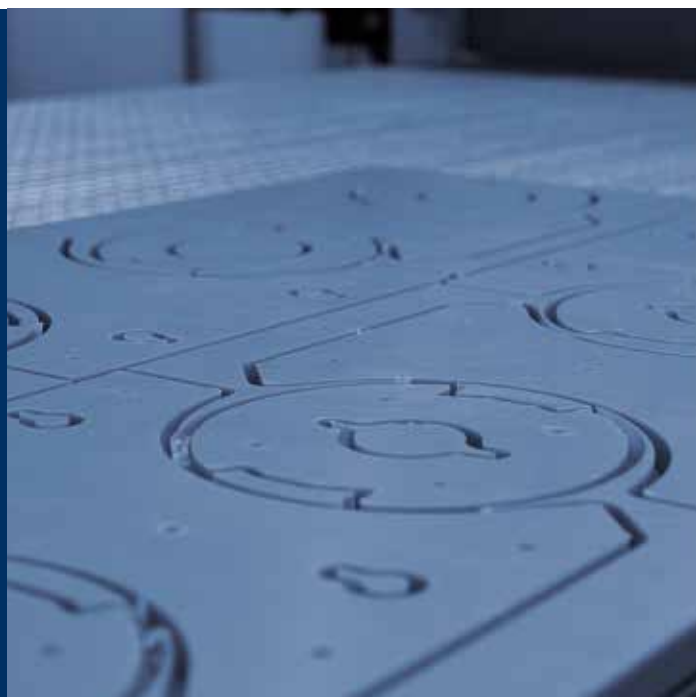


cms time 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ
(ход по оси Z до 500 мм)



Компания CMS является частью SCM Group, мирового лидера в области технологий для обработки широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитных материалов. Компании, входящие в SCM Group, являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в различных отраслях промышленности: от мебельной до строительной, от автомобильной до аэрокосмической, от судоходства до обработки пластмасс. SCM Group поддерживает и координирует развитие системы промышленного передового опыта в трех крупных специализированных производственных центрах, в которых работают более 4 000 человек и которые представлены на 5-и континентах. Группа компаний SCM представляет самые передовые в мире знания в области проектирования и производства машин и компонентов для промышленной обработки.

CMS SpA производит станки и системы для обработки композитных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Компания была основана в 1969 году Пьетро Ачети с целью предложить самые современные персонализированные решения, основанные на глубоком понимании технологического процесса заказчика. Значительные технологические инновации, созданные благодаря крупным инвестициям в исследования и развитие, а также приобретение компаний премиум-класса, обеспечили постоянный рост в различных секторах.

cms



CMS Пластиковые технологии производит обрабатывающие центры с ЧПУ и термоформовочные машины для обработки пластмасс, предлагая технологически передовые решения. Бренд родился благодаря успешной синергии между техническим и промышленным опытом в области термоформования исторической компании Villa, основанной в 1973 году, и историческим ноу-хау CMS в области фрезерования. Благодаря постоянным инвестициям в исследования и инновации, CMS Plastic Technology признана уникальным партнером для всего процесса: от термоформовки и обрезки до производства моделей и пресс-форм с гарантией максимальной производительности.

CMS Plastic Technology является ключевым игроком в многочисленных секторах, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, строительная техника, автофургоны, автобусы, железнодорожная промышленность, производство ванн, технических изделий, средств видеосвязи, механических компонентов и упаковки.

