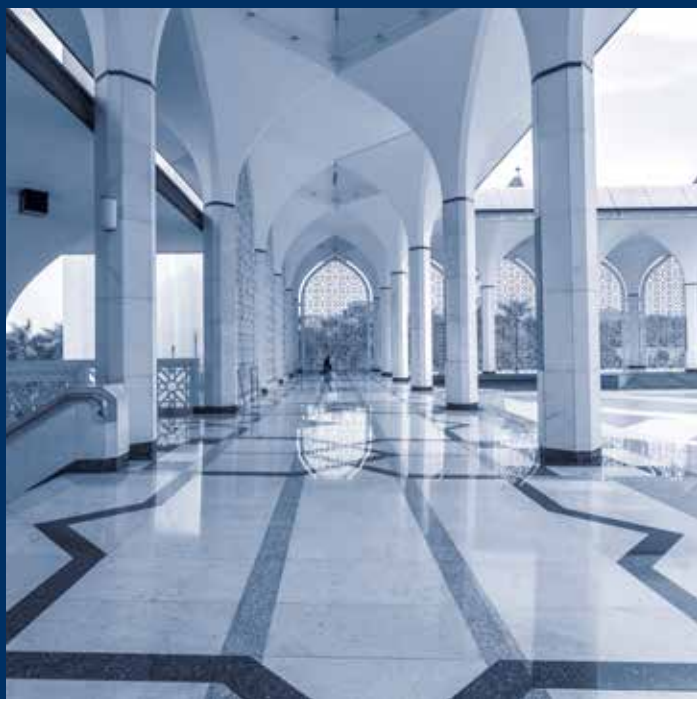
STONE

brembana kosmos jet

5-осевые фрезерные станки, совмещенные с системами гидроабразивной резки



Cms
stone technology

Компания CMS входит в состав SCM Group, мирового технологического лидера по переработке широкого спектра материалов: дерева, пластика, стекла, камня, металла и композитов. Компании группы, работающие по всему миру, являются надежными партнерами ведущих отраслей обрабатывающей промышленности в различных секторах рынка, в том числе мебельной, строительной, автомобильной, аэрокосмической, судостроительной. SCM Group координирует, поддерживает и развивает систему промышленного превосходства в 3 крупных специализированных производственных центрах, в которых работает более 4000 работников. SCM Group: самые передовые навыки и ноу-хау в области промышленного оборудования и комплектующих.

Компания CMS производит машины и системы для обработки композиционных материалов, углеродного волокна, алюминия, легких сплавов, пластика, стекла, камня и металла. Она была основана в 1969 году по инициативе Пьетро Асети с целью предложить индивидуализированные и передовые решения, основанные на глубоком знании производственных нужд своих заказчиков. Значительные технологические инновации, полученные в результате крупных инвестиций в исследования и разработки, а также приобретение высококлассных компаний позволили обеспечить постоянный рост в различных сферах деятельности компании.

Cms
stone technology

CMS Stone Technology разрабатывает самые современные решения в области обработки мрамора, натурального и композитного камня. Компания CMS Stone Technology, благодаря идее своего основателя Пьетро Ачети, стала в 80-х годах прошлого века первым производителем камнеобрабатывающего центра, который выпускался под брендом Brembana Macchine. **CMS Stone Technology** всегда была надежным технологическим партнером в разработке уникальных решений для любых нужд в области строительства, архитектуры, внутренней и внешней отделки зданий и везде, где требуется использование изделий из камня и мрамора.

scm group | a team of excellence

Cms | your technology partner

brembana kosmos jet

ПРИЛОЖЕНИЯ 4-5

BREMBANA KOSMOS JET ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА 6-7

АКСЕССУАРЫ 8-13

ОПЦИИ 14-15

ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ 16-17

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 18-19

CMS CONNECT 20-21

ДИАПАЗОН 22-23

a company of scm group

мебель | столешницы | инкрустация и мозаика | пороги | лестницы и пороги

погребальное искусство | уличная мебель | архитектурная и габаритная каменная кладка

Concrete.

Lasting.

Efficient.

Valiant.

