

# stefani sbx

squadrabordatrice per l'industria del mobile

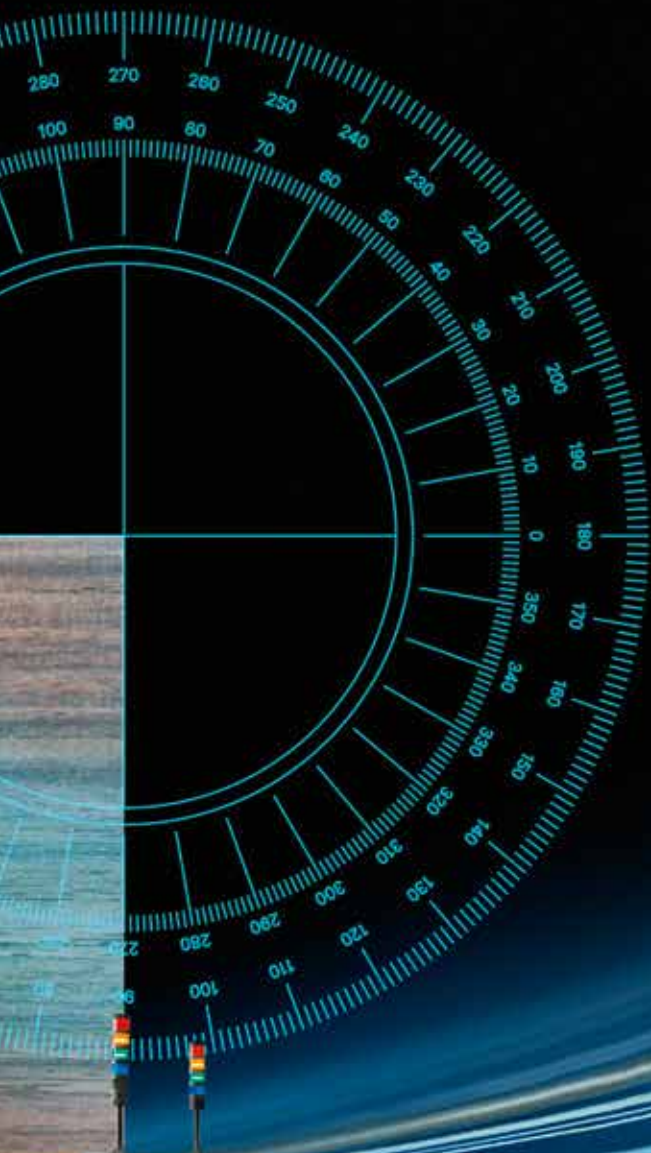


# ALTA PRECISIONE DI SQUADRATURA PER UN'ALTA QUALITÀ DI BORDATURA



# stefani sbx

squadrabordatrice per l'industria del mobile





## EASY



Uso immediato della squadrabordatrice anche per operatori non esperti, grazie alla logica di funzionamento del “cosa dover fare” e non “come dover fare”.

Controllo totale del processo grazie al preview adattivo 3D del pezzo in lavorazione.

## POWERFUL



Produttività industriale con velocità fino a 40 m/min con interspazio pannelli di 350 mm anche con cambio lavorazione.

Possibilità di lavorare come standard tutto il range di pannelli da 8 a 60 mm di spessore.

## HEAVY DUTY



Massima rigidezza della struttura macchina, del pressore e del cingolo di traino.

Produttività in più turni al giorno.

Tutti gli elementi strutturali sono pensati e progettati per poter avere una produzione massiva NON STOP.

## INTEGRABILITY



La macchina è già progettata e strutturata per essere integrata in contesti di linee di squadratura con differenti architetture customizzate per gli spazi del cliente.

## CONFIGURABILITY



Ampia configurazione di soluzioni per lavorazione di primo e secondo passaggio.

Vari livelli di qualità di finitura del pannello in fase di dimensionamento e squadratura.

## SAVE



Riduzione dei consumi energetici annui del 10 % con la tecnologia SavEnergy.

Riduzione fino a 100.000 m/anno del consumo del bordo grazie alla precisione del nuovo incollaggio che garantisce uno scarto minimo anche ad elevate velocità.

