



Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



minimax

une passion qui mérite des produits professionnels.

minimax est la ligne de machines professionnelles pour l'atelier d'artisanat, leader mondial depuis plus de 40 ans.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

minimax elite s

Le maximum de performances professionnelles et de technologie.

combinées

cu 410es
page 6



st 5es
page 7



dégau & rabot

fs 52es
page 8



f 52es
page 9



s 52es
page 9



fs 41es
page 10



f 41es
page 11



s 41es
page 11



toupies

tw 55es
page 12



t 55es
page 13





App Thundercut

Technologie à la portée de tous

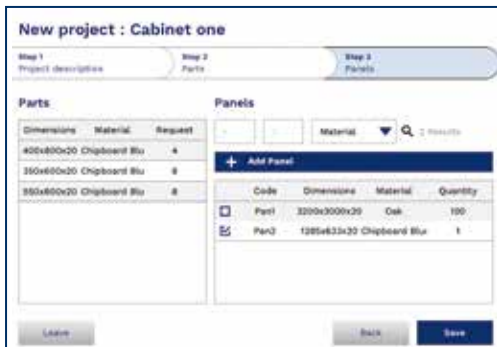
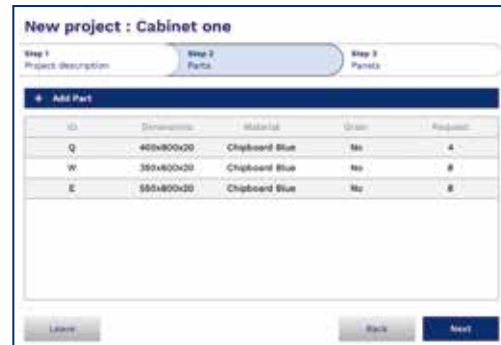
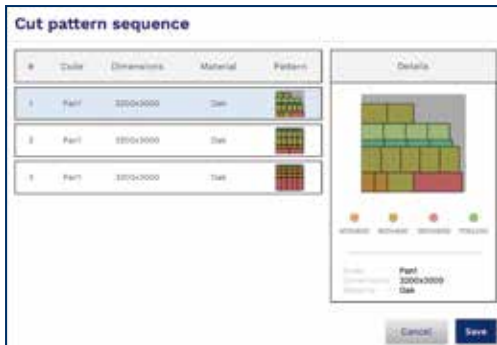
SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/ Séquencage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut





Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.



Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.

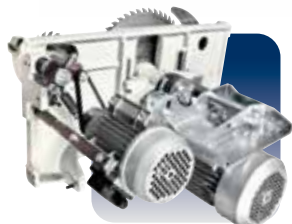
L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles (le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).

elite s
 combinées
 cu 410es combinée universelle
 st 5es scie-toupie

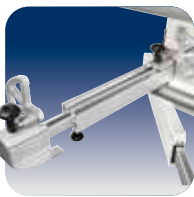


		cu 410es	st 5es
Largeur utile d'usinage	mm	410	-
Longueur totale des tables dégauf	mm	2200	-
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	350	350
Capacité à équarrir	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longueur utile arbre toupie	mm	125	125
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18



Groupe Scie
unique au monde



Règle d'Equarrissage
contrôle immédiat



Groupe Toupie
fraisage optimal



Volants Frontaux
ergonomie totale



Chariot Coulissant
 finition inégalable



SCM Thundercut
App d'Optimisation/
Séquençage

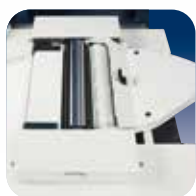
Technologie et performances professionnelles sur les combinées pour l'usinage du bois, pour une précision de travail unique.

elite s
 dégauf & rabot
 fs 52es dégauchisseuse-raboteuse
 f 52es dégauchisseuse
 s 52es raboteuse



		fs 52es	f 52es	s 52es
Largeur utile d'usinage	mm	520	520	520
Diamètre arbre dégauf / nombre couteaux standard	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Longueur totale des tables dégauf	mm	2250	2250	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18