Easy.

Robust solutions.

CLEVER machines for amazing results.

5-осевые фрезерные станки, совмещенные с системами гидроабразивной резки

BREMBANA KOSMOS JET
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

МОНОЛИТНЫЙ 5-ОСЕВОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Новое поколение 5-осевого мостового фрезерного станка, полностью управляемого Числовым Программным Управлением.
Компактный и простой в установке, он не требует какого-либо фундамента, что также позволяет перемещать его мгновенно.
Станок оборудован режущей головкой с абразивной струей воды, которая, работая в сочетании с алмазным диском, позволяет автоматизировать резку плит из природного и композитного камня при наличии перекрестных разрезов и внутренних углов.
Станок предназначен для всех мастерских, выполняющих резку плит из природного и композитного камня и керамики.
Вес машины, который может достигать 8 тонн, гарантирует идеальную жесткость для реализации:

- кухонных столешниц
- столешниц для ванной комнаты
- панелей обшивки стен (внутренних и внешних)
- напольного покрытия
- порогов, лестниц и подоконников
- городского убранства

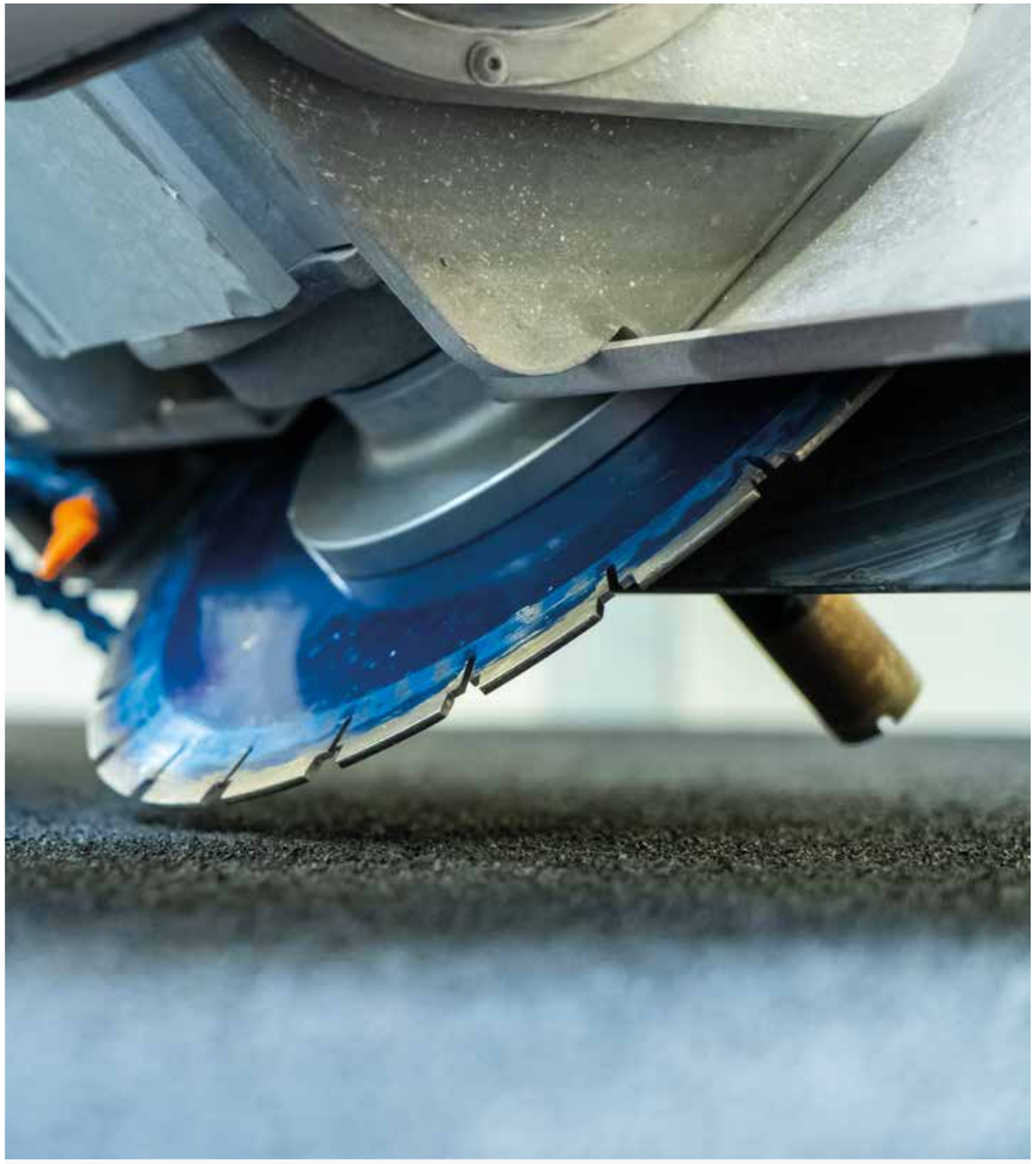
ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

