



Die Exklusivität der Feinbearbeitungen mit der Hohlmeißelgruppe

Um auf den Märkten von heute bestehen zu können, ist es unerlässlich, seinen Kunden Produkte mit überlegenen Merkmalen anzubieten, die in der Lage sind, ihnen Exklusivität zu verleihen. Im Einrichtungssektor kommt Eigenschaften wie Qualität und Ästhetik eine für den Erfolg strategische Rolle zu. Mit diesem Thema beschäftigt sich DMC seit jeher und legt ihre Produkte anhand des ununterbrochenen Einsatzes in Forschung und Entwicklung dahingehend aus, der das Ziel hat, die „System“ Baureihe von Schleifmaschinen mit flexiblem Schleifmittelsystem qualitativ zu verbessern und eine im Sektor einzigartige Baureihe herzustellen, die in der Lage ist, Produkte mit hochwertigen Finishes zu liefern.

Beispiele aus der Forschung und Entwicklung sind die vor kurzem eingeführten Technologien zur Feinbearbeitung von Massivholzelementen, die sich an die Ausführungen handwerklicher Bearbeitungen anlehnen und die, die die Natürlichkeit des Holzes mit Effekten wie Sägenschnitt, Holzwurm, Hohlmeißel und Wellen (in Quer- und Längsrichtung) hervorheben sowie die unterschiedlichsten Bürsteffekte.

Die Hohlmeißelgruppe ist die **allerneueste von DMC entwickelte Technologie** (der Patentantrag ist anhängig), eine multifunktionelle Lösung, die es gestattet, in Massivholz, gemessertes Holz und MDF gemeißelte Feinbearbeitungen zu erzielen, die in verschiedenen Sektoren zum Einsatz kommen, wie bei der Herstellung von Parkett, von Möbeln im Allgemeinen und von Wänden für Innenräume.

Kreative Ideen von Mustern und Bahnen, die regelmäßig oder vollkommen zufällig aufeinander folgen oder sich überlagern, werden vom Bediener dank der hohen Flexibilität, über die die Baugruppe verfügt, mühelos auf das Produkt übertragen. Die so erzielte Flexibilität ist fast mit der eines Bearbeitungszentrums vergleichbar, bietet jedoch den Vorteil geringerer Kosten und höherer Produktivität.

Mit dem innovativen, von DMC entwickelten Hohlmeißelaggregat ist es nun möglich, auf industrieller Skala den Effekt einer handwerklichen Verarbeitung mit dem Hohlmeißel zu erreichen. Diese Verarbeitung ist gerade besonders gefragt, da sie der Handarbeit ähnelt und Holzmöbeln die Merkmale der Echtheit und hohen Werts verleiht.

Das System der senkrechten und quer verlaufenden Bewegungen des Werkzeugs ermöglicht es, zahlreiche **unterschiedliche „Hohlmeißeleffekte“** frei zu reproduzieren, die sich voneinander durch die Tiefe der Einschnitte, das Verlaufsmuster und die Form der Vertiefungen/Rillen unterscheiden. Durch das von bürstenlosen Motoren angetriebene System, das rasche und präzise Bewegungen gewährleistet, und die Steuerung „Hydra-PC“, mit der das Arbeitsaggregat ganz einfach und intuitiv programmiert wird, kann mühelos jede gewünschte Wirkung erzielt werden.

Bei der Ausführung von Feinbearbeitungen auf Möbeltüren oder Wänden für Innenräume aus MDF wird die Gruppe mit der Funktion der Bewegungssynchronisierung mehrerer Arbeitsgruppen und der Erzeugung sich wiederholender Bahnen programmiert. Auf diese Weise können echte Muster mit dreidimensionalen Effekten erzielt werden, die auf dem Markt besonderes Interesse erwecken.

Im Inneren einer einzigen Maschine können die Hohlmeißelgruppen mit Schleifbürstengruppen kombiniert werden. Auf diese Weise können Konfigurationen erzielt werden, die es in einem Durchgang ermöglichen, auf Platten 3D-Flächen zu erzeugen und diese gleichzeitig zu schleifen. Danach ist die Platte für den nächsten Schritt bereit, entweder die Lackierung oder die Veredelung durch Papierverkleidungen oder Furnierung.

Da die „**System**“-Reihe ganz im **Baukastensystem** aufgebaut ist, können die Arbeitsaggregate völlig frei miteinander kombiniert werden, um die verschiedensten Wirkungen zu erzielen, sowie **rasch** und **ökonomisch** ausgewechselt werden, damit die **Ausrüstung der Maschine immer mit den Anforderungen des Markts übereinstimmt**.

Die **innovative Reihe „System“ der Schleifmaschinen von DMC** wurde als „**Technologie-Behälter**“ geplant und gebaut, der bis zu zehn Arbeitsaggregate aufnehmen kann. Eine extrem fortschrittliche Lösung, um jeden Verarbeitungsbedarf, auch den komplexesten, perfekt zu erfüllen.



MAESTRO DIE VOLLSTÄNDIGE HÖHER QUALITÄT ZUR LACKIERUNG DER FENSTER

Der Markt der Fenster- und Türproduktion verlangt immer mehr Flexibilität. Die Einführung von **Maestro di Superfici**, einem robotisierten, flexiblen und zuverlässigen System, vereinfacht die Steuerung von kleinen Teilen und garantiert dabei die Anwendungskontinuität, die typisch für eine robotisierte Lösung ist. Wenn zudem auch die Möglichkeit von schnellen Farbenwechsel mit geringem Lackverlust kommt, ist es deutlich, wie ein robotisiertes System auch für Produktionen perfekt geeignet ist, die mit Schichten nach Maß mit der Steuerung von verschiedenen Aufträgen begrenzter Menge verbunden sind.

