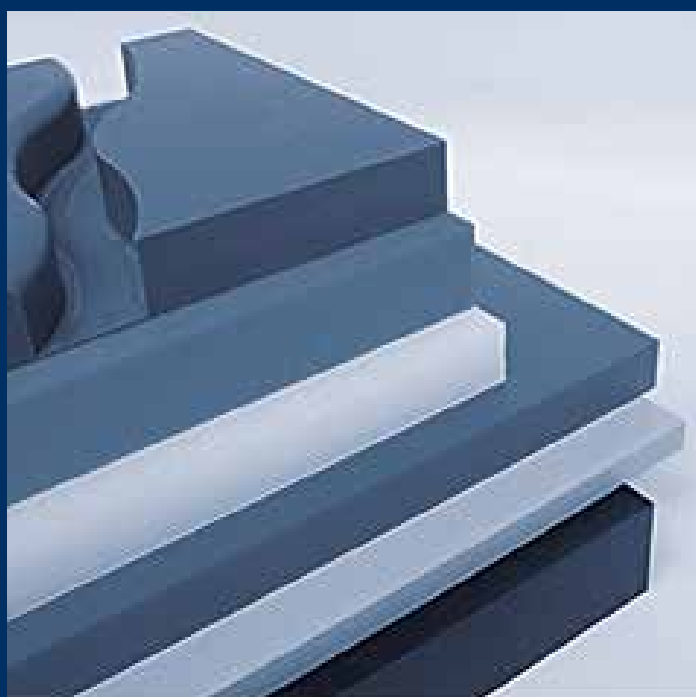


# ассортимент cms evotech

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ  
(ход по Z до 500 мм)





Компания CMS является частью SCM Group, мирового лидера в области технологий для обработки широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитных материалов. Компании, входящие в SCM Group, являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в различных отраслях: от мебельной до строительной, от автомобильной до аэрокосмической, от судоходства до обработки пластмасс. SCM Group поддерживает и координирует развитие системы промышленного передового опыта в трех крупных специализированных производственных центрах, в которых работают более 4 000 человек и которые представлены на пяти континентах. SCM Group представляет самые передовые в мире знания в области проектирования и производства машин и компонентов для промышленной обработки.

CMS SpA производит станки и системы для обработки композитных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Компания была основана в 1969 году Пьетро Ачети с целью предложить самые современные персонализированные решения, основанные на глубоком понимании технологического процесса заказчика. Значительные технологические инновации, созданные благодаря крупным инвестициям в исследования и развитие, а также приобретение компаний премиум-класса, обеспечили постоянный рост в различных секторах.



plastic technology

**CMS Plastic Technology** производит обрабатывающие центры с ЧПУ и термоформовочные машины для обработки пластмасс, предлагая технологически передовые решения. Бренд родился благодаря успешной синергии между техническим и промышленным опытом в области термоформования исторической компании Villa, основанной в 1973 году, и историческим ноу-хау CMS в области фрезерования. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и инновации CMS Plastic Technology признана уникальным партнером для обеспечения всего процесса: от термоформовки и обрезки до производства моделей и пресс-форм с гарантией максимальной производительности.

**CMS Plastic Technology** является ключевым игроком в многочисленных отраслях, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, строительная техника, автофургоны, автобусы, железнодорожная промышленность, производство ванн, технических изделий, средств видеосвязи, механических компонентов и упаковки.



# ент cms evotech

**Adaptable.**  
**Global.**  
**Innovative.**  
**Lean.**  
**Efficient solutions.**

The **AGILE** way for  
**FLAT PLASTIC**  
cutting.

<b>ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК</b>	
evotech 250	4-5
<b>ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК</b>	
evotech 400	6-7
<b>ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК</b>	
evotech 500	8-9
<b>АРХИТЕКТУРА</b>	10-11
<b>МАГАЗИНЫ ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА</b>	12-13
<b>МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ</b>	14-15
<b>СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ</b>	16
<b>КОНФИГУРИРУЕМОСТЬ</b>	17
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ</b>	18



# ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

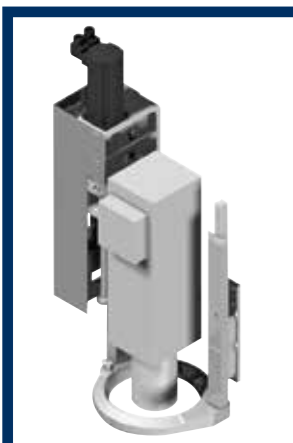
cms evotech 250

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)

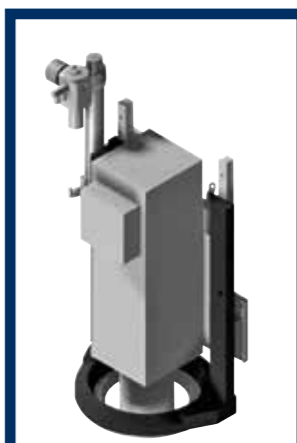
## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС И СОВРЕМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + 3- и 5-осевые обрабатывающие центры с мобильной портальной структурой, предназначенные для обработки **пластмасс и современных материалов**, характеризующиеся **жесткой и стабильной структурой**.
- + Шпиндели мощностью до 15 кВт и 24 000 об/мин обеспечивают исключительную **производительность по съему материала** и уникальный уровень точности и качества обработки в любых условиях
- + Алюминиевый рабочий стол отличается **идеальной плоскостностью**, гарантируя **точную фиксацию во время операций по современному нестингу** и **самых сложных операциях по обработке технических деталей**
- + Портальная конструкция перемещается с помощью двойного двигателя с **высокой динамикой**. **Специализированное решение для обработки пластмасс и современных материалов**



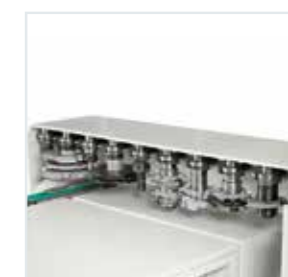
Электронный копировальный аппарат Suncop  
Вертикальная обработка с постоянной глубиной с помощью устройства Suncop, которое копирует поверхность заготовки благодаря синхронизированному движению по оси Z.



