



CMS公司隶属SCM集团，该集团是各种材料（木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料）的加工技术的全球领导者。集团旗下的公司是全球主要制造行业的坚实可靠的合作伙伴，涉及不同产品领域：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团拥有三个大型专业生产中心和4000多名员工，支持和协调卓越工业系统的开发，并在5大洲设有办事处。SCM集团代表了世界上在工业加工机器和组件的设计和制造方面最先进的技能。

CMS SpA公司制造用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。本公司由Pietro Aceti先生于1969年创立，旨在基于对客户流程的深入了解，提供最先进的个性化解决方案。重大的技术创新源于对研发的大量投资，以及对高端公司的接管收购，从而在各个行业得以不断发展，并成为行业领导者。



**CMS Advanced Materials Technology**公司是加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金和金属等先进材料的数控加工中心领域的领导者。该品牌在研发方面的重大投资，令其始终处于领先地位，其机器可确保在精度、执行速度和可靠性方面达到一流的性能，并能满足最苛刻行业的客户需求。

自2000年代初以来，**CMS Advanced Materials Technology**公司已成为航空航天、航空、汽车、赛车、一级方程式赛车和最先进的铁路行业等卓越领域的技术合作伙伴。

ikon

应用	4-5
IKON 技术优势	6-7
IKON 技术优势	8-9
IKON 整体尺寸和技术数据	10-11
CMS CONNECT	12
CMS ACTIVE	13
系列	14-15



# 应用



碳纤维部件 | 铝制部件 | F1 与赛车运动



航海 | 防御 | 汽车 | 航空



**G**orgeous.  
**R**evolutionary.  
**E**xcellent.  
**A**ccurate.  
**T**echnological solutions.

**GREAT** machines for amazing processing.

用于卧式铣削的整体数控加工中心

# IKON

## 技术优势

Ikon 是具有立式工作台的5轴加工中心，用于加工复合材料和铝制部件。配备一个或两个加工单元，可以确保高生产率。

- 整体式支撑结构占用空间小。
- 在高度自动化的环境中轻松整合。
- 在工作区外装载/卸载，符合人体工程学和最佳可达性。
- 由于可以拥有两个独立的加工单元，因此提高了生产率。
- 完整的机柜可确保出色的防尘性和操作员的最大安全性。
- 轻松有效地清除碎屑。
- 可以观察到整个工作区。



操作员工位  
工作区的最佳视野



刀库  
完全安全的可达性和防尘



工作台面  
工作台面可根据客户需求定制（零点、真空、T型槽...等）



双加工单元  
双加工单元同时加工

### 优势

- + **功率与精确度** Ikon 配备2个立式旋转工作台，可在屏蔽时间内进行刀库设置和工件的装卸，而无需停机操作；5轴双加工单元可以同时加工2个工件或两个单元组合加工一个大型工件。即使最复杂的加工中，也具有高运行功率、几何精确度和可靠性。结果只有一个：**更快速地生产更高品质的工件。**
- + **全面灵活性** 机床配备有立式旋转工作台，尺寸极为紧凑，整体尺寸比传统配置小41%，可以轻松置于任何生产环境中，而且安装成本较低。另外，可以在工作区外进行装卸，使得操作安全且高效，易于整合到高度自动化的生产线环境中。
- + **灰尘？没问题！** 机床具有配套机柜，用于抑制加工过程中产生的灰尘、碎屑和噪音，并为操作员提供最大安全性。电动皮带可自动排屑，带有立式工作台的特殊机床使碎屑掉落，而专用的吸嘴确保清除灰尘。



