

poseidon / concept

Portal-CNC-Bearbeitungszentren für großformatige Arbeitsbereiche



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittensten Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.

poseidon / concept

ANWENDUNGEN	4-5
POSEIDON / CONCEPT TECHNOLOGISCHE VORTEILE	6-7
POSEIDON / CONCEPT GESAMTABMESSUNGEN UND TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	8-11
POSEIDON / CONCEPT SPEZIALLÖSUNGEN	12-13
CMS CONNECT	14
CMS ACTIVE	15
SERVICE	16-17
DIE PRODUKTPALETTE	18-19



CMS Advanced Materials Technology ist führend bei der Produktion von CNC-Bearbeitungszentren und der Bearbeitung fortschrittlicher Materialien wie Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium und Leichtmetallen. Durch umfangreiche Investitionen in Forschung und Entwicklung befinden sich die Maschinen des Unternehmens immer auf dem neuesten Stand und verfügen über ein erstklassiges Leistungsspektrum.

Durch ihre Genauigkeit, Ausführungsgeschwindigkeit und Zuverlässigkeit erfüllen sie die Kundenbedürfnisse der anspruchsvollsten Branchen. **CMS Advanced Materials Technology** etablierte sich seit Beginn der 2000er Jahre als Technologiepartner in den fortschrittlichsten Kompetenzbereichen wie Luft- und Raumfahrt, Kraftfahrzeuge, Rennboote, Formel 1 und der Bahnindustrie.



ANWENDUNGEN



Eisenbahnsektor | Schiffsbau | F1 und Motorsport | Luft- und Raumfahrt



Verteidigung | Energieerzeugung | Automobilindustrie



Special.

Technological.

Robust.

Original.

Notable.

Guaranteed solutions.

The **STRONG** answer to your production processes.

Portal-CNC-Bearbeitungszentren für großformatige Arbeitsbereiche

POSEIDON / CONCEPT

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5 AXSEN FÜR HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNGEN

Bearbeitungszentrum mit numerischer Steuerung gemäß der Philosophie von CMS: Die Maschine bildet die in der Automobilindustrie und im Schiffsbau erworbene Erfahrung ab. Der Aufbau und die angewandten technischen Lösungen gewährleisten im Zusammenspiel mit den hochwertigen Komponenten ein hohes Maß an Oberflächengüte, eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit und Zuverlässigkeit, strukturelle Steifigkeit sowie eine umfassende Flexibilität in der Anwendung und eine optimale Produktivität.

- Die großen Abmessungen des Arbeitsbereichs stellen die einfache Bearbeitung von mittelgroßen und großen Teilen sicher.
- Hohe Betriebsleistung, geometrische Präzision und Zuverlässigkeit auch bei komplexen Bearbeitungen.
- Modularer Aufbau, äußerst vielseitig und leicht anpassbar an die Anforderungen von Kunden in anspruchsvollen Sektoren wie der Automobilbranche und der Luft- und Raumfahrt.



Arbeitsaggregat PX5 - 12/15/20 KW



Arbeitsaggregat HX5 - 20 KW



Abschluss auf der Oberseite mit Faltenbalg für die Auffangung von Staub und Spänen.



