



linea **formula**

La gamma di macchine che completa e soddisfa tutte le esigenze della falegnameria artigiana.

Qualità garantita SCM

Tutte le macchine della linea formula sono garantite da SCM, riflettendone il livello di qualità ed affidabilità.



linea **formula**



tenonatrice / **6**



levigatrici / **10**



pantografo / **14**



spazzolatrici/rusticatrici / **20**



troncatrice / **24**



aspiratori a depressione / **30**



seghe a nastro / 16



seghe radiali / 18



strettoio / 26



cavatrice orizzontale / 28



aspiratori a sacco / 32



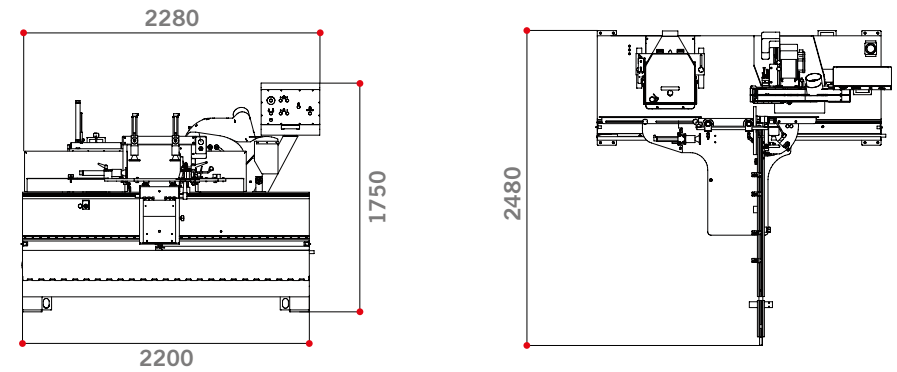
trascinatori / 33



accessori / 34

Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato.
Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali.
Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

tenonatrice formula ten 400



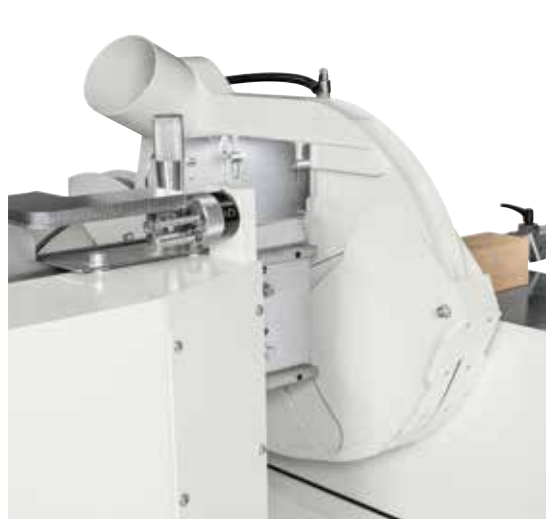
- Non Disponibile
- O** Opzionale

formula		ten 400	ten 400e
Aria compressa	bar	6	6
Voltaggio (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400
Gruppo toupie			
Diametro max. utensile	mm	360	360
Velocità di rotazione utensile	rpm	3600 fissa	fino a 3600
Corsa sotto il piano di lavoro	mm	90	90
Diametro bocca di aspirazione	mm	120	120
Diametro bocca per raffreddamento	mm	-	100
Potenza motore	kW	7,5	7,5
Sistema cambio utensili		ghiera manuale	HSK 63B
Diametro albero	mm	40 o 50	40 o 50
Numero alberi in dotazione, lunghezza 100 mm		-	4
Lunghezza albero fisso	mm	180	-
Lunghezza max. utile sopra il piano di lavoro	mm	140	-
Gruppo sega circolare			
Diametro max. lama	mm	400	400
Altezza max. taglio	mm	120	120
Velocità di rotazione lama	rpm	2800	2800
Diametro bocca di aspirazione	mm	120	120
Spostamento trasversale lama	mm	120	120
Numero battute su revolver		4	4
Potenza motore auto frenante	kW	3	3
Gruppo piano porta pezzo			
Spostamento piano verso l'utensile	mm	105	105
Larghezza piano di lavoro	mm	400	400
Pistoni verticali per bloccaggio pneumatico	n.	2	2
Pistone orizzontale per bloccaggio pneumatico	n.	1	1
Battute su revolver	n.	5	5
Inclinazione guida porta battute angolare	gradi	± 45	± 45
Battuta estensibile fino a	mm	2800	2800
Paraschegge rotativo per lavorazione 90°	n. profili	5	5
Principali opzionali			
Versione macchina con lama da 450 mm		0	0
N.1 albero porta utensile supplementare - diametro 40 mm		-	0
N.1 albero porta utensile supplementare - diametro 50 mm		-	0

tenonatrice gruppi operatori



Alta efficienza
Movimentazione del carro su guide lineari e posizionamento tramite revolver a 5 posizioni.