Groupe Dégau
 finition parfaite



Table de Rabotage
 stabilité dans
 le temps



Tables Dégau
 rapidité de réglage



Xylent
 silence absolu



**Guide de
 Dégau**
 rigidité absolue

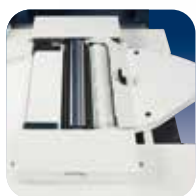
Dégauchisseuses et raboteuses professionnelles à un prix accessible destinées aux menuiseries et artisans exigeants qui misent sur la haute qualité sans compromis.

elite s
 dégauf & rabot
 fs 41es dégauchisseuse-raboteuse
 f 41es dégauchisseuse
 s 41es raboteuse



		fs 41es	f 41es	s 41es
Largeur utile d'usinage	mm	410	410	410
Diamètre arbre dégauf / nombre couteaux standard	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Longueur totale des tables dégauf	mm	2200	2200	-
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18



Groupe Dégau
 finition parfaite



Table de Rabotage
 stabilité dans
 le temps



Tables Dégau
 rapidité de réglage



Xylent
 silence absolu



**Guide de
 Dégau**
 rigidité absolue

Dégauchisseuses et raboteuses professionnelles à un prix accessible destinées aux menuiseries et artisans exigeants qui misent sur la haute qualité sans compromis.

elite s
 toupies
 tw 55es avec arbre fixe ou inclinable
 t 55es avec arbre fixe



		tw 55es	t 55es
Longueur utile arbre toupie	mm	125	125
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	320 (300 no CE)	-
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à page 18



Groupe Toupie
fraisage optimal



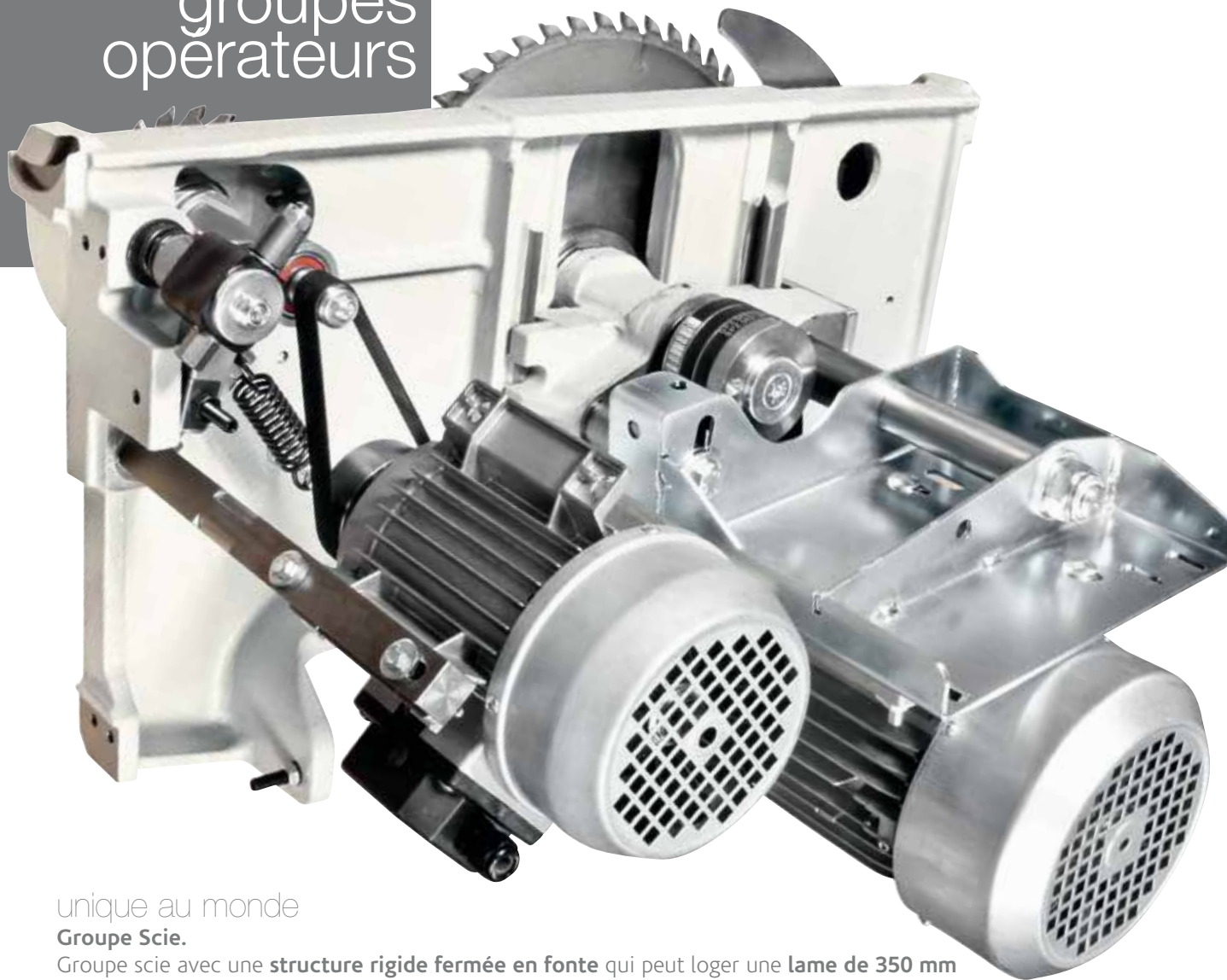
Guide Toupie
accessoires de
haute technologie



