

tecnocut idroline s

Sistema di taglio a getto d'acqua
Water-jet cutting system

TECNOCUT IDROLINE S



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide range of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading manufacturing industries in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, ship-building and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skills and know-how in the fields of industrial machinery and components.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento..

CMS SpA manufactures machinery and systems for the machining of composite materials, carbon fibre, aluminium, light alloys, plastic, glass, stone and metals. It was established in 1969 by Mr Pietro Aceti with the aim of offering customized and state-of-the-art solutions, based on the in-depth understanding of the customer's production needs. Significant technological innovations, originating from substantial investments in research and development and take-overs of premium companies, have enabled constant growth in the various sectors of reference.

tecnocut idroline s

APPLICAZIONI APPLICATIONS	4-5
BENEFICI TECNOLOGICI TECHNOLOGICAL BENEFITS	6-7
ACCESSORI ACCESSORIES	8-11
TECNOCUT JETPOWER EVO HIGH-PRESSURE INTENSIFIER	12-13
TECNOCUT GREENJET EVO ELECTRIC PRESSURE INTENSIFIER	14-15
SOFTWARE SOFTWARE	16-17
DATI TECNICI TECHNICAL DATA	18-19



APPLICATIONS



guarnizioni industriali *gaskets* top bagno e cucina *countertops* tubi *pipes* aeronautica *aeronautics* materiale espanso *foam materials*



facciate ventilate e finestre *ventilated facades and windows* box doccia *shower enclosures* top bagno e cucina *countertops* intarsi e mosaici *inlays and mosaics*



TECNO CUT IDROLINE S

TECHNOLOGICAL BENEFITS

SISTEMA DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA IDRO-ABRASIVO

Un vero e proprio robot di taglio, progettato con soluzioni strutturali specifiche ed appropriate per la tecnologia a getto d'acqua così da garantire prestazioni tecnologiche e produttive superiori.

Struttura a ponte con montante fisso estremamente rigido, in grado di garantire negli anni la massima precisione.

Movimentazione mediante cremagliere temprate e rettificata ad altissima precisione (classe H5), azionate da motori elettrici brushless e pignone cementato temprato e rettificato.

Cremagliere e guide di scorrimento degli assi alloggiati all'interno della struttura e protette dal rivoluzionario sistema "Powder-Free" by CMS, costituito da un capolavoro ingegneristico di labirinti di carter impenetrabili che garantisce la perfetta protezione dall'acqua e polveri.

- più efficienza: interfaccia uomo/macchina altamente intuitiva e nuovo sistema di bloccaggio pezzi
- più versatilità: nuove taglie ed ampia dotazione di accessori
- più affidabilità: CN ed azionamenti digitali per il controllo totale dei parametri di taglio

HYDRO-ABRASIVE WATER-JET CUTTING SYSTEM

A proper cutting robot, designed with specific structural solutions for water-jet cutting technology, so as to ensure superior technological and productive performance.

Extremely rigid fixed column gantry structure, designed to ensure long term maximum accuracy.

Machine movement via high-precision hardened and ground racks (H5 class), driven by electric brushless motors and case hardened and ground pinion.

Racks and axis sliding guides housed inside the structure and protected by the revolutionary "Powder-Free" system by CMS, an engineering masterpiece of impenetrable casing labyrinths which ensure perfect protection against water and dust.

- higher efficiency: highly intuitive man/machine interface and new workpiece clamping system
- higher versatility: new sizes and wide accessory supply
- higher reliability: NC and digital drives for the total control of cutting parameters



DRAGA: Sistema integrato per la rimozione automatica dell'abrasivo "no maintenance" con protezione della vasca (std)

DREDGE: integrated system for "no maintenance" abrasive removal with tank protection (std)



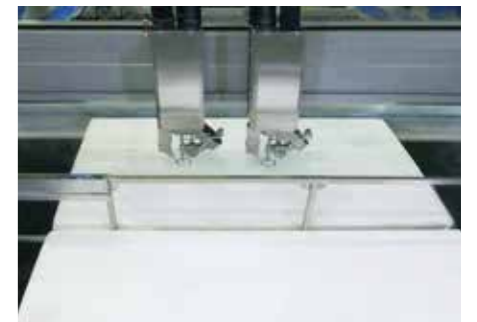
Hardware e Software di gestione dell'impianto di taglio waterjet progettati per offrire un'interfaccia con l'operatore semplice ed intuitiva e consentire una gestione completa di tutte le funzioni del sistema, compreso il controllo della conicità (JDC) per le macchine a 5 assi

Hardware and software for the waterjet cutting system designed to offer simple and userfriendly management of all system functions, including conicity control (JD5) for 5-axis machining centres



Basamento e portelle: struttura monolitica con vasca in acciaio inossidabile con apertura laterale e protezioni di sicurezza mobili. Cabina di protezione totale dell'area di lavoro con portelle a scomparsa "Totally dry" (std)

Frame and doors: single structure with stainless steel tank, side opening and mobile safety protections. Work area fully protected by a "Totally dry" slide-away door cabin (std)



Disponibile nella versione con una o due teste di taglio e con piano di lavoro singolo o diviso in due zone per lavorazione in pendolare (opt)

Available solutions with one or two cutting heads and single or split working table for "pendulum-like" process (opt)



ACCESSORIES

Pulsantiera remotata per controllo fino a 6 assi che consente di operare vicino al piano di taglio e di impostare multiorigini.

Remote control unit for driving up to 6 axes; it allows you to operate close to the cutting table and set multiple starting points.