+ **ОБРАБОТКА БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ** Благодаря рабочему столу размером 4000 x 2350 мм, который обеспечивает на 17% больше площади, чем в станках той же категории, нет проблем с удобством обработки
+ **Конструкция машины**, выполненная из горячеоцинкованной стали и рабочая ванна из нержавеющей стали гарантируют максимальную защиту от ржавчины.
+ **Установочный габарит станка составляет** всего 36,5 м², что делает ее машиной с наименьшей занимаемой площадью в своей категории.
+ **Рабочий стол из ректифицированной** резины с 4 складывающимися вилками высотой всего 380 мм от земли значительно упрощает погрузку листов.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

РАБОЧАЯ ИЙ СТОЛ с 4-мя наклонными вилами (опция, максимальная грузоподъемность до 800 кг) и размерами 4000 x 2350 мм; поверхность рабочего стола из ректифицированной резины

ПАНЕЛЬ ПК с сенсорным управлением и экраном 21 ”



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ управляемый инвертором, позволяет регулировать число оборотов от 0 до 5.000. Можно использовать с алмазными инструментами с посадкой ½ газ Устройство смены инструмента ручное

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ВАКУУМНЫЙ МАНИПУЛЯТОР позволяет перемещать отрезанные детали с максимальным весом до 300 кг. Это позволяет минимизировать рабочие отходы без остановки машины, увеличивая ее производительность. Может использоваться с диском до 625 мм.

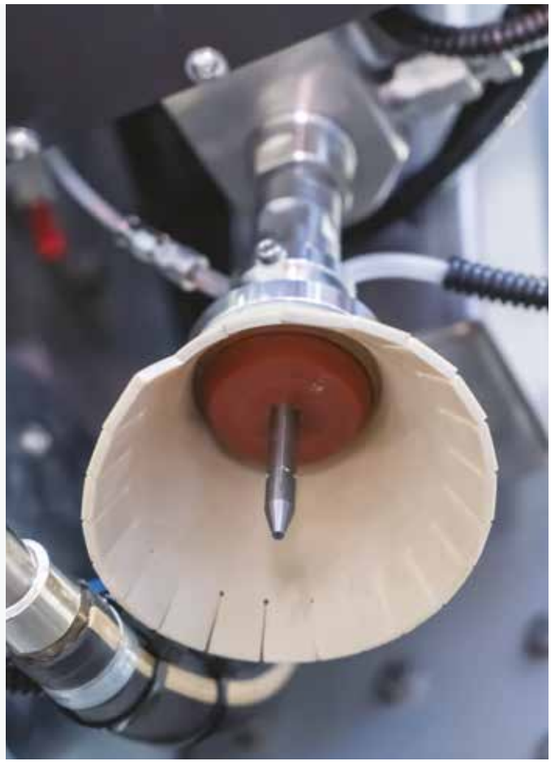
УПРЕИМУЩЕСТВА:

