PLASTIC

antares

CNC-Bearbeitungszentren mit 5 Achsen, Durchgang in Z ab 500 mm

Cms
plastic technology

CMS gehört zur SCM Group, dem weltweiten Technologie-Marktführer im Bereich der Bearbeitung einer breiten Palette von Materialien wie Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall und Verbundwerkstoffen. Die weltweit tätigen Firmen des Konzerns sind verlässliche Partner führender Industrieunternehmen in unterschiedlichen Marktsektoren, wie der Möbelindustrie, des Bauwesens, der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt, des Schiffbaus und der Kunststoffverarbeitung. Die SCM Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein industrielles Exzellenzcluster mit drei großen, hochspezialisierten Produktionszentren, die über 4.000 Mitarbeiter beschäftigen und auf allen fünf Kontinenten tätig sind. SCM Group: die modernsten Fähigkeiten und Kompetenzen im Bereich der Maschinen und industriellen Komponenten.

CMS SpA stellt Maschinen und Systeme für die Bearbeitung von Verbundstoffen, Kohlenfasern, Aluminium, Leichtlegierungen, Kunststoff, Glas, Stein und Metallen her. Das Unternehmen wurde im Jahr 1969 von Pietro Aceti gegründet. Damit verwirklichte er seine Vision eines Angebots von maßgeschneiderten und innovativen Lösungen, die in umfassender Weise die Anforderungen der Kundenprozesse umsetzen. Bahnbrechende technologische Innovationen als Ergebnis von umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie die Übernahme von Unternehmen mit hochrangiger Fachkompetenz sind die Grundlage unseres stetigen Wachstums in den verschiedenen Referenzbereichen.

Cms plastic technology

CMS Plastic Technology produziert technologisch fortschrittlichste CNC-Bearbeitungszentren und Thermoformmaschinen für die Kunststoffverarbeitung. Die Gründung der Markenfirma setzte Synergien aus der technisch-industriellen Kompetenz des 1973 gegründeten historischen Unternehmens Villa im Bereich Thermoformung und dem historischen Know-how von CMS im Fräsbereich frei. Aufgrund stetiger Investitionen in Forschung und Innovation ist CMS Plastic Technology ein einzigartiger Partner für den gesamten Prozess – beginnend beim Thermoformen über das Beschneiden bis hin zum Ausführen von Modellen und Formwerkzeugen – und gewährleistet maximale Produktivität.
CMS Plastic Technology ist führend in verschiedensten Bereichen: Kraftfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt, Erdbewegungsmaschinen, Wohnwagen, Busse, Bahnindustrie, Badewannenproduktion.

scm group | industrial machinery and components

Cms | your technology partner

antares

ANWENDUNGEN *4-5*

ANTARES / ANTARES TR
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *6-7*

ZUBEHÖR *8-11*

ANTARES
ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN *12-13*

CMS CONNECT *14*

CMS ACTIVE *15*

SERVICE *16-17*

DAS ANGEBOT *18-19*

a company of scm group

ANWENDUNGEN

Automobilindustrie | Schiffs- und Bootsbau | Einrichtung

Konsumgüter | Kollektiver Transport | Luft - und Raumfahrt

Unparalleled.

New.

Innovative.

Quality.

Ultra.

Effective solutions.

The UNIQUE cnc machines.

CNC-Bearbeitungszentren mit 5 Achsen, Durchgang in Z ab 500 mm

ANTARES / ANTARES TR
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

MONOBLOCK-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5 INTERPOLIERTEN ACHSEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON KUNSTSTOFFEN
Mit den kompakten Abmessungen kann die Antares in jede Produktionsumgebung integriert werden und macht gleichzeitig umfangreiche Arbeitsvolumina möglich.

- Der Monoblock-Aufbau garantiert langfristig Steifigkeit und Präzision.
- Umfassender Zugang zum Arbeitsbereich für das Be- und Entladen von Werkstücken auch bei automatisierten Systemen.
- Vollständiger Kabinenabschluss für die Eindämmung von Staubbildung und Geräuschemissionen, die bei der Bearbeitung auftreten.

