plaqueuses et façonneuses-plaqueuses

stefani xd

Plaqueuse de chants monolatérale électronique pour l'industrie du meuble

scm
woodworking technology

TO THINK
BIG

stefani xd
plaqueuse de chants monolatérale électronique

POUR SATISFAIRE DE GRANDES EXIGENCES

PAS BESOIN DE SOLUTIONS DE GRANDES DIMENSIONS

scm

SIMPLICITÉ

Utilisation immédiate même pour les **opérateurs** moins expérimentés grâce à la logique de fonctionnement liée à «quoi faire» et non à «comment faire».

Pas d'erreur possible avec la technologie **Side Finder** qui indique à l'opérateur le bon côté du panneau à insérer dans la machine.

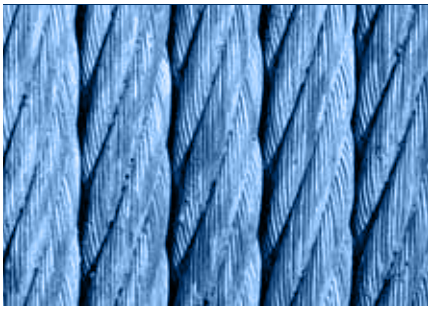
Contrôle total grâce à **l'aperçu adaptatif 3D** de la pièce en usinage.

PUISSANCE

Productivité industrielle avec une vitesse jusqu'à 30 m/min. Distance de 600 mm entre les panneaux même en cas de changement d'usinage.

Il est possible d'usiner tout type de panneau avec une épaisseur comprise entre 8 et 60 mm.

FORCE



Aucun compromis sur la rigidité. 40% du poids de la machine est dans la structure.

Productivité sur plusieurs roulements par jour. Bâti, presseur, colonnes et groupes opérateurs sont tous conçus pour une production intensive et continue.

Automation Ready. Machine déjà prête pour être mise en ligne avec des systèmes de manipulation tels que les dispositifs pour le retour du panneau à l'opérateur ou les systèmes de chargement de panneau automatique ou semi-automatique.

INTELLIGENCE

Une seule pression sur l'IHM (Interface Homme Machine) pour l'usinage en Juste à Temps avec jusqu'à 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces grâce aux dispositifs Multi-edge.

Réglage immédiat pour l'usinage de panneaux avec des perçages pour quincaillerie grâce au dispositif **Nesting Lock.**

Gestion rapide et flexible du changement de type et de couleur de la colle, avec les technologies **SGP, PU BOX L** et **Easy Lock.**

QUALITÉ

Standards de qualité élevés grâce aux technologies Hydro Lock, Zero Lock et Ed-System relatives aux outils.

Des usinages parfaits grâce aux groupes opérateurs spécialement conçus pour des enlèvements de matière nets et constants avec une distance réduite de 20% entre l'outil et la colonne et une réduction de 50% de la masse dynamique sur le panneau.

Un copiage sans laisser de trace grâce au dispositif Twin Feeler.

ÉCONOMIE

Réduction jusqu'à 9% sur les consommations énergétiques annuelles grâce à la technologie Sav€nergy.

Réduction de la consommation de chants jusqu'à 10.000 m par an avec la technologie Opti Cut.

Retour sur investissement rapide grâce à une productivité élevée alliée à une répétitivité constante avec n'importe quel scénario productif.

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECH

CARACTÉ RISTIQUES EXCLUSIVES

Agile
usinage complet jusqu'à 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces d'une seule pression sur l'IHM et sans arrêt de production.

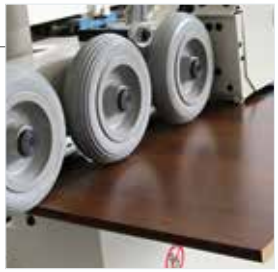
Rigide et propre
Presseur supérieur en acier, courroie en polyuréthane anti-salissures et anti-rayures.

Usinage robotisé des rainures, *avec position et profondeur réglées de façon automatique d'une pression sur l'IHM (Interface Homme Machine).*

Solide comme une façonneuse-plaqueuse de chants
Bâti monolithique fermé en acier. Colonnes monolithiques en fonte avec une conception anti-vibration.

NIQUES

All in One (Tout-en-un)
Aucune limite dans le choix de la finition pour la jonction entre le chant et le panneau.



Intégrée
Prête pour une intégration dans des lignes de production avec des dispositifs de chargement et déchargement de panneaux semi-automatiques ou automatiques, avec ou sans opérateur.

Digitale
IHM Maestro active edge avec écran tactile eye-M.

Adaptative
Préparation du panneau ***Dual-Mode*** *(std): pour les panneaux provenant d'usinage Nesting ou pour les panneaux à mettre à l'équerre, le tout depuis l'IHM (Interface Homme Machine).*

Flexible
Magasin avec jusqu'à 6 chants et changement automatique géré via l'IHM (Interface Homme Machine).

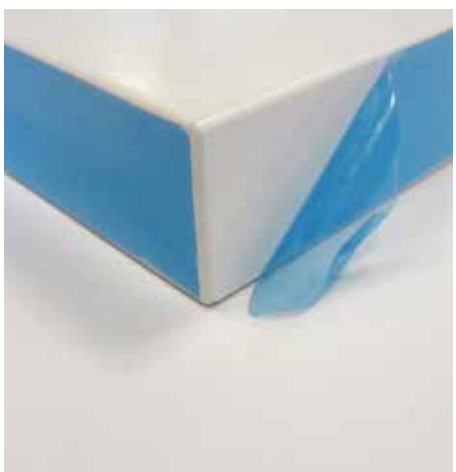
MATÉRIAUX

Papier/
Mélaminé

PVC/ABS
PP

Bandes 0.6/0.8 mm
Placage
Formica
HPL
Unicolor

Bois massif
max 22 mm

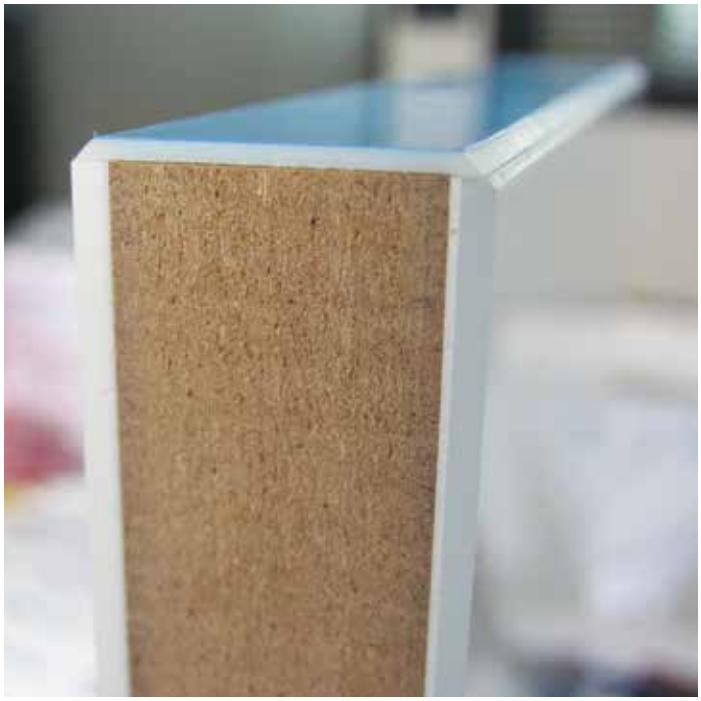


Chants/Panneaux
avec film de
protection

PMMA
Finition High gloss/
Mat

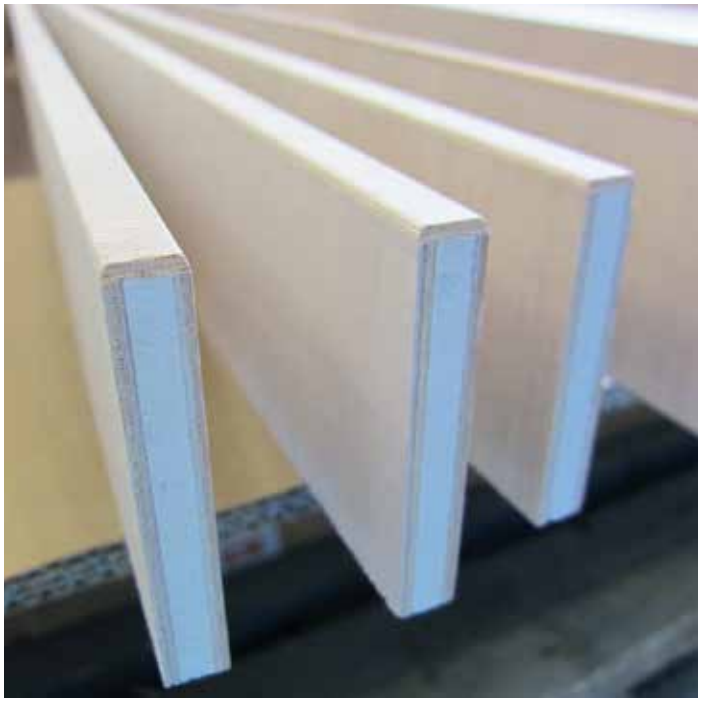
USINAGES

Chanfreinage à 45° effet de verre avec une profondeur jusqu'à 3 mm



Réglage automatique depuis l'IHM quand il y le trou de nesting

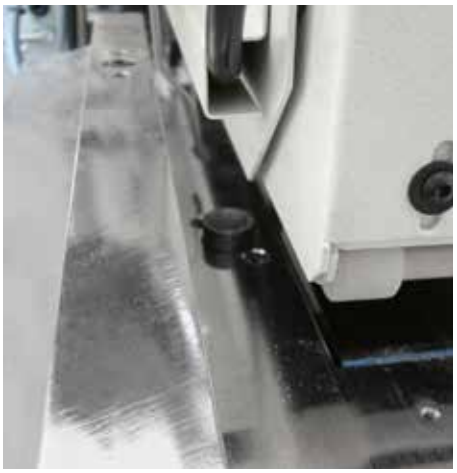
Pièces étroites à partir de 60 mm



Panneaux d'épaisseur minimale à partir de 8 mm (std)

INTRODUCTION DU PANNEAU

Guide en entrée 2P avec micro-réglage manuel (std). Réglage via l'IHM (Interface Homme Machine) sur un nombre infini de positions (opt.).



Productivité optimisée grâce au cadenceur (std) qui détermine l'espace optimal entre les panneaux dans différentes conditions.

Dispositif pour l'alimentation automatique des panneaux provenant de système de manipulation placé à l'entrée de la machine (opt).

Transport de panneau à chaîne, avec des patins au design spécifique pour une grande stabilité et délicatesse dans la prise.

Presseur supérieur à courroie avec mouvement vertical automatique via l'IHM selon l'épaisseur du panneau usiné.

Transfert à la sortie du panneau pour une intégration de la machine avec des systèmes de manipulation externes (opt).

Transfert multi-courroie à la sortie du panneau (opt).
Support fixe pour le panneau (opt).

Support télescopique réglable à roulettes 0-700 mm (std).

Contre-guide pour les panneaux étroits ou le bois massif (opt).

SOLUTIONS POUR L'AUTOMATISATION

Précision d'usinage maximale même avec des panneaux étroits ou des tiroirs grâce au système d'introduction manuel (opt).

Système d'introduction manuel Easy Order M pour une introduction simple et sans erreur des panneaux de façon orthogonale par rapport au sens d'avance de la machine, pour des dimensions jusqu'à 2200 mm x 1200 mm (opt)

Déplacement facile et rapide de panneaux dans la zone de chargement avec le plan à coussin d'air (opt).

Augmenter la productivité de 30% à 40% avec un seul opérateur est simple avec le dispositif Fastback pour le retour automatique du panneau à l'opérateur

	PASSAGE LONGITUDINAL		PASSAGE TRANSVERSAL			
	Longueur minimale	Longueur maximale	Longueur minimale	Longueur maximale	Epaisseur du panneau	Poids max. du panneau (Kg)
Fastback 21	250	2100	120	800	8 - 60	40
Fastback 25	250	2500	120	1200	8 - 60	50

LIBERTÉ MAXIMALE:

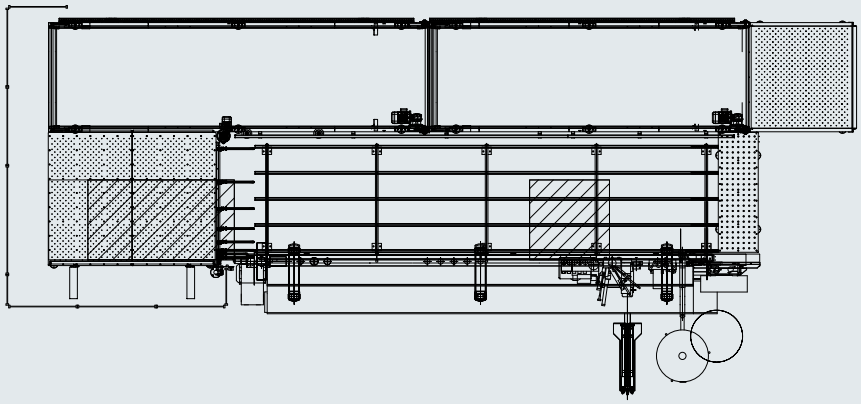
Avec le **kit Buffer** (opt), l'absence temporaire de prélèvement d'un panneau ne bloque pas le fonctionnement de la plaqueuse de chants.