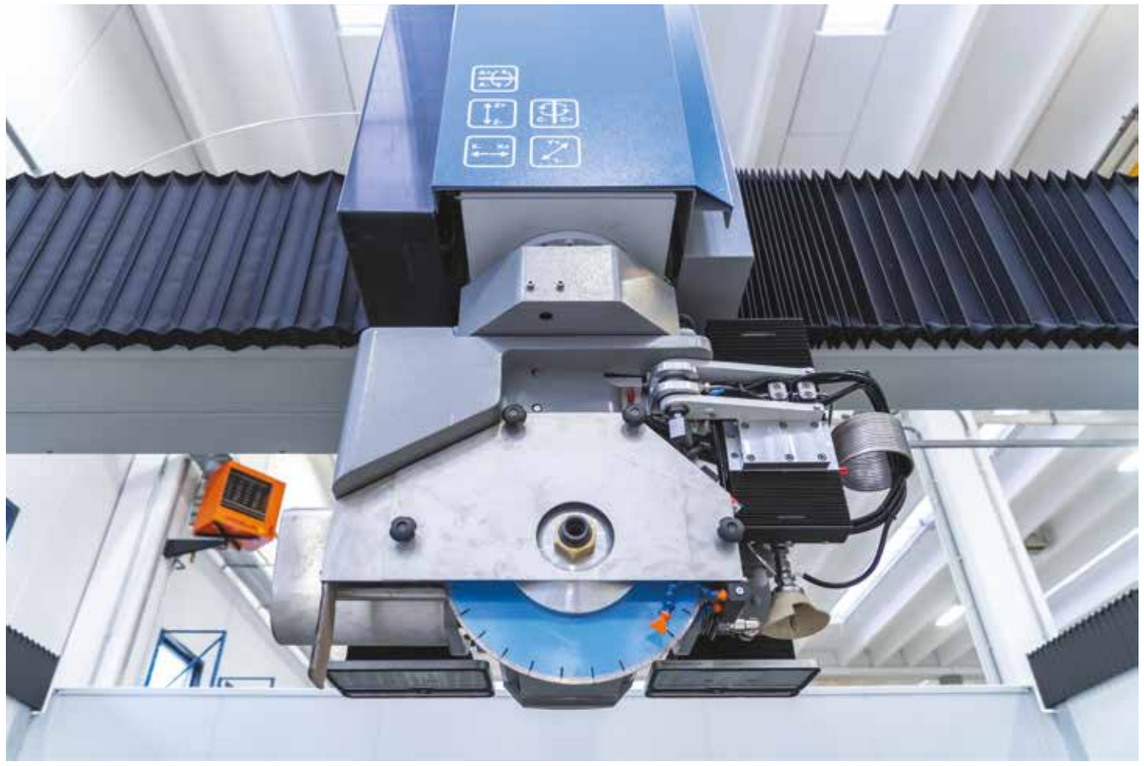
- Простота использования даже операторами без опыта
- Значительное сокращение времени цикла
- автоматический режим
- Конструкция гарантирует сокращение затрат на техническое обслуживание.
- Доступно ручное управление, для помощи оператору во время загрузки.

ДАТЧИК ТОЛЩИНЫ ПЛИТ для автоматического измерения погрешностей толщины детали

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

5-ОСЕВАЯ ОТРЕЗНАЯ ГОЛОВКА AWJ, которая, работая в сочетании с датчиком толщины плиты, гарантирует идеальную непрерывность резки алмазным шлифовальным кругом, а также обработку под углом 45 °, недостижимую только с кругом