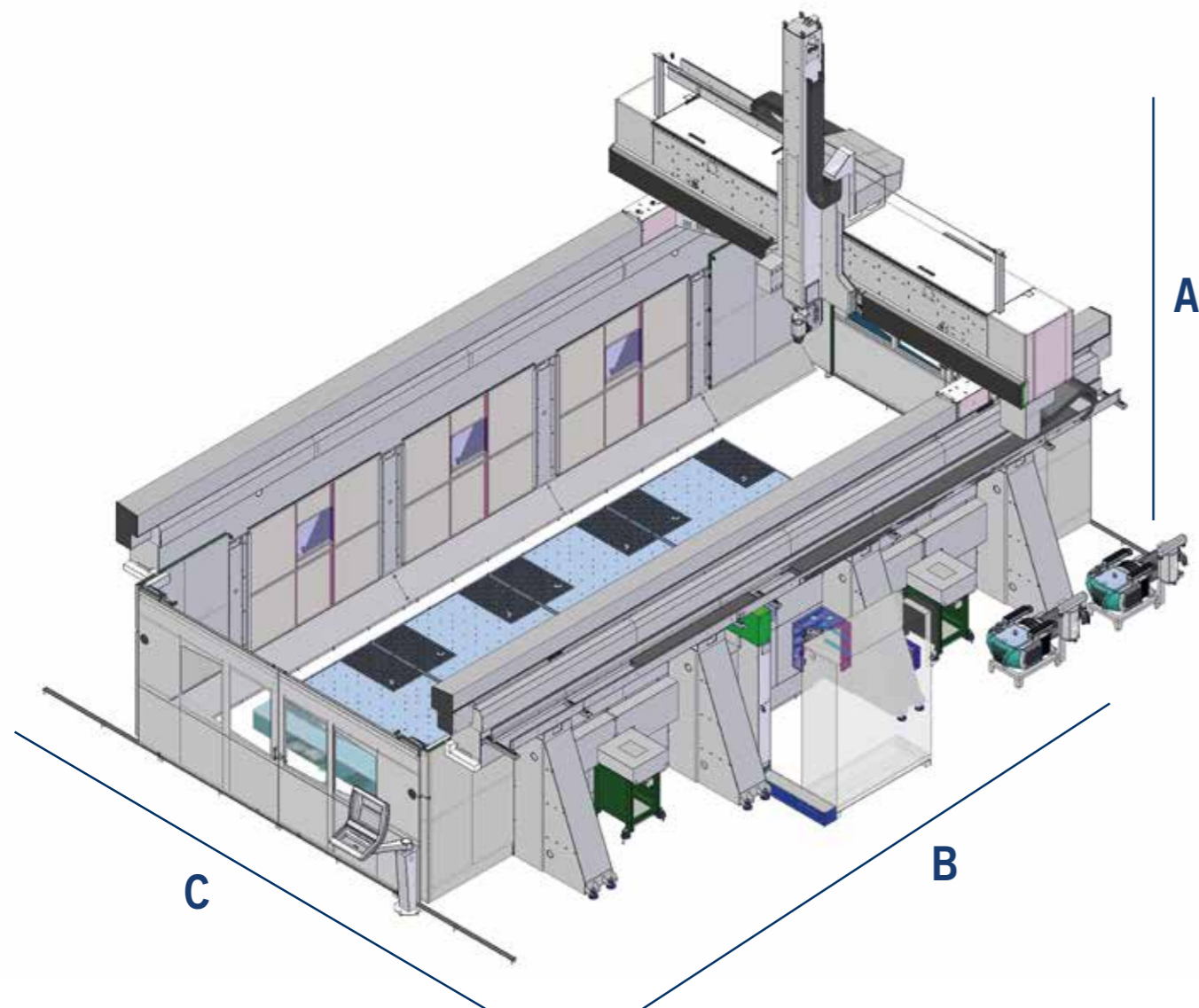
Concept ergänzt die hervorragenden Leistungen der Poseidon mit einem Antrieb mit elektrischer Spielrückstellung (Doppelmotor)

KEY BUYER BENEFITS

- + **Grenzenlose Leistungen.** Damit sind **die Maße der Werkstücke kein Problem mehr.** Dies gilt auch für die extremsten Formate im Bereich Schiffsbau, Windkraft oder Luft- und Raumfahrt. Insbesondere mit den Designkonzepten aus der Luft- und Raumfahrt ist CMS im Hinblick auf die Leistung keinerlei Kompromisse eingegangen. Dabei kann eine volumetrische **Präzision erreicht werden, die die Durchschnittswerte der Branche nochmals um 21% unterbietet.**
- + **Besser und schneller.** Hohe Betriebsleistung, geometrische Präzision und Zuverlässigkeit auch bei komplexen Bearbeitungen führen zu einem wichtigen Ergebnis: **Zur schnelleren Produktion von besseren Teilen. Die Maschinen wurden so entwickelt, dass sie sich an Ihre Anforderungen anpassen und die Effizienz und die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens erhöhen.**
- + **maßgeschneidert.** Einzel- oder Doppelarbeitsaggregat, Einzel- oder Doppelarbeitsbereiche, Fräsaggregate mit 5 Achsen von 12 bis 32 kW, Aggregate mit 5 Achsen mit Wasserstrahltechnologie, mehr als 100 Baugrößen: Für jede Produktionsanforderung finden Sie garantiert die effizienteste Konfiguration! Ohne Kompromisse!

