



ligne **formula**

La gamme de machines qui complète et satisfait tous les besoins de l'artisan.

Qualité garantie SCM

Toutes les machines de la ligne formula sont garanties par SCM, ce qui en atteste le niveau de qualité et de fiabilité.



ligne **formula**



tenonneuse / 6



ponceuses / 10



défonceuse / 14



scies à ruban / 16



scies radiales / 18



brosseuses / 20



tronçonneuse / 24



cadreuse / 26



mortaiseuse horizontale / 28



aspirateurs à dépression / 30



aspirateurs à dépression / **32**



aspirateurs à sac / **33**



entraîneurs / **34**



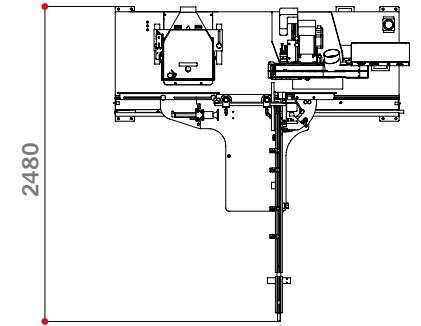
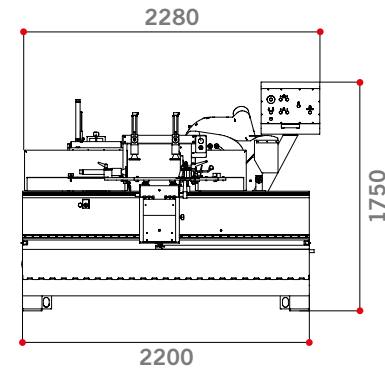
tables élévatrices / **36**



accessoires / **38**

Les puissances des moteurs dans ce catalogue s'entendent exprimées en S6, sauf où cela est spécifié différemment.
Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE.
La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

tenonneuse formula ten 400



- Non Disponible
O Option

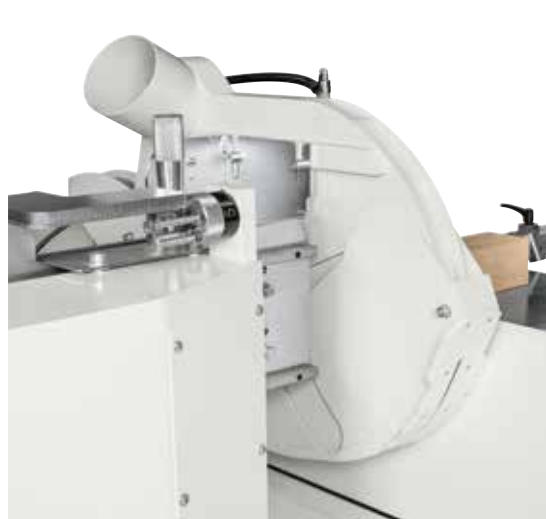
formula		ten 400	ten 400e
Air comprimé	bar	6	6
Voltage (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400
Groupe toupie			
Diamètre max. outil	mm	360	360
Vitesse de rotation outil	rpm	3600 fixe	jusqu'à 3600
Course au-dessous de la table d'usinage	mm	90	90
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	120
Diamètre bouche pour le refroidissement	mm	-	100
Puissance moteur	kW	7,5	7,5
Système de changement d'outil		bague manuelle	HSK 63B
Diamètre arbre	mm	40 ou 50	40 ou 50
Nombre de arbres fournis, longueur 100 mm		-	4
Longueur arbre fixe	mm	180	-
Longueur max. de l'outil au-dessus de la table d'usinage	mm	140	-
Groupe scie circulaire			
Diamètre max. lame	mm	400	400
Hauteur max. de coupe	mm	120	120
Vitesse de rotation lame	rpm	2800	2800
Diamètre bouche d'aspiration	mm	120	120
Déplacement transversal lame	mm	120	120
Nombre de butées sur revolver		4	4
Puissance moteur auto-freinant	kW	3	3
Groupe table porte-pièce			
Déplacement de la table vers l'outil	mm	105	105
Largeur table d'usinage	mm	400	400
Vérins verticales pour le blocage pneumatique	n.	2	2
Vérin horizontal pour le blocage pneumatique	n.	1	1
Butées sur revolver	n.	5	5
Inclinaison guide porte-butées angulaire	degrés	± 45	± 45
Butée extensible jusqu'à	mm	2800	2800
Pare-éclats rotatif pour usinages 90°	n. profils	5	5
Options principales			
Version machine avec lame de 450 mm		0	0
N.1 arbre porte-outils supplémentaire - diamètre 40 mm		-	0
N.1 arbre porte-outils supplémentaire - diamètre 50 mm		-	0

tenonneuse caractéristiques principales



Haute efficacité

Glissement du chariot sur guides linéaires et positionnement par revolver avec 5 positions.



Réglages simples

Revolver avec 5 butées mécaniques pour le réglage de la profondeur du tenon sur le groupe scie circulaire.



Tenonnage parfait

Revolver avec 4 butées pour le positionnement de la pièce dans les opérations de tenonnage, sans nécessiter de coupe en bout.



Positionnement précis

La table d'usinage est équipée d'un guide inclinable jusqu'à $\pm 45^\circ$.



Mise au point facile

Groupe toupie à arbre fixe avec réglage vertical (jusqu'à 90 mm sous la table d'usinage).



Des solutions intelligentes

L'unité de tenonnage dispose de deux presseurs verticaux et d'un horizontal pour le blocage et l'usinage des pièces même de grandes dimensions.

Sécurité totale

Pare-éclats avec 5 positions pour travailler en toute sécurité.



