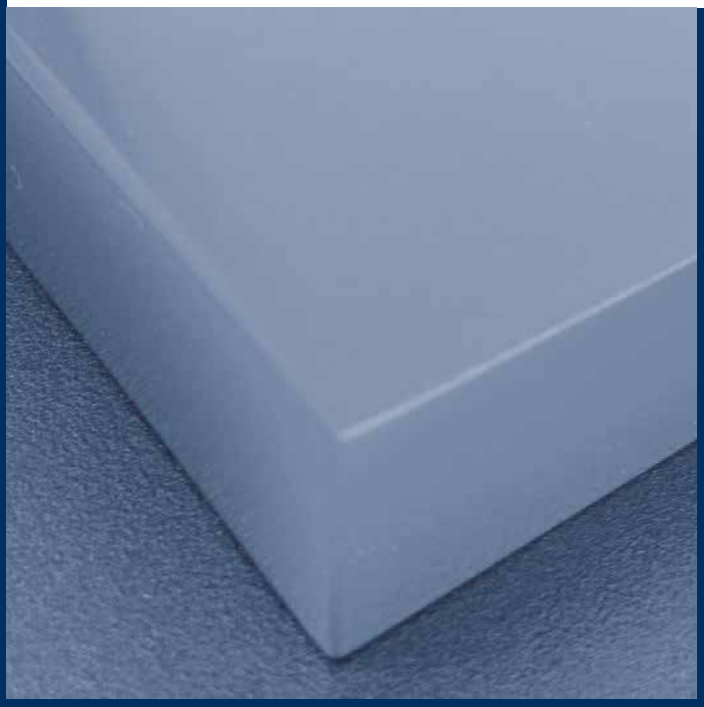
PLASTIC

gamme cms helix

Scies



Cms
plastic technology

CMS fait partie du groupe SCM, leader mondial des technologies d'usinage d'une large gamme de matériaux: bois, plastique, verre, pierre, métal et matériaux composites. Les entreprises du Groupe sont, partout dans le monde, le partenaire solide et fiable des principales industries manufacturières dans divers secteurs de produits: de l'ameublement au Bâtiment, de l'automobile à l'aérospatiale, du nautisme à la transformation des matières plastiques. Le groupe SCM soutient et coordonne le développement d'un système d'excellence industrielle dans trois grands centres de production spécialisés, employant plus de 4.000 employés et présents directement sur les 5 continents. SCM Group représente dans le monde les compétences les plus avancées dans la conception et la construction de machines et de composants pour les processus industriels.

CMS SpA produit des machines et systèmes d'usinage pour les matériaux composites, fibre de carbone, aluminium, alliages légers, plastique, verre, pierre et marbre. Fondée en 1969 par Pietro Aceti, le but était d'offrir des solutions personnalisées et avant-gardistes, basées sur une vraie connaissance des besoins du client. D'importantes innovations technologiques générées par des investissements conséquents en recherche et développement et par l'acquisition de sociétés de qualité, ont permis une croissance permanente dans les différents secteurs de référence.

Cms plastic technology

CMS Plastic Technology produit des centres d'usinage à commandes numériques et des thermoformeuses pour l'usinage des matières plastiques, offrant ainsi des solutions technologiquement avancées. La marque est née de la synergie réussie entre l'expérience technico-industrielle du thermoformage de la société historique Villa fondée en 1973, et le savoir-faire de CMS dans le domaine du fraisage. Grâce à des investissements permanents dans la recherche et l'innovation, CMS Plastic Technology fait figure de partenaire unique dans le processus complet : du thermoformage au détourage en passant par la réalisation de moules et d'empreintes, tout en garantissant une productivité maximale.