Коаксиальное механическое прижимное устройство, незаменимое для удерживания небольших заготовок и при обработке технических изделий из листового пластика.



Безупречная чистота машины и зоны вокруг нее благодаря двойному коаксиальному фильтру забора воздуха, позволяющему отводить стружку и пыль при любых условиях работы.



Боковой магазин до 12 позиций.



Наиболее гибкое решение, отвечающее любым требованиям к креплению пластиковых деталей. Отвечает всем требованиям к ориентации и блокировки заготовок.



Цепной магазин на 32 позиции крепится к мобильному порталу, разработанному для работы с большими и тяжелыми инструментами.

Максимальная безопасность оператора, благодаря компактным защитным бамперам.



Полное отсутствие вибраций даже на высокой скорости благодаря портальной конструкции, приводимой в движение двойным двигателем. Специализированное решение для обработки пластмасс и современных материалов.

# ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

cms evotech 400

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)

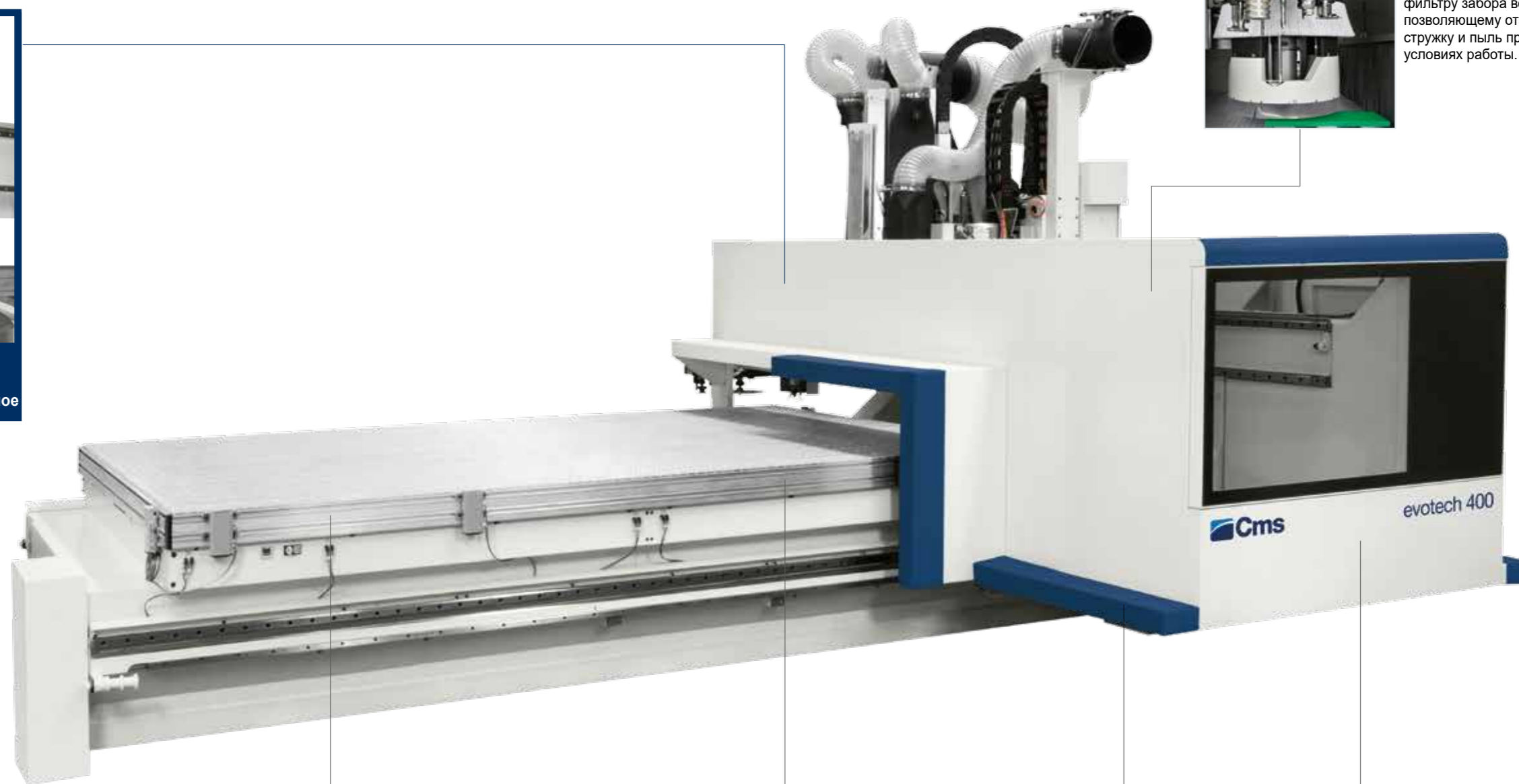
## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС И СОВРЕМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ



МАСН 5 выполняет операцию смены инструмента всего за пять секунд, что значительно сокращает непроизводительное время.



