

greenjet evo

Elektrische Hochdruckpumpe

**DIE NEUE GENERATION
VON ELEKTRISCHEN
HOCHDRUCKPUMPEN**

CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem weltweit führenden technologieunternehmen für die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien wie Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffe. Die weltweit agierenden Konzerngesellschaften sind verlässliche Partner führender Fertigungsunternehmen in verschiedenen Marktsegmenten wie der Möbel-, Bau-, Automobil-, Luftfahrt-, Schiffbau- und kunststoffverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt und entwickelt industrielle Produktionsanlagen in 3 hochspezialisierten Produktionsstätten mit mehr als 4.000 Mitarbeitern, die auf allen 5 Kontinenten tätig sind. Die SCM Gruppe steht für ausserordentliche Erfahrung und Know-how in den Bereichen Industriemaschinen und Maschinenkomponenten.

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.

greenjet evo

ELEKTRISCHER DRUCKVERSTÄRKER	4-5
TECHNOLOGISCHE VORTEILE	6-7
GREENJET EVO	8-9
GREENJET EVO	10-11



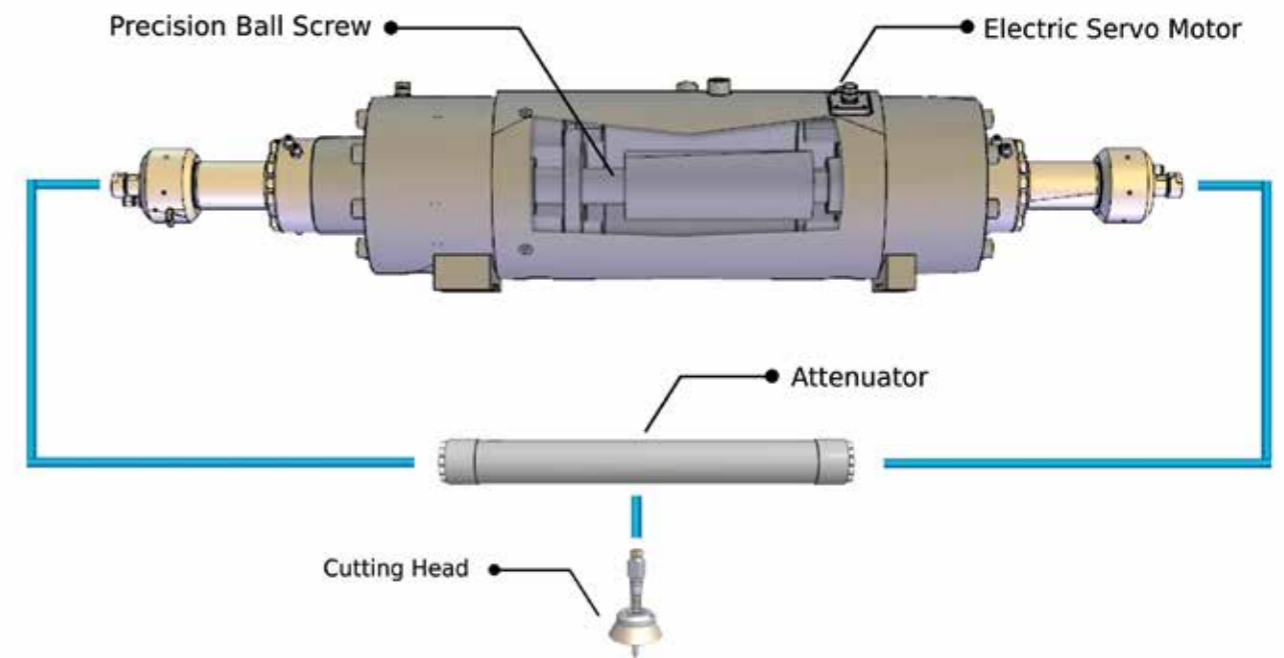
CMS Metal Technology hat sich als Marke ganz der Herstellung von Metallbearbeitungsmaschinen und technischen Artikeln verschrieben. Es bietet ein breites Spektrum an vollständigen Wasserstrahlschneidanlagen, Druckverstärkern sowie trocken oder nass arbeitenden Entgratungs- und Satiniermaschinen an. CMS Metal Technology erlangte seit den 90er Jahren durch die Übernahme von Tecnocut und fortlaufende interne Entwicklungsarbeiten ein hohes internationales Ansehen und stellt weltweit mehr als 1500 Installationen. Viele maßgebliche Industrien unterschiedlicher Bereiche wie Kraftfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Möbel und Industriearchitektur setzen CMS Metal Technology als zuverlässigen Partner ein.