USINAGE DE DIMENSION NON STANDARD SANS AUCUN PROBLÈME:

Avec le **kit Extra Size** (opt), la production de dimension non standard est possible de façon simple et assistée.

VOIR EN GRAND:

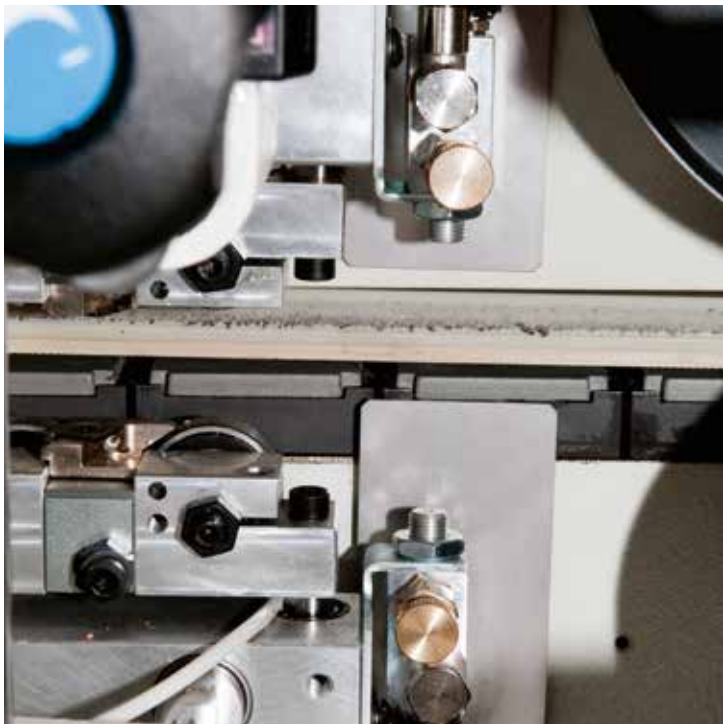
Avec le **kit Re-Loop** (opt), il est possible de configurer une cellule complète dans laquelle l'opérateur peut gérer facilement et de façon ergonomique les usinages des différents côtés du panneau.



PRÉPARATION DU PANNEAU ET TRAITEMENT DES CHANTS

Liquide pour refroidir la température de la colle dans la zone où il y a un excès de chant, après le plaquage, afin de conserver des outils propres pour les usinages suivants.

Lubrifiant indiqué pour les usinages avec des chants délicats ou avec un film de protection.



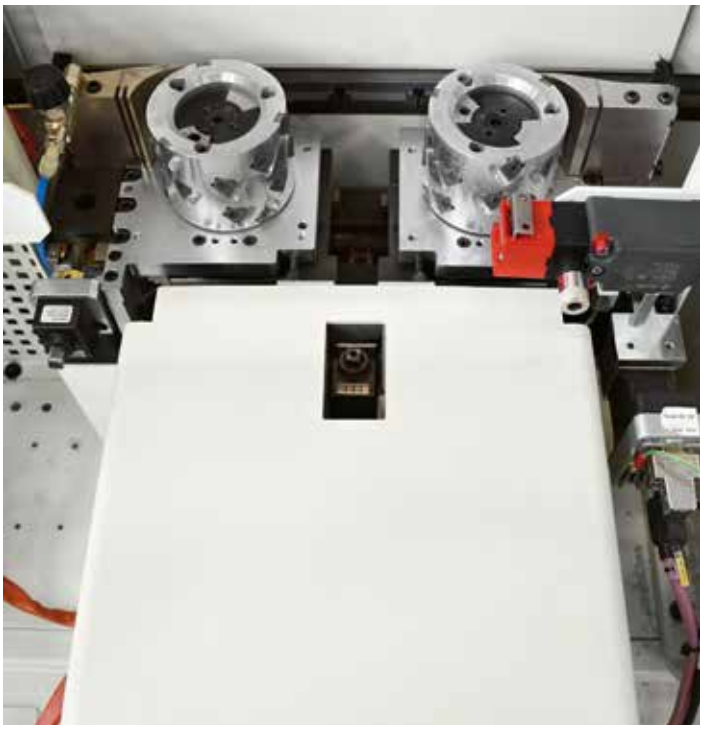
Liquide pour le lissage du chant en plastique et pour le ravivage des chants en ABS.

Liquide anti-adhérent pour éviter que les panneaux soient collés les uns aux autres compte tenu de la présence de restes de fil de colle lorsque l'on forme les piles de panneaux usinés.

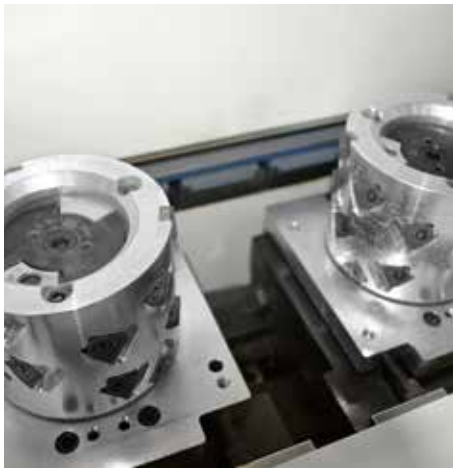
PRÉPARATION DU PANNEAU
GROUPE DE RECTIFICATION

GROUPE DE RECTIFICATION RT-H

Groupe pour la rectification et la micro-finition de la surface du panneau brut. Il contribue à la création d'une ligne de colle homogène et de dimensions réduites, pour une application de haute qualité. Structure avec un design spécifique anti-vibration.
Diamètre des outils: 100 mm
Puissance des moteurs: 4 kW.



Fonctionnement adaptatif Préparation du panneau Dual-Mode (std): pour les panneaux usinés en modalité nesting ou pour les panneaux à équarrir, tout se fait avec l'IHM (Interface Homme Machine)



Absence de vibration grâce à l'interface outil-moteur Hydro Lock (opt). Augmentation de 20% de la durée de vie des outils.

Section de coupe réglable depuis l'IHM (Interface Homme Machine) grâce à l'axe CN du premier copieur.

ENCOLLAGE
GROUPE D'ENCOLLAGE

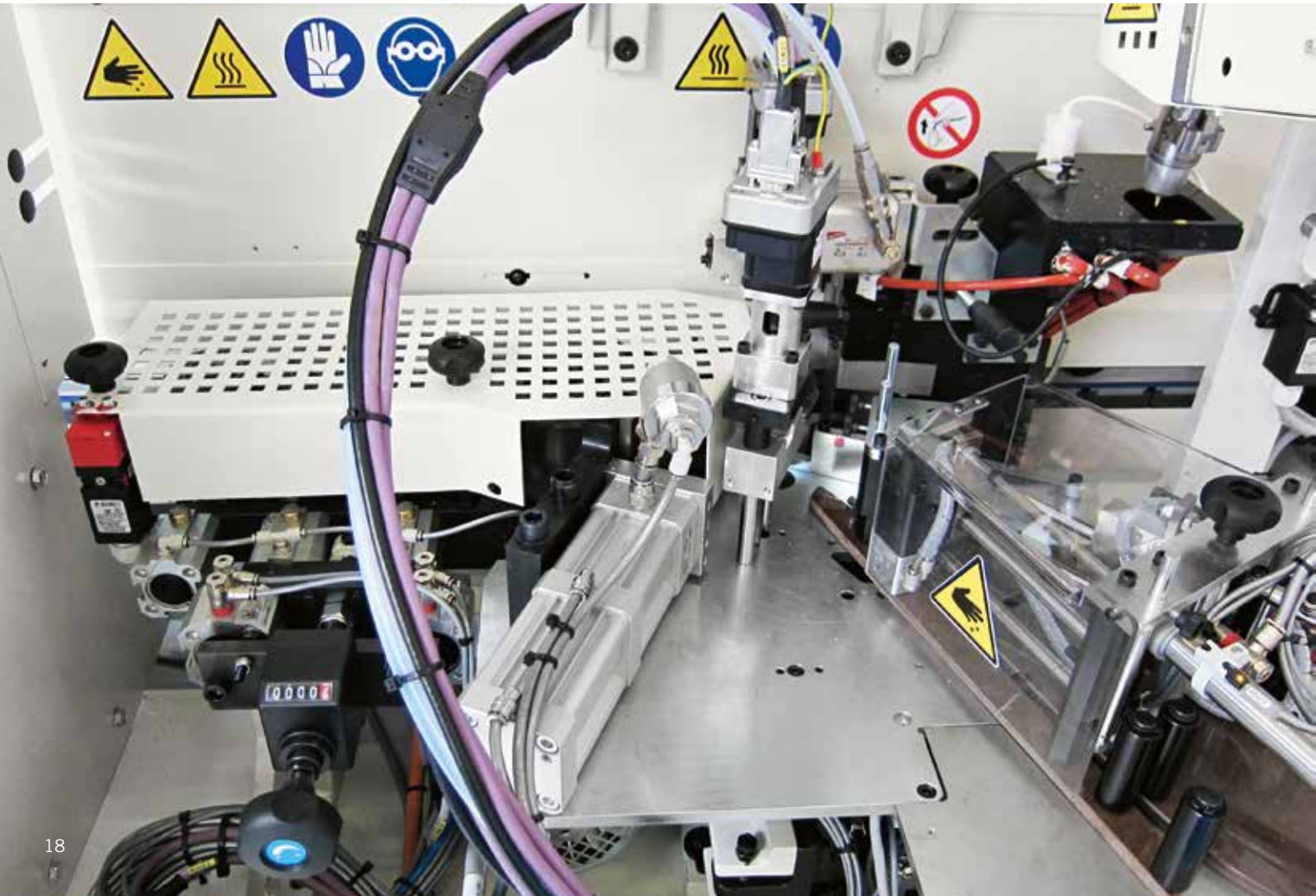
GROUPES D'ENCOLLAGE VC600 ET HM3002-E3

Groupe pour l'étalement de la colle et l'application de chant en rouleau plastique, en bandes, plaqué et en bois massif.

Vitesse d'usinage jusqu'à 30 m/min selon les compositions. Changement du type ou de couleur de la colle flexible (couleur, EVA/PU). Usinage Lot 1 avec des chants de différents types à pas constant.

VC600

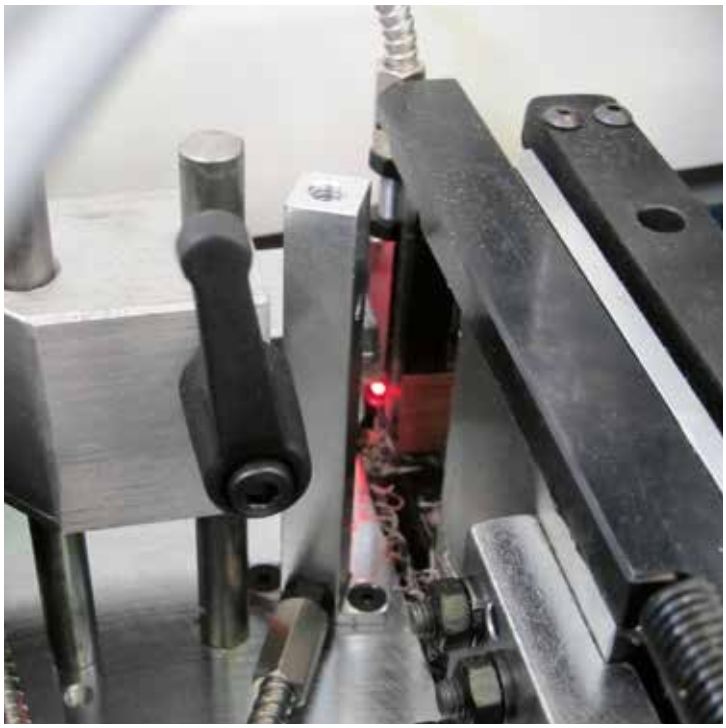
HM3002-E3



stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique

ENCOLLAGE
TECHNOLOGIES DISPONIBLES



Capteur de détection de la présence du chant.

