

stefani xd

bordatrice monolaterale elettronica per l'industria del mobile



TO THE HNK

DELL

ALCUNE GRANDI NECESSITÀ



**POSSONO
ESSERE
SODDISFATTE
SENZA GRANDI
DIMENSIONI**

EASY



Utilizzo immediato anche per **operatori non esperti** grazie alla logica di funzionamento del “cosa dover fare” e non “come dover fare”.

Zero Errori con la tecnologia **Side Finder** che indica all'operatore il corretto lato di pannello da inserire in macchina.

Controllo totale grazie al **preview adattivo 3D** del pezzo in lavorazione.

POWERFUL



Produttività industriale con velocità fino a 30 m /min ed interspazio pannelli di 600 mm anche con cambio lavorazione.

Tutto il range di pannelli come standard, da 8 a 60 mm di spessore.

HEAVY DUTY



Nessun compromesso sulla rigidità. 40% del peso della macchina è nella struttura.

Produttività in più turni al giorno. Basamento, pressore, colonne, gruppi operatori, sono tutti progettati per la produzione massiva no-stop.

Automation Ready. Già pronta per l'estensione dell'utilizzo con automazione, dispositivi per il ritorno del pannello, sistemi per il carico semiautomatico od automatico del pannello.

SMART



Un solo tocco da HMI per la lavorazione Just in time fino a 3 raggi + infiniti bordi sottili con i dispositivi Multiedge.

Set-up immediato per pannelli con foro per ferramenta con il dispositivo Nesting Lock.

Gestione veloce e flessibile del cambio tipo e colore colla, con le tecnologie SGP, PU BOX L ed Easy Lock.

QUALITY



Elevati standard qualitativi sulla lavorazione, grazie alle tecnologie Hydro lock, Zero lock, Ed-System relative agli utensili.

Lavorazioni perfette grazie ai gruppi operatori appositamente progettati per asportazioni nette e costanti con -20% distanza utensile colonna -50% di massa dinamica sul pannello.

Copiatura priva di segni con il dispositivo Twin-Feeler.

SAVE



Riduzione fino al 9% dei consumi energetici annui con la tecnologia Sav€nergy.

Riduzione fino a 10000 m/annui del consumo di bordo con la tecnologia Opti-Cut.

Elevata redditività dell'investimento grazie ad una elevata produttività unita ad una ripetibilità sempre costante con tutti gli scenari produttivi.

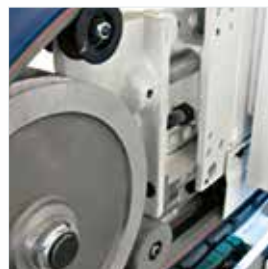
PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



Agile

Lavorazione completa fino a 3 raggi + infiniti bordi sottili con un solo tocco da HMI senza fermi produttivi.

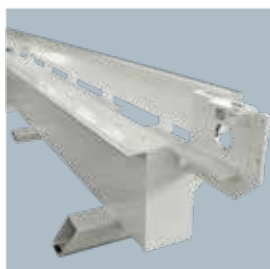


Rigida e pulita

Pressore superiore in acciaio, cinghia in poliuretano antispurco ed antigraffio.



Lavorazione robotizzata
cave, posizione e profondità automatiche con un tocco da HMI.



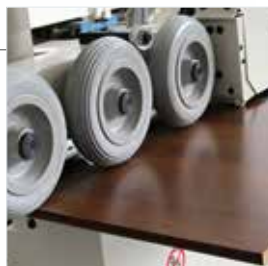
Solida come una squadraboardrice

Basamento monolitico chiuso in acciaio.
Colonne monolitiche in ghisa con design antivibrazione.

TECNICHE

**All in One**

Nessun limite nella scelta della finitura per la giunzione bordo pannello.

**Integrata**

Pronta per l'integrazione in linee produttive con carico e scarico pannelli semiautomatici, automatici, con o senza operatore.

**Digital**

HMI Maestro active edge con monitor touch eye-M.

**Adattiva**

Preparazione pannello **Dual-Mode (std)**: per pannelli già da nesting o per pannelli da squadrare, tutto da HMI.

**Flessibile**

Magazzino fino a 6 bordi con cambio automatico da HMI.

MATERIALI



*Carta
Melamina*



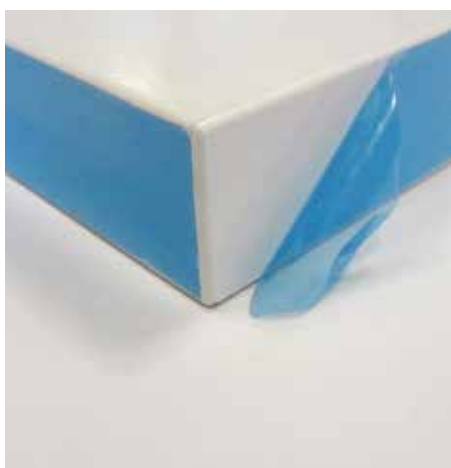
*PVC/ABS
PP*



*Strisce 0.6/0.8 mm
Impiallacciatura
Formica
HPL
Unicolor*



*Legno massello
max 22 mm*

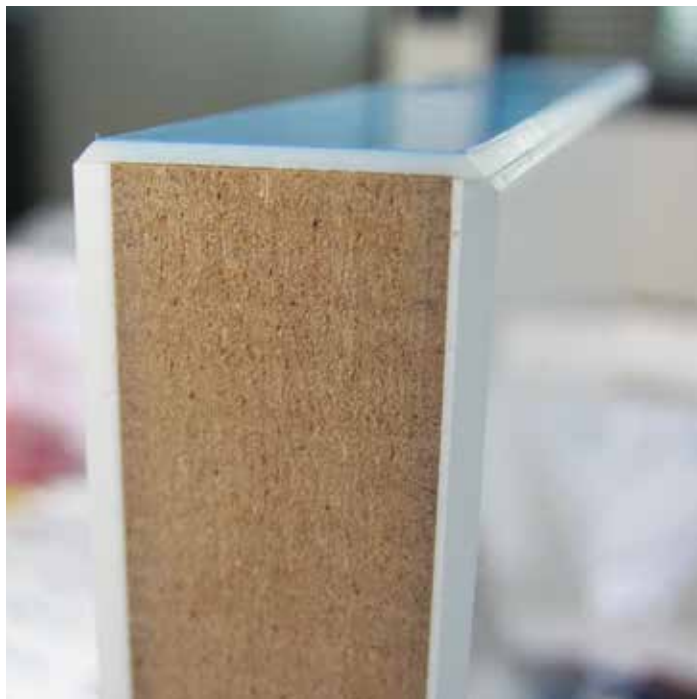


*Bordi /
Pannelli protetti*



*PMMA
Finiture High gloss /
Matt*

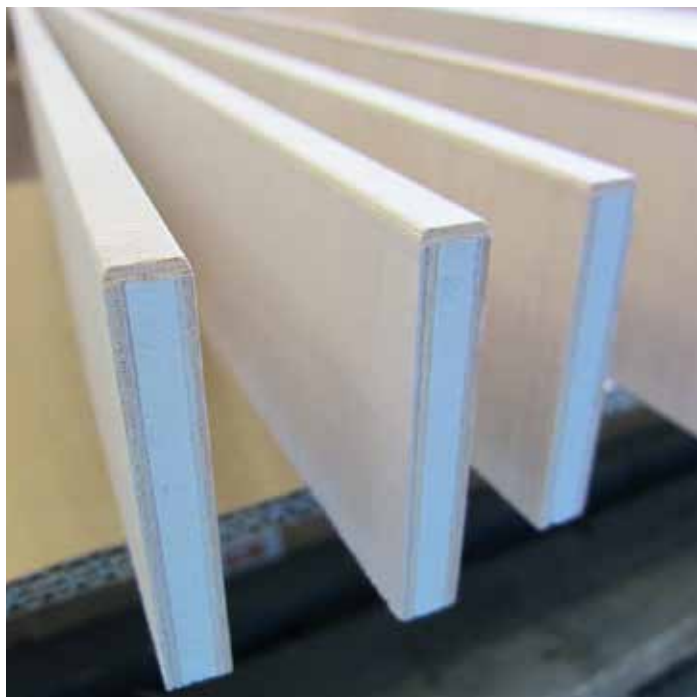
Bisellatura a 45° effetto vetro con profondità fino a 3mm



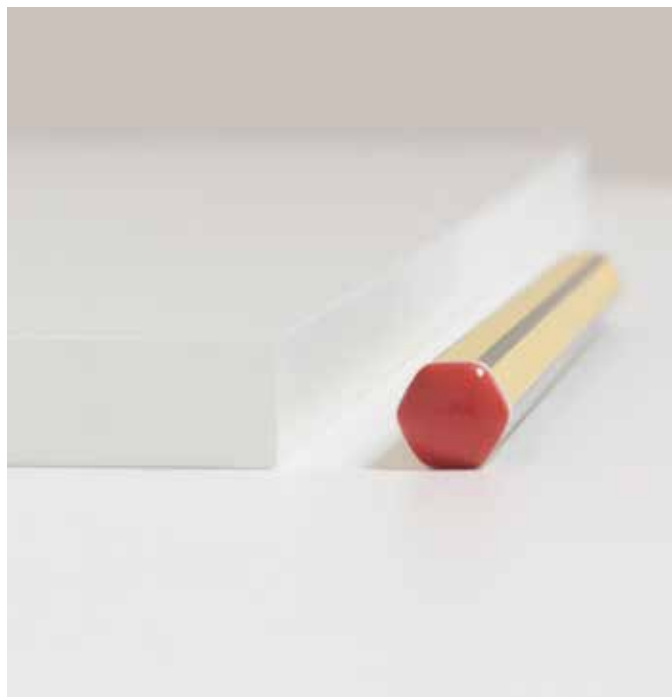
Set-Up automatico da HMI quando presente il foro da nesting



Pezzi stretti a partire da 60mm



Pannelli con spessore minimo a partire da 8mm (STD)



INTRODUZIONE PANNELLO



Guida in entrata 2P con microregolazione manuale (std). Regolazione da HMI su infinite posizioni (opt).



Produttività ottimizzata grazie al cadenziatore (std) che determina il migliore interspazio pannello possibile nelle varie condizioni.



