

# tecnocut greenjet evo

Intensificador de presión eléctrico

## LA NUEVA GENERACIÓN DE INTENSIFICADORES ELÉCTRICOS





CMS forma parte de SCM Group, líder mundial en tecnologías para el mecanizado de una amplia gama de materiales: madera, plástico, cristal, piedra, metal y materiales compuestos. Las sociedades del grupo son colaboradores internacionales sólidos y fiables de las principales industrias que operan en varios sectores mercadotécnicos: de la decoración a los sectores de la construcción, automotor, aeroespacial, náutico y la elaboración de materiales plásticos. SCM Group apoya y coordina el desarrollo de un sistema de industrias de excelencia en tres grandes polos de producción especializados, con más de 4000 empleados y una presencia directa en los 5 continentes. SCM Group es el representante internacional de las competencias más avanzadas en diseño y fabricación de máquinas y componentes para procesos industriales.

CMS realiza máquinas y sistemas para la elaboración de materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Nace en 1969 de una idea de Pietro Aceti, con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y de vanguardia, basadas sobre el conocimiento profundo de los procesos del cliente. Innovaciones tecnológicas importantes, generadas por inversiones importantes en investigación y desarrollo y adquisiciones de empresas premium, han permitido un crecimiento constante en los distintos sectores de referencia.



**CMS Metal Technology** es la marca dedicada a la producción de máquinas para la elaboración de metales y artículos técnicos, ofreciendo una amplia gama de sistemas completos de corte de chorro de agua, intensificadores de presión y máquinas desbarbadoras y satinadoras en seco o húmedo. Desde la década de los 90 Metal Technology, gracias a la adquisición de Tecnocut y a continuos desarrollos internos, ha sabido ganarse un considerable prestigio internacional, con más de 1500 instalaciones en todo el mundo. CMS Metal Technology es el colaborador industrial fiable, líder en distintos sectores como el automovilístico, el aeroespacial, las elaboraciones mecánicas, la decoración y la arquitectura industrial.

# tecnocut greenjet evo

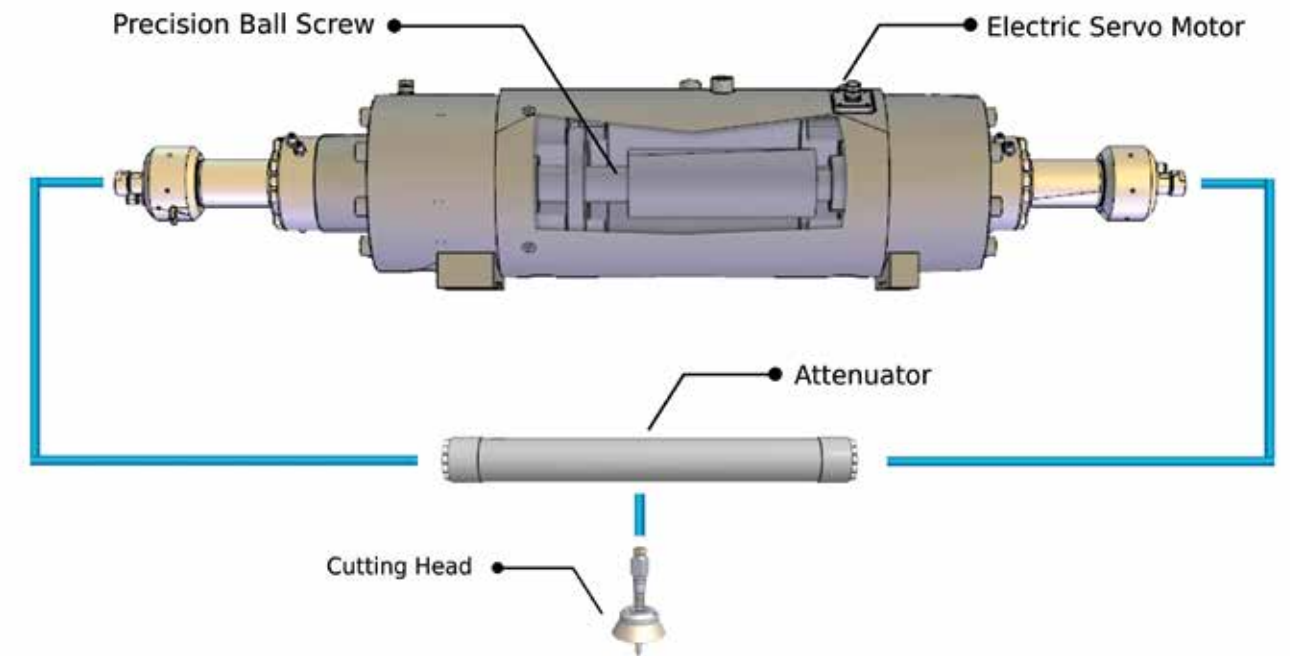
|  |       |
|--|-------|
| <b>INTENSIFICADOR DE PRESIÓN ELÉCTRICO</b> | 4-5   |
| <b>VENTAJAS TECNOLÓGICAS</b>               | 6-7   |
| <b>TECNOCUT GREENJET EVO</b>               | 8-9   |
| <b>TECNOCUT GREENJET EVO</b>               | 10-11 |