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

**The AGILE way for
 FLAT PLASTIC
 cutting.**

| | |
|--|--------------|
| ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК | 4 |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | 5 |
| ОПЕРАЦИОННЫЙ БЛОК | 6 |
| МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ | 7 |
| РАБОЧИЕ СТОЛЫ | 8 |
| ПОГРУЗКА РАЗГРУЗКА | 9 |
| АССОРТИМЕНТ ГОЛОВОК | 10-11 |
| ДРУГИЕ УСТРОЙСТВА | 12-13 |
| КОНФИГУРАЦИЯ МАШИНЫ | 14 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | 15 |
| ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ | 16-17 |
| АССОРТИМЕНТ | 18-19 |



ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

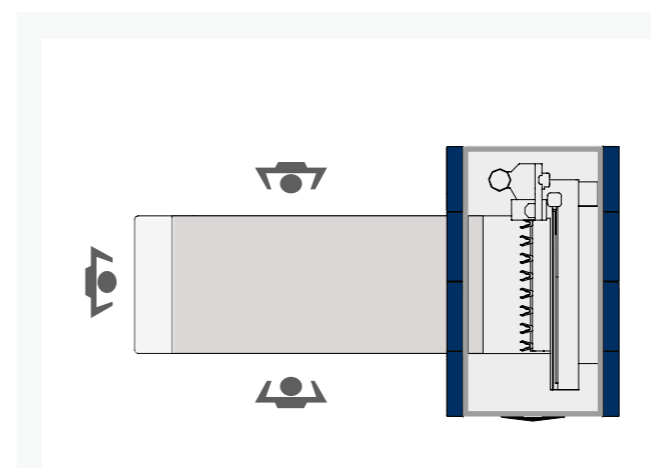
Обрабатывающий центр, разработанный и спроектированный для обработки пластмасс; благодаря уникальной конструкции и системе безопасности PRO-SPACE нуждается в небольшом пространстве и доступен со всех сторон для обработки панелей или небольших деталей.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

- + **Высокопроизводительный, оптимизированный и гибкий** 3-осевой обрабатывающий центр с передовыми техническими решениями и непревзойденным соотношением **производительность/цена**
- + **Высокий уровень** производительности, уникально сочетающий потребности всех областей **обработки пластмасс**, от **информационных панелей до нестинга технических изделий**.
- + **Компактные размеры** благодаря решению «pro-space»

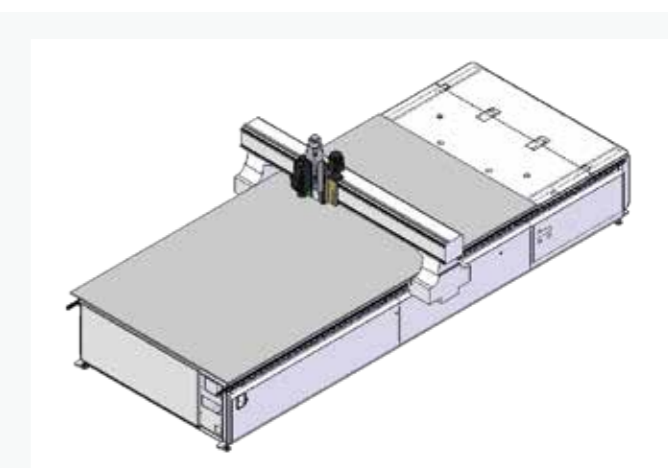
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ cms time 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)



МИНИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР И МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ: ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА «PRO-SPACE»

Полностью свободная зона загрузки для минимизации занимаемого пространства. Отсутствие периметральных ограждений обеспечивает доступ к рабочей поверхности со всех сторон машины.



ПОЛНОЕ ОТСУТВИЕ ВИБРАЦИИ: СТРУКТУРА МОБИЛЬНОГО ПОРТАЛА

Непревзойденная производительность при обработке пластмасс, благодаря мобильной порталной конструкции, которая позволяет достигать высокой скорости обработки, всегда гарантируя наилучшее качество производимых деталей.



ОПЕРАЦИОННЫЙ БЛОК



ОТЛИЧНАЯ ТОЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ

При любых условиях эксплуатации с 3- или 4-осевым фрезерным агрегатом мощностью до 15 кВт. Электрошпиндель, для обеспечения стабильной производительности даже при самой интенсивной обработке пластиковых листов, может быть оснащен жидкостным охладителем для поддержания постоянной рабочей температуры.



