



Haute qualité de plaquage

Trois systèmes d'encollage dans lesquels se fondent excellente qualité esthétique et fonctionnalité

Une esthétique parfaite des panneaux, également quand il s'agit de grandes séries, est depuis toujours un des objectifs prioritaires de la recherche technologique de SCM GROUP. Les nouvelles solutions **AirFusion** et **PuBox L** permettent non seulement de nouveaux avantages concrets pour l'opérateur, mais elles élargissent la riche gamme de technologies pour l'encollage du chant, parmi lesquels le **rouleau de colle optimisé avec bac** ou les technologies **SlimLine**.

Le point de départ est la compétitivité, une production rentable, l'évolutivité de l'investissement et l'attention et le soin maximum pour les matériaux utilisés, prérogatives communes à toutes les technologies pour l'encollage du chant que SCM GROUP met à disposition.

AIRFUSION

Surprenante qualité de finition que l'on peut obtenir avec la technologie **AirFusion**, qui permet le plaquage sans utilisation de colle et, donc, de rendre **invisible le point de jonction entre le chant et le panneau**. L'air à haute température et en pression est convoyé sur un chant spécifique, et ainsi une couche du chant se fond sur le panneau, et de fait rend superflue l'utilisation de colle.

La technologie AirFusion, extrêmement flexible, est compatible et parfaitement intégrable avec les technologies traditionnelles d'encollage et est en outre disponible sur toute la gamme de plaqueuses SCM GROUP, à partir du modèle Olimpic K360.

AirFusion peut être configuré pour obtenir des prestations diverses, avec une vitesse de 15 à 25 mètres par minute.

Colle PUR

Etre **plus compétitif**, grâce à un plaquage de qualité et avec un investissement limité, semble être un mirage. Au contraire, c'est exactement ce que **SLIM LINE**, technologie de plaquage brevetée, permet d'obtenir, grâce à **l'application d'une colle PUR directement sur le chant**, qui est une surface non poreuse. Un réglage précis de la quantité de colle appliquée, même avec des épaisseurs de colle qui peuvent être de 0,08 mm! Quasiment invisible, en faveur d'une qualité esthétique élevée obtenue avec un investissement extrêmement contenu.

La plus grande qualité d'usinage se marie avec un usinage techniquement parfait grâce à la colle PUR, dont la qualité est reconnue et certifiée par des tests très poussés (Uni 9240:1987, Adhésion/déchirement; Din 68930, Cycle climatique-chaleur; Uni 9242:1987, résistance des chants à la chaleur).

PU BOX L

Maintenir les prestations de la colle PUR au niveau optimal est le rôle du nouveau préfuseur pour colle polyuréthane PU BOX L qui, avec un design compact et bien intégré à la machine, permet d'**optimiser les consommations en faisant fondre la colle seulement quand cela est nécessaire**. Le dispositif exclusif de refroidissement CFS, en outre, évite l'augmentation non désirée de la viscosité et donc le vieillissement progressif de la colle qui reste dans la chambre de fusion. Un système pour la fusion rapide et la restauration du niveau de la colle dans la PUBOX L permet de prévenir les incrustations, **réduisant de 50% la quantité de colle fondue présente à l'intérieur du bac à colle**, offrant dans le même temps le degré maximum de protection contre l'humidité – et, donc de la réticulation- jusqu'à la zone du rouleau d'application, également grâce à l'enclenchement direct à circuit fermé du préfuseur avec le bac à colle.

Tout cela ne représente que quelques-uns des dispositifs techniques qui démontrent comment la mission de SCM GROUP est de transformer des innovations en instruments qui permettent aux opérateurs de proposer de « meilleurs » produits et d'être plus compétitifs.