Dispositivo per l'alimentazione automatica dei pannelli da automazione in ingresso macchina (opt).



Trasporto pannello catena, con pattini con specifico design ad alta stabilità e delicatezza nella presa.



Pressore superiore a cinghia, con movimento verticale automatico da HMI a seconda dello spessore pannello lavorato.



Transfer in uscita pannello per integrazione con automazione esterna (opt).



Transfer in uscita pannello multcinghia (opt). Sostegno pannelli fisso (opt).

Sostegno telescopico a ruotini regolabile 0-700 mm (std).



Spalla di contrasto per pannelli stretti o massello (opt).



SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE



Massima precisione di lavorazione anche con i pannelli stretti/cassetti grazie all'introduttore manuale escludibile (opt).



Introduttore manuale Easy Order M per introdurre agevolmente e senza errori i pannelli ortogonalmente al senso di avanzamento fino a dimensioni 2.200 mm x 1.200 mm (opt).

Movimentare abilmente i pannelli nella zona di carico è semplice e veloce con il banco a velo d'aria (opt.)





Aumentare la produttività fino al 30% - 40% con il singolo operatore è semplice con il dispositivo Fastback per il ritorno automatico del pannello all'operatore.

	PASSAGGIO LONGITUDINALE		PASSAGGIO TRASVERSALE		Spessore pannello	Peso pannello max (Kg)
	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Larghezza minima	Larghezza massima		
Fastback 21	250	2100	120	800	8 - 60	40
Fastback 25	250	2500	120	1200	8 - 60	50

MASSIMA LIBERTÀ:

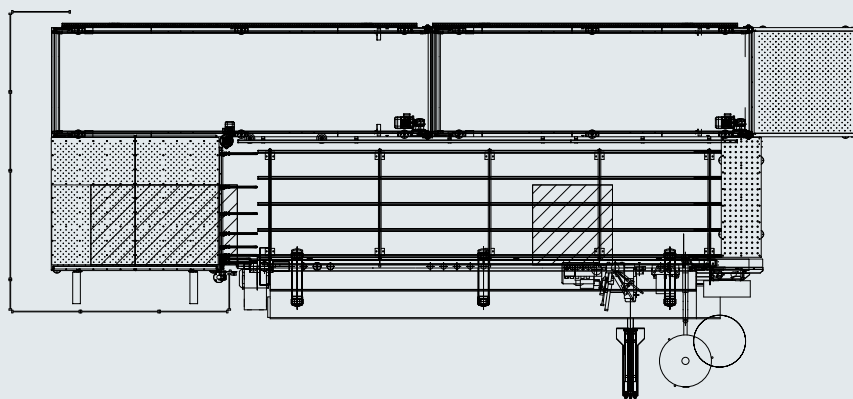
con il **Kit Buffer** (opt) il mancato prelievo del pannello temporaneo non blocca il funzionamento della bordatrice.

FUORI MISURA SENZA PROBLEMI:

con il **Kit Extra Size** (opt) la produzione anche del fuori misura è comunque possibile in modo semplice ed assistito.

PENSARE IN GRANDE:

con il **Kit Re-Loop** (opt) è possibile allestire una cella completa dove l'operatore può gestire facilmente ed ergonomicamente le lavorazioni dei vari lati di pannello.



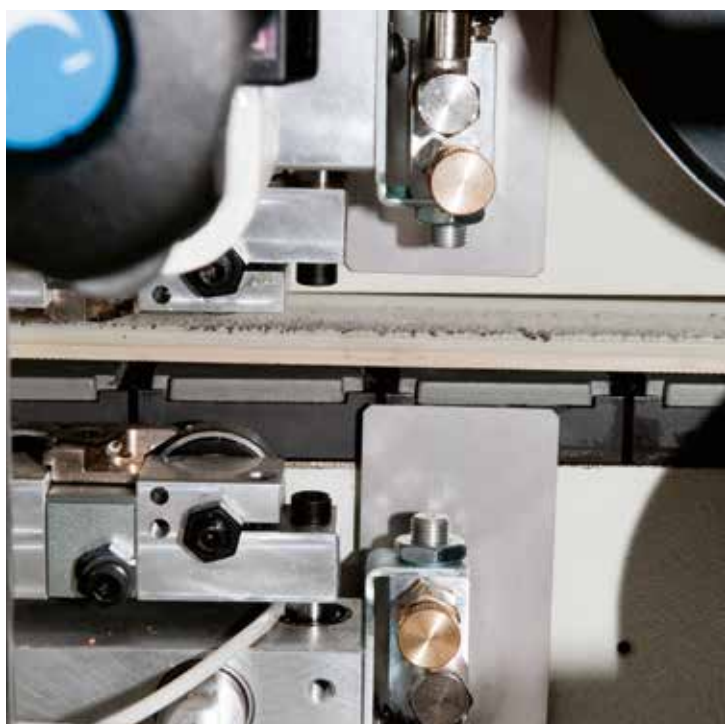
PREPARAZIONE PANNELLO E TRATTAMENTO BORDI



Liquido per raffreddare la temperatura della colla nella zona di esubero bordo, dopo bordatura, al fine di mantenere puliti gli utensili delle lavorazioni successive.



Liquido scivolante adatto alla lavorazione di bordi delicati o con pellicola protettiva.



Liquido per la lisciatura del bordo plastico e per la rattivatura del bordo in ABS.

Liquido antiadesivizzante che evita l'adesione tra pannelli dovuta agli sfridi del filo colla quando si formano le pile di pannelli lavorati.

PREPARAZIONE PANNELLO

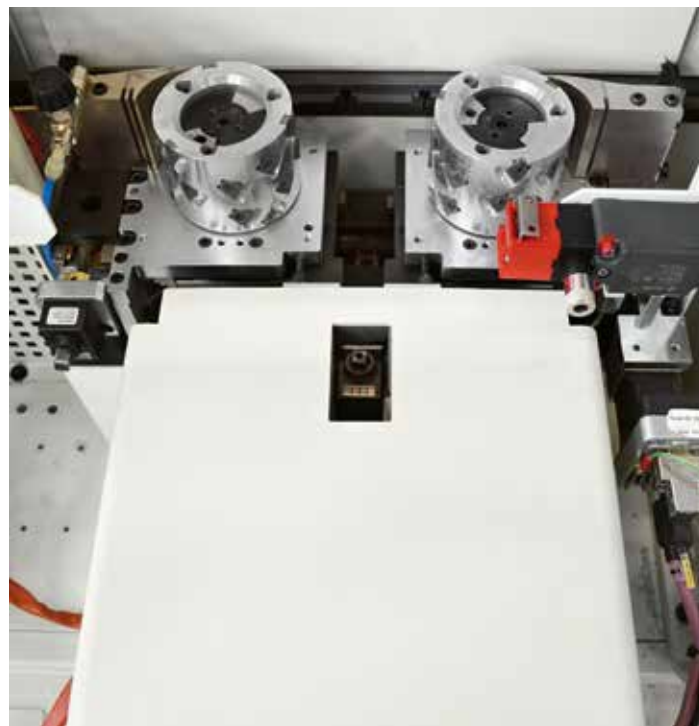
GRUPPO RETTIFICATORE

GRUPPO RETTIFICATORE RT-H

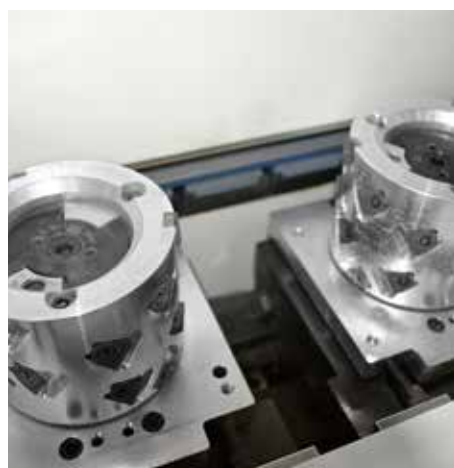
Gruppo per la rettifica e microfinitura della superficie del pannello grezzo. Contribuisce alla realizzazione di un filo colla omogeneo e di ridotte dimensioni, a favore quindi di un'alta qualità di applicazione. Struttura con design specifico antivibrazioni.

Diametro utensili: 100 mm.

Potenza motori 4 kW.



Funzionamento adattivo. Preparazione pannello Dual-Mode (std): per pannelli già da nesting o per pannelli da squadrare, tutto da HMI.



Zero vibrazioni con interfaccia utensile motore Hydro-Lock (opt). +20% durata degli utensili.



Sezione di taglio regolabile da HMI con microregolazione con asse CN del primo copiatore.