POSEIDON / CONCEPT

GESAMTABMESSUNGEN UND TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



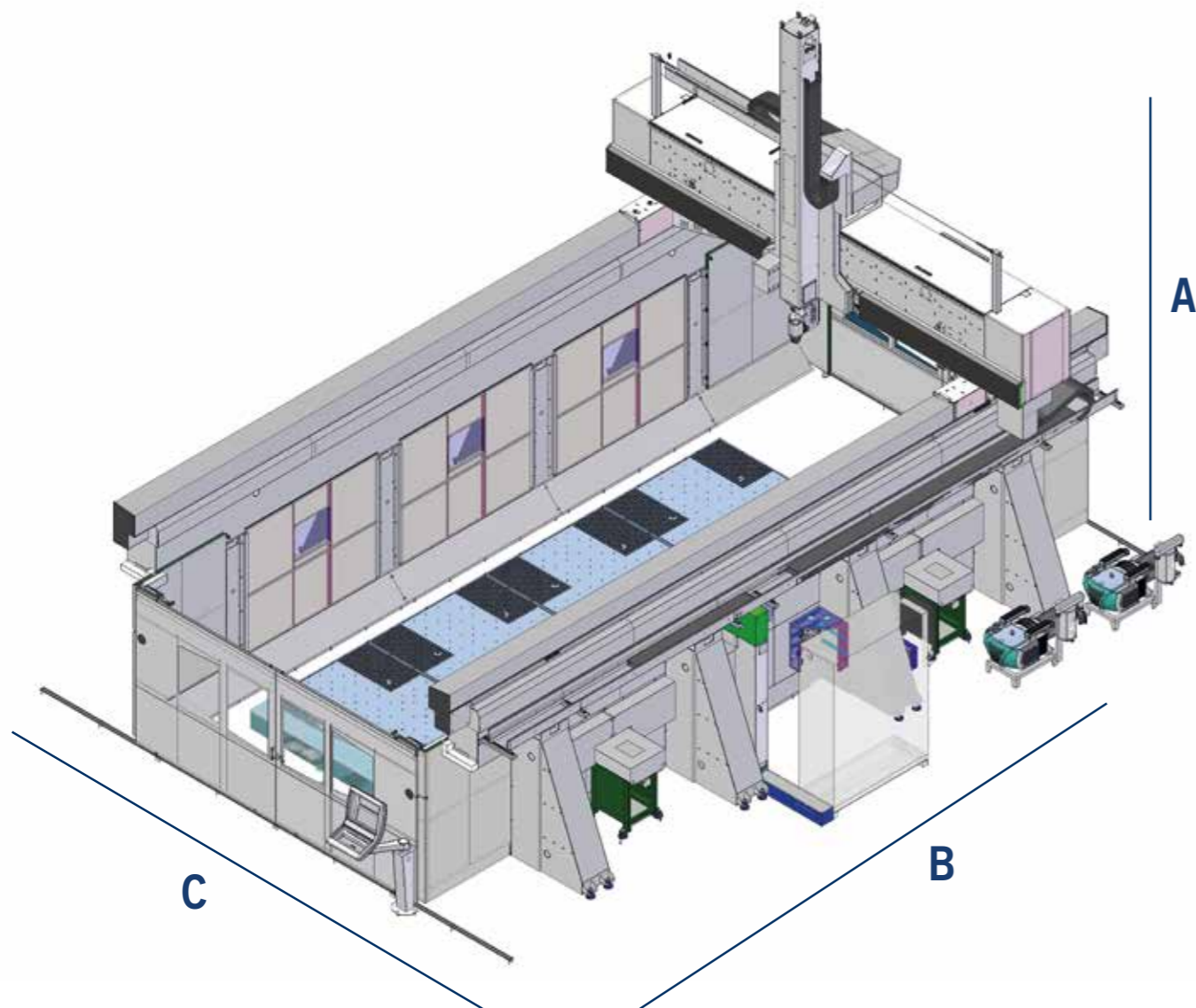
POSEIDON			
HUB UND GESCHWINDIGKEIT			
ACHSE	HUB ACHSEN	EILGANG	
X [MM]	2,5-4-5-6-7,5-8-10-13-15,5-18-20,5-23.5-26-28.5-31-34-36.5-39-41.5	85 m/min	
Y [MM]	2600-4000-5000-6200	5000-6200-8500	85 m/min
Z [MM]	1300-2000-2500	1300-2000-2500-3000-3000T*-3500-4000-4000T*	45 m/min
A [°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)		9000°/min
C [°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)		9000°/min

