

## Grande attesa per la partecipazione di Scm Group alla 25a edizione di Xylexpo

*FieraMilano-Rho, 24-28 maggio  
Hall 2 – stand A01*

**Scm Group**, gruppo leader nella progettazione, produzione e distribuzione di soluzioni tecnologicamente avanzate per l'industria del mobile e per le imprese che lavorano il legno, **sarà il principale protagonista della 25<sup>a</sup> edizione di Xylexpo**, che si terrà a **Fiera Milano-Rho** dal 24 al 28 maggio 2016.

La presenza alla manifestazione sancisce ancora una volta l'**importanza e il ruolo strategico che il mercato italiano e quello europeo rivestono** per il gruppo riminese, **presente in oltre 120 paesi**. *“Vogliamo affermare ancora una volta la nostra posizione di leadership globale e, al contempo, valorizzare la nostra italianità”*, spiega Luigi De Vito, Direttore Divisione Macchine Scm Group. *“Abbiamo scelto di partecipare a Xylexpo con l'obiettivo di dare un forte segnale al mercato e continuare a sostenere lo sviluppo della tecnologia manifatturiera “made in Italy”, eccellenza riconosciuta in tutto il mondo e punto di riferimento nella filiera legno. Da oltre 60 anni offriamo la più ampia e innovativa gamma di soluzioni e sistemi avanzati dedicati a chi lavora il legno e altri materiali, come la plastica e i compositi, e vogliamo continuare ad avere un ruolo di guida nel settore”*.

La leadership di Scm Group è confermata dagli **ottimi risultati conseguiti nel 2015**. Il Gruppo ha infatti chiuso l'anno con un **fatturato superiore ai 500 milioni di euro, in aumento del 10% rispetto al 2014**, con una crescita del **28%** nel mercato italiano per il business macchine. Importanti traguardi anche sul fronte della **crescita internazionale**, segnata **dall'apertura di tre nuove filiali**: Scm Group Middle East a Dubai, Scm Group Malaysia a Kuala Lumpur e il nuovo polo di Scm Group North America sulla West Coast. Questo ha permesso di **rafforzare ulteriormente la presenza mondiale del gruppo**, che grazie a 20 filiali e oltre 350 distributori e agenti vanta la più imponente rete distributiva del settore, in grado di assicurare **soluzioni tecnologiche avanzate, un supporto completo da parte dei migliori specialisti delle singole lavorazioni e un servizio post-vendita eccellente**.

Per il 2016, il gruppo affronterà un importante **piano di investimenti** volto a consolidare la propria presenza internazionale e sviluppare soluzioni tecnologiche sempre più adeguate alle esigenze dei propri clienti.

## LA LOGICA “SMART MANUFACTURING”

A Xylepxo, Scm presenterà, all'interno di un grande spazio espositivo di oltre 2.600 mq, le **ultime novità del gruppo** e dei suoi marchi: soluzioni integrate e sistemi di celle modulari che rappresentano l'innovazione intelligente, diretta interpretazione del concetto di “**Smart Manufacturing**”. In particolare, saranno proposti processi produttivi integrati sia per la lavorazione del pannello che del massello, tutti “intelligentemente flessibili”: capaci di combinare differenti livelli di redditività/produzione, massima personalizzazione ed estrema facilità di riconfigurazione. L'obiettivo è fornire all'industria soluzioni per una produzione con un time-to-market più ridotto, in grado di elevare la competitività sui mercati e al tempo stesso consentire una maggiore specializzazione.

Le tecnologie presentate da Scm Group sono quindi progettate per valorizzare e dare sostanza alla creatività sia della piccola falegnameria che della grande industria, affiancandole nel passaggio verso la “mass customization”.

## SOFTWARE

Il software, elemento di centrale importanza nella logica “Smart Manufacturing”, sarà uno dei temi principali di Xylepxo. Scm Group porterà in fiera tutto il proprio know-how e una **suite di programmi all'avanguardia**, in continua evoluzione, studiata per garantire una fruibilità completa delle funzioni delle macchine, con l'obiettivo di dare una spinta verso una nuova fase produttiva e industriale, più agile e personalizzata.