Chariot Coulissant
finition inégalable

Personnalisation et flexibilité d'utilisation
pour les toupies professionnelles pour les
menuisiers et artisans exigeants.

elite s groupes opérateurs



unique au monde

Groupe Scie.

Groupe scie avec une **structure rigide fermée en fonte** qui peut loger une **lame de 350 mm de diamètre avec inciseur monté (le seul au monde dans sa catégorie!)**

et peut être utilisé aussi pour la coupe du bois massif de forte épaisseur.

La scie circulaire exploite 100% de la puissance du moteur principal grâce au fait que **l'inciseur possède un moteur indépendant standard.**

Le soulèvement du groupe lame se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.



La rotation du corps oscillant du groupe scie s'effectue sur 2 appuis en demi-lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.



90° ÷ 45°

L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.





accessoires de haute technologie

Commandes sur le Chariot.

Une gamme étendue de dispositifs technologiques pour une machine encore plus performante et personnalisable, tels que **les boutons d'arrêt d'urgence de la lame scie et de la lame inciseur intégrés dans le chariot coulissant**; très utiles pour l'usinage de pièces de grandes dimensions qui empêchent un accès facile et sûr depuis le tableau de commande principal de la machine.

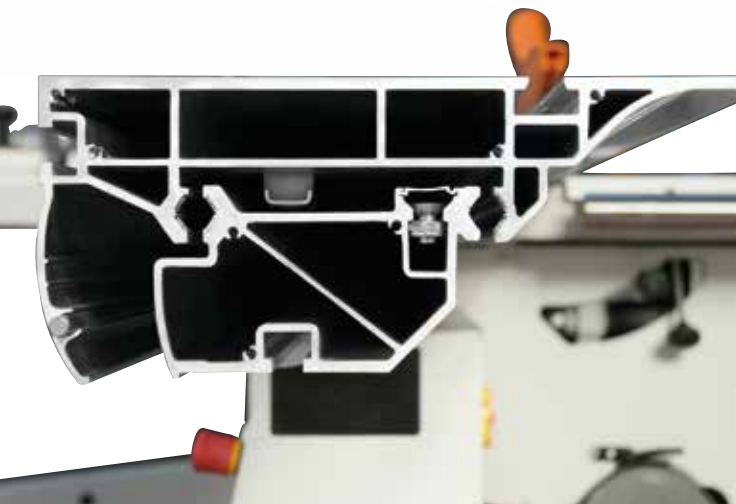


contrôle immédiat

Support et Règle d'Equarrissage.

