

LE MIGLIORI SOLUZIONI PER LA LAVORAZIONE DEL MASSELLO E MATERIALI AVANZATI

La novità presentata a Holz-Handwerk è **Accord 50 FX**, il nuovo centro di lavoro a 5 assi, con piano fisso e portale mobile, capace di eseguire fresature e forature su pezzi fino a **500 mm di altezza**. Concepito per soddisfare le esigenze di molteplici settori d'impiego, dagli elementi di design in legno massello alle applicazioni su materiali plastici e avanzati.

Presenti in fiera anche il modello **Accord 25 FX**, il centro di lavoro che offre soluzioni di alta tecnologia e semplicità d'uso con un investimento contenuto, e la piallatrice scorniciatrice automatica **Superset NT** caratterizzata da una capacità di lavoro massima 260x200 mm e minima 15x6 mm.



NUOVO CENTRO DI LAVORO ACCORD 50 FX

AUMENTA IL VOLUME LAVORABILE, AUMENTANO LE OPPORTUNITA' DI IMPIEGO

Presentato in anteprima a Holz-Handwerk, **Accord 50 FX** è il nuovo centro di lavoro Scm capace di eseguire **fresature e forature su pezzi di altezza fino a 500 mm**. Negli ultimi anni lo sviluppo dei centri di lavoro ha riguardato soprattutto la tecnologia 5 assi, un argomento in cui Scm Group è sempre stato protagonista: dalle prime applicazioni nate oltre vent'anni fa fino all'odierna diffusione su larga scala.

Oggi, i settori d'impiego per un centro di lavoro a 5 assi sono molteplici: dal classico pannello planare ai curvati in multistrato, dai tipici elementi in legno massello alle soluzioni di design, fino alle applicazioni su materiali diversi dal legno, quali plastica, compositi, resine e leghe leggere; nei settori della prototipazione e della produzione di modelli e stampi.

Al fine di soddisfare le esigenze delle nuove applicazioni dei 5 assi, si è reso necessario aumentare le dimensioni massime di lavoro e permettere all'utensile di ruotare liberamente attorno a pezzi di forma complessa, trend che ha portato alla nascita di **Accord 50 FX**.

Caratteristiche:

Qualità di lavorazione perfetta

Le dimensioni lavorabili sono oltre 6 mc, con tutti gli utensili disponibili sul gruppo operatore, mantenendo precisioni e finiture senza pari. Il gruppo operatore, dotato di un elettromandrino che sviluppa **17 kW da 12.000 a 24.000 g/min**, garantisce le massime prestazioni supportato da una rigida struttura in lega di alluminio, integrata con potenti motorizzazioni che azionano gli assi rotativi.

Capacità illimitate

Magazzini utensili posizionati sul gruppo operatore, sul portale mobile e a lato del piano di lavoro, rendono disponibili **fino a 72 utensili**, diminuendo i tempi di fermo macchina dovuti alla riconfigurazione dei magazzini.

Tecnologia affidabile

Il piano di lavoro composto di elementi modulari in alluminio, mantiene una perfetta planarità nel tempo, indipendentemente da fattori ambientali quali temperatura e umidità; il sistema di vuoto integrato diretto e particolari scanalature a T consentono un **bloccaggio ottimale dei pezzi** e il posizionamento di ogni tipo di attrezzature meccaniche di fissaggio. La macchina è disponibile anche con piano a barre mobili, sulle quali sono presenti dispositivi (ventose o morsetti pneumatici) a posizionamento manuale o automatico, per set-up semplici e veloci.

Ergonomia e sicurezza

L'utilizzo ergonomico della macchina si affianca all'alta produttività, creando un binomio perfetto: con l'esclusivo **sistema di sicurezza "Pro-Speed"**, la macchina rileva la presenza dell'operatore, consentendo la massima libertà di accesso nelle operazioni di carico e scarico dei pezzi senza rinunciare ad elevate velocità di traslazione.

Programmazione intelligente

Grazie alla software suite Xilog Maestro sviluppata da SCM, la programmazione di Accord 50 FX è facile, intuitiva, efficace.

Il modulo **Maestro 3D** permette di programmare ed eseguire lavorazioni a 5 assi di superfici tridimensionali.

Con il simulatore **Pro View** è possibile visualizzare in anticipo sul PC in ufficio la lavorazione reale da eseguire in macchina con notevoli vantaggi per il cliente: l'eliminazione di errori e collisioni, il calcolo dei tempi e dei costi di produzione.



ACCORD 25 FX

TECNOLOGIA INTELLIGENTE E SEMPLICITA' DI UTILIZZO

Il modello **Accord 25 FX** nasce dall'interpretazione delle esigenze di piccole e medie imprese. **Scm ha sviluppato un centro di lavoro a 5 assi in grado di offrire grandi performance con il minimo investimento.** Disponibile sia con piano a barre sia con piano multifunzionale, Accord 25 FX unisce prestazioni di alta tecnologia con la massima semplicità di utilizzo per la produzione flessibile di porte, finestre, scale, elementi in massello e la lavorazione di plastica e materiali avanzati.

