

poseidon / concept

用于大面积加工区的龙门式数控加工中心



CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业、建筑业、汽车业、航空航天业、豪华游艇业及塑料加工业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材、金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。



advanced materials technology

CMS先进材料加工技术是先进材料（复合材料、碳纤维、铝合金和其它轻质轻合金）数控高速加工中心领域的领导者。

在研发方面的大量投资使该品牌始终处于世界领先地位，其设备在精度、速度和可靠性方面确保了一流的性能，并满足了有最严格要求的行业领域客户的需求。

自2000年代初以来，CMS先进材料加工技术已经把自己打造成为航空航天、汽车、赛艇、一级方程式和最先进的轨道交通行业等卓越领域的技术合作伙伴。

poseidon / concept

应用	4-5
POSEIDON / CONCEPT 技术优势	6-7
POSEIDON / CONCEPT 尺寸大小与技术数据	8-11
POSEIDON / CONCEPT 特殊解决方案	12-13
CMS CONNECT	14
CMS ACTIVE	15
服务	16-17
系列	18-19



应用



铁路 | 航海 | 一级方程式赛车与赛车运动 | 航天



防御工事 | 能源生产 | 汽车



Special.
Technological.
Robust.
Original.
Notable.
Guaranteed solutions.

The **STRONG** answer to your production processes.

用于大面积加工区的龙门式数控加工中心

POSEIDON / CONCEPT

技术优势

用于高速加工的5轴加工中心

根据CMS理念设计的数控加工中心：该机床是在汽车和船舶行业内获得的经验成果。采用的结构和技术解决方案与挑选的组件相结合，可以确保高加工品质、高加工速度、可靠性、结构刚性、使用灵活性和高生产率。

- 大尺寸加工范围使得中大型工件的加工更加轻松便捷。
- 即使最复杂的材料加工也具有优越的运行功率、几何精确度和可靠性。
- 极度多样化的模块化结构，非常容易适应客户的需求，可满足汽车和航空领域极为苛刻的材料加工。