Le support d'équarrissage de grandes dimensions avec rouleau fou à l'extrémité facilite le chargement des panneaux.

La règle d'équarrissage télescopique, munie d'une échelle métrique inclinée vers l'opérateur et de deux butées réversibles, permet d'effectuer l'équarrissage de panneaux 3200x3200 mm et d'exécuter des coupes d'angle jusqu'à 45° sur les deux côtés du support.



finition de coupe inégalable

Chariot Coulissant.

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **nouveau chariot coulissant de 360 mm**. Précision et coulisement exceptionnels. La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulisement. Les sont bloqués par un processus de rivetage de l'aluminium.

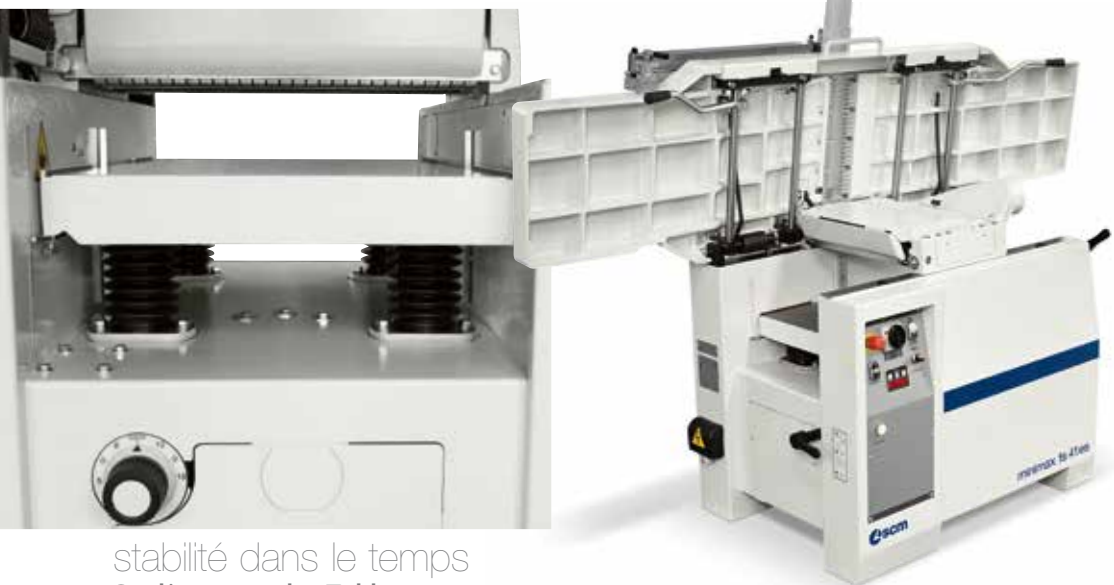
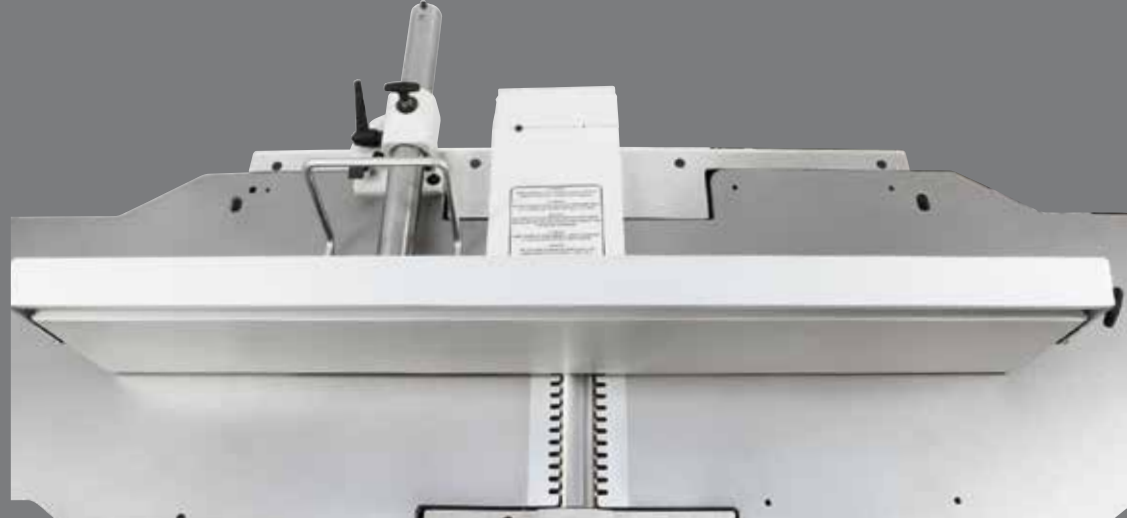