L'innovativa testa a 5 assi JD5ax (opt) a rotazione infinita progettata per le massime prestazioni di taglio, può essere equipaggiata con il sistema di lavaggio dell'area di lavoro (opt) riducendo le probabilità di graffiare la superficie del pezzo.
Il nuovo asse Z offre una corsa fino a 350 mm per testa a 3 assi, fino a 200 mm per testa a 5 assi e taglio tubo fino a 500 mm (3 assi).

*The innovative JD5ax cutting head (opt) with infinite rotation ensures maximum cutting performances and it can be equipped with a cleaning system for the work area which reduces the chances of scratches on the cut piece.
New Z axis with 350 mm stroke for 3-axis cutting head, 200 mm for 5-axis and pipe cutting up to \varnothing 500 mm (3-axis)*

Cruscotto per la visualizzazione in tempo reale di tutti i parametri della macchina: consumi, regolazione elettronica della portata di abrasivo, draga, consumabili e stima dei tempi di taglio. (std)

Control panel with real-time view of all machine parameters: consumption, electronic adjustment of the garnet flow, dredge, consumables and forecast of cutting time. (std)



TASTATORE
Sistema per la regolazione automatica della distanza della testa di taglio dal pezzo in lavorazione (std). In aggiunta: sistema automatico di arresto in caso di collisione (opt)

PROBE
System for automatic adjustment of head distance from the machining workpiece (std). In addition: automatic stop system in the event of collision (opt)



Propulsore di abrasivo da 330 kg di capacità per l'alimentazione dell'abrasivo equipaggiato con due serbatoi: uno con una capacità di 330 kg di capacità e un altro, pressurizzato, per alimentare la testa di taglio (dosatore elettronico). Disponibile anche la versione a doppio stadio da 2000 kg che consente di portare a termine lavori lunghi senza interruzioni dovute a mancanza di abrasivo con conseguente danneggiamento del materiale.

*Pressurized abrasive feeding system with 330 kg capacity equipped with two tanks: one with a 330 kg capacity and another – pressurized – to supply the cutting head (electronic hopper).
It is also available a 2-stage abrasive supply system with a 2000 kg capacity to complete long cutting jobs without interruptions due to a lack of abrasive and risks of damaging the material.*



ASSE ROTANTE PER LA LAVORAZIONE DEI TUBI:
movimentazione interpolata per il taglio di tubolari a base circolare o quadra fino a 500 mm con testa di taglio 3 assi e 406 mm con testa a 5 assi con sistema di scorrimento e bloccaggio pneumatico. (opt)

ROTATING AXIS FOR PIPE PROCESSING:
CN-Managed processing of round and square section pipes up to 500 mm with 3 axis cutting head and 406 mm with 5 axis cutting head with pneumatic positioning and clamping. (opt)



Vasca esterna con pompa per la regolazione (massimo 90 mm) del livello dell'acqua nella vasca principale, disponibile nella versione manuale e automatica. (opt)"

External tank with pumps for the adjustment (90 mm max) of water level of main tank, available in both manual and automatic versions. (opt)"



Testa di taglio a 5 assi con tecnologia JDC - Jet Drive Compensation - Efficace movimentazione della testa per realizzare dei tagli inclinati e controllare la conicità del solco di taglio (Opt)

5-axis cutting head with JDC technology - Jet Drive Compensation - Effective head management to carry out inclined cuts and check cut conicity (Opt)

powered by
JDC



Lavorazione tradizionale a 3 assi
3-axis traditional machining

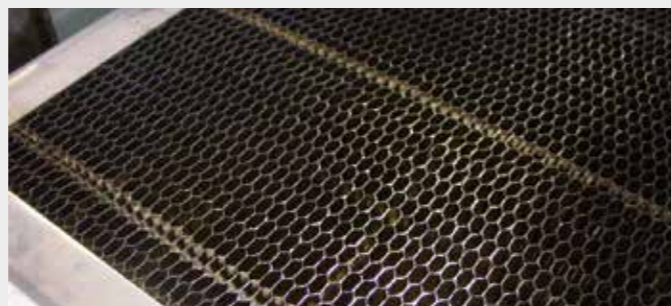


Tecnologia JDC
JDC technology

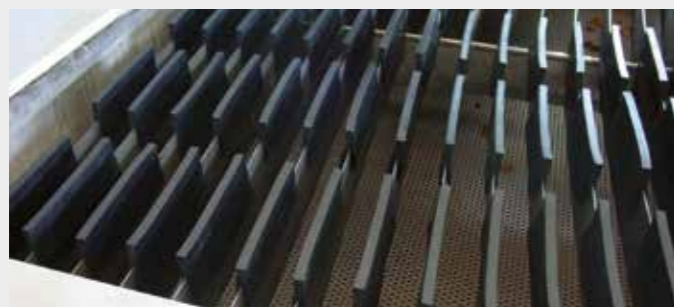
PIANI D'APPOGGIO DEDICATI AL TAGLIO DI DIFFERENTI APPLICAZIONI
 WORK TABLES INTENDED FOR DIFFERENT CUTTING APPLICATIONS



Griglia standard (std) / Standard grid (std)



Griglia nido d'ape (opt) / Honeycomb grid (opt)



Piano antiriverbero per vetro (opt) / Anti-reflective surface for glass (opt)



Piano antiriverbero (opt) / Anti-reflective surface (opt)



Tramoggia elettronica per il controllo automatico della portata di abrasivo. Se il flusso di abrasivo si dovesse interrompere per qualsiasi motivo, il sistema verrà automaticamente arrestato per prevenire danni alla testa di taglio o rovinare il materiale. In aggiunta un sensore del vuoto collegato alla camera di miscelazione rileva costantemente variazioni nell'adduzione di abrasivo al getto d'acqua, fornendo in tempo reale informazioni sullo stato di usura della testa di taglio.

