pulizia e diagnostica.

# bordatrici automatiche gruppi operatori



me28t



me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t



me 28t/me 25/me 22



me 40/me 35

progettato per  
una finitura perfetta

## Trasporto Pannelli A cingolo (me 40/me 35).

Alta produttività con  
l'avanzamento cingolo.

Il monitoraggio della posizione  
pannello con encoder (me 40)  
assicura il totale controllo del ciclo  
di lavoro.

## A tappeto (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).

La finitura ottimale del bordo è  
garantita anche dal tappeto di  
trasporto (soluzione esclusiva), che  
evita al pannello scatti o pulsazioni  
tipiche generate dal pignone di un  
cingolo tradizionale e ne assicura  
un avanzamento fluido e lineare.

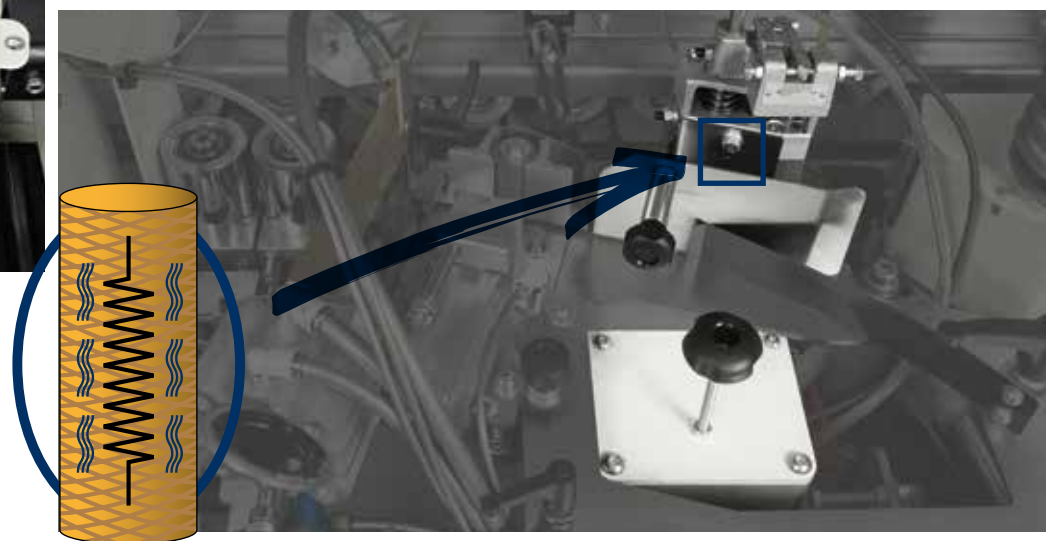
una linea di giunzione bordo perfetta

## Gruppo Rettificatore.

### me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ai 2 utensili (1 utensile per me 28t) a rotazione contrapposta ed intervento temporizzato che, tramite asportazione, correggono le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente ed il dispositivo a soffio d'aria puliscono il pannello da residui di polvere e trucioli.

- Frese in diamante in dotazione standard



ideale applicazione del bordo

## Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze.

L'abbassamento automatico della temperatura in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessità di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile.

Disponibile come opzionale lo sgancio rapido vasca colla e vasca colla PU (me 40/me 35).

tagli sempre precisi

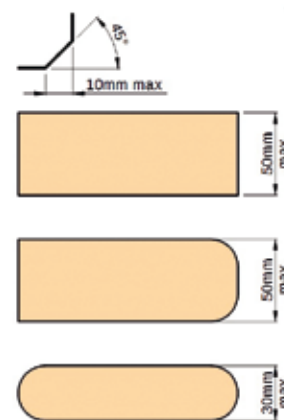
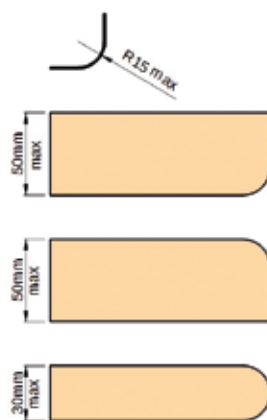
**Gruppo Intestatore.**

**me 40/me 35:** il gruppo è equipaggiato con una lama ed un motore ad alta frequenza per garantire la **migliore finitura del bordo** lavorato. Inoltre l'assenza di cinghie o altri organi di trasmissione previene il generarsi di vibrazioni assicurando **sempre il migliore risultato.** (A)

**me 28t/me 25:** precisione assoluta offerta dal gruppo con una lama ed un motore asincrono indipendente. (B)

**me 22/me 20:** l'efficiente taglierina garantisce un taglio sempre netto. (C)

Il riferimento è preso direttamente sul pannello stesso, di conseguenza non necessita di alcuna regolazione. (C)



soluzioni tecnologicamente avanzate

**Gruppo Arrotondatore.**

**me 40tr/me 35tr**

Effettua l'arrotondatura di bordi sottili e in spessore fino a 3 mm, per una finitura ineccepibile del pannello.