## SISTEMA INTEGRATO DI CELLE INTELLIGENTI

Il gruppo presenterà in fiera gli **unici sistemi di celle scalabili**, una gamma di soluzioni in grado di soddisfare la domanda produttiva alla ricerca di sempre maggiore flessibilità, facile integrazione e remuneratività.

Molte delle novità tecnologiche del gruppo saranno in funzione all'interno di **processi produttivi integrati e modulari**. Una scelta che sottolinea la competenza estesa e totale su tutti gli ambiti applicativi del settore da parte degli specialisti Scm Group.

Due le **celle integrate che saranno esposte per la lavorazione del pannello**.

**1. Sistema di celle per alte capacità produttive** (fino a 800 pezzi per turno) che si compone di:

- cella di sezionatura a “lotto uno” **Gabbiani, Mahros, Morbidelli** per ottenere qualsiasi tipo di taglio in “real time”, grazie alla gestione intelligente del magazzino automatico a tre assi **Flexstore EL**, basata su software sempre più evoluti e su un'automazione sempre più spinta.
- cella di **squadra bordatura flessibile** per ottenere una produzione estremamente diversificata alla portata di qualunque azienda.
- Foratura da linea **Morbidelli Powerflex S**, vero punto di riferimento per l'industria del mobile a cui assicura nuovi standard: **fino a 30 pannelli al minuto**.
- A completare il processo, il centro di lavoro ad alte prestazioni per la fora-fresa-bordatura **Morbidelli Planet P800**, pensato per semplificare la lavorazione di pannelli sagomati fino a 6360x1905 mm.

**2. Sistema di celle per medie capacità produttive** (fino a 500 pezzi per turno), che si compone di:

- centro di lavoro **Scm Pratic S** arricchito di nuove **funzionalità** specifiche per le lavorazioni **nesting**, come la nuova funzione di etichettatura gestita dal software Xilog Maestro, grazie alla quale risulta ancor più facile governare l'intero processo, e una maggiore integrazione nei processi automatici che la rendono vera e propria cella o soluzione integrata.
- la **bordatrice industriale Stefani Solution XD** ideale per la realizzazione di mobili di alto design.
- il centro di lavoro per la foratura **Morbidelli Cyflex hp**, **una delle novità più attese in fatto di aumento della produttività**. Soluzione, che occupa meno di 10 m2 di spazio, ed è dotata di tempi ciclo più bassi rispetto a qualsiasi alternativa presente in questo segmento di mercato.
- Lo strettoio **CPC Action** soluzione ad alta automazione per il montaggio dei mobili assemblati.

Nella **lavorazione del massello** saranno presentati i seguenti sistemi integrati:

- il sistema di **pressatura per tamburato con la pressa Sergiani Las 230**
- il centro di lavoro per la lavorazione di elementi di porte e finestre **Scm Accord 25 fx**, equipaggiato con piano automatico Matic, gruppo operatore Prisma a 5 assi e sistema di sicurezza Pro-Speed, e la piallatrice-scorniciatrice automatica **Scm Superset NTPL**, caratterizzata da una capacità di lavoro massima 260x200 mm e minima 25x6 mm.

## HIGHLIGHTS SU SPECIFICHE TECNOLOGIE

### Bordatura

**Finitura del bordo perfetta e produzione estremamente diversificata alla portata di qualunque azienda**, queste le parole chiave che anticipano i temi della bordatura Stefani e Scm a Xylexpo.

In particolare, il focus sarà la ricca gamma di sistemi di incollaggio, dalla nuova **vasca colla SGP**, alla **tecnologia Air Fusion**, fino al nuovo **prefusore integrato PU BOX L**, presentati su tutta la gamma di bordatrici Stefani ed SCM Olympic.

### Sezionatura

Per Gabbiani le novità si concentreranno sulla sezionatrice **Galaxy 3 110 A**, integrata nella cella di sezionatura a "lotto uno" e arricchita con il nuovo **carro elettronico** per raggiungere prestazioni estremamente competitive. La sezionatrice sarà equipaggiata con il **gruppo monopinza "Flexcut/1S"**, l'aggregato ideale per raggiungere maggior flessibilità e aumentare le performance, ora anche con piano a ruote per materiali delicati.

