

# masterform

Термоформовочные машины



CMS является частью группы SCM — мирового лидера в области технологий обработки широкой гаммы материалов: древесины, пластмасс, стекла, камня, металлов и композитов. Компании группы являются надежными партнерами ведущих мировых производителей в самых разных отраслях: производстве мебели и строительства, автомобильной и аэрокосмической промышленности, судостроении и переработке пластмасс. Группа SCM поддерживает и координирует развитие передовых промышленных технологий в трех основных направлениях усилиями более 3300 собственных сотрудников и представительств на всех пяти континентах. Группа SCM является одним из мировых лидеров в изготовлении и разработке производственного оборудования и его компонентов и обладает самыми передовыми компетенциями.

CMS SpA изготавливает оборудование для обработки композитов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластмасс, стекла, камня и металлов. Компания была создана Пьетро Ачети в 1969 г. для предложения своим заказчикам самых передовых и адаптированных решений на основе глубокого понимания их технологий. Технологические достижения, полученные благодаря инвестициям в НИОКР и покупке других передовых компаний, обеспечили быстрый рост и проникновение группы в различные отрасли.

# masterform

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	4-5
MASTERFORM	6-7
КОМПОНЕНТЫ	8-11
СЕРВИС	12-13
ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ	14-15



**CMS Plastic Technology** производит обрабатывающие центры с ЧПУ и термоформовочные машины для изготовления изделий из пластмасс, характеризующиеся передовыми технологическими решениями. Бренд стал результатом выигрышной синергии исторически присущего основанной в 1973 г. компании Villa опыта работы с технологиями и оборудованием, применяемыми для термоформования, и ноу-хау компании CMS в области фрезерования. Благодаря постоянным инвестициям в НИОКР и инновации **CMS Plastic Technology** получила международное признание в качестве уникального партнера, компетенции которого охватывают все этапы производственного процесса: от термоформования до обрезки облоя и изготовления моделей и пресс-форм, являясь гарантией максимальной производительности.

**CMS Plastic Technology** является изготовителем оборудования для многочисленных отраслей: автомобильной и аэрокосмической промышленности, производства землеройных машин, домов на колесах, автобусов, железнодорожной техники и ванн.



# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



пассажирский транспорт | медицинская техника | сантехника



логистика | автомобили | землеройные машины



**I**nnovative.  
**D**esigned.  
**E**fficient.  
**A**adjustable.  
**L**ean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Термоформовочные машины

# MASTERFORM

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

### ВЫИГРЫШНОЕ РЕШЕНИЕ, ЗАНИМАЮЩЕЕ МИНИМУМ МЕСТА

Специально разработанная для термоформования длинноволоконистых композитных материалы, она развивает усилие до 100 тонн, обеспечивая повышенную точность формования даже в случае сложной формы изделий и малых радиусов. Чрезвычайно гибкая в применении и легко управляемая одним оператором, она характеризуется коротким временем установки оснастки и позволяет очень быстро выполнять необходимые регулировки.

#### • ГИБКАЯ В ПРИМЕНЕНИИ

Машина позволяет очень быстро выполнять необходимые регулировки и может использоваться также для формования некомпозитных материалов. Гибкость применения дополнительно расширяется благодаря системе нагрева, воздействующей на обе стороны листа.

#### • КОМПАКТНАЯ

Конструкция машины характеризуется ограниченными габаритными размерами и наличием специальной интегральной системы подвижных плит, которая позволяет выполнять взаимную блокировку двух половин пресс-формы.

#### • ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ

Для управления машиной достаточно одного оператора, так как все ее функции автоматизированы и являются самопрограммируемыми

#### • РАЗМЕРЫ

От 1500x1200 мм до 3000x2000 мм



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ

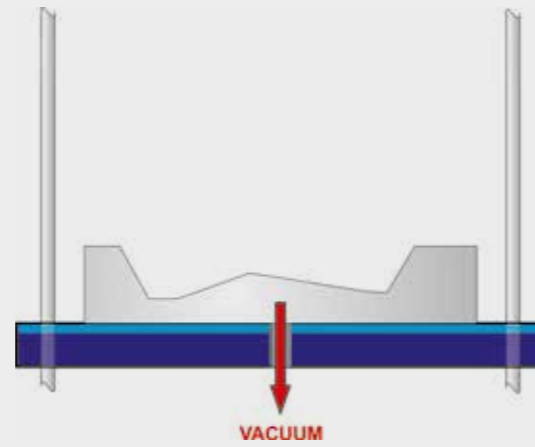
- + Простота управления всеми параметрами процесса благодаря простой и интуитивно понятной управляющей программе, специально разработанной для процесса термоформования. Время самообучения сокращается на 53 % по сравнению с другими решениями. Все переменные сохраняются в памяти единой программы, обеспечивающей повторяемость результатов даже по прошествии нескольких лет.
- + Возможность оснащения двумя станциями нагрева для двухлистного формования. Обе станции оснащены двойным нагревом для независимой обработки двух листов, обеспечивая их оптимальный нагрев даже при разной толщине и цвете, а также полный доступ к внутренним поверхностям детали для установки вкладышей или внутренних конструкций.
- + Система перемещения плит пресс-форм с общими колоннами, которые обеспечивают точное совмещение пресс-форм без использования центрирующих устройств. Перемещение осуществляется с помощью 8 бесщеточных двигателей с гидравлической системой блокировки, которая позволяет достигать высоких значений усилия смыкания, вплоть до 120 тонн, регулируемого программой.
- + Возможна также работа в режиме однолистного формования (с процессами формования за счет вакуума и давления), как в стандартном, так и в маятниковом цикле, с использованием второй станции для нагрева листа во время формования и охлаждения предыдущего листа. При этом достигается увеличение производительности на величину до 63 % по сравнению с исполнениями с одной станцией. Возможность растяжения листа при нагреве и формовании.

ДРУГИЕ КОНФИГУРАЦИИ МАШИНЫ

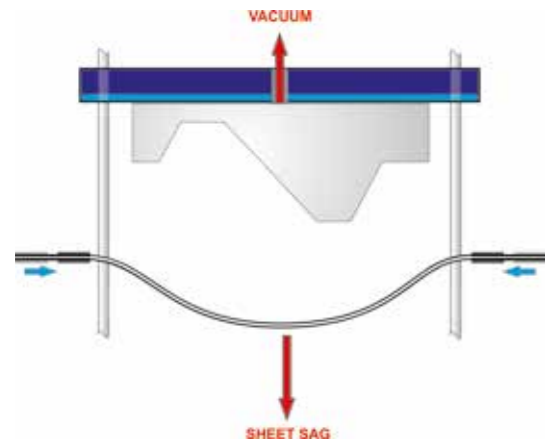
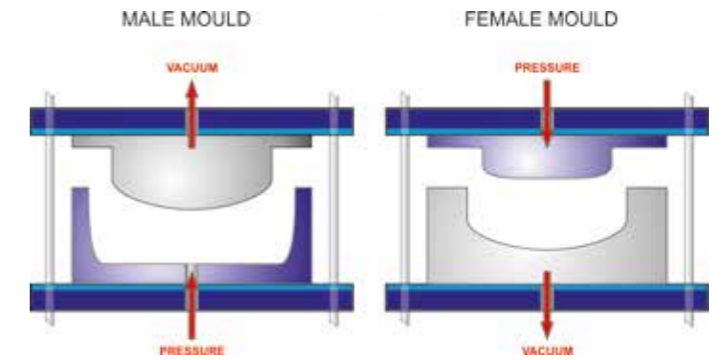


# КОМПОНЕНТЫ

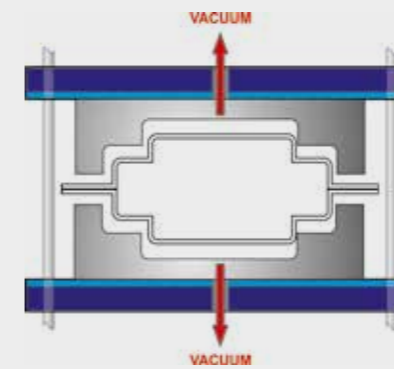
Вакуумное формование с отрицательной пресс-формой