# bordatrici automatiche gruppi operatori



me 28t



me 40t/me 35t



idea geniale

**Gruppo Intestatore-Raggiatore.  
me 40t/me 35t/me 28t**

Il gruppo (opzionale per me 28t) consente di effettuare una raggiatura degli angoli del pannello bordato senza il bisogno per l'operatore di doverlo rifinire a mano in una fase successiva alla bordatura: idea geniale per un prodotto finito di alta qualità.



finitura di qualità e versatilità

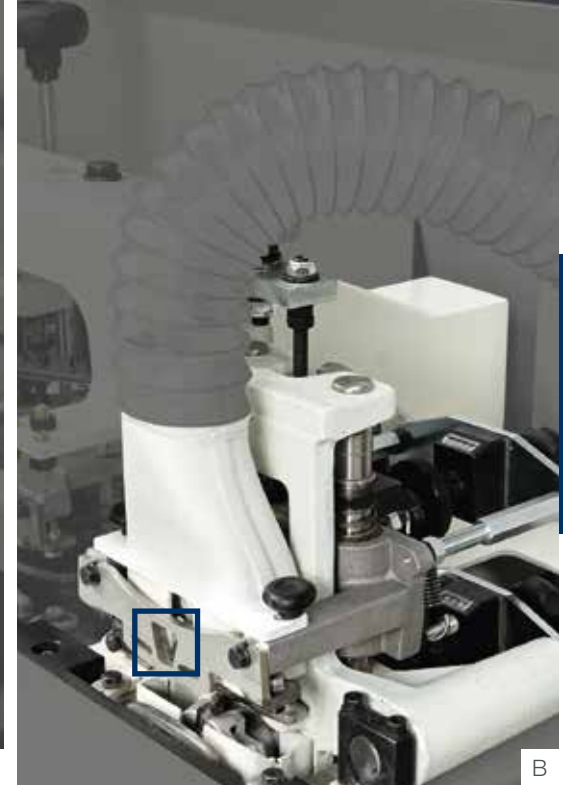
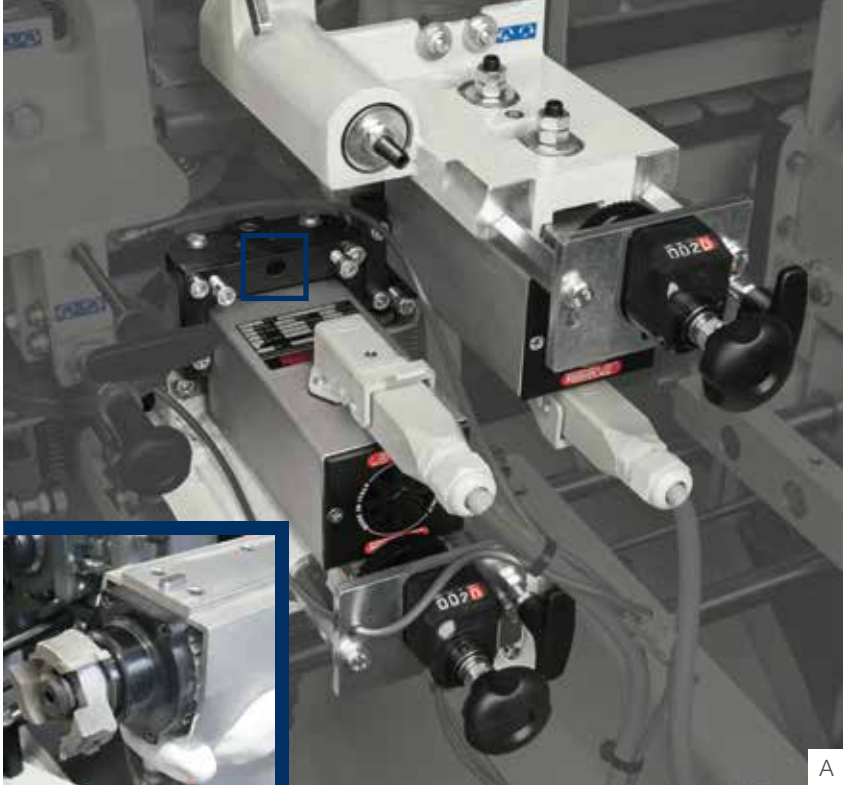
**Gruppo Refilatore.**

**me 40/me 35:** efficace finitura del bordo con i **copiatori volventi.**

**I motori ad alta frequenza** generano una elevata velocità di rotazione delle frese, riducendo al minimo i segni lasciati dalle stesse, e garantiscono assenza di vibrazioni. (A)

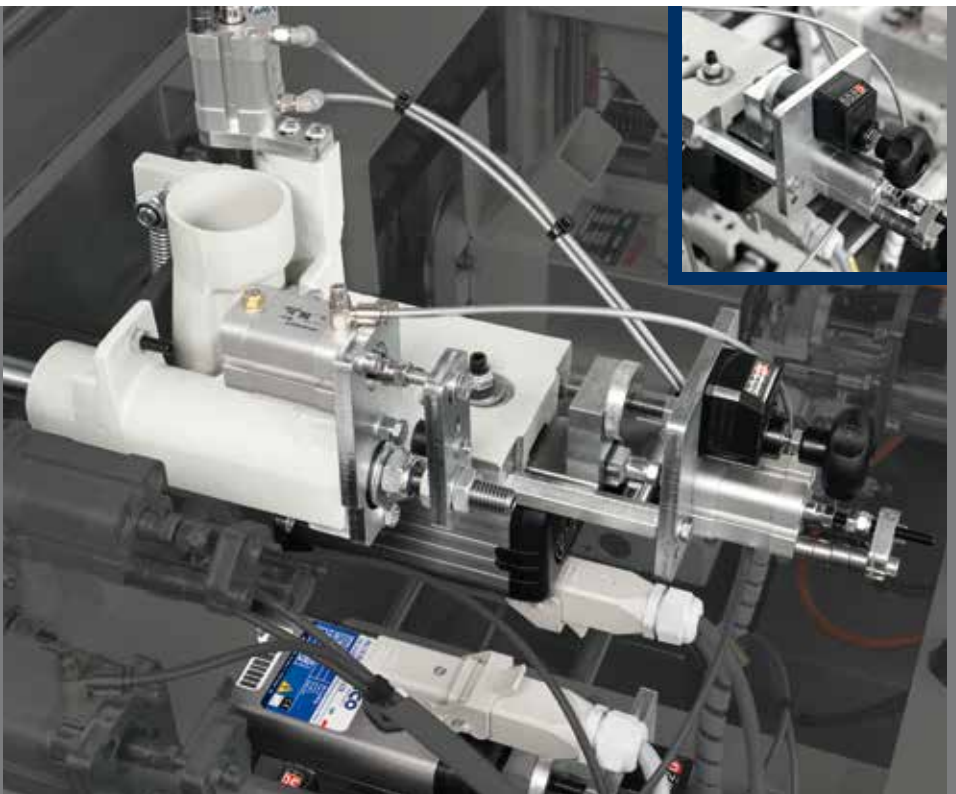
**me 28t/me 25/me 22/me 20:** il gruppo agisce con copiatori a pattino per allinearsi perfettamente al pezzo in lavorazione. (B)

