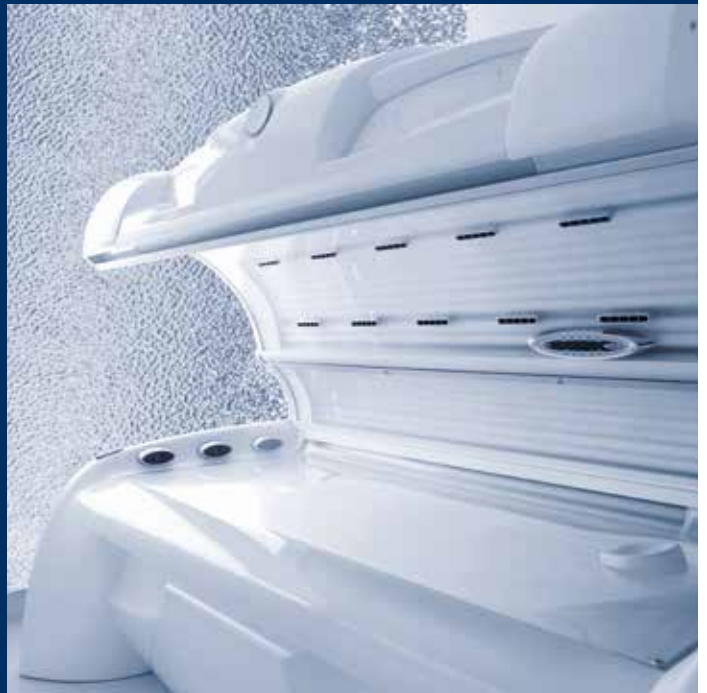


# br5hp

压力成型热成型机



CMS公司隶属SCM集团，该集团是各种材料（木材、塑料、玻璃、石材、金属和复合材料）的加工技术的全球领导者。集团旗下的公司是全球主要制造行业的坚实可靠的合作伙伴，涉及不同产品领域：从家具业到建筑业，从汽车业到航空航天业，从船舶工业到塑料加工。SCM集团拥有三个大型专业生产中心和3300多名员工，支持和协调卓越工业系统的开发，并在5大洲设有办事处。SCM集团代表了世界上在工业加工机器和组件的设计和制造方面最先进的技能。

CMS SpA公司制造用于加工复合材料、碳纤维、铝、轻合金、塑料、玻璃、石材和金属的机床和系统。本公司由Pietro Aceti先生于1969年创立，旨在基于对客户流程的深入了解，提供最先进的个性化解决方案。重大的技术创新源于对研发的大量投资，以及对高端公司的接管收购，从而在各个行业得以不断发展，并成为行业领导者。

# br5hp

应用	4-5
<b>BR5HP</b>	6-7
部件	8-9
软件	10-11
服务	12-13
系列	14-15



CMS Plastic Technology制造用于加工塑料材料的数控加工中心和热成型机，提供技术先进的解决方案。该品牌诞生于1973年成立的历史悠久的 Villa 公司在热成型方面的技术工业经验与 CMS 在铣削方面的著名专有技术之间的成功结合。由于对研究和创新的持续投资，CMS Plastic Technology 被认为整个加工过程的独特合作伙伴：从热成型到修整再到模型和模具的创建，确保最大的生产力。

CMS Plastic Technology 是众多领域的主角，例如汽车、航空航天、土方机械、大篷车、公共汽车、铁路工业和浴缸生产等。





# 应用



大众运输 | 电子医疗和美容 | 大篷车 | 卫生洁具



消费品 | 汽车 | 制冷



**I**nnovative.  
**D**esigned.  
**E**fficient.  
**A**adjustable.  
**L**ean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