# TECNOCUT GREENJET EVO

LA NUEVA GENERACIÓN DE INTENSIFICADORES ELÉCTRICOS

## LA NUEVA GENERACIÓN DE INTENSIFICADORES ELÉCTRICOS



Tecnocut Greenjet Evo es una electrobomba revolucionaria de altas prestaciones. Gracias a un servomotor de par de elevada eficiencia, la señal de presión es extremadamente alta, permitiendo eliminar la centralita oleohidráulica y reducir sus componentes un 80% en comparación con un intensificador hidráulico más tradicional. Para producir el intensificador Tecnocut Greenjet Evo se ha utilizado un actuador de accionamiento eléctrico y dos cilindros opuestos de alta presión. La solución técnica de accionamiento eléctrico asegura una señal de presión extremadamente constante, una monitorización del ciclo de presurización y una eficiencia operativa que es por lo menos un 30% superior a los intensificadores oleohidráulicos.

### COMPARACIÓN TECNOLÓGICA

#### INTENSIFICADORES DE PRESIÓN

| MODELO         | PRESIÓN  | MÁX. CAUDAL DE AGUA | MÁX. CONSUMO ELÉCTRICO | CONSUMO ELÉCTRICO CON CABEZA CERRADA |
|----------------|----------|---------------------|------------------------|--------------------------------------|
| Oleohidráulico | 4139 bar | 5 L / min           | 47 kw                  | 14 kw                                |
| Eléctrico      | 4139 bar | 5 L / min           | 34 kw <b>-30%</b>      | 3 kw <b>-80%</b>                     |

# TECNOCUT GREENJET EVO





# GREEN

**-30%**

- 30% consumo energía eléctrica

**+60%**

+ 60% de eficiencia

Sin aceite a alta presión

Menos ruido

**-80%**

- 80% de componentes estructurales y consiguiente mantenimiento ordinario



Excelente calidad de corte gracias a la señal de presión extremadamente constante

Control a bordo

Corte con presiones de 4139 bar o 62000 bar

Instalable en cualquier máquina por chorro de agua

Acondicionador armario eléctrico no necesario

LLG (Long Life Gasket)