Le frese sono adatte alla refilatura dritta e raggiata di bordi sia sottili che di spessore, siano essi PVC, ABS, melamina o legno. Lo spessore del bordo in lavorazione viene impostato agevolmente tramite 2 indicatori numerici.



Elevate prestazioni e rapida messa a punto in funzione del programma in lavorazione, grazie al nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica del gruppo refilatore (me 40/me 35), gestito dal controllo elettronico. (opzionale)

Flessibilità e precisione nella raggiatura del bordo con l'utensile multiraggio disponibile per il gruppo refilatore (me 40/me 35): possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set-up automatico gestito dal controllo elettronico (per la lavorazione di bordi sottili e di spessore compreso tra i raggi di fresa è comunque prevista una regolazione manuale del refilatore). (opzionale)



# bordatrici automatiche gruppi operatori opzionali



qualità di finitura

## Dispositivi di Riscaldamento Pannello. me 40/me 35/me 28t

Migliorano considerevolmente la qualità dell'incollaggio riscaldando il pannello prima dell'applicazione della colla. La lampada IR è ideale per chi lavora in ambienti freddi (me 40/me 35).



comodità d'uso

## Caricatore Automatico per Bordi in Strisce. me 40/me 35/me 28t/me 25

Le strisce di massello vengono caricate automaticamente e sincronizzate con l'inserimento dei pannelli nella macchina.



massima efficienza

## Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido. me 40/me 35

Ideale per chi ha necessità di lavorare con colla poliuretanica o per chi utilizza colle di diversi colori.

Il **sistema di scarico rapido della colla** aumenta notevolmente la produttività della macchina, velocizzando le operazioni di pulizia e di sostituzione della colla.



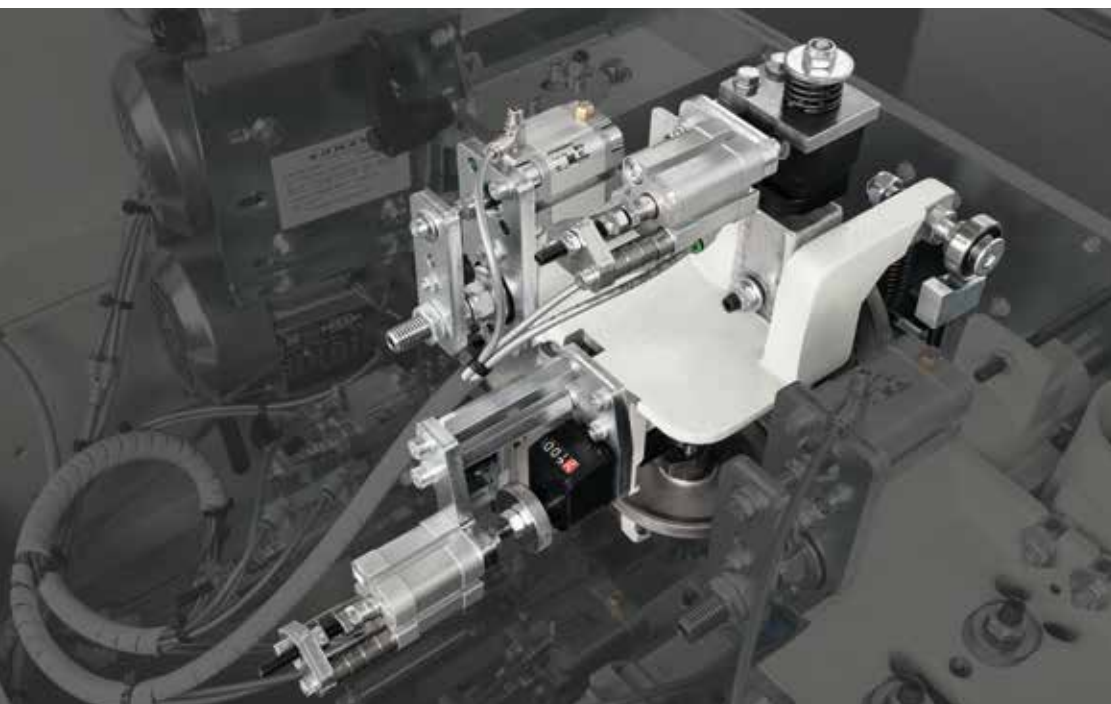
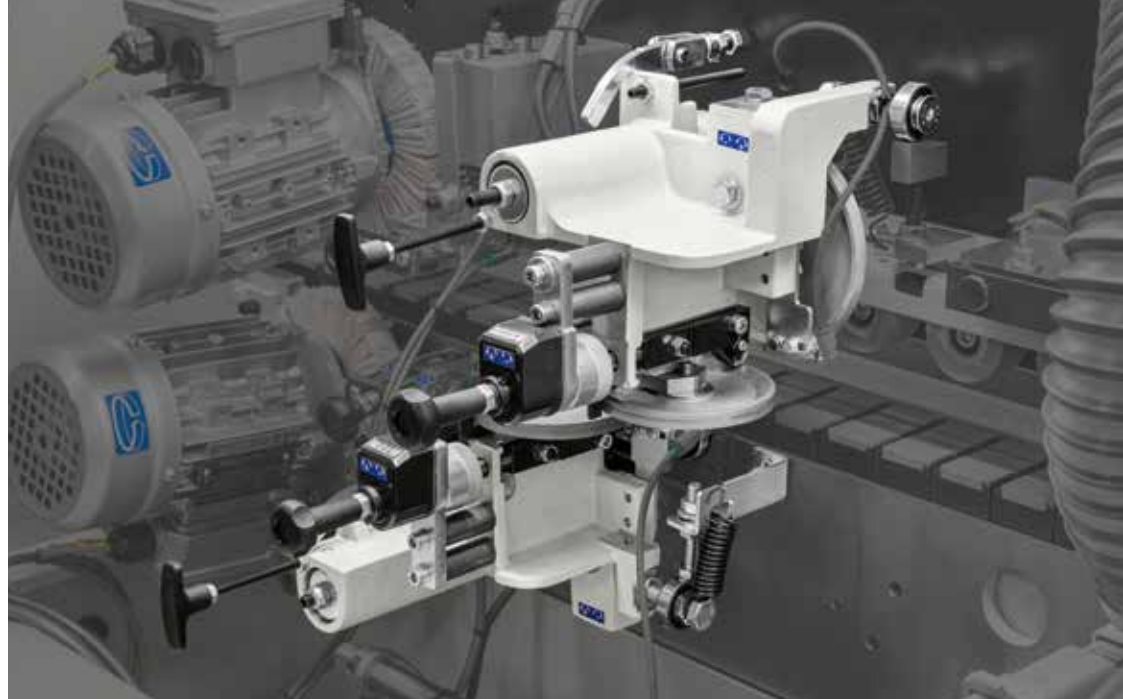
raggio perfetto nei bordi in pvc/abs