НИКАКИХ ОГРАНИЧЕНИЙ НА ОБРАБОТКУ: ИНТЕРПОЛИРУЮЩАЯ ОСЬ VECTOR

Автоматический поворот на 360° и позиционирование в рабочей плоскости X-Y угловых отклоняющих головок с помощью интерполирующей оси Vector с цифровым управлением и ЧПУ.

ИНСТРУМЕНТЫ

cms time 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)



Максимальная универсальность благодаря боковому магазину TR, что значительно сокращает время смены инструмента. Идеальное решение для сокращения времени цикла, особенно при обрезке плоских или термоформованных пластиковых листов.



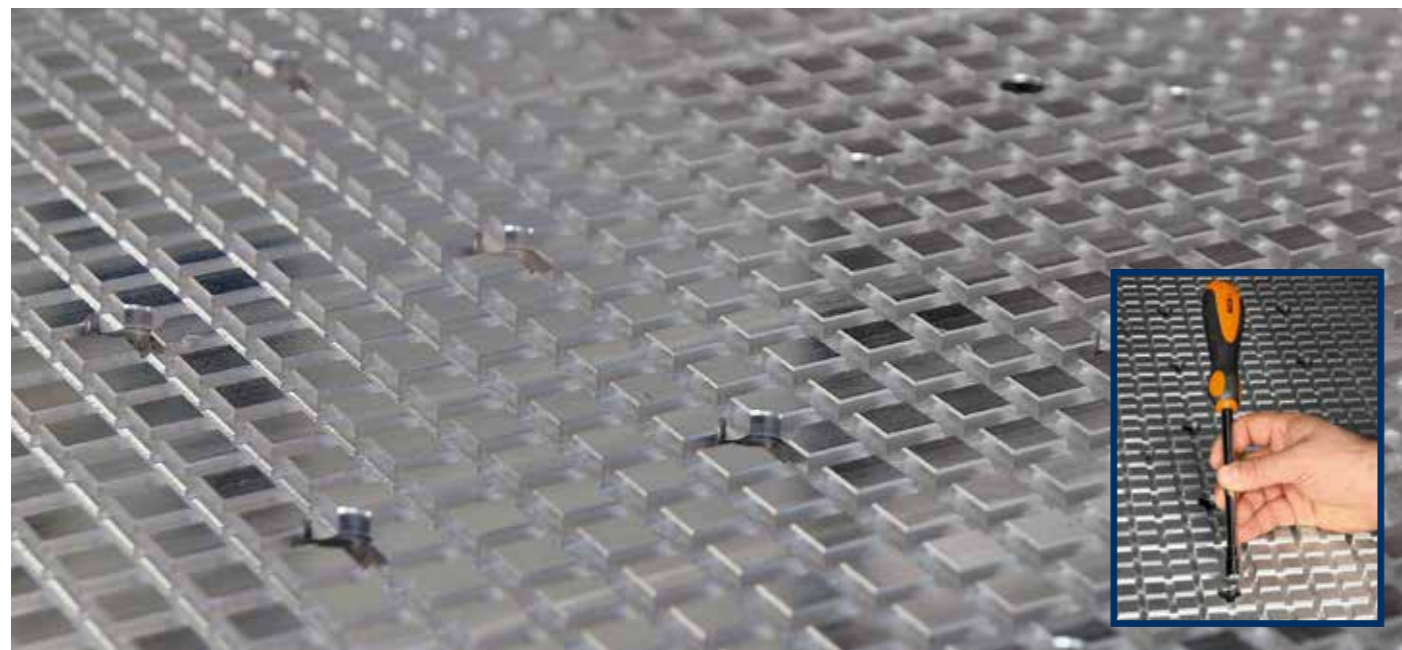
Магазин "Pick-up" с 1 положением с пневматическим позиционированием, закрепленным на подвижной поперечине. Идеальная установка для использования громоздких конических головок передачи.