刨花输送机皮带  
易于清除灰尘、刨花和碎屑



整体机柜  
整体机柜配有后部折叠门

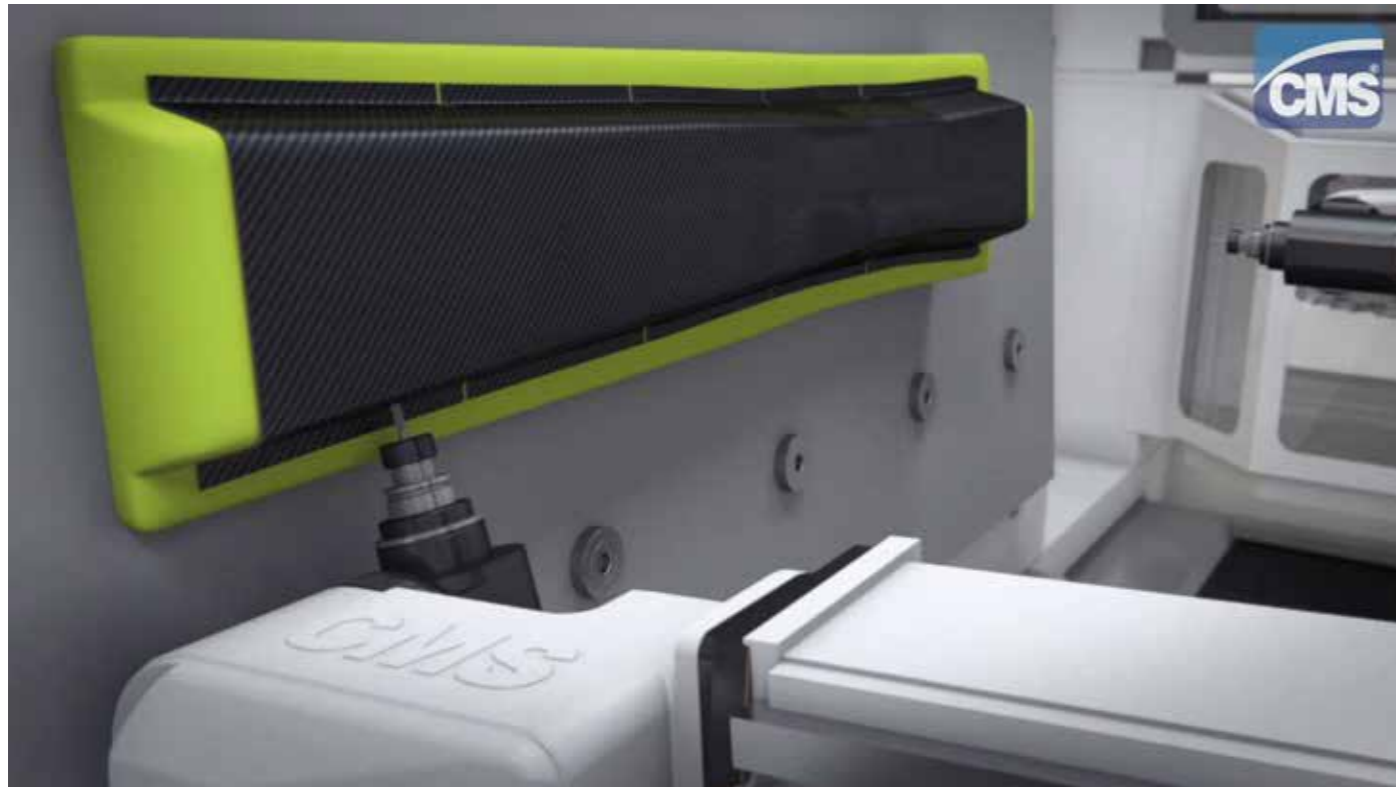
# IKON

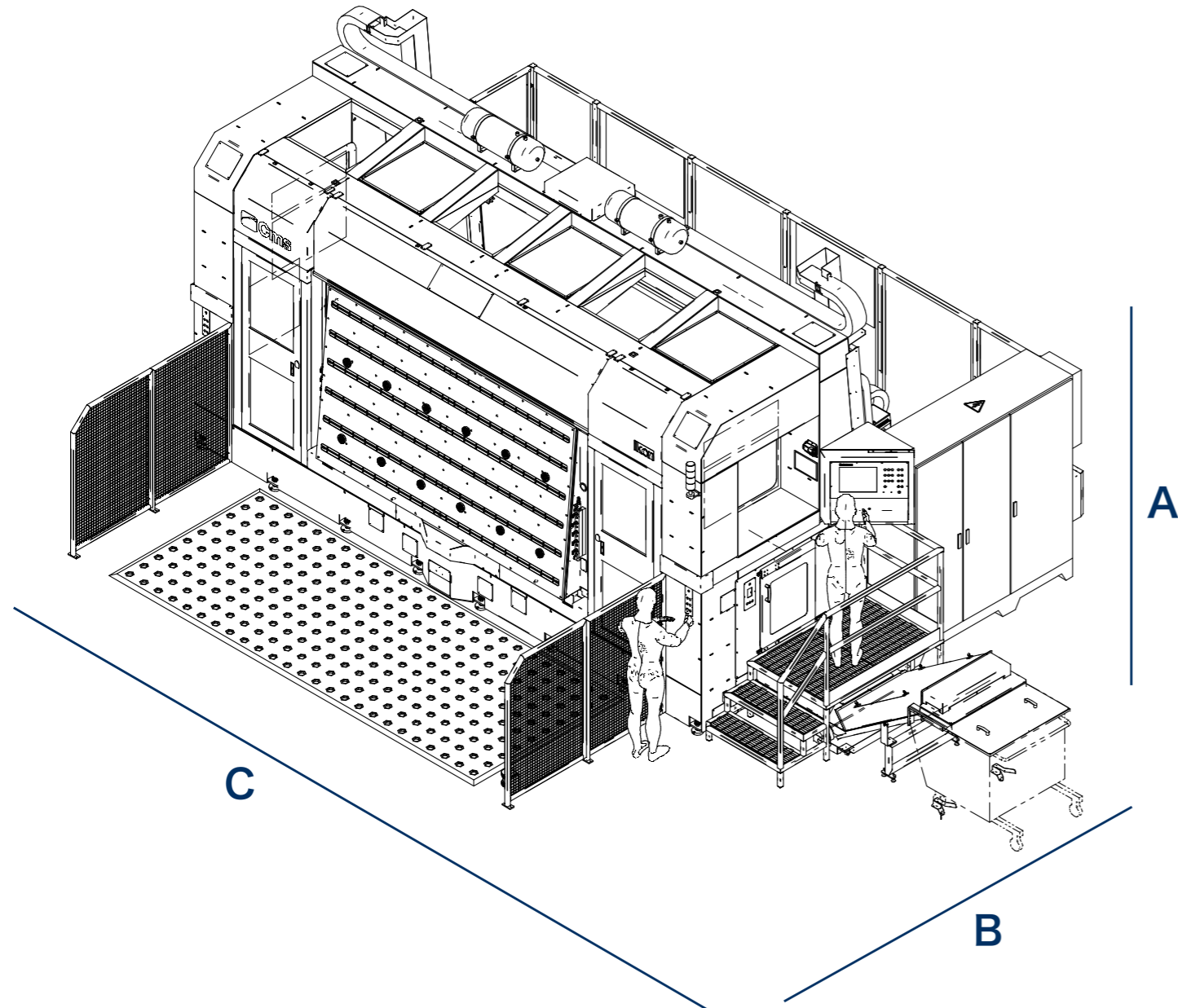
## 技术优势

一个或两个独立的加工单元，以获得最大的灵活性和生产率

多达五种工作模式：

1. 仅使用一个加工单元（如果存在另一个的话，处于停放位置）。
2. 两个加工单元在同一工件上交替加工（停机时间换刀）。
3. 两个加工单元同时在同一件上加工。
4. 两个联轴的加工单元加工2个相同的工件。
5. 两个完全独立的加工单元，分别在2个独立的流程工作。





### 加工单元 和刀具更换仓库

PX5 加工单元 (12 kW)	12 kW / 24,000 转/分钟 HSK63F - A轴和C轴上的气动制动器。液体冷却
PX5 操作单元 (15 kW)	15 kW / 24,000 转/分钟 HSK63F - A轴和C轴上的气动制动器。液体冷却
PX5 操作单元 (20 kW)	20 kW / 24,000 转/分钟 HSK63A - SYNCHRONUS。A轴和C轴上的气动制动器。液体冷却
刀具更换仓库	每个加工单元有16个工位