Performances absolues de série

Le modèle *formula ten 400e* dispose d'un groupe toupie équipé d'une électrobroche avec changement rapide HSK 63B.



ponceuses

formula dg 60

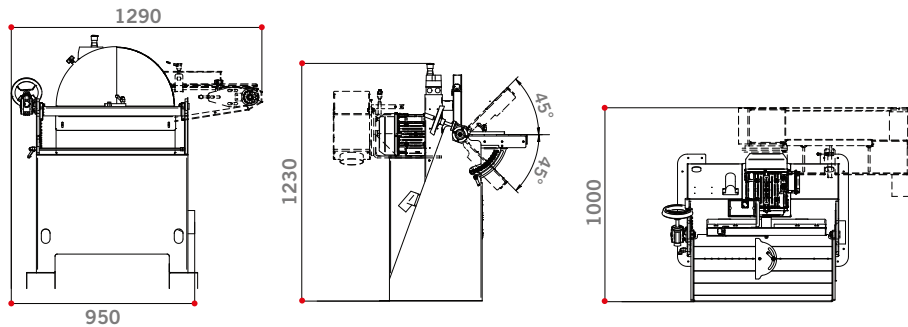
ponceuse modulaire

formula unilev 150

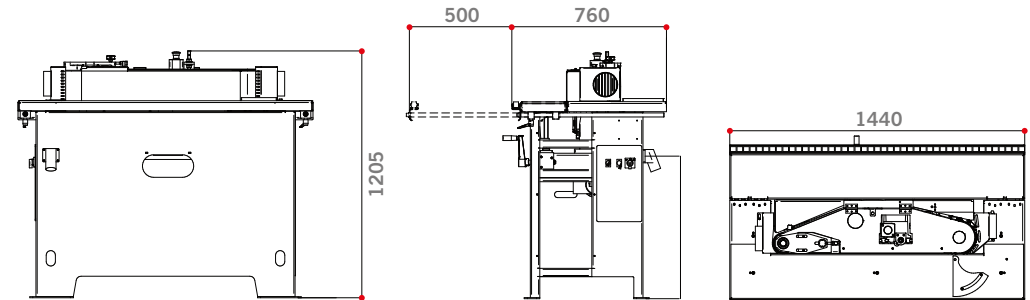
centre universel de ponçage à
bande verticale oscillante



formula dg 60



formula unilev 150



- Non Disponible
O Option

formula		dg 60	dg 60b	unilev 150
Dimensions table d'usinage (* largeur totale)	mm	700 x 350	700 x 350	1440 x 710*
Inclinaison table et guide	degrés	0 ÷ 45	0 ÷ 45	0 ÷ 45
Diamètre disque	mm	600	600	-
Vitesse de rotation disque	rpm	900	900	-
N.2 vitesses bande	m/s	-	-	12/24
Puissance moteur (* bande à 2 vitesses S1)	kW	2,2	2,2	2,2 / 3*
Voltage (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400	380/400	380/400
Inclinaison verticale du groupe bande	degrés	-	0 ÷ 90	-
Développement bande abrasive	mm	-	1860	2170
Hauteur bande abrasive	mm	-	150	150
Déplacement vertical du groupe oscillante	mm	-	-	130
Oscillation verticale	mm	-	-	20
Diamètre bouche d'aspiration	mm	-	-	120
Options principales				
Rallonge de la table rétractable avec rouleaux	-	-	-	O
Table supplémentaire pour poncer avec rouleaux complète de raccord d'aspiration	-	-	-	O
Kit d'accessoires	-	-	-	O
Rouleau en caoutchouc, diamètre 8 mm complet de cheville et porte-pince ER32	-	-	-	O
Rouleau pneumatique, diamètre 70 mm avec porte-pince ER32	-	-	-	O
Rouleau pneumatique, diamètre 70 mm avec arbre	-	-	O	-

ponceuses caractéristiques principales



Praticité maximale

La table d'usinage peut s'orienter jusqu'à 45° permettant un ponçage précis des profils inclinés.



Un ponçage sans limites

Le modèle *formula dg 60b* dispose d'un groupe bande pour le ponçage et d'un rouleau pneumatique horizontal avec diamètre de 70 mm.

Idéal pour les usinages de
pièces longues
Il est possible d'incliner le groupe bande pour
l'usinage de pièces longues.
formula dg 60b





Flexibilité et robustesse

La machine dispose d'un moteur pour l'entraînement de la bande avec deux vitesses: 12 et 24 m/sec. Mouvement oscillant de la bande par moteur et réducteur dédié.
formula unilev 150

Le meilleur support de pièce

La rallonge frontale mobile facilite le support des pièces volumineuses sur la table d'usinage.
formula unilev 150



Des solutions pour tous les besoins

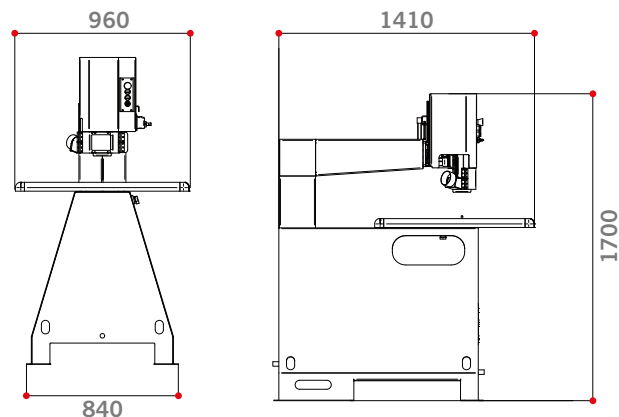
La table d'usinage située à l'arrière de la machine est équipée d'une butée réglable pour l'usinage de pièces inclinées. La bande peut être réglée en hauteur pour travailler les pièces en toute sécurité.
formula unilev 150