Semplici regolazioni
Revolver con 5 battute meccaniche per la regolazione della profondità del tenone sul gruppo sega circolare.



Tenonatura perfetta
Revolver con 4 battute per posizionare il pezzo nelle operazioni di tenonatura, senza necessità di intestazione.



Posizionamento preciso
Il piano di lavoro è completo di una guida inclinabile fino a $\pm 45^\circ$.

Facile messa a punto
Gruppo toupie ad albero fisso con regolazione verticale (fino a 90 mm sotto il piano di lavoro).





Soluzioni intelligenti

Il gruppo a tenonare dispone di due pressori verticali ed uno orizzontale per il bloccaggio e la lavorazione di pezzi anche di grandi dimensioni.

Massima sicurezza

Paraschegge a 5 posizioni per tenonare in sicurezza.



Performance assolute di serie

Il modello *formula ten 400e* dispone di gruppo toupie dotato di elettromandrino con cambio rapido HSK 63B.



levigatrici

formula dg 60

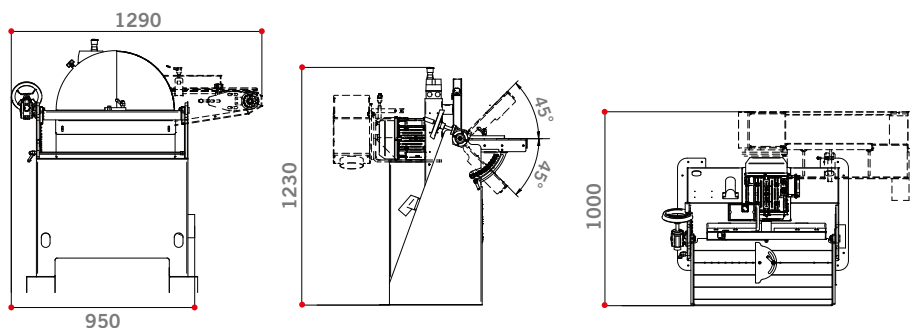
levigatrice modulare

formula unilev 150

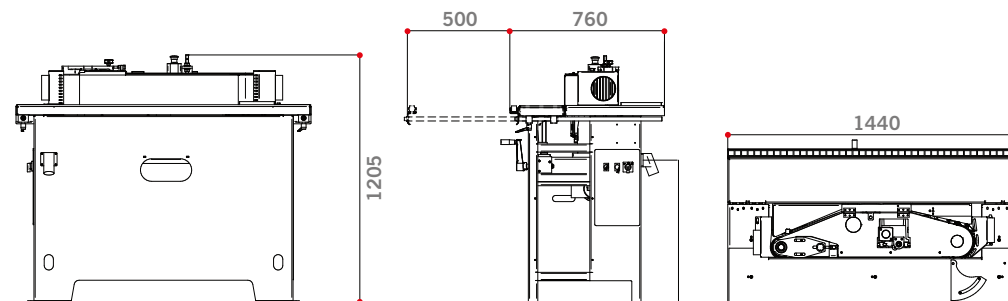
centro di levigatura universale
a nastro verticale oscillante