Отличная чистота машины и зоны вокруг нее, благодаря двойному коаксиальному фильтру забора воздуха, позволяющему отводить стружку и пыль при любых условиях работы.



Точность по 5 осям гарантируется с помощью устройства настройки RTCP (Rotation Tool Centre Point), которое автоматически сбрасывает параметры рабочего блока с помощью системы самокалибровки. Незаменимое решение для получения максимальной отдачи от 5-осевой обработки, особенно технических изделий и компонентов из современных материалов.

**Многофункциональный рабочий стол** отвечает всем требованиям к креплению и фиксации заготовок.

**Максимальная безопасность для оператора** благодаря защитным устройствам с компактными бамперами.



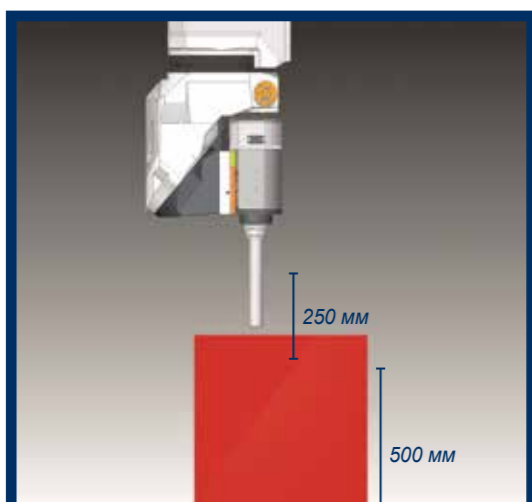
**Полное отсутствие вибраций** даже на высокой скорости благодаря портальной конструкции, перемещаемой двойным двигателем. Специализированное решение для обработки пластмасс и современных материалов.

# ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

cms evotech 500

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС И СОВРЕМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ



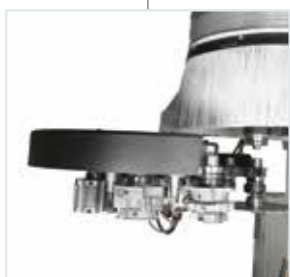
Большой ход вертикальной оси позволяет обрабатывать заготовки высотой до 500 мм при помощи инструментов больших размеров.



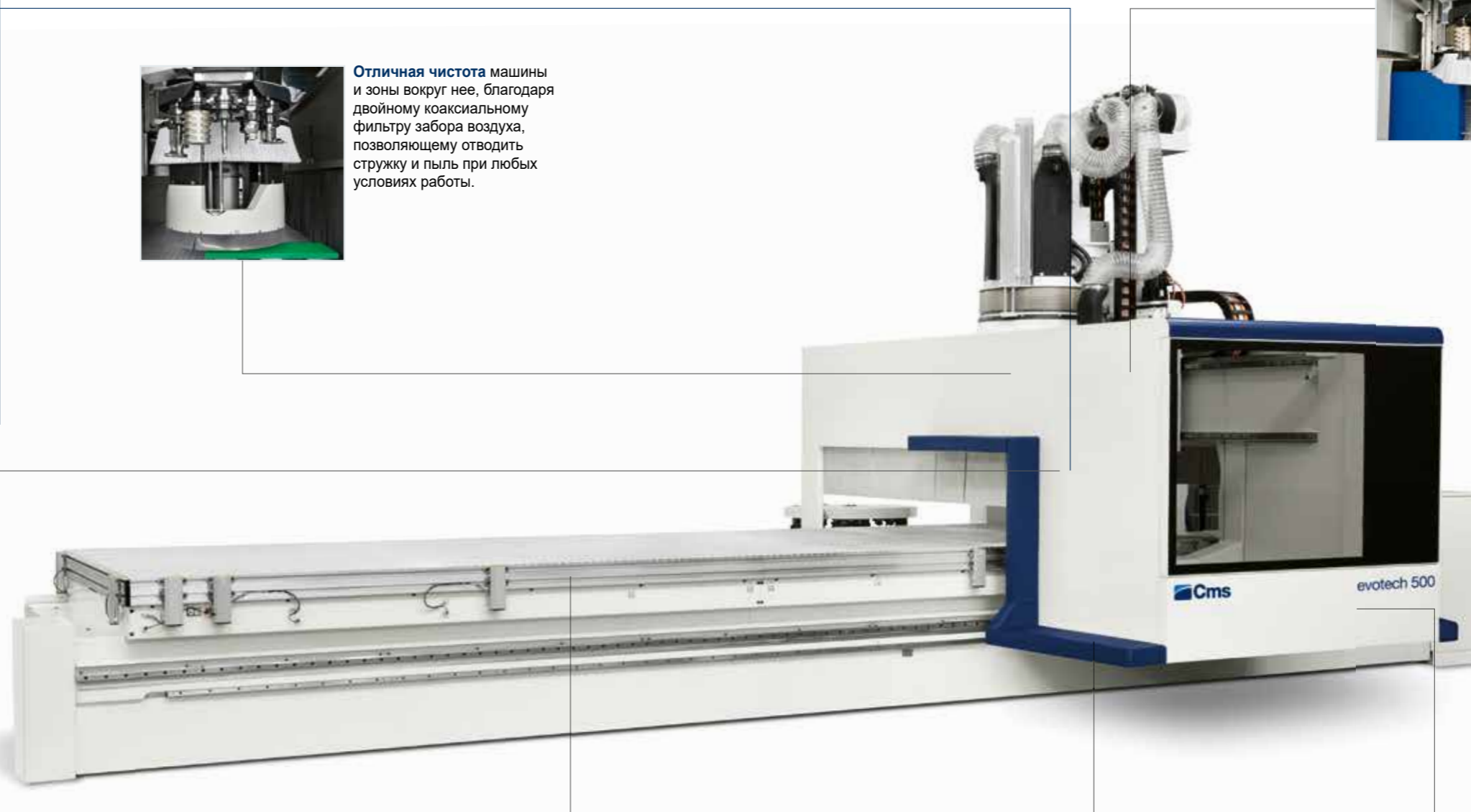
Отличная чистота машины и зоны вокруг нее, благодаря двойному коаксиальному фильтру забора воздуха, позволяющему отводить стружку и пыль при любых условиях работы.



