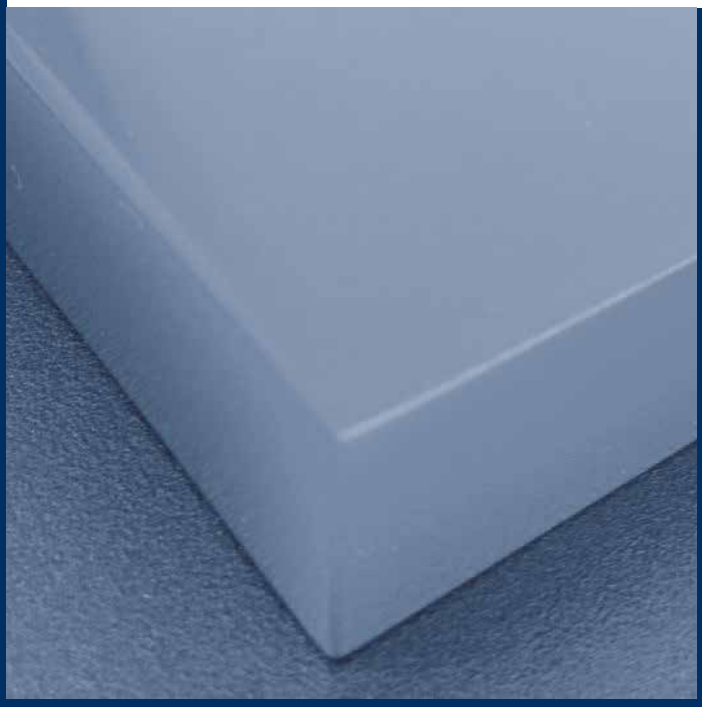
PLASTIC

系列 cms helix

裁切机



Cms
plastic technology

CMS隶属于SCM集团——世界先进技术的领导者，涉及广泛的加工应用领域，如：木材，塑料，玻璃，石材，金属和复合材料等。集团公司的业务遍布全球，是先进制造业可靠的合作伙伴。其广泛的加工应用领域涵盖家具业，建筑业，汽车业，航空航天业，豪华游艇业及塑料加工行业在内的各个市场领域。SCM集团有效组织协助并研发了先进的工业系统，建立了三个大型的、高度专业化的制造中心，拥有超过40000名员工，在世界五大洲建立了广泛的业务。SCM集团：在工业机械和零部件领域中拥有最先进的技术和专利。

CMS SpA生产用于加工复合材料，碳纤维，铝，轻合金，塑料，玻璃，石材，金属的先进加工机床。由Pietro Aceti先生建厂于1969年，其宗旨是基于对客户生产需求的深入了解，为其提供定制的和最先进的解决方案。大量的技术创新源于持续的研发投入和对优质公司的并购，从而促使公司在各领域的业务持续增长。

Cms
plastic technology

CMS Plastic Technology 制造用于加工塑料的数控加工中心和热成型机，并提供技术先进的解决方案。1973年成立的Villa公司，历史悠久，其在热成型方面的工业技术经验与CMS在铣削方面的著名专利技术协作致胜，进而诞生了该品牌。凭借对研究和创新的不断投资， CMS Plastic Technology 被公认为是整个流程中独一无二的合作伙伴：从热成型到刨边，再到创建模型和模具，以确保最高的生产率。

CMS Plastic Technology 是众多行业的主角，例如：汽车、航天、土方机械、拖挂房车、公共汽车、铁路工业和浴缸的生产。

scm group
Industrial Machinery and Components

Cms | your technology partner

Adaptable.
Global.
Innovative.
Lean.
Efficient solutions.

The AGILE way for
FLAT PLASTIC cutting.

系列
cms helix

技术特性一览表
HELIX 75I *4-5*

技术特性一览表
HELIX 90m / 110m *6-7*

技术特性一览表
HELIX 130h *8-9*

技术特性一览表
HELIX 130k / 165k *10-11*

数字服务 *12-13*

系列 **CMS PLASTIC TECHNOLOGY** *14-15*

a company of scm group

技术特性一览表

技术优势

主要采购商优势

- 单刀片裁切机由PC/PLC控制管理，专用于切割塑料板材；　高性能、精简且灵活，具有先进的技术解决方案和无与伦比的性价比。
- 小型工业的理想选择，或作为其他塑料加工技术的辅助机床。
- 裁切机可以轻松地与塑料板材的水平自动仓库轻松集成（按需求提供）。