formula dg 60



formula unilev 150



- Non Disponibile
- O Opzionale

formula		dg 60	dg 60b	unilev 150
Dimensioni piano di lavoro (* larghezza totale)	mm	700 x 350	700 x 350	1440 x 710*
Inclinazione piano e guida	gradi	0 ÷ 45	0 ÷ 45	0 ÷ 45
Diametro disco	mm	600	600	-
Velocità di rotazione disco	rpm	900	900	-
N.2 velocità nastro	m/s	-	-	12/24
Potenza motore (* nastro a 2 velocità S1)	kW	2,2	2,2	2,2 / 3*
Voltaggio (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400	380/400
Inclinazione verticale gruppo nastro	gradi	-	0 ÷ 90	-
Sviluppo nastro abrasivo	mm	-	1860	2170
Altezza nastro abrasivo	mm	-	150	150
Spostamento verticale gruppo oscillante	mm	-	-	130
Oscillazione verticale	mm	-	-	20
Diametro bocca di aspirazione	mm	-	-	120
Principali opzionali				
Prolunga piano richiudibile con rulliera		-	-	O
Pianetto supplementare per lavorazione con rulli completo di attacco per aspirazione		-	-	O
Kit accessori		-	-	O
Rullo in gomma, diametro 8 mm completo di perno e portapinza ER32		-	-	O
Rullo pneumatico, diametro 70 mm con portapinza ER32		-	-	O
Rullo pneumatico, diametro 70 mm completo di albero		-	O	-

levigatrici
gruppi
operatori



Massima praticità

Il piano di lavoro può ruotare di 45° garantendo una precisa levigatura anche di profili inclinati.



Nessun limite alla levigatura

Il modello *formula dg 60b* dispone di gruppo nastro per levigare e rullo pneumatico orizzontale con diametro 70 mm.

Ideale per pezzi lunghi
È possibile inclinare il gruppo nastro per lavorare pezzi lunghi.
formula dg 60b





Flessibilità e robustezza

La macchina dispone di motore per il trascinamento del nastro a due velocità: 12 e 24 m/sec.

Il movimento oscillante del nastro avviene tramite motore e riduttore dedicato.

formula unilev 150

Il miglior supporto al pezzo

L'estensione frontale mobile favorisce il supporto di pezzi ingombranti sul piano di lavoro.

formula unilev 150



Ottima levigatura anche su pezzi sagomati

Una macchina ancora più flessibile con il piano di lavoro inclinabile ed il pianetto supplementare con rulli in gomma ed aspirazione integrata, per la levigatura di pezzi sagomati, rapidamente installabile e removibile dal piano.

formula unilev 150



Soluzioni per tutte le esigenze

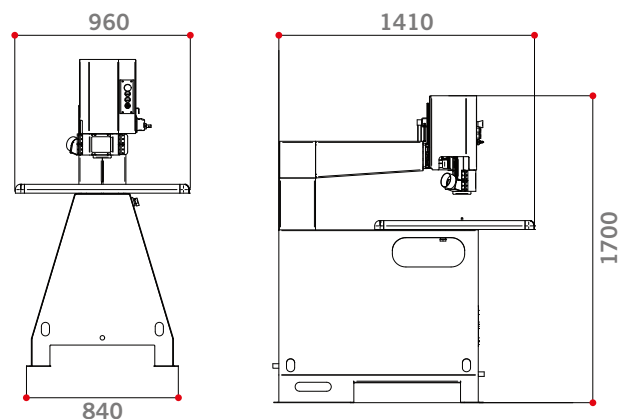
Il piano di lavoro sul lato posteriore della macchina presenta una battuta regolabile per la lavorazione di pezzi inclinati.

Il nastro può essere regolato in altezza per lavorare i pezzi in sicurezza.

formula unilev 150



pantografo formula router 800



formula		router 800
Distanza albero-montante	mm	800
Velocità albero variabile con inverter	rpm	3.000 ÷ 18.000
Potenza motore	kW	2,2
Voltaggio (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400
Corsa verticale pneumatica albero	mm	80
Numero battute registrabili con revolver		5
Corsa per regolazione verticale testa mobile	mm	65
Altezza max. pezzo lavorabile (compresa dima)	mm	150
Dimensioni piano di lavoro	mm	960 x 880
Altezza max. piano da terra	mm	1000
Diametro perno copiatore	mm	8 - 10
Diametro max. gambo utensile	mm	16
Pinza attacco mandrino		ER25
Pinza in dotazione per serraggio utensile con gambo da 9 a 10 mm	n.	1
Diametro max. utensile	mm	50
Lunghezza max. utensile	mm	70
Diametro bocca di aspirazione	mm	80
Consumo aria	m ³ /h	362

pantografo gruppi operatori

Semplice ed efficace
Testa a fresare con elettromandrino e
regolazione altezza verticale
mediante volantino.