CONCEPT			
HUB UND GESCHWINDIGKEIT			
ACHSE	HUB ACHSEN	EILGANG	
X [MM]	2,5-4-5-6-7,5-8-10-13-15,5-18-20,5	85 m/min	
Y [MM]	2600-4000-5000-6200	5000-6200	85 m/min
Z [MM]	1300-2000-2500	3000	45 m/min
A [°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)		9000°/min
C [°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)		9000°/min

POSEIDON - CONCEPT		
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	POSEIDON	CONCEPT
BEWEGUNG X	GANTRY SINGLE SERVOMOTOR	GANTRY DOUBLE SERVOMOTOR
BEWEGUNG Y	SINGLE SERVOMOTOR	GANTRY DOUBLE SERVOMOTOR
BEWEGUNG Z	SINGLE SERVOMOTOR	SINGLE SERVOMOTOR

POSEIDON / CONCEPT

GESAMTABMESSUNGEN UND TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



POSEIDON				CONCEPT			
ARBEITSTISCH AUS GUSSEISEN							
Breite Tisch				Länge Tisch			
2.500 mm, 3.500 mm, 4.500 mm				Hierbei ist der Hub der Maschine zu berücksichtigen - 500 mm			
ARBEITSTISCH AUS METALL UND ENTSPRECHENDE ARBEITSFLÄCHEN							
Breite Tisch				Länge Tisch			
2.000 mm, 3.200 mm, 4.400 mm				mit Schritt 2 m (mit Ausnahme der Version 16 m, nicht erhältlich)			
HUBWERTE UND ABMESSUNGEN							
HUB ACHSE [mm]							
Z STROKE [MM]	1300	2000	2500	3000/3000 Telescopic	3500	4000/4000 Telescopic	5300 Telescopic
A [MM]	5000	6400	7500	8400/7100	9400	10400/8600	10700
HUB X-ACHSE [mm]							
X STROKE [MM]	2500	4000	5000	6000	7500	8000	10000
B [MM]	6200	8000	8800	10700	12100	12600	14800
X STROKE [MM]	13000	15500	18000	20500	23500	26000	28500
B [MM]	18100	20700	23500	26600	30500	33200	35800
X STROKE [MM]	31000	34000	36500	39000	41500	...	
B [MM]	38500	41700	44400	48000	50600	...	
HUB Y-ACHSE [mm]							
Y STROKE [MM]	2600	4000	5000	6200	8500	10000*	
C [MM]	5600	7600	8600	10000	13700	14850	

*In der Version Y 10000 verfügt die Bewegung in X über einen Antrieb mit elektrischer Spielrückstellung - Doppelmotor.
HINWEIS: hierbei handelt es sich um Richtwerte
HINWEIS: Die Werte der Gesamtabmessungen in Y können je nach Art der Türen unterschiedlich sein.

MAGAZINE WERKZEUGWECHSEL	STANDARD		
	ENTNAHME-MAGAZIN	WERKZEUG-KARUSSELL	AN BORD*
ANZ. STATIONEN	16	30	8
ACHSABSTAND STATIONEN [MM]	110	85	80
Ø MAX. OHNE BEGRENZUNGEN [MM]	100	80	70
Ø MAX. MIT BEGRENZUNGEN [MM]	300	300	200
MAX. LÄNGE WERKZEUGE** [MM]	500 (for Z1300) 750 (for Z >=2000)	471	150
MAX. GEWICHT EINZELWERKZEUG [KG]	5	8	3

* Nur erhältlich für das Aggregat PX5
Mehrfach-Konfigurationen erhältlich
** Werte ab Spindelnahe.

