

Die Smart&Human Evolution von SCM auf der Xylexpo

Integrierte Lösungen und komplette Prozesse für alle Anwendungsbereiche der Holzbearbeitung werden auf völlig innovative und multimediale Weise veranschaulicht.

Im Mittelpunkt des Messestands steht der ‚Digital Control Room‘, eine Einsatzzentrale von SCM, mit den neuen digitalen Diensten von Maestro Connect sowie einem neuen, leistungsfähigeren MES und anderen Software-Innovationen.

Im Rampenlicht steht auch die feierliche Einweihung des neuen SCM Superfici-Technologiezentrums in Villasanta (MB), das Besuchern während der Messetage mit einem reichhaltigen Programm an Produktvorführungen offensteht.

*Messe Rho-Mailand
21.-24, Mai 2024
Halle 3*

SCM bereitet sich auf die nächste Xylexpo mit einer besonders reichhaltigen Agenda an technologischen und digitalen Innovationen vor. Dies gilt sowohl für den Stellenwert der Neuigkeiten, die die italienische Gruppe für den gesamten Sektor des Holzbaus bereithält, als auch für die innovative Präsentationsweise dieser.

Anhand von **Multimedia und immersiven Werkzeugen der neuesten Generation** entdecken Besucher die für ihre Produktionsbedürfnisse am besten geeigneten Technologien, Softwares und digitalen Dienstleistungen auf eine neue Art. Sie lassen das Xylexpo-Publikum noch tiefer in die Zukunft des Holzbaus und in das Herz des gesamten SCM-Angebots eintauchen.

Das Fachpublikum wird eine Smart&Human-Evolution erleben, die alle Innovationen in **automatisierten, integrierten und kompletten Prozessen** bündelt, um den neuen Herausforderungen in der Produktion gerecht zu werden und alle Anwendungsbereiche abzudecken: **Möbel und Küchen, Türen und Fenster, Fußböden, Bauwesen, Oberflächenbehandlung, Bootsbau, Caravaning und Tischlerei.**

Für jede dieser Branchen werden integrierte und fortschrittliche Maschinen- und Anlagenlösungen mit der Integration anderer Technologien von CMS – einem Unternehmen der Scm-Gruppe – für die Verarbeitung von Materialien wie Glas, Marmor, Metall, Kunststoff und Verbundwerkstoffen gezeigt. Mit diesen Lösungen lassen sich auch Prozesse **in der Losgröße-1-Produktion nachhaltiger und effizienter** gestalten und kundenspezifische Produkte mit hohem Qualitäts- und Designniveau realisieren.

Viel Raum wird auch den **digitalen Software- und Servicelösungen** gewidmet, die die Kunden in allen Phasen des Produktionsprozesses unterstützen, von der Planung und dem Entwurf ihres Produkts bis zur Instandhaltung ihrer Maschinen im Werk.

Hervorzuheben sind auch die neuen digitalen Services über die IoT-Plattform **Maestro connect**, die jetzt auch in einer neuen mobilen Version verfügbar ist. Der kontinuierliche Informationsaustausch zwischen der Maschine und der Cloud ermöglicht es SCM, Kunden **zeitnah und gezielt Antworten und Ratschläge** zu geben, um Bediener und Wartungspersonal bei ihren Herausforderungen und Anforderungen an die autonome Nutzung, Wartung und Programmierung der Maschine und der Software zu unterstützen.

In diesem Zusammenhang wird auf der Messe eine voll funktionsfähige Version des **Digital Control Room** von SCM präsentiert, in dem die Besucher erfahren, wie Daten verarbeitet werden, um **proaktive Unterstützungs- und Beratungsleistungen** zu erbringen mit dem Ziel, dank

modernster digitaler Technologien und der ständigen Unterstützung des SCM-Serviceteams die Produktionskontinuität für den Kunden zu gewährleisten.

Auf der Xylexpo wird auch eine **aktualisierte** MES-Software vorgestellt, vollständig auf die Kundenanforderungen skalierbar ist. Zu ihren wichtigsten Vorteilen gehören die einfache Konfigurierbarkeit der Schnittstellen und die Möglichkeit der Integration mit Software und digitalen Diensten von Drittanbietern, die bereits vom Kunden bereitgestellt werden – eine Offenheit, die SCM dank der mit externen Softwareanbietern entwickelten Partnerschaftsprogramme zunehmend in den Mittelpunkt seines digitalen Angebots stellt.

Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit sind die Schlüsselbegriffe der **neuen Eye-M-Konsole**, die allen SCM-Maschinen gemein ist. Sie erleichtert den Bedienern die Arbeit und bietet eine modulare Programmierung und eine hohe Rechenleistung.

Ein gemeinsames Anliegen der vielen neuen Softwarelösungen der Gruppe sind Minimierung von Kosten und Materialabfällen sowie maximale Effizienz.