Aspirazione dei residui di lavorazione ottimizzata su tutti i gruppi di lavoro in particolare sul gruppo di fresature cave con soluzione proprietaria.

## SMART



Gestione veloce e flessibile del cambio tipo e colore colla, grazie alla nuova tecnologia "glue switch".

Velocità di esecuzione su HMI per la lavorazione Just in Time fino a 3 raggi + infiniti bordi sottili con i dispositivi multiedge.

Gestione semplice per la lavorazione di pannelli con nobilitatura sporgente e pannelli con foro per ferramenta.

## QUALITY FINISHING



La macchina utilizza solo le unità funzionali che forniscono la qualità di lavorazione ottimale, ciò permette di avere una elevata qualità su tutti i materiali anche quelli più delicati di nuova generazione, grazie al "tocco elettronico" dei nuovi gruppi di finitura con tecnologia servoassistita e a alla presenza di molteplici liquidi finitori in macchina.

## INVESTMENT



Elevata redditività dell'investimento grazie ad una elevata produttività unita ad una ottima ripetibilità sempre costante con tutte le lavorazioni.

Rapporto prezzo /contenuto tecnologico tra i migliori presenti sul mercato.

## QUALITY SQUARE



Stefani sbx ha importante cingolo di traino a 13 denti con barra di traino del diametro di 100 mm, pressore in acciaio e robusta struttura macchina in ingresso, il tutto per avere precisione dimensionale e di squadratura che la pone ad un livello di qualità mai raggiunto prima.

# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



*Barra di trasmissione del moto di diametro 100 mm per assicurare massima trasmissione di potenza e di lavoro in più turni di lavoro.*



*Pressore a cinghia con struttura in acciaio per avere la massima precisione di tenuta nell'avanzamento del pezzo.*



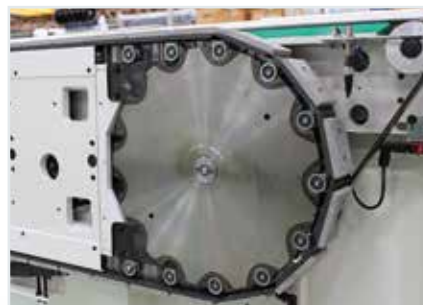
*Nuovi sistemi di captazione polveri e trucioli per avere migliore pulizia del pannello e dell'interno macchina.*



*Nuovo design ed ergonomia di accesso ai gruppi e di visione dello stato macchina.*



*Struttura monolitica della macchina e colonne di sostegno pressore e cingolo a scatolato, per una maggiore rigidità strutturale della macchina.*



*Cingolo di traino a rotolamento su cuscinetti a 13 denti per top su qualità di precisione nel dimensionale e di squadratura.*



*Maestro active edge con monitor touch eye-M.*



# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



*Nuovo fresatore per cave per una maggior distanza della cava dal bordo del pannello e con sistema proprietario per un'elevata pulizia della cava.*



*Massima qualità di lavorazione grazie all'interfaccia utensile/motore "zero lock" con attacco tipo HSK di serie su tutti i gruppi.*



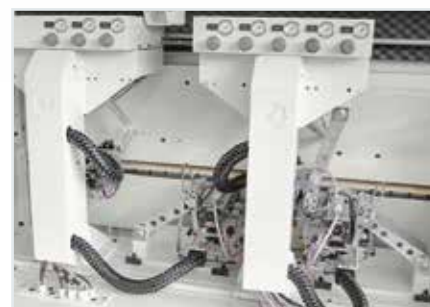
*Lavorazione completa ed automatica fino a tre raggi ed infiniti bordi sottili.*



*Raschiacolla con regolazione automatica per lavorazione di pannelli con pellicola protettiva anche di diverso spessore.*