Операционный блок PRISMA с электршпинделем 5-ю осями.



Круговой магазин на 12 позиций, расположенный на борту панели управления.



Наиболее гибкое решение, отвечающее любым требованиям к креплению пластиковых деталей. Отвечает всем требованиям к ориентации и блокировке заготовок.

Максимальная безопасность для оператора благодаря компактной защите бампера.



Полное отсутствие вибраций даже на высокой скорости благодаря портальной конструкции, перемещаемой двойным двигателем. Специализированное решение для обработки пластмасс и современных материалов.



# ARCHITETTURA

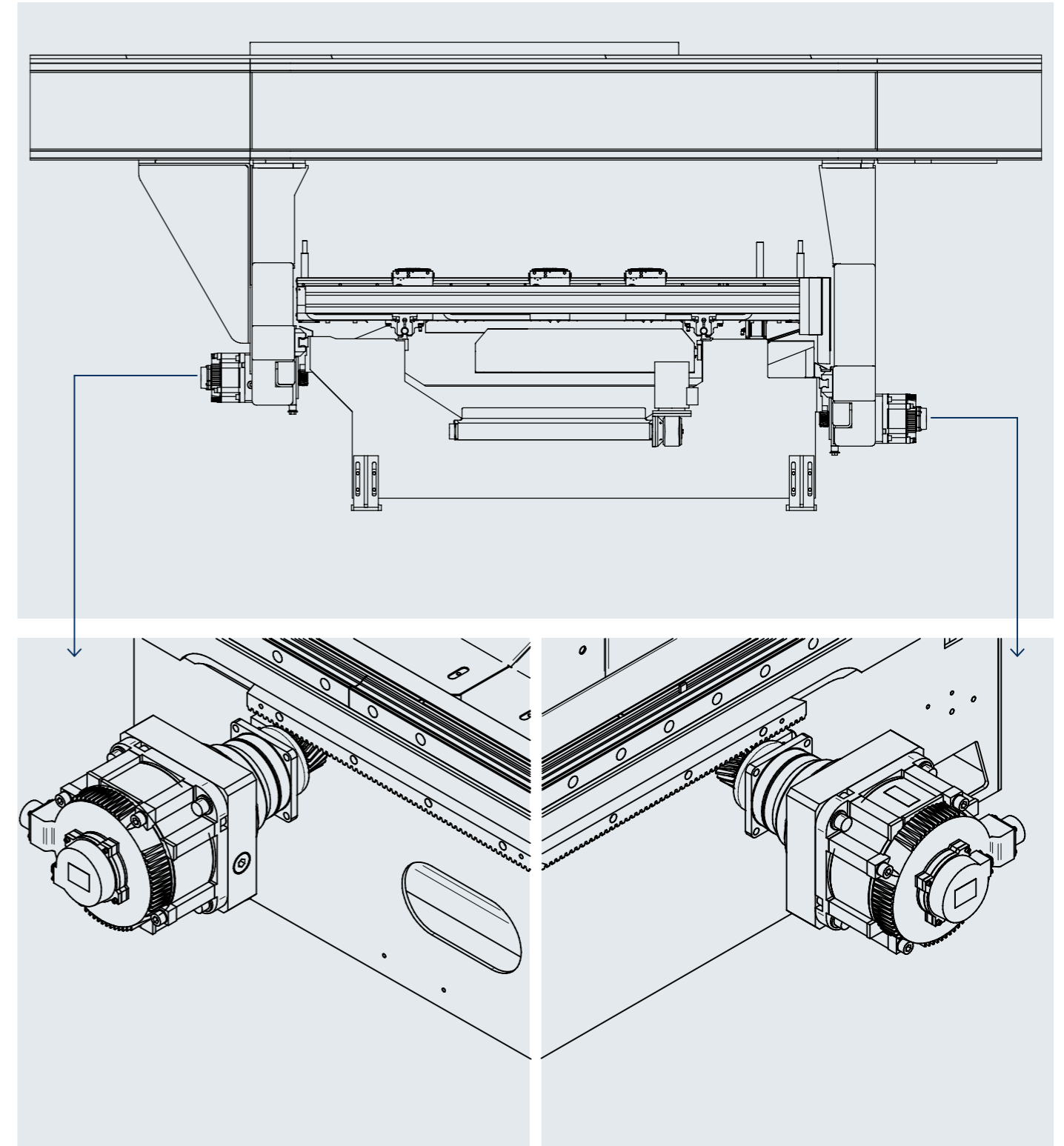
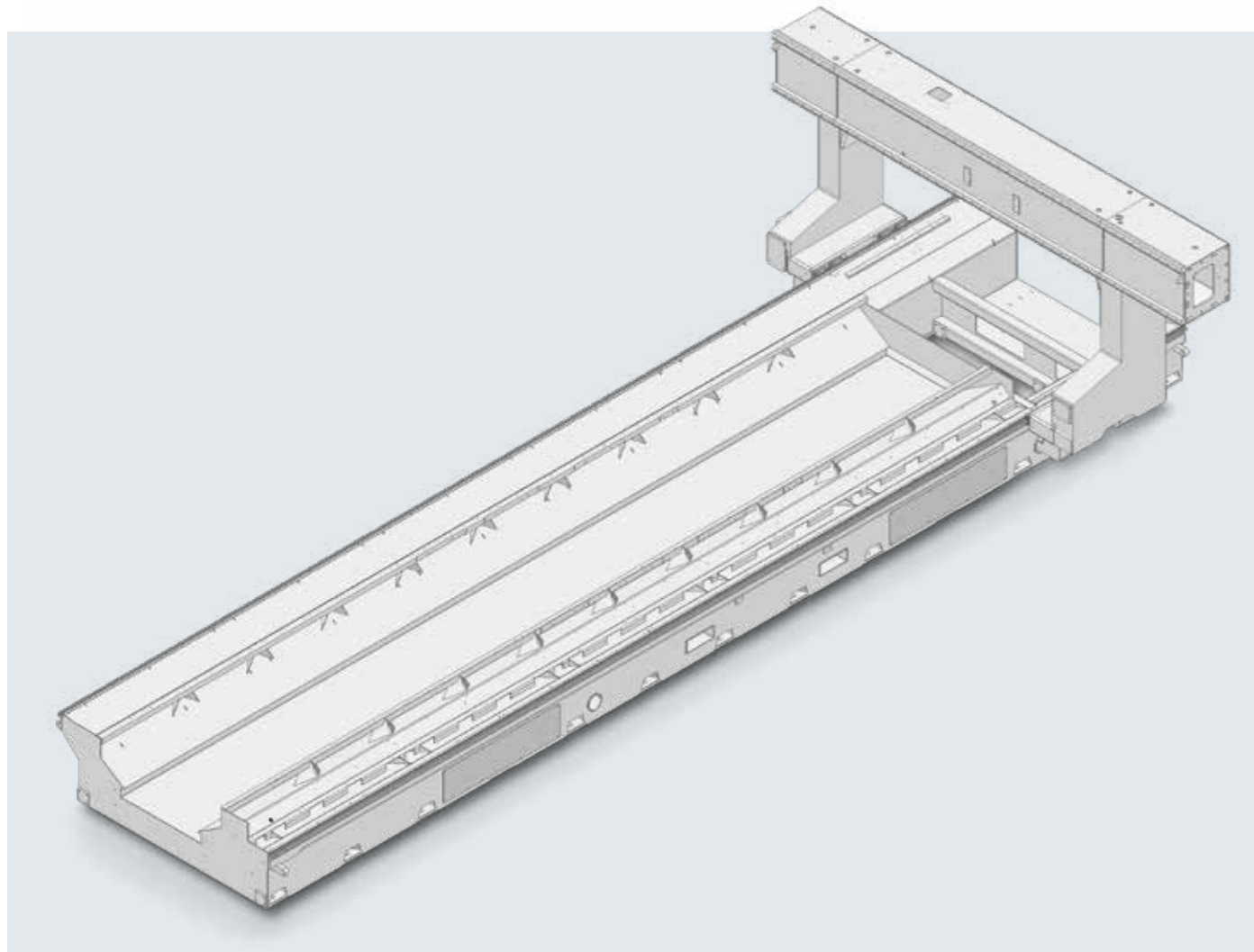
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ВЫСОКОГО УРОВНЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