Im Bereich der Bearbeitungszentren und Bohrmaschinen stellt SCM **die Software Maestro Lab** für die CAD/CAM-Programmierung im Büro und an der Maschine vor. Mit dieser intuitiven und dynamischen Lösung werden Ideen dank intelligenter, technologisch fortschrittlicher Programmierfunktionen und mehr als 150 integrierter Apps in fertige Produkte verwandelt. Mithilfe benutzerfreundlicher Anleitungen werden im Büro entworfene Konzepte im Handumdrehen im Werk umgesetzt.

Neu im Angebot der Abbundanlagen für den Holzbau ist **Maestro active beam&wall**, eine HMI-Software für die schnelle und einfache 360°-Steuerung des Produktionsprozesses, die mit einer neuen 3D-Visualisierung und fortschrittlichen Managementfunktionen ausgestattet ist. Sie verfügt über eine **völlig neue grafische Schnittstelle**, die der neuesten Softwaregeneration entspricht.

Im Bereich Plattenaufteilsägen sorgt künftig **Maestro Optiwise** für die Schnittoptimierung von **Gabbiani**-Plattenaufteilsägen. Die Software wurde für die bürogestützte Produktionsplanung entwickelt und ermöglicht die automatische Erstellung von Schnittmustern, indem sie auf der Grundlage der vom Benutzer gewählten Parameter die beste Lösung in Bezug auf Verschnitt, Zeit und Kosten ermittelt.

Ein weiteres Highlight ist **Maestro Stackwise**, die ultimative Lösung zur Steigerung von Effizienz und Produktivität. Dieses System nutzt neueste Algorithmen zur Analyse und Optimierung der Stapelung von Werkstücken während des Zuschnittsprozesses. Dadurch wird sichergestellt, dass die Teile strategisch so positioniert werden, dass maximale Effizienz, minimaler Ausschuss und maximaler Ertrag erzielt werden.

Neu im Bereich Kantenbearbeitung ist **Maestro Edgestore Manager** für das zentralisierte Kantenhandling, das es dem Kunden ermöglicht, den Verbrauch und Standort im Lager jederzeit im Blick zu behalten und die Informationen mit der Unternehmenssoftware und den betrieblichen Verwaltungssystemen auszutauschen und zu vergleichen.

Eine weitere große Neuigkeit ist die Eröffnung des **neuen SCM Superfici Technology Center in Villasanta (MB)**, das während der Messetage auf Anfrage besichtigt werden kann und nur 30 Minuten von Rho-Mailand entfernt liegt. Die Räumlichkeiten des Zentrums wurden erweitert und renoviert, um eine breitere Palette an Technologien zu zeigen. Neben den Superfici-Lösungen für das Finishing und die Schleif- und Pressen-Lösungen von SCM werden auch andere Produkte der Gruppe präsentiert, um alle Prozesse des Kunden abzudecken.

TECHNOLOGY HIGHLIGHTS

Live-Streaming der Präsentationen aus den verschiedenen Technology Center von SCM.

Automatisierungssysteme

Sägeaggregat für Losgröße 1, bestehend aus: Automatisches Plattenlager **flexstore elr** für eine bessere Logistik der Halbfertigteile; der Plattenaufteilsäge **Gabbiani g2**, die u.a. mit einer automatischen Plattenetikettierung ausgestattet ist; einem **anthropomorphen Roboter** für die Automatisierung der Zuschnitt- und Entnahmevorgänge, der den Bedarf an menschlichen Eingriffen reduziert.

Die Anlage bietet eine große Flexibilität beim Handling der nachgelagerten Prozesse, da sie das Entladen der fertigen Teile entweder auf Paletten am Boden oder auf einem Förderband ermöglicht. In der Anlage befindet sich außerdem ein vertikaler, dem Entladeband nachgeschalteter Puffer, der den Arbeitsablauf optimiert, indem er die Schneidanlage effektiv von den nachfolgenden Bearbeitungsprozessen entkoppelt.

Säge- und Nesting-Aggregat für Losgröße 1 mit automatischer Handlingmaschine **Flexstore hp** und **Roboter** zum Auswerfen von Fertigteilen, Kleinteilen und Ausschuss. Die Plattenaufteilsäge **Gabbiani p80** und das Nesting-Bearbeitungszentrum **Morbidelli x200** sind in die automatische Handlingmaschine integriert, die die Lagerung, die Etikettierung der Platten und die direkte Beschickung der beiden Maschinen auf dem Arbeitstisch ermöglicht. Dadurch werden empfindliche Oberflächen geschützt. Gleichzeitig kann die Plattenaufteilsäge p80 gabbiani auch hochproduktive Bündelschnitte durchführen.