压力成型热成型机



# BR5HP

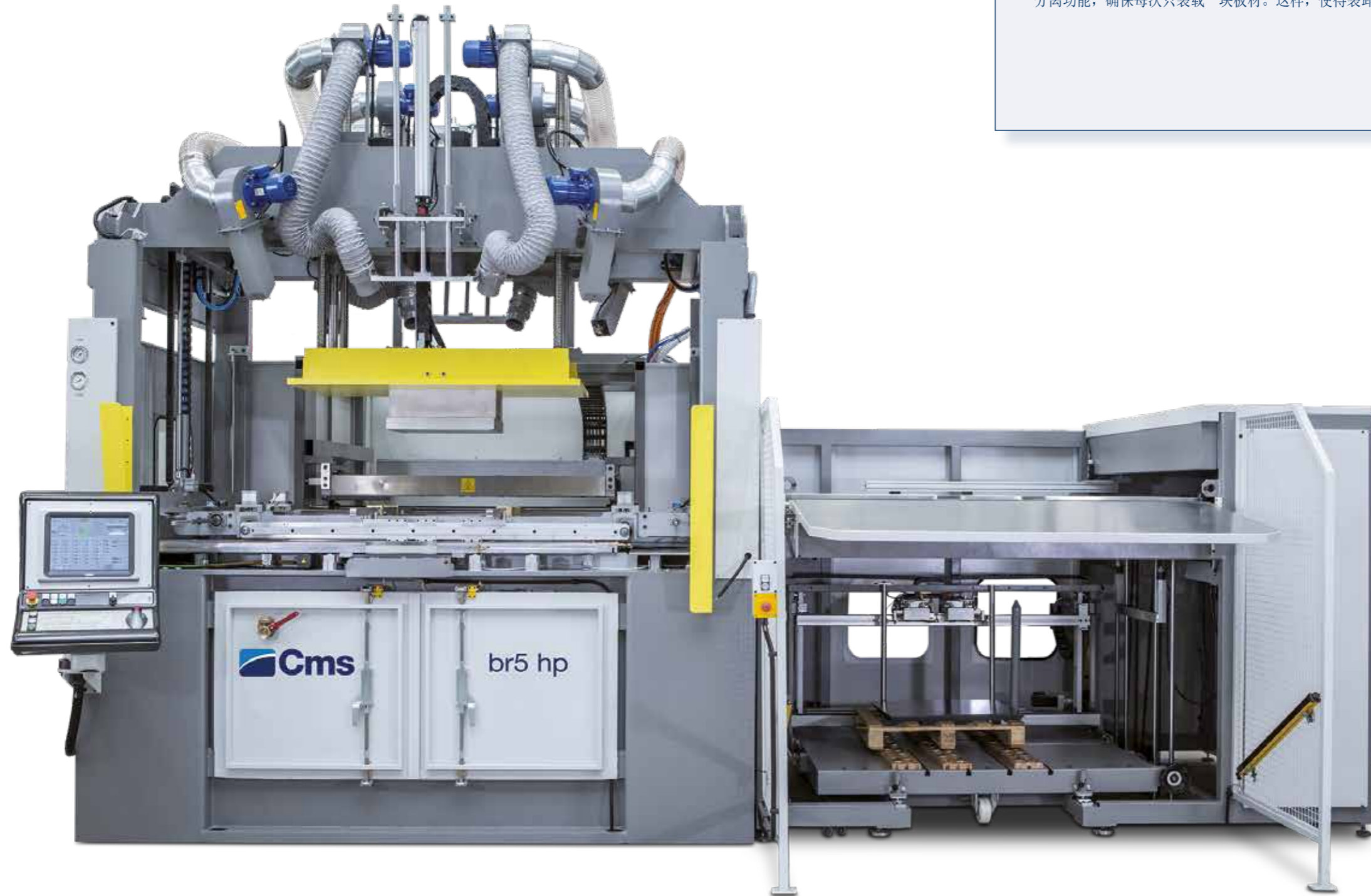
## 技术优势

### 真空成型和压力成型

BR5HP系列-带有手动或自动加载的平板热成型机-其特点是具有极富创新性的工件管理系统，自动执行要成型的板材的加载以及工件的成型和卸载。设备的快速更换、完善的诊断功能、联网功能以及在高台上进行真空和压力加工，这些都使BR5HP系列成为整个热成型行业的绝对风向标。

