



CMS forma parte del Grupo SCM, líder mundial en tecnologías de mecanizado de una gran variedad de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las empresas del Grupo están presentes en todo el mundo y son un socio sólido y fiable de las principales industrias manufactureras de varios sectores, desde decoración hasta construcción, pasando por los sectores de automoción, aeroespacial, náutico y de transformación de plásticos. El Grupo SCM fomenta y coordina el desarrollo de un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción especializados, tiene presencia directa en los 5 continentes y cuenta con más 4000 empleados. El Grupo SCM es famoso en todo el mundo por las técnicas de diseño y construcción de máquinas y componentes para mecanizado industrial más avanzadas.

CMS SpA realiza máquinas y sistemas para mecanizar materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Se fundó en 1969 a partir de una idea de Pietro Aceti con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y vanguardistas basadas en un profundo conocimiento del proceso del cliente. Las destacadas innovaciones tecnológicas a que han dado lugar las importantes inversiones en investigación y desarrollo, junto con la adquisición de empresas de primer orden, nos han permitido crecer continuamente en varios sectores de referencia.

br5cs

<b>APLICACIONES</b>	4-5
<b>BR5S</b>	6-7
<b>COMPONENTES</b>	8-9
<b>SOFTWARE</b>	10-11
<b>ASISTENCIA</b>	12-13
<b>LA GAMA</b>	14-15



**CMS Plastic Technology** fabrica centros de trabajo de control numérico y termoformadoras para el mecanizado de materiales plásticos ofreciendo soluciones tecnológicamente avanzadas. La marca surge de la exitosa sinergia entre la experiencia técnico-industrial en el termoformado de la histórica empresa Villa, fundada en 1973, y los conocimientos de fresado atesorados por CMS. Gracias a constantes inversiones en investigación e innovación **CMS Plásticos Technology** es reconocido como colaborador único para todo el proceso: del termoformado al desbarbado, hasta la realización de modelos y moldes, garantizando la máxima productividad.

**CMS Plastic Technology** es puntera en numerosos sectores como automoción, aeroespacial, maquinaria de movimiento de tierras, autocaravanas, autobuses, industria ferroviaria y fabricación de bañeras.



# APLICACIONES



transporte colectivo | equipos electromédicos y de estética | autocaravanas | artículos sanitarios



bienes de consumo | automoción | refrigeración



**I**nnovative.

**D**esigned.

**E**fficient.

**A**adjustable.

**L**ean solutions.

The **IDEAL** thermoforming machines.

Termoformadora Vacuum forming

# BR5CS

## VENTAJAS TECNOLÓGICAS

### TERMOFORMADO EN LÍNEA

La serie BR5CS ofrece una alta productividad y un funcionamiento completamente automático sin intervención del operario. En la BR5CS el proceso de carga, termoformado y descarga se lleva a cabo en línea.

- Mayor calidad y cantidad de producción
- Posibilidad de conformar tanto con moldes positivos como negativos
- Cambio de molde seguro y rápido
- Sistema de precalentamiento de láminas: aumenta la capacidad de la máquina, evita el choque térmico y permite un termoformado de alta calidad, incluso con materiales plásticos difíciles, en un entorno de alta productividad
- Dimensiones: desde 1.500x1.000 mm hasta 2.500x1.600 mm

### PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + Reducción en un 53% del tiempo de aprendizaje, gracias al software sencillo e intuitivo que controla los parámetros de la máquina y las funciones de programación guiada. Todas las variables se guardan en un único programa que garantiza la repetibilidad de los resultados, incluso al cabo de años.
- + Control inteligente del calentamiento con visión térmica y gestión avanzada gracias al exclusivo ThermoProphet de CMS (patentado). La utilización de una termocámara permite la detección punto por punto de la huella térmica de la lámina y la modificación automática de los porcentajes de trabajo, con el fin de garantizar la máxima calidad incluso en presencia de variables ambientales diferentes. Reducción en un 55% de posibles rechazos y en un 25% de los tiempos de arranque.
- + Aumento en un 33% de la productividad gracias al sistema de precalentamiento que reduce notablemente el tiempo del ciclo. La utilización del doble precalentamiento (superior e inferior) permite cubrir la primera parte del ciclo de calentamiento durante el enfriamiento de la pieza anterior, reduciendo también el choque térmico en el material.
- + Diseño de la máquina "en línea" con sistema de transporte de cadenas dentadas. Las láminas se centran automáticamente y se transportan con la máxima precisión. La pieza termoformada se descarga quedando siempre apoyada en el borde de la misma, sin apoyar nunca la parte formada (por ello es la solución ideal para piezas con embutición negativa importante).