**Gruppo Raschiabordo.  
me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22**

Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggati che permettono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del refillatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali a disco (me 40/me 35)**

ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo.

**L'indicatore numerico per la regolazione orizzontale (me 40/me 35)** consente un veloce posizionamento del gruppo nella lavorazione con bordi di diversi spessori.



Flessibilità e precisione nella raggatura del bordo con l'utensile multiraggio disponibile per il gruppo raschiabordo (me 40/me 35): possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set-up automatico gestito dal controllo elettronico (per la lavorazione di bordi di spessore compreso tra i raggi di fresa è comunque prevista una regolazione manuale del raschiabordo).



In alternativa, il gruppo raschiabordo è disponibile anche con il nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica (me 40/me 35), gestito dal controllo elettronico.



# bordatrici automatiche gruppi operatori opzionali

pulizia  
sorprendente

**Gruppo Raschiacolla.**  
me 40/me 35/me 28t/  
me 25/me 22

Elimina eventuali residui  
di colla nella giunzione  
tra bordo e pannello.

Il **copiatore a  
rotolamento  
(me 40/me 35)**  
permette di lavorare  
anche i pannelli  
più delicati.

me 28t/me 25/me 22



me 40/me 35



In alternativa, il gruppo raschiacolla è disponibile anche con il nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica (me 40/me 35), gestito dal controllo elettronico.





tecnologia affidabile

**Copiatori Nesting.**  
**me 40/me 35**

I copiatori nesting, per refillatore e raschiabordo, consentono di lavorare senza alcun problema pannelli provenienti da ciclo produttivo "nesting" (sedi di cerniere realizzate prima della fase di bordatura).



ottima lucidatura

**Gruppo Spazzole.**  
**me 40/me 35/me 28t/me 25**

Con due motori indipendenti inclinati e registrabili verticalmente per ottimizzare l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.



innovazione alla portata di tutti

**Gruppo per l'Esecuzione di Cave.**

**me 40/me 35**

Il gruppo opzionale è in grado di eseguire una cava sul pannello, adibita a sede degli schienali ad incasso, direttamente in fase di bordatura e **senza dover rinunciare ai gruppi di finitura e pulitura.**

# bordatrici automatiche principali dispositivi opzionali

massima praticità

## **Magazzino Bordi "easy store".**

**me 40/me 35**

Nuovo magazzino bordi costituito da:

- n.7 ripiani estraibili
  - ruote inferiori per una comoda movimentazione
  - nella parte superiore dispone del piano porta-bobina con altezza regolabile (diametro max. bobina caricabile = 730 mm) che permette al magazzino di integrarsi perfettamente con la macchina
- Sostituisce il piatto porta-bobina presente come standard sulla macchina



## **Magazzino Bordi Riscaldato "easy store".**

**me 40/me 35**

Nuovo magazzino bordi costituito da:

- n.7 ripiani estraibili
  - sportelli di chiusura
  - ruote inferiori per una comoda movimentazione
  - nella parte superiore dispone del piano porta-bobina con altezza regolabile (diametro max. bobina caricabile = 730 mm) che permette al magazzino di integrarsi perfettamente con la macchina
- Sostituisce il piatto porta-bobina presente come standard sulla macchina
- sistema di riscaldamento in grado di mantenere una temperatura fissa compresa tra 25÷30 °C e preparare quindi il bordo ad un miglior incollaggio

qualità di finitura perfetta  
**Dispositivi Nebulizzanti Antiadesivizzante  
e per Finitura del Bordo.**

Consentono di ottenere una miglior pulizia  
e lucidatura del pannello finito.