ассортимент cms evotech

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (перемещение по Z до 500)

## СТРУКТУРА С МОБИЛЬНЫМ ПОРТАЛОМ

Машины серии evotech имеют прочную и компактную мобильную порталную конструкцию, которая гарантирует высочайшие стандарты качества отделки, эффективности и производительности.



Движение оси X осуществляется с помощью порталной системы с **двойной реечной передачей** и **двойной моторизацией** для обеспечения максимальной точности и скорости перемещения, необходимых при обработке самых современных и высокотехнологичных пластмассовых материалов.



### TRC 48 ИЛИ 32 ПОЗИЦИИ

Цепной магазин, закрепленный на мобильном портале, разработан для работы с большими и тяжелыми инструментами.



### RAPID

#### 24 или 16 позиций

Круговой магазин крепится к мобильному portalу, так что все инструменты всегда под рукой.

### MAX 5

Он выполняет операцию смены инструмента всего за пять секунд, значительно сокращая непроизводительное время.



### RAPID 12 ON-BOARD 12 позиций

Круговой магазин, расположенный на рабочем блоке, осуществляет смену инструмента главного шпинделя во время сверильных операций.



### TR 12 12 позиций

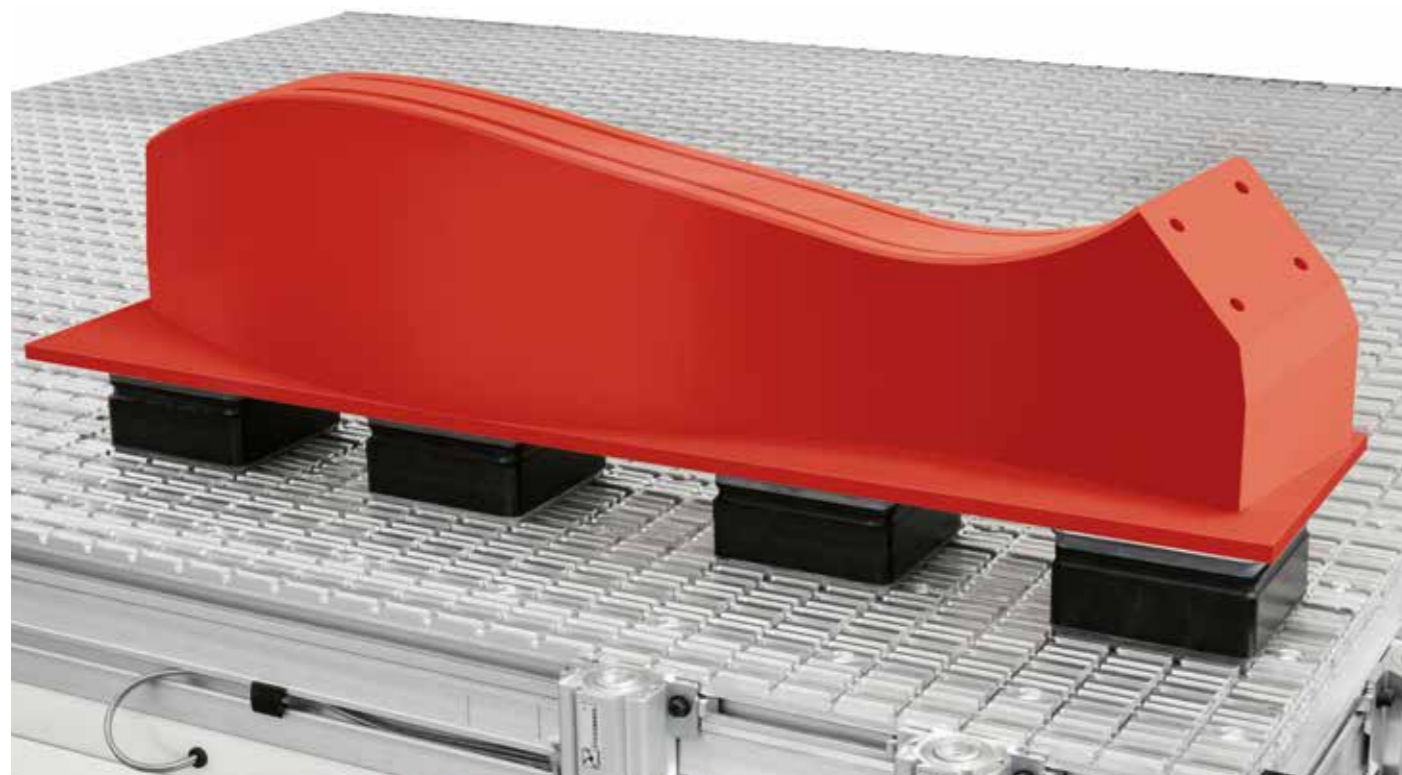
Максимальная эффективность благодаря линейному магазину, расположенному справа от рабочего стола.



# МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ассортимент cms evotech

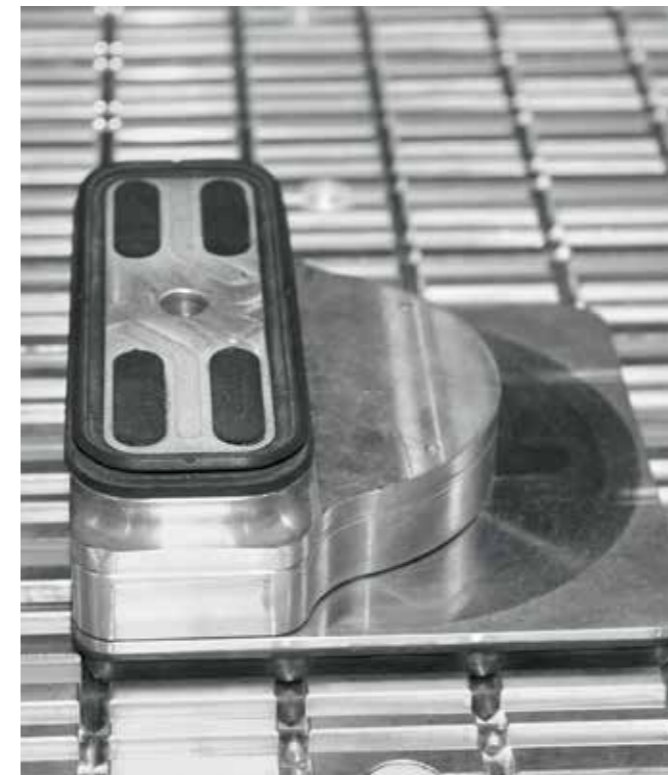
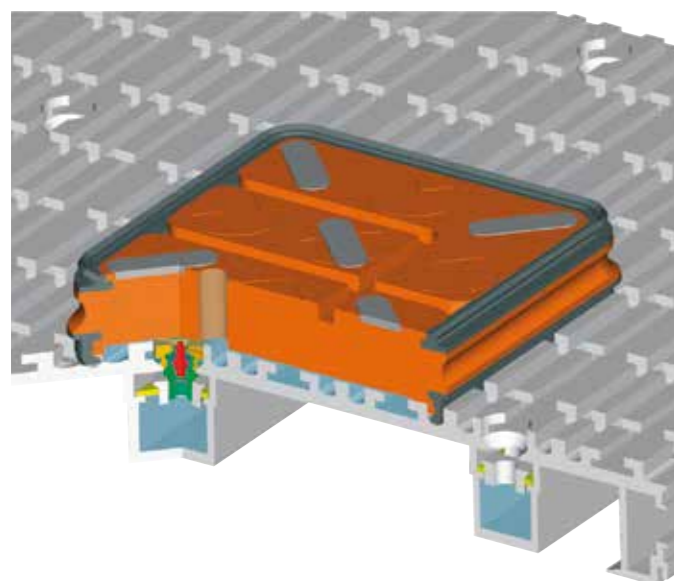
3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (перемещение по Z до 500 мм)



## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Алюминиевый рабочий стол гарантирует максимальную надежность обработки. Отличаясь идеальной плоскостностью, он гарантирует точность зажима и обработки как для операций по нестингу, так и при обработке деталей из современных материалов.