操作单元 PX5 - 12/15/20 KW



操作单元 HX5 - 20 KW



顶部波纹管式封口，可容纳灰尘和切屑



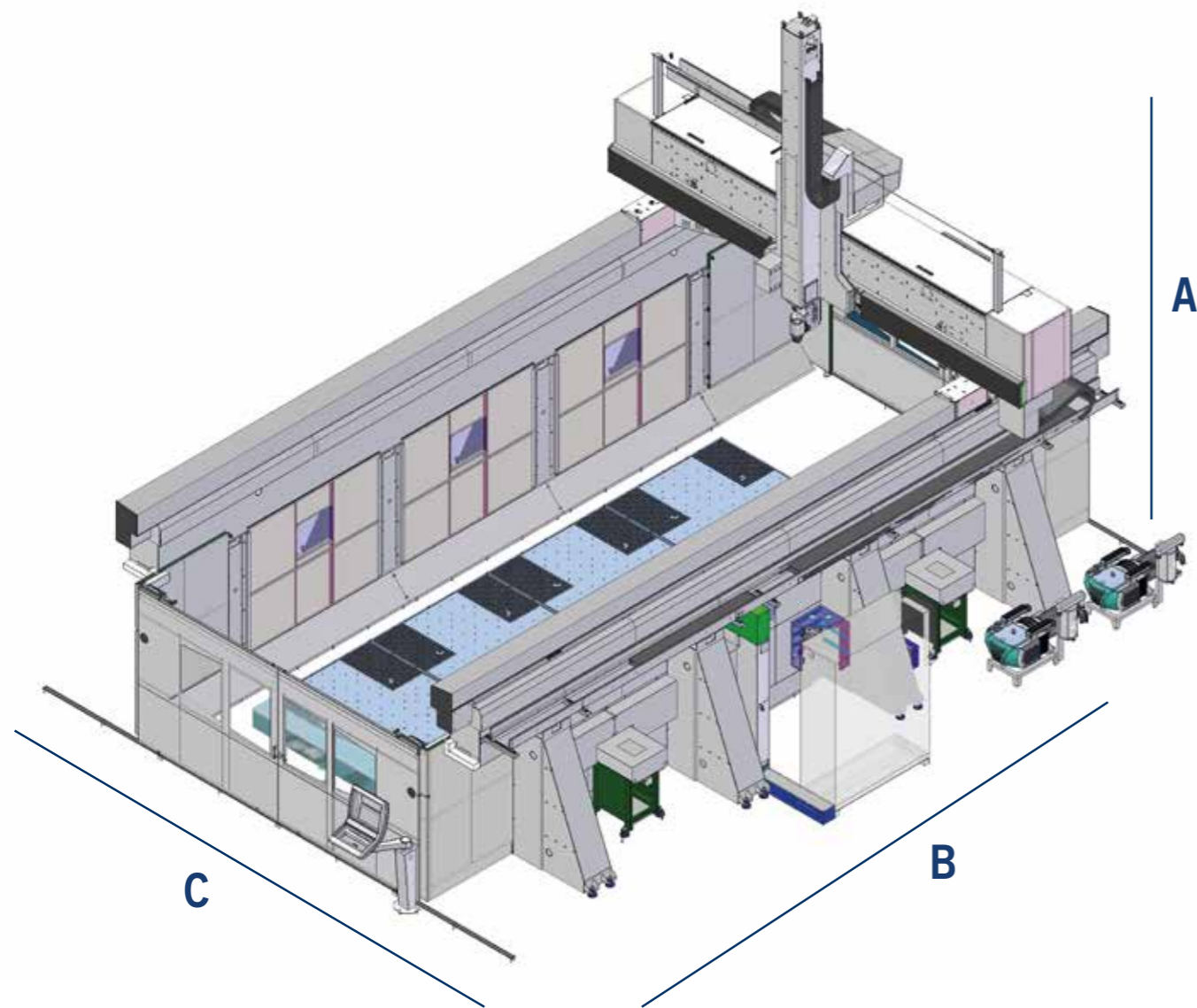
此概念为Poseidon的卓越性能增添了带电动游隙恢复（双电机）的运动学性能

主要采购商优势

- + 无限性能。通过这些消除了工件尺寸的问题，即使在极复杂的行业中，例如：船舶、风力发电和航天。最重要的是，由于结构中采用了航天设计的概念，CMS确保与平均值相比，体积减少了21%，而性能却不受任何影响。
- + 品质更好、速度更快即使最复杂的加工中，也具有高运行功率、几何精确度和可靠性。结果只有一个：更快速地生产更高质量的工件。这些机床旨在满足您的实际情况，使其更加高效和更具竞争力。
- + 专属定制。单或双加工单元、单或双加工区、功率从12到32kW的5轴铣削单元、采用水射流技术的5轴单元、超过100种尺寸：每种实际生产情况都可以找到最有效的配置。性能不受影响！