Electronic hopper that automatically controls the abrasive flow. If the abrasive flow is interrupted for any reason, the system will automatically stop cutting to prevent damage and scrape materials. In addition, a vacuum sensor connect to the mixing chamber constantly detect the abrasive amount and flow, providing complete real-time information on the state of wear of the cutting head.



AVVOLGITUBI AUTOMATICO:
 Kit spruzzini aria e acqua, utili per la pulizia a fine ciclo del materiale tagliato (std)

*AUTOMATIC HOSE REEL:
 Air and water sprayer kit, useful for cycle end clearing of cut material (std)*



Lubrificazione automatic di tutti gli assi (std)
Automatic lubrication of all axes (std)

JD5AX JD5AX



Le caratteristiche di JD5ax aprono a nuove opportunità di taglio su una vasta gamma di materiali, massimizzando la flessibilità operativa dei sistemi Waterjet a 5 assi di CMS e garantendo altissimi standard di accuratezza e qualità dei particolari realizzati con getto d'acqua idroabrasivo. L'innovativa testa 5 assi JD5ax consente di raggiungere valori di conicità inferiori, garantendo elevati standard di qualità della finitura e accuratezza dimensionale. JD5ax si compone di un asse rotativo infinito (C), novità assoluta della gamma Waterjet CMS, e di un asse inclinabile (B) fino a +/- 62°, totalmente progettati e realizzati dagli ingegneri CMS.

CARATTERISTICHE

- Design compatto
- Taglio inclinato da 0° a 62°
- Compensazione conicità automatica (JDC)
- Adduzione abrasivo brevettato
- Nuovo tastatore con anticollisione incorporato
- Giunto HP a rotazione infinita
- Compatibile con orifizi di ultima generazione
- Riduzione componenti soggetti a fatica
- Monitoraggio usura componenti di taglio
- Servomotori direct drive

VANTAGGI

- Rotazione infinita per taglio nesting senza punti di ripresa
- Elevata precisione di posizionamento
- Elevata robustezza meccanica
- Maggiore velocità di taglio e accelerazioni rispetto alla precedente generazione
- Compensazione automatica conicità fino a 60°
- Supporto al taglio 3D
- Possibilità di realizzare svasature e cianfrinature per predisposizione profili alla saldatura
- Manutenzione semplificata

JD5ax's features open up new cutting opportunities on a wide range of materials, maximizing the operational flexibility of the 5-axis Waterjet CMS systems and ensuring very high standards of accuracy and quality of pieces obtained by an abrasive waterjet. With the innovative JD5ax head it's possible to get lower value of conicity, ensuring high finishing quality and size tolerance. JD5ax is made of an infinite rotation axis (C), an entirely new feature, and a tilting axis (B) up to +/- 62°, all designed and produced by the CMS engineers.

SPECIFICATIONS

- Compact design
- Cutting from 0° to 62°
- Automatic taper compensation (JDC)
- Patented abrasive injection
- New touch probe with incorporated anticollision detection
- Infinite HP joint rotation
- Compatible with the latest orifices
- Reduced mechanic components subjected to fatigue
- Monitoring of cutting components wear
- Direct drive servomotors

BENEFITS

- Infinite rotation for nesting cut without breakpoints
- High positioning accuracy
- High mechanical strength
- High cutting speeds and accelerations
- Taper compensation up to 60° tilt angle
- 3D machining
- Possibility to carry out countersinking and chamfering for ready-to-weld profiles
- Easy maintenance

TECNOCUT JETPOWER EVO

HIGH-PRESSURE INTENSIFIER

INTENSIFICATORE DI PRESSIONE MADE IN CMS

CMS ha realizzato un nuovo concetto di intensificatori ad altissima pressione, arricchiti di contenuti tecnologici, per rispondere ai bisogni degli utilizzatori più esigenti. L'originale concezione tecnologica prevede che gli intensificatori siano equipaggiati da più moltiplicatori di pressione: indipendenti, paralleli e sincronizzati elettronicamente. Questa soluzione innovativa consente di ottenere una pressione sempre costante, evitando le cadute tipiche dei tradizionali intensificatori a cilindri contrapposti.

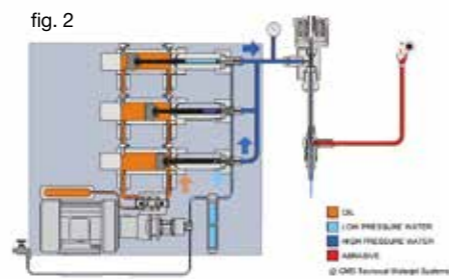
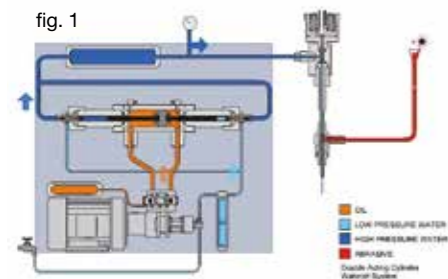
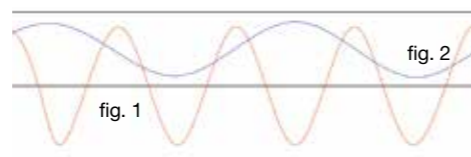
PRESSURE INTENSIFIER ENTIRELY MADE BY CMS