Консоль со встроенным ПК

Промышленный ПК с 21,5-дюймовым цветным мультисенсорным дисплеем Full HD, размещен на опорном основании с роликами для легкого перемещения консоли по периметру машины.

РАБОЧИЕ



РАБОЧИЙ СТОЛ "H.E." (High Efficiency)

Прочный, практичный и недеформирующийся рабочий стол благодаря ламинированной алюминиевой раме. Быстрая и простая настройка благодаря магнитной системе фиксации вакуума: за считанные секунды вакуум образуется только в зоне позиционирования заготовки.



Большой выбор присосок MPS и MODULSET для фиксации заготовок на рабочем столе в соответствии с выполняемыми операциями обработки. Эти устройства особенно эффективны при самой сложной обработке пластиковых листов и технических изделий.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ В ЛЮБЫХ РАБОЧИХ СИТУАЦИЯХ: ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ

Идеальная блокировка небольших заготовок и пластиковых полос в условиях недостаточного вакуума. Прижимные ролики, прижимающиеся вплотную к зоне фрезерования, также идеально подходят для обработки панелей, расположенных друг на друге. В случае фрезерования, которое не требует их наличия, ролики исключаются при сохранении всех рабочих характеристик машины.

ЗАГРУЗКА РАЗ- ГРУЗКА

cms time 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)



100% производительность благодаря толкателю, перемещающему обработанные детали на разгрузочный конвейер.



Отсутствие пыли и максимальное удаление пластиковой стружки с помощью системы верхнего отсоса для очистки

АССОРТИМЕНТ СОВРЕМЕННЫХ ГОЛОВОК И УСТРОЙСТВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

CMS time 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по Z до 500 мм)



Ряд головок, предназначенных для обработки современных материалов, таких как оргстекло, пластик, алюкобонд, алюминий, пенополиуретан и сотовые плиты.

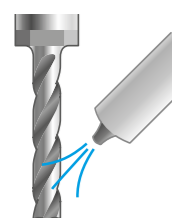


OPTISCOUT

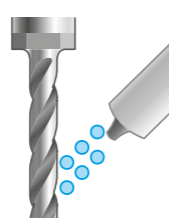
Устройство для снятия данных на пластиковом или бумажном материале, для перенастройки программы в соответствии с фактическим положением на плоскости.



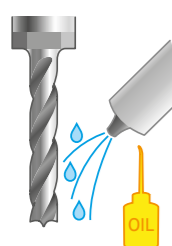
УСТРОЙСТВА ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



Воздуходувка на электрошпинделе
Подходит для многих областей применения, особенно для обрезки плоских или термоформованных пластиковых листов.



Нагнетатель ионизированного воздуха на электрошпинделе
Подходит для удаления накопленных электростатических зарядов с разрезаемого материала, облегчая удаление стружки из различных пластиковых материалов.



Воздуходувка с микросмазкой
Воздуходувка с воздухом и небольшим количеством масла для смазки и охлаждения инструмента при обработке цветных металлов.



Защита направляющих оси X-Y
Специальная система очистки и защиты позволяет обрабатывать даже абразивные материалы.





ВСЕ ПОД РУКОЙ: КОНТРОЛЬ ТЕСРАД
Управление машиной с помощью 7-дюймового цветного сенсорного пульта дистанционного управления, который облегчает и ускоряет операции по настройке.



СЧИТЫВАТЕЛЬ ШТРИХ-КОДОВ
Быстрое и простое сканирование этикетки, прикрепленной к панели, с помощью считывателя штрих-кодов.



ДАТЧИК ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА
Расположенный сбоку от основания, он позволяет автоматически измерять длину инструмента.