Solution HIGH END pour réduire les temps d'usinage.
Guide chant à CN (opt). Dosage à CN (opt). Zone de pression à CN (opt).

Bac à colle SGP
(Smart Glue Pot) (std). Utilisation de colle toujours neuve. Changement de type de colle automatique depuis l'IHM (Interface Homme Machine). Fermeture automatique du circuit de colle quand la machine est arrêtée. Réglage du dosage de la colle. Accès simple et rapide aux éléments de la machine pour leur nettoyage.

AirFusion+ (opt)
Ce système permet de rendre invisible la ligne de jonction entre le chant et le panneau en utilisant une gamme de chants spécifiques pour l'application Laser/Air chaud. De l'air à haute température fait fondre la couche d'adhésif présente sur le chant, permettant son adhésion au panneau.

Usinage simple et rapide de bandes de bois massif jusqu'à 22 mm d'épaisseur (opt).

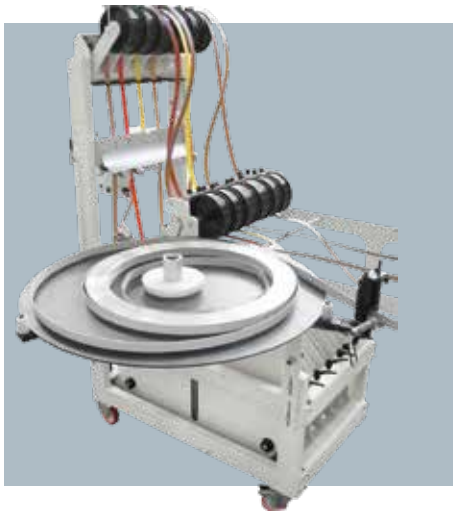
ENCOLLAGE
TECHNOLOGIES DISPONIBLES

Préfuseur QMS-P
Pour la préfusion de colle jusqu'à 8,5 Kg/h. Colle EVA en granules. Changement rapide de la couleur de la colle grâce au détachement aisé de la trémie.

Préfuseur PU BOX L
Pour la préfusion de colle PU en cartouche ou granule jusqu'à 6 Kg/h

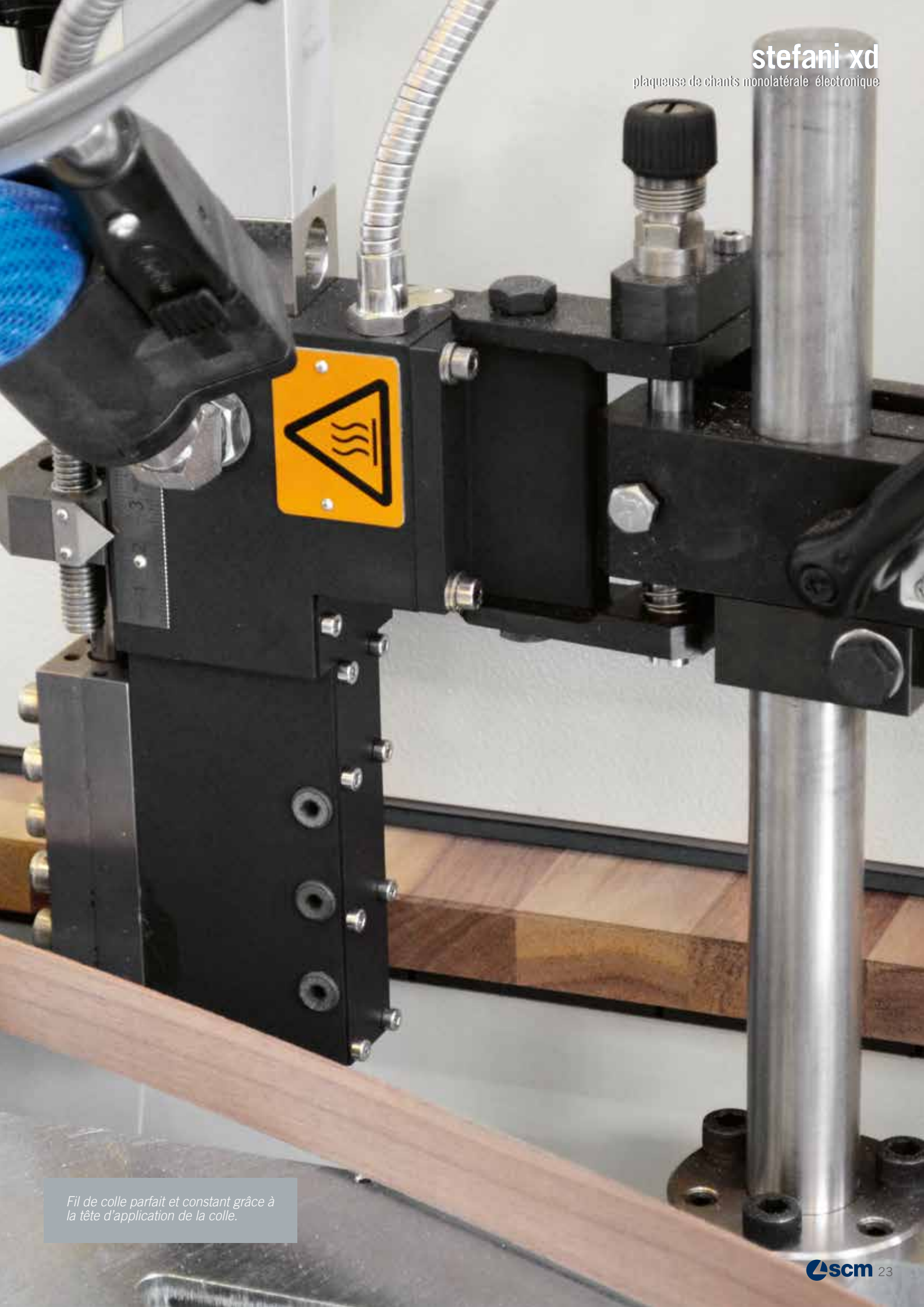
Changement rapide du type de colle utilisée, de l'EVA à la PU ou vice versa, avec sélection manuelle du type de préfuseur utilisé.

Préfuseur AltaPUR 4HO
Pour la préfusion de colle PU en cartouche jusqu'à 6 Kg/h. Disponible pour l'alimentation du bac à colle ou pour l'applicateur de colle EB 60 V sur le panneau (opt).



Magasin de chants jusqu'à 6 rouleaux avec changement automatique depuis l'IHM (Interface Homme Machine) selon le programme ou à la fin du rouleau (opt).

Application de chants en bandes pré-découpées, plaqués ou en matière plastique rigide (unicolor, formica, PC).



Fil de colle parfait et constant grâce à la tête d'application de la colle.

FINITION
GROUPE DE COUPE EN BOUT

GROUPES DE COUPE EN BOUT YU/SP-750, YU/SP-1000 ET YU-1200

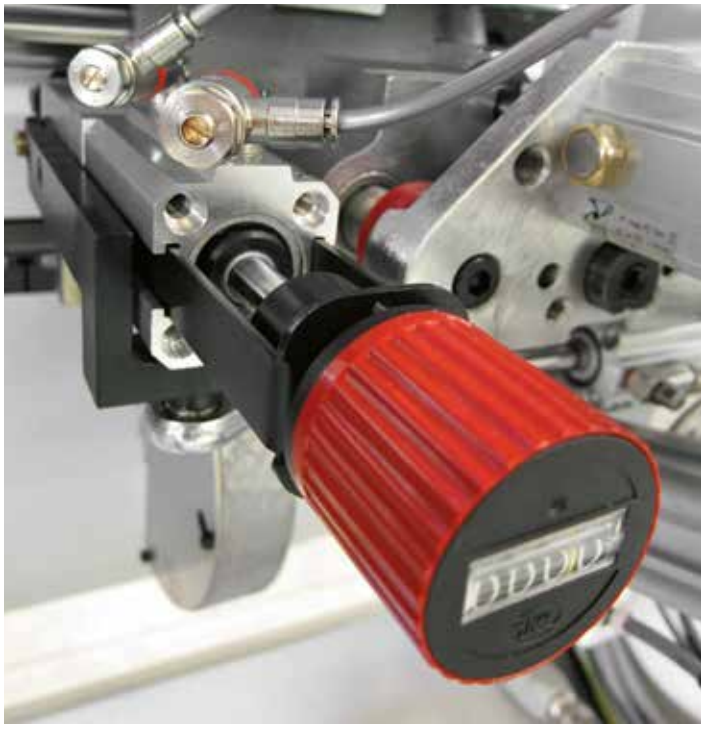
Groupe pour la coupe du chant excédentaire après l'encollage.

Coupe précise et constante grâce aux copieurs frontaux et latéraux.

YU/SP-750, YU/SP-1000. V=25 m/min

YU-1200 . V=30 m/min

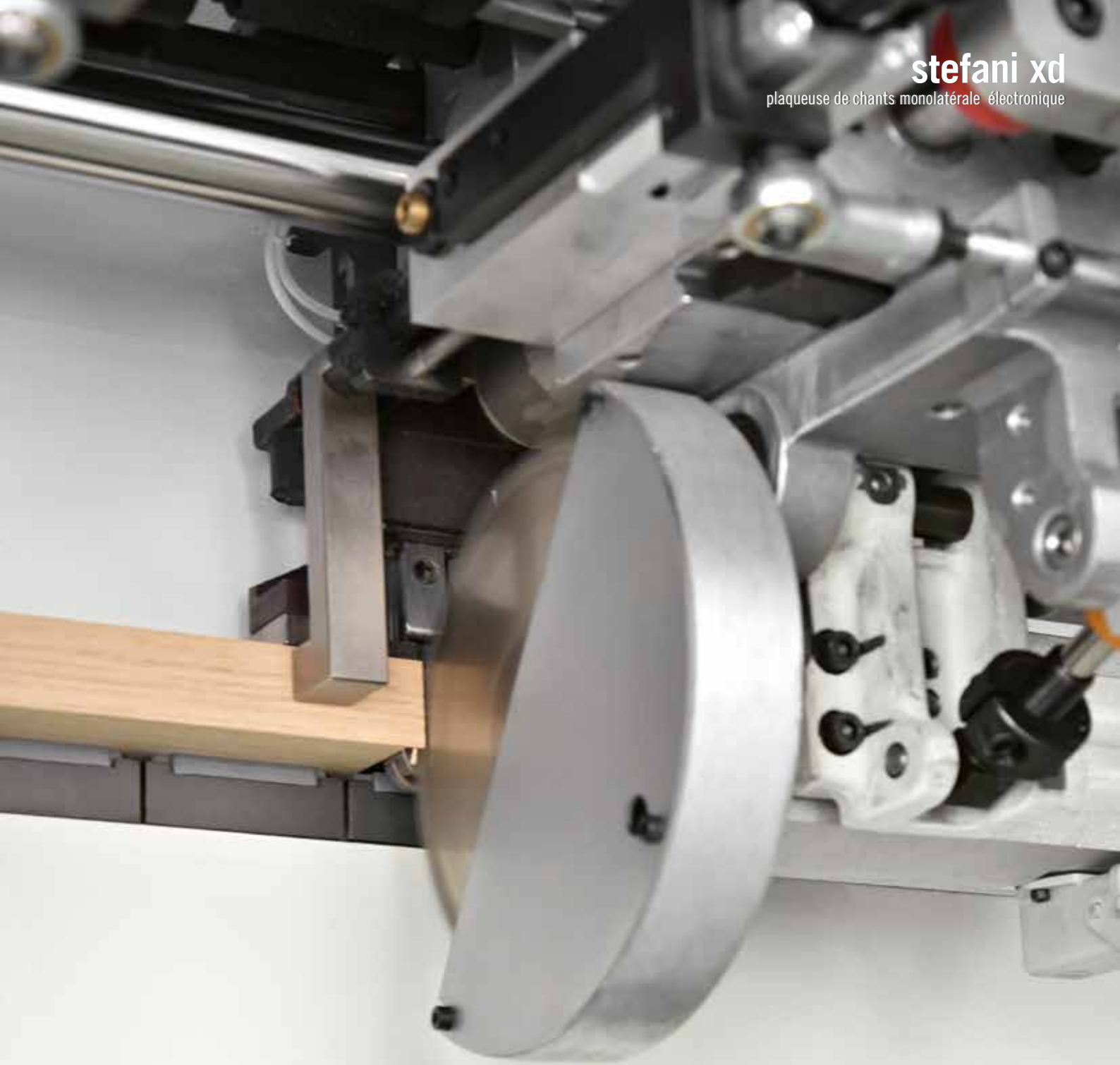
Micro-réglage manuel du copiage latéral.