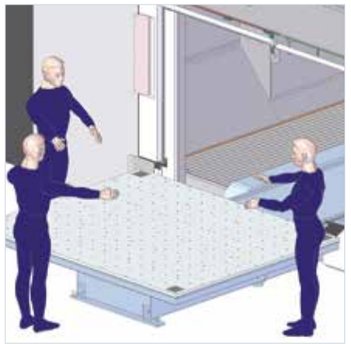
Die Antares ist auch mit Drehtischen (TR) erhältlich. Diese reduzieren die Gesamtabmessungen der Maschine bei Beibehaltung der Größe der Arbeitsbereiche und erleichtern die Integration der Maschine in das Produktionslayout des Unternehmens. Der Drehtisch wird über eine Achse der CN-Steuerung gesteuert, um Geschwindigkeit, Präzision, Wiederholbarkeit der Positionierung sowie hohe Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

KEY BUYER BENEFITS

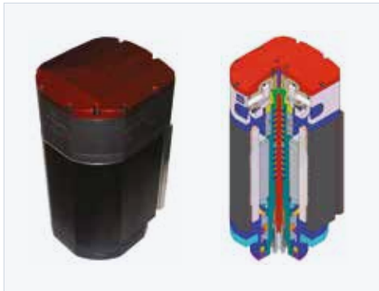
+ **Umfangreichere und optimale Produktion, heute und in der Zukunft.** 23 % höhere Präzision und Genauigkeit bei der Bearbeitung. Die moderne Konstruktion des Aufbaus, bei der das Know-how des CMS-Forschungszentrums zur Anwendung kam, und die technischen Lösungen garantieren langfristig eine umfassende Steifigkeit und Präzision. Auf diese Weise werden die hochwertige Oberflächenbearbeitung und die Genauigkeit der produzierten Teile über die Jahre hinweg eine Konstante Ihrer Produktion bleiben. Die Genauigkeit der Maschine antares übertrifft die aller anderen Maschinen ihrer Kategorie.

+ **Unproduktive Zeiten? Gleich Null!** Der umfassende Zugang zum Arbeitsbereich für das Be- und Entladen von Werkstücken auch bei automatisierten Systemen sorgt für eine schlanke, bequeme und schnelle Produktion. Darüber hinaus können die Zeiten für Rüstung und Be- und Entladung mit einer Version mit zwei Arbeitsbereichen mit Drehtisch auf Null reduziert werden.

+ **Stäube? Kein Problem!** Durch ihre Konstruktionsweise ermöglicht die Maschine ein optimales Management von Staub, Spänen und Geräuschemissionen aus der Bearbeitung. Der vollständige Kabinenabschluss und die Integration einer umfangreichen Palette von Zubehör und Anlagen, die speziell für unterschiedliche Werkstoffe und Produktionen entwickelt wurden, garantieren die Sicherheit der Bediener, eine saubere Arbeitsumgebung und eine effiziente Produktion.



Version mit Drehtisch. Der Tisch garantiert einen einfachen Zugang zum Arbeitsbereich unter Beachtung aller Sicherheitsanforderungen.



Große Auswahl an Elektrospindeln, die konzernintern von SCM entwickelt und hergestellt werden.

ZUBEHÖR

Kaltluftgebläse

Aggregat Spitze - Gegenspitze, gesteuert über numerische Steuerung

Werkzeugmagazin 16 Stationen

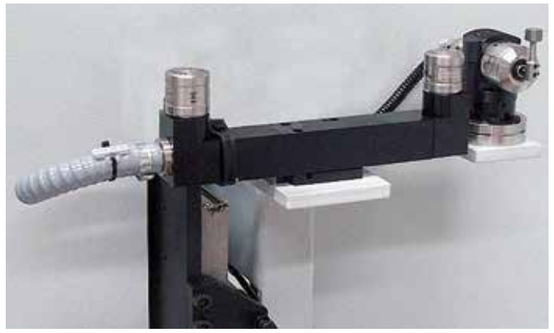
Staubabsaughaube

Elektronische Sonde

Ölnebel-Aggregat

ZUBEHÖR

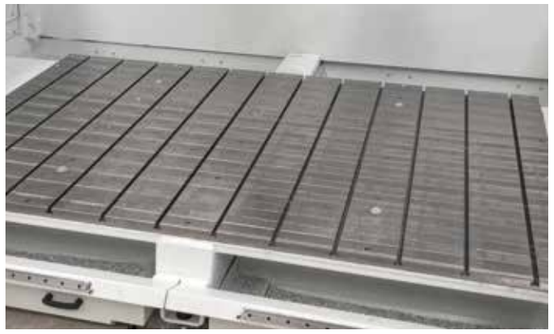
Luft-/Vakuumverteiler



Neuausrichtung der Drehachsen mit Laser für die Messung von Werkzeuglänge und -durchmesser

Geschlossene schalldichte Kabine für die Eindämmung der Staubbildung, komplett mit Innenbeleuchtung