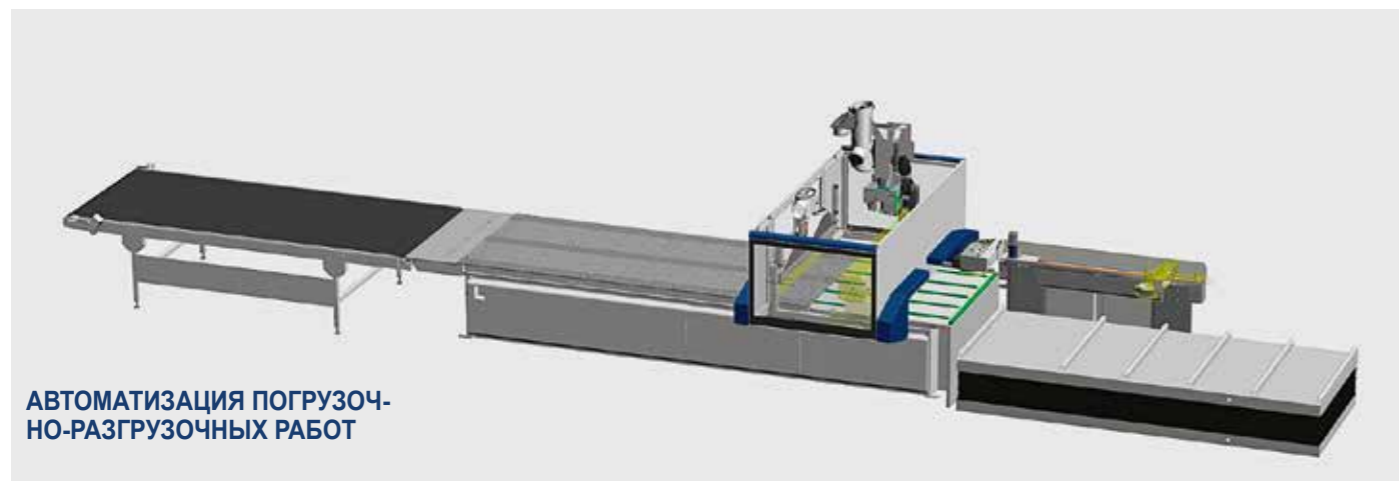


ШИРОКИЙ СПЕКТР ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ ПРИ ОБРАБОТКЕ ЛИСТОВ, ТЕРМОФОРМОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЕХНИЧЕСКИХ ПЛАСТМАСС

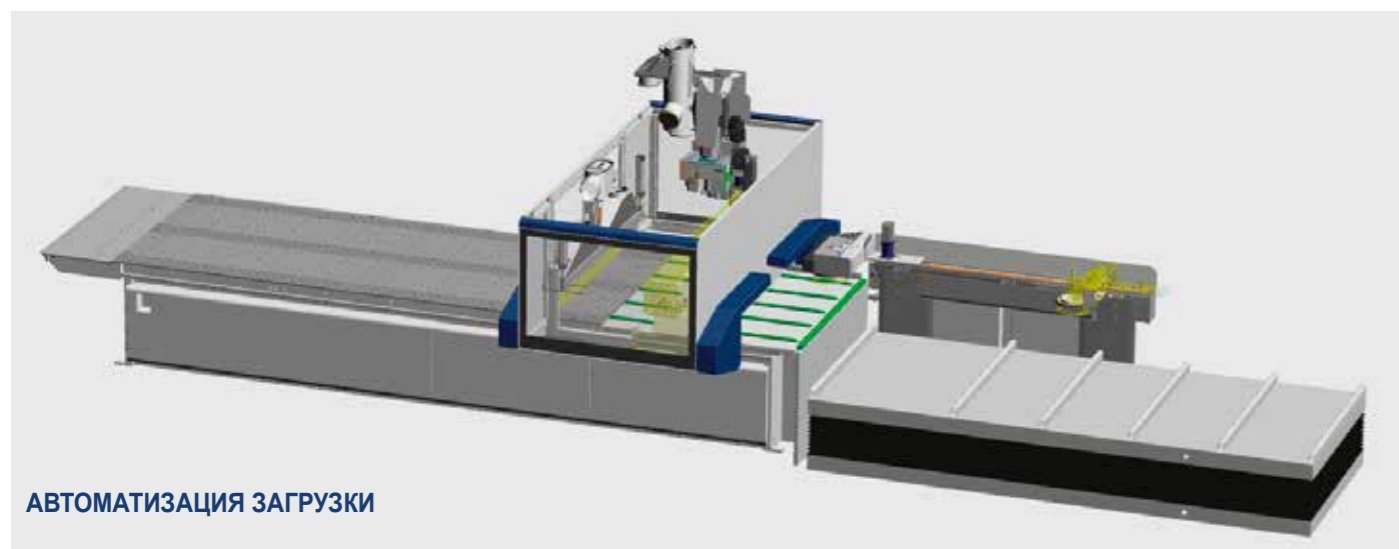
1-, 2- и 4-выходные головки с угловой передачей и коническими насадками HSK для углового фрезерования, перфорации и резки, с соединением с восстановлением люфта или фиксированной механической муфтой.