Cargo, ein patentiertes Be- und Entladesystem, das in die Bearbeitungszentren **Morbidelli m200** und **Accord 500/600** integriert werden kann, ist jetzt auch für die Bearbeitung von **Paneelen und Türen** erhältlich.

Die vollautomatische Anlage erfordert keine Bedieneraufsicht und ist einzigartig auf dem Markt, da sie das kontinuierliche Be- und Entladen von Werkstücken nahtlos in die Bohr- und Fräsarbeiten der laufenden Maschine integriert. Da manuelle Arbeitsschritte und damit verbundene unproduktive Zeiten und Kosten vermieden werden, wird eine maximale Effizienz erreicht. All dies geht mit einer beispiellosen Benutzerfreundlichkeit einher, da sowohl das Bearbeitungszentrum als auch Cargo direkt über die Maestro Active HMI gesteuert werden.

Die **Morbidelli cx220 mit Roboter** ist eine **flexible Anlage für Bohr- und Dübelarbeiten** für eine effizientere Fertigung aller Schrankelemente, auch bei sehr unterschiedlichen Werkstücken. Die Zelle produziert **eine Platte pro Minute** und bis zu **400 Platten pro Schicht** mit einem Bediener auf nur 50 Quadratmetern. Sie kann ausschließlich mit Roboter für die kontinuierliche Produktion oder mit teilweiser Überwachung durch den Bediener verwendet werden.

Für die Herstellung von **Fenstern und Türen** wird die **neue Version von Windorflex** vorgestellt, eine automatische High-Tech-Zelle, die alle Lösungen für die Produktion von kompletten Fenstern und Türen bietet und dabei stets maximale Präzision, hohe Flexibilität und eine ausgezeichnete Verarbeitungsqualität garantiert. Die neue Version verfügt über zwei Beladevorrichtungen, die die Leistung und Produktivität der Maschine erhöhen, sowie über einen Frontladetisch, der den Platzbedarf der Zelle in Längsrichtung reduziert.

Weitere Neuheiten

Plattenaufteilsägen

Die Produktreihe **Gabbiani p** wurde um die neuen Plattensägen **Gabbiani p95** und **Gabbiani pt95** erweitert, die für Losgröße 1 bzw. für die Serienproduktion entwickelt wurden. Diese neuen Modelle verfügen über hochwertige Zubehörfunktionen für SCM-Plattenaufteilsägen: Flexcut-

Aggregat für die gleichzeitige Ausführung von Längs- und Querschnitten, Sägeblatt-Motoren mit einer Leistung von bis zu 18,5 kW und LED-Anzeigen für die vordere und hintere Beladung beim Vorhandensein eines Hubtisches.

Kantenbearbeitung

Zum ersten Mal wird die **stefani m** vorgestellt, eine industrielle Kantenanleimmaschine die eine äußerst wettbewerbsfähige Investition mit zukunftsweisenden technischen Lösungen für das automatische Rüsten darstellt. Die hohe Bearbeitungsqualität ist die große Stärke dieser Kantenverleimungslösung, die mit servounterstützten Technologieaggregaten ausgestattet ist, um jederzeit ein hohes Designniveau zu gewährleisten.

Darüber hinaus wurde die Palette der **olimpic-Kantenanleimmaschinen** für den Handwerksbetrieb erneuert. Das Spitzenmodell der Serie ist die **Olimpic 500plus**, die mit oder ohne Achsen für die Bearbeitung von 2 verschiedenen Radien erhältlich ist. Das Heißluftverleimaggregat garantiert eine unsichtbare Leimfuge für eine hohe Verarbeitungsqualität.

Ebenfalls im Rampenlicht steht die **Olimpic 500**, eine komplette, vielseitige und kompakte Kantenanleimmaschine, die in der Lage ist, eine Vielzahl von Bearbeitungsvorgängen auszuführen und dabei stets die höchsten Qualitätsstandards einzuhalten. Die Olimpic 500 ist sowohl mit pneumatischer als auch elektronischer Werkzeugsteuerung erhältlich und ermöglicht die parallele Bearbeitung von Platten mit einer Mindestbreite von 60 mm mit 2 Radien mit vier verschiedenen Werkzeugen.

Das Einstiegsmodell, die **Olimpic 300**, steht für hohe Qualität und Vielseitigkeit für kleine Unternehmen, die sich auf dem Markt abheben wollen. Die Olimpic 300 ist in manueller und automatischer Ausführung erhältlich, ist einfach zu bedienen und garantiert kurze Rüstzeiten.

Für das Kantenanleimen stellt SCM außerdem neue Vorschmelzer für die Produktreihen Stefani und Olimpic vor: innovative Leimschmelzlösungen mit vielseitigen Geräten für EVA- und PUR-Leim.