CMS brought about a new concept in ultrahigh pressure intensifiers, enhanced by technological solutions designed to satisfy the needs of most demanding users. This new technology is based on an intensifier equipped with several pressure multipliers independent, parallel and electronically synchronized. This innovative solution results in an ever-constant pressure avoiding any drops typical of traditional opposing-cylinder intensifiers.

fig. 1 Intensificatore tradizionale a cilindri contrapposti
Traditional opposing-cylinders intensifier

fig. 2 Intensificatore a cilindri paralleli CMS
CMS parallel cylinders intensifier

Pressione / Pressure



Controllo elettronico della pressione di taglio
Software-based electronic control of cutting pressure



Moltiplicatori di pressione
Pressure multipliers



TECNOCUT JETPOWER EVO: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	TECNOCUT JETPOWER EVO 30 HP	TECNOCUT JETPOWER EVO 60 HP
POTENZA POWER	22,5 kW / 30 hp	45 kW / 60 hp
MOLTIPLICATORI MULTIPLIERS	2	3
PRESSIONE MAX DI FUNZIONAMENTO MAX WATER PRESSURE	4150 bar / 60000 psi	4150 bar / 60000 psi
PORTATA D'ACQUA MAX MAX WATER PRESSURE	2,5 L/min / 0,66 gpm	5 L/min / 1,32 gpm
DIAMETRO MAX ORIFIZIO MAX ORIFICES DIAMETER	0,28 mm / 0,011 in	0,40 mm / 0,016 in
TENSIONE VOLTAGE	400V +/- 5% 50-60 Hz (Diverse tensioni e frequenze su richiesta) 400V +/- 5% 50-60 Hz (Different voltages and frequencies on request)	

VANTAGGI

- Pressione estremamente costante e nessun accumulatore.
- Maggiore stabilità del segnale di pressione dinamico per garantire una qualità di taglio superiore.
- Minore usura di tutti i componenti del circuito ad alta pressione della macchina, maggior durata dei materiali e riduzione degli interventi di manutenzione.
- La tecnologia a 3 pompanti indipendenti permette di escludere dal ciclo operativo ciò che potrebbe necessitare di manutenzione. Questo permette all'utilizzatore di scegliere quando effettuare l'intervento, senza quindi dover necessariamente fermare l'impianto durante il ciclo produttivo.
- Controllo elettronico della pressione di taglio tramite software.
- Monitoraggio elettronico della temperatura, pressione e intasamento filtri.
- Pompa oleodinamica a portata variabile.
- Circuito oleodinamico di ritorno dei cilindri con pompa indipendente.
- Raffreddamento del circuito oleodinamico attraverso scambiatore di calore aria/olio (acqua/olio optional).
- Installabile su qualsiasi tavola di taglio quando in configurazione Stand Alone.

ADVANTAGES

- Highly constant pressure and no accumulator.
- Higher stability of the dynamic pressure signal as a guarantee to achieve a superior quality cut.
- Lower wear of all machining centre high-pressure circuit components, longer life of materials and reduced maintenance.
- The technology of independent cylinders allows shutdown of any cylinder that needs servicing. This means the operator can choose the maintenance schedule, without stop the machine.
- Software-based electronic control of cutting pressure.
- Electronic monitoring of temperature, pressure and filter clogging.
- Hydraulic pump with variable flow rates.
- Hydraulic cylinders return circuit with independent pump.
- Air/Oil exchanger for hydraulic circuit cooling (water/oil option).
- It can be connected to any Stand Alone cutting system.



Centralina idraulica
Hydraulic unit



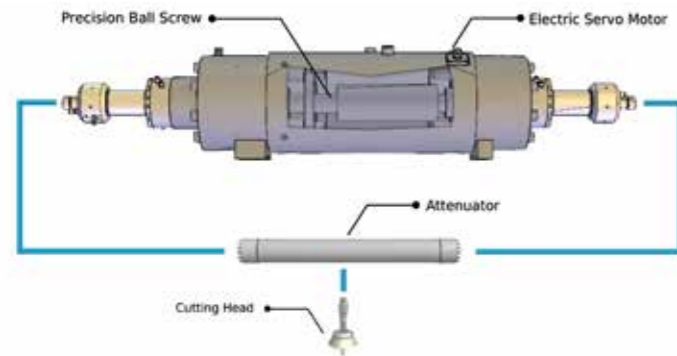
Scambiatore di calore aria/olio
Oil/air heat exchanger

TECNOCUT GREENJET EVO

ELECTRIC PRESSURE INTENSIFIER

IL PIÙ ALTO LIVELLO DI EFFICIENZA CON IL MASSIMO RISPARMIO

Tecnocut Greenjet Evo è la rivoluzionaria pompa elettrica ad alto rendimento; grazie ad un servo motore torque ad altissima efficienza, il segnale di pressione risulta estremamente elevato eliminando la centrale oleodinamica e riducendo dell'80% le sue componenti rispetto ad un più tradizionale intensificatore idraulico. Tecnocut Greenjet Evo è realizzato con l'impiego di un attuatore ad azionamento elettrico e due cilindri ad altissima pressione contrapposti. La soluzione tecnica ad azionamento elettrico, assicura un segnale di pressione estremamente costante, un monitoraggio del ciclo di pressurizzazione ed una efficienza di funzionamento superiore di almeno 30% rispetto agli intensificatori oleodinamici.