**Dispositivo Nebulizzante per Bordi Delicati.**  
me 40

Agevola la lavorazione di pannelli con bordi  
delicati o con film protettivi, per evitare  
eventuali danneggiamenti causati dal  
contatto con i copiatori e per prevenire  
il distacco della pellicola protettiva.



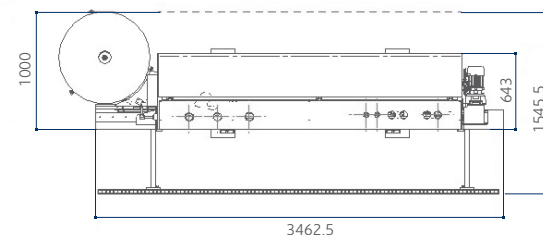
ergonomia totale

**Illuminazione Interno Macchina.**  
me 40/me 35

La **lampada led ad alta efficienza** migliora la visione dei gruppi funzionali  
all'interno della macchina senza necessità di aprire la cabinatura.  
Questo dispositivo è particolarmente utile per visionare in sicurezza  
il comportamento della macchina in lavorazione.

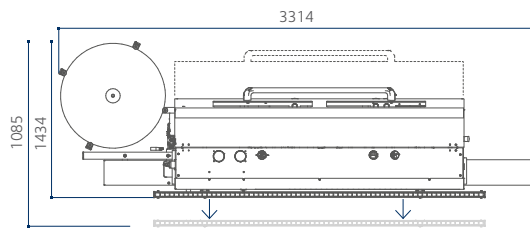


# bordatrici automatiche tabelle tecniche

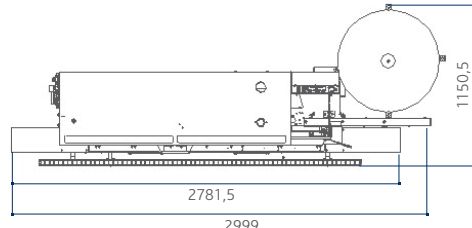


me 40

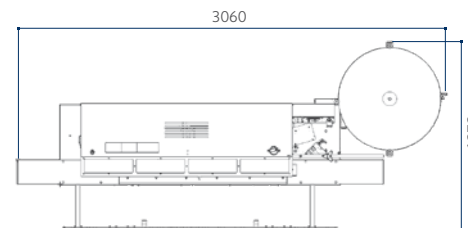
DATI TECNICI		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Piano di lavoro	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Altezza piano di lavoro	mm	875	904	904	904	904	904
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore dei bordi in strisce (*non valido per me 35tr)	mm	5	5*	5	5	5	5
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Lunghezza min. pannello intestato solo anteriormente	mm	120	120	120	120	120	120
Velocità di avanzamento	m/min	9	7	7	7	7	6
Potenza motore trascinatore (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pressione impianto pneumatico	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Temperatura di lavoro	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
<b>gruppo rettificatore (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)</b>							
Potenza motore (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Velocità di rotazione frese	giri/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Frese in diamante (std)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Asportazione	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
<b>gruppo incollaggio</b>							
Potenza motore (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacità colla	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
<b>gruppo intestatore</b>							
Potenza motore (*motore ad alta frequenza)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lama intestatore		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Velocità di rotazione lama	giri/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
<b>gruppo arrotondatore</b>							
Potenza motore (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fresa		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Velocità di rotazione fresa	giri/min	12.000	12.000	-	-	-	-
<b>gruppo refillatore</b>							
Potenza motore superiore ed inferiore (*motori ad alta frequenza)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Frese in diamante		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Velocità di rotazione frese	giri/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
<b>altre caratteristiche tecniche</b>							
Cappe aspirazione gruppo rettificatore, numero / diametro	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Cappa di aspirazione gruppo incollaggio, diametro	mm	80	60	60	60	60	60
Cappe di aspirazione gruppo refillatore, numero / diametro	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Cappa di aspirazione al basamento, diametro	mm	-	-	120	120	120	120



