

La vaste gamme de solutions SCM pour la construction bois au Forum Bois Construction à Paris

SCM illustrera ses technologies à l'avant-garde, désormais du Mass Timber au Smart Timber

Forum Bois Construction à Paris, 26-28 Février 2025 - Stand D38

SCM confirme sa participation au **Forum Bois Construction (Holzbau Forum)**, l'évènement mondial le plus important dédié à la construction bois auquel le Groupe italien est heureux de contribuer en termes d'innovation technologique et de vaste compétence dans le secteur. Du 26 au 28 février, l'exposition itinérante s'établira à **Paris** au Grand Palais pour son édition française: le **Forum Bois Construction**. Le Groupe Italien, leader dans la production de machines pour la seconde transformation du bois, participera à cette édition avec les plus importants acteurs du secteur - concepteurs, designers, constructeurs et fournisseurs de machines pour présenter ses innovations les plus récentes. Des solutions qui, comme le souligne la **nouvelle campagne** relative aux systèmes pour la construction bois de SCM lancée d'ailleurs à l'occasion de l'édition parisienne du Forum Bois Construction, ont été conçues pour usiner le bois de manière avancée, avec l'objectif de créer des œuvres uniques et ambitieuses.

Le rendez-vous au Grand Palais sera le premier de la liste des Forum Holzbau. Il sera possible d'échanger avec les experts SCM pour découvrir les nombreuses nouveautés de la gamme oikos, à commencer par le dernier-né, **oikos x4**, le nouveau centre d'usinage 6 faces qui permet d'usiner rapidement et avec précision des poutres contre-fléchées, c'est-à-dire des éléments en bois lamellé-collé pressés avec une légère courbure longitudinale avec des économies importantes de bois inaugurant ainsi le Smart Timber. Seront également mis en lumière les modèles **oikos xs**, le centre d'usinage à contrôle numérique pour la production de poutres droites, d'ossatures bois, de fermettes, d'éléments de toiture et de madriers, **oikos x+**, pour la production de poutres et de poteaux structurels de grandes dimensions, **oikos xl+** conçue pour les grands défis éco-responsables du Mass Timber ainsi que la calibreuse-ponceuse hautement modulaire **dmc system xl**.

OIKOS X4, le plus court chemin vers l'éco-durabilité n'est pas forcément la ligne droite
Oikos x4 est le **nouveau centre d'usinage 6 faces** SCM qui permet d'**usiner rapidement et avec précision des poutres contre-fléchées**, c'est-à-dire des éléments en bois lamellé-collé pressés avec une légère courbure longitudinale.

La contre-flèche permet ainsi une mise en pré-contrainte des poutres permettant jusqu'à 10% d'économie de matière, ce qui en fait une solution majeure pour une construction durable encore plus frugale!

L'oikos x4 permet **le chargement, l'usinage et le déchargement automatiques des poutres**, y compris contre-fléchées, grâce à **quatre pinces interpolées à course intégrale** qui garantissent une haute précision et une polyvalence inédite. D'autant que cette course intégrale des pinces permet aussi une meilleure précision et vitesse d'usinage y compris pour les pièces droites.

OIKOS XS: rapidité d'exécution et configurabilité élevée

Oikos xs est le modèle le plus flexible de la gamme Oikos, les centres d'usinage à CN pour la construction bois. Il est adapté aux entreprises qui recherchent vitesse d'exécution élevée et haute précision, alliées à un encombrement réduit et un investissement contenu.

Oikos xs est le modèle idéal pour la production de **poutres droites, d'ossature bois, de fermettes, d'éléments de toiture et de madriers**, ou bien d'éléments structurels ou des pièces qui peuvent avoir une **longueur de 16 mètres au maximum, avec une section de 450 mm x 240 mm au maximum**.

La **rapidité d'exécution** est un des principaux avantages de cette machine. En effet, la vitesse d'avance de la pièce peut atteindre **jusqu'à 3 m/sec**. En outre, les **mouvements combinés des unités d'usinage** réduisent les temps improductifs dus au repositionnement des axes. Oikos xs permet la **couverture de l'ensemble des 6 faces de la pièce**. L'**innovant groupe revolver à 4+1 axes avec une vitesse différenciée pour chaque outil** est également décisif car il permet d'obtenir une finition unique.

Un autre avantage de la machine réside dans sa **précision d'usinage**, obtenue notamment grâce à des pinces extrêmement rigides pour l'alimentation des pièces et à un système de support dynamique pour la pièce en usinage. L'ensemble est complété par un palpeur laser exclusif pour les usinages à queue d'aronde permettant une très haute précision à la sortie de la machine et facilitant le recours à ce type d'assemblage, ce qui permet de notables gains économiques et écologiques d'autant que les évolutions réglementaires (eurocode 5) en facilitent la mise en œuvre au service du smart timber.

OIKOS X+, la solution issue de la rencontre entre précision et productivité

Oikos x+ est le nouveau centre d'usinage à CN dédié à la production de **poutres droites en massif et lamellé-collé avec des sections maximales de 1250x300 mm**. Oikos x+ n'est pas seulement une évolution mais c'est un choix conceptuel intelligent. Le centre d'usinage à CN offre tous les avantages du modèle oikos x tout en s'enrichissant d'un **second groupe opérateur indépendant équipé d'une lame**. Ainsi, ce modèle est équipé de :

- un **groupe opérateur à 6 axes avec changement d'outils** conçu pour exécuter avec la **plus grande flexibilité et qualité de finition** tous les usinages nécessaires sur des poutres structurelles, caissons et des panneaux CLT.
- un **groupe opérateur à 5 axes équipé d'une lame de 900 mm de diamètre** qui assure une **productivité accrue et une capacité de coupe** également sur les grandes poutres, en particulier pour les entailles toujours plus profondes pour les applications structurelles.