- 借助软件中的集成系统，极速进行规格转换。
- 框架尺寸可以完全进行存储，以进一步快速调整压板。
- 所有操作均由电机驱动。模具座板具有由PC控制的无刷运动，可以存储速度和位置。获得专利的无刷运动由两个耦合的伺服电机(龙门系统)驱动进行，以确保快速、精确地定位模具和提高锁紧力。

- 上下模具座板具有联轴式龙门系统，带滚珠丝杠。
- 尺寸：从 1500x1000 mm 到 3500x2500 mm以上



### 优势

- + 通过为热成型工艺专门开发的简单直观的监控软件以及向导式编程功能，学习了解时间减少53%。所有变量都保存在单一程序中，即使多年后仍可确保获得相同的结果。
- + 具有CMS的独家ThermoProphet系统（已获专利的系统），可以通过加热成像和高级管理来进行智能加热管理。使用热像仪可以点对点检测板材的热印记，以及自动修改工作百分比，确保即使在不同环境变量的情况下，也能达到最佳品质。产生劣质部件的机率降低55%，重启时间减少25%。
- + 可以进行真空成型和压力成型。通过使用来自上工作台的压力（带有成型模具或压力罩），可以获得极佳的细节清晰度，并有可能从模具中转移纹理。通过压力成型，可以确保极端的底切完美，并且使由热塑性复合材料制成的零件获得出色的效果。
- + 全自动板材加载系统，可对齐和居中单块板材。居中时，稍微抬高板材以降低刮花光滑表面的可能性。激光识别系统具有双板识别分离功能，确保每次只装载一块板材。这样，使得装卸操作安全且可靠。