INCOLLAGGIO

GRUPPO INCOLLAGGIO

GRUPPI INCOLLAGGIO VC600 E HM3002-E3

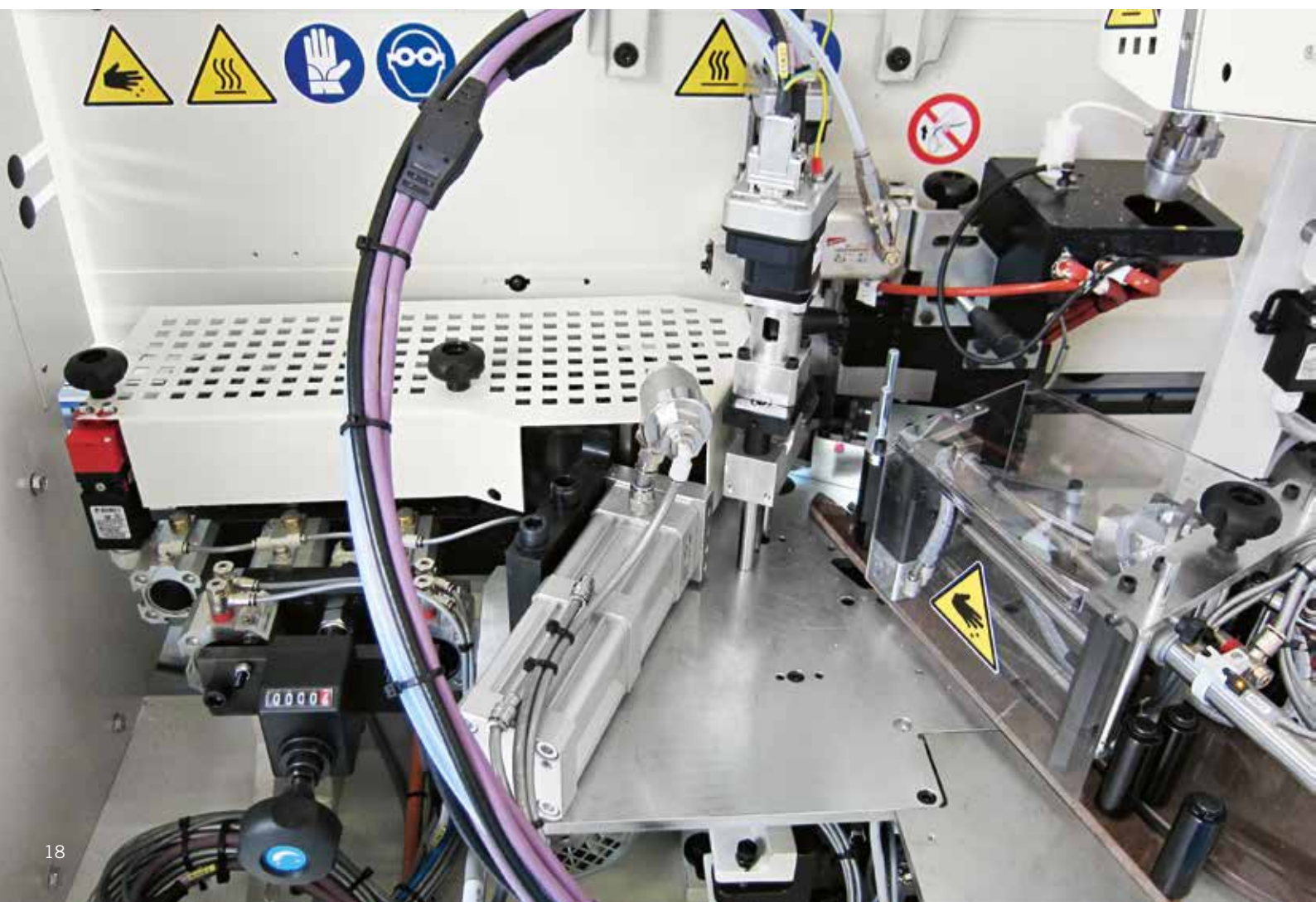
Gruppo per la stesura della colla e la successiva applicazione del bordo in rotolo plastico, strisce, impiallacciatura, legno massello.

Velocità di lavoro fino a 30 m/min a seconda delle composizioni. Cambio tipo/colore colla flessibile (colore, EVA/PU). Lavorazione Lotto 1 con bordi di diversa tipologia a passo pannello sempre costante.



VC600

HM3002-E3



stefani xd

bordatrice monolaterale elettronica



INCOLLAGGIO

TECNOLOGIE DISPONIBILI



Sensore presenza bordo.



*Soluzioni HIGH END per ridurre i tempi di lavorazione.
Guida bordo CN (opt). Dosaggio CN (opt). Zona pressione CN (opt).*



Vasca colla SGP
(Smart Glue Pot) (std).
Utilizzo colla sempre nuova.
Cambio tipo colla in automatico da HMI.
Chiusura automatica circuito colla a macchina ferma. Regolazione dosaggio colla.
Semplice e veloce accesso alle parti per la pulizia.



AirFusion+ (opt)

Consente di rendere invisibile il punto di giunzione fra bordo e pannello utilizzando la gamma di bordi specifici per applicazione Laser/Hot Air. Aria ad alta temperatura fonde l'apposito strato di adesivo presente nel bordo, consentendone l'adesione al pannello.

Lavorazione semplice e veloce di strisce in massello fino a 22 mm di spessore (opt).



INCOLLAGGIO

TECNOLOGIE DISPONIBILI



Prefusore QMS-P
Per la prefusione fino a 8.5 Kg/h di colla EVA in granulo. Rapida intercambiabilità per cambio colore con sgancio rapido della tramoggia.



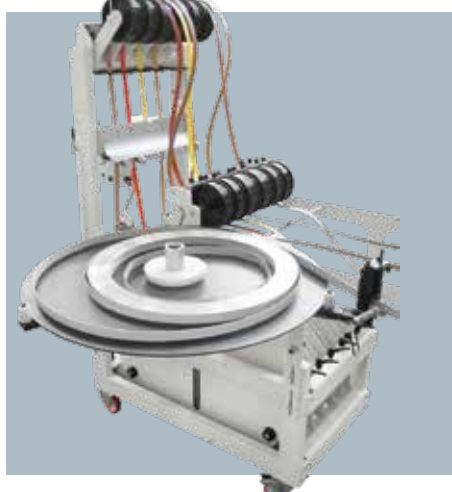
Prefusore PU BOX L
Per la prefusione fino a 6 Kg/h di colla PU in cartuccia o granulo.



Cambio veloce del tipo di colla utilizzata da EVA a PU o viceversa, con la selezione manuale del tipo di prefusore impiegato.



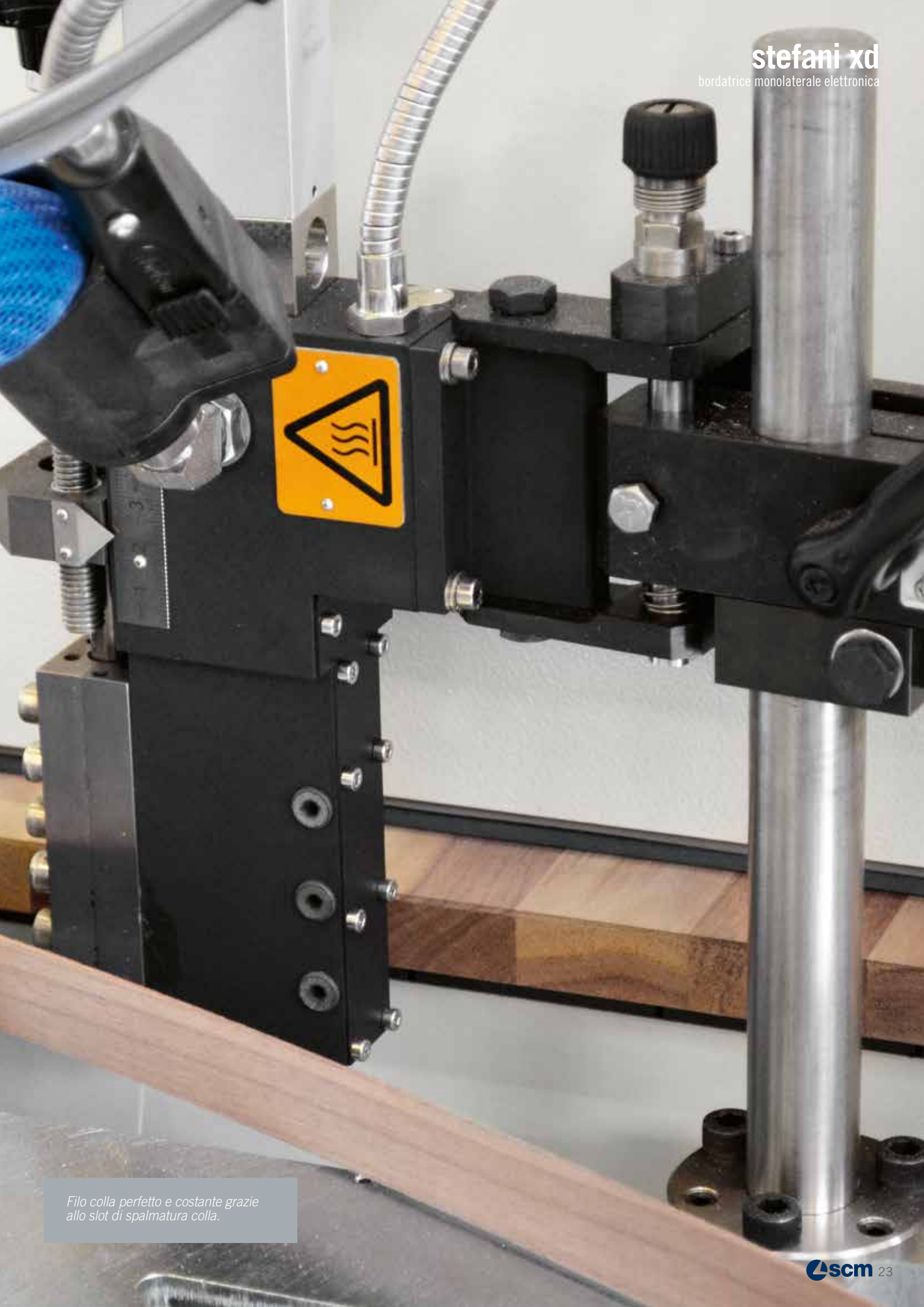
Prefusore AltaPUR 4HO
Per la prefusione fino a 6 Kg/h di colla PU in cartuccia. Disponibile per carico colla su vasca colla o su slot di applicazione colla sul pannello EB 60 V (opt).



Magazzino bordi fino a 6 rotoli con cambio automatico da HMI secondo programma o a fine rotolo (opt).



Lavorazione bordi in striscia pretagliata in impiallacciatura o plastica rigida (unicolor, formica, PC).



*Filo colla perfetto e costante grazie
allo slot di spalmatura colla.*

FINITURA

GRUPPO INTESTATORE

GRUPPI INTESTATORI YU/SP-750, YU/SP-1000 E YU-1200

Gruppo per il taglio dell'eccedenza di bordo dopo l'incollaggio.
Taglio preciso e costante per mezzo di copiatori frontali e laterali.

