

SCM lleva a Egurtek su visión para la construcción y toda la cadena de valor de la madera

En su primera participación en el Foro internacional de Bilbao, el Grupo presentará una oferta integrada de tecnologías, software y servicios digitales para optimizar la producción en todos los ámbitos de aplicación del mundo de la vivienda: desde los elementos estructurales hasta el CLT, desde las ventanas hasta puertas y suelos.

*Bilbao, 28-29 de octubre de 2026
Stand C03*

SCM anuncia su primera participación en Egurtek 2026, Foro internacional de referencia para el mundo de la arquitectura y las construcciones en madera, que se celebrará en Bilbao, España, los días 28 y 29 de octubre.

Para el Grupo italiano será un debut como protagonista, respaldado por la experiencia de varias décadas adquirida en el desarrollo de tecnologías para el mecanizado de la madera y por un continuo recorrido de investigación e innovación en apoyo de una construcción cada vez más eficiente y sostenible.

Un patrimonio de competencias, tecnologías avanzadas y servicios integrados, que SCM pondrá a disposición de arquitectos, ingenieros y profesionales de toda la cadena de valor de las construcciones en madera.

En el **stand informativo C03**, el equipo de SCM presentará algunas de las principales innovaciones desarrolladas para responder a los retos actuales del sector, con soluciones diseñadas para hacer que los procesos productivos sean más rápidos, inteligentes y eficientes y para dar soporte a una amplia gama de aplicaciones: desde los elementos estructurales hasta las paredes de CLT, desde las ventanas y puertas hasta la producción de suelos y escaleras.

Además de las tecnologías, también se profundizará en los **software** y **servicios digitales** de la plataforma **IoT Solution** de SCM, que garantiza a las máquinas conectadas la optimización de las prestaciones productivas y la reducción de los costes operativos, energéticos y de mantenimiento.

Tecnologías CNC para bastidores, techos, grandes vigas, mass timber

Entre las novedades destaca **oikos xs 650**, un centro de mecanizado CNC de 5 ejes destinado a la producción de **vigas con secciones desde 40x20 mm hasta 650x310 mm**.

La elevada productividad y la excelente calidad de acabado están garantizadas por diversas innovaciones tecnológicas, entre ellas un exclusivo soporte telescópico que asegura la máxima precisión de mecanizado, una pinza de carrera integral y hasta nueve unidades de trabajo. De este modo, es posible mecanizar las seis caras de la viga en una única pasada, sin necesidad de girar la pieza, **con un espacio ocupado reducido y costes contenidos**.

También destaca **oikos x+**, un centro de mecanizado CNC de 6 ejes desarrollado para **producciones de alto volumen de vigas de madera maciza y laminada, con una sección máxima de 1.250x300 mm**.

Su robusta estructura garantiza una elevada precisión y una excelente capacidad de absorción de los esfuerzos de mecanizado, lo que lo convierte en la elección óptima para los carpinteros que trabajan con madera laminada y buscan la máxima productividad.

También habrá espacio para **topset xxi**, la nueva cepilladora-moldurera automática, ideal para fabricar una amplia variedad de productos, entre ellos vigas, madera escuadrada, perfiles y elementos lineales para ventanas y puertas.

Secciones de trabajo ampliadas de hasta 320x200 mm, elevadas velocidades de rotación de los husillos «HSK», configuraciones personalizables y mesas de trabajo con regulación micrométrica son solo algunas de las características innovadoras de esta nueva máquina.

El control electrónico **MOBILE PC**, con el software **Maestro active 4-side**, garantiza la gestión completa de todas las funciones de la máquina.

Tecnología CNC para vigas curvas de madera laminada

Diseñado para los fabricantes de vigas de madera laminada, tanto rectas como curvas, **area gl** es el nuevo centro de mecanizado CNC de 5 ejes que permite trabajar la madera laminada y fabricar vigas y elementos estructurales para una amplia gama de aplicaciones, desde las cubiertas de edificios públicos y los edificios de varias plantas hasta los proyectos de infraestructuras más complejos.

Su sólida estructura de pórtico móvil y un **área de trabajo de hasta 5 metros de anchura y más de 50 metros de longitud** permiten mecanizar las seis caras de la pieza sin necesidad de reposicionarla, gracias a **soportes de ventosas para espesores de hasta 550 mm**.

Entre sus principales ventajas destaca la **unidad de mecanizado de 30 kW efectivos**, garantía de **altas prestaciones, precisión y fiabilidad** para grandes proyectos arquitectónicos diseñados con los principales programas CAD del sector.

Junto con los centros de mecanizado CNC de SCM para la construcción en madera, se presentarán también las ventajas del software de programación nativo asociado: **Maestro lab beam&wall**, compatible con los programas CAD más utilizados en el sector de la construcción en madera. Perfectamente integrado con la interfaz HMI **Maestro active beam&wall**, permite programar tanto desde un PC en la oficina como directamente a pie de máquina, aumentando la **flexibilidad operativa y la eficiencia global**.

Mecanizados de elementos de CLT

Egurtek será también una oportunidad para descubrir la nueva perfiladora doble **celaschi xl**, diseñada para **optimizar los flujos de producción** en el mecanizado de paredes de CLT.