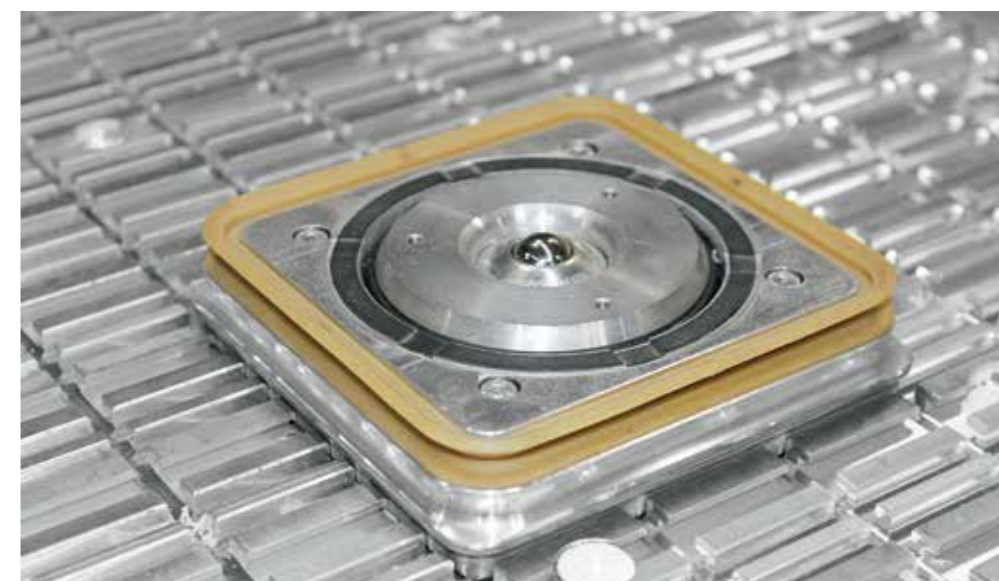
Вакуумная система находится непосредственно внутри алюминиевых профилей и распределяется по сетке каналов и отверстий, расположенных с шагом 120 мм по всей поверхности рабочего стола.



На всей поверхности стола имеются Т-образные пазы, которые позволяют жестко закрепить любые контр-лекала и крепежное оборудование.



Рабочий стол можно оснастить бесчисленным количеством типов присосок MPS, легко добавляя или удаляя их в зависимости от типа и геометрии зажимаемых деталей. Идеальное решение для производства изделий из технического пластика.

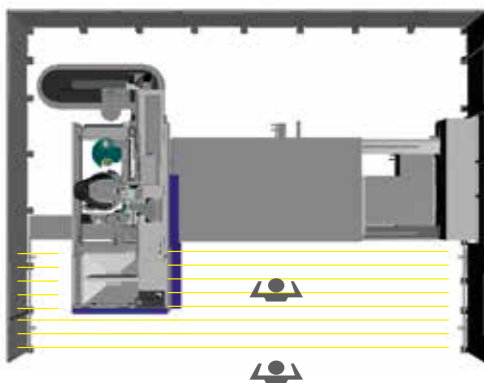




# СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

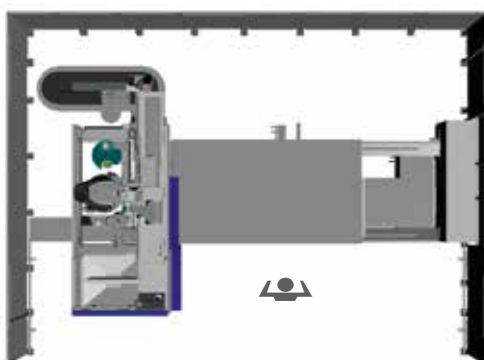


Защита операционного блока при помощи компактных бамперов позволяет использовать всю доступную рабочую зону, размещая на столе одновременно несколько заготовок.



## PRO-SPEED

Система безопасности с горизонтальными фотоэлементами и бамперами сочетает в себе максимальный доступ к рабочему столу с безопасностью для оператора во время загрузки и выгрузки заготовок, при этом во время обработки достигается максимальная скорость и производительность.



## PRO-SPACE

Максимальная безопасность для оператора, благодаря системе с бампером на мобильном портале, разработанной для минимизации габаритных размеров машины, скорость движения до 25 м/мин.