Excellent ponçage sur les pièces façonnées

Une machine encore plus flexible avec la table d'usinage inclinable et l'adaptation d'une table supplémentaire avec rouleaux en caoutchouc et aspiration intégrée (qui s'installe et se retire rapidement), pour le ponçage de pièces en forme.
formula unilev 150



défonceuse formula router 800



formula		router 800
Distance arbre-montant	mm	800
Vitesse de rotation arbre variable avec inverter	rpm	3.000 ÷ 18.000
Puissance moteur	kW	2,2
Voltage (3 ph @ 50 Hz)	V	380/400
Course vertical pneumatique arbre	mm	80
Nombre de butées réglables avec revolver		5
Course pour le réglage vertical de la tête mobile	mm	65
Hauteur max. de la pièce usinable (gabarit compris)	mm	150
Dimensions table d'usinage	mm	960 x 880
Hauteur max. table du sol	mm	1000
Diamètre pivot de copiage	mm	8 - 10
Diamètre max. queue outil	mm	16
Pince raccord broche		ER25
Pince fournie pour le serrage de l'outil avec queue de 9 à 10 mm	n.	1
Diamètre max. outil	mm	50
Longueur max. outil	mm	70
Diamètre bouche d'aspiration	mm	80
Consommation d'air	m ³ /h	362

défonceuse caractéristiques principales

Simple et efficace
Tête de fraisage avec électrobroche
et réglage vertical de la
hauteur par volant.



Facilité de travail
La butée réglable empêche l'outil
de frapper la table d'usinage.

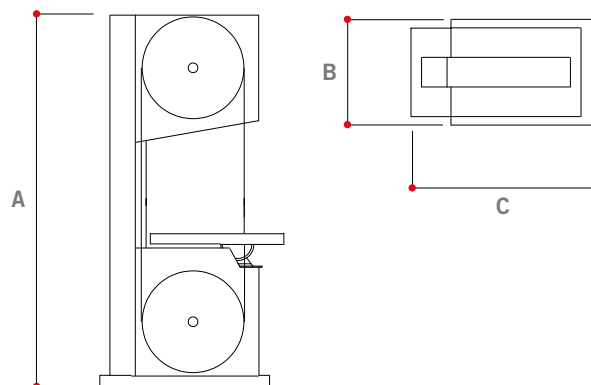


Aisé et dynamique
La tête de fraisage comprend un revolver
avec 5 butées réglables pour le réglage
rapide des positions de travail.



scies à ruban

formula s 440p
formula s 540p
formula s 640p
formula s 740p
formula s 840p
formula s 940p



	s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
A (mm)	1940	2100	2340	2395	2625	2860
B (mm)	420	520	600	710	800	800
C (mm)	805	940	1145	1265	1485	1590

formula		s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
Dimensions table d'usinage	mm	420x578	520x720	600x885	710x1000	800x1160	800x1250
Diamètre volants en fonte	mm	440	540	640	740	840	940
Largeur volants	mm	33	38	38	40	45	54
Hauteur max. de coupe	mm	440 (18")	500 (20")	600 (24")	450 (18")	540 (21")	560 (22")
Largeur max. de coupe	mm	425	520	620	720	820	910
Inclinaison table d'usinage (CE)	degrés	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)	0 ÷ 45 (20)
Dimensions min./max. lame	mm	6/30	6/35	8/35	10/40	10/45	12/50
Puissance moteur triphasé standard S1 à 400 V 50 Hz	kW (Ch)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Puissance moteur triphasé standard S1 à 220 V 60 Hz	kW (Ch)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	5 (6,6)	6,7 (9)	6,7 (9)
Puissance moteur monophasé standard S1 à 220 V 60 Hz	kW (Ch)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	-	-	-
Diamètre bouches d'aspiration	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 140	2 x 140

scies à ruban caractéristiques principales



Qualité de finition
Une coupe parfaite est assurée par les guides lames supérieurs et inférieurs de haute précision. Machines pratiques pour les coupes droites, inclinées et courbes sur les matériaux ligneux, plastiques ou l'aluminium.



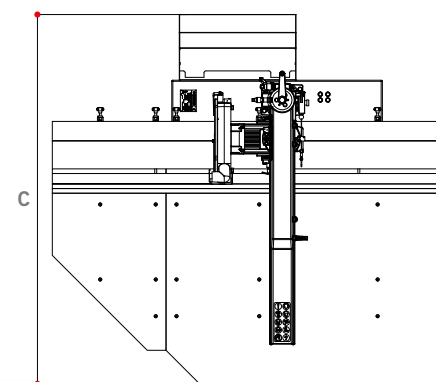
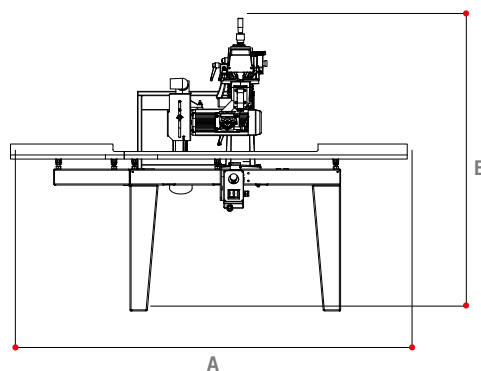
La sécurité avant tout
Un usinage en toute sécurité avec les protections télescopiques pour la lame avec déplacement sur une crémaillère à friction.



Solidité et robustesse
Volants en fonte de forte épaisseur équipés de roulements étanches.

scies
radiales

formula sr 650
formula sr 750
formula sr 900



	sr 650	sr 750	sr 900
A (mm)	1548	1557	1557
B (mm)	1675	1845	2110
C (mm)	1615	1806 (2220 option)	1963

formula		sr 650	sr 750	sr 900
Diamètre lame	mm	350 ÷ 400	350 ÷ 400	400
Inclinaison lame	degrés	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45	-45 ÷ +45
Profondeur max. groupe avec lame à 90°/45° (*avec lame de diamètre 400 mm en option)	mm	120/83*	120/83*	120/83
Capacité max. de tronçonnage	rpm	640 x 20	750 x 20	900 x 20
Puissance moteur triphasé	kW (Ch)	3 (4)	3 (4)	4 (5,5)

scies radiales caractéristiques principales



Fonctionnalité dans le temps

La machine est équipée de mécanismes et solutions tels que la protection sur la colonne de support, qui protège les parties mécaniques des poussières en assurant un fonctionnement durable dans le temps.