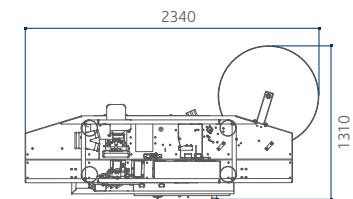
me 35



me28t



me 25  
me 22



me 20

### DOTAZIONI E DISPOSITIVI OPZIONALI

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Controllo elettronico con Console "eye-S" Compact	S	S	-	-	-	-
Controllo PLC	-	-	S	S	S	S
Dispositivo Antiadesivizzante	O	O	-	-	-	-
Gruppo Rettificatore	S <sup>3-4</sup>	S <sup>3-4</sup>	S	-	-	-
Sistema di Riscaldamento Pannello	O	O	O	-	-	-
Lampada IR	O	O	-	-	-	-
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce	S	S	S	S	S	S
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce con Magazzino	O	O	O	O	-	-
Gruppo Incollaggio	S	S	S	S	S	S
Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido	O	O	-	-	-	-
Gruppo Intestatore a Cesoa	-	-	-	-	S	S
Gruppo Intestatore a Lama	S	S	S	S	-	-
Dispositivo Nebulizzante per Bordi Delicati	O	-	-	-	-	-
Gruppo Intestatore-Raggiatore	S <sup>3</sup>	S <sup>3-*</sup>	O	-	-	-
Gruppo Arrotondatore	S <sup>4</sup>	S <sup>4-*</sup>	O	-	-	-
Gruppo Refilatore	S	S	S	S	S	S
Gruppo Refilatore con On/Off Automatico	O	O	-	-	-	-
Gruppo Refilatore con On/Off e Set-up Utensile Multiraggio Automatici	O	O	-	-	-	-
Copiatore Nesting per Refilatore	O	O	-	-	-	-
Gruppo Raschiabordo	O	O	S	S	O	-
Gruppo Raschiabordo con On/Off Automatico	O	O	-	-	-	-
Gruppo Raschiabordo con On/Off e Set-up Utensile Multiraggio Automatici	O	O	-	-	-	-
Copiatore Nesting per Raschiabordo	O	O	-	-	-	-
Dispositivo Nebulizzante per la Finitura del Bordo	O	-	-	-	-	-
Gruppo Raschiacolla	O	O	S <sup>1</sup>	S <sup>1</sup>	O	-
Gruppo Raschiacolla con On/Off Automatico	O	O	-	-	-	-
Gruppo Spazzole	O	O	S <sup>2</sup>	S <sup>2</sup>	O	-
Gruppo per l'Esecuzione di Cave	O	O	-	-	-	-
Magazzino Bordi "easy store"	O	O	-	-	-	-
Magazzino Bordi Riscaldato "easy store"	O	O	-	-	-	-
Illuminazione Interno Macchina	O	O	-	-	-	-

S Standard  
O Opzionale

<sup>1</sup> Versione RC

<sup>2</sup> Versione SP

<sup>3</sup> Versione T

<sup>4</sup> Versione TR

\* in sostituzione del Gruppo Intestatore standard

# bordatrice manuale per pannelli diritti e sagomati e 20



Progettata per essere economica, affidabile e pratica nella bordatura di pannelli, sia dritti che sagomati.

		e 20
Spessore min. ÷ max. del bordo	mm	0,4 ÷ 3
Altezza min. ÷ max. del bordo	mm	10 ÷ 84
Altezza bordi in rotolo con cesoia, spessore 0,4 ÷ 1,5 mm / 0,4 ÷ 2,5 mm / 0,4 ÷ 3 mm	mm	80 / 40 / 45
Lunghezza / larghezza min. pannelli	mm	290 / 50
Raggio interno min. (concavo), spessore 0,4 mm	mm	25
Raggio esterno min. (convesso), spessore 0,4 mm	mm	5
Velocità d'avanzamento	m/min	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8
Potenza installata	kva	6,9
Diametro piatto portarotolo	mm	520
Altezza piano di lavoro	mm	850
Lunghezza / larghezza macchina (peso)	mm (kg)	1010 / 810 (250)

e 20  
controlli  
elettronici



performance da "grande" bordatrice

Il **controllo elettronico touch-screen 4,3"**

permette la gestione delle seguenti funzionalità:

- regolazione della velocità di avanzamento del bordo da 3 a 8 m/min.
- sistema di riscaldamento colla rapido
- funzione di stand-by temporizzato
- modalità di lavoro manuale: l'operatore decide quando far partire l'avanzamento del bordo (1° pressione del pedale) e comanda il taglio del bordo (2° pressione del pedale)



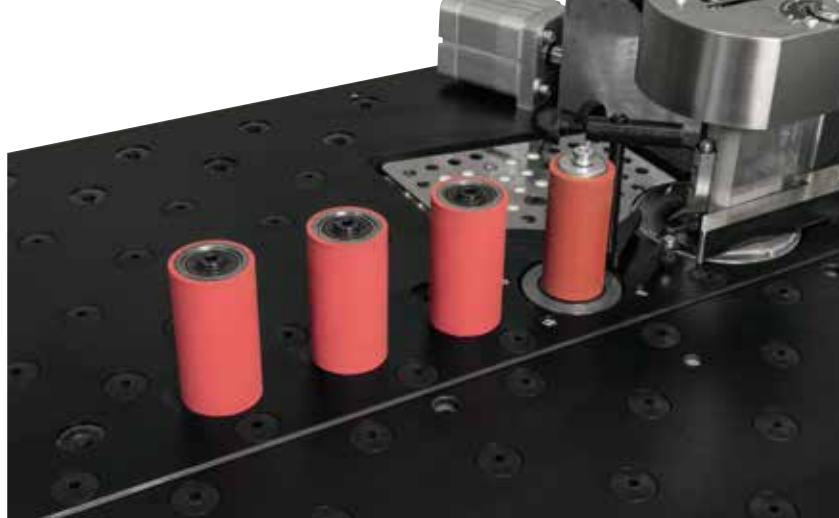
**Modalità di lavoro programmata.**

- l'operatore imposta la lunghezza predefinita del bordo, comanda (con il pedale) l'inizio dell'avanzamento del bordo e, alla lunghezza desiderata, la macchina esegue il taglio del bordo
- calcolo automatico del contorno di geometrie comuni come cerchio, ellisse, poligoni regolari, ecc.