THE HIGHEST EFFICIENCY, THE LOWEST CONSUMPTION

Tecnocut Greenjet Evo is a groundbreaking, highly efficient electric pump. A top-performance torque servomotor supplies a very high pressure level while removing the hydraulic unit and up to 80% of components compared to a traditional hydraulic intensifier. Tecnocut Greenjet Evo is equipped with one electrically driven actuator and a pair of opposed-piston high-pressure cylinders. Such a structure - electrically driven - delivers an extremely constant pressure level, a monitoring of the pressurization cycle and an efficiency at least 30% higher than hydraulic intensifiers.

Moltiplicatore di pressione a doppio effetto, ad azionamento elettrico, realizzato con materiale ad alta resistenza meccanica e anticorrosiva

Double-acting pressure multipliers, electrically driven, manufactured with materials highly resistant against mechanical stress and corrosion.



Scambiatore di calore aria/olio (std)
Air/oil heat exchanger (std)



CONTROLLO TOUCH 17" per diagnostica remotata, controllo potenza assorbita, numero cicli, e gestione elettronica della pressione (solo su Tecnocut Greenjet Evo Stand Alone)
TOUCH CONTROL 17" for remote diagnostics, power check, cycle numbers and pressure electronic management (only on Tecnocut Greenjet Evo Stand Alone version)

TECNOCUT GREENJET EVO: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	TECNOCUT GREENJET 4139	TECNOCUT GREENJET 6200	TECNOCUT GREENJET 4139 SA	TECNOCUT GREENJET 6200 SA
POTENZA POWER	34 kW / 45 hp	34 kW / 45 hp	34 kW / 45 hp	34 kW / 45 hp
MOLTIPLICATORI MULTIPLIERS	2	2	2	2
PRESSIONE MAX DI FUNZIONAMENTO MAX WATER PRESSURE	4139 bar / 60000 psi	6200 bar / 90000 psi	4139 bar / 60000 psi	6200 bar / 90000 psi
PORTATA D'ACQUA MAX MAX WATER PRESSURE	5 L/min / 1,32 gpm	2,61 L/min / 0,32 gpm	5 L/min / 1,32 gpm	2,61 L/min / 0,32 gpm
DIAMETRO MAX ORIFIZIO MAX ORIFICES DIAMETER	0,4 mm / 0,016 in	0,28 mm / 0,011 in	0,4 mm / 0,016 in	0,28 mm / 0,011 in
TENSIONE VOLTAGE	400V +/- 5% 50-60 Hz (Diverse tensioni e frequenze su richiesta) 400V +/- 5% 50-60 Hz (Different voltages and frequencies on request)			



Servomotore Servo-motor



Autoclave di alimentazione acqua integrato (std)
Integrated boost water supplier (std)

VANTAGGI

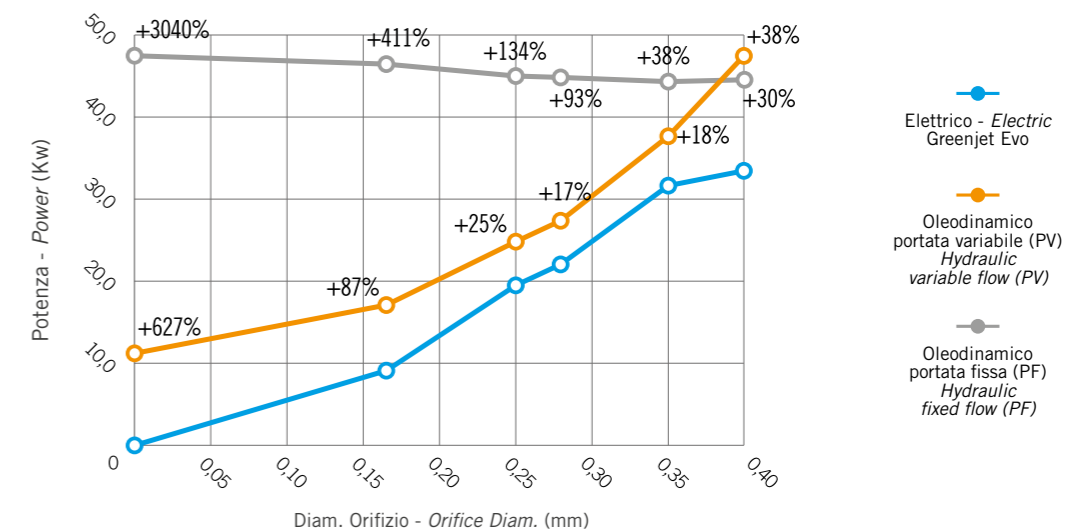
- Elevato livello di efficienza: fino al 60% in più rispetto agli intensificatori tradizionali.
- Alta silenziosità di esercizio.
- Manutenzione ridotta grazie all'impiego del 80% in meno di componenti strutturali.
- Circuito di lubrificazione e raffreddamento del motore con scambiatore ad aria.
- Autoclave incorporata.
- Tecnologia a basso impatto ambientale con riduzione significativa del consumo di energia elettrica. (-30% di consumo energia elettrica)
- Installabile su qualsiasi macchina a getto d'acqua. (Tecnocut Greenjet Evo Stand alone)

ADVANTAGES

- Highly efficient: up to 60% more in comparison with traditional intensifiers very quiet when running.
- Reduced maintenance schedule because of the 80% reduction of structural components.
- Lubrication circuit and air motor cooling.
- Integrated pump booster.
- Environment-friendly technology with a significant reduction of the power consumption. (-30% power consumption)
- Compatible with any waterjet cutting system. (Tecnocut Greenjet Evo Stand Alone)