Coulissement optimum

Les 8 roulements pour le coulissement sur des guides en acier confèrent au chariot un mouvement très fluide et un support optimal pour un résultat de coupe parfait.



Sécurité absolue pour l'opérateur

Le capot de protection de la lame permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité.



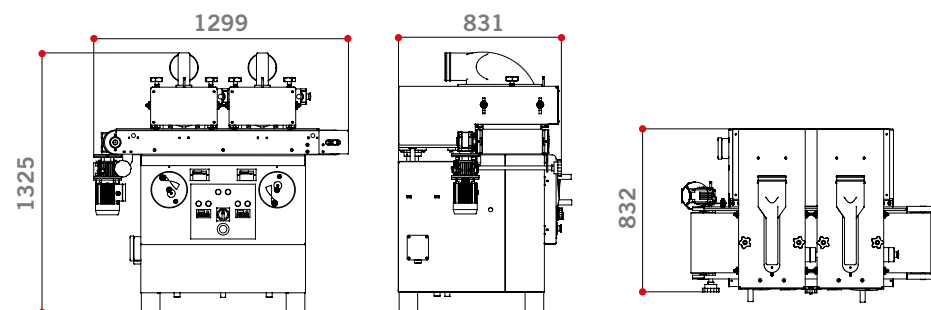
Précision de coupe maximale

La structure en fonte donne au bras une solidité et une rigidité exceptionnelles, pour garantir une précision de coupe maximale. Les guides interchangeables en acier permettent à l'opérateur le remplacement facile et rapide des guides en cas de détérioration, sans nécessité d'intervenir directement sur le bras.

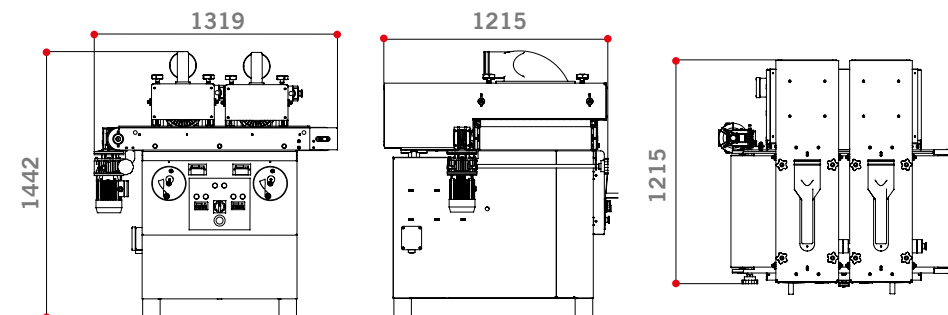
brosseuses
formula str 32
formula str 62



formula str 32



formula str 62



■ Non Disponible
○ Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Nombre de groupes opérateurs		2	2	2	2
Largeur d'usinage	mm	300	300	600	600
Hauteur max. d'usinage	mm	300	300	300	300
Puissance moteurs des groupes opérateurs @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Puissance moteur d'avance @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Diamètre bouches d'aspiration	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Vitesse des brosses	rpm	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vitesse d'avance	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Diamètre brosses	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Poids net	kg	440	440	750	750
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	1300x900x1300	1300x900x1300	1300x1200x1550	1300x1200x1550
Options principales					
Soulèvement motorisé des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux		○	○	○	○
Brosse en nylon (en remplacement de la brosse pour le ponçage, largeur 300 mm)		-	○	-	○
Groupe opérateur transversal "Jigsaw" pour créer un effet dent de scie (premier groupe opérateur)					
Le groupe inclut:					
- 25 outils en acier		○	○	○	○
- un moteur de 1,5 kW avec inverter					
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,2 mm)		-	○	-	○
Brosse supplémentaire en acier (filaments de 0,3 mm)		○	○	○	○
Brosse supplémentaire en tynex (grain de 60)		-	○	-	○
Brosse supplémentaire en tynex (grain de 80)		○	○	○	○

brosseuses caractéristiques principales



Mise au point simple
Réglage rapide des rouleaux presseurs grâce à des poignées dédiées.



Facilité d'utilisation
Soulèvement des groupes opérateurs grâce à des volants avec un indicateur numérique.



Des solutions efficaces
Variation de la vitesse du tapis via un moto variateur mécanique, une solution simple et fiable.



Une finition parfaite
Le double groupe opérateur permet d'obtenir la finition souhaitée en un seul passage.

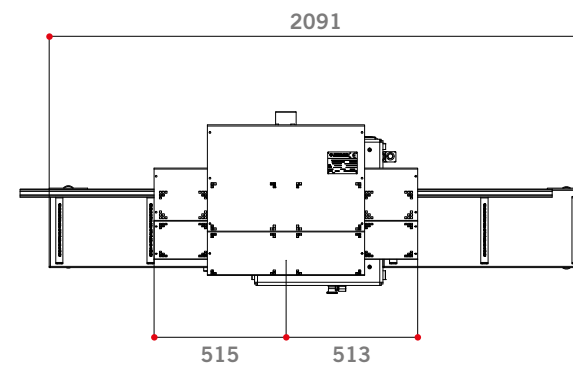
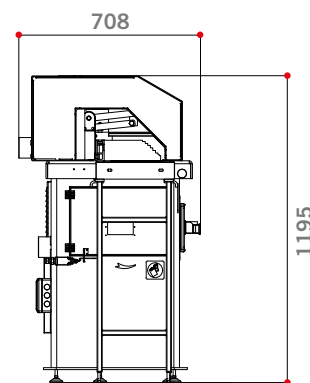
Des performances au top
Adhérence maximale grâce au tapis en
caoutchouc à rainures verticales.



