

I CENTRI DI LAVORO PER LA FORA, FRESA E BORDATURA Numerose novità al servizio dell'industria del mobile

Per la prima volta a Norimberga anche il centro di lavoro per la fora-fresa-bordatura **Morbidelli Planet P800**, pensato per semplificare la lavorazione di pannelli sagomati fino a 6360x1905 mm, soluzione ideale per l'industria del mobile che trova in un unico modello alte prestazioni per la fresatura, foratura e bordatura del pannello. Anche il centro di lavoro per la foratura **Morbidelli Cyflex hp** sarà una delle novità più attese in fatto di aumento della **produttività**.

Importante implementazione anche per la gamma di centri di lavoro **Scm Tech Z5** integrata con nuovi dispositivi che permettono di completare il processo di lavorazione del pannello senza nessun intervento manuale.



PLANET P800

LA QUALITA' IMPECCABILE NELLA FRESATURA, FORATURA E BORDATURA

Morbidelli presenta **Planet P800**, l'ultima discendente della gamma Planet, capace di semplificare la realizzazione di pannelli sagomati fino a 6360 x 1905.

Planet P800, sviluppata per soddisfare il sempre crescente bisogno - sia delle grandi industrie - che delle piccole e medie imprese - di moltiplicare le performance ed incrementare la propria competitività nel realizzare prodotti personalizzati.

La nuova unità di bordatura applica bordi su pannelli **fino a 80 mm di spessore**. Il nuovo esclusivo dispositivo "**SBRINDLE**" rileva la posizione della parte iniziale del bordo "on-the-fly" e garantisce giunzioni 0-360° perfette, sempre, anche lavorando su lotto "1".

Maestro Edge, il nuovissimo software in 3D che su una unica piattaforma esegue tutte le tipologie di lavorazione, permette agli operatori meno esperti di realizzare modificare e gestire programmi di bordatura con la **massima velocità di esecuzione**. Semplice e sicuro dalla **prima idea fino al prodotto finito**, con tante nuove e sorprendenti funzioni per lavorare a 360° il pannello.

Ulteriori plus tecnologici che caratterizzano la PLANET P800 sono:

* **5 volte più produttiva** con i piani di lavoro Matic che permettono tempi di setup di 4" per passare da una lavorazione alla successiva e con funzione di **separazione automatica** dei pezzi per la lavorazione di **più pannelli con una singola operazione di carico**.

* **zero limiti** alle sagome lavorabili con le soluzioni di fresatura a **4 e 5 assi** indipendenti ed interpolanti con **rotazione continua 360°**, costi di produzione abbattuti del 20% con i **magazzini da 10 e 18 posizioni** installati direttamente sulla macchina, la sostituzione degli utensili non incide nei tempi di lavorazione.

* **zero giochi** con la nuova tecnologia *RO.AX (Rotoaxial spindle technology)* per una foratura perfetta; il mandrino più performante sul mercato **con velocità di rotazione fino a 8000 rpm** per configurare la macchina con diversi gruppi di foratura da **26 a 50 mandrini indipendenti** per chi ha forti esigenze di foratura.

* **zero difetti**, *bordatura perfetta su profili anche complessi* con il nuovo gruppo di incollaggio con applicazione della colla direttamente sul bordo ed un esclusivo rullo **colla dotato di resistenza integrata** per garantire uniformità di incollaggio sempre ed in ogni condizione.

* **lavorare qualsiasi tipo di bordo sempre e comunque**. L'asse **Z a controllo numerico** permette la possibilità di regolare la sporgenza inferiore del bordo rispetto al piano di lavoro per centrarlo rispetto al pannello, ad esempio per l'utilizzo di bordi parapolvere. Mentre la regolazione automatica dell'altezza del sistema di alimentazione bordi garantisce zero tempi improduttivi lavorando in lotto "1". Infine la flessibilità è assoluta con magazzino bordi in grado di ospitare fino a 12 bordi differenti.



CYFLEX hp **la foratura senza limiti**

Il centro di lavoro con ingombri macchina ridottissimi che esegue operazioni di foratura, taglio lama e **fresatura: i tempi di ciclo più bassi di qualsiasi alternativa in questo segmento di mercato, grazie alle 2 teste a forare, indipendenti, che ottimizzano qualsiasi schema di foratura e all'elettromandrino da 6,6 kW a 24.000 giri/minuto dotato di magazzino a 6 utensili, per avere sempre la massima produttività lavorando a lotto "1"**.