上模板（用于压力成型）

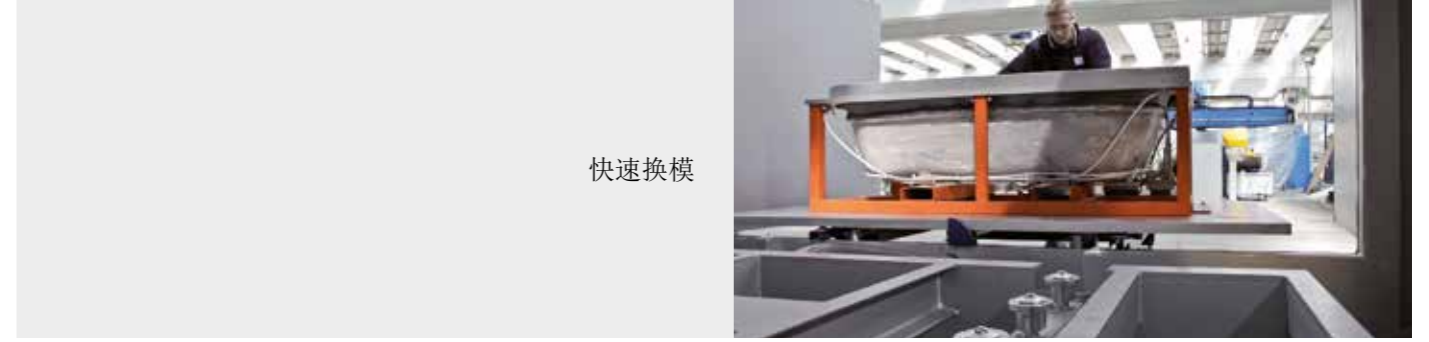


# 部件

通过伸缩喷嘴冷却



快速换模



自动规格转换板



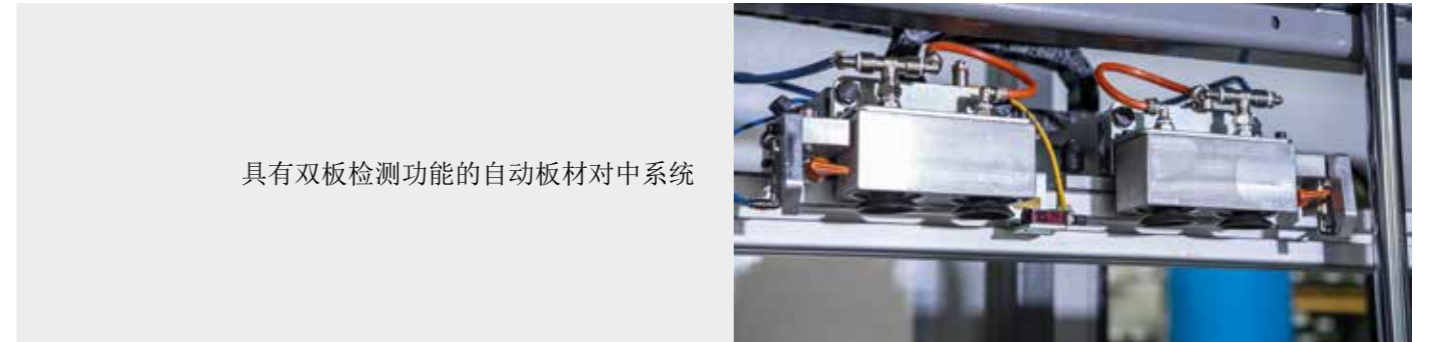
带内嵌式模具升降的模具架台车  
(仅适用于某些尺寸)