Aspiration maximale

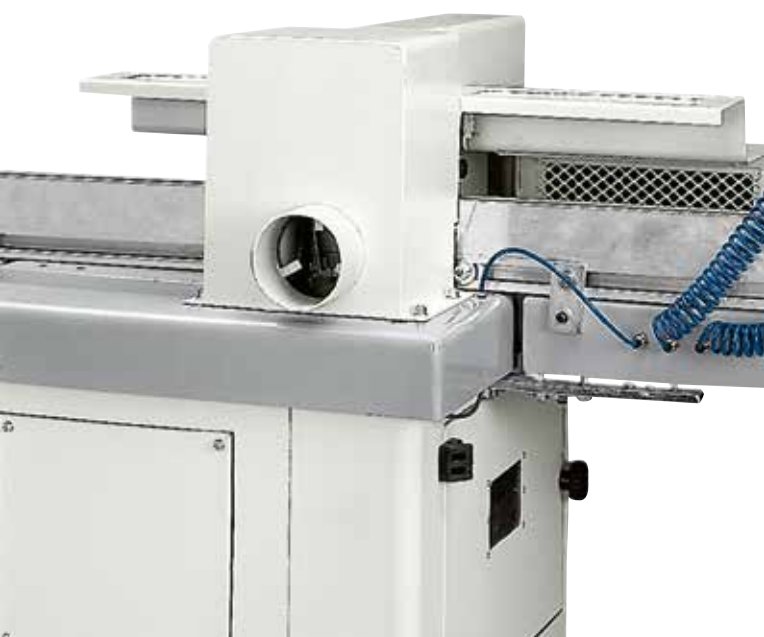
Les bouches d'aspiration
de grand diamètre permettent
une aspiration efficace.

tronçonneuse formula cut 350



formula	cut 350	
Hauteur table d'usinage	mm	800
Diamètre lame	mm	350
Capacité max. de tronçonnage	mm	210 x 30
Pression max. de service	bar	8
Consommation d'air comprimé	NI/cycle	6
Diamètre bouches d'aspiration	mm	80
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	3 (50) / 3 (60)

tronçonneuse caractéristiques principales



Une propreté totale

Les bouches d'aspiration positionnées près de la zone d'évacuation des poussières assurent un environnement de travail propre et sain.



Sécurité de l'opérateur

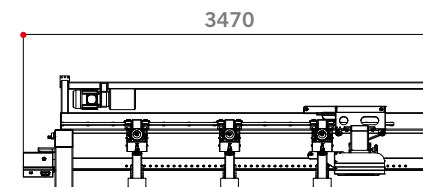
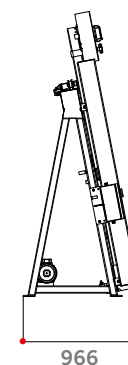
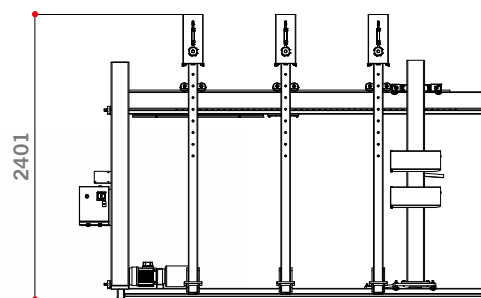
La grille de protection de la lame et les autres systèmes de protection pour l'opérateur, tels que la commande bi-manuelle de sécurité, permettent de travailler avec des normes de sécurité élevées.



Des solutions intelligentes

La machine est équipée de solutions intelligentes telles que les butées à positionnement pneumatique disponibles en option.

cadreuse formula clamp 2500



formula		clamp 2500
Capacité d'usinage	mm	2500 x 1800
Course cylindres hydrauliques verticaux	mm	150
Pression de chaque cylindre hydraulique vertical	kg	1270
Course cylindres hydrauliques horizontaux	mm	120
Pression de chaque cylindre hydraulique horizontal	kg	770

cadreuse caractéristiques principales



Simplicité d'utilisation

Le mécanisme de positionnement simple et rapide des montants verticaux permet de positionner les cylindres hydrauliques avec beaucoup de facilité.



Solidité et robustesse

La robustesse de la machine est garantie par les supports inférieurs en fonte robuste.



Fiabilité maximale

La pression des cylindres est gérée par des leviers pratiques et un tableau de commande équipé d'un manomètre de lecture et d'un robinet de blocage pour maintenir les cylindres en pression: des usinages toujours sous contrôle.

mortaiseuse
horizontale
formula as 16



formula	as 16	
Dimensions table d'usinage	mm	287 x 550
Course longitudinale	mm	200
Course verticale	mm	160
Course transversale	mm	125
Diamètre broche pour mèches	mm	1 ÷ 16
Vitesse de rotation broche	rpm	3000
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	1,5 (50) / 1,8 (60)

mortaiseuse horizontale caractéristiques principales



Solidité et facilité d'utilisation

La structure robuste en fonte déplace avec fluidité et sur des barres cylindriques.