Inclinaison automatique des lames 0-15° depuis l'IHM selon le passage du panneau.

stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique



FINITION
GROUPE D'AFFLEURAGE

GROUPE D'AFFLEURAGE R-E

Groupe pour l'usinage de l'excédent supérieur/ inférieur du chant plastique ou pour la finition du bois massif.

Design "vibration-free" (sans vibration) qui permet d'obtenir une surface plane, lisse et constante dans l'usinage du bois massif grâce au travail de R & D qui a permis une réduction de 10% des masses dynamiques et une réduction de 15% de la distance outil / colonne. Design "anti-dérapant" (std).

Tous les mouvements se font sur des guides à billes avec possibilité de graissage manuel. Puissance disponible jusqu'à 1,8 kW.

Réglage horizontal de la position du moteur avec indicateur numérique décimal.

Double position automatique verticale via l'IHM (Interface Homme Machine) pour l'usinage de chant en plastique ou en bois (std). Micro-réglage manuel de la butée.

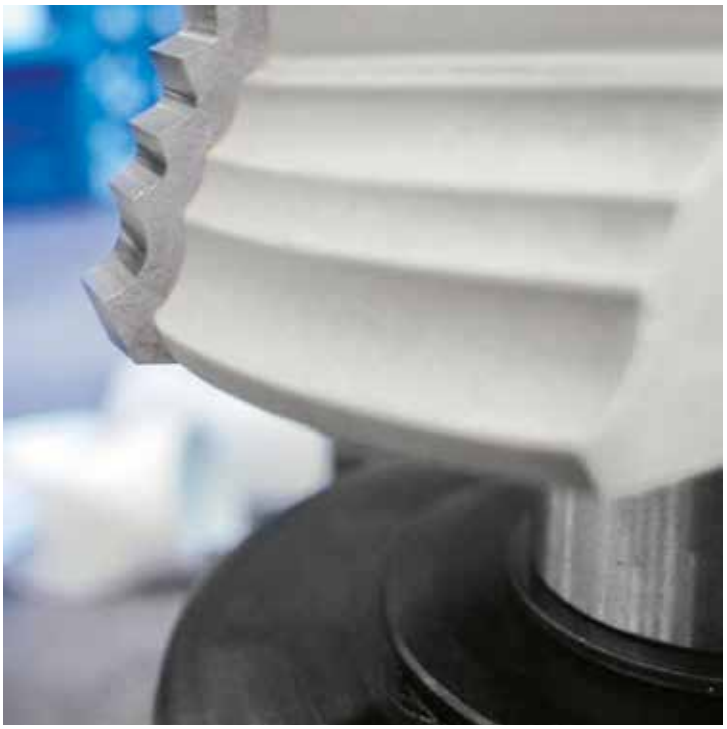
MADE IN ITALY

FINITION
GROUPE DE CHANFREINAGE

GROUPE DE CHANFREINAGE RSU-E

Groupe pour l'usinage de l'arête du chant avec finition à chanfrein ou arrondie de haute qualité. Design "vibration-free" (sans vibration) qui rend la surface du chant usiné incroyablement homogène grâce au travail de R & D qui a permis une réduction de 55% des masses dynamiques et de 15% de la distance outil / colonne.
Design "anti-dérapant" (std). Tous les mouvements se font sur des guides à billes avec possibilité de graissage manuel.

Version pour l'usinage automatique d'1 chant arrondi + micro-réglage pour toutes épaisseurs de chants minces avec sélection depuis l'IHM et grâce aux positionneurs à CN (std).
3 chants arrondis + micro-réglage pour toutes épaisseurs de chants minces (opt).
Puissances disponibles jusqu'à 1,8 kW
Epaisseur minimale du panneau: 8 mm



stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique

FINITION
TECHNOLOGIES DISPONIBLES

L'interface moteur / outil Zero Lock permet d'obtenir une surface incroyablement homogène et sans marques causées par les vibrations. La durée de vie moyenne de l'outil augmente de 20% et les émissions sonores sont réduites de 15%.

Possibilité d'usiner du bois massif jusqu'à 22 mm d'épaisseur. Possibilité de chanfreiner du Formica/HPL avec une arête à inclinaison variable.

Système de copiage Twin Feeler qui permet un usinage constant et sans marques surtout avec des vitesses élevées.

Système de contre-copiage à disque de grand diamètre dans le cas d'usinage de panneaux avec une épaisseur réduite qui ont tendance à se plier.

Kit Nesting Lock pour le blocage instantané du mouvement vertical de copiage en présence de trous pour le nesting.

Capteur de détection Nesting Lock

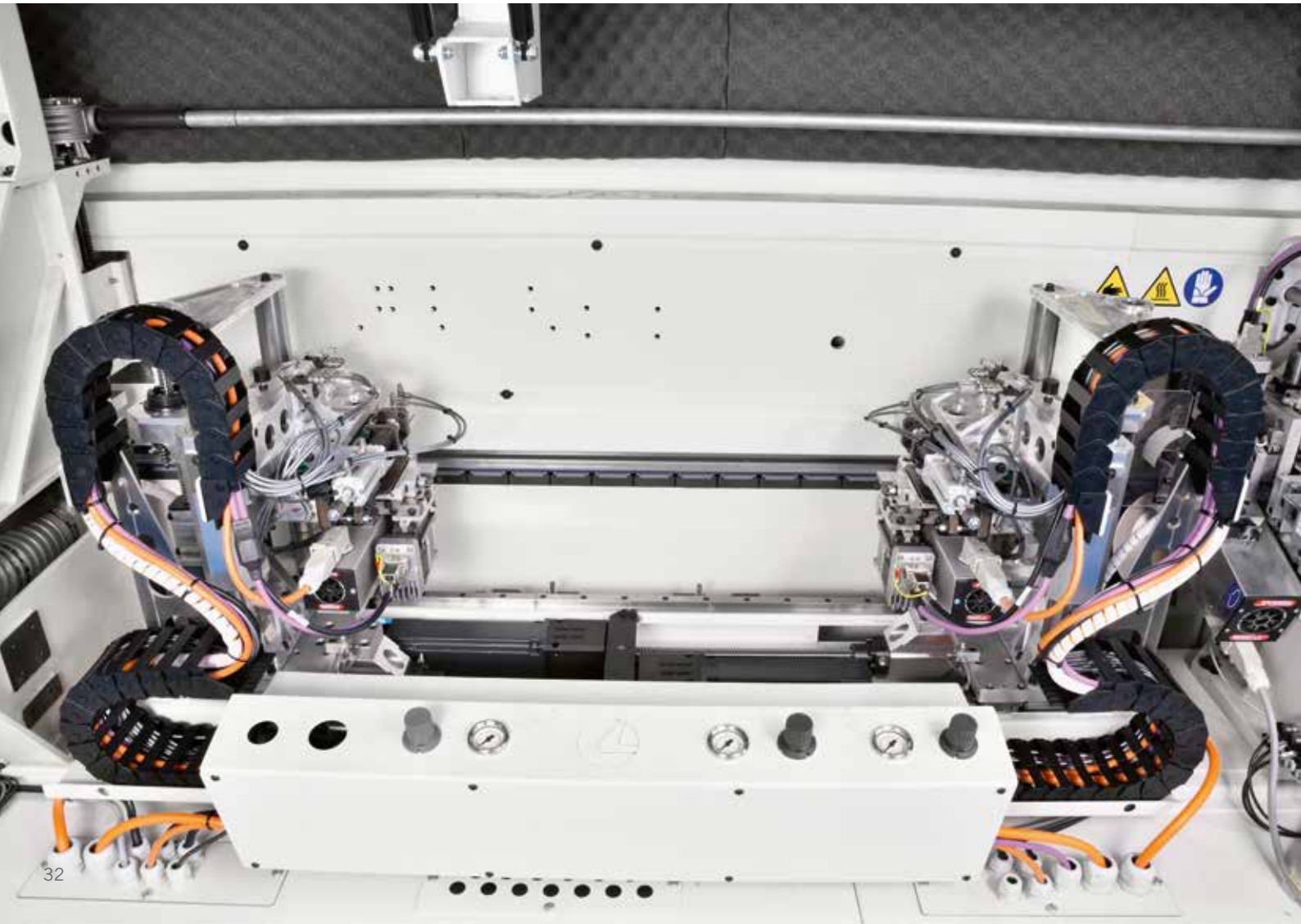
FINITURA
GRUPPO ARROTONDATORE

GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 4

Usinage complet du profil sur panneau droit/profilé avec l'arrondi des angles. Vitesse jusqu'à 30 m/min selon les compositions. Sélection jusqu'à 3 rayons différents + toutes épaisseurs de chants minces via l'IHM. Universel, idéal même pour l'usinage de chant en bois massif et materiaux délicats.

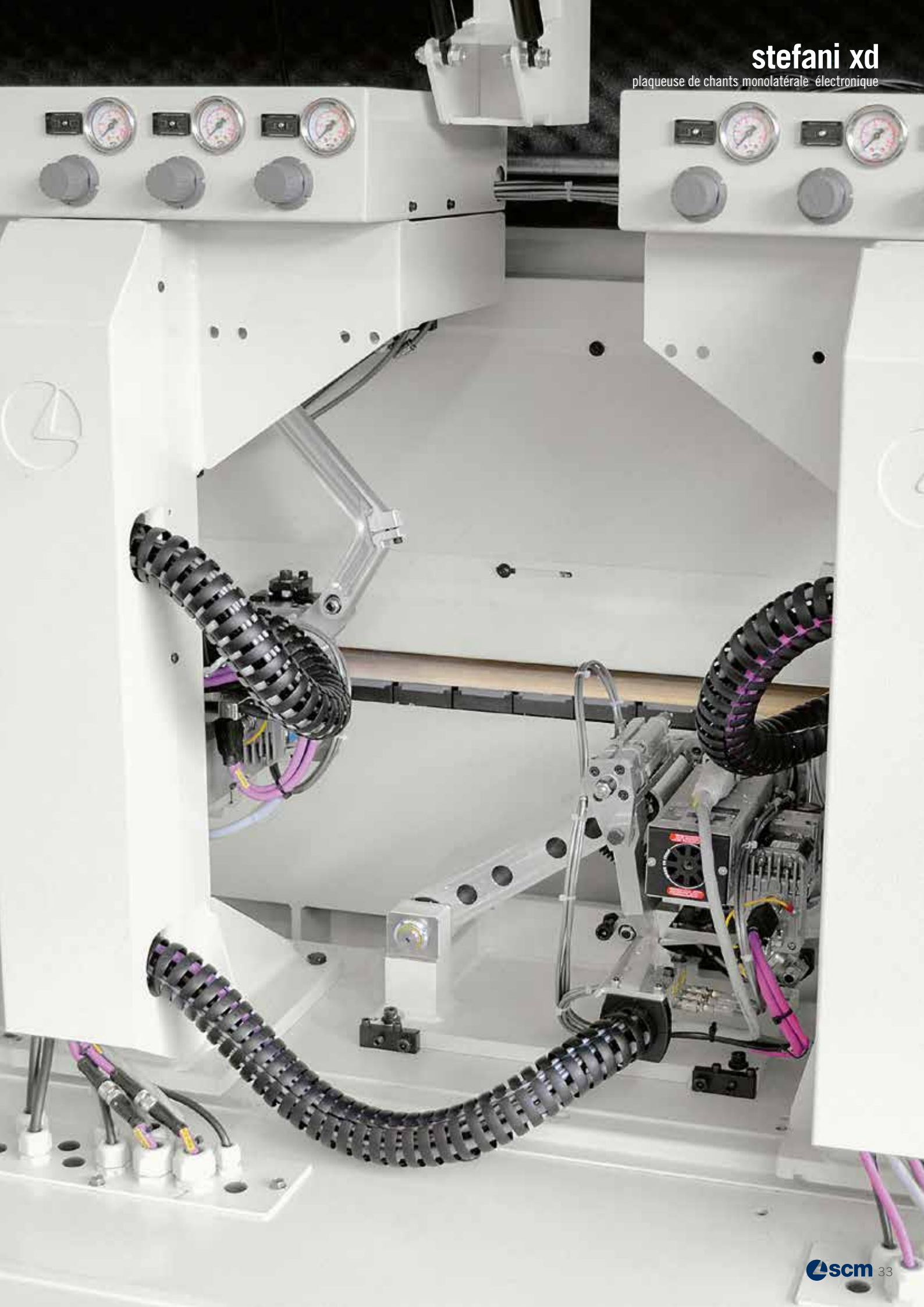
GROUPE ARRONDISSEUR ROUND 2 SERVO:

Usinage complet du profil sur panneau droit/profilé avec l'arrondissage et l'affleurage.
Qualité dans l'usinage de tous les matériaux, même les plus délicats et fiabilité garantie dans le temps par les mouvements servo-assistés dont le groupe est équipés. Possibilité de travailler jusqu'à 3 rayons et toutes épaisseurs de chants minces.



stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique



FINITION
TECHNOLOGIES DISPONIBLES

Un usinage toujours optimal même lors de changement de matériau ou de set-up grâce au système de micro-réglage de la position de l'outil depuis l'IHM (Interface Homme Machine). L'outil est toujours dans la position d'usinage idéale.