### IKON

型号	轴行程					工作台面 [ mm ] X - Y	速度					真空泵
	[ mm ]			[ ° ]			[ m/min ]			[ °/min ]		
	X	Y	Z	A	C		X	Y	Z	A	C	
IKON	3600	2000	900	±120	±270	3100x1800x2	80	80	70	9000	9000	-
IKON DB (双桥)	2400*	2000	900	±120	±270	3100x1800x2	80	80	70	9000	9000	-

\* 单桥

### 尺寸和可加工立方体 [ mm ]\*

型号	A [mm]	B [mm]	C [mm]	工作范围 [mm]**	
IKON	3880	6300	7000	(X) 3000 x (Y) 1400 x (X) 600	
IKON DB (双桥)	3800	6300	7000	(X) 3000 x (Y) 1400 x (X) 600	两个加工单元可同时加工两个部件 (X) 1800 x (Y) 1400 x (X) 600 适用于 X1 或 X2

\* 近似尺寸

\*\* 使用 PX5 和 ETS32 以及 80mm 长刀具的 5 轴可加工立方体

# CMS connect 与最新一代CMS机床完美整合的物联网 (IoT) 平台

CMS Connect能够通过使用IoT应用程序提供个性化微服务，这些应用程序支持该部门操作员的日常活动，可以提高机床或系统的可用性和使用率。机器实时收集的数据成为有用的信息，可以用于**提高机器生产率，降低运营和维护成本，以及能源成本。**



# CMS active 一场与您的CMS机床的革命性互动

Cms active 是我们的新界面。由于具有CMS Active界面的软件保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式，因此操作员可以轻松管理不同的机床。



## 应用

**智能机床：**持续监控机床的运行，并提供以下信息：

**状态：**概述机器的实时状态和历史状态。它使您可以检查机器的可用性，用于识别生产流程中的任何瓶颈；

**监控：**即时、实时地显示机床及其组件、运行程序以及电位计的运行情况；

**生产：**在特定时间范围内，带有最佳时间和平均运行时间的机床运行程序表；

**警报：**激活的警报和历史记录警报。

## 智能维护

这部分是当机床的组件提示存在与达到某个阈值相关的潜在危险状态时，发送通知来提供**初步预测性维护**。这样可以在**不停止生产的情况下干预和安排维护操作**。

## 智能管理

专门显示与平台连接的所有机床KPI(关键绩效指标)的部分。提供的指标用于评估机床的可用性和生产率、机床的效率和产品的质量。

## 最大安全性

CMS connect使用OPCUA标准通信协议，该协议保证对界面的边缘级数据进行加密。CMS connect的云和数据湖的等级可以满足所有最新的网络安全要求。对客户数据经过加密和认证，以确保对敏感信息的全面保护。

## 优势

- ✓ 优化生产性能
- ✓ 支持组件保修优化的诊断
- ✓ 提高生产率，减少停机时间
- ✓ 提高质量管控
- ✓ 降低维护成本

## 易用性

新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

## 先进的生产组织

CMS Active允许根据机床的操作模式为不同的用户配置不同的角色和职责（例如：操作员、维护员、管理员等）。

此外，还可以在机床上制定工作班次，然后检测每个班次中发生的活动、生产率和事件。

## 成品工件的绝对高品质

借助CMS active，磨损的刀具将不会再影响成品工件的质量。新的CMS Active“刀具寿命确定系统”在刀具使用寿命到期时发出警告信息，并建议最适当的时间更换。

## 刀库设置？没问题！

CMS Active按照要运行的程序，在刀库设置阶段引导操作员进行操作。

# CMS ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY的系列机床

# 用于复合材料、铝和金属的加工

用于垂直铣削的一体式数控加工中心



ARES



ANTARES



ANTARES K



VM 30



ETHOS K

用于大面积加工区的龙门式数控加工中心



MX5



POSEIDON



ETHOS



CONCEPT

杂化添加剂的生产与加工系统



KREATOR ARES

用于水平铣削的一体式数控加工中心



IKON

固定或活动桥式数控加工中心



FXB



AVANT

眼镜数控加工中心



MONOFAST

风力涡轮机加工系统



EOS

步枪枪托数控加工中心



MULTILATHE



MONOFAST



KARAT

喷水切割系统



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE





**C.M.S.SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT (意大利)  
电话 +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

**scm**  **旗下公司**