elite s groupes opérateurs

rigidité absolue

Guide de Dégauchissage.

Guide de dégauchissage rigide et fluide dans le déplacement grâce à sa **fixation centrale sur barre ronde.**



stabilité dans le temps

Soulèvement des Tables.

Facilité et précision de l'usinage à la dégauchisseuse.

La gamme *elite s* adopte des solutions hautement ergonomiques comme les **tables de dégauchissage de 2200 mm de longueur** en fonte nervurée, avec **l'ouverture par relevage simultané** à 90° vers l'intérieur de la machine. Pour une meilleure accessibilité en opération de rabotage, la table de rabotage est montée sur **4 colonnes robustes protégées par des soufflets anti-poussières.**



finition parfaite

Groupe Dégau.

Finition parfaite avec l'arbre de diamètre 95 mm (120 mm pour les versions de 520 mm de largeur d'usinage) et 4 couteaux.

La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est **rainuré (denture hélicoïdale)** ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce. Quant au rouleau en sortie (B), en acier sablé, il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



A

B

L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières.

fraisage optimal

Groupe Toupie.

Le maximum de stabilité et de rigidité dans toutes les conditions d'utilisation de la toupie, grâce au groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions. Les 4 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité de recevoir des outils jusqu'à 320 mm de diamètre (300 mm no CE).



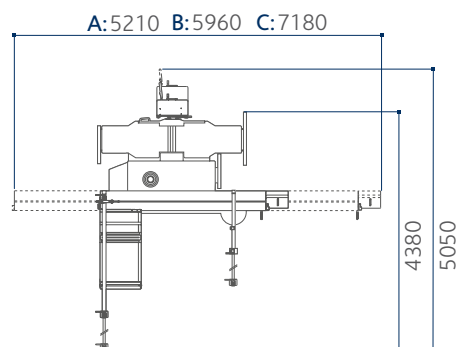
accessoires de haute technologie

Guide Toupie.

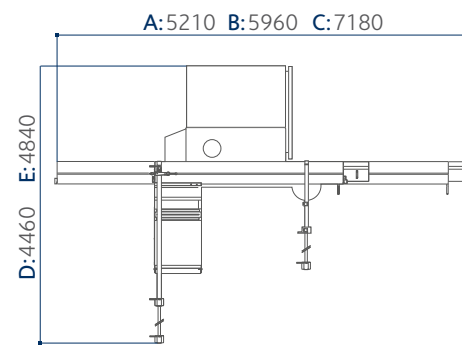
La coiffe toupie utilise un système de réglage des guides par crémaillère et dispose d'un lecteur mécanique. Grâce au pivot de référence (option pour *t 55es* et *tw 55es*), la coiffe peut être enlevée et repositionnée sans perdre la position d'usinage. La capacité maximale de l'outil utilisé pour le profilage, escamotable sous la table à 90°, est de 240 mm de diamètre. L'arbre toupie inclinable de 45° vers l'intérieur de la machine est disponible sur demande.