Des systèmes avancés pour le copiage du panneau, qui en plus d'une approche toujours délicate avec le panneau, offrent un usinage constant, avec différents matériaux (délicats, protégés, non protégés).

L'interface moteur/outil Zero Lock permet d'obtenir une surface incroyablement plane et sans vibrations. La durée de vie de l'outil augmente de 20% et les émissions sonores sont réduites de 15%.

105003139
68x5.5x10
0355463
MEC 2
n max 18000

FINITION
GROUPE RACLEUR DE CHANT

GROUPE RACLEUR DE CHANT RCS-E

Groupe pour le lissage final du chant, avec rayon ou plat, préalablement usiné avec des outils rotatifs avec enlèvement de matière. Il détermine l'aspect final de la surface du chant.

Un usinage sans vibrations, grâce à la structure monolithique et au nombre réduit de pièces qui rapproche l'outil de la colonne, et grâce à la conception spécifique qui permet une réduction jusqu'à 55% des masses dynamiques et de 22% de la distance outil/colonne.

Version pour l'usinage automatique de 2 chants arrondis avec sélection via l'IHM (Interface Homme Machine) ou d'un chant arrondi + 1 chant droit à 45° (std).

Version pour l'usinage automatique de 3 chants arrondis + 1 chant droit (20° ou 45°) avec sélection via l'IHM (Interface Homme Machine) (opt) avec 6 positionneurs à CN qui permettent le mirco-positionnement de l'outil dans n'importe quelle direction, même sélective.

FINITION
TECHNOLOGIES DISPONIBLES

La recherche SCM a développé une gamme complète de dispositifs pour permettre d'obtenir une excellente qualité d'usinage dans n'importe quelles conditions.

Système de contre-copiage à disque de grand diamètre dans le cas d'usinages de panneaux avec une épaisseur réduite qui ont tendance à se plier.

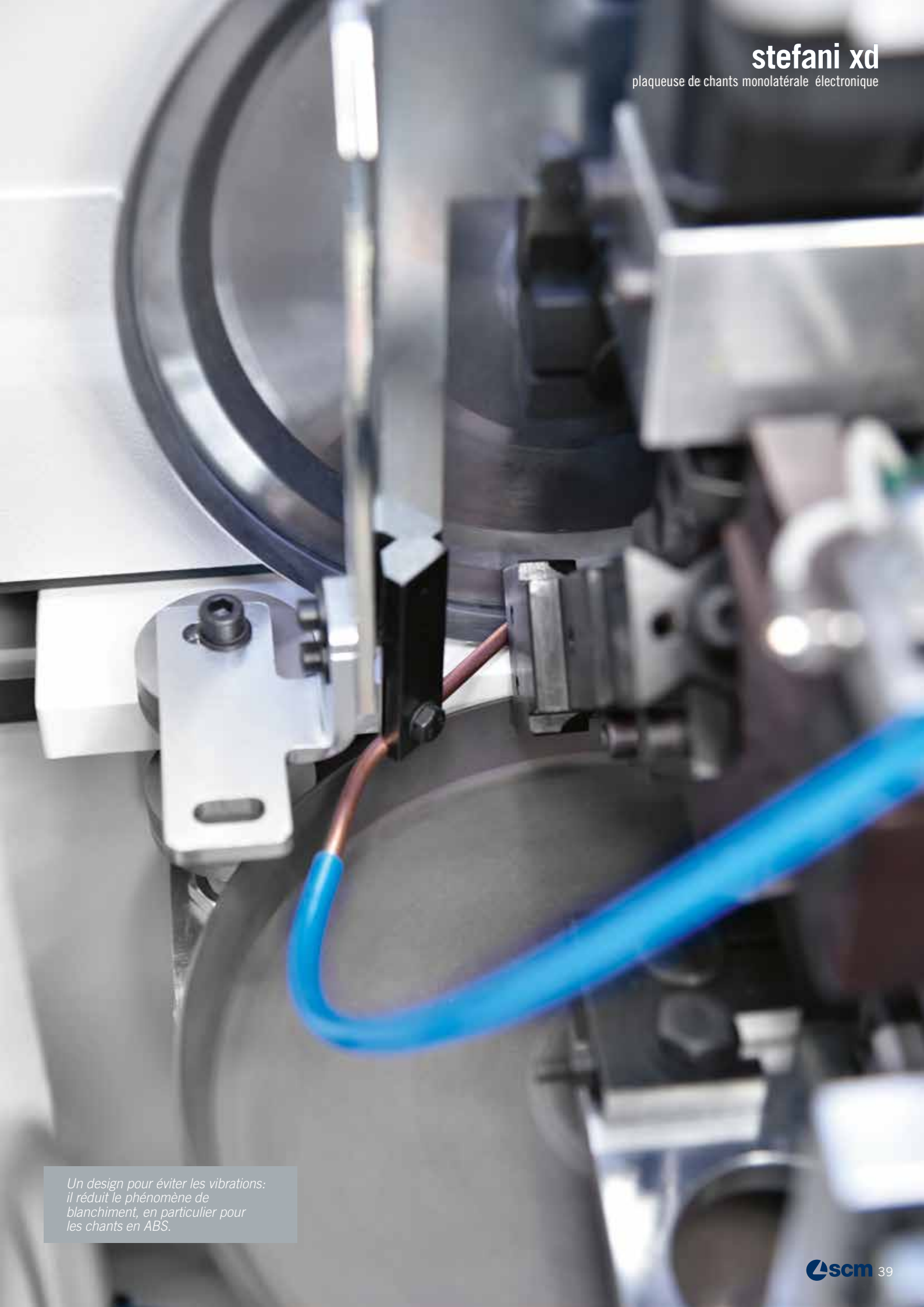
Système de copiage Twin Feeler qui permet un usinage constant et sans marques surtout avec des vitesses élevées.

Design "Stick-slip free" (std). Tous les mouvements se font sur des guides à billes avec possibilité de graissage manuel.

Kit Nesting Lock pour le blocage du mouvement vertical du copiage en présence de trous pour le nesting.

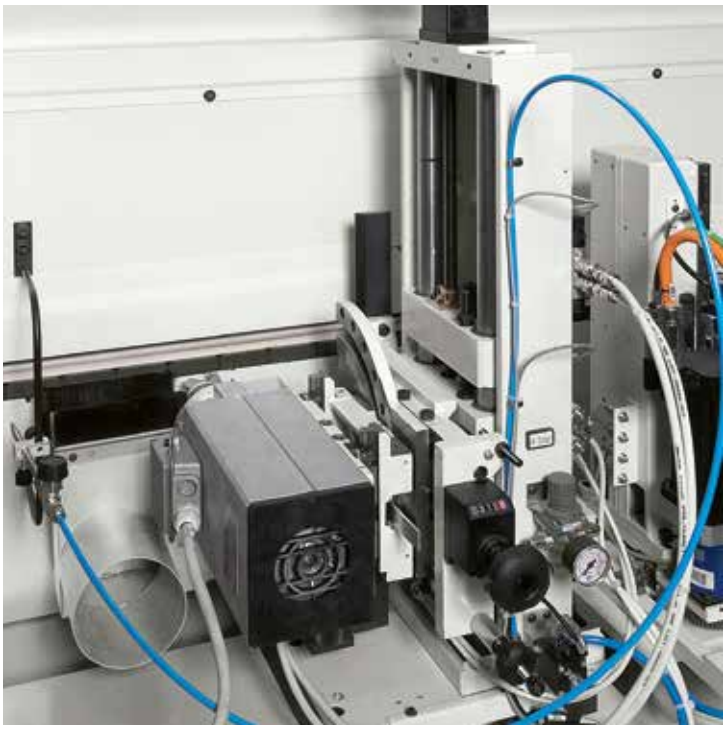
stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique

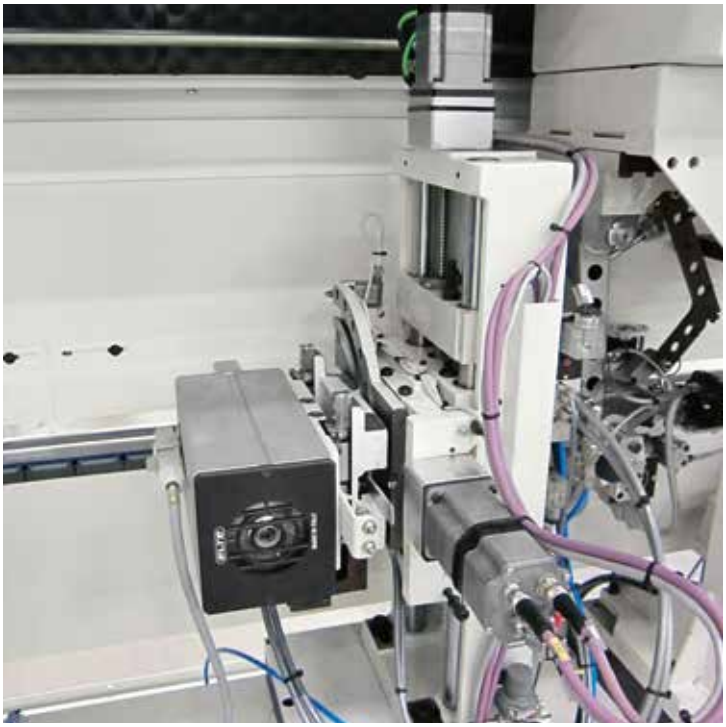


Un design pour éviter les vibrations: il réduit le phénomène de blanchiment, en particulier pour les chants en ABS.

FINITION
GROUPE DE FRAISAGE



Version standard



Version avec positionnement de l'usinage depuis l'IHM (position et profondeur de la rainure).

GROUPE DE FRAISAGE U

Groupe pour la réalisation de rainures. Usinage de rainures borgnes ou passantes via la sélection automatique depuis l'IHM (Interface Homme Machine). Possibilité de mouvement horizontal et vertical avec les axes via l'IHM (Interface Homme Machine) pour le réglage automatique de la position et de la profondeur. Possibilité de monter plusieurs outils sur le même arbre. Diamètre de l'outil: 125 mm.