CMS Plastic Technology est à l'avant-garde dans divers secteurs tels que : l'automobile, l'aérospatiale, les engins de terrassement, caravanes, autobus, l'industrie ferroviaire et la fabrication de baignoires.

scm group
Industrial Machinery and Components

Cms your technology partner

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The AGILE way for
FLAT PLASTIC cutting.

gamme cms helix

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HELIX 75I *4-5*

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HELIX 90m / 110m *6-7*

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HELIX 130h *8-9*

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HELIX 130k / 165k *10-11*

SERVICES NUMÉRIQUES *12-13*

LA GAMME CMS PLASTIC TECHNOLOGY *14-15*

a company of scm group

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ Scie horizontale monolame contrôlée par PC/API dédiée à la découpe des plaques de plastique; **haute performance, essentielle et flexible,** avec des **solutions techniques avancées** et un rapport **performance/prix inégalé.**
+ **Idéale pour la petite industrie** ou comme machine auxiliaire à d'autres technologies de transformation du plastique.
+ La scie à panneaux peut être **facilement intégrée à un magasin automatique** horizontal pour plaques de plastique (disponible sur demande).

Le rideau d'air sélectif: un outil indispensable
La possibilité d'activer/désactiver le rideau d'air sur chaque table grâce aux 4 moteurs indépendants, assure la fluidité uniquement là où elle est nécessaire et évite les chutes accidentelles de portions de feuilles placées temporairement sur les tables.

Pinces flottantes: la garantie du résultat
La forme particulière des pinces permet de saisir en toute sécurité des plaques et des panneaux en plastique, à une vitesse maximale et avec un parallélisme parfait, même sur des surfaces qui ne sont pas parfaitement planes.

Chariot avec lame et inciseur à élévation indépendante
(en option)

Rapprocheur automatique: précision dans les coupes transversales
Le dispositif à glissement sur guides linéaires à recirculation de billes garantit à tout moment une découpe parfaite des plaques de plastique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		helix 75l
DIMENSIONS DE COUPE	mm	3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300
Saillie de la lame	mm	70
Diamètre de la lame principale/lame inciseur	mm	320/160
Vitesse maximale du chariot porte-lames	m/min	60 (opt. 100)
Vitesse maximale du poussoir	m/min	60 (opt. 70)
Puissance du moteur de la lame avec onduleur (en option obligatoire)	kW	9
Puissance du moteur inciseur	kW	1,3
Vitesse de rotation de l'inciseur (50 Hz)	tours/min	5800
Vitesse de rotation de la lame avec onduleur	tours/min	1.600/5.000
Nombre de pinces	std	5

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ Scie monolame spécialement **conçue pour la découpe des matières plastiques.** Capable de répondre à toutes les **exigences spécifiques** des entreprises qui usinent des **panneaux en plastique, acrylique et synthétique.**
+ Contrôle direct des paramètres de coupe spécifiques pour une **accessibilité maximale lors du sciage des matières plastiques.** Disponible directement sur la console: réglage de la vitesse de la lame, montée optimisée de la lame, refroidissement de la lame principale et lubrification de l'outil.
+ **Tables à rideau d'air sélectif** dédié aux matières plastiques. Capable d'assurer un **flux de plaques optimal,** uniquement là où cela est nécessaire. Une aide précieuse pour l'opérateur dans la gestion des plaques semi-finies.

Presseur pour matières plastiques
La structure robuste du presseur avec plaque inférieure en aluminium évite la vibration des matériaux fins pendant la coupe, garantissant une précision maximale et la qualité finale. L'aspiration améliorée assure un nettoyage total de la surface de travail.

Pinces flottantes: la garantie du résultat
La forme particulière des pinces permet de saisir en toute sécurité des plaques et des panneaux en plastique, à une vitesse maximale et avec un parallélisme parfait, même sur des surfaces qui ne sont pas parfaitement planes.

Refroidissement *et lubrification lame*
Optimisation de la qualité de coupe avec la possibilité de choisir sur le panneau de commande le refroidissement de la lame ou la pulvérisation d'un mélange air/huile.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		helix 90m	helix 110m
DIMENSIONS DE COUPE	mm	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
Saillie de la lame	mm	95	115
Diamètre de la lame principale/lame inciseur	mm	380/200	400/200
Vitesse maximale du chariot porte-lames	m/min	135	
Vitesse maximale du poussoir	m/min	70	
Puissance du moteur de la lame avec onduleur (en option obligatoire)	kW	11, 15, 18	
Puissance du moteur inciseur	kW	1,8	
Vitesse de rotation de l'inciseur (50 Hz	tours/min	4500	
Vitesse de rotation de la lame avec onduleur	tours/min	1.200/3.800	
Nombre de pinces	std	7	8

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

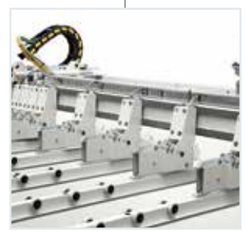
AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

Presseur: plusieurs qualités dans une seule structure
La structure garantit une pression uniforme, idéale pour les feuilles de plastique, et une aspiration optimale des copeaux grâce au triple système de transport de la poussière (un supérieur sur la barre de presse, un inférieur sur le chariot de la lame et un autre sur le montant latéral). Sans entretien grâce au déplacement du presseur sur des guides prismatiques.