Teste a forare con Y indipendente di ultima generazione ultrarigide e con velocità massima di 8000 giri/minuto, *con la nuova tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology)* per una foratura perfetta; il mandrino più performante sul mercato.

Giunzioni perfette: lettura automatica della lunghezza pezzo. Ogni difformità tra la lunghezza reale del pannello e quella impostata viene misurata e corretta nella fase di foratura, azzerando ogni possibile errore.

Software di ultima generazione Xilog Maestro il vantaggio di avere un software semplice ed intuitivo. Il massimo della semplicità fin nei minimi particolari anche per operatori non esperti.



SCM TECH Z5 FORARE E SPINARE: IL CICLO COMPLETO DELLA LAVORAZIONE

I centri di lavoro Tech sono nati per rispondere alle esigenze di falegnamerie alla ricerca di macchine polifunzionali, prestanti, affidabili e facili da utilizzare, in grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazione.

In passato, per realizzare le operazioni di foratura e spinatura, erano necessarie due macchine con due operatori dedicati che, oltre alla programmazione delle stesse, si occupavano anche di movimentare il pannello da una macchina all'altra, con tutte le inefficienze produttive ed i costi che ne conseguono.

SCM ha deciso di **automatizzare** completamente questo processo perché in questo modo si **ottimizzano notevolmente i tempi di lavoro fornendo prestazioni di qualità**.

In quest'ottica nasce l'**innovativo dispositivo di inserimento spine HI.LOCK (High locking system)**, la soluzione che offre ai clienti un prodotto di facile utilizzo, in grado di gestire anche la fase di spinatura su un centro di lavoro.

Riduzione dei tempi di ciclo ed ottimizzazione della produttività in assenza di perdite di tempo nelle operazioni di pulizia, grazie all'utilizzo di colla in capsule a differenza degli spinatori tradizionali, dove in caso di temporaneo inutilizzo della macchina si è costretti a rimuovere la colla che si è seccata all'interno dei vari componenti.

Nessun intervento manuale dell'operatore con il software **Xilog Maestro** che gestisce da programma tutte le fasi di lavorazione, dalla posizione alla profondità di inserimento.



PRATIX S LA TECNOLOGIA NESTING COSTRUITA SU MISURA PER IL CLIENTE CHE GUARDA AL FUTURO

Continua l'evoluzione del centro di lavoro SCM che si avvale della tecnologia dei pantografi industriali non rinunciando a flessibilità e versatilità in un formato più compatto.

Perfetto bloccaggio di pezzi di piccole dimensioni o in condizioni di scarsa tenuta con il vuoto grazie all'utilizzo dei rulli pressori che, premendo vicino alla zona di fresatura, sono ideali anche per la lavorazione di pannelli sovrapposti.

Massima efficacia in tutte le situazioni di lavoro con la gestione in automatico da controllo numerico, l'operatore deve solo attivare i rulli da programma macchina. In caso di fresature che non ne prevedono l'utilizzo, questi vengono esclusi mantenendo inalterate tutte le prestazioni della macchina.

Estrema facilità d'utilizzo grazie al software di interfaccia **Xilog Maestro** che consente, anche ad operatori non specializzati, di programmare l'intero processo del nesting dalle fasi iniziali del disegno fino all'etichettatura di ogni singolo pezzo. E' possibile personalizzare le etichette con loghi e scritte o dati numerici in formato barcode (disponibile anche il formato qr-code).

Ottimizzazione di tempi, materiali e risorse con Pratih S versione "cella" completa di elevatore di carico e tappeto di scarico senza vincoli di flusso, dove i pannelli possono avanzare indifferentemente da destra verso sinistra o viceversa, oppure con l'integrazione della macchina all'interno del nuovo magazzino automatico Flexstore EL che controlla e gestisce sia la giacenza dei pannelli all'interno del magazzino sia la sequenza di lavoro sulla macchina.

Tutte le immagini sono disponibili nella press area:

www.scmgroup.com/press/holzhandwerk

Marzo 2016

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting,

Via Bistolfi, 49 Milano - T.+39 023450212 - Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com www.studioroscio.com

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157