GREENJET EVO

ELEKTRISCHE HOCHDRUCKPUMPE

DIE NEUE GENERATION VON ELEKTRISCHEN HOCHDRUCKPUMPEN



Tecnocut Greenjet Evo ist eine bahnbrechende, hocheffiziente elektrische Hochdruckpumpe. Ein leistungsstarker Drehmoment-Servomotor liefert ein sehr hohes Druckniveau, gleichzeitig wurde durch den Motor die Hydraulikeinheit und bis zu 80% der Bauteile im Vergleich zu einem herkömmlichen hydraulischen Druckverstärker entfernt. Die Tecnocut Greenjet Evo ist mit einem direkt elektrisch angetriebenen Servomotor und zwei gegensätzlich angeordneten Hochdruck-Zylindern ausgestattet. Die Lösung mit einem elektrischen Stellantrieb liefert ein extrem konstantes Druckniveau, eine Überwachung der Arbeitszyklen und einen Wirkungsgrad, der mindestens 30% höher ist als bei hydraulischen Druckverstärkern.

TECHNISCHER VERGLEICH

DRUCKVERSTÄRKER

MODEL	DRUCK	MAX. WASSERFÖRDERMENGE	MAX. STROMVERBRAUCH	STROMVERBRAUCH SCHNEIDKOPF GESCHLOSSEN
Hydraulik	4139 bar	5 L / min	47 kw	14 kw
Elektronik	4139 bar	5 L / min	34 kw -30%	3 kw -80%

GREENJET EVO



GREEN

-30%
- 30% Stromverbrauch

+60%
+ 60% Effizienz

Kein Hochdrucköl

Geringere Lautstärke

-80%
Geringerer Wartungsaufwand
durch 80% weniger Bauteile



Exzellente Schnittqualität durch
extrem konstantes Druckniveau

Steuerung On-Board

Schneiden mit 4150
oder 6200 Bar

Kompatibel mit allen
Schneidanlagen

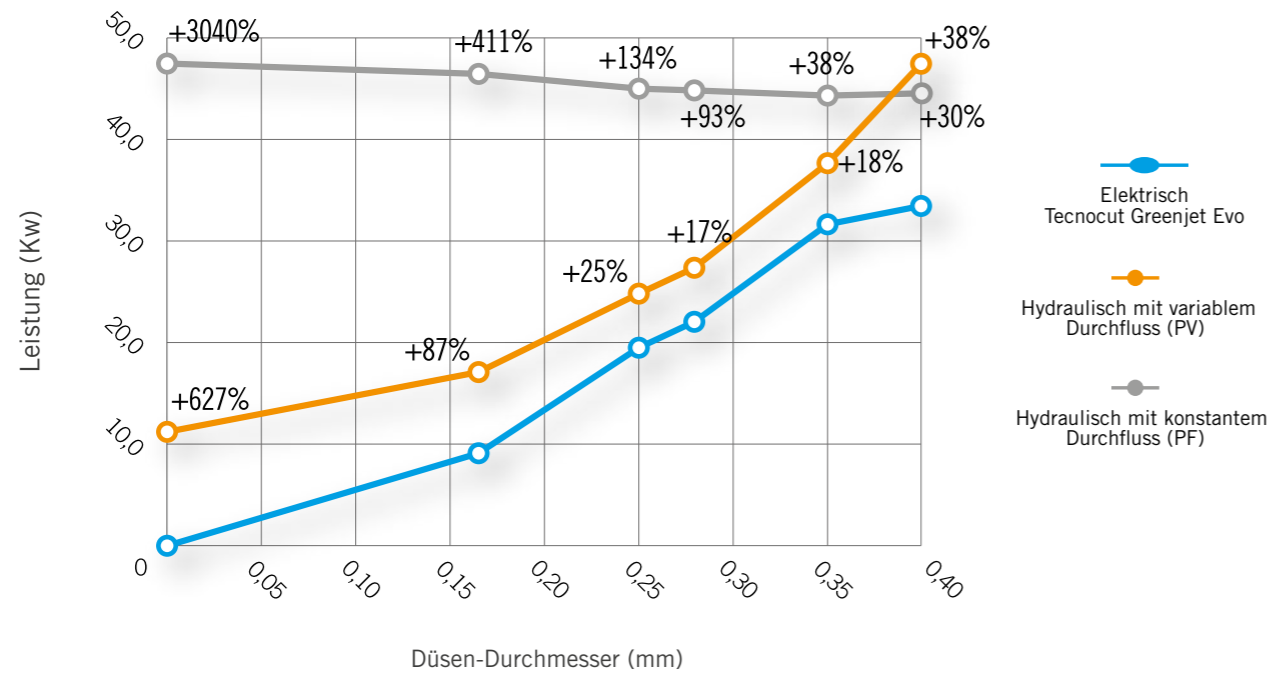
Keine Klimaanlage für den
Schaltschrank notwendig

LLD (Long Life Dichtung)

JET

HÖCHSTE EFFIZIENZ BEI MAXIMALER STROMEINSPARUNG

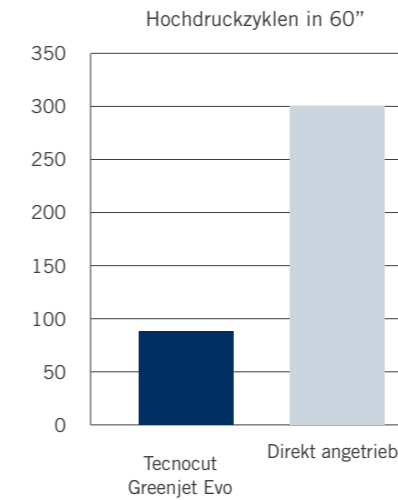
Umweltschonende Technologie mit mindestens 30% weniger Energieverbrauch und 60% mehr Effizienz als herkömmliche Druckübersetzer verbunden mit sehr niedrigem Geräuschvolumen.