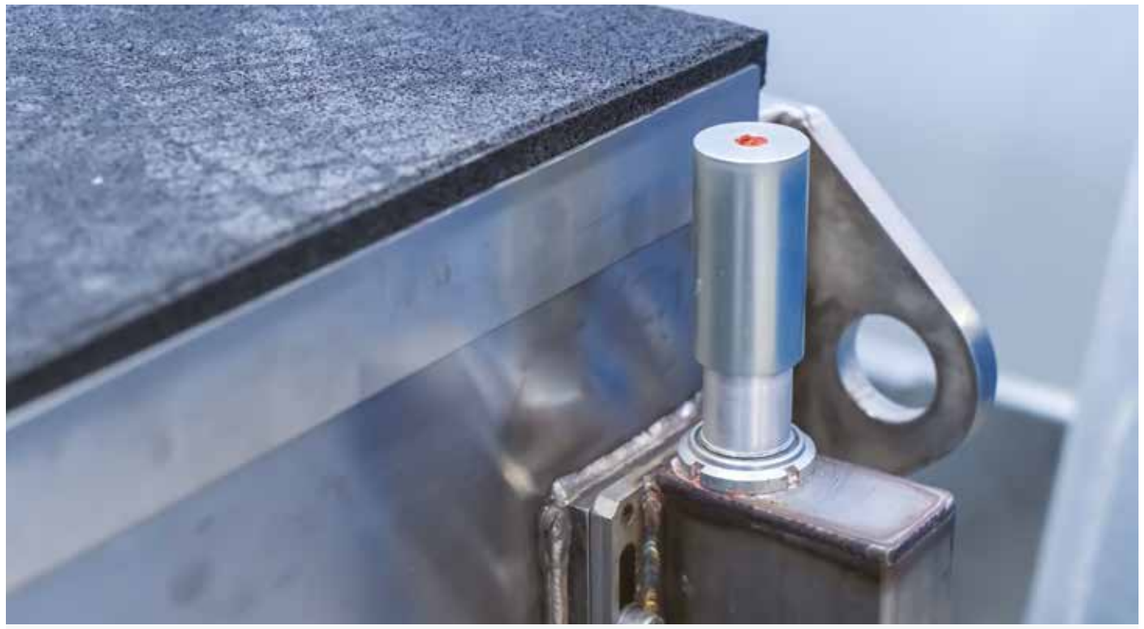




ЭЛЕКТРОННЫЙ БУНКЕР, автоматически регулирует поток абразива. Если по какой-либо причине поток абразива прерывается, система автоматически прекращает резку, чтобы предотвратить повреждение и царапание материала. Датчик вакуума, подключенный к смесительной камере, постоянно определяет количество и поток абразива, обеспечивая полную информацию в режиме реального времени о состоянии износа режущей головки.

СИСТЕМА ПОДАЧИ оснащенная двумя баками: одна емкостью 330 кг, а другая - под давлением - для питания режущей головки (электронный бункер)

АКСЕССУАРЫ



ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА для измерения диаметра диска и длины коронок или корончатых сверл

КАМЕРА: система для получения изображений с рабочего стола, позволяет ускорить позиционирование деталей и заметить возможные дефекты

ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПЕРЕЗАПУСКА ДИСКА может быть активирована определенной функцией панели оператора

УСИЛИТЕЛЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ

BREMBANA KOSMOS JET
ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ: CMS ACTIVE SAW
Программное обеспечение было полностью разработано CMS, чтобы управлять всеми типичными отраслевыми процессами наиболее эффективным способом:

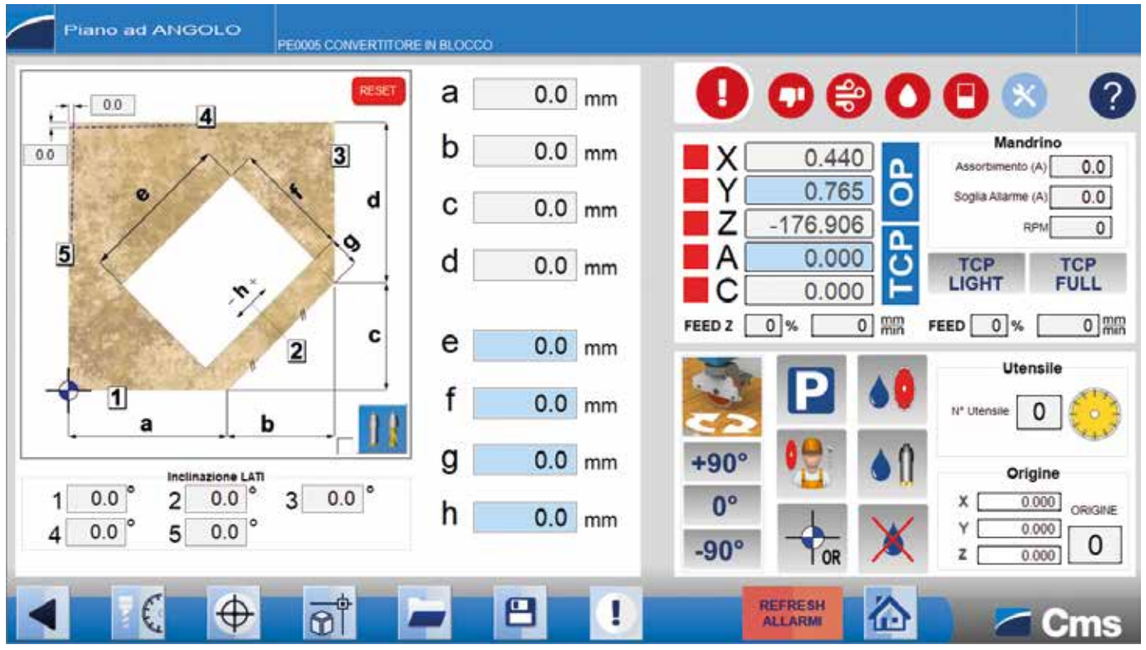
- Линейное (вертикальное или наклонное) и параметрическое резание
- сверление и профилирование.
- Кухонные столешницы с повторной обработкой внутреннего угла с помощью гидроабразивной резки, буровой коронки или фрезы..
- Импорт файлов DXF, созданных с помощью внешнего САПР.
- Ручное рисование через родной САПР
- Ручной нестинг
- 3D-профилирование, линейное или криволинейное
- 3D моделирование

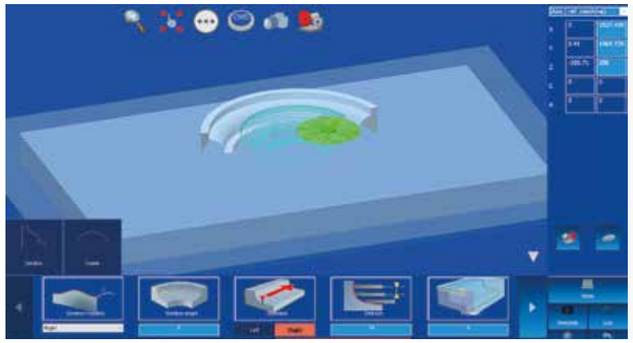
Машиной можно управлять вручную или автоматически, используя параметрические программы, предлагаемые в программном обеспечении, и лазерный проектор, входящий в стандартную комплектацию машины.

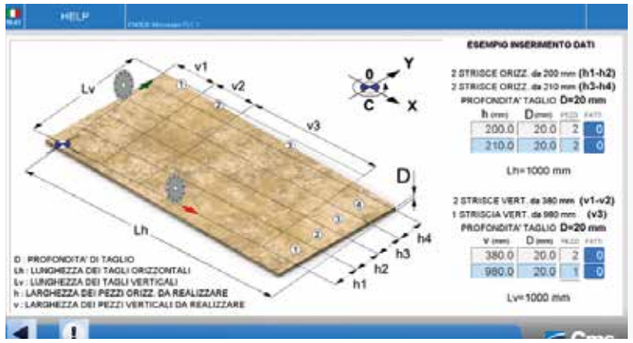
В рамках каждого процесса обработки предусмотрена секция поддержки оператора, иллюстрирующая непосредственно на мониторе операции, которые следует выполнить.

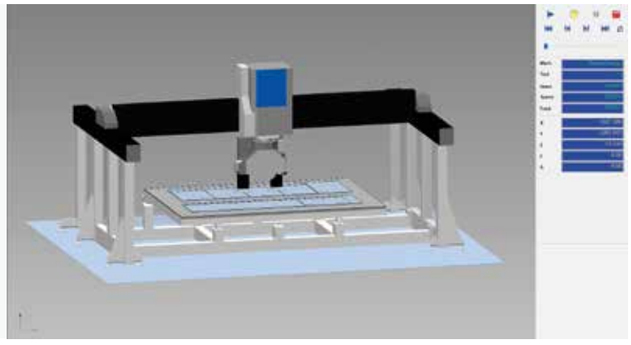
Станок можно комбинировать с автоматической системой получения изображения сляба, чтобы детали можно было размещать непосредственно на слябе.