# JET

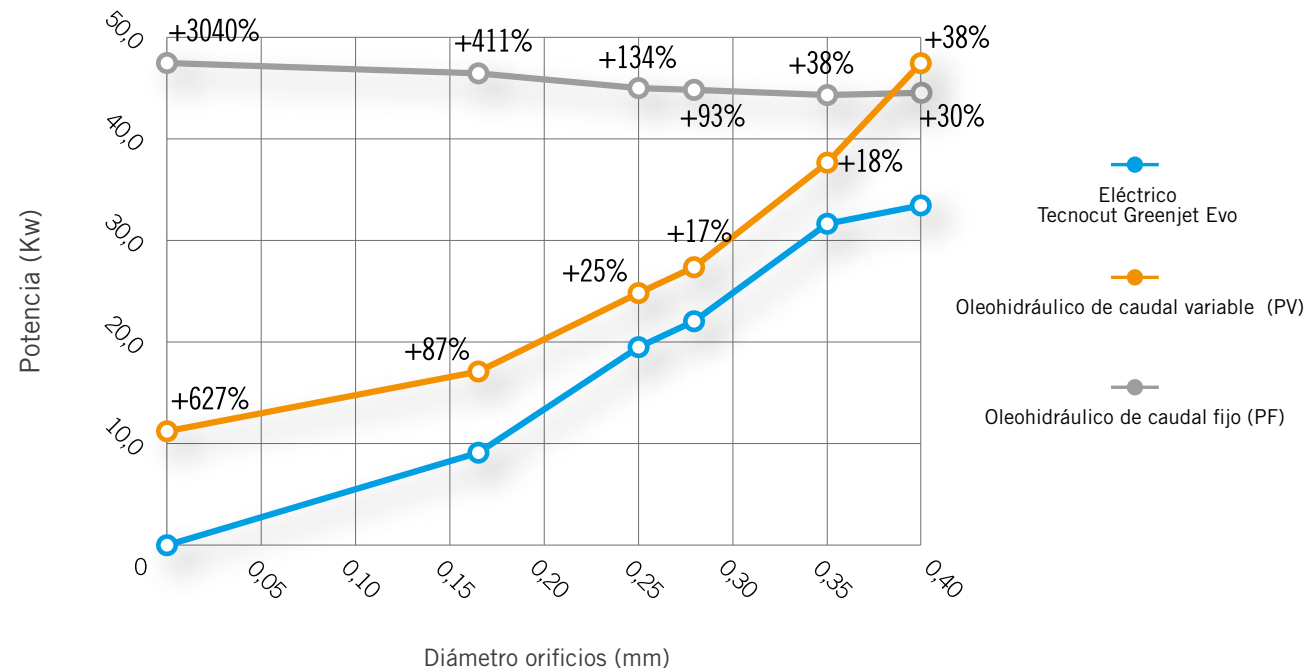
# TECNOCUT GREENJET EVO

## INTENSIFICADOR DE PRESIÓN ELÉCTRICO

ALTÍSIMA EFICIENCIA CON EL MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

### ALTÍSIMA EFICIENCIA CON EL MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

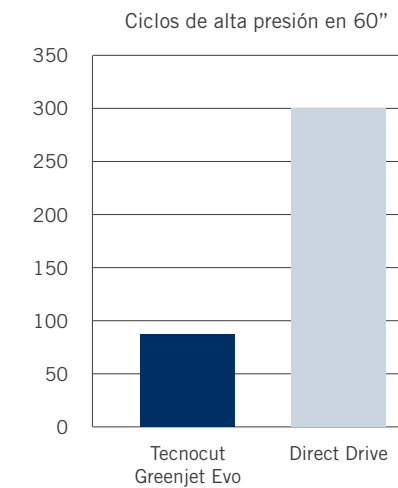
Tecnología de bajo impacto ambiental con, por lo menos, un 30% menos de consumo energético, un 60% más de eficiencia respecto a los intensificadores tradicionales y un elevado nivel de silencio durante el funcionamiento.



Tecnocut Greenjet Evo



Direct Drive



### MANTENIMIENTO REDUCIDO

El mantenimiento de Tecnocut Greenjet Evo es notablemente más reducido que el de otros sistemas electromecánicos (Direct Drive), gracias al uso de un 80% menos de componentes estructurales y a una reducción de ciclos/min igual al 70%.

### CONSUMOS DE LOS INTENSIFICADORES 4139 BAR: ELÉCTRICO VS OLEOHIDRAULICO

| ORIFICIO (MM) | ELÉCTRICO GREENJET EVO (KW) | OLEOHIDRÁULICO DE CAUDAL VARIABLE (PV) (KW) | OLEOHIDRÁULICO DE CAUDAL FIJO (PF) (KW) | CONSUMO ELÉCTRICO PV VS GREENJET (%) | CONSUMO ELÉCTRICO PF VS GREENJET (%) |
|---------------|-----------------------------|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 0,40          | 34,0                        | 47,0  | 44,3                                    | 38                                   | 30                                   |
| 0,35          | 32,0                        | 37,8  | 44,2                                    | 18                                   | 38                                   |
| 0,28          | 23,4                        | 27,4  | 45,2                                    | 17                                   | 93                                   |
| 0,25          | 19,4                        | 24,3  | 45,3                                    | 25                                   | 134                                  |
| 0,17          | 9,0                         | 16,8  | 46,0                                    | 87                                   | 411                                  |
| 0,0           | 1,5                         | 10,9  | 47,1                                    | 627                                  | 3040                                 |

### REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL

-240 L DE ACEITE CADA 2000 HORAS

Gracias al actuador de accionamiento eléctrico el uso de aceite se reduce un 94% respecto a los intensificadores tradicionales, ahorrando hasta 240 L de aceite cada 2000 horas de trabajo y los consiguientes costes de eliminación del aceite usado.

