

Dall'elettromandrino al dato: Premio Innovazione SMAU a Scm Group

Grazie a sensori, software e tecnologie di intelligenza artificiale, Scm Group ha trasformato l'elettromandrino di una macchina utensile in un sistema di monitoraggio e manutenzione predittiva, capace di ridurre costi, fermi produttivi e di ottimizzare l'intero ciclo di vita dell'impianto.

Prevedere un guasto prima che si manifesti, aumentare l'efficienza produttiva e trasformare la manutenzione in un servizio proattivo. È la visione alla base di **"Smart Spindle"** (Mandrino Intelligente), innovazione sviluppata da Scm Group e premiata alla **19esima edizione di SMAU** tenutasi a Milano il 5 e 6 novembre.

Scm Group, leader mondiale nel settore delle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali, ha ripensato un elemento chiave delle proprie macchine utensili a controllo numerico - l'elettromandrino – per renderlo un nodo intelligente all'interno di un ecosistema di servizi più ampio.

Dal componente connesso all'ecosistema intelligente

L'elettromandrino sviluppato con Hiteco, società del Gruppo, è dotato di una centralina smart che raccoglie e interpreta i dati provenienti da sensori, relativi a parametri critici come temperatura, vibrazioni e cicli di cambio utensile.

Queste informazioni vengono elaborate in tempo reale e condivise con la **Control Room** di Scm Group, dove modelli di intelligenza artificiale analizzano trend e comportamenti anomali. Il sistema è in grado di anticipare guasti, aprire ticket di assistenza automatici e avviare interventi predittivi prima ancora che il cliente percepisca il problema.

Il tutto nel pieno rispetto dei principi di data governance e trasparenza: i dati restano di proprietà del cliente, sono anonimizzati e utilizzati esclusivamente per ottimizzare prestazioni e servizi.

Dalla macchina al servizio: un nuovo modello di business

"Smart Spindle" rappresenta non solo un'evoluzione tecnologica, ma un **cambio di paradigma** strategico nel percorso di trasformazione digitale e servitizzazione di Scm Group. Da produttore di macchine a promotore di un ecosistema di servizi intelligenti, l'azienda evolve verso un modello che valorizza la condivisione dei dati, la collaborazione tra partner industriali e la creazione di valore continuo lungo l'intero ciclo di vita del prodotto.

Il risultato è una **riduzione dei fermi macchina fino al 30%**, una migliore qualità delle lavorazioni e un significativo abbattimento dei costi operativi.

Il progetto "Smart Spindle" riflette la visione di **un'industria sempre più connessa, sostenibile, basata sui dati e orientata al cliente**, dove la collaborazione tra imprese, tecnologie e clienti genera un valore condiviso e duraturo.

Il Premio Innovazione SMAU è stato ritirato il 5 novembre da **Antonio Latella**, Product Owner Smart Sensors, e **Luca Bergantini**, Business Manager dei Centri di Lavoro e Foratura CNC di Scm Group.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche.

Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali con stabilimenti altamente specializzati e integrati in Italia e altri siti in Germania, Stati Uniti e Brasile con produzioni dedicate ai mercati locali.

Scm Group ha un fatturato di 900 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office: press@scmgroup.com

Communications Scm Group:

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com

tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015