Il controllo elettronico consente la misurazione del contorno di geometrie complesse continue facendo scorrere il contorno del pannello sul rullo motorizzato.



e 20  
gruppi  
operatori



qualità di finitura

La macchina dispone di un **rullo di pressione motorizzato** per facilitare l'avanzamento del pannello durante la fase di lavorazione.

La **guida in uscita a 3 rulli (opzionale)** migliora la qualità dell'incollaggio del bordo su pannelli rettilinei di grandi dimensioni.

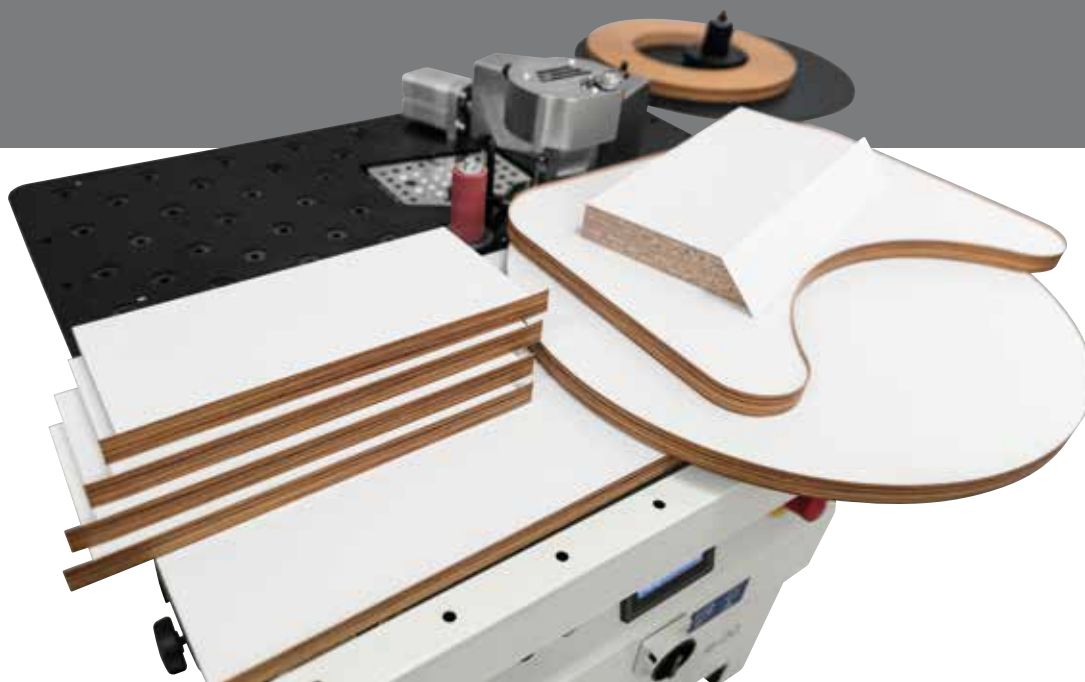
nessun danneggiamento  
del pezzo in lavorazione

Lavorazioni agevoli con il particolare **piano antigraffio** in multistrato fenolico con forature modulari complete di tasselli per il supporto dei pannelli.



incollare anche i bordi più critici  
senza compromessi

La vasca colla teflonata, posta sotto al piano di lavoro, con un continuo ricircolo della colla ne evita la bruciatura. Possibilità di regolazione della quantità di colla da applicare al bordo.





e 20  
gruppi  
operatori  
opzionali



massimo comfort

La **guida in ingresso** risulta essere estremamente di aiuto nella lavorazione di pannelli lineari di grandi dimensioni.