Usinage simple

Déplacement très simple de la tête de perçage grâce au volant et aux leviers de commande.

aspirateurs
à dépression

formula vfp 200

formula vfp 250

formula vfp 300

formula vfp 350

formula vfp 350x



formula		vfp 200	vfp 250	vfp 300	vfp 350	vfp 350x
Volume d'aspiration nominal @ 20 m/s	m³/h	2262 (1331 CFM)	3534 (2080 CFM)	5089 (2995 CFM)	6927 (4077 CFM)	7127 (4195 CFM)
Dépression nominale	Pa	2563	2451	2587	2543	3347
Volume d'aspiration maximale @ 20 m/s	m³/h	3000 (1770 CFM)	4900 (2884 CFM)	6000 (3531 CFM)	8500 (5000 CFM)	10000 (5886 CFM)
Diamètre bouche d'aspiration	mm	200	250	300	350	350
Type de filtre		manches	manches	manches	cartouche	cartouche
Surface filtrante	m²	13,8	22,4	30	73	73
Capacité du réservoir récupérateur copeaux	litres	2 x 165	2 x 165	3 x 165	3 x 165	3 x 165
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	2296x830x2050	2351x1058x2361	3000x1058x2361	3129x1058x2361	3129x1058x2361
Puissance moteur triphasé	kW (Ch)	3 (4)	7,5 (10)	7,5 (10)	11 (14,7)	15 (20)

aspirateurs à dépression caractéristiques principales

Un environnement de travail
propre et sain

- 1) Vaste réservoir d'air avec valve rapide à membrane pour un nettoyage optimal du filtre avec système à jet d'air comprimé et une consommation d'air minimale.
- 2) Sacs filtrants antistatiques en polyester (de classe M, testés BGIA) de série avec fermeture à anneau élastique.



Performances absolues

- 3) Moteurs standard à haut rendement de classe IE3.
- 4) Haut niveau d'isolation phonique pour minimiser les émissions sonores.
- 5) Système anti-incendie automatique nécessitant peu d'entretien avec fonctionnement manuel et automatique (*standard avec formula vfp 250, 300, 350 et 350x*).
- 6) Contrôle PLC, disponible en version manuelle et automatique, hautement personnalisable (par exemple reconnaissance de machines connectées, réglage de la puissance, etc.).



Haute efficacité

- 7) Contrôle du niveau de remplissage des conteneurs.
- 8) Levier très ergonomique pour un verrouillage simple du conteneur.

aspirateurs
à dépression

formula vfk 125

formula vfk 140

formula vfk 160

formula vfk 200



formula		vfk 125	vfk 140	vfk 160	vfk 200
Volume d'aspiration nominal @ 20 m/s	m³/h	884 (520 CFM)	1108 (652 CFM)	1448 (852 CFM)	2262 (1331 CFM)
Dépression nominale	Pa	2210	2615	2247	2482
Diamètre bouche d'aspiration	mm	125	140	160	200
Type de filtre		cartouche	cartouche	cartouche	cartouche
Surface filtrante	m²	5,3	8,5	9,2	22
Capacité du réservoir récupérateur copeaux	litres	165	165	2 x 165	2 x 165
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	1045x830x1750	1045x830x1750	1559x830x1800	1662x830x1800
Puissance moteur triphasé à 400 V 50 Hz	kW (Ch)	2,2 (3)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)

aspirateurs
à sac

formula eco 300sk
formula eco 300s
formula eco 300d
formula eco 350t
formula eco 350q



formula		eco 300sk	eco 300s	eco 300d	eco 350t	eco 350q
Nombre de sacs		1	1	2	3	4
Capacité max. d'aspiration helice	m³/h	2550	2550	3900	4560	4560
Diamètre helice	mm	300	300	305	356	356
Nombre de raccords d'aspiration		2	2	3	4	4
Diamètre bouche d'aspiration	mm	100	100	100	100	100
Diamètre sacs	mm	900	900	1300	1850	1850
Capacité sacs	m³	0,15	0,15	0,43	0,59	0,79
Puissance moteur	kW (Hz)	1,5 (50)	1,5 (50)	2,2 (50)	3,7 (50)	5 (50)

entraîneurs

formula feed 32

formula feed 38

formula feed 48

formula feed 4i

Les entraîneurs sont des accessoires principalement utilisés sur les toupies. La principale fonction de ce dispositif est d'amener la pièce à usiner le plus près possible de l'outil de la machine, en mode automatisé, à une vitesse et avec une poussée stables. Cette opération garantit précision et qualité du résultat final du travail réalisé par la machine à bois, avec une sécurité maximale pour l'opérateur.



formula		feed 32	feed 38	feed 48	feed 4i
Nombre de rouleaux		3	3	4	4
Vitesse d'avance	m/min	5/6,5/8/11	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Diamètre rouleaux	mm	80	120	120	120
Largeur rouleaux	mm	30	60	60	60
Course rouleaux	mm	18	18	18	18
Puissance moteur triphasé	kW (Hz)	0,18 (50)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

entraîneurs caractéristiques principales

Des solutions intelligentes

Le support escamotable avec prédisposition électrique peut être utilisé avec tous les entraîneurs de la gamme **formula**, il permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



Confort d'utilisation

La gamme d'entraîneurs **formula** est conçue pour répondre à tous les besoins d'usinage. Ils sont disponibles des modèles à 3 rouleaux, *formula feed 32* et *formula feed 38*, et des modèles à 4 rouleaux, *formula feed 48* et *formula feed 4i*. L'entraîneur *formula feed 4i* est équipé d'un moteur commandé par un inverseur, avec une vitesse d'entraînement variable de 2 jusqu'à 22 mètres par minute.



Efficacité maximale

L'entraîneur *formula feed 32* peut être installé sur la machine combinée en combinaison avec le plan de support spécifiquement conçu par SCM, disponible en option.



tables élévatrices

formula jack 300m

formula jack 300l

Les tables élévatrices **formula « jack »** sont conçues pour améliorer l'ergonomie, la sécurité et la productivité lors des opérations de chargement et de mouvement des panneaux, en réduisant les efforts, le temps et les risques opérationnels grâce à une structure compacte et robuste.

Disponibles dans les versions suivantes:

- *formula jack 300m*, compacte et pratique
- *formula jack 300l*, pour le mouvement des panneaux de grandes dimensions



formula jack		300m	300l
Dimensions du châssis	mm	1100x640	1500x830
Hauteur	mm	425 ÷ 1030	450 ÷ 1050
Capacité de charge maximale	kg	300	300
Poids du châssis	kg	50	106
Plan de travail en multiplex avec grille perforée	mm	1200x800x30	2020x1020x30
Plan basculant à mouvement contrôlé	mm	/	2010x1695x200
Capacité de charge plan basculant à mouvement contrôlé	kg	/	200

tables élevatrices caractéristiques principales

Rigidité et robustesse absolues

La **structure à ciseaux unique** assure une rigidité et une stabilité structurelle élevées, permettant une **capacité de charge jusqu'à 300 kg**.
Le **plan de travail en multiplex avec grille perforée de 30 mm** garantit une fonctionnalité et une stabilité optimales.