Una produzione ricca e veloce

Con Accord 25 FX si possono produrre più tipologie di prodotti in minor tempo. Le dimensioni di lavoro maggiorate **fino a 250 mm in altezza**, insieme a **nuovi sistemi di bloccaggio e 44 utensili sempre disponibili in macchina** garantiscono una grande variabilità dei profili e la riduzione del tempo di esecuzione del pezzo, quindi una maggiore produttività della macchina.

I nuovi morsetti di bloccaggio con altezza 145 mm e corsa verticale maggiorata fino a 70 mm, disponibili sia su piano di lavoro automatico MATIC sia su piano manuale, permettono di utilizzare **utensili a doppio profilo senza problemi di collisione** con le altre parti della macchina. La produzione

di **elementi di diverso spessore – da 60 a 120 mm** – è possibile senza la necessità di operazioni di set-up manuale. Minor numero di cambi utensile, minor rischio di errori, annullamento dei tempi di attrezzaggio per una produzione che incontra le esigenze dei moderni serramentisti, anche in termini di sezioni maggiorate secondo i requisiti di efficienza energetica.

Ergonomia di utilizzo e programmazione intelligente

Come per il modello Accord 50 FX, l'Accord 25 FX è dotato del **sistema di sicurezza "Pro-Speed"** e **può contare su tutte le funzionalità** della software suite **Xilog Maestro**, quali **Maestro 3D**, il simulatore **Maestro ProView** e **Maestro WD**, modulo specifico per la produzione di serramenti che consente di progettare partendo dalla luce architettonica fino ad arrivare alla definizione dei singoli elementi da produrre.

Grazie al modulo **MSL Connector** tutti i software gestionali esterni presenti sul mercato possono interfacciarsi con Xilog Maestro. In funzione delle dimensioni dei pezzi e delle operazioni da eseguire è possibile gestire le strategie di lavorazione ottimizzando la posizione dei sistemi di bloccaggio e i percorsi dell'utensile.

Inoltre, **il software Xilog Maestro include Maestro APPS**, una libreria di funzioni sviluppate da SCM grazie all'esperienza maturata con i produttori di serramenti, porte, scale e mobili. Le Maestro APPS sono subito disponibili, semplici da utilizzare e consentono al cliente di risparmiare tempo in fase di progettazione del pezzo.



SUPERSET NT

LA SCORNICIATRICE TECNOLOGICA MA ESTREMAMENTE SEMPLICE

La gamma di scorniciatrici Scm **Superset NT** permette di realizzare un'estrema varietà di prodotti: prismati, cornici, profili ed elementi lineari per finestre, porte e mobili.

Punto di forza della gamma è la grande versatilità

Si parte da una macchina con gestione manuale, per arrivare ad una configurazione completamente elettronica. Composizioni macchina da 4 a 7 alberi, corse assiali maggiorate, profondità di asportazione elevata e tecnologia HSK: caratteristiche tecniche che permettono con tempi rapidi di set-up un'elevata variabilità dei profili, quindi **una produzione veloce e riccamente diversificata**. Per Superset NT sono disponibili anche esecuzioni personalizzate, che soddisfano pienamente le esigenze specifiche dei clienti.

Precisione e rapidità

Il sistema "SET-UP" permette di cambiare l'utensile ed eseguire le regolazioni eliminando le possibilità di errore e **riducendo fino a 20 volte il tempo di messa a punto** nel cambio di lavorazione.

Facilità di controllo

Il controllo elettronico Mobile 10 guida l'operatore in modo estremamente intuitivo durante tutte le fasi di settaggio macchina, per una messa a punto facile e rapida. L'innovativa **funzione MDI** permette infatti il controllo anche degli assi manuali, grazie alla visualizzazione della quota di corretto posizionamento fornita dal programma e di quella reale. Mobile 10, inoltre, consente la completa integrazione di tutte le funzioni di governo della macchina: gestione degli assi elettronici, del sistema di traino e dei motori dei gruppi operatore.

Variabilità dei profili

La **tecnologia HSK** mette a disposizione dell'utilizzatore un'ampia varietà di utensili per la realizzazione di profili diversi, garantendo produzioni molto flessibili anche per lotti sempre più piccoli. La sostituzione dell'utensile è rapida e precisa ed avviene in condizioni di massima ergonomia per l'operatore. **I tempi improduttivi sono drasticamente ridotti e la perfetta qualità del prodotto finito è assicurata.**

Le immagini in alta risoluzione sono disponibili al seguente link:

www.scmgroup.com/press/holzhandwerk

Marzo 2016

Press Office

Studio Roscio PR&Consulting,

Via Bistolfi, 49 Milano - T.+39 023450212 - Yuri Griggio - y.griggio@studioroscio.com www.studioroscio.com

Communications – Scm Group

Arianna Barresi – abarresi@scmgroup.com – tel. +39 0541700157