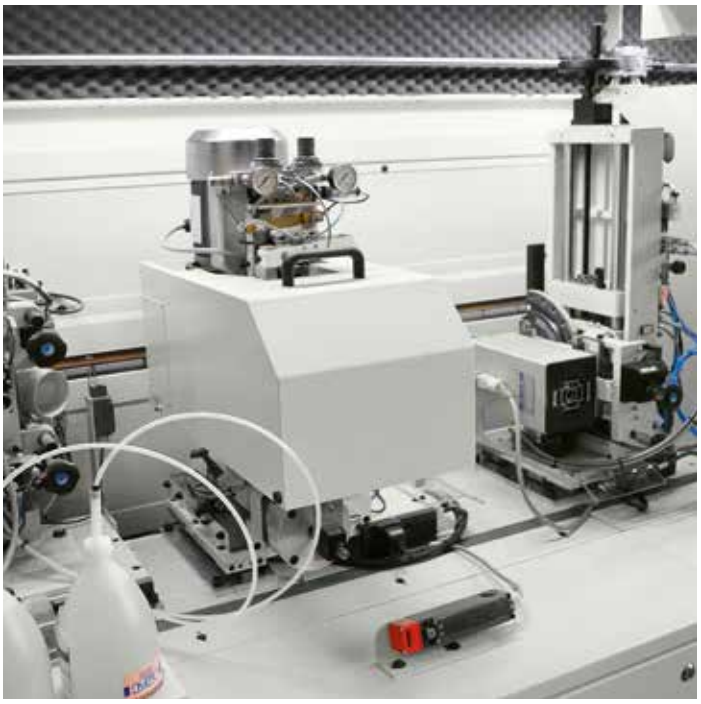
stefani xd

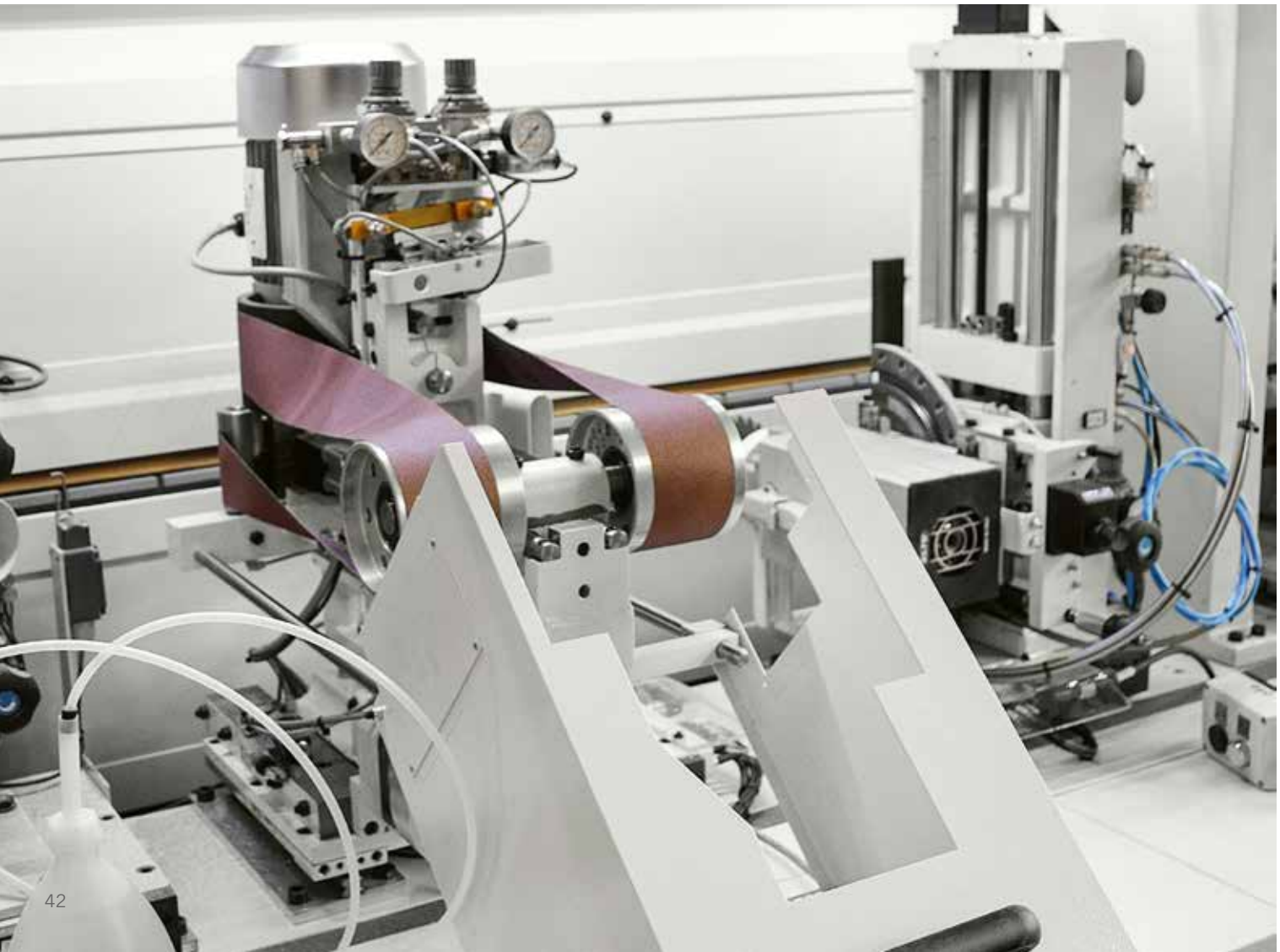
plaqueuse de chants monolatérale électronique

FINITION
GROUPE DE PONÇAGE

GROUPE DE PONÇAGE GLC

Groupe de ponçage compact pour la finition de panneaux en MDF/HDF en préparation pour l'application de peinture, ou pour des panneaux usinés avec des chants en bois, placage, papier qui nécessitent un ponçage superficiel.





stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique

FINITION

GROUPE RACLEUR DE COLLE RCA/2C-L

Groupe opérateur utile pour enlever les micro-restes de colle au-dessus de la ligne de jonction.

GROUPES BROSSES SPE/ ET SP/F

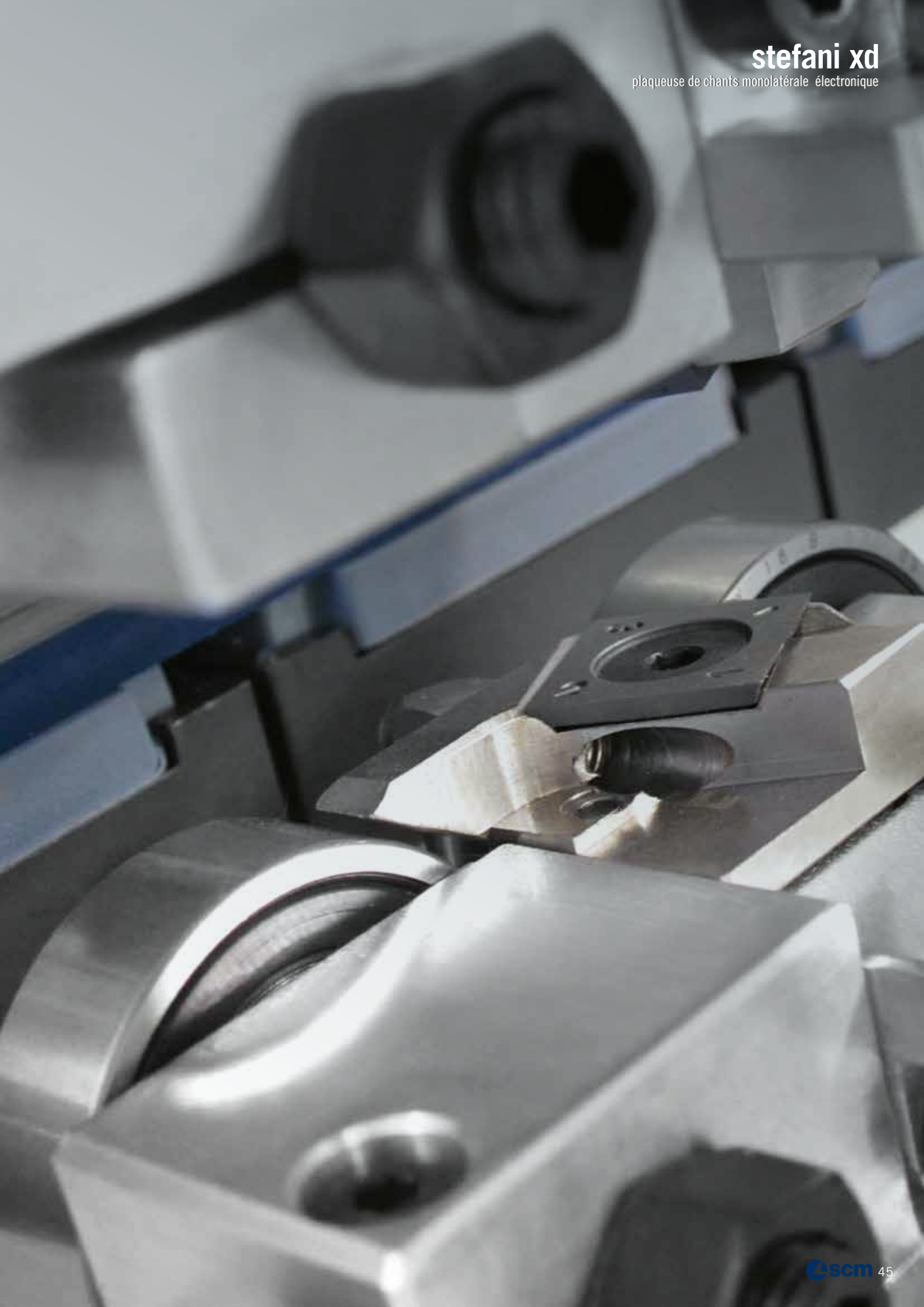
Dispositif à brosses rotatives pour nettoyer, polir et raviver le chant appliqué.

GROUPE RAVIVEUR DE CHANT PH/1600

Dispositif de soufflage d'air chaud qui améliore la qualité des chants en ABS en cas de matériaux hautement pigmentés.

stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique



Maestro Digital Systems

DES LOGICIELS INTELLIGENTS ET DES SERVICES NUMÉRIQUES POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DE L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE.

Programmation et génération des données

Maestro office

Bureau

Usine

Maestro active

plaquage de chant

LOGICIEL

Simples, intelligents et intégrables.
Les logiciels Maestro sont adaptés à la technologie de la machine et à l'ensemble du processus de production.
Tous les logiciels Maestro partagent des caractéristiques communes:

simple à utiliser, pour que chaque opérateur puisse apprendre et utiliser le logiciel facilement et en toute sécurité

intelligents, avec des algorithmes et des modules de calcul pour obtenir rapidement le meilleur résultat possible

ouverts et intégrables avec les logiciels utilisés dans l'entreprise, couvrant l'ensemble du processus de production du client.

SCM accompagne les entreprises qui usinent le bois tout au long de leur processus de production, permettant l'intégration des machines avec des solutions logicielles et des services numériques, avec un souci constant d'amélioration des performances pour optimiser la productivité de l'entreprise.

Les solutions logicielles SCM sont développées pour permettre l'intégration avec n'importe quel autre logiciel utilisé dans l'entreprise, afin d'optimiser l'utilisation de la machine et l'ensemble du processus.

SERVICES DIGITAUX

Grâce à la plateforme IoT (L'«internet des objets») qui récupère et analyse les données des machines, **SCM a créé un ensemble de services numériques habilités par Maestro connect.**

En connectant une machine SCM via Maestro connect, chaque client pourra souscrire à un vaste programme de services à valeur ajoutée, qui l'accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine, en améliorant sa productivité et son efficacité.

Maestro connect
Plateforme IoT

1. Monitorage machine, indicateurs de performance, notifications instantanées
2. Aide à la maintenance
3. Maintenance prédictive, informations sur la machine
4. Exportation de rapports et de données machine
5. Extension de la garantie
6. Support à distance accru
7. Support pour la maintenance, vidéos et tutoriels
8. Gestion des pièces détachées avec le site Spare Parts SCM

Maestro edge

En phase de production, il est possible de programmer et de générer des programmes de placage directement au bureau.

LOGICIEL

Bureau

Maestro edge

PROGRAMMER LA PLAQUEUSE DE CHANT DIRECTEMENT AU BUREAU

À partir de la même interface de Maestro active edge, le logiciel Maestro edge vous permet de:

- générer les programmes de machine depuis le bureau
- rappeler, visualiser et modifier des programmes déjà existants sur la machine

FONCTIONS

- affichage de toutes les informations présentes dans Maestro active edge
- réception des rapports de production de la machine générés par Maestro active edge
- programmation à distance avec création de nouveaux chants et outils

Maestro active edge

Maestro active est la nouvelle interface opérateur unifiée pour l'ensemble des machines SCM. Un même opérateur peut facilement piloter différentes machines puisque le logiciel d'interface Maestro Active conserve le même aspect, les mêmes icônes et la même approche en matière d'interaction.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphismes et les icônes ont été repensés pour une navigation simple et agréable.

«ZÉRO» ERREUR

Une productivité améliorée grâce à des procédures d'aide et de restauration intégrées qui réduisent le risque d'erreur de la part de l'opérateur.

LOGICIEL

Usine

Maestro active edge

UNE APPROCHE RÉVOLUTIONNAIRE POUR INTERAGIR AVEC VOTRE MACHINE SCM

CONTRÔLE MAXIMUM DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

La génération de rapports personnalisables par opérateur, rotation de travail, programme, échéance (et bien plus encore) vous permet de surveiller, d'optimiser et d'améliorer les performances de production.

PARFAITE CONNAISSANCE DES ÉVÉNEMENTS SURVENUS SUR LA MACHINE ET PARTAGE DE L'EXPÉRIENCE DE L'OPÉRATEUR

Maestro active permet d'enregistrer les temps liés à l'équipement, à la maintenance, à la formation et à d'autres événements, en retraçant toutes les activités au sein d'une base de données. L'expérience de l'opérateur est mémorisée et mise à la disposition de l'entreprise grâce à la possibilité de commenter et de documenter tous les événements ou les notifications en lien avec la production.

UNE ORGANISATION DE PRODUCTION AVANCÉE

Maestro active vous permet de configurer plusieurs utilisateurs avec différents rôles et responsabilités en fonction de l'utilisation de la machine (par exemple: opérateur, responsable de la maintenance, administrateur, ...). Il est également possible de définir les rotations de travail sur la machine, puis de détecter les activités, la productivité et les événements survenus lors de chaque rotation.

UN ENSEMBLE DE SERVICES POUR UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

Maestro connect

CONNECTEZ VOTRE MACHINE SCM ET ACCÉDEZ À UN ENSEMBLE DE SERVICES
En équipant votre machine avec la technologie « IoT » Maestro connect, vous pouvez accéder à un vaste programme de services. Vous bénéficierez d'une série de programmes exclusifs qui vous accompagneront tout au long du cycle de vie de la machine.