L'oikos x+ est la solution idéale pour les **lamellistes à la recherche d'une haute productivité**. Ce modèle a été conçu pour répondre aux différentes exigences des clients avec une profondeur de coupe jusqu'à 300 mm et une épaisseur des poutres en usinage jusqu'à 300 mm.

La **robustesse de la structure** garantit une **précision élevée et une excellente absorption** des sollicitations dérivant des usinages de l'élément.

OIKOS XL+ pour les grands défis éco-responsables

Oikos xl+ est conçue pour les **lamellistes qui usinent du lamellé-collé encollé en blocs comme dans le Mass Timber**. Ce modèle est le centre d'usinage à CN dédié à la production de **poutres et colonnes structurelles avec une section maximale de 1250x610 mm**. Cette solution dispose également d'une **seconde unité d'usinage indépendante avec une lame de 1150 mm de diamètre**.

L'oikos xl+ a été conçu pour répondre aux défis de production les plus complexes. En effet, la structure robuste et dimensionnée de façon parfaitement adéquate permet de soutenir et d'usiner les **éléments très lourds, jusqu'à 4 tonnes**, en plus de matériaux très dures.

La flexibilité est l'autre mot d'ordre car n'importe quelle opération sur toutes les faces de la pièce est possible sans nécessité de repositionnement, grâce à l'innovante architecture à 6 axes de l'unité d'usinage principale.

Productivité et précision sont les autres exigences primaires, à la base de ce modèle. Le second groupe lame à 5 axes permet de bénéficier d'un **rayon de lame utile de 400 mm**. Et pas seulement : l'utilisation d'une lame à la place d'un outil à chaîne permet d'obtenir une vitesse d'exécution accrue et une meilleure qualité d'usinage.

Un autre avantage offert par l'oikos xl+ est la possibilité d'exécuter des **détachements de barre avec une épaisseur maximale de 610 mm**.

Programmée par le **logiciel Maestro beam&wall**, développé en interne, nativement compatible avec les CAO les plus populaires du secteur, oikos x4 est pilotée avec l'interface tactile **Maestro ACTIVE**, la plus ergonomique et conviviale du marché. Celle-ci permet une rapide intégration des opérateurs et les accompagne dans leurs tâches quotidiennes, y compris pour la maintenance et le suivi à distance de la machine via **Maestro CONNECT**.

DMC SYSTEM XL: conçue pour les très grandes dimensions

SCM propose également au secteur de la construction bois **DMC SYSTEM XL**, la calibreuse-ponceuse automatique développée spécifiquement pour ce secteur. Cette solution comporte de nouveaux groupes, en complément de ceux déjà disponibles (groupe rouleau, tampon et transversal), qui permettent d'**usiner des panneaux CLT aussi bien sur la face supérieure que celle inférieure** jusqu'à 3700 mm de large et 500 mm d'épaisseur.

Ces nouveaux modules (**groupe rouleau inférieur, le groupe tampon supérieur et inférieur et le groupe transversal à bande longue compact**) sont **totalemt compatibles et intégrables entre eux** selon les exigences de production des clients, offrant ainsi une **très haute flexibilité de configuration** (avantage distinctif de la DMC SYSTEM XL) et l'unification des composants et des pièces communes **pour optimiser les coûts de gestion**.

La **solide structure en acier** a été pensée pour une longue durée de vie et pour supporter les usinages les plus intensifs, assurant une absence totale de vibrations.

Le **gain énergétique** est un élément fondamental: la machine a été conçue comme une solution technique avec un design optimisé **pour des consommations minimales d'air comprimé**.

Cette solution vise à **augmenter la valeur du produit fini** en améliorant la finition, en ligne avec les dernières tendances du marché qui privilégient les murs en CLT apparent et un produit qui soit le plus naturel possible (sans nécessité d'avoir recours à des traitements de surface supplémentaires).

SCM participera au Forum de Paris, mais aussi aux autres évènements Forum Holzbau qui auront lieu notamment en Italie, en Allemagne, en Pologne, en Lituanie, en Espagne, en Suède et en Autriche.

Scm Group est leader mondial dans les technologies pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux : bois, plastique, verre, pierre, métal, matériaux composites et dans les composants industriels. Les sociétés du groupe sont, dans le monde entier, des partenaires fiables d'industries affirmées qui opèrent dans des secteurs d'activité variés : de l'industrie du meuble au bâtiment, du secteur automobile à l'aérospatial, du nautisme à l'usinage de matières plastiques. Scm Group coordonne, soutient et développe un système d'excellences industrielles, articulé en 3 grands pôles productifs hautement spécialisés en Italie, avec un chiffre d'affaires de 900 millions d'euros, 4.000 employés et une présence directe sur les cinq continents.

Pour tout complément d'information : **SCM GROUP FRANCE** - Laetitia KPANOU, chargée de marketing - Tél.: 04 72 66 23 08 - mail: lkpanou@scmgroup.com