Формование под давлением с положительной или отрицательной пресс-формой и предварительным вакуумным формованием

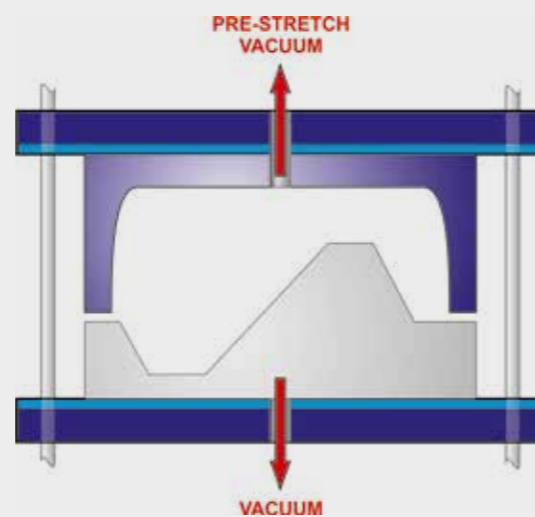


Вакуумное формование с положительной пресс-формой

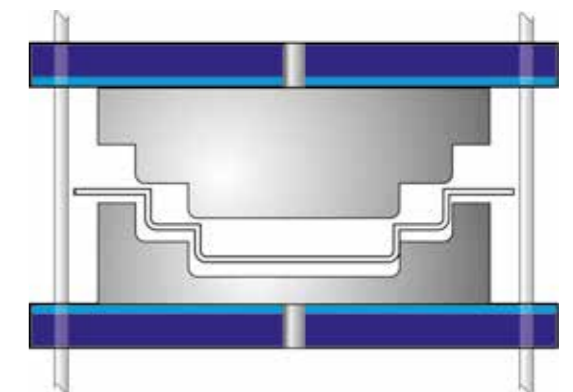


Двухлистное формование

Вакуумное формование с предварительным раздувом листа

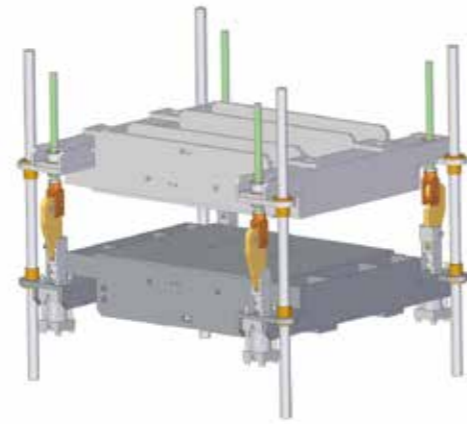


Механическое формование

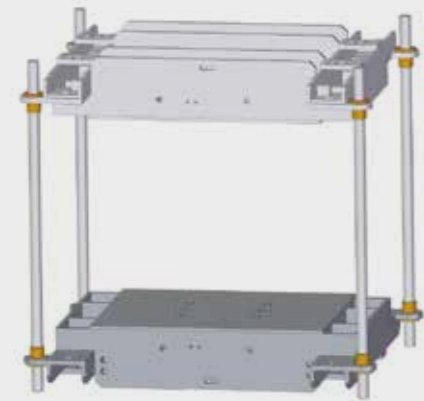


# КОМПОНЕНТЫ

Гидравлические цилиндры



Телекамеры

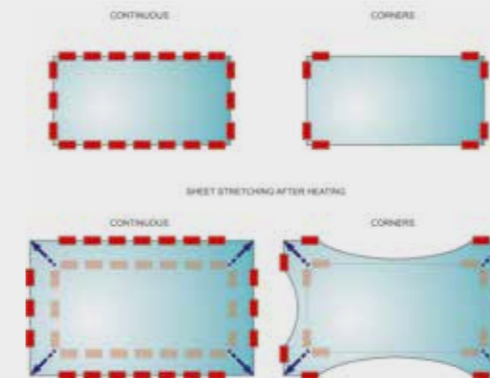
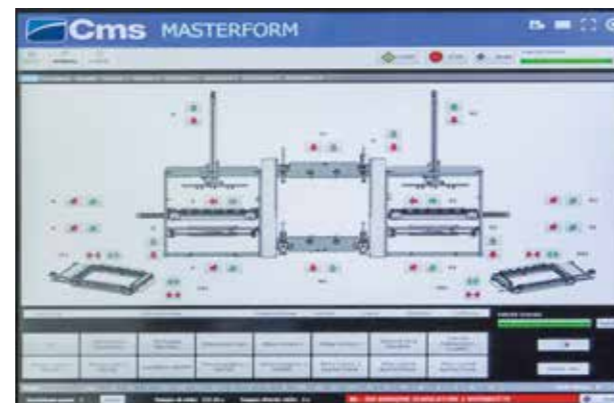


Система перемещения плит пресс-форм с общими колоннами, которые обеспечивают точное совмещение пресс-форм без использования центрирующих устройств.

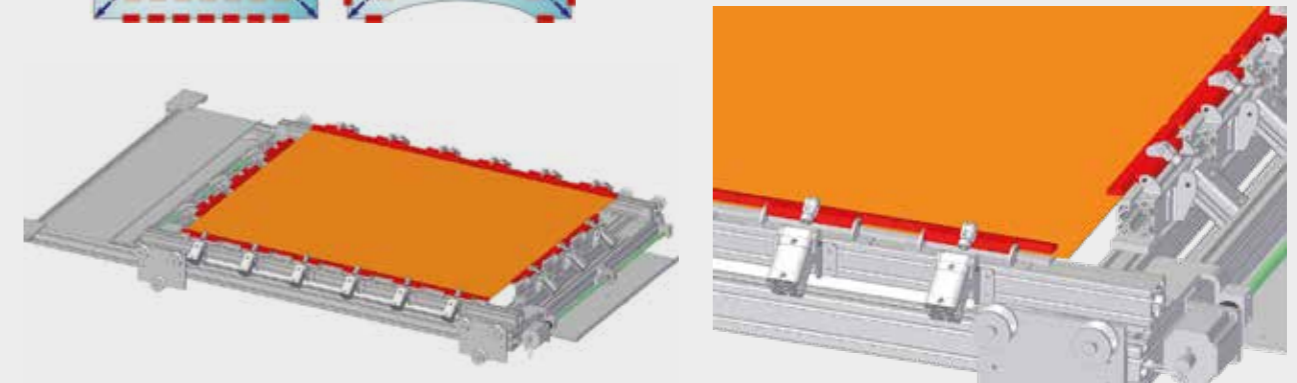
Две зоны нагрева



Простое и интуитивно понятное программное обеспечение, специально разработанное для процесса термоформования










Динамическая прижимная рама





## СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ВСЕГДА К ВАШИМ УСЛУГАМ

-  Обучение
-  Установка
-  Удаленная техническая поддержка
-  (RCC) Помощь на месте
-  Техническое обслуживание
-  Замена и модернизация
-  Запасные части

## ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТВИЕ В МИРЕ ГАРАНТИРУЕТ КАЧЕСТВЕННУЮ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ

- 36 000 наименований компонентов для станков различных лет выпуска;
- 1 центральный склад на предприятии в Дзоньо и 6 баз по всему миру, объединенных в единую сеть при помощи IT-технологий, обеспечивают поставку запчастей в кратчайшие сроки;
- 98 % наименований запасных частей постоянно доступны на складе;
- высокое качество запасных частей благодаря подбору поставщиков и тщательному контролю качества в нашей собственной лаборатории;
- возможность изготовления запасных частей с учетом потребностей заказчиков для сокращения простоев до минимума.

# ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ CMS PLASTIC TECHNOLOGY

# ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С 3-5 ОСЯМИ (с проходом по оси Z до 500 мм)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С 5 ОСЯМИ (с проходом по оси Z от 500 мм)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

## РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ



**HELIX**

## ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



**T-MAXI**

## ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

## СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



**TECNO CUT PROLINE**



**TECNO CUT SMARTLINE**





**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group