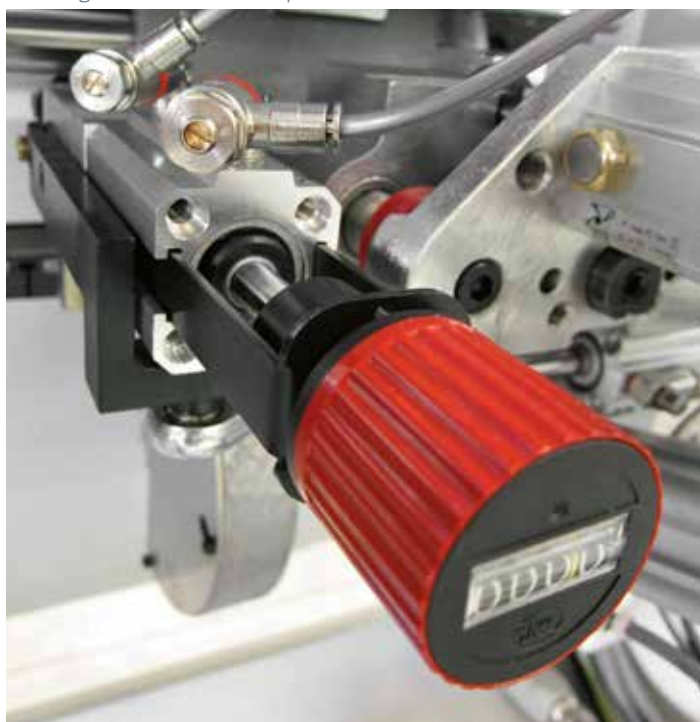


YU/SP-750, YU/SP-1000. $V=25$ m/min



YU-1200. $V=30$ m/min

Microregolazione manuale copiatura laterale.



Inclinazione automatica lame 0-15° da HMI a seconda del passaggio pannello.





FINITURA

GRUPPO REFILATORE

GRUPPO REFILATORE R-E

Gruppo per la lavorazione dell'eccedenza superiore/inferiore del bordo plastico o per la finitura del legno massello.

Design "vibration-free" che consente una superficie piatta, liscia e costante nella lavorazione del legno massello grazie al lavoro di R&D che ha consentito una riduzione del 10% delle masse dinamiche e del 15% la distanza utensile/colonna.

Design "stick-slip free" (std). Tutti i movimenti sono su guide a ricircolo di sfere con possibilità di ingrassaggio manuale.

Potenza disponibile fino a 1.8 kW.



Regolazione orizzontale posizione motore con indicatore numerico decimale.



Doppia posizione automatica verticale da HMI per la lavorazione del bordo in plastica od in legno (std). Microregolazione battuta manuale.





FINITURA

GRUPPO SPIGOLATORE



GRUPPO SPIGOLATORE RSU-E

Gruppo per la lavorazione dello spigolo del bordo con finitura smussata o raggiata di alta qualità.

Design “vibration-free” che rende incredibilmente omogeneo l’aspetto superficiale del bordo lavorato grazie al lavoro di R&D che ha consentito una riduzione del 55% delle masse dinamiche e del 15% la distanza utensile/colonna.

Design “stick-slip free” (std). Tutti i movimenti sono su guide a ricircolo di sfere con possibilità di ingrassaggio manuale.

*Versione per lavorazione automatica di 1 bordo raggiato + microregolazione per infiniti bordi sottili con selezione da HMI e per mezzo di posizionatori CN (std).
3 bordi raggiati + microregolazione per infiniti bordi sottili (opt).
Potenze disponibili fino a 1.8 kW
Spessore minimo pannello: 8 mm*





FINITURA

TECNOLOGIE DISPONIBILI



L'interfaccia motore/utensile Zero - Lock aiuta ad ottenere una superficie incredibilmente omogenea e priva di segni dovuti a vibrazioni. +20% durata media dell'utensile, -15% rumore prodotto.



Possibilità di lavorare il legno massello fino a 22 mm di spessore. Possibilità di spigolare la formica/HPL con spigolo ad inclinazione variabile.



Sistema di copiatura Twin Feeler che consente una lavorazione costante e priva di segni soprattutto alle alte velocità.



Sistema di controcopiatura aggiunta a disco di grande diametro nel caso di lavorazione di pannelli con ridotto spessore con tendenza a piegarsi.



Kit Nesting Lock che blocca istantaneamente il movimento verticale di copiatura nel caso di presenza del foro da nesting.



Sensore Nesting Lock



FINITURA

GRUPPO ARROTONDATORE

GRUPPO ARROTONDATORE ROUND 4:

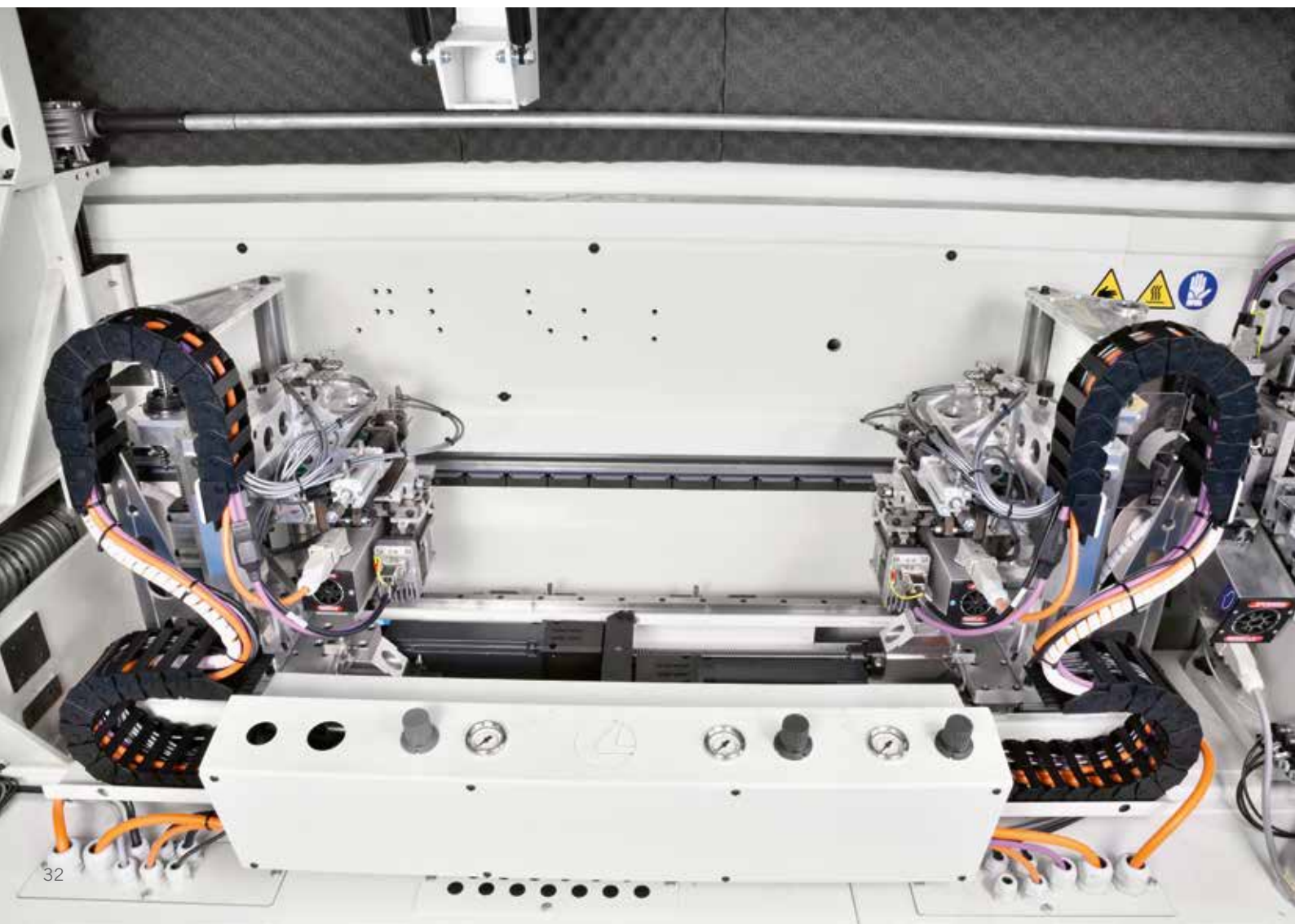
Lavorazione completa dei profili diritti e sagomati del pannello con l'arrotondatura degli angoli a velocità fino a 30 m/min (in funzione della composizione). Selezione da HMI fino a 3 diversi raggi ed infiniti sottili. Universale, perfetto anche per lavorare bordi in legno e materiali delicati.

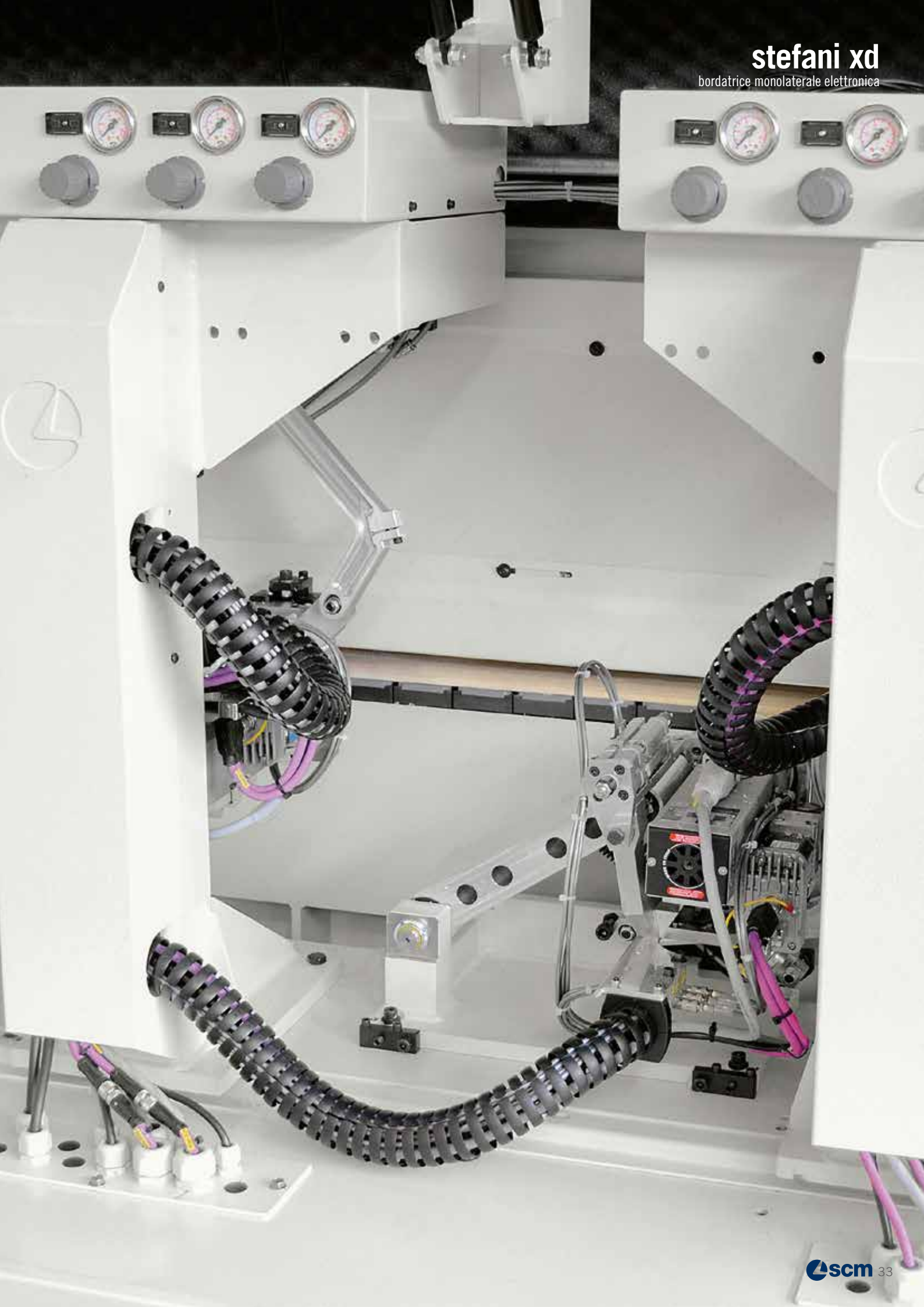
GRUPPO ARROTONDATORE ROUND 2 SERVO:

Lavorazione completa con arrotondatura e rifilatura di pannelli con profili diritti e sagomati.

Qualità nella lavorazione di tutti i materiali anche quelli più delicati ed affidabilità nel tempo garantita

dai movimenti servo assistiti di cui il gruppo è dotato. Possibilità di lavorare fino a 3 diversi raggi ed infiniti bordi sottili.





FINITURA

TECNOLOGIE DISPONIBILI



Lavorazione sempre ottimale al cambio di materiale o di set-up grazie al sistema di microregolazione da HMI della posizione dell'utensile. L'utensile è sempre nella posizione ideale di lavorazione.

Sistemi evoluti per la copiatura del pannello, che oltre ad un approccio sempre delicato con il pannello, offrono costanza di lavorazione, con materiali diversi (delicati, protetti, non protetti).



L'interfaccia motore/utensile Zero Lock aiuta ad ottenere una superficie incredibilmente piatta e senza vibrazioni. +20% durata media dell'utensile, -15% rumore prodotto.





105003139

032

MF 501-2
071.020652G
11RB

8x5.5x10
035463

MEC 21
n max 18000

FINITURA

GRUPPO RASCHIABORDO

GRUPPO RASCHIABORDO RCS-E

Gruppo per la lisciatura finale del bordo, raggiata o piatta, precedentemente lavorato con utensili rotativi con asportazione di materiale e che determina l'aspetto finale della superficie del bordo. Lavorazione in assenza di vibrazioni, grazie alla struttura monolitica ed al ridotto numero di parti che avvicinano l'utensile alla colonna, e grazie al design specifico che ha consentito una riduzione fino al 55% masse dinamiche e del 22% della distanza utensile/colonna.



Versione per lavorazione automatica di 2 bordi raggiati con selezione da HMI o di un bordo raggiato + 1 bordo diritto a 45° (std).



Versione per lavorazione automatica di 3 bordi raggiati + 1 bordo diritto (20° o 45°) con selezione da HMI (opt) per mezzo di 6 posizionatori CN che consentono il microposizionamento in ogni direzione, anche selettiva, dell'utensile.



FINITURA

TECNOLOGIE DISPONIBILI

La ricerca SCM ha sviluppato un range completo di dispositivi per rendere eccellente la qualità risultante di lavorazione in tutte le condizioni possibili.



Sistema di controcopiatura aggiunta a disco di grande diametro nel caso di lavorazione di pannelli con ridotto spessore con tendenza a piegarsi.



Sistema di copiatura Twin Feeler che consente una lavorazione costante e priva di segni soprattutto alle alte velocità.

Design "stick-slip free" (std). Tutti i movimenti sono su guide a ricircolo di sfere con possibilità di ingrassaggio manuale.



Kit Nesting Lock che blocca istantaneamente il movimento verticale di copiatura nel caso di presenza del foro da nesting.



*Design "vibration-free" che
abbatte il fenomeno dello
sbiancamento soprattutto nel
bordo in ABS.*

FINITURA

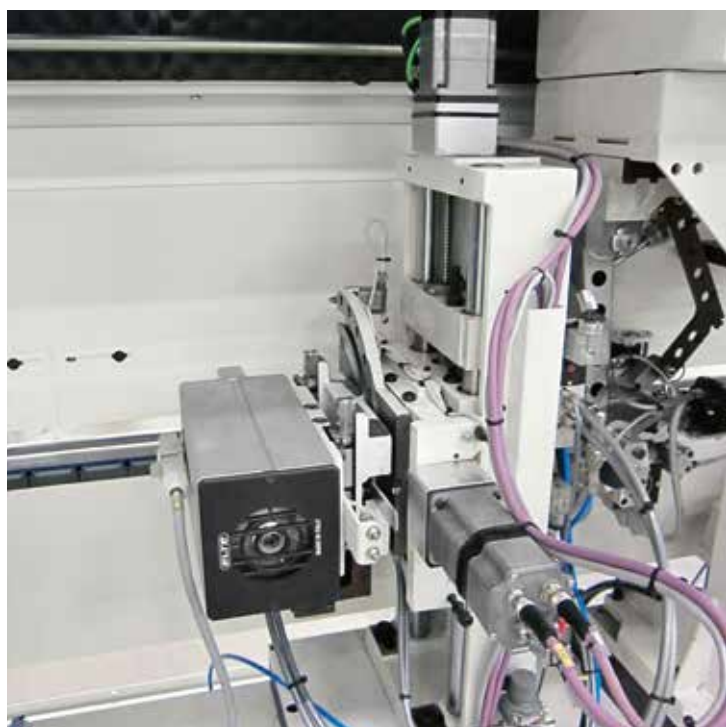
GRUPPO FRESATORE



Versione standard

GRUPPO FRESATORE U

Gruppo fresatore per la realizzazione di cave/ scanalature. Lavorazione di cave cieche o passanti con selezione automatica da HMI. Possibilità di movimento orizzontale e verticale con assi da HMI per la regolazione automatica di posizione e profondità. Possibilità di montare più utensili nello stesso albero. Utensile diametro 125 mm.



Versione con posizionamento da HMI della lavorazione (posizione e profondità cava).

stefani xd

bordatrice monolaterale elettronica

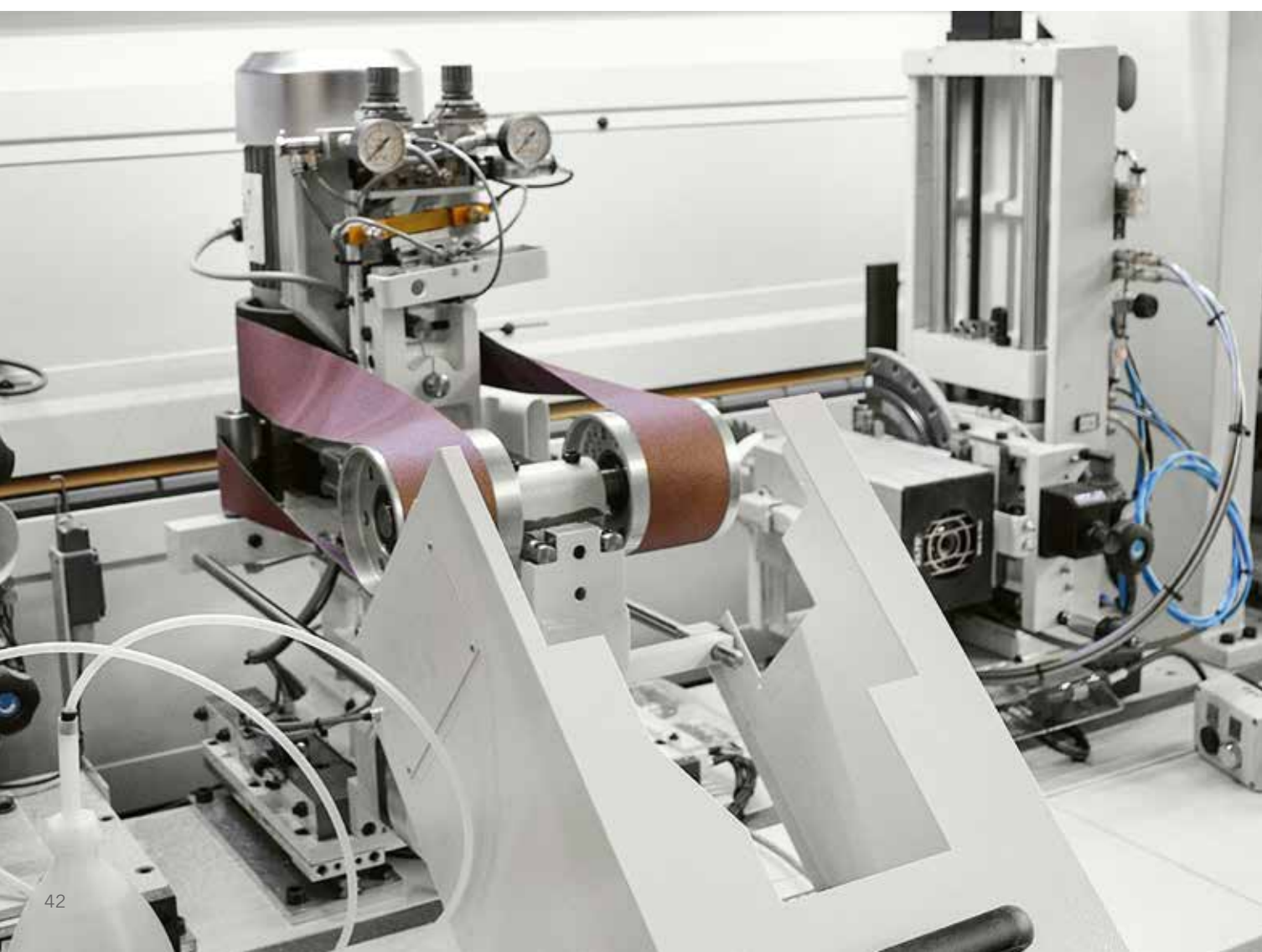


FINITURA

GRUPPO LEVIGATORE

GRUPPO LEVIGATORE GLC

Gruppo levigatore compatto per la finitura di pannelli lavorati in MDF /HDF in preparazione alla verniciatura, o per pannelli lavorati con bordi in legno, impiallacciatura, carta, dove la necessità è quella della levigatura superficiale.