Contrôle total

Mouvement fluide et sûr, même avec des panneaux de grandes dimensions, grâce au **plan basculant assisté à mouvement contrôlé** équipé de vérins à gaz exclusifs de 250N (disponible en option avec *formula jack 300I*). Le système est conçu pour prévenir les mouvements incontrôlés, même avec des charges lourdes ou déséquilibrées, en maintenant une **dynamique sûre et stable jusqu'à 200 kg**.



formula jack 300m

Sécurité sans compromis

Équipé de **4 roues pivotantes avec frein et protection des orteils**, le *formula jack* garantit une stabilité optimale à chaque étape d'utilisation. Le **système de soulèvement hydraulique par pédale** permet un réglage précis de la hauteur de travail, améliorant ainsi l'ergonomie et le confort de l'opérateur.



formula jack 300I

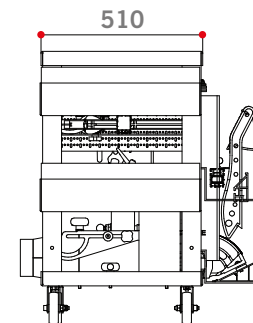
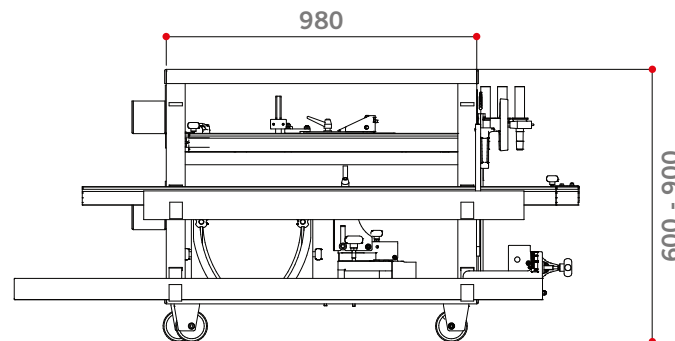
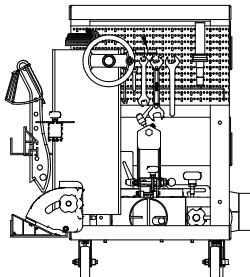
accessoires chariot porte-accessoires “minimax ease”



Conçu pour stocker plusieurs accessoires
comme par exemple un guide de dégauf, une règle d'équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc...

Composé de:

- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l'usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage



accessoires
**rallonge pour la
table de rabotage qui
peut être utilisée en
entrée ou en sortie**



Elle peut être installée à l'extrémité de la table d'usinage.

Dimensions:

- 520 x 500 mm
- 630 x 500 mm

**support pour
tablette sur le
chariot coulissant**



Compatible avec les tablettes de 8" à 11".

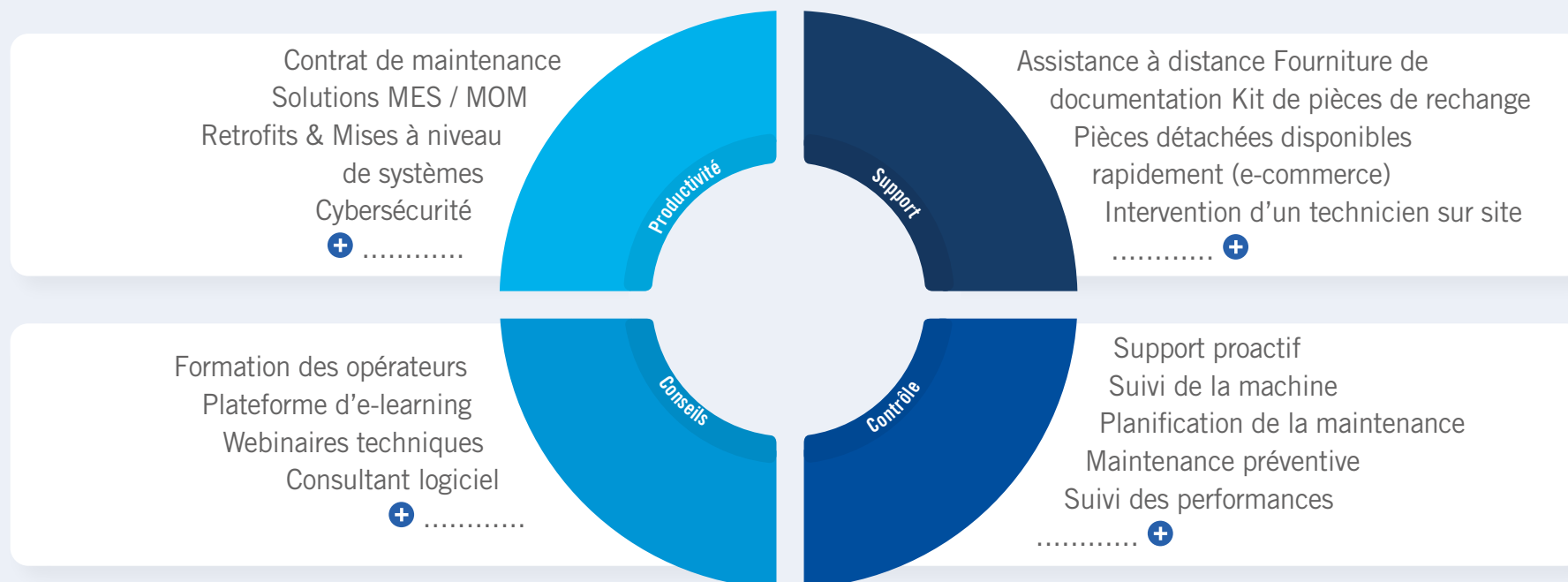
Nous vous rendons encore plus productifs.