КОНФИГУРАЦИИ МАШИН

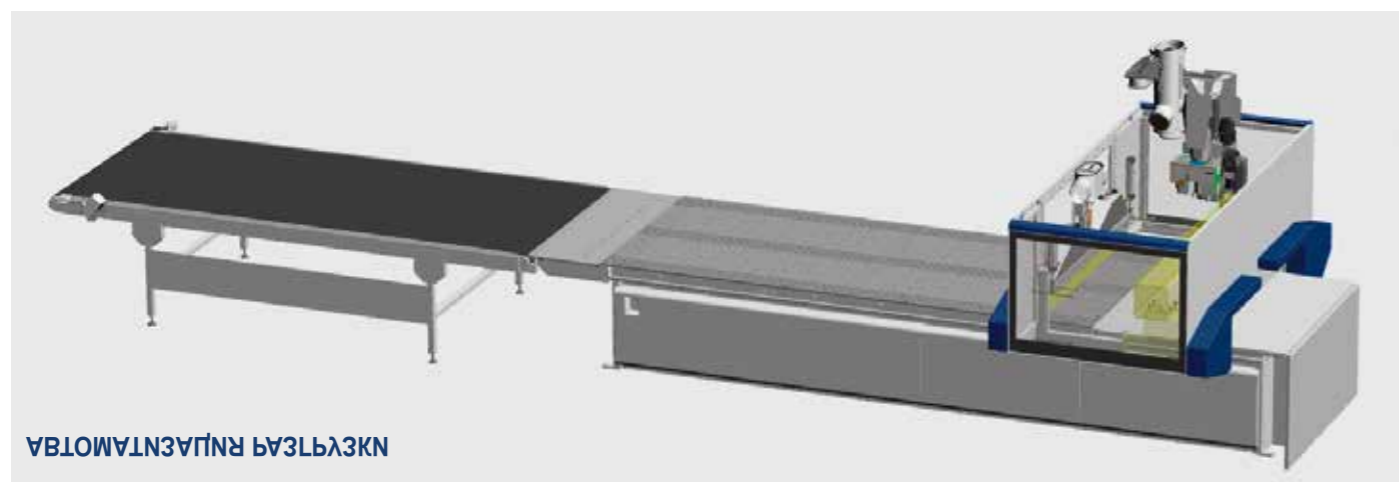
Машина доступна в конфигурации ячейки нестинга с загрузочным элеватором и разгрузочным конвейером (также доступны версии только для загрузки или только для разгрузки), а также в правостороннем и левостороннем исполнении.