CONSUMO INTENSIFICATORI 4139 BAR: ELETTRICO VS OLEODINAMICO

4139 BAR INTENSIFIER CONSUMPTION: ELECTRIC VS HYDRAULIC



TECNOCUT IDROLINES S SOFTWARE

IL SOFTWARE, SEMPLICE NELL'UTILIZZO ED EFFICACE NELLE PRESTAZIONI

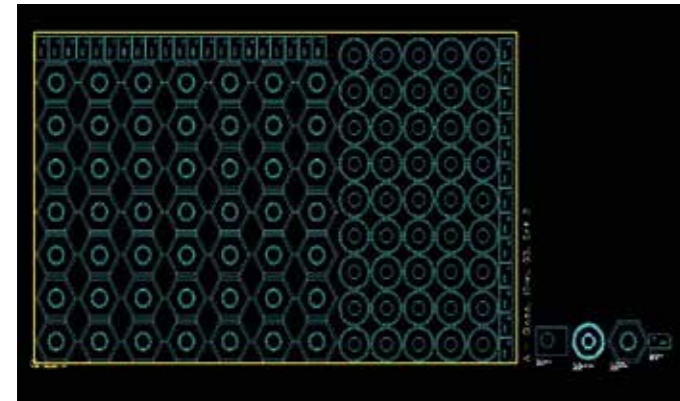
TC2020 è un software CAM che permette la gestione completa della tecnologia degli impianti per il taglio a getto d'acqua. Sviluppato in ambiente Windows®, è nato e cresciuto grazie alla forte esperienza maturata da CMS in questo settore. TC2020 permette di interfacciarsi con i più svariati software di disegno presenti sul mercato.

DATABASE MATERIALI

Il software è completato da un database contenente i parametri tecnologici dei materiali più comunemente utilizzati nel taglio a getto d'acqua. È inoltre implementabile per soddisfare precise esigenze tecnologiche. La tecnologia dei singoli profili che compongono le forme importate può essere modificata, per ottimizzarne la sequenza di taglio e la lavorazione.

MATERIALS DATABASE

The software package is completed by a database containing the most commonly used technological parameters in waterjet cutting. It can also be customized to address specific requirements. The technical characteristics of any profiles that make up the imported shapes can be changed, in order to optimize the cutting sequence and machining.



GESTIONE DELLA DISTINTA DI TAGLIO E PREVENTIVI

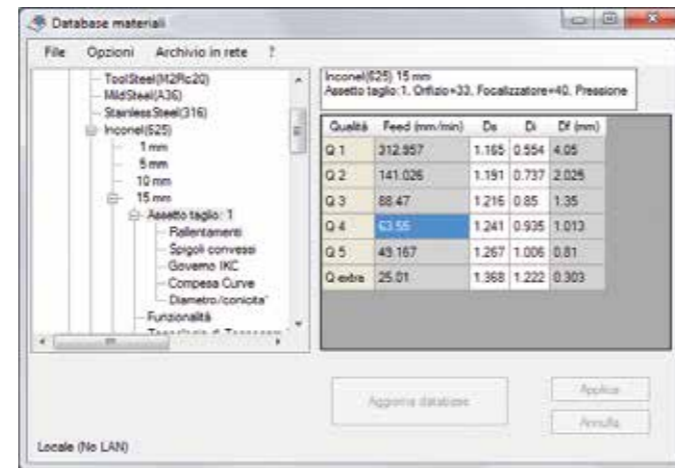
La commessa di taglio è gestita da una semplice interfaccia ed è possibile avere informazioni relative ai dati del piazzamento con visualizzazione grafica della lastra, i relativi dati tecnologici di taglio ed il preventivo della produzione, suddiviso per costi di taglio e costi di materiale. Al termine della generazione ISO, si può verificare l'esattezza del percorso di taglio, con uno strumento che riproduce il CNC della macchina da taglio.

MANAGEMENT OF CUTTING LISTS AND ESTIMATES

The cutting list management is supervised by a user-friendly interface that provides information on the positioning data by means of a graphic view of the slab, on the cutting parameters and a production report, divided into cutting and material costs. After generating the ISO, the cutting path accuracy can be checked by reproducing the cutting machine CNC.

EASY TO USE AND EFFICIENT SOFTWARE

TC2020 is a CAM software which allows to fully manage a waterjet cutting system. Developed in Windows® environment, it originates and grows out of CMS wide experience in this industry. TC2020 is suited to work with most design software packages available on the market.

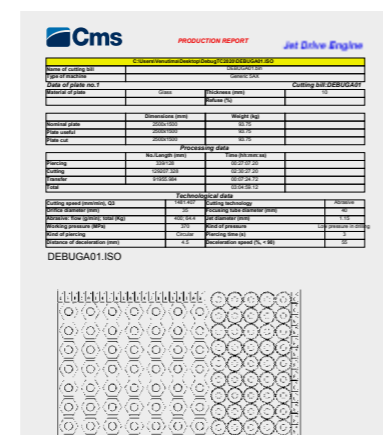


OTTIMIZZAZIONE DELLA LASTRA (FUNZIONE DI NESTING)

L'elevato grado di sviluppo degli algoritmi di nesting permette una perfetta ottimizzazione dello spazio sulla lastra, gestendo sia lastre di dimensioni diverse che eventuali sfridi di lavorazione.

OPTIMIZATION OF SLABS (NESTING FUNCTION)

The advanced nesting algorithm is able to optimize the use of the material, while managing different sheet sizes and scraps.