可选择的风幕台：
必备工具
借助4个独立电机，能够启用/禁用每个可选择的风幕台，确保仅在需要的地方保持平滑，并避免临时放置在风幕台上的板材意外掉落。

浮动夹钳：
效果的保证
夹钳的特殊形状允许即使在不平整的表面上，也能以最大的速度和完美的平行度安全地夹持塑料板材。

带刀片装置的滑架以及独立上升式钻刻机（可选）

自动接近装置：
保证横切精确度
循环滚珠式直线导轨滑动装置能够始终保证对塑料板材进行完美切割。

技术数据		helix 75l
切割尺寸	mm	3300 x 2100 3300 x 3200 3800 x 3200 3800 x 3800 4300 x 3200 4300 x 4300
刀片突出部分	mm	70
主刀片直径/钻刻机刀片	mm	320/160
刀片滑架最大速度	m/min	60 (可选的 100)
推动器最大速度	m/min	60 (可选的 70)
带变频器的刀片电机功率	kW	9
钻刻机电机功率	kW	1,3
钻刻机转速（50 Hz）	rpm	5800
带变频器的刀片转速	rpm	1.600/5.000
夹钳数	标准	5

技术特性一览表

技术优势

主要采购商优势

+ 单刀片裁切机，专为切割塑料材料而设计。能够满足加工塑料板、丙烯酸板及合成板公司的所有特定需求。
+ 直接控制特定的切割参数，在切割塑料材料时具有最大的灵活性。 控制面板上可以直接：调整刀片速度、优化刀片高度、主刀片冷却和刀具润滑。
+ 塑料材料专用可选择的风幕台。必要时，能够确保板材具有极佳的滑动性。为操作员进行半成品板材管理提供有效帮助。

塑料材料专用压力器
压力器的坚固结构配有铝质底板，可防止薄材料在切割过程中振动，从而确保最高的精确度和精整品质。强效吸尘装置确保工作台的彻底清洁。

浮动夹钳：
效果的保证
夹钳的特殊形状允许即使在不平整的表面上，也能以最大的速度和完美的平行度安全地夹持塑料板材。

刀片冷却和润滑
优化切割质量，可从控制器上选择冷却刀片还是喷洒油气混合物。

技术数据		helix 90m	helix 110m
切割尺寸	mm	3200x2100 3200x3200 3800x3200 3800x3800 4500x3200 4500x4300	
刀片突出部分	mm	95	115
主刀片直径/钻刻机刀片	mm	380/200	400/200
刀片滑架最大速度	m/min	135	
推动器最大速度	m/min	70	
刀片电机功率带变频器（必选项）	kW	11, 15, 18	
钻刻机电机功率	kW	1,8	
钻刻机转速（50 Hz）	rpm	4500	
带变频器的刀片转速	rpm	1.200/3.800	
夹钳数	标准	7	8

技术特性一览表

技术优势

压力器：
单一结构，多种优势
该结构保证均匀受压，适用于塑料板材，以及采用三重粉尘输送系统（上一个在压力杆上，一个在刀片滑架上，一个在侧框上）完全抽吸屑末。由于压力器在棱柱形导轨上进行运动，因此无须维护。

主要采购商优势

- 由于具有“Hi Tronic垂直行程装置”，切割滑架技术卓越。刀片的完整电子控制，可保证塑料材料切割循环中无与伦比的标准精加工和速度。
- 轻松快速换刀。借助电子调节功能，“锯套”设备可在几秒钟内完成快速而精确的工具设置，简化机床操作并提高生产率。
- 由于切割线自动闭合，防止切屑掉入机床间隔内，最大程度地保证了加工清洁度。

带无刷电机的推动器：
始终如一的高性能
推动器在校正后的圆形导轨上的行程保证了最高品质和最大加工速度。
台面由坚固的钢管制成，带轮子，是搬运最重型塑料板材而不会造成任何损坏的理想解决方案。

变频器：
塑料加工进行完美切割
可以调整主刀片速度，是在加工塑料材料时确保获得出色的切割质量的重要条件

技术数据		helix 130h
切割尺寸	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300
刀片突出部分	mm	128
主刀片直径/钻刻机刀片	mm	430/200
刀片滑架最大速度	m/min	150 (可选的 170)
（可选170）	m/min	70
推动器最大速度	kW	15 (可选的 18)
刀片电机功率带变频器（必选项）	kW	1,8
钻刻机电机功率	rpm	4.800
钻刻机转速（50 Hz）	rpm	1.200/3.800
带变频器的刀片转速	标准	6
双爪夹钳数		