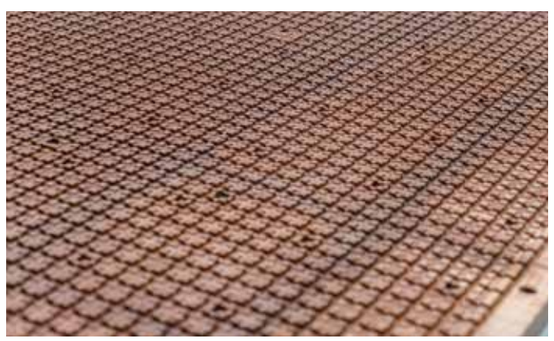
Ansaugstutzen



Tisch aus Stahl mit T-Nuten

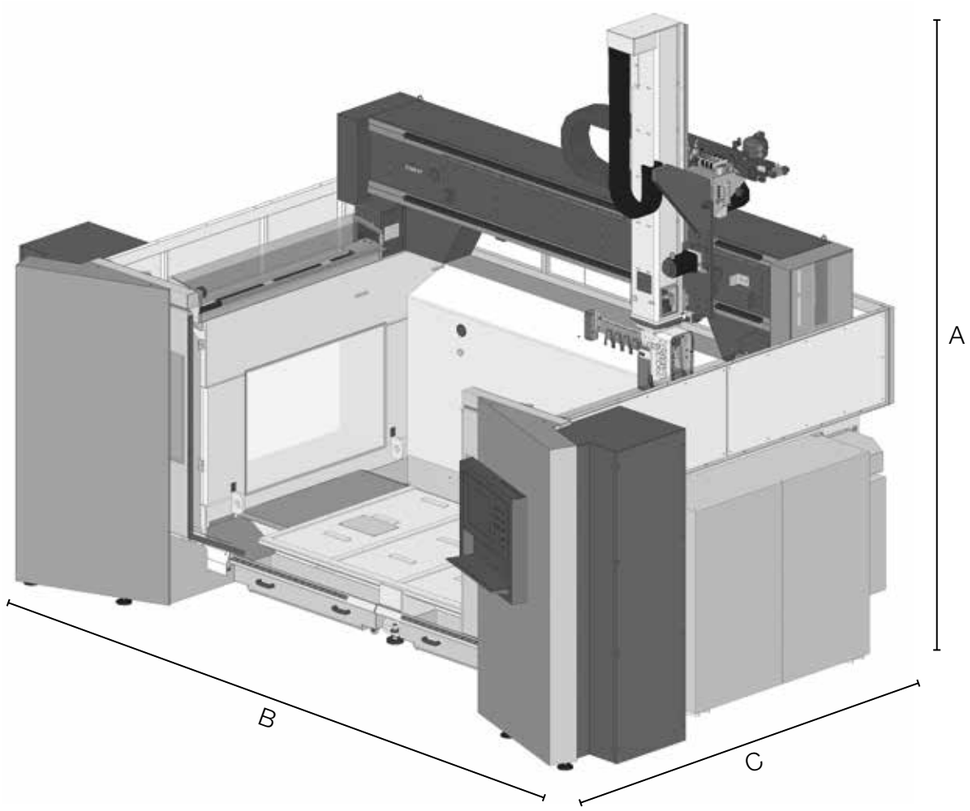
Absaugtisch aus Aluminium mit T-Nuten aus Stahl

Absaugtisch aus Aluminium



Absaugtisch aus Phenol-Verbundplatten

ANTARES
ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



ANTARES: ABMESSUNGEN			
A	HUB Z-ACHSE		
	4250/4500*		
B	HUB X-ACHSE		
	2600 5500	2600 K Version 7300	
C	HUB Y-ACHSE		
	1500 3600	1700 3850	2800 5200

* Wert mit Abdeckung

ANTARES: ARBEITSTISCHE	
MODELL	ABMESSUNGEN X (mm)
ANTARES 26/15	2500x1500
ANTARES 26/28	2500x2800
ANTARES 26/15 TR	(1900x1100) x 2

PRÄZISION UND WIEDERHOLBARKEIT			
LINEAR AXES*	REFERENZHUB	A	R
X/Y	2000 mm	0.031 mm	0.021 mm
Z	1200 mm	0.026 mm	0.019 mm
B	+/- 120°	26 Winkelsekunden	
C	360°	16 Winkelsekunden	

* Präzision mit Encodern auf allen Achsen. Präzision und Einwege-Wiederholbarkeit gemäß Standards ISO 230-2