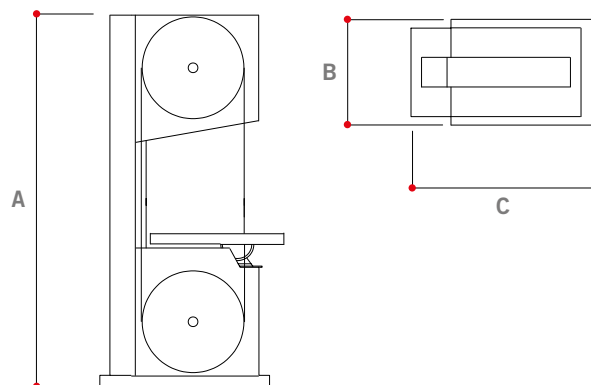
Facilità di lavoro
La battuta registrabile impedisce
all'utensile di toccare il
piano di lavoro.



Agevole e dinamico
La testa a fresare è dotata di revolver a 5
battute registrabili per l'impostazione
rapida delle posizioni di lavoro.

seghe a nastro

formula s 440p
formula s 540p
formula s 640p
formula s 740p
formula s 840p
formula s 940p



	s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
A (mm)	1940	2100	2340	2395	2625	2860
B (mm)	420	520	600	710	800	800
C (mm)	805	940	1145	1265	1485	1590

formula		s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
Dimensioni piano di lavoro	mm	420x578	520x720	600x885	710x1000	800x1160	800x1250
Diametro volani in ghisa	mm	440	540	640	740	840	940
Larghezza dei volani	mm	33	38	38	40	45	54
Altezza max. di taglio	mm	440 (18")	500 (20")	600 (24")	450 (18")	540 (21")	560 (22")
Larghezza max. di taglio	mm	425	520	620	720	820	910
Inclinazione piano di lavoro (CE)	gradi	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)
Dimensioni min./max. lama	mm	6/30	6/35	8/35	10/40	10/45	12/50
Potenza motore trifase standard S1 a 400 V 50 Hz	kW (Hp)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Potenza motore trifase standard S1 a 220 V 60 Hz	kW (Hp)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	5 (6,6)	6,7 (9)	6,7 (9)
Potenza motore monofase standard S1 a 220 V 60 Hz	kW (Hp)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	-	-	-
Diametro bocche di aspirazione	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 140	2 x 140

seghe
a nastro
gruppi
operatori



Qualità di finitura
Un perfetto risultato di taglio è assicurato dai guidalama superiore ed inferiore di precisione. Macchine pratiche per effettuare tagli dritti e inclinati su materiali legnosi, plastici o alluminio.



Sicurezza prima di tutto
Una lavorazione in tutta sicurezza con le protezioni telescopiche alla lama con cremagliera a frizione.

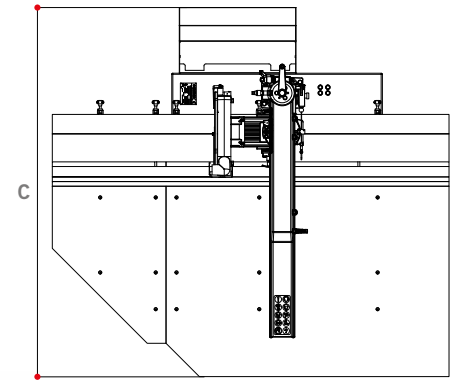
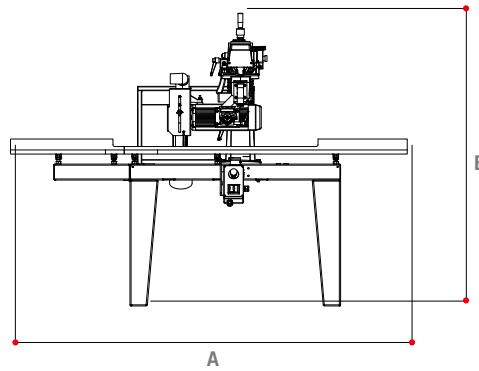


Solidità e robustezza

I volani sono in ghisa di notevole spessore, così come il piano di lavoro, e ruotano su cuscinetti a tenuta stagna.