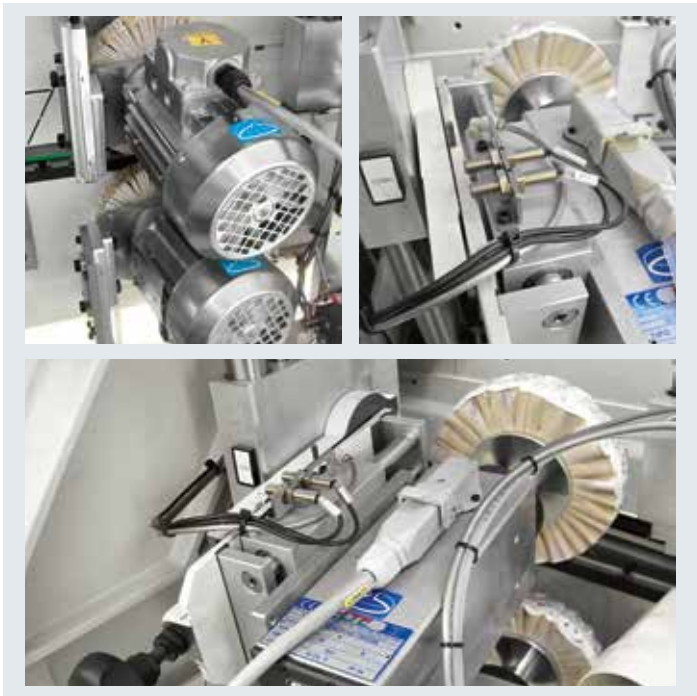


FINITURA



GRUPPO RASCHICOLLA RCA/2C-L

Gruppo operatore utile alla rimozione di eventuali micro-sfridi di colla al di sopra della linea di giunzione.



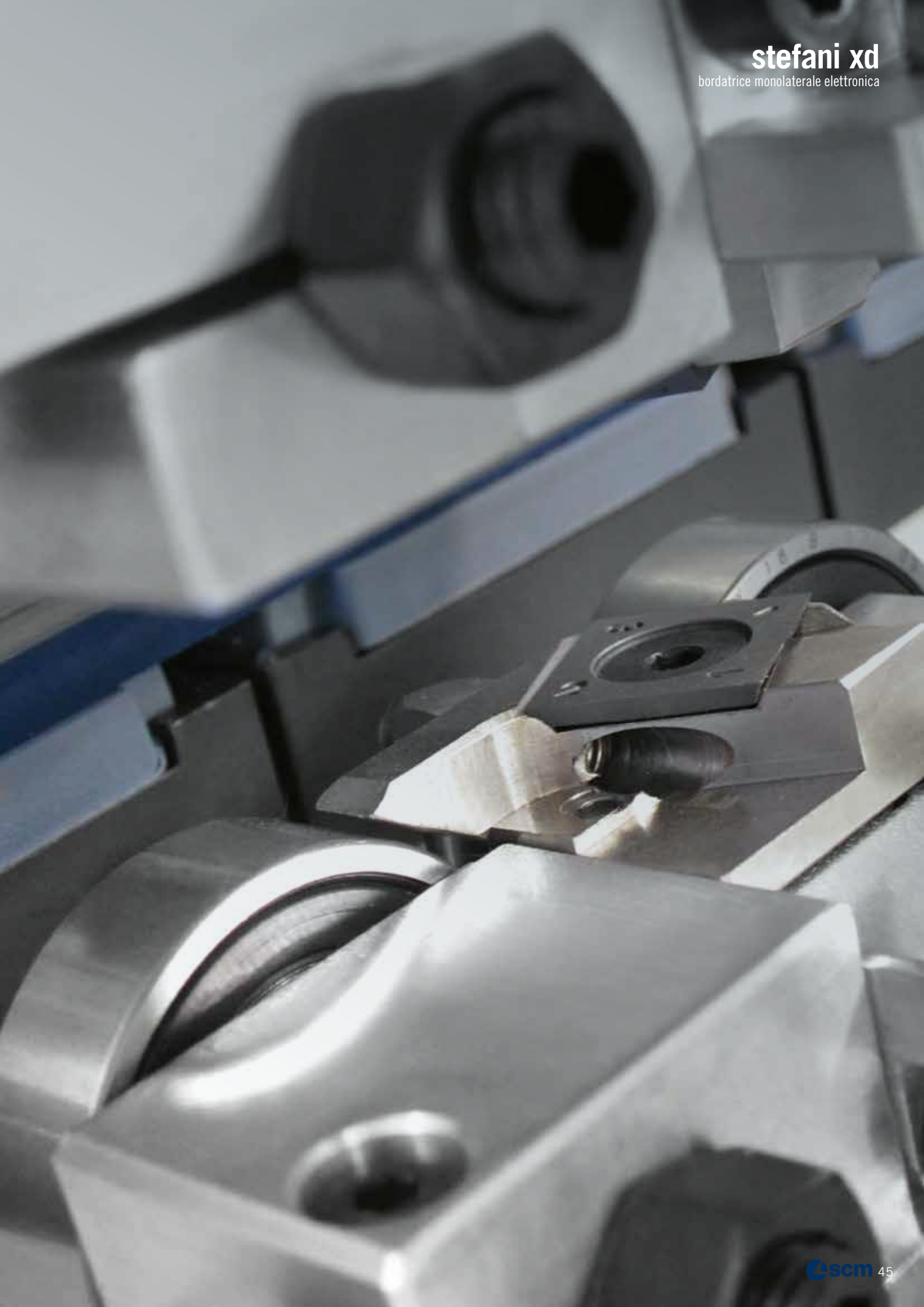
GRUPPI SPAZZOLE SPE E SP/F

Dispositivo a spazzole rotanti per la pulizia, lucidatura e ravvatura del bordo applicato.



GRUPPO RAVVITATORE PH/1600

Dispositivo phon soffiante ad aria calda che innalza ulteriormente la qualità di ravvatura del bordo in ABS nel caso di materiali fortemente pigmentati.



M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

> generazione programmi macchina

Maestro office

Ufficio

Fabbrica

Maestro active

> bordatura

SOFTWARE

Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1
Monitoraggio macchina,
KPIs, notifiche
istantanee

2
Supporto
manutenzione

3
Manutenzione
predittiva, machine
learning

4
Esportazione di report
e dati storici

5
Estensione
della garanzia

6
Supporto remoto
aumentato

7
Smart learning,
video e tutorial

8
Gestione asset
con e-commerce di
Spare Parts SCM

Maestro connect
Piattaforma IoT





Maestro edge



In fase di preparazione della produzione, è possibile programmare e generare programmi di bordatura direttamente dall'ufficio.

SOFTWARE

Ufficio

Maestro edge

PROGRAMMARE LA BORDATRICE DIRETTAMENTE IN UFFICIO

FUNZIONI

- Visualizzazione di tutte le informazioni presenti in Maestro active edge
- Ricezione dei report di produzione generati in macchina da Maestro active edge
- Programmazione remota con creazione di nuovi bordi ed utensili

A partire dalla stessa interfaccia di Maestro active edge, il software da ufficio Maestro edge consente di:

- generare i programmi macchina direttamente dall'ufficio
- richiamare, visualizzare e modificare programmi già esistenti in macchina.

Maestro active edge

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro active edge

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

DIGITAL SERVICES

SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

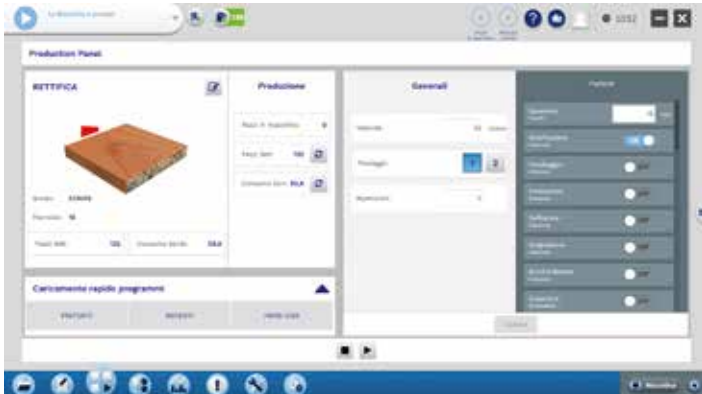
SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smarttech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smarttech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

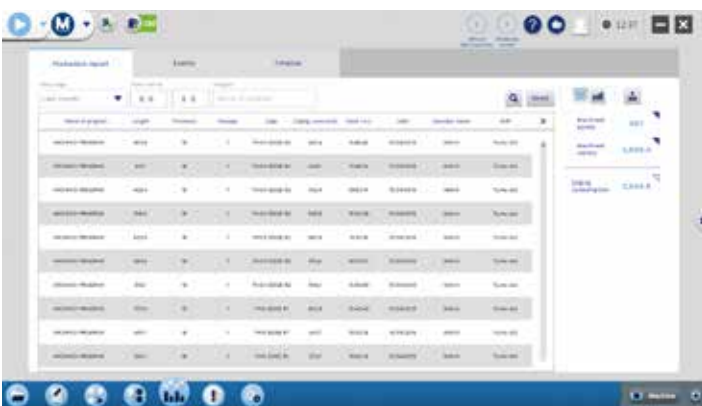
Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni* per una tranquillità assoluta!

* *vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*



PRODURRE IN MODO SMART

Interfaccia operatore con programmazione pannello immediata ed intuitiva grazie al design 3D adattivo con anteprima real time della lavorazione impostata. Personalizzazione della pagina “production panel” con sempre in primo piano le principali funzioni (preferiti) e rapido richiamo dei principali programmi di lavorazione.