Dans le contexte industriel actuel, la réussite exige un partenaire fiable à vos côtés, en mesure de vous aider à optimiser vos processus de production, à soutenir une croissance durable et à relever avec assurance les nouveaux défis d'un secteur en constante évolution.

Nos solutions de service modulaires, à forte valeur ajoutée, sont conçues pour maximiser les performances de vos machines, réduire les temps d'arrêt et améliorer l'efficacité opérationnelle. En intégrant des services essentiels, nous offrons une expérience fluide qui garantit le rendement maximal de vos machines, tout en réalisant des économies significatives par rapport à l'achat de services individuels.

Quels services peuvent être intégrés avec votre machine?



Un partenaire qui vous accompagne à chaque étape du processus de production.

Nous sommes prêts à vous accompagner!



Accédez à un niveau de performance supérieur tout en sécurisant votre investissement.

Ajoutez une solution de service à votre machine, nous serons à vos côtés pour prévenir les incidents et assurer la continuité de vos opérations.

Du support technique personnalisé à la formation de votre personnel, de la maintenance proactive à la gestion de vos priorités, nous vous accompagnons à chaque étape de la production, en anticipant vos exigences et en adaptant nos services à vos besoins spécifiques.

 Additional Care	 Smart Contract Control	 Parts Plus Joinery
✓ Assistance à distance ✓ Assistance en temps réel ✓ Solution IoT ✓ Assistance proactive ✓ Visites de maintenance ✓ Remise de 10% sur les pièces de rechange ✓ Remise de 10% sur les services ✓ Accès e-learning ✓ Pièces de rechange critiques ✓ Interventions techniques  Ajoutez un Contrat de Maintenance Plan annuel ou triennal pour 1 machine*	✓ Assistance à distance ✓ Assistance en temps réel ✓ Solution IoT ✓ Assistance proactive ✓ 1 visite de maintenance ✓ Remise de 10% sur les pièces de rechange  Ajoutez un Contrat de Maintenance Plan annuel pour 1 machine*	✓ Pièces de rechange critiques Plan annuel ou triennal pour 1 machine*

(*) Additional Care est disponible pour des modèles de machines sélectionnés. Contactez-nous pour vérifier la compatibilité avec votre équipement.

(*) Smart Contract Control est la solution de maintenance proactive pour tous les types de machine.

(*) Parts Plus Joinery est une solution d'extension de garantie sur les pièces de rechange critiques, applicable seulement aux machines pour la menuiserie artisanale.

Conçus pour garantir des prestations de haut niveau: les moteurs de votre productivité.



Pièces de rechange garanties

Toutes les pièces de rechange sont disponibles pour assurer la continuité de votre production. Un stock de 36.000 références pour répondre à toutes les demandes. 90% des commandes sont expédiées le jour même grâce à notre système Autostore. 6 filiales à travers le monde pour un support mondial. Chaque jour, notre équipe traite plus de 500 commandes.



Assistance et maintenance

Garantissez à vos machines des performances de haut niveau grâce à une assistance rapide et à une maintenance proactive. Jusqu'à 75% des demandes sont résolues à distance, tandis que la maintenance basée sur les données réduit les temps d'arrêt de machine et garantit une fiabilité à long terme.



IoT Solution

Bénéficiez d'une vision complète des performances de vos machines pour prendre des décisions rapides et éclairées.

Avec des machines connectées, accédez à un niveau supérieur d'efficacité productive.



Formation & Consulting

Augmentez l'efficacité de vos machines et améliorez la préparation de vos équipes. Des programmes sur mesure accompagnent les opérateurs

et techniciens à travers la formation continue pour maximiser l'excellence opérationnelle.



WinMES

Connectez, gérez et optimisez votre production avec une plateforme digitale flexible. WinMES intègre des machines, des données et

des processus dans un système unique, permettant des décisions plus intelligentes et une amélioration continue.



Un accès simple aux services

Avec votre machine SCM, vous pouvez vous enregistrer sur myPortal pour accéder à un ensemble de services et fonctionnalités. L'enregistrement vous permet de gérer vos machines de façon plus optimisée et intégrée. Enregistrez-vous dès à présent!



DES SOLUTIONS ET SERVICES TOUJOURS CONNECTÉS



SCM, LE PARTENAIRE STRATÉGIQUE À VOS CÔTÉS À CHAQUE ÉTAPE DE VOTRE DÉVELOPPEMENT.

SCM est depuis toujours aux côtés des entreprises du secteur de l'usinage du bois, avec des **solutions technologiques et des services toujours connectés pour maximiser l'efficacité des machines, améliorer la qualité des produits et réduire les coûts d'exploitation.**

Plus de 70 ans d'histoire

300.000 m² de bureaux et sites de production dans le monde entier

20.000 machines produites par an

90% d'exportations

Plus de 20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens à vos côtés

500 brevets déposés

7% d'investissement annuel en R&D

SCM GROUP, DEPUIS PLUS DE 70 ANS, LA MEILLEURE EXPERTISE EN MATIÈRE DE MACHINES ET DE COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines autonomes, systèmes intégrés et services dédiés à l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.



Technologies pour l'usinage du bois



Technologies pour l'usinage de matériaux composites, de l'aluminium, du plastique, du verre, de la pierre et du métal



Technologies pour l'usinage de profilés en aluminium, PVC et alliages légers



Systèmes automatisés pour l'industrie

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques destinés aux machines et installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



Électrobroches et composants technologiques



Tableaux électriques



Charpente et usinages mécaniques



Pièces en fonte



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0447548D