### REDUCCIÓN DEL RUIDO

Gracias al uso del actuador eléctrico el ruido se reduce notablemente respecto a las instalaciones oleohidráulicos.

### BOMBA PRESURIZADORA

Bomba presurizadora para la alimentación de agua integrada (mín. en 1 bar a 25 L/min)

# TECNOCUT GREENJET EVO

# TECNOCUT GREENJET EVO

## INTENSIFICADOR DE PRESIÓN ELÉCTRICO

INIGUALABLE EN CUANTO A PRESTACIONES Y FLEXIBILIDAD

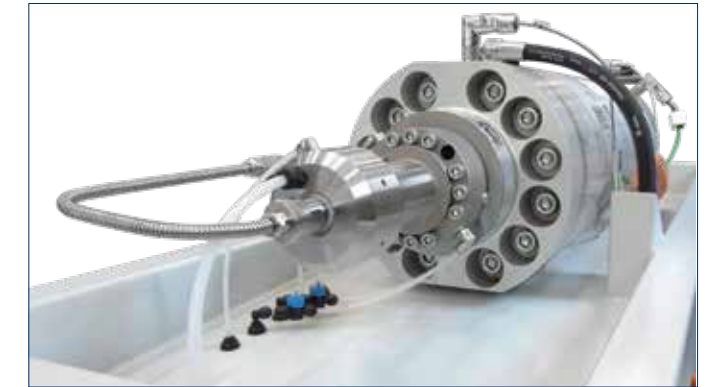
### APLICABILIDAD: INSTALABLE EN CUALQUIER ROBOT DE CORTE CMS Y DE OTROS PRODUCTORES

Tecnocut Greenjet Evo se puede instalar en cualquier robot de corte CMS o de otros productores y se puede controlar directamente desde la bomba a través del monitor Touch Screen de 17".



### LLG (LONG LIFE GASKET)

Mayor duración de las juntas de alta presión gracias al sistema de enfriamiento dedicado.



### INTENSIFICADOR "PURE ELECTRIC" EN COMPARTIMENTO EXTRAÍBLE

La estructura innovadora de la base Tecnocut Proline permite integrar hasta dos actuadores eléctricos de alta presión de 4150 bar a 6200 bar, reduciendo considerablemente el tiempo de instalación del sistema y las pérdidas de carga típicas de las trazas de alta presión en el suelo. El compartimento es completamente extraíble y consta de iluminación interna para facilitar el mantenimiento del circuito de alta presión. Además, la presencia de un panel de control con pantalla táctil permite el diagnóstico rápido e inmediato de la máquina.

### ACONDICIONADOR DEL ARMARIO ELÉCTRICO

El acondicionador del armario eléctrico no es necesario, excepto para bombas instaladas en los países cálidos (opcional).

### INTENSIFICADOR ELÉCTRICO EN EL TRAVESAÑO

En Tecnocut Aquatec se puede colocar el actuador Greenjet y el circuito de alta presión directamente a bordo del travesaño del eje X. Esta elección de diseño permite evitar la pérdida de aproximadamente 2 bar por cada metro de tubería de alta presión conectada entre el intensificador en el suelo y la cabeza de corte. Además, la solución permite reducir el diseño de instalación del sistema en términos de espacio ocupado y altura, gracias a la optimización de la manguera de alta presión. (Opcional)



### INTENSIFICADORES DE PRESIÓN

| MODELO                         |  | TECNOCUT GREENJET EVO 4139 SA | TECNOCUT GREENJET EVO 6200 SA |
|--------------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|
| POTENCIA                       | kw   | 34                            | 34                            |
| MULTIPLICADORES                | nr   | 2                             | 2                             |
| PRESIÓN MÁX. DE FUNCIONAMIENTO | bar  | 4139                          | 6200                          |
| MÁX. CAUDAL DE AGUA            | L / min  | 5                             | 2,5                           |
| DIÁMETRO MÁX. DEL ORIFICIO     | mm   | 0,4                           | 0,25                          |
| TENSIÓN                        | 400V +/- 5% 50-60 HZ (bajo demanda se suministran tensiones y frecuencias distintas) |                               |                               |

# TECNOCUT GREENJET EVO



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group