elite s

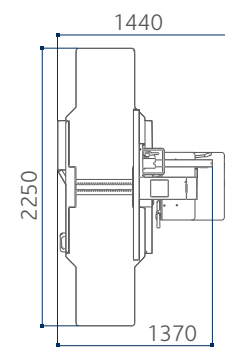
dimensions
d'encombrement
et données
techniques



cu
410es

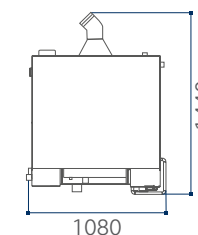


st 5es



fs 52es

f 52es

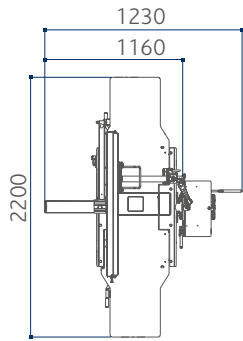


s 52es

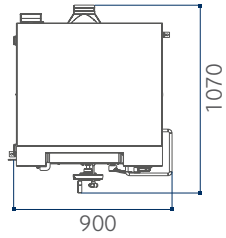
- A** avec chariot 2250 mm
 - B** avec chariot 2600 mm
 - C** avec chariot 3200 mm
 - D** avec largeur de coupe 900 mm*
 - E** avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle

		cu 410es
dégau-rabot		
Largeur utile d'usinage	mm	410
Diamètre arbre déga / nombre couteaux standard	mm/n.	95 / 4
Dimensions couteaux standard	mm	410 x 30 x 3
Prise du bois maxi.	mm	5
Longueur total de la table déga	mm	2200
Dimensions de la table rabot	mm	410 x 775
Vitesse d'entraînement rabot	m/min	6 / 12
Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage	mm	3 ÷ 240
scie circulaire		
Dimensions de la table scie-toupie en fonte	mm	1380 x 465
Inclinaison lames		90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	350
Sortie de lame maxi. à 90°/45°	mm	118 / 84
Capacité à équarrir	mm	2250 ÷ 3200
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000
toupie		
Longueur maxi. utile arbre toupie	mm	125
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	tours/min	3500/6000/8000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	240
Diamètre maxi. de l'outil en dessous de la table à 90°	mm	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner	mm	320 (300 no CE)
autres caractéristiques techniques		
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz		S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 ch) 50 Hz avec démarrage étoile-triangle automatique		O
Moteurs triphasés 9 kW (12 ch) 50 Hz - 11 kW (15 ch) 60 Hz		-
avec démarrage étoile-triangle automatique		-
Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz		-
Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz		O
Diamètre hottes d'aspiration	mm	120

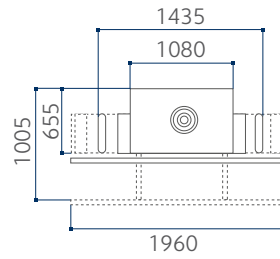
- S** Standard
- O** Option



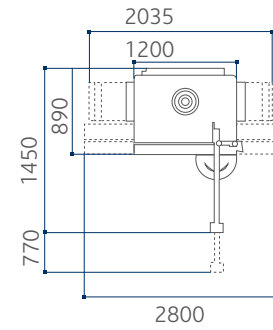
fs 41es f 41es



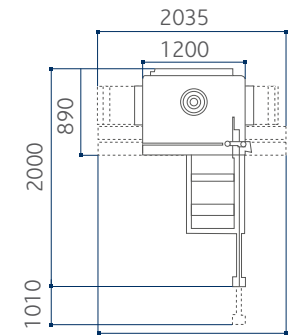
s 41es



t 55es



tw 55es



tw 55es avec châssis de support

st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	tw 55es	t 55es
-	520	520	520	410	410	410	-	-
-	120 / 4	120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-
-	520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-
-	5	5	5	5	5	5	-	-
-	2250	2250	-	2200	2200	-	-	-
-	520 x 850	-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-
-	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-
1380 x 465	-	-	-	-	-	-	-	-
90° ÷ 45°	-	-	-	-	-	-	-	-
350	-	-	-	-	-	-	-	-
118 / 84	-	-	-	-	-	-	-	-
2250 ÷ 3200	-	-	-	-	-	-	-	-
900 ÷ 1270	-	-	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	125	125
3500/6000/8000/10.000	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
240	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
240	-	-	-	-	-	-	240	240
320 (300 no CE)	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	-	S	S	S	S	S
O	S	O	S	O	-	O	O	O
-	O	-	O	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elite s dispositifs optionnels principaux