ANTARES ARBEITSAGGREGATE UND ELEKTROSPINDELN						
	CX5 - 8_40	CX5 - 8,5_24	CX5 - 10_24	PX5/HX5 - 12_24	PX5/HX5 - 15_24	PX5/HX5 - 20_24 (Synchron)*
HUB ACHSEN B, C	B=+\- 120°, C=+\- 360°			B=+\- 120°, C=+\- 270°		
EILGANG-ACHSEN B UND C	10800 °/min			9000°/min		
NENNLEISTUNG (S1)	8 kW	8,5 kW	10 kW	12 kW	15 kW	20 kW
MAXIMALE LEISTUNG	9 kW	10 kW	12 kW	15 kW	17 kW	22,3 kW
MAXIMALE DREHZAHL	40.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm	24.000 rpm
MAX. DREHMOMENT	6 Nm	8 Nm	9,5 Nm	12,2 Nm	13,8 Nm	20 Nm
WERKZEUGWECHSEL	MANUELL UND AUTOMATISCH					
ANSCHLUSS	HSK 32 E	HSK 63 F	HSK 63 F	HSK 63 F	HSK 63 F	HSK 63 A
KÜHLUNG	FLÜSSIG					

ANTARES TR: HUB UND GESCHWINDIGKEIT									
MODELL	HUB ACHSEN					EILGANG			
	(mm)			(°)		(m/min)		(°/min)	
	X	Y	Z	B	C	X/Y	Z	B	C
ANTARES 26/15 TR	2600	1500	1000	±120	±270	80	70	9000	

ANTARES: MAGAZINE WERKZEUGWECHSEL					
	Standard FÜR CX5	Standard FÜR PX5	OPTIONEN		
ANZ. STATIONEN	8 an Bord	8 an Bord	8 zusätzlich an Bord	16 Karussell	8 Pick-up
ACHSABSTAND STATIONEN (MM)	100	80	80	117	80
Ø MAX. OHNE BEGRENZUNGEN (MM)	90	70	70	110	70
Ø MAX. MIT BEGRENZUNGEN (MM)	250	400	400	230	400
MAX. LÄNGE WERKZEUGE (MM)	265	265	165	300	465*
MAX. GEWICHT EINZELWERKZEUG	3 kg	3 kg	3 kg	6 kg	5 kg

* Werte ab Spindelnase

CMS connect ist die IoT-Plattform, die perfekt in die CMS-Maschinen der neuesten Generation integriert ist

CMS Connect bietet über die Verwendung von IoT-Apps, die die täglichen Tätigkeiten der Bediener des Sektors unterstützen und so die Verfügbarkeit und Nutzung von Maschinen oder Anlagen optimieren, individuelle Mikrodienstleistungen. Die von den Maschinen in Echtzeit gesammelten Daten werden zu nützlichen Informationen für die Steigerung der Maschinenproduktivität und die Senkung der Betriebs-, Wartungs- und Energiekosten.

CMS active die revolutionäre Interaktion mit Ihrer CMS-Maschine

Cms active ist unsere neue Schnittstelle. Der Bediener kann problemlos verschiedene Maschinen steuern, da die Schnittstellensoftware CMS active standardisierte Design-Aspekte, Symbole und Interaktionsansätze bietet.

ANWENDUNGEN

SMART MACHINE: kontinuierliche Überwachung des Betriebs der Maschine mit Informationen zu:

Status: Übersicht über den jeweiligen Status der Maschine. Ermöglicht die Überprüfung der Verfügbarkeit der Maschine für die Ermittlung eventueller Engpässe im Produktionsfluss;

Monitoring: Live-Anzeige des Maschinenbetriebs, ihrer Komponenten, laufenden Programme und der Potentiometer;

Production: Liste der in einem bestimmten Zeitrahmen ausgeführten Maschinenprogramme mit bester und durchschnit licher Ausführungszeit;

Alarms: aktive und historische Warnmeldungen.

SMART MAINTENANCE

Dieser Bereich liefert eine erste Annäherung an die vorbeugende Instandhaltung, indem er Benachrichtigungen versendet, wenn Komponenten der Maschine einen potenziell kritischen Zustand melden, der mit dem Erreichen eines bestimmten Schwellenwertes verbunden ist. Auf diese Weise können Wartungsarbeiten geplant und terminiert werden, ohne dass die Produktion angehalten werden muss.

SMART MANAGEMENT

Bereich für die Präsentation der KPI für alle mit der Plattform verbundenen Maschinen. Die bereitgestellten Indikatoren bewerten die Verfügbarkeit, Produktivität und Effizienz der Maschine und die Produktqualität.