# COMPONENTES

Enfriamiento con boquillas telescópicas



Cambio rápido del molde



Marco de prensado con regulación automática



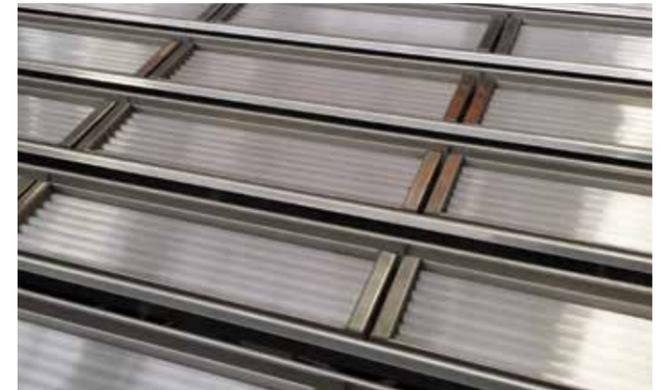
Carro portamoldes con elevación de moldes integrada



Control electrónico de embutición



Resistencias de cuarzo



Pirómetro óptico para control de calentamiento y enfriamiento



Resistencias de cerámica

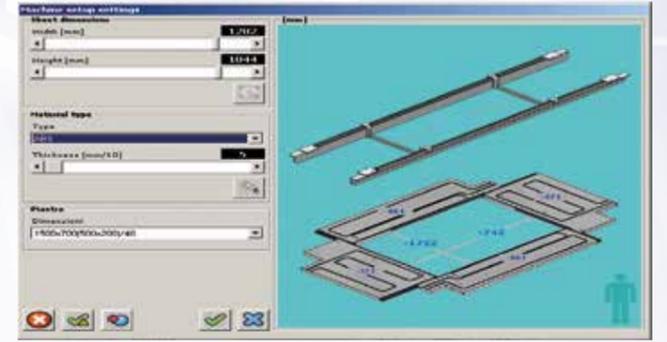


## CMS SUPERVISOR MASTER

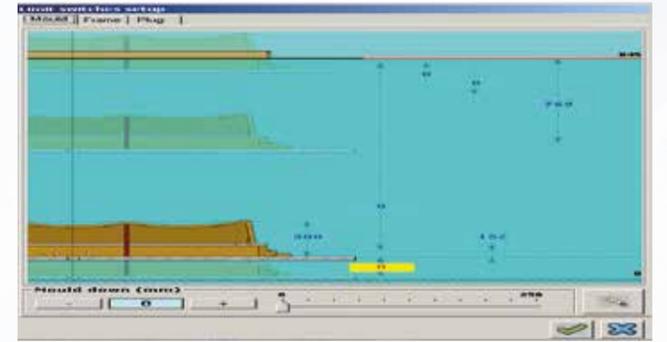
### PANTALLA PRINCIPAL

- Intuitiva
- Preparada para pantalla táctil
- En una única pantalla todos los parámetros de diagnóstico, ciclo automático, parámetros de proceso, sensores y productividad
- Conexiones directas de la pantalla principal a las pantallas de configuración

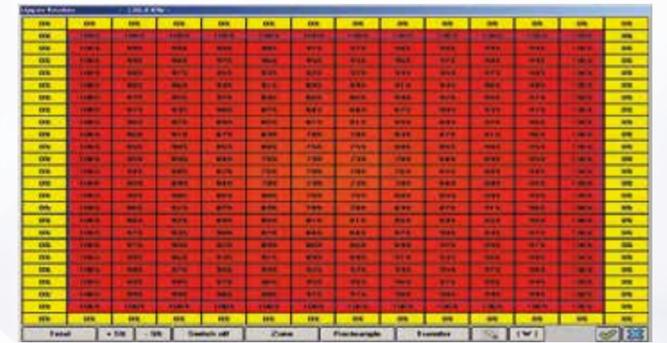
Cambio electrónico de formato, marco y placa de reducción