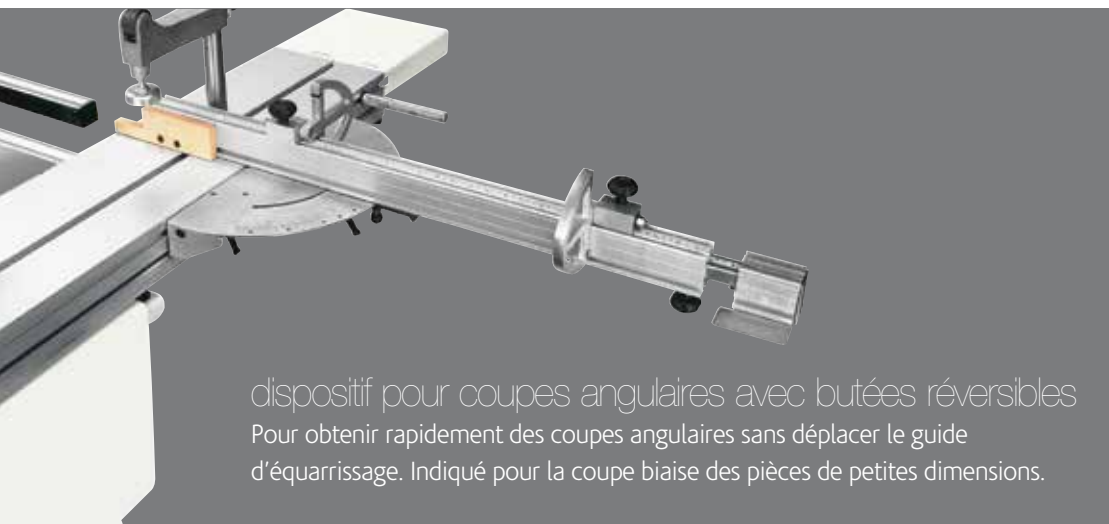
visualisateurs digitaux
sur butées d'équarrissage avec
réglage micrométrique.



Compex
Pour obtenir rapidement
les coupes angulaires avec
compensation automatique
de la position des butées.



dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



dispositif pour coupes
angulaires prédéfinies
positionné directement
sur le châssis
à équarrir

Pour trouver rapidement les
inclinaisons les plus fréquentes
avec le guide d'équarrissage.
Utile pour les pièces de
grandes dimensions.



Lame inciseur extensible

Elle est manuellement extensible,
avec une épaisseur qui peut
varier de 2,8 à 3,6 mm.
Diamètre lame: 120 mm.



table supplémentaire sur le chariot coulissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

boutons sur le chariot
La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot est extrêmement utile pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions.



protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



Dado set
Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil (non inclus) au lieu de la lame principale.

support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle
Permet des positionnements précis grâce à l'aide du capteur à bande magnétique.

elite s
dispositifs
optionnels
principaux



guide additionnel escamotable
pour pièces minces
Il facilite l'usinage des pièces minces lors
d'opérations de dégauchissage.

rallonge pour la table de rabotage qui
peut être utilisée en entrée ou en sortie
Elle peut être installée à l'extrémité du plan de travail.



table rabot avec deux rouleaux fous escamotables
Il facilite l'avancement dans les usinages au rabot les plus exigeants.



arbre dégaut "Tersa"

Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est facilité par un système sans vis de fixation.



mortaiseuse en fonte

Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.