UN SUPPORT PLUS RAPIDE DE LA PART DU SAV DE SCM
Grâce aux informations et aux données transmises par Maestro connect au SAV de SCM, vous pourrez recevoir une assistance plus rapide. Le "dossier médical" de votre machine sera toujours disponible pour être consulté par le SAV de SCM, ce qui réduira considérablement le temps nécessaire au diagnostic et à la résolution du problème.

VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS LES MEILLEURES CONDITIONS
Avec Maestro connect, vous pourrez équiper votre machine avec un kit de capteurs supplémentaires pour détecter les événements et avertir l'opérateur si la machine ne fonctionne pas dans des conditions normales d'usinage.

SERVICES DIGITAUX

SMART MAINTENANCE: RÉDUCTION DES TEMPS DE MAINTENANCE

Maestro connect réduit les temps de maintenance grâce à:
- une planification automatique de toutes les opérations de maintenance afin d'éviter les pannes et ainsi travailler dans les meilleures conditions d'utilisation
- une connexion directe au SAV de SCM grâce à une fonction d'ouverture automatique de tickets

SMART MACHINE: VOTRE MACHINE SCM TOUJOURS AVEC VOUS, EN TOUT LIEU ET À TOUT MOMENT

Avoir une machine SCM connectée signifie que vous l'avez toujours à portée de main.
Maestro connect vous permet de visualiser les informations de la machine en temps réel où que vous soyez et d'envoyer des notifications instantanées aux appareils connectés (Ordinateur, tablette, téléphones portables) en cas d'alarme ou de temps mort, ce qui permet de vérifier que les actions de restauration sont effectuées de manière immédiate.

SMART MANAGEMENT: OPTIMISATION DES PERFORMANCES DE PRODUCTION

Les rapports et les indicateurs de performance (KPI) de Maestro connect permettent une analyse approfondie des événements et des temps de production, permettant ainsi au client de mieux connaître ses performances et ses résultats.

SMART PARTS: REMPLACEMENT IMMÉDIAT DES PIÈCES DE RECHANGE

Maestro connect propose de façon ciblée les pièces nécessaires à la machine, donnant au client la possibilité de visualiser le devis, les délais de livraison et ... de commander la pièce de rechange. Le tout confortablement installé chez lui grâce aux services fournis par le site e-commerce (boutique en ligne) Smart Parts de SCM.

SMART LEARNING: SUPPORT POUR L'EXÉCUTION DE LA MAINTENANCE

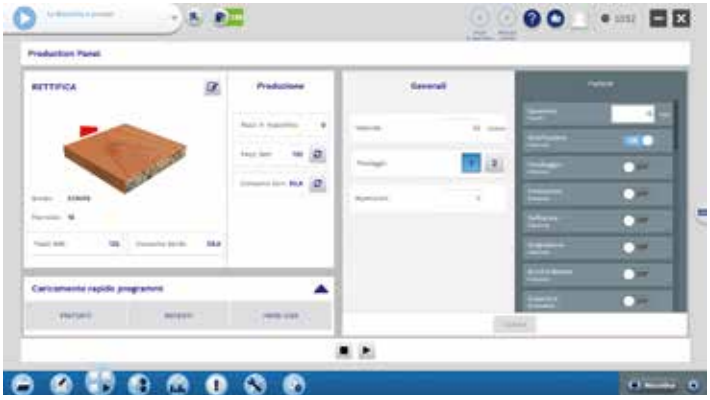
Maestro connect propose un système de vidéos et de documents permettant à l'opérateur de résoudre les problèmes de façon autonome et rapide et de réaliser les opérations de maintenance.

SMARTECH: UN TECHNICIEN SCM TOUJOURS À VOS CÔTÉS

Maestro connect vous permet de recevoir une assistance à distance grâce au dispositif de réalité augmentée sans fil Smartech (un véritable pc à enfiler): grâce à Smartech, le SAV de SCM peut aider le client en temps réel et à distance, comme si ce dernier était à côté de lui.

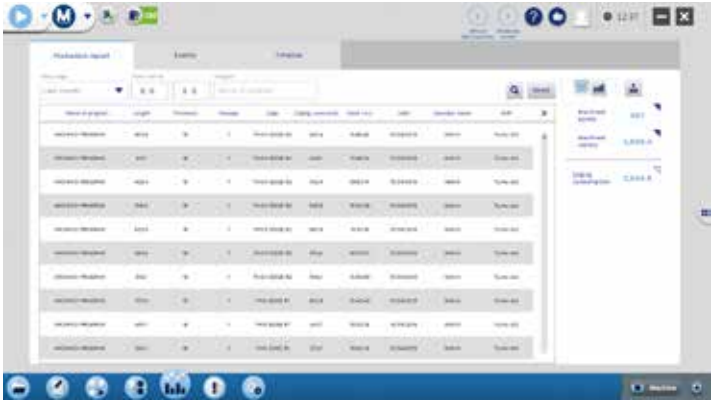
SMART WARRANTY: VOTRE MACHINE TOUJOURS DANS DES CONDITIONS PARFAITES

Avec les contrats de maintenance programmée vous pouvez prendre soin de votre « atout » en doublant la garantie d'un à deux ans * pour une tranquillité totale!
veuillez lire le contrat en entier pour en comprendre les termes et conditions.



PRODUIRE DE FAÇON INTELLIGENTE

Interface opérateur avec programmation de panneaux immédiate et intuitive grâce à la conception 3D adaptative avec aperçu en temps réel de l'usinage. Personnalisation de la page "production panel" avec les fonctions principales (favoris) et rappel rapide des programmes d'usinage principaux.

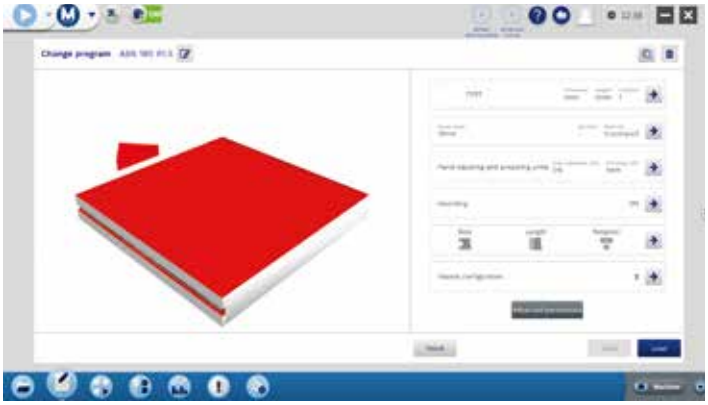


LA PLUS GRANDE EFFICACITÉ POSSIBLE

Diagnostic automatique et continu de n'importe quel aspect fonctionnel de la machine. Des alertes automatiques pour les opérations de maintenance programmée.

UNE PRODUCTION TOUJOURS SOUS CONTRÔLE

Rapports de production immédiats, par opérateur, roulement, programme, etc…, avec partage instantané avec le réseau de l'entreprise.



DESIGN 3D

Tous les usinages programmés sont affichés en temps réel avec un aperçu réaliste sur le panneau virtuel central (rainures, textures des chants et surfaces, épaisseurs des chants, bois massif, etc.)

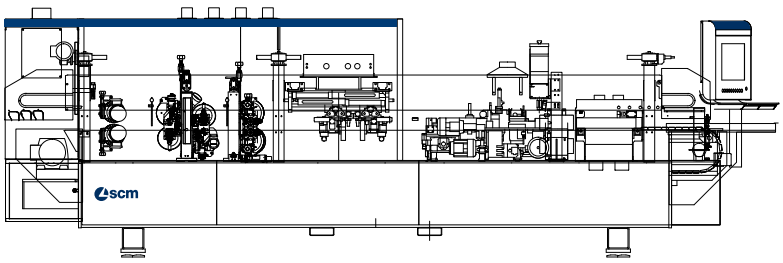
D'UNE SIMPLE PRESSION

Gestion de la production directement avec des codes à barres et étiquettes. Dispositif "Side Finder" qui fournit un aperçu immédiat du bon côté à insérer dans la machine pour compléter la séquence d'usinage (opt).

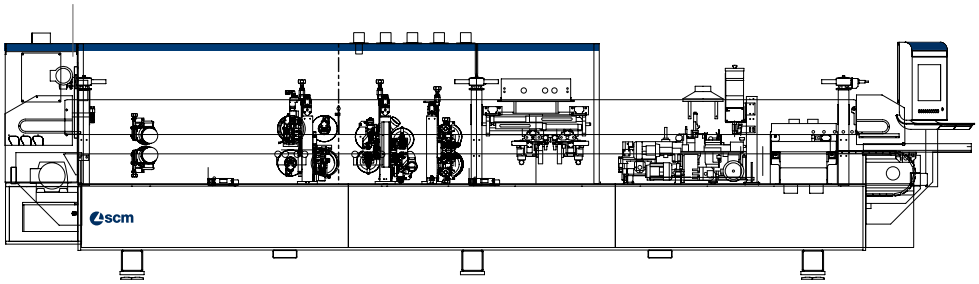
COMPOSITIONS

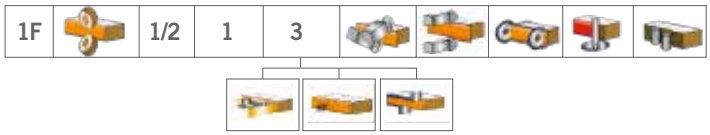
VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 m/min

- chant mince 1er passage + 2ème passage
- chant épais 1er passage seulement - comp. E - 25 m/min



Stefani XD D

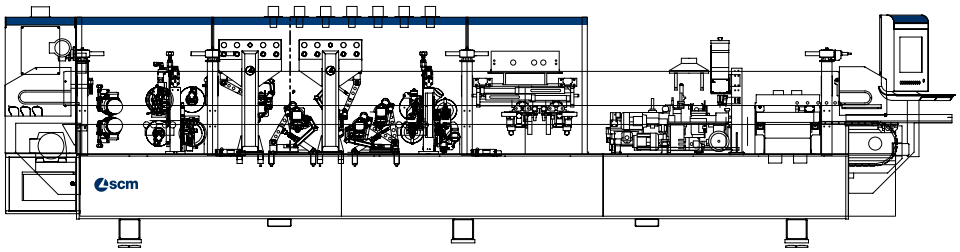




Stefani XD E+

VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 m/min

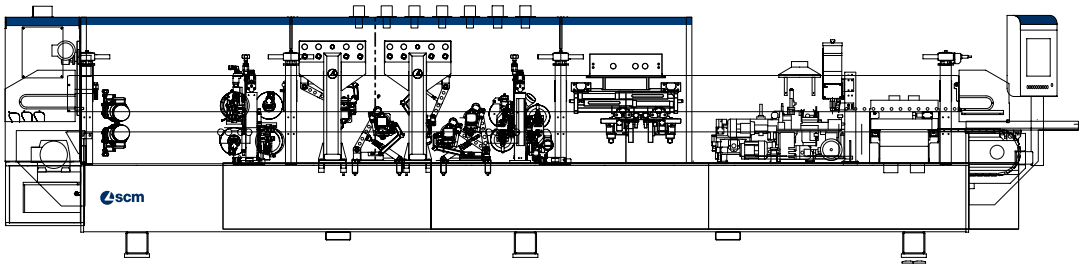
- chant mince 1er passage + 2ème passage
- chant épais 1er passage + 2ème passage



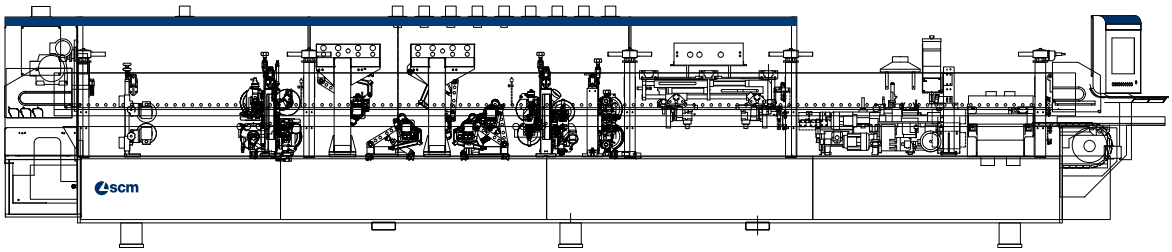
Stefani XD G

VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 25 m/min

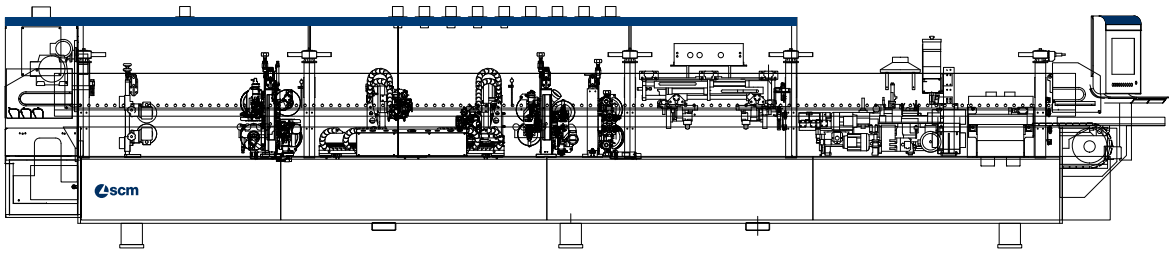
- chant mince 1er passage + 2ème passage
- chant épais 1er passage + 2ème passage