seghe
radiali

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900



	sr 650	sr 750	sr 900
A (mm)	1548	1557	1557
B (mm)	1675	1845	2110
C (mm)	1615	1806 (2220 opzionale)	1963

formula		sr 650	sr 750	sr 900
Diametro lama	mm	350 ÷ 400	350 ÷ 400	400
Inclinazione lama	gradi	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45
Profondità max. di taglio con lama a 90°/45° (* con lama diametro 400 mm opzionale)	mm	120/83*	120/83*	120/83
Capacità max. a troncatura	rpm	640 x 20	750 x 20	900 x 20
Potenza motore trifase	kW (Hp)	3 (4)	3 (4)	4 (5,5)

seghe radiali gruppi operatori



Funzionalità durevole nel tempo

La macchina è dotata di meccanismi ed accorgimenti, come il soffiato di protezione alla colonna di supporto del braccio, che proteggono le parti meccaniche dalle polveri garantendone una funzionalità durevole nel tempo.



Ottimale e scorrevolezza

Gli 8 cuscinetti di scorrimento sulle guide in acciaio forniscono al carrello una straordinaria scorrevolezza ed un appoggio ottimale, per un perfetto risultato di taglio.



Assoluta sicurezza dell'operatore

Il carter di protezione alla lama consente all'operatore di lavorare in assoluta sicurezza.



Massima precisione di taglio

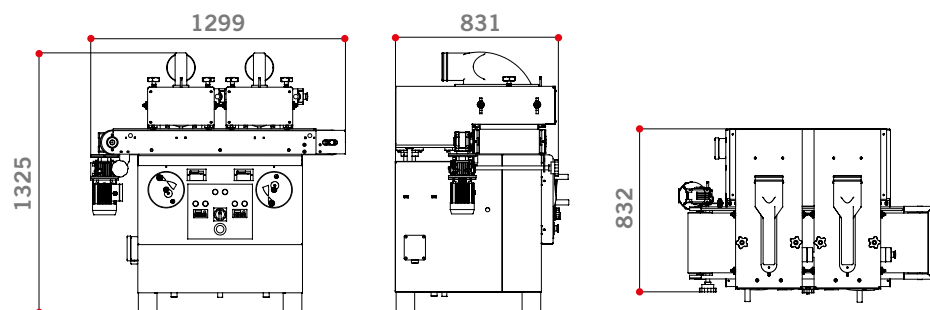
La struttura in ghisa conferisce al braccio eccezionale solidità e rigidità, per la massima precisione di taglio. Le guide intercambiabili in acciaio consentono all'operatore la semplice e veloce sostituzione delle guide, in caso di deterioramento, senza dover intervenire direttamente sul braccio.

spazzolatrici/
rusticatrici

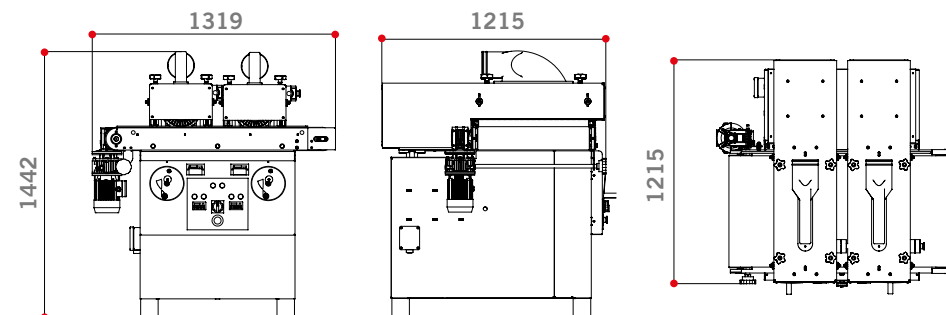
formula str 32
formula str 62



formula str 32



formula str 62



- Non Disponibile
- O Opzionale

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Numero gruppi operatori		2	2	2	2
Larghezza di lavoro	mm	300	300	600	600
Altezza max. di lavoro	mm	300	300	300	300
Potenza motori gruppi operatori @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Potenza motore avanzamento @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Diametro bocche di aspirazione	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Velocità spazzole	rpm	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Velocità d'avanzamento	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Diametro spazzole	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Peso netto	kg	440	440	750	750
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	mm	1300x900x1300	1300x900x1300	1300x1200x1550	1300x1200x1550
Principali opzionali					
Sollevamento gruppi operatori motorizzato con indicatori digitali		O	O	O	O
Spazzola in Nylon (in sostituzione di quella per levigatura, larghezza 300 mm)		-	O	-	O
Gruppo operatore trasversale "Jigsaw" per effetto seghettato (primo gruppo operatore) Il gruppo include: - 25 utensili in acciaio - motore da 1,5 kW comandato da inverter		O	O	O	O
Spazzola aggiuntiva in acciaio (filo 0,2 mm)		-	O	-	O
Spazzola aggiuntiva in acciaio (filo 0,3 mm)		O	O	O	O
Spazzola aggiuntiva in Tynex (grana 60)		-	O	-	O
Spazzola aggiuntiva in Tynex (grana 80)		O	O	O	O