### Levigatura

**DMC** parteciperà con la **gamma di levigatrici ad abrasivo flessibile System**, un "contenitore tecnologico" modulare, che grazie ai nuovi dispositivi unici nel settore, consente di ottenere prestigiose finiture proprie delle lavorazioni artigianali, quali quella a taglio di sega, tarlata, sgorbiata e ad onde, oltre ai più variegati effetti di spazzolatura e rusticatura. A rappresentare la **gamma di levigatrici Scm**, il modello **Sandya 900**, presentato con nuove configurazioni grazie all'introduzione di gruppi operatori.

**Finitura**

**Superfici**, il brand specializzato nella finitura delle superfici, presenterà soluzioni all'avanguardia per la verniciatura di pannelli, elementi per mobili e serramenti, con particolare attenzione alla flessibilità applicativa e all'utilizzo dei più avanzati cicli di verniciatura.

**Macchine per l'artigiano**

Scm porterà a Xylexpo le soluzioni della gamma **L'invincibile**, punto di riferimento sia per la piccola-media impresa, sia per la grande falegnameria che produce fuori linea o che ospita reparti di prototipazione. In particolare, la sega circolare "**L'invincibile Six**" con **taglio di lama +-46°** che rappresenta la massima espressione dell'eccellenza progettuale e tecnologica del gruppo nonché il top di gamma de L'Invincibile.

**Lavorazione di Materiali Avanzati**

**Presentato per la prima volta sul mercato italiano**, il nuovo centro di lavoro **SCM Accord 50 fx** sarà in dimostrazione su applicazioni dedicate, oltre al legno, a materiali plastici e avanzati. Questo centro di lavoro a 5 assi con piano fisso e portale mobile, è capace di eseguire fresature e forature su pezzi fino a 500 mm di altezza, utilizzando **utensili di grandi dimensioni**.

**C.M.S.**

L'azienda bergamasca porterà alla manifestazione quattro centri di lavoro, soluzioni ideali per i settori più esigenti che richiedono di unire versatilità, precisione, ritmi elevati e completa automazione del processo, frutto della vasta e consolidata esperienza di **C.M.S.** al servizio dell'industria del legno.

**CMS Wood Technology:**

- **ANTARES**, il centro di lavoro a 5 assi interpolati in grado di offrire un'eccezionale dinamica di movimento per assicurare elevata produttività ed ottima qualità di finitura. La struttura monoblocco garantisce rigidità e precisioni nel tempo.
- **MONOFAST**, l'esclusiva soluzione dedicata alla produzione automatizzata di oggetti complessi, una risposta vincente per le lavorazioni più particolari, quali calci di fucile, guancette per pistole, occhialeria e oggetti di piccole dimensioni.

**CMS Balestrini:**

- **CUBE**, centro di lavoro a 5 assi a due unità indipendenti, praticamente una macchina ed un robot allo stesso tempo. Ha due teste operatrici che, grazie all'innovativa geometria della macchina, lavorano come due veri e propri centri di lavoro indipendenti a 5 assi, eseguendo tutte le lavorazioni sul pezzo in un tempo molto ridotto.
- **POWER**, l'innovativa gamma di centri di lavoro a portale caratterizzata da elevata flessibilità di utilizzo nelle molteplici e sempre più esigenti necessità dell'industria del legno. Può essere configurata con diverse soluzioni specifiche per ottenere la massima produttività. Le dimensioni compatte non limitano le potenze ma agevolano la maneggevolezza dei banchi durante il cambio di lavorazione.

**Potete trovare e scaricare le immagini delle tecnologie Scm Group al seguente link:**  
[www.scmgroup.com/press/xylexpo](http://www.scmgroup.com/press/xylexpo)

Febbraio 2016

**Press Office**

Studio Roscio PR&Consulting

Via Bistolfi, 49 Milano - T+39 023450212 - Yuri Griggio - [y.griggio@studioroscio.com](mailto:y.griggio@studioroscio.com) [www.studioroscio.com](http://www.studioroscio.com)

**Communications – SCM Group**

Arianna Barresi – [abarresi@scmgroup.com](mailto:abarresi@scmgroup.com) – T +39 0541700157