Onduleur: pas de compromis dans la transformation des matières plastiques
La possibilité de régler la vitesse de la lame principale est une condition fondamentale pour obtenir une qualité de coupe supérieure lors de l'usinage des matières plastiques.

PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ Technologie supérieure du chariot de coupe grâce au **« DISPOSITIF HI TRONIC Vertical stroke »**. Le contrôle électronique complet des lames garantit des niveaux de finition et de vitesse **inégalés dans la découpe des matières plastiques.**
+ **Changement d'outil rapide et facile.**
  En quelques secondes, le dispositif « SAW-SET » effectue un **réglage rapide et précis** de l'outil grâce au réglage électronique, permettant une utilisation facile de la machine et une augmentation de la productivité.
+ **Propreté de travail maximale** grâce à la fermeture automatique de la ligne de coupe qui empêche les rognures de tomber dans le compartiment de la machine.



Poussoir avec moteur sans balais: des performances élevées et constantes.
Qualité optimale et vitesse de travail maximale grâce à la course de poussée sur des guides ronds rectifiés.
Table de machine composée de tubes d'acier robustes avec roulettes, la solution idéale pour manipuler les feuilles de plastique, même les plus lourdes, sans les endommager.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		helix 130h
DIMENSIONS DE COUPE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300
Saillie de la lame	mm	128
Diamètre de la lame principale/lame inciseur	mm	430/200
Vitesse maximale du chariot porte-lames	m/min	150 (opt. 170)
Vitesse maximale du poussoir	m/min	70
Puissance du moteur de la lame avec onduleur (en option obligatoire)	kW	15 (opt. 18)
Puissance du moteur inciseur	kW	1,8
Vitesse de rotation de l'inciseur (50 Hz)	tours/min	4.800
Vitesse de rotation de la lame avec onduleur	tours/min	1.200/3.800
Nombre de pinces double pince	std	6

APERÇU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES

PRINCIPAUX AVANTAGES POUR L'ACHETEUR

+ Scie monolame contrôlée par PC/API dédiée à la découpe de feuilles en plastique caractérisée par une structure particulièrement **rigide et stable. Idéal dans les contextes industriels avancés et pour les applications les plus critiques.**
+ Moteur de la lame principale disponible **jusqu'à 37 kW.**
+ **Le meilleur poussoir de sa catégorie,** caractérisé par une **linéarité et une précision maximales, ainsi que par un cycle rapide** grâce à la vitesse élevée pouvant être atteinte dans la phase de retour (jusqu'à 135 m/min).

Presseur plusieurs qualités dans une seule structure
La conception mécanique assure une pression plus élevée et uniforme avec une aspiration optimale des copeaux et une facilité d'utilisation. Particulièrement utile pour l'usinage de plaques en plastique et matériaux avancés, y compris des matériaux plus épais.

Double pince flottante:
Préhension sûre à vitesse maximale sur le côté carré, même avec des feuilles de plastique qui ne sont pas parfaitement plates.

Chariot de sciage robuste avec levage
pneumatique indépendant de la lame principale et de l'inciseur sur des guides prismatiques à recirculation de billes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		helix 130k	helix 165k
DIMENSIONS DE COUPE	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
Saillie de la lame	mm	130	115
Diamètre de la lame principale/lame inciseur	mm	430/200	400/200
Vitesse maximale du chariot porte-lames	m/min	170	
Vitesse maximale du poussoir	m/min	135	
Puissance du moteur de la lame avec onduleur (en option obligatoire)	kW	15 (opt. 18, 22, 30, 37)	18 (opt. 22, 30, 37)
Puissance du moteur inciseur	kW	1,8	
Vitesse de rotation de l'inciseur (50 Hz)	tours/min	4800	
Vitesse de rotation de la lame avec onduleur	tours/min	1.200/3.800	1.000/2.950
Nombre de pinces	std	pince double	D'abord 4 pinces doubles puis pince simple