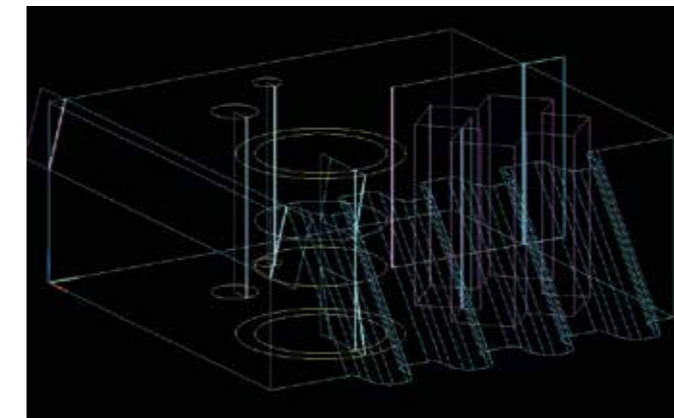
TC2020™

GESTIONE PROGRAMMI ISO

TC2020 è in grado di generare, attraverso un modulo ad hoc (JDE) e partendo dai disegni realizzati e dalle relative tecnologie di taglio applicate, un codice ISO per macchine 3/5 assi gestendo la compensazione della dimensione variabile del getto d'acqua lungo il taglio e di tutte le sue deformazioni dovute all'azione del taglio stesso (velocità di taglio, caratteristiche del materiale e spessore).

ISO PROGRAM CREATION

Starting from a drawing and the cutting parameters employed, TC2020 is able to create - by means of a specific module (JDE) - an ISO code for 3- and 5-axis machines, managing the varying dimension of the water jet along the cutting line as well as its deformation during the cut (due to speed, material and thickness).



Le macchine CMS possono essere equipaggiate anche con software diversi da TC2020, ad esempio EASYJET, il software CAD/CAM di programmazione delle lavorazioni comune a quelli installati sui centri di lavoro e frese a ponte CMS Stone Technology.

CMS machines can be equipped with software applications other than TC2020, e.g. EASYJET, a CAD/CAM software for programming cutting operations, installed also on CMS Stone Technology machining centres and bridge sawing machines.

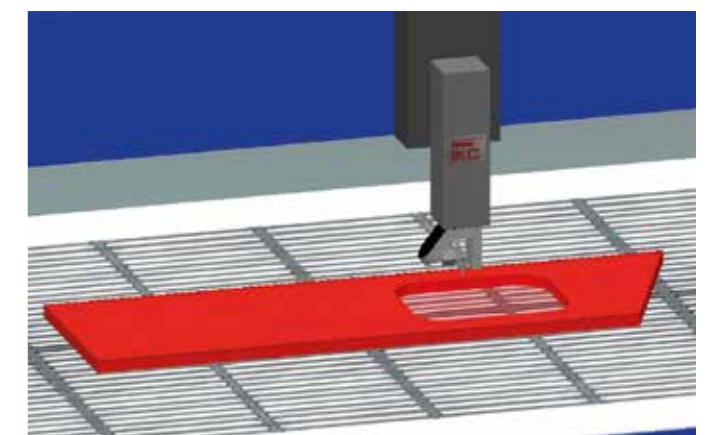


TC2020 3D E MACCHINE SPECIALI

Il modulo opzionale TC2020 3D è un software di disegno di forme solide che permette di creare forme 3D in modo semplice ed intuitivo, attraverso la conoscenza della forma dei profili superiori ed inferiori o della conicità desiderata, da utilizzare poi per le funzioni del software TC2020. Gestisce inoltre il taglio multitestate, selezionando quale sia il maggior numero di teste ed il loro interasse, per minimizzare il tempo di taglio e massimizzare lo sfruttamento della lastra. È inoltre predisposto per generare programmi ISO dediti alla lavorazione del tubo a 3 e a 5 assi.

TC2020 3D AND SPECIAL MACHINES

The TC2020 3D optional module is a solid shape design software which enables to create 3D shapes easily and intuitively, by acquiring the upper and lower profiles or the desired conicity, to be used for TC2020 software functions. It also manages multi-head cutting by selecting the higher number of heads and related distance between centres, in order to minimize cutting times and maximize slab exploitation. It is also preset for the generation of ISO programs dedicated to 3- and 5-axis tube machining.



TECNOCUT IDROLINE S

TECHNICAL DATA

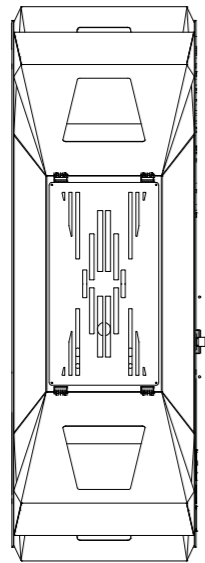
TECNOCUT IDROLINE S: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	1730	2040
ASSE X X AXIS	3000 mm / 118 in (2 teste/heads) 3300 mm / 130 in (1 testa/head)	4000 mm / 157 in (2 teste/heads) 4250 mm / 167 in (1 testa/head)
ASSE Y Y AXIS	1700 mm / 67 in	2000 mm / 79 in
ASSE Z Z AXIS	350 mm / 14 in (200 mm / 8 in con testa a 5 assi / with 5-axis head)	350 mm / 14 in (200 mm / 8 in con testa a 5 assi / with 5-axis head)
ASSE B B AXIS	+/- 60°	+/- 60°
ASSE R R AXIS	Ø Min/Max Tubi / Tubes 42>400mm / 2>16 in Lunghezza / Length max 2570 mm / 101 in Peso / Weight max 400 kg	Ø Min/Max Tubi / Tubes 42>400mm / 2>16 in Lunghezza / Length max 2570 mm / 101 in Peso / Weight max 400 kg
PIANO D'APPOGGIO / BED SIZE	3700x2050 mm / 146x81 in	4650x2050 mm / 146x81 in
INGOMBRI TOTALI / OVERALL DIMENSIONS	5700x2700x h 3700 mm / 224x106x146 in	6700x3000x h 3800 mm / 264x118x150 in
PESO A VUOTO / WEIGHT (EMPTY)	4000 Kg	4500 Kg