Tecnocut Greenjet Evo



Direkt Angetrieben



REDUZIERTER WARTUNGSAUFWAND

Aufgrund der Reduzierung der Bauteile um 80% und der 70% igen Reduzierung der Zyklen / min fällt der Wartungsaufwand im Vergleich zu anderen elektromechanischen Systemen (Direktangetrieben) bei der Tecnocut Greenjet Evo wesentlich geringer aus.

STROMVERBRAUCH 4139 BAR: ELEKTRONISCH VS HYDRAULISCH

DÜSEN (MM)	ELEKTRISCH GREENJET EVO (KW)	HYDRAULISCH MIT VARIABLEM DURCHFLUSS (PV) (KW)	HYDRAULISCH MIT KONSTANTEM DURCHFLUSS (PF) (KW)	STROMVERBRAUCH PV VS GREENJET (%)	STROMVERBRAUCH PF VS GREENJET (%)
0,40	34,0	47,0	44,3	38	30
0,35	32,0	37,8	44,2	18	38
0,28	23,4	27,4	45,2	17	93
0,25	19,4	24,3	45,3	25	134
0,17	9,0	16,8	46,0	87	411
0,0	1,5	10,9	47,1	627	3040

WENIGER UMWELTVERSCHMUTZUNG

240L WENIGER HYDRAULIKÖL ALLE 2000 ARBEITSSTUNDEN

Der elektrisch angetriebene Stellmotor führt zu einem um 94% geringeren Ölverbrauch als herkömmliche Druckübersetzer. Dadurch werden bis zu 240L Öl alle 2000 Stunden eingespart, ganz zu schweigen von den geringeren Kosten für die Altölsorgung.

GERÄUSCHREDUZIERUNG

Der elektrische Stellmotor ist wesentlich leiser als das hydraulische System.

DRUCKERHÖHUNGSPUMPE

Integrierte Druckerhöhungspumpe für die Wasserversorgung (min 1 bar bei 25 L / min).

GREENJET EVO

ELEKTRISCHE HOCHDRUCKPUMPE

UNVERGLEICHLICHE
LEISTUNGSMERKMALE
UND FLEXIBILITÄT

KOMPATIBEL MIT JEDER SCHNEIDANLAGE CMS UND ANDEREN HERSTELLERN

Die Tecnocut Greenjet EVO Hochdruckpumpe mit jeder CMS Schneidanlage verknüpft werden oder von anderen Herstellern. Die Maschine wird mit einem 17" Touchscreen-Monitor direkt von der Hochdruckpumpe.



LLD (LONG LIFE DICHTUNG)

Erhöhte Lebenszeit der Dichtungen durch überzeugendes Kühlsystem



VERSTÄRKER "PURE ELECTRIC" AUF AUSZIEHBARER AUFNAHME

Tecnocut Proline das Untergestell kann mit seinem innovativen Aufbau bis zu zwei elektrische Hochdruckpumpen mit 4150 bar oder 6200 bar aufnehmen. Dadurch werden die Installationszeit der Anlage und die typischen Druckverluste durch die verlegten Hochdruckleitungen erheblich reduziert. Die Aufnahme ist komplett ausziehbar und mit einer Innenbeleuchtung ausgestattet, um die Wartung der Hochdruckpumpe zu erleichtern. Darüber hinaus ist über das Bedienfeld mit Touch-Display eine schnelle und unmittelbare Diagnose an der Maschine möglich.

KLIMAAANLAGE FÜR ELEKTRONIKSCHALTSCHRANK

Die Klimaanlage im Schaltschrank ist nicht erforderlich, außer für die Pumpen, die in Ländern mit sehr warmem Klima installiert werden (opt).

HOCHDRUCKPUMPE, MONTIERT AUF DER MASCHINENBRÜCKE

Auf Tecnocut Aquatec ist es möglich, die zu platzieren des Servopumpe und der Hochdruckverrohrung direkt auf der X-Achse. Durch diese Bauart verringert sich die Gesamtlänge der Hochdruckverrohrung und gleichzeitig auch der damit verbundene Druckverlust pro Meter (ca. 2 Bar).



DRUCKVERSTÄRKER

MODEL		TECNO CUT GREENJET 4139 SA	TECNO CUT GREENJET 6200 SA
STROMVERBRAUCH	kw	34	34
MULTIPLIKATOREN	nr	2	2
MAX. WASSERDRUCK	bar	4139	6200
WASSERFÖRDERLEISTUNG MAX.	L / min	5	2,61
MAX. DÜSENDURCHMESSER	mm	0,4	0,28
SPANNUNG	400V +/- 5% 50-60 Hz (andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage)		

GREENJET EVO



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group

Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne Vorankündigung von CMS verändert werden.

TCGFEEEN-0222D