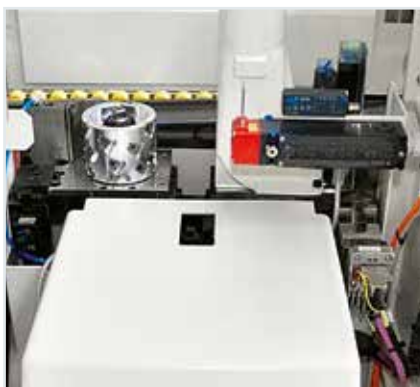


*Nuova gamma di gruppi finitori: intestatore e arrotondatori per una eccellente qualità di finitura in qualsiasi condizione di lavorazione.*





# TECNICHE

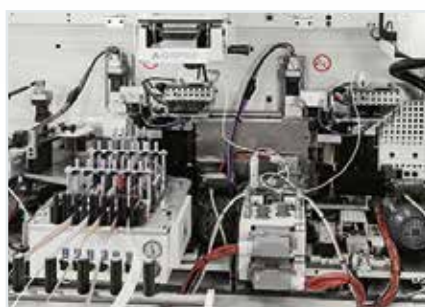


*Gruppo di fresatura pannello:  
Doppio truciolo e antisceggia compatto  
per una maggior precisione di lavorazione.*

*Varie configurazioni di gruppi nella zona  
di preparazione pannello per soddisfare la  
lavorazione con varie tipologie e materiali.*



*Vari liquidi nebulizzati per una  
migliore finitura dei bordi in  
relazione alle tipologie degli stessi e  
dei pannelli.*



*Mai più fermi macchina per cambio colore  
o tipo di colla grazie al sistema "glue switch".*

# M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

> generazione programmi macchina

**Maestro** office

Ufficio

Fabbrica

**Maestro** active

> bordatura

## SOFTWARE

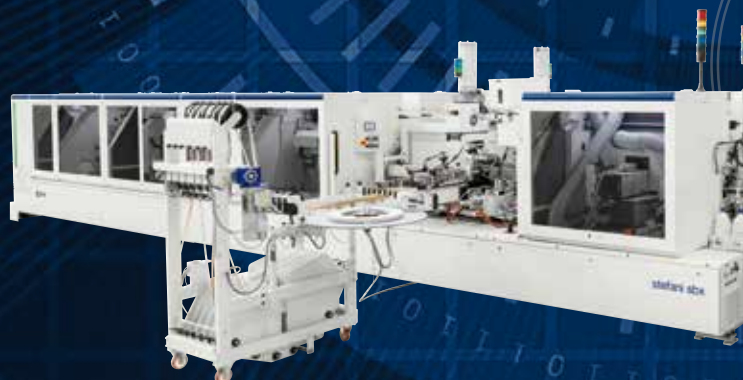
### **Semplici, intelligenti ed integrabili.**

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

**facili da usare**, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

**intelligenti**, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

**aperti e integrabili** con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.





SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

## DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1  
Monitoraggio macchina,  
KPIs, notifiche  
istantanee

2  
Supporto  
manutenzione

3  
Manutenzione  
predittiva, machine  
learning

4  
Esportazione di report  
e dati storici

5  
Estensione  
della garanzia

6  
Supporto remoto  
aumentato

7  
Smart learning,  
video e tutorial

8  
Gestione asset  
con e-commerce di  
Spare Parts SCM

**Maestro connect**  
Piattaforma IoT





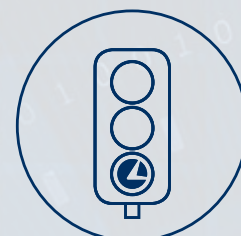
# M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

## Maestro active watch

Maestro active watch è il software di supervisione e controllo sviluppato da SCM per controllare e gestire l'intero processo di produzione.

Il software è in grado di gestire in maniera integrata tutte le macchine della linea, programmare l'intero processo e monitorare in tempo reale tutte le operazioni dell'impianto.