OPTIMISEURS DE COUPE LINÉAIRE

Dans le bureau **Maestro** ottimo cut et **Maestro** pattern, ils offrent un soutien dans la conception et l'optimisation.
Maestro pattern office est l'optimiseur de base qui peut être utilisé au bureau pour une mise en œuvre simple et efficace des programmes de découpe.
Maestro ottimo cut est l'optimiseur de découpe linéaire conçu pour la planification en bureau de la production. Il permet de générer automatiquement les motifs de coupe en identifiant la meilleure solution parmi plusieurs résultats proposés, en fonction des paramètres sélectionnés par l'utilisateur.

LOGICIEL

Bureau

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

Maestro pattern office

Maestro pattern office est la version bureau de l'optimiseur de base pour les machines du groupe SCM. Maestro pattern office est le résultat de l'intégration de Maestro pattern - l'optimiseur standard installé sur toutes les commandes de scies du groupe SCM - avec Maestro pattern import.

Maestro ottimo cut

Maestro ottimo cut est l'optimiseur professionnel proposé par SCM Group pour la gestion de ses scies.
Il permet les fonctions suivantes :

- Gestion des panneaux à veine (longitudinaux et transversaux)
- Gestion des magasins de matériaux, de pièces et de bords
- Calcul estimatif des coûts et des temps d'usinage
- Impression de rapports personnalisés avec des statistiques de production
- Étiquettes avec éditeur graphique intégré
- Envoi des programmes de coupe, y compris les données d'étiquetage, au contrôleur de la scie.

Maestro ottimo import

Module complémentaire à Maestro ottimo cut dans l'environnement Excel, qui permet d'exporter vers Maestro ottimo cut:

- 10 champs de description de la pièce (longueur, largeur, quantité, veine...) ;
- Importation de 36 champs d'information par étiqueteuse ;

Maestro converter cut

Maestro converter cut est le module qui permet d'intégrer n'importe quel optimiseur de Découpe avec les scies à panneaux SCM Group via les fichiers PTX (version minimale 1.14).

Maestro active cut

Maestro active est la nouvelle interface opérateur. Le même opérateur peut facilement conduire différentes machines, car le logiciel d'interface Maestro Active conserve la même apparence, les mêmes icônes et la même approche de l'interaction.

FACILITÉ D'UTILISATION

La nouvelle interface a été spécialement conçue et optimisée pour une utilisation immédiate via un écran tactile. Les graphiques et les icônes ont été redessinés pour une navigation facile et confortable.

ZÉRO ERREUR

Amélioration de la productivité grâce à des procédures d'aide et de réinitialisation intégrées qui réduisent le risque d'erreur de l'opérateur.

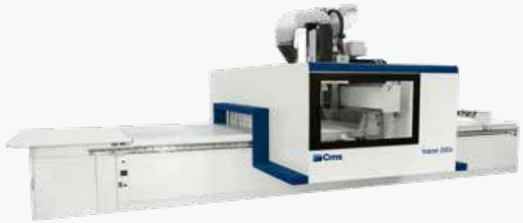
LOGICIEL

Usine

CONSOLE EYE-M

LA GAMME DE CMS PLASTIC TECHNOLOGY

CENTRES D'USINAGE CNC AVEC 3/5 AXES (passage en Z jusqu'à 500 mm)



TRACER

TIME

EVOTECH

CENTRES D'USINAGE CNC 5-AXES (Z à 500 mm)

ATHENA

ANTARES

ARES

GENESI

POUR L'USINAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES

SCIES À PANNEAU

HELIX

SCIES

T-MAXI

THERMOFORMEUSES

EIDOS

BR5 CS

BR5 HP

BR5 SPECIAL SPA

MASTERFORM

MACHINES DE DÉCOUPE AU JET D'EAU

TECNOCUT PROLINE

TECNOCUT SMARTLINE

PPHELIX00-0520F

Les caractéristiques techniques ne sont pas contraignantes et peuvent être modifiées par CMS sans préavis.

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scmgroup