POSEIDON / CONCEPT

尺寸大小与技术数据



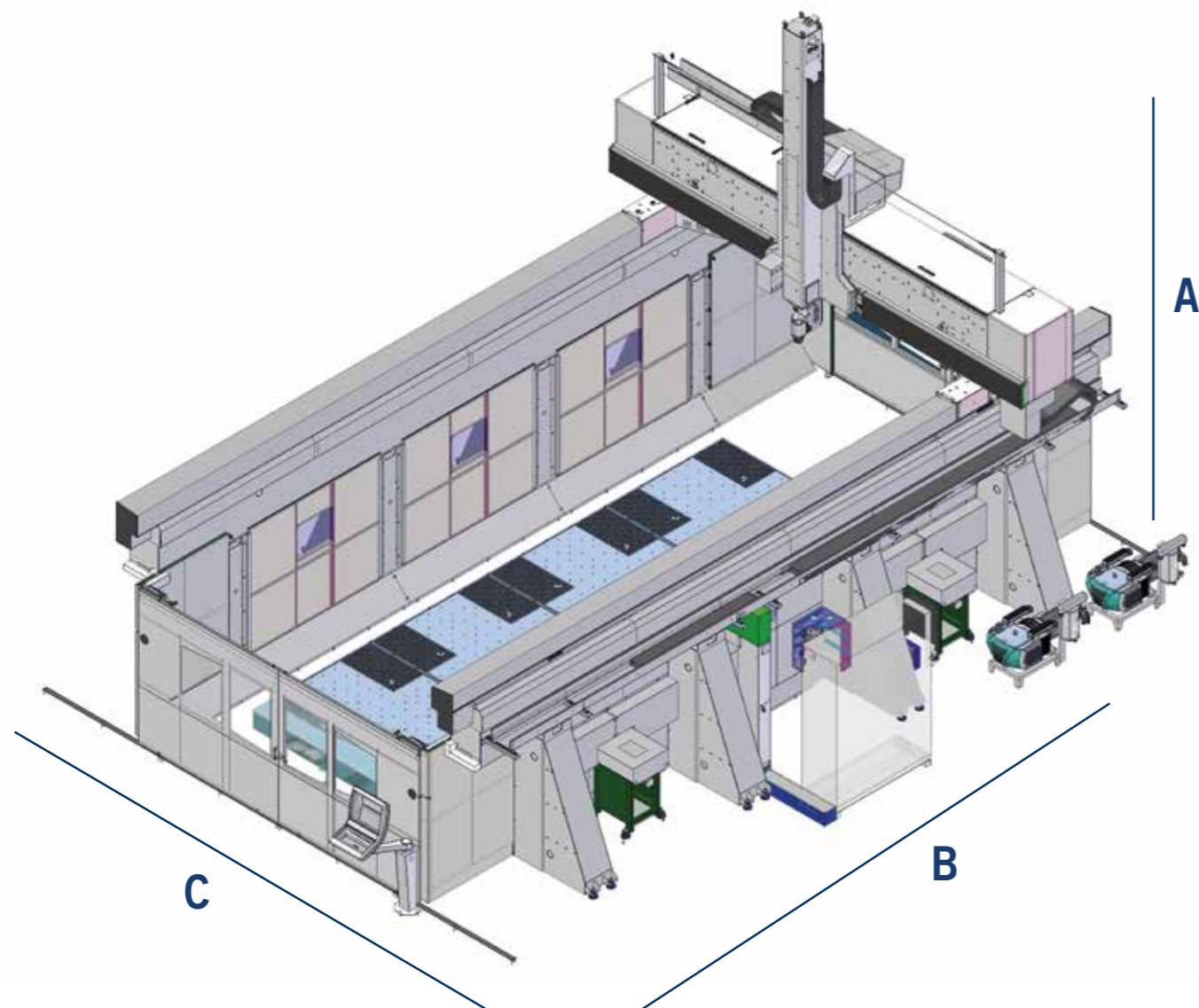
POSEIDON			
行程与速度			
轴	轴行程		快速
X [MM]	2,5-4-5-6-7,5-8-10-13-15,5-18-20,5-23.5-26-28.5-31-34-36.5-39-41.5		85 m/min
Y [MM]	2600-4000-5000-6200	5000-6200-8500	85 m/min
Z [MM]	1300-2000-2500	1300-2000-2500-3000-3000T*-3500-4000-4000T*	45 m/min
A [°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)		9000°/min
C [°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)		9000°/min

CONCEPT			
行程与速度			
轴	轴行程		快速
X [MM]	2,5-4-5-6-7,5-8-10-13-15,5-18-20,5		85 m/min
Y [MM]	2600-4000-5000-6200	5000-6200	85 m/min
Z [MM]	1300-2000-2500	3000	45 m/min
A [°]	+/-120° (PX5, HX5), +/-110° (KX5)		9000°/min
C [°]	+/-270° (PX5), +/-245° (HX5) +/-300° (KX5)		9000°/min

POSEIDON - CONCEPT		
技术参数	POSEIDON	CONCEPT
X轴运动	GANTRY SINGLE SERVOMOTOR	GANTRY DOUBLE SERVOMOTOR
Y轴运动	SINGLE SERVOMOTOR	GANTRY DOUBLE SERVOMOTOR
Z轴运动	SINGLE SERVOMOTOR	SINGLE SERVOMOTOR

POSEIDON / CONCEPT

尺寸大小与技术数据



POSEIDON				CONCEPT			
铸铁工作台							
台面宽				台面长			
2.500 mm, 3.500 mm, 4.500 mm				假设机器的行程为 - 500 mm			
金属加工工作台和相关台面							
台面宽				台面长			
2.000 mm, 3.200 mm, 4.400 mm				步长2m (16m版本不提供)			
行程与尺寸							
轴行程 [MM]							
Z轴行程 [MM]	1300	2000	2500	3000/3000 Telescopic	3500	4000/4000 Telescopic	5300 Telescopic
A [MM]	5000	6400	7500	8400/7100	9400	10400/8600	10700
X轴行程 [MM]							
X轴行程 [MM]	2500	4000	5000	6000	7500	8000	10000
B [MM]	6200	8000	8800	10700	12100	12600	14800
X轴行程 [MM]	13000	15500	18000	20500	23500	26000	28500
B [MM]	18100	20700	23500	26600	30500	33200	35800
X轴行程 [MM]	31000	34000	36500	39000	41500	...	
B [MM]	38500	41700	44400	48000	50600	...	
Y轴行程 [MM]							
Y轴行程 [MM]	2600	4000	5000	6200	8500	10000*	
C [MM]	5600	7600	8600	10000	13700	14850	