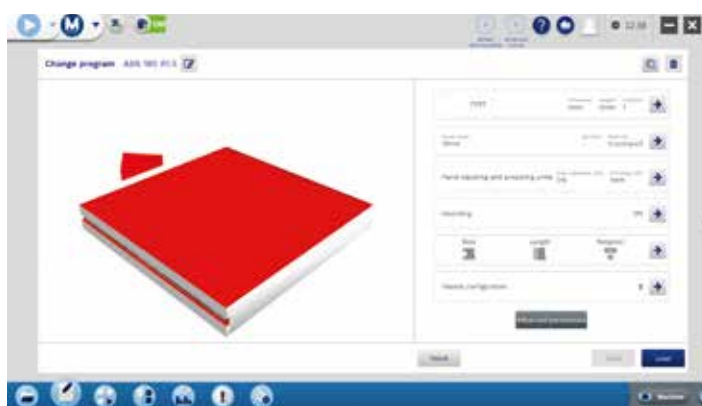


MASSIMA EFFICIENZA POSSIBILE

Diagnostica automatica e continua di ogni aspetto funzionale della macchina. Alert automatici per la manutenzione programmata.

BUSINESS SEMPRE SOTTO CONTROLLO

Report di produzione immediati e profilati, per operatore, turno, programma etc, con condivisibilità istantanea con il network aziendale.



DESIGN 3D

Tutte le lavorazioni impostate vengono visualizzate in tempo reale e con una anteprima realistica nel pannello virtuale (cave, texture bordi e superfici, spessori bordi, massello, etc).



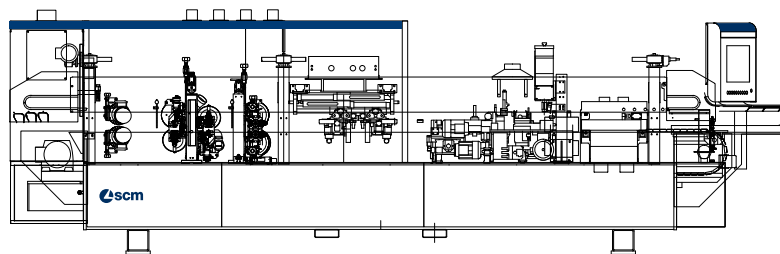
SEMPLICE COME UN TOCCO

Gestione della produzione direttamente con bar code ed etichetta. Dispositivo “Side Finder” che offre un’anteprima immediata di quale lato corretto inserire in macchina per completare la sequenza di lavorazione (opt).

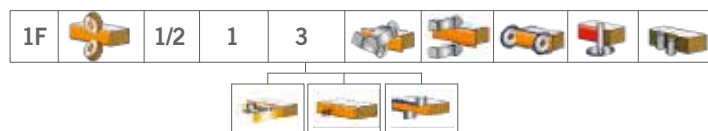
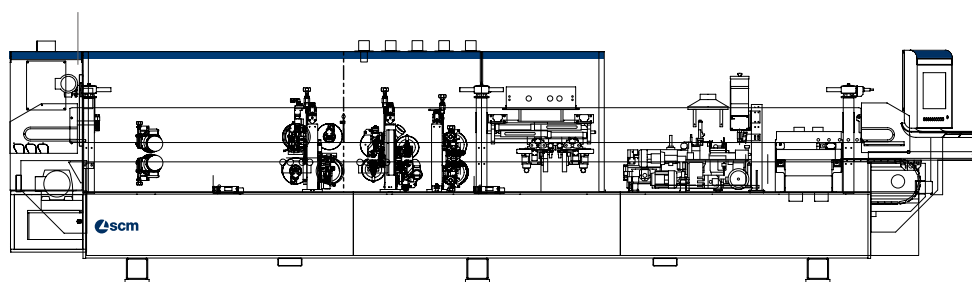
COMPOSIZIONI

VELOCITÀ AVANZAMENTO FINO A 25 m/min

- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio
- bordo spessore solo 1° passaggio: comp. E - 25 m/min



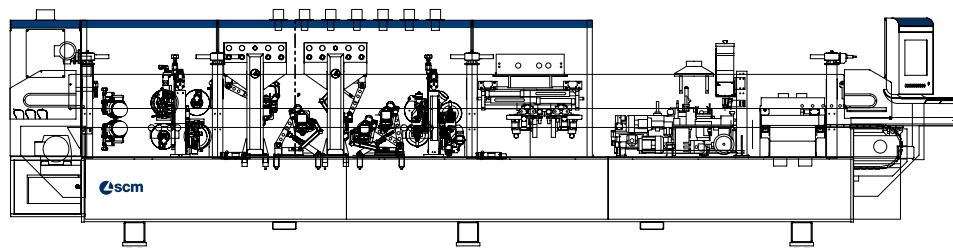
Stefani XD D



Stefani XD E+

VELOCITÀ AVANZAMENTO FINO A 25 m/min

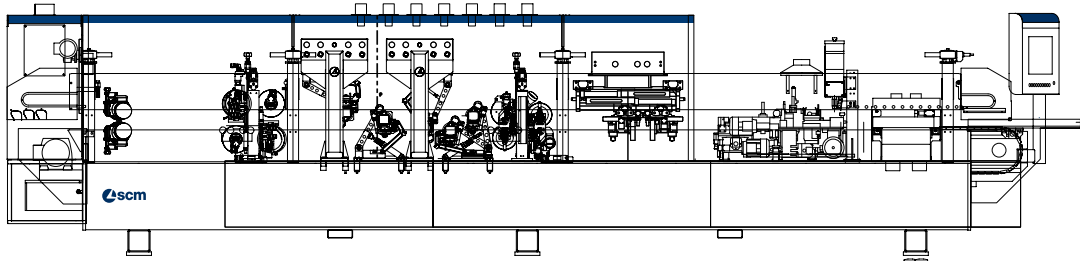
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio
- bordo spessore 1° + 2° passaggio



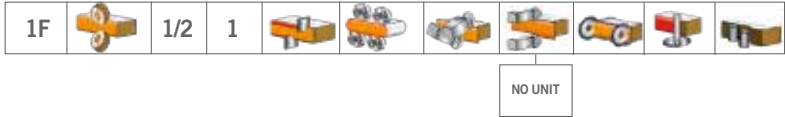
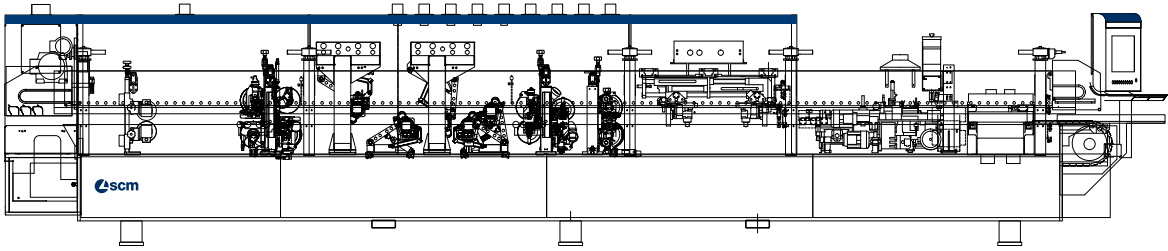
Stefani XD G

VELOCITÀ AVANZAMENTO FINO A 25 m/min

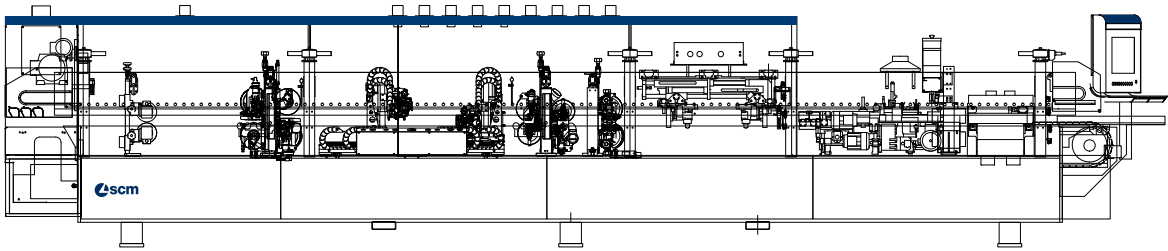
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio
- bordo spessore 1° + 2° passaggio



Stefani XD G+



Stefani XD W+

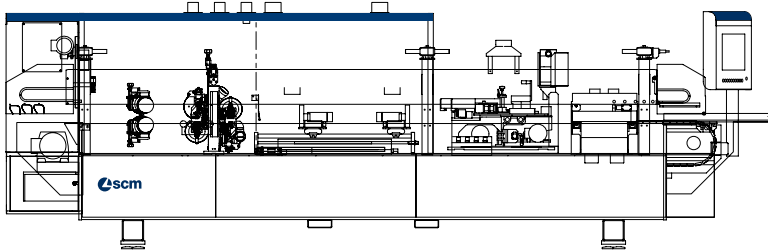


Stefani XD Z+

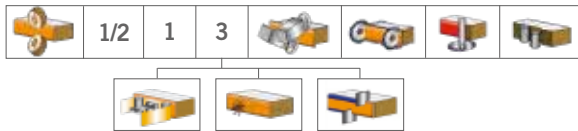
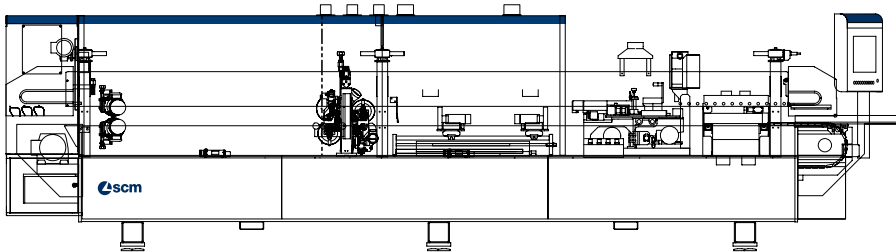
COMPOSIZIONI

VELOCITÀ AVANZAMENTO FINO A 30 m/min

- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio
- bordo spessore 1° passaggio