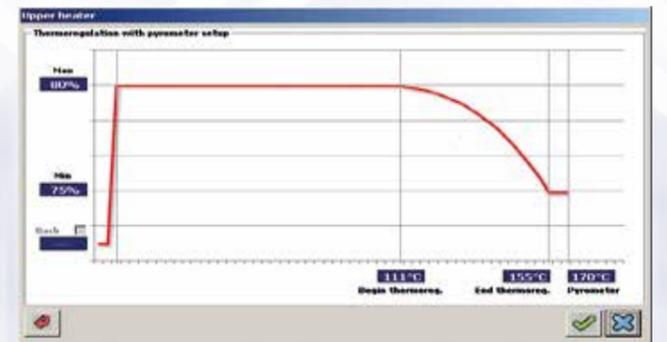
Sistema sinóptico para la programación simplificada de los ejes



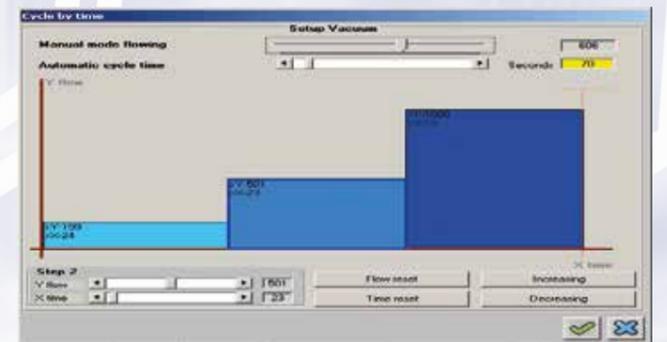
Representación en escala de las dimensiones de la lámina respecto al panel de calentamiento, para facilitar la programación



Variación de la potencia de calentamiento en función de la temperatura del material



Tiempo y capacidad de vacío, caudal de aire y capacidad de embutición regulables





## ASISTENCIA NUESTROS TÉCNICOS A SU DISPOSICIÓN EN TODO EL MUNDO

-  Formación
-  Instalación
-  Asistencia al cliente remota
-  (RCC) Asistencia in situ
-  Mantenimiento
-  Sustitución y reacondicionamiento
-  Piezas de recambio

## UNA PRESENCIA GLOBAL PARA UNA ASISTENCIA DE PRIMERA

- 36 000 códigos diferentes para tratar con máquinas de cualquier antigüedad;
- un almacén central en la sede de Zogno y 6 bases en todo el mundo totalmente integradas a nivel de TI y controladas por software de optimización de envíos para reducir los tiempos de espera;
- 98% de los pedidos disponibles en stock;
- recambios garantizados gracias a un meticuloso proceso de control y validación a través de nuestro laboratorio interno de calidad;
- disponibilidad para crear listas de piezas de recambio recomendadas según las necesidades del cliente, para minimizar el tiempo de inactividad.

# LA GAMA DE CMS PLASTIC TECHNOLOGY

# PARA EL MECANIZADO DE PLÁSTICOS

## CENTROS DE TRABAJO CNC DE 3/5 EJES (paso en Z hasta 500 mm)



**TRACER**



**TIME**



**EVOTECH**

## CENTROS DE TRABAJO CNC DE 5 EJES (paso en Z desde 500 mm)



**ATHENA**



**ANTARES**



**ARES**



**GENESI**

## SECCIONADORAS



**HELIX**

## SEPARADORAS



**T-MAXI**

## TERMOFORMADORAS



**EIDOS**



**BR5 CS**



**BR5 HP**



**BR5 SPECIAL SPA**



**MASTERFORM**

## MÁQUINAS PARA EL CORTE CON CHORRO DE AGUA



**TECNOCUT PROLINE**



**TECNOCUT SMARTLINE**



**C.M.S. SPA**  
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111  
[info@cms.it](mailto:info@cms.it)  
[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**  **group**