Stefani XD G+



Stefani XD W+

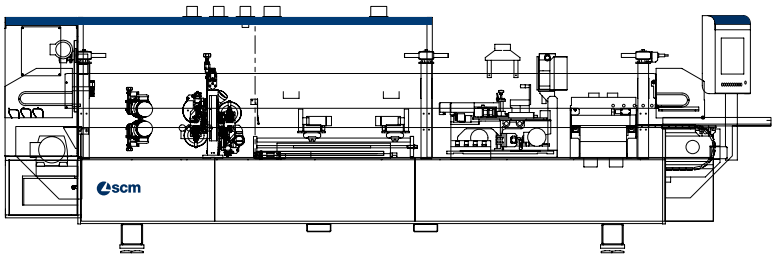


Stefani XD Z+

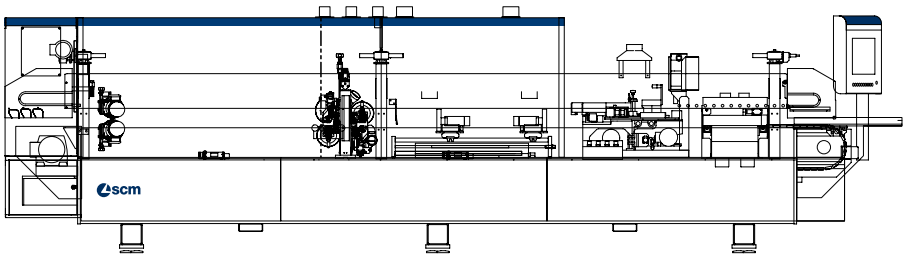
COMPOSITIONS

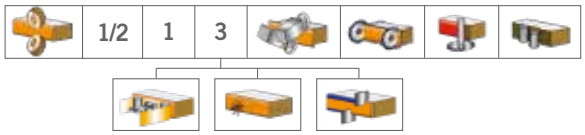
VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 30 m/min

- chant mince 1er passage + 2ème passage
- chant épais 1er passage



Stefani XD L

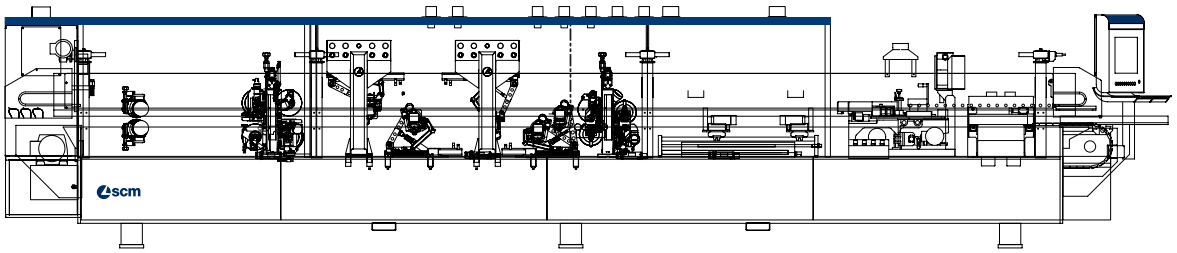




Stefani XD L+

VITESSE D'AVANCE JUSQU'À 30 m/min

- chant mince 1er passage + 2ème passage
- chant épais 1er passage + 2ème passage



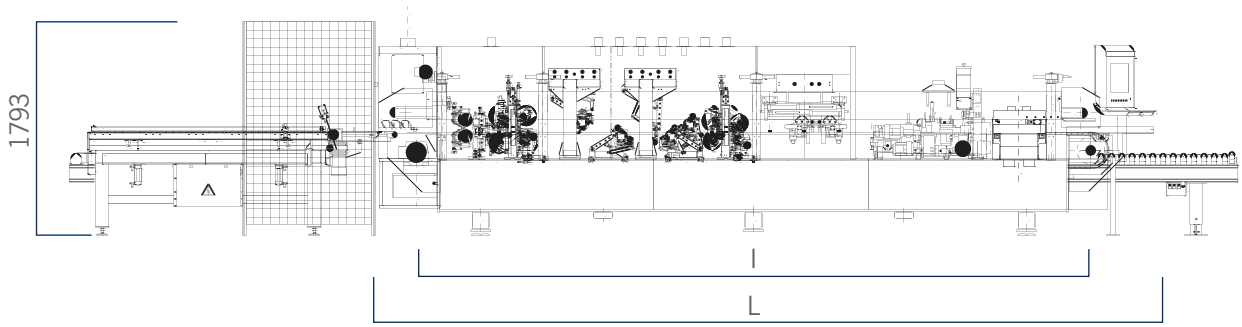
Stefani XD M+

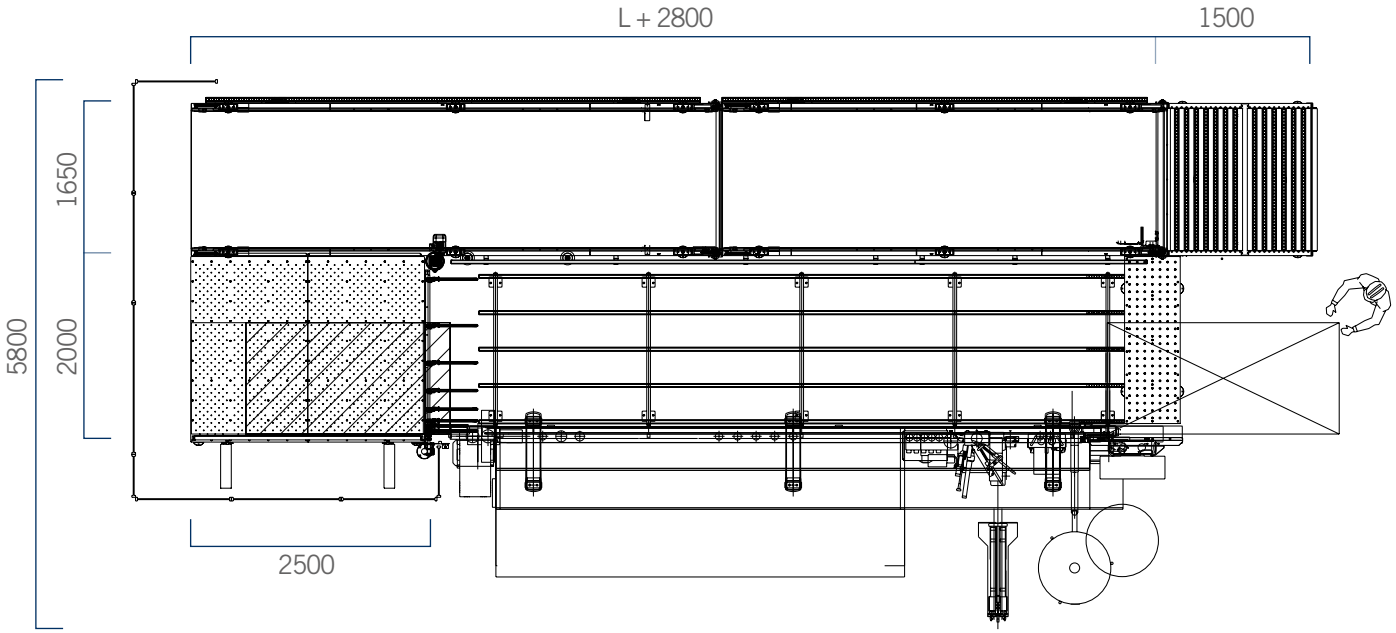
GROUPES EN OPTION

stefani xd

plaqueuse de chants monolatérale électronique

DONNÉES TECHNIQUES





STEFANI XD		D	E+	G	G+	W+	Z+	L	L+	M+
Entraxe (I)	mm	4800	6300	6300	6800	7800	7800	4800	5800	8300
Longueur (L)	mm	5750	7250	7250	7750	8750	8750	5750	6750	9250

DONNÉES TECHNIQUES		
Vitesse maximale (selon la composition)	m/min	10-30
Epaisseur du panneau	mm	8 - 45 std 8 - 60 opt 8 - 80 opt
Epaisseur du chant en rouleau	mm	0,3 - 3
Epaisseur du chant en bande	mm	0,3 - 22
Longueur minimale du panneau avec chant en rouleau	mm	145
Longueur minimale du panneau avec chant en bois massif	mm	200
Largeur minimale du panneau (avec longueur min. 250 mm)	mm	95
Largeur minimale du panneau (avec kit pour pièces étroites)	mm	60

TYPES DE CHANT		
Types de chant	**Exemple d'application**	**Epaisseur maximale (mm)**
Chant en papier	Brut/pré-laqué	10-30 8 - 45 std 8 - 60 opt
Chant en mélaminé	Brut/pré-laqué	8 - 80 opt
Chant plastique en rouleau	ABS, PVC, PP (avec/sans film de protection) PMMA (brillant protégé/à polir)	0,3 - 3
Chant en bandes pré-découpées	Placage, PC, Unicolor	0,3 - 22
Chant en bois massif	Brut/poncé	145
Chant plastique pré-collé	Application Air Fusion⁺	200
Chant plastique co-extrudé	Application Air Fusion⁺	60

TYPE DE PANNEAUX	
Type de panneaux	**Exemple d'application**
Bois aggloméré	
MDF/HDF	Seulement profilé/plaqué
Panneaux légers /à âme alvéolaire	Avec châssis /sans châssis
Bois massif	Seulement poncé
Autres matériaux	Aluminium/Carton/PC/Plastiques alvéolaires

COLLES	
Colle EVA	
Colle PU	
CONNECTIVITÉ	
Ethernet	std
USB	std
Wi_Fi	opt

ÉNERGIE SEULEMENT LORSQUE CELA EST NÉCESSAIRE

Sav€nergy permet de faire fonctionner les dispositifs uniquement lorsque cela est vraiment nécessaire. La machine passe de façon automatique en stand-by lorsqu'il n'y a pas de panneau à usiner.

PUISSANCES/CONSOMMATIONS
Tension d'alimentation: 400 V/50 Hz UE (personnalisable en fonction du pays)
Puissance installée (kW): en fonction de l'équipement
Consommation d'air comprimé (NL/ min) : en fonction de l'équipement
Aspiration: vitesse d'air 30 m/sec
Aspiration: consommation d'air (m3/sec) en fonction de l'équipement
Aspiration: diamètre des bouches d'aspiration de 80 mm à 140 mm

ORGANISATION AVEC SYSTÈME QUALITÉ CERTIFIÉ PAR DNV GL = ISO 9001 =

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue, les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, toutefois ces modifications n'ont pas de répercussion au niveau de la sécurité prévue par les normes CE.

Niveaux d'émission sonore maximum relevés dans les conditions de fonctionnement fixées par la norme EN ISO 18217:2015
Pression sonore pendant l'usinage (fraisage) 79 dbA (mesurée selon l'EN ISO 11202-2010, incertitude K≤4 dB)
Puissance sonore pendant l'usinage (fraisage) 97 dbA (mesurée selon l'EN ISO 3746-2010, incertitude K≤4 dB)
Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.

SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.

36.000 RÉFÉRENCES
Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.

DES PIÈCES GARANTIES
Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE
Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.

6 SIÈGES DANS LE MONDE
Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).

500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE
Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans
3 principaux pôles de production en Italie
300.000 m² de production
20.000 machines produites chaque année
90% d'exportations
20 filiales à l'étranger
400 agents et distributeurs
500 techniciens d'assistance
500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.

- scm — TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS
- Cms — TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

- HITECO — ÉLECTROBROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES
- es — TABLEAUX ÉLECTRIQUES
- steelmec — COMPOSANTS MÉTALLIQUES
- scmfonderie — PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm woodworking technology | *is more*

REV. N. 02 - 05.2019

SCM GROUP SPA - STEFANI
viale del lavoro 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com

00L0487715G