POSEIDON / CONCEPT

SPEZIALLÖSUNGEN



MIT DEN AUSZIEHTISCHEN APC IST DAS BE- UND ENTLADEN AUSSERHALB DES ARBEITSBEREICHS MÖGLICH



DOPPELBRÜCKE MIT DOPPEL-ARBEITSAGGREGAT



DREHTISCH: ERLEICHTERT DAS BE- UND ENTLADEN AUSSERHALB DER MASCHINE UND ERMÖGLICHT DEN PENDELBETRIEB UNTER AUSNUTZUNG DES GESAMTEN ARBEITSBEREICHS



HYBRIDLÖSUNG MIT 5 AXHSEN: FRÄSE + WASSERSTRAHLSCHNEIDER MIT FANGVORRICHTUNG

CMS connect die IoT-Plattform, die perfekt in die CMS-Maschinen der neuesten Generation integriert ist.

CMS Connect bietet im Rahmen des Einsatzes von IoT-Apps, die die täglichen Tätigkeiten der Bediener in der Industrie unterstützen und so die Verfügbarkeit und Nutzung von Maschinen oder Anlagen optimieren, individuelle Mikrodienstleistungen. Die Plattform zeigt, analysiert und überwacht alle Daten der angeschlossenen Maschinen. Die von den Maschinen in Echtzeit gesammelten Daten werden so zu nützlichen Informationen für die Erhöhung der Maschinenproduktivität und die Senkung der Betriebs-, Wartungs- und Energiekosten.



CMS active revolutionäre Interaktion mit Ihrer CMS-Maschine

Cms active ist unsere neue Schnittstelle. Der Bediener kann problemlos verschiedene Maschinen steuern, da die Schnittstellensoftware CMS Active standardisierte Ansichten, Symbole und Interaktionsansätze bietet.



ANWENDUNGEN

SMART MACHINE: Bereich für die kontinuierliche Überwachung des Maschinenbetriebs mit Informationen zu:

Status: Übersichten über den Maschinenstatus. Mit den bereitgestellten Ansichten können die Maschinenverfügbarkeit überprüft und eventuelle Engpässe im Produktionsablauf festgestellt werden;

Überwachung: Live-Anzeige des Betriebs der Maschine und ihrer Bestandteile, der laufenden Programme und der Potentiometer;

Produktion: Liste der Maschinenprogramme, die in einem bestimmten Zeitraum ausgeführt wurden, mit den Zeiten des optimalen und des durchschnittlichen Betriebs;

Alarmer: aktive Meldungen und Alarm-Historie.

SMART MAINTENANCE

Dieser Bereich liefert einen ersten Ansatz für die vorbeugende Instandhaltung, indem er Benachrichtigungen versendet, wenn Komponenten der Maschine einen potenziell kritischen Zustand melden, der mit dem Erreichen eines bestimmten Schwellenwertes verbunden ist. Auf diese Weise können Maßnahmen ergriffen und Wartungsarbeiten ohne Ausfallzeiten geplant werden.

SMART MANAGEMENT

Bereich für die Präsentation der KPI für alle mit der Plattform verbundenen Maschinen. Die vorhandenen Indikatoren bewerten die

Verfügbarkeit, die Produktivität und die Effizienz der Maschine sowie die Qualität des Produkts.

MAXIMALE SICHERHEIT

CMS Connect verwendet das Standard-Kommunikationsprotokoll OPC-UA, das eine Verschlüsselung der Daten auf der Edge-Schnittstellenschicht bereitstellt. Die Cloud- und DataLake-Schichten von CMS Connect erfüllen die modernsten Anforderungen an die Cybersicherheit. Kundendaten werden verschlüsselt und authentifiziert, um den umfassenden Schutz sensibler Informationen zu gewährleisten.