MAXIMALE SICHERHEIT

Verwendung des Standard-Kommunikationsprotokolls OPCU für die Verschlüsselung von Daten auf der Edge-Ebene der Schnittstelle. Die Ebenen Cloud und DataLake erfüllen alle derzeit gültigen Anforderungen an die Cyber-Sicherheit. Kundendaten werden verschlüsselt und authentifiziert, um den umfassenden Schutz sensibler Informationen zu gewährleisten.

VORTEILE

- ✓ Optimierung der Produktionsperformance
- ✓ Diagnostik zur Unterstützung der Optimierung der Komponentengarantie
- ✓ Steigerung der Produktivität und Verringerung der Standzeiten
- ✓ Verbesserte Qualitätskontrolle
- ✓ Reduzierung der Wartungskosten

HOHE BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die neue Schnittstelle wurde für die unmittelbare Benutzung über einen Touchscreen entwickelt und optimiert. Die Graphik und die Symbole wurden für eine einfache und komfortable Bedienung überarbeitet.

ERWEITERTE ORGANISATION DER PRODUKTION

Mit Cms Active können je nach Betriebsart des Bearbeitungszentrums verschiedene Benutzer mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortlichkeiten konfiguriert werden (bspw. Bediener, Wartungstechniker, Admins, ...).

Darüber hinaus können die Arbeitsschichten auf dem Bearbeitungszentrum definiert und dann die Tätigkeiten, die Produktivität und die Ereignisse jeder einzelnen Schicht überwacht werden.

UMFASSENDE QUALITÄT DES FERTIGEN WERKSTÜCKS

Mit CMS aActive wird die Qualität des fertigen Werkstücks nicht mehr durch abgenutzte Werkzeuge beeinträchtigt. Die neue System Tool Life Determination von CMS überträgt Warnmeldungen, wenn die Nutzungszeit des Werkzeugs sich ihrem Ende zuneigt, und empfiehlt den Austausch zum optimal geeigneten Zeitpunkt.

WERKZEUG-EINRICHTUNG? KEIN PROBLEM!

CMS Active führt den Bediener während der Einrichtungsphase des Werkzeugmagazins und berücksichtigt auch die auszuführenden Programme.

KUNDENDIENST
UNSERE TECHNIKER WELTWEIT AN IHRER SEITE

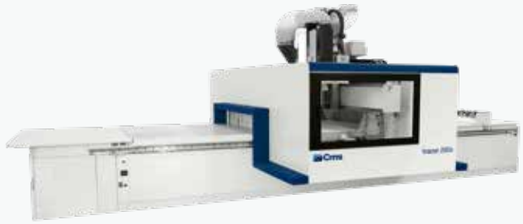
- Schulung
- Installation
- Fern-Kundenbetreuung
- (RCC) Kundendienst vor Ort
- Wartung
- Austausch und Nachrüstung
- Ersatzteile

GLOBALE PRÄSENZ
FÜR EINEN ERSTKLASSIGEN SERVICE

- 36.000 verschiedene Artikel für Maschinen aller Altersklassen.
- 1 Zentrallager am Sitz in Zogno und 6 Standorte auf der ganzen Welt mit kompletter IT-Integration und Verwaltung über eine Software zur Versandoptimierung für minimale Wartezeiten;
- 98% der Bestellungen sind am Lager verfügbar;
- Ersatzteile mit Garantie durch einen strikten Kontroll- und Validierungsprozess durch unser internes Qualitätslabor;
- Bereitschaft zur Erstellung von Listen mit empfohlenen Ersatzteilen je nach Kundenanforderung, um das Risiko von Ausfallzeiten zu minimieren;

DIE PRODUKTPALETTE VON CMS PLASTIC TECHNOLOGY

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 3/5 ACHSEN (Durchlauf in Z bis 500 mm)



TRACER

TIME

EVOTECH

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MIT 5 ACHSEN (Durchlauf in Z ab 500 mm)

ATHENA

ANTARES

ARES

GENESI

FÜR DIE BEARBEITUNG VON KUNSTSTOFFEN

PLATTENAUFTEILSÄGEN

HELIX

SÄGEMASCHINEN

T-MAXI

THERMOFORMMASCHINEN

EIDOS

BR5 CS

BR5 HP

BR5 SPECIAL SPA

MASTERFORM

WASSERSTRAHLSCHNEIDSYSTEM

TECNOCUT PROLINE

TECNOCUT SMARTLINE

PCANTA-0622D

Die technischen Daten sind unverbindlich und können von CMS jederzeit geändert werden.

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scm group