АВТОМАТИЗАЦИЯ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ



АВТОМАТИЗАЦИЯ ЗАГРУЗКИ

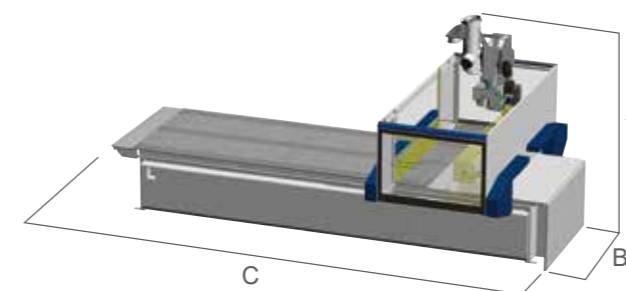


АВТОМАТИЗАЦИЯ РАЗГРУЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CMS time 100

3/5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ (ход по оси Z до 500 мм)



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ «PRO SPACE»

| | A | B | C |
|----|------|--------------|--------------|
| мм | 2190 | 2552 (3552*) | 4565 (5570*) |
| мм | 2190 | 2852 (3852*) | 5765 (6770*) |
| мм | 2190 | 3152 (4152*) | 5765 (6770*) |
| мм | 2190 | 3472 (4472*) | 5215 (6215*) |
| мм | 2190 | 3472 (4472*) | 6402 (7400*) |

* включая операционную площадь

CMS TIME 100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | | 12 | 15 | 18 | 22-31 | 22-43 |
|---|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ОСИ | | | | | | |
| ВЕКТОРНАЯ СКОРОСТЬ ОСИ X-Y | м/мин | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| ХОД ОСЬ Z | мм | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| Проход заготовки по Z / Проход панели по Z | мм | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| ФРЕЗЕРНЫЙ АГРЕГАТ | | | | | | |
| Мощность двигателя (макс.) | кВт | 15 (21) | 15 (21) | 15 (21) | 15 (21) | 15 (21) |
| Скорость вращения (макс.) | об/мин | 24000 | 24000 | 24000 | 24000 | 24000 |
| Инструменты, имеющиеся в магазине (макс.) | места | 12 | 15 | 17 | 20 | 20 |
| ПЕРФОРАТОР | | | | | | |
| Независимые вертикальные шпиндели (макс.) | кол-во | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Независимые горизонтальные шпиндели (макс.) | кол-во | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Скорость вращения (макс.) | об/мин | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |
| Встроенный нож в X, диаметр | мм | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |
| Скорость вращения встроенных ножей (макс.) | об/мин | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| УСТАНОВКА | | | | | | |
| Потребление всасываемого воздуха * | м ³ /час | 3400/5300 | 3400/5300 | 3400/5300 | 3400/5300 | 3400/5300 |
| Скорость забора воздуха | м/сек | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Диаметр входного отверстия | мм | 200/250 | 200/250 | 200/250 | 200/250 | 200/250 |
| Управление вакуумом 50 Гц | количество насосов (до) | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Управление вакуумом | м ³ /час | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |

* отдельно/ с толкателем



Maestro cnc

В офисе, система проектирования и программирования станков с ЧПУ Maestro cnc обеспечивает быстрое и простое программирование операций фрезерования, перфорации, резки и т.д..

Это возможно благодаря трехмерному графическому представлению деталей и поддержке со стороны готовых приложений и макросов для создания любой операции обработки одним щелчком мыши. Еще один щелчок, и программы для ЧПУ генерируются автоматически.

**ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

ОФИС



Maestro active cnc

Cms active - это наш новый интерфейс. Оператор может легко управлять различными машинами, поскольку программы интерфейса Maestro active сохраняют одинаковый внешний вид, одинаковые пиктограммы и одинаковый подход к взаимодействию.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс был специально разработан и оптимизирован для непосредственного использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконки были переработаны для простой и удобной навигации.

НОЛЬ ОШИБОК

Повышение производительности благодаря встроенным процедурам помощи и восстановления, которые снижают вероятность ошибки оператора.

**ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

ФАБРИКА

Maestro cnc

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, ОБЛЕГЧАЮЩЕЕ РАБОТУ

Программное обеспечение для программирования CAD/CAM для проектирования любого производственного процесса. Разработанная в среде Windows®, она позволяет легко программировать благодаря продвинутой, простой и интуитивно понятной среде эскизирования, которая предоставляет заказчику все необходимые инструменты для проектирования заготовок и их расположения на рабочем столе, управления инструментами и их обработкой, и все это в идеально интегрированном и высокопроизводительном контексте.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



Maestro pro view - Уникальность трехмерного моделирования

3D-симулятор, позволяющий пользователю иметь в офисе трехмерную модель машины и заранее визуализировать на компьютере операции по обработке, которые будут выполняться в процессе производства.



Мастер 3d - Уникальность в создании 3D-объектов

Интегрированный модуль для программирования трехмерных объектов на 5-осевых обрабатывающих центрах.



Maestroприложения - Уникальное ноу-хау

Приложения Maestro - это библиотека мгновенно доступных и простых в использовании функций программирования, разработанные специально для обработки пластмассовых деталей.



Maestro msl connector - Полная интеграция

Адаптер для программного обеспечения третьих лиц.

Maestro active cnc

РЕВОЛЮЦИОННОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ВАШЕЙ МАШИНОЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС CMS

МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Создание персонализированных отчетов по операторам, сменам, графику, временным интервалам (и многим другим) позволяет контролировать, оптимизировать и улучшать производственные показатели.

ПОЛНОЕ ЗНАНИЕ СОБЫТИЙ, ПРОИСХОДЯЩИХ НА МАШИНЕ, И ОБМЕН ОПЫТОМ ОПЕРАТОРОВ

Maestro active позволяет регистрировать техническое обслуживание, обучение и другие мероприятия, отслеживая все действия в пределах базы данных. Ноу-хау оператора сохраняется в памяти и становится доступным для компании благодаря возможности комментирования и документирования всех производственных событий или уведомлений.

ПЕРЕДОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Maestro active позволяет регистрировать различных пользователей с разными ролями и обязанностями в зависимости от использования машины (например, оператор, обслуживающий персонал, администратор, ...). Возможно также установить смены на машине, а затем зарегистрировать действия, производительность и события, произошедшие в течение каждой смены.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ

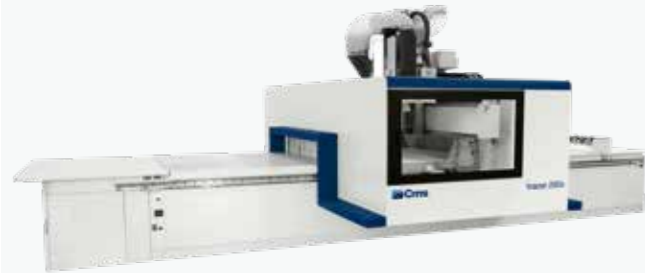
Благодаря системе Maestro active качество готовой детали больше не подвергается риску из-за изношенного инструмента. Новый инструмент «Система определения срока службы от Maestro active» посылает уведомления о приближении срока службы инструмента и рекомендует замену в наиболее подходящее время.

ИНСТРУМЕНТАРИЙ? НЕТ ПРОБЛЕМ!

Maestro active направляет оператора на этапе настройки магазина инструментов, учитывая в том числе запланированные операции.

ЛИНЕЙКА ТЕХНОЛОГИЙ CMS PLASTIC ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

3/5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ход по Z до 500 мм)



TRACER



TIME



EVOTECH

5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ (ход Z - 500 мм)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



HELIX

ПАНЕЛЬНЫЕ ПИЛЫ



T-MAXI

ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 СПЕЦИАЛЬНЫЙ СПА-ЦЕНТР



MASTERFORM

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



TECNOCUT PROLINE



TECNOCUT SMARTLINE



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of