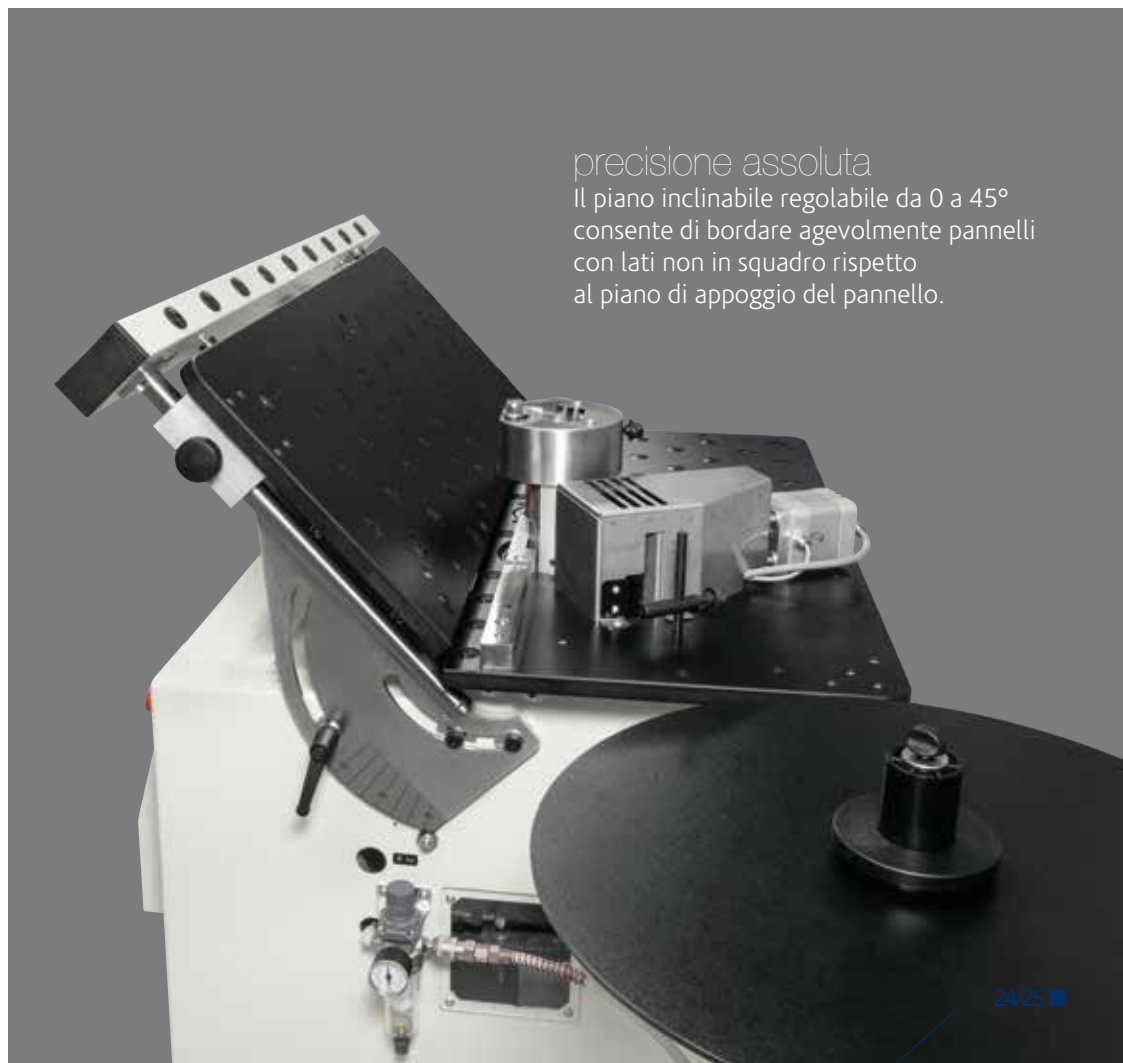
versatile, sempre!

L'estensione frontale mobile favorisce la movimentazione di pezzi ingombranti sul piano di lavoro.



precisione assoluta

Il piano inclinabile regolabile da 0 a 45° consente di bordare agevolmente pannelli con lati non in squadra rispetto al piano di appoggio del pannello.



refilatrice  
manuale  
per pannelli  
diritti e  
sagomati  
t 20



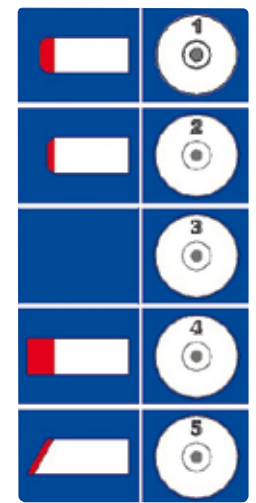
Progettata con soluzioni esclusive, non ha rivali nella facilità di settaggio. La macchina può lavorare correttamente pannelli di forma circolare o rettangolare (quest'ultimo con bordi solo su due lati paralleli)\*.

		t 20
Spessore max. del bordo	mm	4
Spessore min. ÷ max. del pannello	mm	14 ÷ 80
Lunghezza / larghezza min. pannelli	mm	200 / 50
Raggio interno min., spessore 0,4 mm	mm	25
Raggio esterno min. (convesso), spessore 0,4 mm	mm	5
Diametro min. / max. pannelli circolari	mm	300 / 1200
Potenza installata	kW	1,5
Cappe di aspirazione, numero / diametro	n./mm	2 / 80
Altezza piano di lavoro	mm	860
Lunghezza / larghezza macchina (peso)	mm (kg)	1000 / 900 (200)
* Per tutte le altre forme è consigliabile eseguire delle prove a vuoto per verificare la corretta esecuzione		

t 20  
gruppi  
operatori



niente regolazioni,  
solo sostituzione  
del copiatore  
Veloce e preciso settaggio nel  
cambio della lavorazione con  
i copiatori intercambiabili  
orizzontali abbinati agli  
utensili multifunzione  
(sistema esclusivo SCM).



configurazione precisa per ogni tipo di lavorazione  
**I due differenti copiatori verticali intercambiabili**, forniti di serie, facilitano la lavorazione su pannelli  
diritti o sagomati assicurando il **miglior risultato**.

massime performances di serie

Gli utensili multifunzione al diamante, forniti standard,  
consentono di ottenere un'alta qualità di finitura e facilità di  
settaggio oltre ad una lunga durata.



qualità di finitura  
con qualsiasi materiale  
grazie ai motori ad alta frequenza  
dotati di inverter per la regolazione  
della velocità di taglio.

ottima versatilità grazie  
all'esecuzione di bordi inclinati  
La possibilità di variare orizzontalmente la  
posizione del refillatore superiore permette la  
lavorazione di pannelli inclinati e di diversificare  
il profilo bordo tra il lato superiore ed inferiore  
(esempio bordo con raggio R2 sulla parte  
superiore e diritto nella parte inferiore).





**SERVICE AND MAINTENANCE**



**TRAINING SERVICE**



**SPARE PARTS**



**DIGITAL SERVICES**

 **scm** | service

**WE'LL GO THE  
EXTRA MILE  
FOR YOU**

**CONTATTI**

**SCM SERVICE**

Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com



My Scm

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L’AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall’installazione e start-up in produzione all’assistenza e manutenzione.

Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**



### SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



### TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



### SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandrini



### DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.



# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## **SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE**

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**70** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati

**Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo.** SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590139A