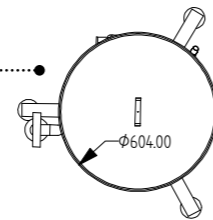
Portata Max piano d'appoggio: 1000 kg/mq - Velocità: 0->40000 mm/min - Schermo a colori 15" TFT, tastiera a membrana con mouse integrato
 Porta esterna per interfaccia chiave USB - Allacciamento alla rete informatica: connettore RJ45 10/100 Mb.

Max capacity of support surface: 1000 kg/mq - Speed: 0->40000 mm/min - 15" TFT colour screen, membrane keyboard with built-in mouse.
 External port for USB key interface - Connection to the computer network: RJ45 10/100 Mb connector.

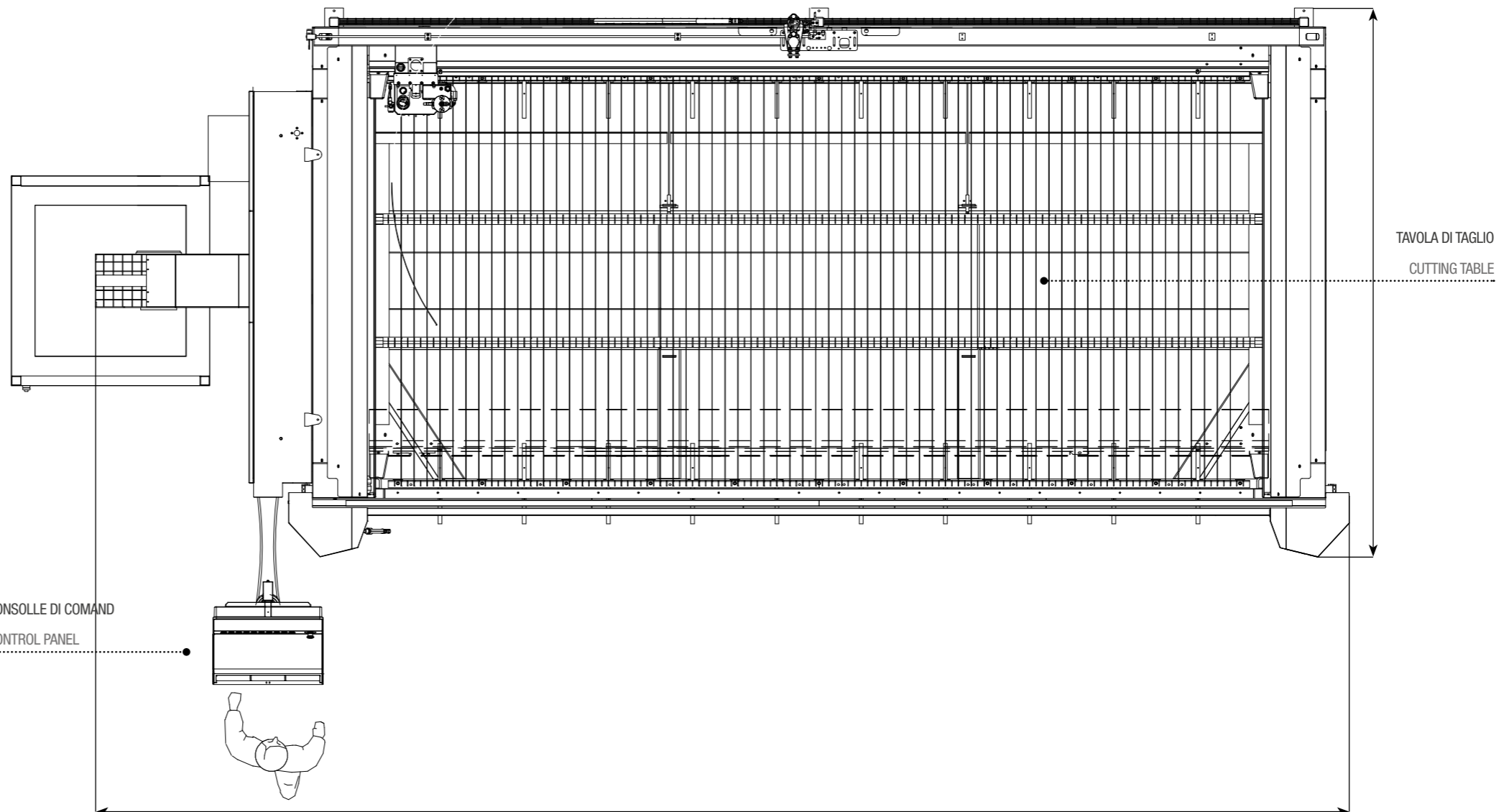
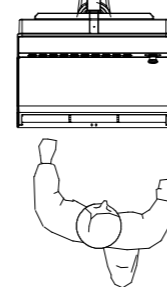
INTENSIFICATORE DI PRESSIONE
PRESSURE INTENSIFIER



PROPULSORE ABRASIVO
ABRASIVE PROPELLER



CONSOLLE DI COMAND
CONTROL PANEL





C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.