Наличие манипулятора позволяет программному обеспечению оптимизировать последовательность резов, чтобы минимизировать рабочие отходы и вмешательство оператора.

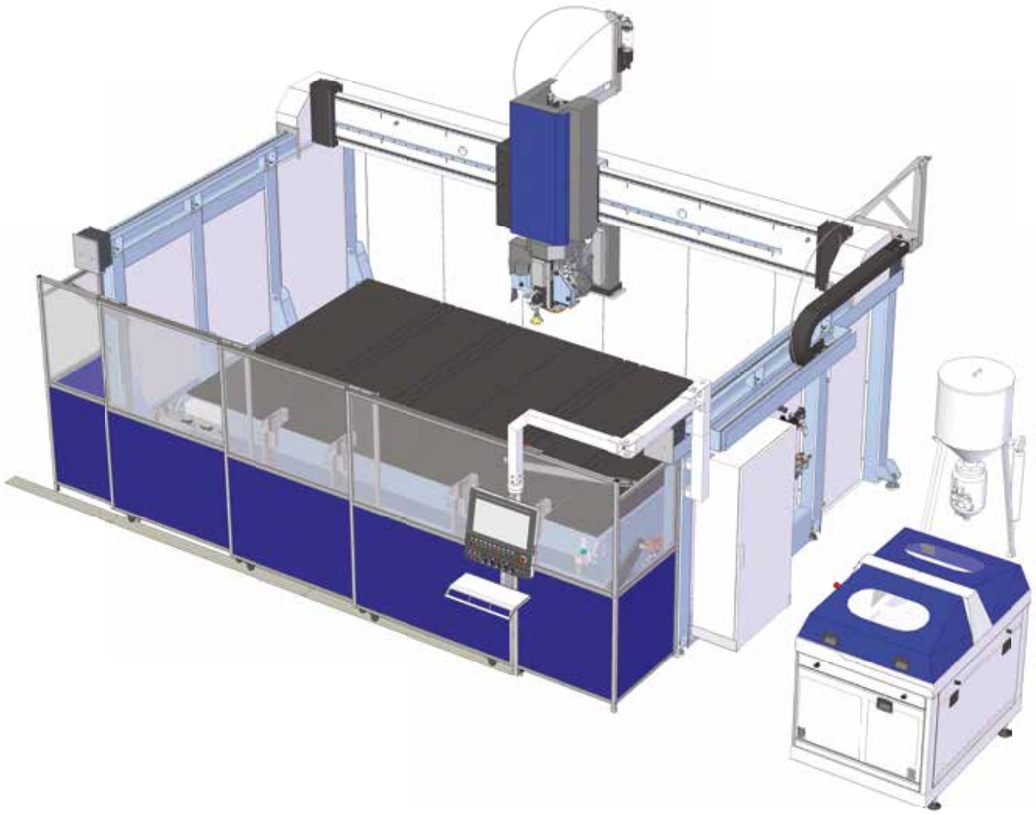








BREMBANA KOSMOS JET
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



BREMBANA KOSMOS JET: ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСИ X И СКОРОСТЬ	3960 ММ
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСИ Y И СКОРОСТЬ	2450 ММ
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСИ Z И СКОРОСТЬ	400 ММ
ВРАЩЕНИЕ ГОЛОВЫ (ОСЬ C)	± 185° (370°)
НАКЛОН ГОЛОВЫ (ОСЬ A)	0° - 90°
СКОРОСТЬ ОСИ X	30 М/ММ
СКОРОСТЬ ОСИ Y	25 М/ММ
СКОРОСТЬ ОСИ Z	7.5 М/ММ
МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР КРУГА	350 ММ
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР КРУГА	425 ММ
МАКСИМАЛЬНАЯ ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ТОЛЩИНА ШЛИФОВАЛЬНЫМ КРУГОМ Ø425 ММ	100 ММ
МАКСИМАЛЬНАЯ ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ТОЛЩИНА ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКОЙ	80 ММ
РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА	4000x2350 ММ
МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАЗРЕЗАЕМОЙ ПЛИТЫ	3960x2280 ММ
ВМЕСТИМОСТЬ НАРУЖНОГО БАКА АБРАЗИВНОГО СОСТАВА	330 КГ
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЯНОЙ СТРУИ	4.150 БАР
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ (ВКЛЮЧАЯ ВОДЯНОЙ НАСОС)	8650x4220x3600 ММ
ОБЩИЙ ВЕС СТАНКА	ДО 8.000 КГ