* 在Y 10000型号中, X轴向的运动具有带电动游隙恢复功能的运动学性能 - 双电机
备注: 接近值
备注: Y轴向的尺寸可根据门的类型而变化。

换刀库			
	刀库拾取标准	刀具转塔	装载*
工位数	16	30	8
工位轴距 [MM]	110	85	80
无限制最大直径 [MM]	100	80	70
有限制最大直径 [MM]	300	300	200
刀具最大长度** [MM]	500 (for Z1300) 750 (for Z >=2000)	471	150
单个刀具最大重量 [KG]	5	8	3

* 仅对PX5单元可用
可提供多种配置
** 自主轴鼻端的值。

POSEIDON / CONCEPT

特殊解决方案



可以在加工区外进行装卸的APC接驳台



双桥和双加工单元



旋转台：简化机床外的装卸，使用整个加工区进行交替循环



5轴混合解决方案：铣削+带收板装置的水射流切

CMS connect 是与最新一代CMS机床完美整合的物联网(IoT)平台

CMS Connect 能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务，这些应用程序支持该部门操作员的日常活动，可以提高机床或系统的可用性和使用率。该平台可显示、分析和监控所连接机床的所有数据。机器实时收集的数据成为有用的信息，可以用于提高机器生产率，降低运营和维护成本，以及能源成本。



CMS active 一场与您的数控机床的革命性互动

Cms active 是我们的新界面。由于CMS Active界面保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式，因此操作员可以轻松管理不同的机床。



应用

智能机床: 为连续监控机器运行而设计的专区，其中包含以下信息:

状态: 机器状态概览。提供的表述用于检查机床的可用性，用于识别生产流程中的任何瓶颈;

监控: 即时、实时地显示机床及相关组件的运行情况，以及当前运行程序和电位计的运行情况;

生产: 在规定的时间内执行的机器程序列表，提供最佳和平均运行时间;

报警: 活动报警和时间线。

智能维护

这部分是当机床的组件提示存在与达到某个阈值相关的潜在危险状态时，发送通知来提供初步预测性维护。这样，可以在不停机的情况下采取行动并安排维护服务。

智能管理

该部分主要介绍与平台连接的所有机床的KPI性能。提供的指标用于评估可用性与生产力，机器的生产率、效率以及产品的质量。

最大安全性

CMS Connect使用OPC-UA标准通信协议，该协议保证对界面的边缘级数据进行加密。CMS connect的云和数据湖的等级可以满足所有最先进的网络安全要求。对客户数据经过加密和认证，以确保对敏感信息的全面保护。

优点

- ✓ 优化生产性能
- ✓ 支持组件保修优化的诊断
- ✓ 提高生产率，减少停机时间
- ✓ 提高质量管控
- ✓ 降低维护成本

易用性

新界面采用触摸屏对快速使用进行设计和优化。图形和图标经过重新设计，导航操作直观而方便。

先进的生产组织

Cms Active允许根据加工中心的操作模式配置不同角色和职责的用户（例如：操作员，维护人员，管理员等）。

此外，还可以定义维护中心的工作班次，从而监控每个班次中发生的活动、生产率和事件。

成品工件的绝对高品质

借助CMS Active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。新的CMS Active“刀具寿命确定系统”在刀具使用寿命即将到期时发出警告信息，并建议最适当的换刀时间。

如何设置刀具？没问题

CMS Active在刀具加载器设置阶段引导操作员进行操作，从而完成设置。



客服

我们的技术员遍布全球
随时伴您左右

-  培训
-  安装
-  远程客户服务
-  (RCC) 本地客服
-  维护
-  更换和翻新
-  备件

一级客服遍布全球

- 36000 个不同的代码用于所有年份的机器。
- Zogno总部设有1个中央仓库, 全球6个完全集成IT级别的基地, 并由货运优化软件控制以减少等待时间;
- 库存可满足98%的订单;
- 严格控制流程并经公司内部质量实验室进行验证, 保证了备件的质量;
- 可根据客户需求制造推荐的单独备件, 以最大程度减少停机时间;

CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY的系列机床

用于复合材料、铝和金属的加工

用于垂直铣削的一体式数控加工中心



ARES



ANTARES



ANTARES K



VM 30



ETHOS K

用于大面积加工区的龙门式数控加工中心



MX5



POSEIDON



ETHOS



CONCEPT

杂化添加剂的生产与加工系统



KREATOR ARES

用于水平铣削的一体式数控加工中心



IKON

固定或活动桥式数控加工中心



FXB



AVANT

眼镜数控加工中心



MONOFAST

风力涡轮机加工系统



EOS

步枪枪托数控加工中心



MULTILATHE



MONOFAST



KARAT

喷水切割系统



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm** group