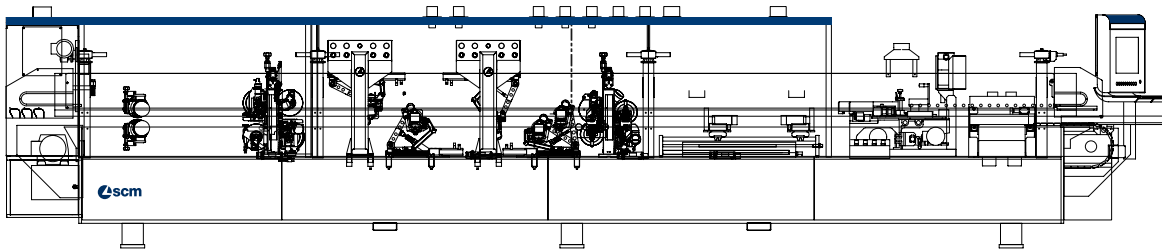
Stefani XD L



Stefani XD L+

VELOCITÀ AVANZAMENTO FINO A 30 m/min

- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio
- bordo spessore 1° passaggio + 2° passaggio



Stefani XD M+

GRUPPI OPZIONALI

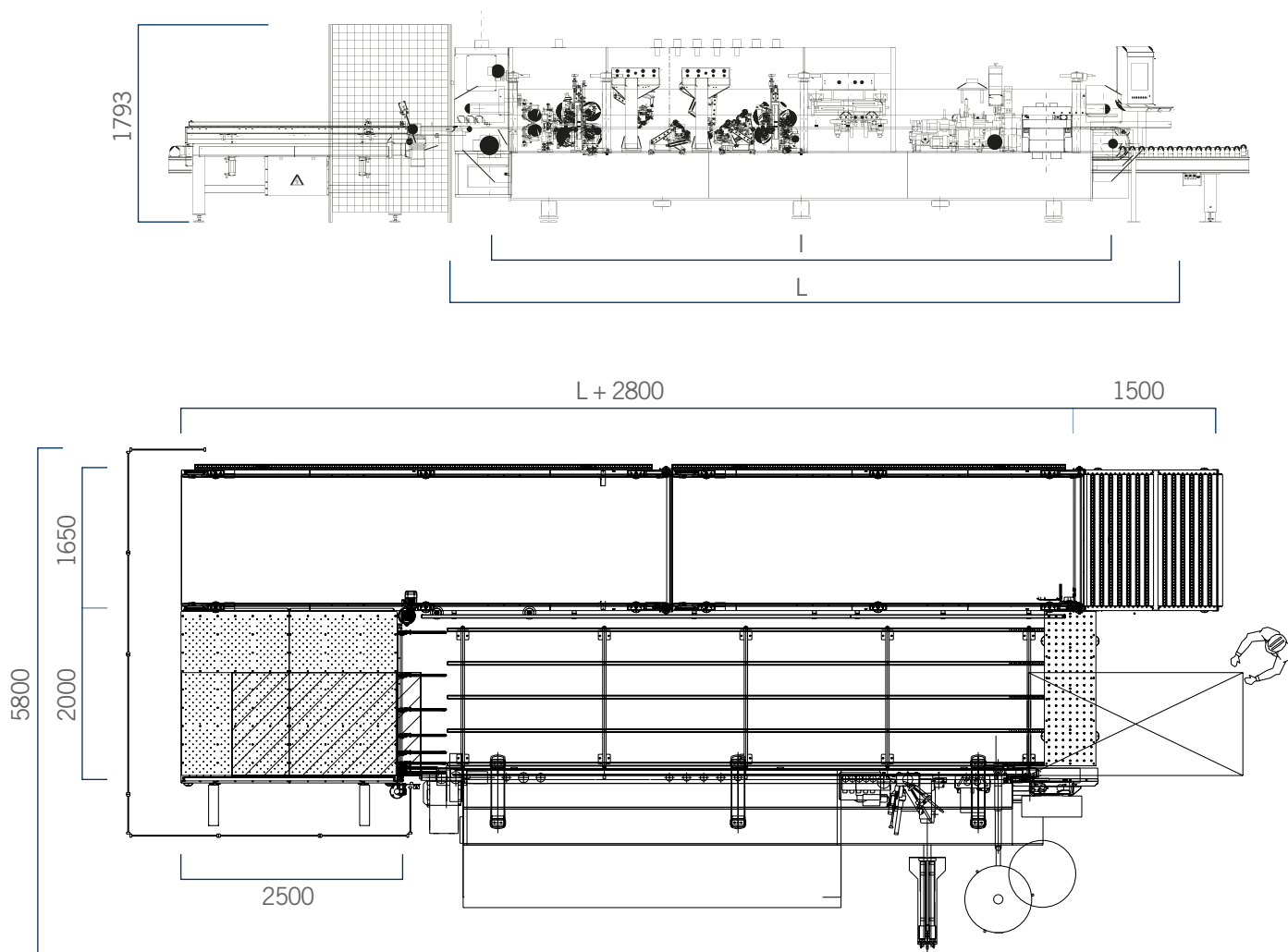


stefani xd

bordatrice monolaterale elettronica



DATI TECNICI



STEFANI XD		D	E+	G	G+	W+	Z+	L	L+	M+
Interasse (I)	mm	4800	6300	6300	6800	7800	7800	4800	5800	8300
Lunghezza (L)	mm	5750	7250	7250	7750	8750	8750	5750	6750	9250

DATI TECNICI

Velocità max (a seconda della composizione)	m/min	10-30
Spessore pannello	mm	8 - 45 std 8 - 60 opt 8 - 80 opt
Spessore bordo in rotolo	mm	0,3 - 3
Spessore bordo in strisce	mm	0,3 - 22
Lunghezza minima pannello con bordo in rotolo	mm	145
Lunghezza minima pannello con bordo in massello	mm	200
Larghezza minima pannello (con lunghezza min 250 mm)	mm	95
Larghezza minima pannello (con Kit pezzi stretti)	mm	60

TIPO DI BORDO		
Tipo di bordo	Esempio applicazione	Spessore max (mm.)
Bordo in carta	Grezzo/Preverniciato	10-30 8 - 45 std 8 - 60 opt
Bordo in melammina	Grezzo/Preverniciato	8 - 80 opt
Bordo in rotolo plastico	ABS, PVC, PP (pellicolati / non pellicolati) PMMA (lucidi protetti/ da lucidare)	0,3 - 3
Bordo in striscia pretagliata	Impiallacciatura, PC, Unicolor	0,3 - 22
Bordo in massello	Grezzo/Levigato	145
Bordo plastico precollato	Applicazione AirFusion+	200
Bordo plastico coestruso	Applicazione AirFusion+	60

TIPO DI PANNELLO	
Tipo di pannello	Esempio applicazione
Truciolare	
MDF/HDF	Solo profilato/bordato
Pannello leggero/tamburato	Con telaio/senza telaio
Legno massello	Solo levigato
Altri materiali	Alluminio /Cartone/PC /Alveolari plastici

COLLE	
Colla EVA	
Colla PU	
CONNETTIVITÀ	
Ethernet	std
USB	std
Wi-Fi	opt



L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

POTENZE/CONSUMI

Tensione alimentazione: 400V/50 Hz EU (personalizzabile in funzione del paese)

Potenza installata (kW): funzione dell'allestimento

Pressione aria compressa (NL/min): funzione dell'allestimento

Aspirazione: velocità aria 30 m/sec

Aspirazione: consumo aria (m3/sec) in funzione dell'allestimento

Aspirazione: diametro bocchetto aspirazione da 80mm a 140mm

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 18217:2015

Pressione acustica in lavorazione 79 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza $K \leq 4$ dB)

Potenza acustica in lavorazione 97 dbA (misurata secondo ISO 3746:2010, incertezza $K \leq 4$ dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

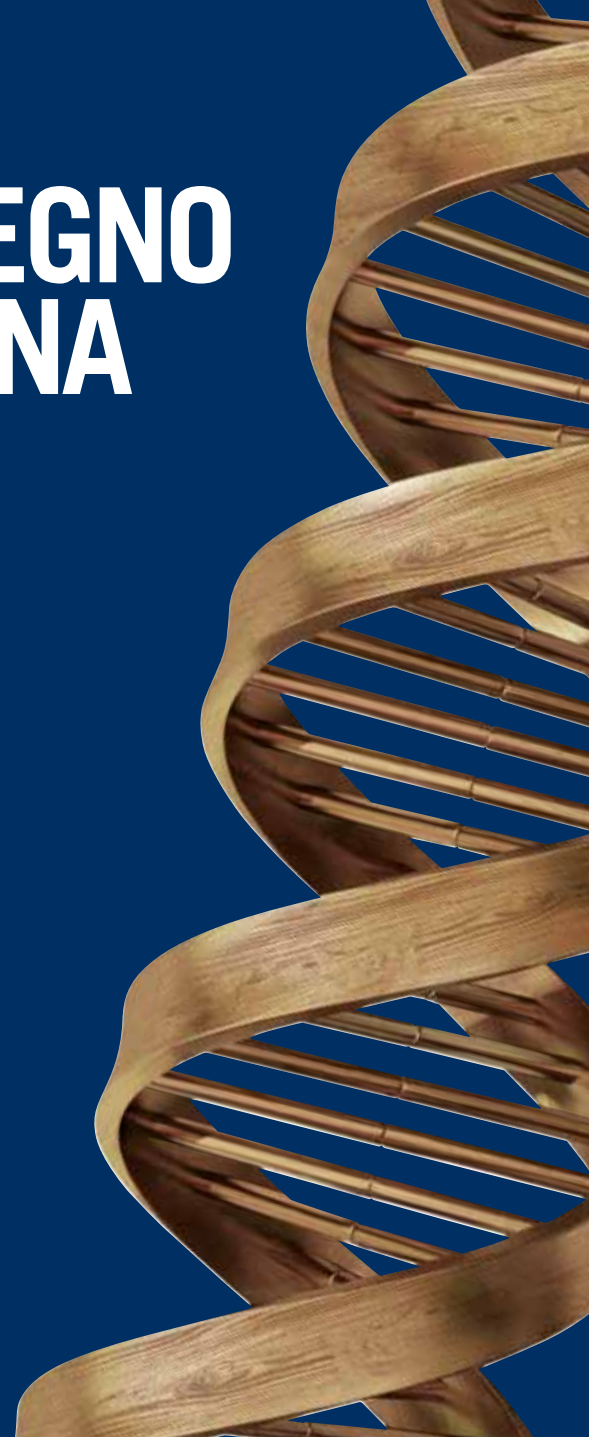
90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA - STEFANI

viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0487709E