Der Roboter kann mit pneumatischen oder elektrostatischen Anwendungssystemen und passt einfach zu jedem Lackierungsbedürfnis.

Die Hauptvorteile, die an einer Spritzlinie Maestro mit anthropomorphem Spritzroboter zu finden sind, sind:

- **Reduzierung der Produktionszeit.**
- **Homogenität und Kontinuität der Anwendungsqualität**, die manuell schwer zu erzielen ist.
- **Bessere Kontrolle der Produktmengen** und so Ersparnis des Lackverbrauchs.
- **Einfachheit und Flexibilität in der Robotersteuerung.**

Der Spritzroboter integriert sich perfekt in Lackierungslinien, die z.B. die Drehung der Gehänge zum Spritzen der beiden Stückseiten oder die Anwendung von zwei entgegenstehenden Robotern vorhersehen können, wobei die angefragte Menge es verlangt. Oft wird der Roboter in kompletten Linien von Trocknungssystemen angewandt, die über die Mikro-Wellen-Technologie verfügen, die die Produktionszyklen wesentlich abkürzen und die Flexibilität der gesamten Anlagelösung steigern.

Maestro, Technology HighLights:

- **Großer Spritzbereich:** Das System wurde genau fürs Spritzen von großen Elementen, typisch Fenster und Türe entwickelt. Größe Arbeitsbereich 3000 x 3000 mm, wenn notwendig, kann er mit dem Einfügen von einer 7. Achse vergrößert werden.

- **Anthropomorpher Roboter Kawasaki:** Der anthropomorphe Roboter Kawasaki mit hohen Leistungen, der im System perfekt integriert, garantiert hohe Bauqualität und Zuverlässigkeit. Der Roboter verfügt über 6 Achsen, die - wenn notwendig - können bis 11 erweitert werden.
- **Optimiertes Werkzeug Pistolenträger:** Das Werkzeug Pistolenträger wurde entwickelt, um eine schnelle und immer genaue Positionierung der Pistolen zu erzielen, sodass eine gleichmäßige Anwendung in den verschiedenen Bereichen der zu lackierenden Fenster und Türe erreicht wird.
- **Genaueres Werkzeug zum Scannen der Stücke:** Die zu lackierenden Fenster und Türe werden mittels Leseschiene gescannt, sodass die Bewegung des Spritzarmes angepasst wird.

Flexible und benutzerfreundliche Software: Die Steuerungssoftware verwaltet einfach Rezepte und Farbenwechsel: Zur Definition von Abständen, Neigungen und Spritzgeschwindigkeit kann jeder Benutzer zugehen, der über eine benutzerfreundliche Schnittstelle die Arbeitsmodus programmiert, speichert und abrufen.



MATRIX SISTEMI UV LED L DER NEUE FRONT DER UV-POLYMERISATION FÜR OBERFLÄCHEN

Im Rahmen der Weiterentwicklung der UV-Trockner in die Richtung der Verwendung von LED-Systemen statt traditioneller Glühlampen **entwickelte Superfici eigene UV-LED-Lösungen, die den Anforderungen der modernsten UV-Lackierungszyklen entsprechen, was die Leistungen betrifft.**

Dank einer intensiven Mitarbeit mit den Hauptherstellern von Lack optimiert Superfici die verschiedenen Systeme seiner Palette, um die Bedürfnisse der verschiedenen Lackprodukte nach angewandter Energie, Wellenlänge der Emission und Effizienz zu befriedigen.

Die Anwendung von UV-LED-Systemen, die insbesondere in der Branche des digitalen Druck und der grafischen Industrie verbreitet sind, können nun in der Branche der Holzlackierung dank einer immer mehr beschlossenen Weiterentwicklung von geeigneten Lackprodukten angewandt werden, die immer interessanter werden.

Die Vorteile, die mit den UV-LED-Systemen erreicht werden können:

- **Wesentliche Energieeinsparung.**
- **Schluss mit der Überhitzung des zu verarbeitenden Stücks,** dank der LED-Emission ohne Infrarot, die wesentlichen Vorteile ermöglicht, was die Qualität des Endprodukts, die Energieeinsparung und die Investition betrifft. Mit der UV-LED-Technologie kann man nämlich auf teure Kühlungssysteme der Stücke verzichten, die oft insbesondere für hitzeempfindliche Stoffe notwendig sind.
- **Schluss mit teuren und lauten Sauganlagen** dank der LED, die kein Ozon ausstößt
- **Löst das Problem der Entsorgung** der UV-Quecksilberlampen aus.

Die Palette der Superfici-Lösungen enthält sowohl tief-/Mittelleistungssysteme, die vor allem in Gerüststationen (Pinning) verwendet werden, als auch Hochleistungssysteme zur Gesamtpolymerisation.

Das UV-LED-System kann einzeln oder mit Hybridsystemen in Verbindung mit anderen UV-Quellen verwendet werden.

Solche Verbindungen sind oft ein sehr guter Kompromiss, um die neue Zeit zu beginnen, um von einer größeren Energieeinsparung und einer geringeren Überhitzung des verarbeiteten

Stücks, ohne äußerst besondere und teure chemische Formel für die Tinten und Lacke verwenden zu müssen.

Das Expertenteam Superfici entwickelt modulare Lösungen, die auf die persönlichen Bedürfnisse und Anwendungen abgestimmt sind, mit einem entwickelten Know-How, das gemäß dem LED-System, der Optimierung der Kühlvorrichtungen und der Steuerungsdrivers, der Software zur Steuerung der grafischen Schnittstelle entwickelt wurde.

Die hoch auflösenden Bilder sind unter folgendem Link erhältlich:

www.scmgroup.com/press/xylexpo

May 2016

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting,

Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com - Phone: +39 023450212

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157