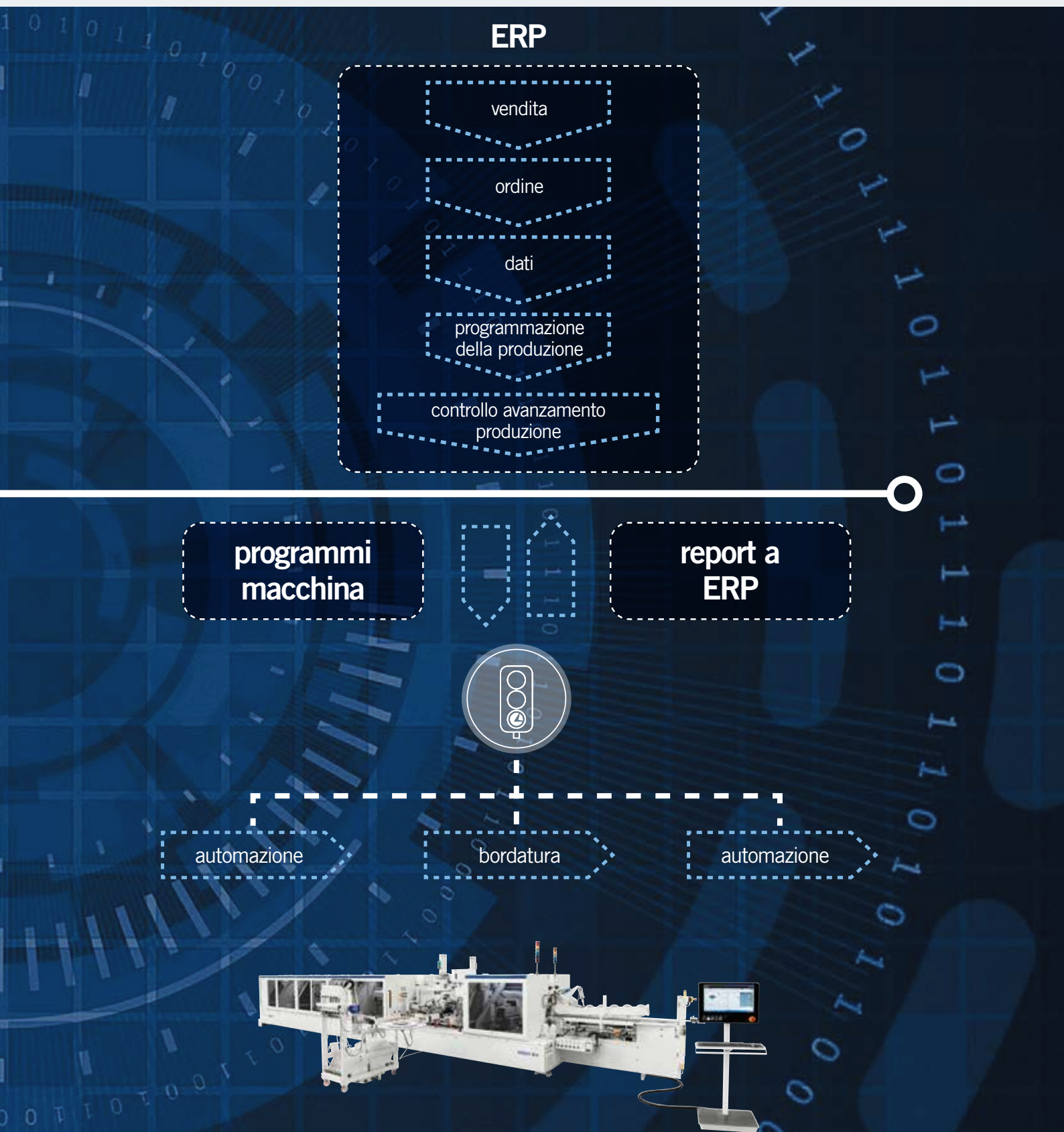


**UFFICIO**

**FABBRICA**

SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.