spazzolatrici/
rusticatrici
gruppi
operatori



Set-up semplice

Regolazione rapida dei rulli pressori tramite pomoli dedicati.



Facilità di utilizzo

Sollevamento dei gruppi operatori tramite volantini con indicatore numerico.



Soluzioni efficaci

Variatione della velocità del tappeto con motovariatore meccanico, una soluzione semplice ed affidabile.



Finitura perfetta

Il doppio gruppo operatore permette di ottenere la finitura desiderata in un solo passaggio.

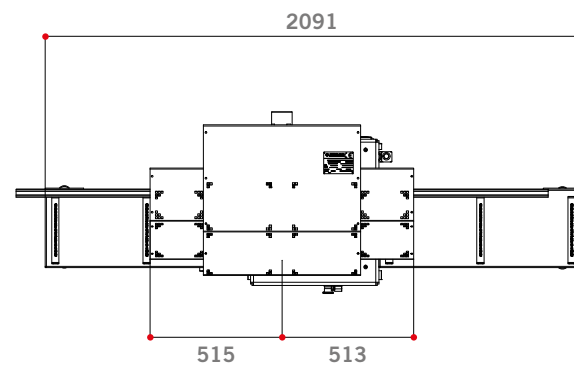
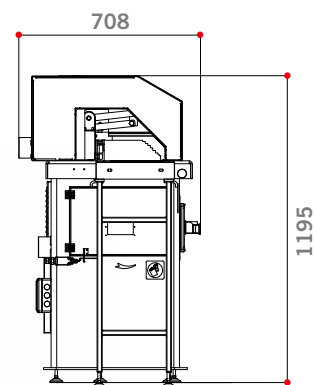
Prestazioni al top
Ottima aderenza grazie al tappeto
in gomma con rigature verticali.



Massima aspirazione

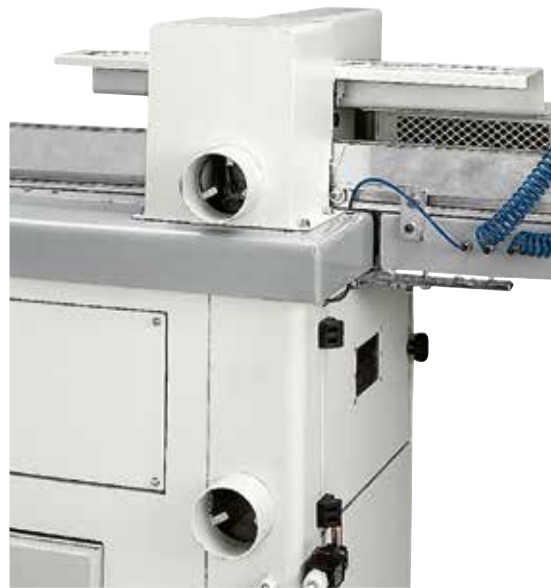
Le bocche di aspirazione di grande diametro permettono una aspirazione efficace.

troncatrice formula cut 350



formula		cut 350
Altezza piano di lavoro	mm	800
Diametro lama	mm	350
Capacità max. a troncare	mm	210 x 30
Pressione max. d'esercizio	bar	8
Consumo d'aria	NI/ciclo	6
Diametro bocche di aspirazione	mm	80
Potenza motore trifase	kW (Hz)	3 (50) / 3 (60)

troncatrice gruppi operatori



Totale pulizia

Le bocche di aspirazione posizionate vicino alle zone di evacuazione delle polveri assicurano una totale pulizia dell'ambiente di lavoro.