具有自动调节功能的夹架



具有双板检测功能的自动板材对中系统



电子深拉控制



用于深拉、真空和按比例抽气的电风扇



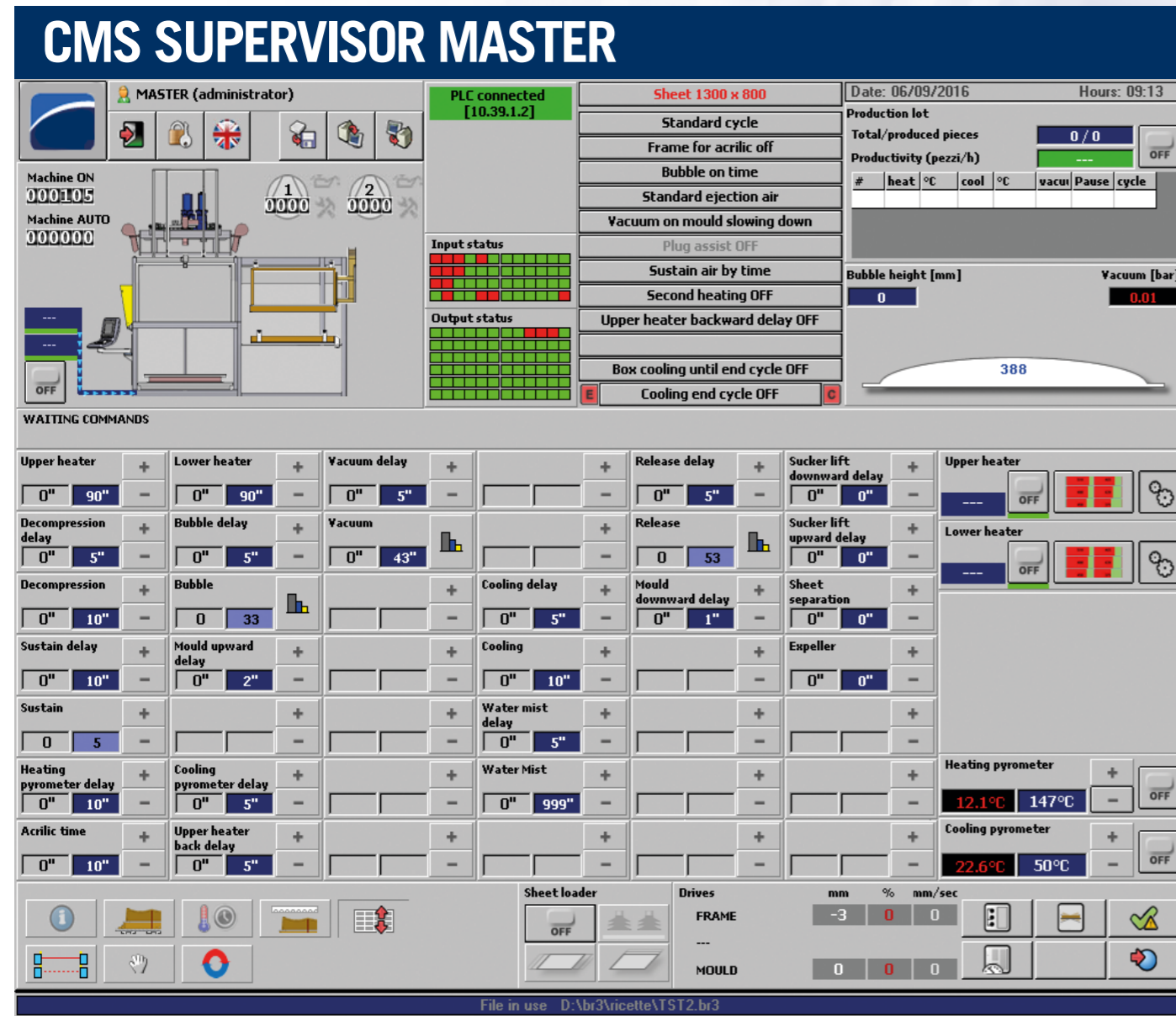
用于加热和冷却控制的光学高温计



电阻器



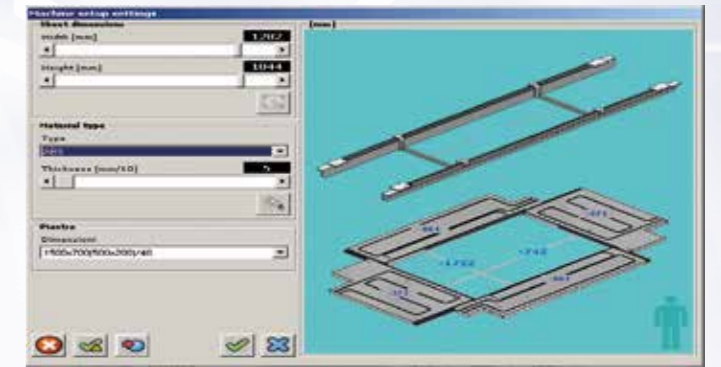




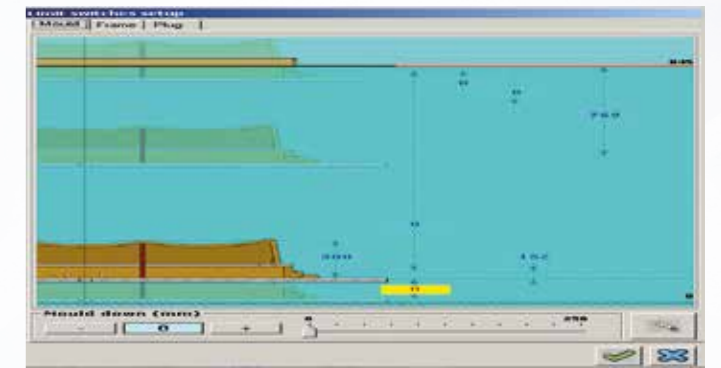
## 主屏幕

- 直观
- 预留触摸屏位置
- 诊断、自动循环、工艺过程、传感器和生产力的所有参数都在单一屏幕上显示
- 从主屏幕到设置屏幕的直接链接

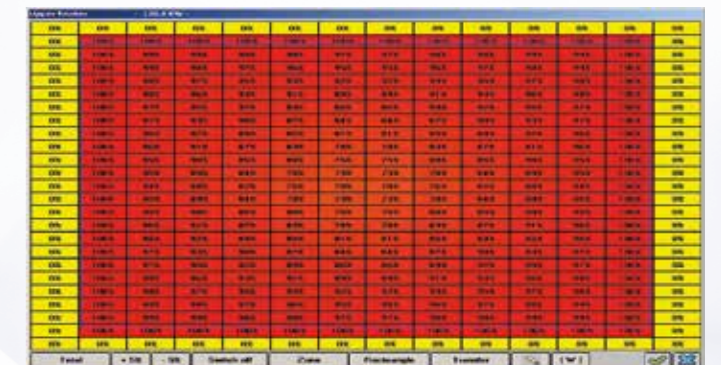
具有框架和压板的自动规格转换功能的电子夹具



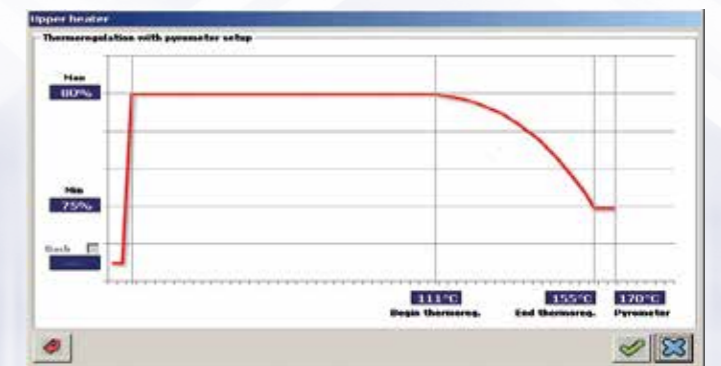
用于简化轴编程的综合系统



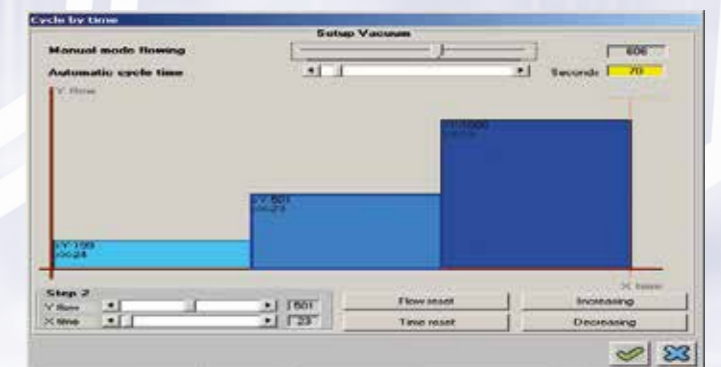
板材尺寸相对于加热面板的比例表示，以便于编程



加热功率随物料温度变化



真空、空气和深拉的流量和时间可调







## 服务

我们的技术人员遍布全球  
随时为您效劳

-  培训
-  安装
-  远程客户服务
-  (RCC) 现场协助
-  维护
-  更换和翻新
-  备用部件

## 覆盖全球 的一流援助服务

- 36,000 种不同的代码，为所有年龄段的机器提供服务；
- 在Zogno总部有1个中央仓库，在全球有6个基地，在 IT 层面完全整合，并由发货优化软件控制，以减少等待时间；
- 98% 的订单在仓库有现货；
- 由于严格的控制流程和我们内部质量实验室的验证，备件得到保证；
- 可根据客户需求创建推荐的备件清单，以最大限度地减少停机时间；

# CMS PLASTIC TECHNOLOGY

## 产品系列

# 用于塑料材料的加工

3/5轴数控加工中心 (Z方向的距离可达 500 mm)



TRACER



TIME



EVOTECH

5轴数控加工中心 (Z方向的距离 500 mm 以上)



ATHENA



ANTARES



ARES



GENESI

分割机



HELIX

锯机



T-MAXI

热成型机



EIDOS



BR5 CS



BR5 HP



BR5 SPECIAL SPA



MASTERFORM

喷水切割系统



TECNO CUT PROLINE



TECNO CUT SMARTLINE





**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group