Los **cuatro electromandriles de 44 kW presentes en cada lado de la máquina** proporcionan la potencia necesaria para realizar perfiles y mecanizados en una única pasada sobre elementos de alta densidad. El **transporte por cadena** garantiza un avance fluido y preciso de paneles de gran formato y elevado espesor.

También habrá espacio para el acabado con **dmc system xl**, la calibradora-lijadora automática capaz de mecanizar **ambas caras de paneles de CLT de hasta 3.700 mm de anchura y 500 mm de espesor**, garantizando una excelente calidad de acabado.

Su **elevada versatilidad de configuración** está garantizada por la posibilidad de combinar grupos de rodillo inferior, patín superior/inferior y transversal.

El diseño de la máquina ha sido concebido para limitar el consumo de aire comprimido y los costes energéticos.

Soluciones para ventanas y puertas

El evento de Bilbao contará también con un espacio dedicado a las tecnologías de SCM para el mecanizado de ventanas y puertas.

Gracias a su amplia experiencia en el sector y a un completo conocimiento de los procesos de producción, SCM se propone como socio de referencia tanto para las pequeñas y medianas empresas como para los grandes grupos industriales, ofreciendo una amplia gama de soluciones

personalizadas capaces de responder a todas las necesidades de producción de ventanas y puertas.

La oferta abarca desde el centro de mecanizado angular **windor nt1**, fiable y eficiente para empresas de tamaño medio, hasta el centro de mecanizado **accord wd** y la gama de celdas de trabajo automáticas **windorflex**, innovadoras y funcionales, altamente configurables y con automatización total para la fabricación de ventanas y puertas rectas y curvas, garantizando siempre la máxima precisión, una elevada flexibilidad y una excelente calidad de acabado.

Por último, las líneas integradas **windorflex line** y **system** representan la solución tecnológica destinada a las grandes empresas que necesitan optimizar sus procesos productivos para gestionar pedidos variables en plazos de producción extremadamente reducidos.

Perfilado y escuadrado-espigado para suelos, ventanas, puertas, paneles de madera y materiales alternativos para el sector de la construcción

Para los fabricantes de suelos y revestimientos, el equipo de SCM presentará la gama de perfiladoras **celaschi**. Extremadamente versátiles y precisas, incluso en procesos continuos durante varios turnos de trabajo, estas máquinas pueden configurarse en función del tipo de material que se va a mecanizar y del perfil que se desea realizar. También destacan por las diferentes velocidades de avance de la pieza, desde 10 hasta más de 200 m/min.

Entre los modelos más destacados se encuentra **celaschi tm**, destinada a la producción de parquet de dos o tres capas, laminados y con sistemas de unión macho-hembra o click, con capacidades de producción de entre 30 y 150 piezas por minuto; y **celaschi tmc**, dedicada al mecanizado de parquet en ángulo, como Chevron y Herringbone, con perfilado en línea y carga automática.

Celaschi action es una espigadora bilateral diseñada para su integración en líneas flexibles de alta productividad. Realiza mecanizados en los extremos de elementos de madera destinados a diferentes aplicaciones, entre ellas montantes y travesaños para puertas y ventanas y listones para suelos.

Celaschi p60 es el modelo insignia de la gama, **altamente personalizable e integrable en líneas para la producción de puertas**. Puede alcanzar una productividad de hasta 12 puertas por minuto con el mismo perfil y formato, hasta 7,5 puertas por minuto en modo de pila mixta y hasta 8 piezas por minuto con el mismo perfil y longitud variable.

Las perfiladoras-escuadradoras Celaschi también mecanizan **materiales para la construcción como HPL, poliuretano, poliestireno, fibrocemento y lana de roca**. El modelo **celaschi p40**, ideal para líneas de alta productividad, realiza mecanizados y perfilados en los cuatro lados del panel, creando biseles y sistemas de encaje para **paneles aislantes**, y garantiza una elevada eficiencia, fiabilidad y una calidad constante.

Por último, la novedad de 2026 es **celaschi p20**, la escuadradora-espigadora doble automática más compacta de la gama. Es ideal para pequeñas y medianas empresas que buscan una alta productividad y la máxima flexibilidad de aplicación en la producción de **paneles de madera y materiales alternativos para la construcción, el aislamiento, la industria, las puertas y la madera maciza**.

Scm Group es líder mundial en tecnologías para el procesamiento de una amplia variedad de materiales y en componentes industriales. Las empresas del grupo son, en todo el mundo, socios de confianza para reconocidas industrias que operan en distintos sectores: desde el mueble a la construcción, desde la automoción a la aeronáutica, desde la náutica al procesamiento de materiales plásticos.

Scm Group coordina y desarrolla un sistema de excelencias industriales con plantas altamente especializadas e integradas en Italia y otros centros en Alemania, Estados Unidos y Brasil, con producciones dedicadas a los mercados locales.

Scm Group cuenta con una facturación de 900 millones de euros, más de 4.000 colaboradores y una presencia directa en los cinco continentes.

Press Office: press@scmgroup.com

Communications Scm Group:

Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com

tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015