Assoluta sicurezza dell'operatore

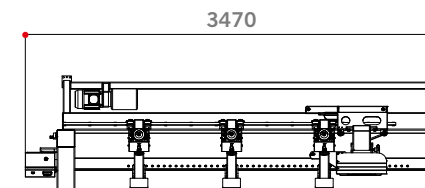
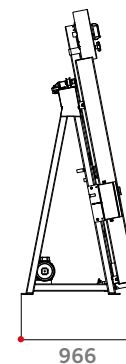
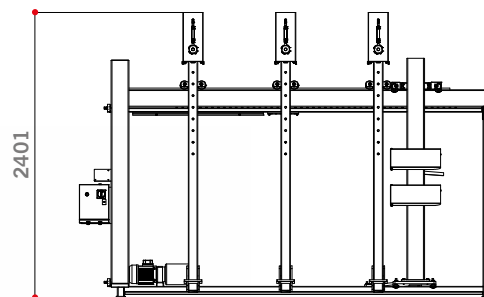
Il carter di protezione alla lama e gli altri sistemi di protezione per l'operatore, come il comando bimanuale salvamani, consentono di lavorare in assoluta sicurezza.



Soluzioni intelligenti

La macchina è dotata di soluzioni intelligenti come le battute a posizionamento pneumatico opzionali.

strettoio formula clamp 2500



formula		clamp 2500
Capacità di lavoro	mm	2500 x 1800
Corsa cilindri idraulici verticali	mm	150
Spinta di ogni cilindro idraulico verticale	kg	1270
Corsa cilindri idraulici orizzontali	mm	120
Spinta di ogni cilindro idraulico orizzontale	kg	770

strettoio gruppi operatori



Semplicità di utilizzo

Il meccanismo di posizionamento dei montanti verticali, semplice e veloce, consente di posizionare i cilindri idraulici con estrema facilità.



Solidità e robustezza

La robustezza della macchina è ulteriormente testimoniata dai supporti inferiori di sostegno in solida ghisa.



Massima affidabilità

La pressione dei cilindri idraulici viene gestita tramite pratiche leve e da un quadro comandi, dotato di una valvola di regolazione con manometro di lettura e di un rubinetto di blocco per il mantenimento in pressione dei cilindri: processo sempre sotto controllo.

cavatrice
orizzontale
formula as 16



formula		as 16
Dimensioni piano di lavoro	mm	287 x 550
Corsa longitudinale	mm	200
Corsa verticale	mm	160
Corsa trasversale	mm	125
Diametro mandrino per punte	mm	1 ÷ 16
Velocità di rotazione mandrino	rpm	3000
Potenza motore trifase	kW (Hz)	1,5 (50) / 1,8 (60)

cavatrice
orizzontale
gruppi
operatori



Solidità e maneggevolezza

Solidità e maneggevolezza si uniscono assieme, con la robusta struttura in ghisa che si sposta fluidamente su barre cilindriche di scorrimento.



Estrema facilità d'uso

La testa a forare si movimenta con estrema facilità, grazie al volantino ed alle leve di comando funzionali.

aspiratori
a depressione

formula vfp 200

formula vfp 250

formula vfp 300

formula vfp 350

formula vfp 350x



formula		vfp 200	vfp 250	vfp 300	vfp 350	vfp 350x
Portata nominale @ 20 m/s	m ³ /h	2262 (1331 CFM)	3534 (2080 CFM)	5089 (2995 CFM)	6927 (4077 CFM)	7127 (4195 CFM)
Depressione nominale	Pa	2563	2451	2587	2543	3347
Portata massima @ 20 m/s	m ³ /h	3000 (1770 CFM)	4900 (2884 CFM)	6000 (3531 CFM)	8500 (5000 CFM)	10000 (5886 CFM)
Diametro bocca di aspirazione	mm	200	250	300	350	350
Tipo di filtro		maniche	maniche	maniche	cartuccia	cartuccia
Superficie filtrante	m ²	13,8	22,4	30	73	73
Capacità raccogli-trucioli	litri	2 x 165	2 x 165	3 x 165	3 x 165	3 x 165
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	mm	2296x830x2050	2351x1058x2361	3000x1058x2361	3129x1058x2361	3129x1058x2361
Potenza motore trifase	kW (Hp)	3 (4)	7,5 (10)	7,5 (10)	11 (14,7)	15 (20)