# ВОЗМОЖНОСТЬ КОНФИГУРАЦИИ

ассортимент cms evotech

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (перемещение по Z до 500 мм)

	EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
5-осевой операционный блок PRISMA	✓	✓	✓
3-осевой операционный блок	✓	✓	-
Рабочие блоки BRC	-	✓	-
Перфоратор	✓	✓	✓
Транспортер стружки на электрошпинделе	✓	✓	✓
Устройство смены инструмента MACH 5	-	✓	-
Магазин инструментов TRC 48	-	✓	✓
Магазин инструментов TRC 32	✓	-	✓
Магазин инструментов RAPID 24	✓	✓	✓
Магазин инструментов RAPID 16	✓	✓	✓
RAPID 12 ON-BOARD магазин инструментов	✓	✓	✓
Магазин инструментов TR 12	✓	✓	✓

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

РАБОЧАЯ ЗОНА X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
<b>EVOTECH 250</b>					
3650 x 1320 x 250	мм	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	мм	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	мм	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	мм	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	мм	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	мм	10220	5500	4570	2850
<b>EVOTECH 400</b>					
3650 x 1600 x 350	мм	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	мм	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	мм	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	мм	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	мм	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	мм	11250	6500	5650	3000
<b>EVOTECH 500</b>					
3650 x 1600 x 500	мм	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	мм	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	мм	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	мм	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	мм	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	мм	11130	6260	5100	3600

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ассортимент cms evotech  
3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (перемещение по оси Z до 500 мм)

		EVOTECH 250	EVOTECH 400	EVOTECH 500
<b>ОСИ</b>				
Макс. скорость оси X-Y-Z (версия PRO-SPEED)	м/мин	60-60-30	90-90-30	95-90-30
Макс. скорость оси X-Y-Z (версия PRO-SPACE)	м/мин	25-60-30	25-90-30	25-90-30
Ход заготовки по оси Z (макс.)	мм	250	350	500
<b>ГРУППА ОПЕРАТОРОВ</b>				
Мощность 5-осевого электрошпинделя (макс.)	кВт	12	17	12
Мощность электрошпинделя 3/4 оси (макс.)	кВт	15	15	21
Скорость вращения 5-осевого электрошпинделя (макс.)	об/мин	24 000	24 000	24 000
Скорость вращения электрошпинделя 3/4 оси (макс.)	об/мин	24 000	24 000	24 000
<b>БУРОВАЯ УСТАНОВКА</b>				
Вертикальные и горизонтальные шпиндели (макс.)	кол-во	30	30	26
Скорость вращения	об/мин	8 000	8 000	8 000
<b>МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ</b>				
Магазин инструментов на операционном блоке	позиции	12	12	12
Задний магазин инструментов	позиции	32	48	48
Боковой магазин инструментов	позиции	12	12	-
Передний магазин инструментов	позиции	-	-	16
<b>УСТАНОВКА</b>				
Потребление всасываемого воздуха	м³/ч	4430	4430	4430
Потребление сжатого воздуха (мин.-макс.)	л/мин	350-550	350-550	350-550





## Maestro cnc

В офисе система проектирования и программирования станков Maestro cnc обеспечивает быстрое и простое программирование операций фрезерования, сверления, резки и т.д..

Это возможно благодаря трехмерному графическому изображению деталей и поддержке со стороны готовых приложений и макросов для создания любой операции обработки одним щелчком мыши. Еще один щелчок, и программы для ЧПУ генерируются автоматически.

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ОФИС



## Maestro active cnc

Maestro active - это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять различными машинами, поскольку программы интерфейса Maestro active сохраняют одинаковый внешний вид, одинаковые пиктограммы и одинаковый подход к взаимодействию.

### ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для непосредственного использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконки были переработаны для простой и удобной навигации.

### КОЛЬ ОШИБОК

Повышение производительности благодаря встроенным процедурам помощи и восстановления данных, которые снижают вероятность ошибки оператора.

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

## Maestro cnc

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

## ПРОГРАММНОЕ



### Maestro pro view- Уникален для трехмерного моделирования

3D-симулятор, позволяющий пользователю иметь в офисе трехмерную модель машины и заранее визуализировать на компьютере операции по обработке, которые будут выполняться в процессе производства.



### Maestro 3d - Уникален для создания 3D-объектов

Интегрированный модуль для программирования трехмерных объектов на 5-осевых обрабатывающих центрах.



### Maestro apps - Уникальное ноу-хау

Maestro apps - это библиотека мгновенно доступных и простых в использовании функций программирования, разработанных специально для обработки пластмассовых деталей.



### Maestro msl connector - Полная интеграция

Соединитель с программным обеспечением для проектирования третьих производителей.

## Maestro active cnc

## РЕВОЛЮЦИОННОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ВАШЕЙ МАШИНОЙ SMS ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

### МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Создание персонализированных отчетов по операторам, сменам, графику, временным интервалам (и многим другим параметрам) позволяет контролировать, оптимизировать и улучшать производственные показатели.

### ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О СОБЫТИЯХ, ПРОИСХОДЯЩИХ НА МАШИНЕ, И ОБМЕН ОПЫТОМ ОПЕРАТОРОВ

Maestro active позволяет регистрировать техническое обслуживание, обучение и другие мероприятия, отслеживая все действия в пределах базы данных. Ноу-хау оператора сохраняется в памяти и становится доступным для компании благодаря возможности комментирования и документирования всех производственных событий или уведомлений.

### ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Maestro active позволяет регистрировать различных пользователей с разными ролями и обязанностями в зависимости от использования машины (например, оператор, обслуживающий персонал, администратор, ...). Возможно также установить смены на машине, а затем зарегистрировать действия, производительность и события, произошедшие в течение каждой смены.

### АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

Благодаря системе Maestro active качество готовой детали больше не подвергается опасности из-за изношенного инструмента. Новый инструмент Система определения срока службы Maestro active отправляет уведомление о приближении срока службы инструмента и рекомендует замену в наиболее подходящее время.

### ИНСТРУМЕНТАРИЙ? НЕТ ПРОБЛЕМ!

Maestro active направляет оператора на этапе настройки магазина инструментов, учитывая в том числе запланированные операции.



# АССОРТИМЕНТ CMS PLASTIC TECHNOLOGY ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

3/5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ход по оси Z от 500 мм)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



**HELIX**

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



**T-MAXI**

ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**





**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group