CMS connect это платформа IoT (Интернета вещей), идеально интегрированная с машинами CMS последнего поколения

CMS Connect может предлагать персонализированные микросервисы с помощью приложений IoT, которые поддерживают повседневную деятельность операторов отрасли, повышая доступность и использование машин или установок. Данные, собранные машинами в режиме реального времени, становятся полезной информацией для увеличения производительности машин, снижения эксплуатационных расходов и затрат на техническое обслуживание, снижения затрат на энергию.

ПРИМЕНЕНИЯ

SMART MACHINE: постоянный мониторинг работы машины с информацией о следующем:

Статус: обзор состояний машины. Это позволяет вам проверить доступность машины для выявления возможных “узких” мест в производственном потоке;

Мониторинг: мгновенное отображение в реальном времени работы машины, ее компонентов, выполняющихся программ и потенциометров;

Производство: список машинных программ, выполненных за определенный промежуток времени, с лучшим и средним временем выполнения;

Тревоги: активные и исторические предупреждения.

УМНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

В этом разделе представлен первый подход к профилактическому обслуживанию, путем отправки уведомлений, когда компоненты машины сообщают о потенциально критическом состоянии, связанном с достижением определенного порога. Таким образом, можно вмешиваться и планировать ремонтные работы без остановки производства.

УМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Раздел посвящен представлению KPI (Ключевые показатели эффективности) для всех машин, подключенных к платформе. Предоставленные индикаторы оценивают доступность, производительность и эффективность машины, а также качество продукта.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Использование стандартного протокола связи OPCUA, гарантирующего шифрование данных на уровне интерфейса Edge. Уровни Cloud и DataLake соответствуют всем современным требованиям кибербезопасности. Данные клиентов зашифрованы и аутентифицированы, чтобы обеспечить полную защиту конфиденциальной информации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Оптимизация производственных показателей
- ✓ Диагностика для поддержки оптимизации гарантии на компоненты
- ✓ Повышение производительности и сокращение времени простоя машины
- ✓ Улучшенный контроль качества
- ✓ Снижение затрат на обслуживание

АССОРТИМЕТ ТЕХНОЛОГИЙ CMS STONE

ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАМНЯ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

BREMBANA SPEED

BREMBANA SPEED TR

BREMBANA MAXIMA

BREMBANA G-REX

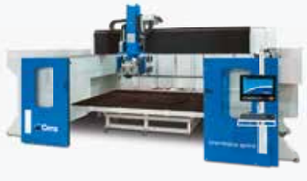
5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ И 5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ, СОВМЕЩЕННЫЕ С СИСТЕМАМИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

BREMBANA VENKON

BREMBANA KOSMOS

BREMBANA IMPACT

BREMBANA FORMAX



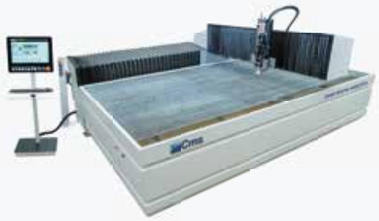
BREMBANA SPRINT

BREMBANA GIXA

BREMBANA KOSMOS JET

BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

СТАНКИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



BREMBANA EASYLINE

BREMBANA MILESTONE S

BREMBANA PROLINE

BREMBANA AQUATEC

УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ

BREMBANA JET POWER EVO

BREMBANA GREENJET EVO

SCKOSJET-0622R

Технические данные не являются обязательными и компания CMS может изменить их без предварительного уведомления.

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scmgroup