aspiratori
a depressione

formula vfk 125

formula vfk 140

formula vfk 160

formula vfk 200



formula		vfk 125	vfk 140	vfk 160	vfk 200
Portata nominale @ 20 m/s	m ³ /h	884 (520 CFM)	1108 (652 CFM)	1448 (852 CFM)	2262 (1331 CFM)
Depressione nominale	Pa	2210	2615	2247	2482
Diametro bocca di aspirazione	mm	125	140	160	200
Tipo di filtro		cartuccia	cartuccia	cartuccia	cartuccia
Superficie filtrante	m ²	5,3	8,5	9,2	22
Capacità raccogli-trucioli	litri	165	165	2 x 165	2 x 165
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	mm	1045x830x1750	1045x830x1750	1559x830x1800	1662x830x1800
Potenza motore trifase a 400 V 50 Hz	kW (Hp)	2,2 (3)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)

aspiratori
a sacco

formula eco 300sk
formula eco 300s
formula eco 300d
formula eco 350t
formula eco 350q



formula		eco 300sk	eco 300s	eco 300d	eco 350t	eco 350q
Numero di sacchi		1	1	2	3	4
Portata max. processabile dalla ventola	m ³ /h	2550	2550	3900	4560	4560
Diametro ventola	mm	300	300	305	356	356
Numero di attacchi all'aspirazione		2	2	3	4	4
Diametro bocca di aspirazione	mm	100	100	100	100	100
Diametro sacchi	mm	900	900	1300	1850	1850
Capacità dei sacchi	m ³	0,15	0,15	0,43	0,59	0,79
Potenza motore	kW (Hz)	1,5 (50)	1,5 (50)	2,2 (50)	3,7 (50)	5 (50)

trascinatori

formula feed 38

trascinatore a 3 rulli completo di stand

formula feed 48

trascinatore a 4 rulli completo di stand

formula feed 4i

trascinatore a 4 rulli con inverter completo di stand



formula		feed 38	feed 48	feed 4i
Numero rulli		3	4	4
Velocità d'avanzamento	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Diametro rulli	mm	120	120	120
Larghezza rulli	mm	60	60	60
Corsa rulli	mm	18	18	18
Potenza motore trifase	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

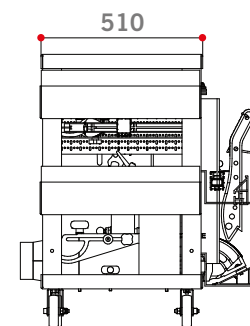
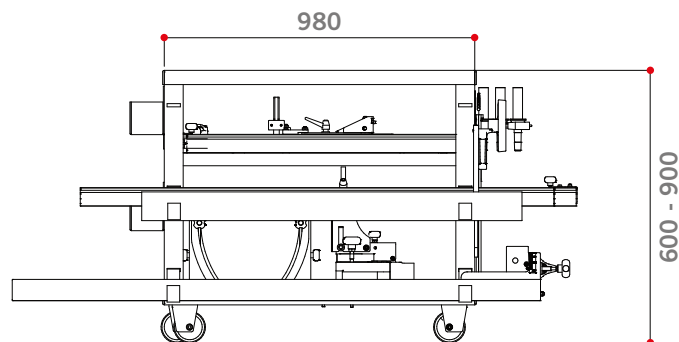
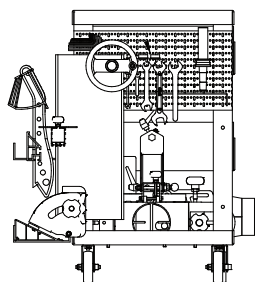
accessori
**carrello porta
accessori**
“minimax ease”



Studiato per riporre svariati accessori come ad esempio: guida a filo, riga di squadro, guida toupie, alberi toupie, ecc.

Composto da:

- piano superiore con superficie in bachelite utilizzabile anche come supporto pezzo in fase di lavorazione
- due ripiani con superficie gommata
- ruote girevoli con bloccaggio



accessori
**estensione al
piano spessore in
ingresso o in uscita**



Installabile sull'estremità del
piano di lavoro.
Dimensioni:
- 520 x 500 mm
- 630 x 500 mm

**supporto per tablet
su carro scorrevole**



Compatibile con tablet da 8" a 11".



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

CONTATTI

SCM SERVICE

Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L’AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall’installazione e start-up in produzione all’assistenza e manutenzione.

Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione




SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandrini



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0447483E