VORTEILE

- ✓ Optimierung der Fertigungsleistung
- ✓ Diagnose zur Unterstützung der Optimierung der
- ✓ Komponentengarantie Erhöhte Produktivität und geringere Ausfallzeiten
- ✓ Verbesserung der Qualitätskontrolle
- ✓ Reduzierung der Wartungskosten

BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die neue Schnittstelle wurde speziell für die direkte Nutzung über den Touchscreen konzipiert und optimiert. Um eine intuitive und komfortable Navigation zu gewährleisten, wurden die Grafiken und Symbole neu gestaltet.

MODERNE FERTIGUNGSORGANISATION

Mit Cms Active können unterschiedliche Benutzer mit verschiedenen Rollen und Zuständigkeiten je nach Betriebsart des Bearbeitungszentrums eingerichtet werden (bspw.: Bediener, Wartung, Administrator, usw.).

Darüber hinaus können die Arbeitsschichten des Wartungszentrums festgelegt und auf diese Weise Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse in jeder Schicht überwacht werden.

UMFASSENDE QUALITÄT DES FERTIGEN TEILS

Mit CMS Active wird die Qualität des fertigen Teils nicht mehr durch eventuell abgenutzte Werkzeuge beeinträchtigt. Das neue System Tool Life Determination von CMS Active gibt Warnmeldungen aus, wenn ein Werkzeug das Ende seiner Nutzungsdauer erreicht, und empfiehlt den Austausch zum jeweils optimalen Zeitpunkt.

EINSTELLUNG DES WERKZEUGS? GAR KEIN PROBLEM!

CMS Active führt den Bediener durch die Einrichtungsphase des Werkzeugwechslers und ermöglicht die Ausführung von Programmen.



KUNDENDIENST UNSERE TECHNIKER WELTWEIT AN IHRER SEITE

-  Schulung
-  Installation
-  Fern-Kundenbetreuung
-  (RCC) Kundendienst vor Ort
-  Wartung
-  Austausch und Nachrüstung
-  Ersatzteile

GLOBALER PRÄSENZ FÜR EINEN ERSTKLASSIGEN SERVICE

- 36.000 verschiedene Artikel für Maschinen aller Altersklassen
- 1 Zentrallager am Sitz in Zogno und 6 Standorte auf der ganzen Welt mit kompletter IT-Integration und Verwaltung über eine Software zur Versandoptimierung für minimale Wartezeiten;
- 98% der Bestellungen sind am Lager verfügbar;
- Ersatzteile mit Garantie durch einen strikten Kontroll- und Validierungsprozess durch unser internes Qualitätslabor
- Bereitschaft zur Erstellung von Listen mit empfohlenen Ersatzteilen je nach Kundenanforderung, um das Risiko von Ausfallzeiten zu minimieren;

MASCHINENPROGRAMM CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY

FÜR VERBUNDWERKSTOFFE, ALUMINIUM- UND METALLVERARBEITUNG

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT MONOBLOCKSTRUKTUR ZUM VERTIKALEN FRÄSEN



ARES



ANTARES



ANTARES K



VM 30



ETHOS K

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT PORTALSTRUKTUR FÜR GROSSE BEARBEITUNGSBEREICHE



MX5



POSEIDON



ETHOS



CONCEPT

HYBRIDSYSTEM FÜR ADDITIVE FERTIGUNG UND FRÄSEN



KREATOR ARES

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT MONOBLOCKSTRUKTUR ZUM HORIZONTALEN FRÄSEN

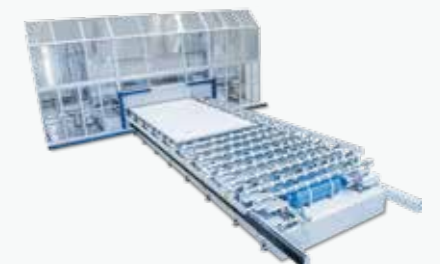


IKON

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT FESTSTEHENDER UND MOBILER BRÜCKE



FXB



AVANT

CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR DIE BRILLENINDUSTRIE



MONOFAST

SYSTEME ZUR BEARBEITUNG VON WINDTURBINENFLÜGEL



EOS

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN FÜR GEWEHRKOLBEN



MULTILATHE



MONOFAST



KARAT

WASSERSTRAHLSCHNEIDSYSTEM



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group