# CONFIGURAZIONI

## STEFANI SBX 12

### PER LAVORAZIONE LONGITUDINALE

- Velocità di lavoro in squadratura – 40 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura longitudinale con bordo sottile – 35 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura longitudinale con bordo spessore - 30 m/min

## STEFANI SBX 21

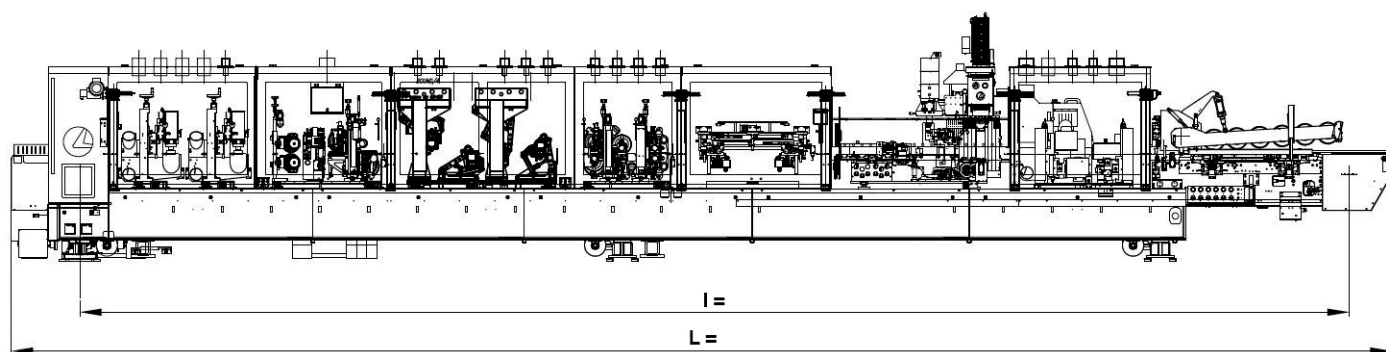
### PER LAVORAZIONE LONGITUDINALE E TRASVERSALE E BORDI SOTTILI

- Velocità di lavoro in squadratura – 40 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura longitudinale/trasversale con intestatore YU/SP 1000 – 25 m/min
- Velocità di lavoro in longitudinale/trasversale con intestatore Y-SE 1200 – 35 m/min

## STEFANI SBX 22

### PER LAVORAZIONE LONGITUDINALE E TRASVERSALE E BORDI SOTTILI / SPESSORE

- Velocità di lavoro in squadratura – 40 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura longitudinale con intestatore YU/SP 1000 – 25 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura longitudinale con bordo sottile ed intestatore Y-SE 1200 – 35 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura longitudinale con bordo spessore – 30 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura trasversale ed arrotondatura con round 2 pneumatico – 20 m/min
- Velocità di lavoro in bordatura trasversale ed arrotondatura con round 2 servo e round 4 – 25 m/min





STEFANI SBX		12B	12SW+ 12F+	21B	21SW - 21F 21W+	22B	22SW - 22F 22W+
Interasse pignoni traino (l)	mm	6200	8000	8200	9300	10600	11700
Lunghezza totale (L)	mm	7225	9025	9225	10325	11625	12750

## DATI TECNICI

Spessore minimo e massima del bordo in rotolo	mm	0,4 - 3
Lunghezza minima bordo in rotolo	mm	230
Spessore massimo del bordo in listello	mm	22
Altezza massima bordo	mm	65
Sezione massima del bordo (PVC, ABS, PP) in rotolo	mm <sup>2</sup>	135
Sezione massima del bordo legno in rotolo	mm <sup>2</sup>	100
Larghezza minima del pannello	mm	215
Lunghezza minima del pannello	mm	220
Larghezza massima del pannello (prima di linea)	mm	1600
Lunghezza massima del pannello (seconda di linea)	mm	1200
Larghezza massima del pannello (seconda di linea)	mm	2700 std. - 3200 opt.
Spessore minimo e massimo del pannello	mm	8 - 60

## Velocità di avanzamento variabile (in funzione dei gr. operatori installati)

Sola funzione di squadratura	m/min	10 - 40
Prima di linea	m/min	10 - 35
Seconda di linea	m/min	10 - 25



## L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

**SavEnergy** permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
ISO 9001**

*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*

*Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 18217:2015  
Pressione acustica in lavorazione 80 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010).*

*Potenza acustica in lavorazione 100 dbA (misurata secondo ISO 3746:2010).*

*Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.*



**SCM GROUP SPA - STEFANI**

viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy  
tel. +39 0445 359511  
stefani@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0794213D