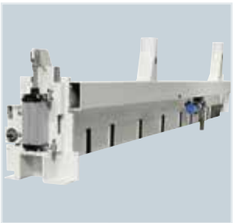
技术特性一览表

cms helix 130k / 165k
裁切机

技术优势

主要采购商优势

- 单刀片裁切机由PC/PLC控制管理，专用于切割塑料板材，并且具有特别坚固且稳定的结构，平均可加工厚度增加19%。是最先进的工业环境和最苛刻应用的理想解决方案。
- 功率达37 kW的主刀片电机。
- 同类最佳推动器，由于在返回阶段可以达到更高的速度（达135m/min），因此具有最大线性度、精确度和加速循环的特点。



压力器：
单一结构，多种优势
机械结构保证更高且均匀的压力，完全抽吸屑末
并便于维护。在加工塑料和高厚度的高级板材时特别有用。

双爪浮动夹钳：
即使塑料板材不是完全平整的，也能以最大速度在方形一侧安全抓握。

坚固的刀片架在循环滚珠式棱柱形导轨上
滑动，主刀片和钻刻机刀片可以独立气动上升。

技术数据		helix 130k	helix 165k
切割尺寸	mm	3200x3200 3800x3800 4500x4300	
刀片突出部分	mm	130	115
主刀片直径/钻刻机刀片	mm	430/200	400/200
刀片滑架最大速度	m/min	170	
推动器最大速度	m/min	135	
刀片电机功率带变频器（必选项）	kW	15 (可选的 18, 22, 30, 37)	18 (可选的 22, 30, 37)
钻刻机电机功率	kW	1,8	
钻刻机转速（50 Hz）	rpm	4800	
带变频器的刀片转速	rpm	1.200/3.800	1.000/2.950
夹钳数	标准	双爪	前4个双爪，然后单爪

现行切割优化工具

在办公室内，“Maestro ottimo cut”与“Maestro pattern office”可为设计阶段提供支持和优化。
“Maestro pattern office”是基本优化工具，可在办公室使用，简单高效生成切割程序。
“Maestro ottimo cut”是线性切割优化工具，专为车间办公室的编程而设计。
通过根据用户选择的参数从几个建议的结果中识别最佳解决方案
来自动生成切割模式。

软件

办公室

附加功能

Maestro pattern office

“Maestro pattern office”是适用于SCM集团机床的办公室用基本优化工具。“Maestro pattern office”源自“Maestro pattern”（安装在SCM集团裁切机所有控制器上的标准优化器），具有“Maestro pattern import”。

Maestro ottimo cut

Maestro Ottimo cut 是SCM集团提供的专业优化器，用于管理裁切机。
具有以下功能：

- 管理有纹理的面板（纵向和横向）
- 管理仓库物料、零件和边缘
- 成本和加工时间预算
- 打印个性化报告，含生成统计数据
- 贴标签，内置平面编辑
- 将包括标签数据的切割程序发送到裁切机管理

Maestro ottimo import

Excel中Maestro ottimo cut的附加模板可以将以下内容导出到Maestro ottimo cut：

- 10 个零件描述字段（长度、宽度、数量、纹理……）；
- 36 个贴标机导入信息字段；

Maestro converter cut

“Maestro converter cut”模块允许通过PTX文件
（最低版本1.14）将任何切割优化器与SCM集团的裁切机集成起来。

Maestro active cut

Maestro active是新的操作员界面。由于具有Maestro Active界面的软件保持相同的外观、相同的图标和相同的交互方式，因此同一名操作员可以轻松操作不同的机床。

易用性
新界面经过特殊设计和优化，通过触摸屏即可应用。图形和图标经过重新设计，导航操作简单方便。

零出错
由于辅助和恢复程序减少操作员出错的可能性，大大提高了生产力。

软件

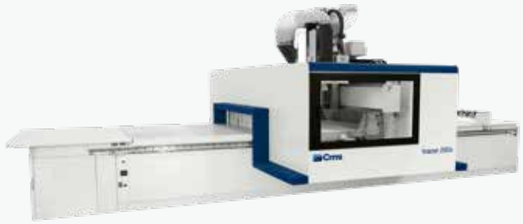
工厂

EYE-M控制台

CMS PLASTIC TECHNOLOGY
的系列产品

用于塑料材料的加工

3/5轴数控加工中心（Z轴通道最长达500 MM）



TRACER

TIME

EVOTECH

5轴数控加工中心（Z轴通道达500 MM）

ATHENA

ANTARES

ARES

GENESI

裁切机

HELIX

锯床

T-MAXI

热成型机

EIDOS

BR5 CS

BR5 HP

BR5 SPECIAL SPA

MASTERFORM

喷水切割系统

TECNOCUT PROLINE

TECNOCUT SMARTLINE

PPHELIX00-0520C

技术数据仅供参考，CMS有权予以更改而不另行通知。

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scm group