arbre dégaut "Xylent" avec couteaux en spirale

Les 3 couteaux en spirale garantissent une finition exceptionnelle. Cet arbre permet des usinages au dégaut très silencieux. Il améliore l'aspiration grâce à la production de copeaux très réduites. L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.

mandrin auto-centrant 0-16 mm "Wescott"

Les mèches de la mortaiseuse se remplacent rapidement et ne nécessitent aucun réglage.



mallette d'entretien "Xylent"

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



mandrin à pince

Il permet les usinages les plus exigeants grâce à une fixation forte des mèches. Il inclut 3 pinces de 5/10/16 mm.

elite s dispositifs optionnels principaux

arbre toupie interchangeable (A)
Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. L'arbre toupie avec mandrin porte-pince est disponible parmi les arbres de rechange (B).



table et protection à tenonner

Pour les usinages de tenonnage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 320 mm (300 mm USA/Canada)
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



rallonges télescopiques à rouleaux pour toupie
Pour l'usage de pièces de grandes dimensions.



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.

mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux

Pour une précision et un confort maximum.



elite s

dispositifs optionnels principaux

- S Standard
- O Option
- * Standard pour versions CE et USA/Canada

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	tw 55es	t 55es
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinies positionné directement sur le châssis à équarrir	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle	-	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Boutons de marche/arrêt de la lame scie et lame inciseur intégrées dans le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Table supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Protection lame suspendue	-	O*	-	-	-	-	-	-	-	-
Arbre dégau « Tersa »	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-
Arbre dégau « Xylent » avec couteaux en spirale	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-
Mallette d'entretien pour arbre « Xylent »	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-
Mortaiseuse en fonte	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-
Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott »	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-
Mandrin à pince	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-
Table rabot avec deux rouleaux fous escamotables	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	-	-	O	O	-	O	O	-	-	-
Table et protection à tenonner	O	O	-	-	-	-	-	-	O	-
Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur	O	O	-	-	-	-	-	-	O	-
Arbre toupie interchangeable	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O
Rallonges télescopiques à rouleaux pour toupie	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	O	O	O	-	S	O	-	O	O	-
Complex	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Dado set	-	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Visualisateurs digitaux	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Ready 3 / Guide parallèle programmé	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-
Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

 **scm** | service

**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

CONTACTS

SCM SERVICE

Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**



SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie



SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production



PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches



SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

DES SOLUTIONS ET SERVICES TOUJOURS CONNECTÉS



SCM, LE PARTENAIRE STRATÉGIQUE À VOS CÔTÉS À CHAQUE ÉTAPE DE VOTRE DÉVELOPPEMENT.

SCM est depuis toujours aux côtés des entreprises du secteur de l'usinage du bois, avec des **solutions technologiques et des services toujours connectés pour maximiser l'efficacité des machines, améliorer la qualité des produits et réduire les coûts d'exploitation.**

Plus de 70 ans d'histoire

300.000 m² de bureaux et sites de production dans le monde entier

20.000 machines produites par an

90% d'exportations

Plus de 20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens à vos côtés

500 brevets déposés

7% d'investissement annuel en R&D

SCM GROUP, DEPUIS PLUS DE 70 ANS, LA MEILLEURE EXPERTISE EN MATIÈRE DE MACHINES ET DE COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines autonomes, systèmes intégrés et services dédiés à l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.



Technologies pour l'usinage du bois



Technologies pour l'usinage de matériaux composites, de l'aluminium, du plastique, du verre, de la pierre et du métal



Technologies pour l'usinage de profilés en aluminium, PVC et alliages légers



Systèmes automatisés pour l'industrie

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques destinés aux machines et installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



Électrobroches et composants technologiques



Tableaux électriques



Charpente et usinages mécaniques



Pièces en fonte



is more



Société du Scm Group

siège légale:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

siège commercial:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

bureau commercial en Italie:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

bureau commercial à l'étranger:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

rev.04
09/2025

Mic Studio





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0592670H