Bohren

Zu den gezeigten Lösungen gehört die **Morbidelli pwx500**, eine flexible, hochproduktive Bohrmaschine für die schnelle und hochwertige Bearbeitung. Sie eignet sich perfekt für die vernetzte und integrierte Produktion und zur Erreichung hoher wettbewerbsfähiger Produktionsstandards für mittlere und große Serien. Die Anlagenverfügbarkeit liegt 10 % über dem Marktstandard, da die Bohrmaschine über mehrere Schichten hinweg intensiv arbeiten kann. Dadurch werden Werkzeugwechsel und andere Vorgänge, die unproduktive Zeiten verursachen, deutlich reduziert.

Oberflächenbehandlung

Im Segment **Schleifen** stellt SCM das exklusive **Multi-Walzenaggregat** am Modell **Dmc sd 90** vor: Mit diesem Aggregat kann in wenigen Minuten vom Kalibrieren zum Schleifen von Massivholz, rohen, furnierten und lackierten Platten übergegangen werden, indem die Gummibelag ausgetauscht wird. Diese neue Konfiguration macht die Maschine noch flexibler, vielseitiger und kompakter, so dass sie sich auch auf engstem Raum perfekt positionieren lässt.

Auch das **Dmc-System mit Laseraggregat** wird vorgeführt. Mit dieser innovativen Einheit können exklusive Ausführungen und dreidimensionale Markierungen auf Parkett, Holzelementen, zu veredelnden MDF-Platten, Faserzementplatten und Solid Surfaces beliebiger Länge ausgeführt werden. Darüber hinaus garantiert die einzigartige Self-Refilling-Technologie – ein besonderes Plus des SCM-Lasergeräts – die gleichen Prozessparameter und dieselbe Leistung über einen längeren ununterbrochenen Zeitraum.

Im Bereich Finishing präsentiert **Superfici modernste UV-Verfahren** wie die Excimer-Laserbehandlung mit der exklusiven **Excimatt-Technologie** zur Veredelung einer Vielzahl von Fertigprodukten und Materialien. Der große Vorteil ist die Fähigkeit, extra-opake Effekte zu

erzeugen und dabei eine überraschende Weichheit zu erreichen, ohne Kompromisse bei der mechanischen und chemischen Oberflächenbeständigkeit einzugehen.

Außerdem verfügt es über ein Polymerisationsystem mit UV-LED-Technologie mit mehreren einfarbigen UV-Quellen, die dank des patentierten Oberflächensystems mit verschiedenen Wellenlängen bestrahlt werden können, um eine maximale Wirksamkeit zu erzielen. Die **UV-LED-Matrix** bietet alle typischen Vorteile der LED-Härtung, wobei die Leistung mit der konventionellen UV-Härtung vergleichbar ist.

Auch den **Roboter-Spritzanlagen** wird viel Aufmerksamkeit eingeräumt, die eine hohe Verarbeitungsflexibilität und gleichzeitig eine sehr hohe Qualität des Endprodukts gewährleisten. Aus dieser Reihe werden gezeigt: **robot Maestro** für die Lackierung von Fenstern und Türen. Er wurde von Superfici auf Grundlage der Armbewegungen eines Fachmanns entwickelt und in einen anthropomorphen Roboter umgesetzt. Robot Maestro ist jetzt mit 8 Achsen für die Bearbeitung von noch größeren Fenstern und Türen erhältlich. **robot Bravo2** ist ein kartesischer Roboter für die Lackierung von Paneelen mit zwei 5-Achsen-Köpfen, die unvergleichliche hohe Qualität, Präzision, Zuverlässigkeit und Sanftheit sowie die Schnelligkeit und Kontinuität der Produktion eines automatischen Sprühsystems garantieren.

Montage

Im Bereich Montage ist **Action E** hervorzuheben, das jetzt mit einem neuen Be- und Entladesystem erhältlich ist. Action e ist ein wertvolles Hilfsmittel für die Montage von Schränken mit einem Pressaggregat, mit dessen Kippfunktion sich montierte Möbel in die vertikale Position bringen und zum nächsten Arbeitsbereich überführen lassen.

Verpackung

Auf der Xylexpo werden die neuen Schneidemaschinen der **CUT C-Serie** für die Herstellung maßgefertigter Kartons Just-in-Time und die neue **Pack C100** für das automatische Verschließen von vorgeformten Kartons mit Heißkleber vorgestellt.

Holzbau

Das Highlight ist in diesem Segment ist die **Oikos XS**, eine vielseitige CNC Abbundanlage. Es eignet sich für Unternehmen, die hohe Produktionsrhythmen und Präzision mit geringem Platzbedarf und niedrigen Kosten kombinieren wollen. Diese Lösung ist ideal für die Bearbeitung von **geraden Balken, Holzrahmenwänden, Fachwerkträgern, Dachstühlen und Blockhäusern**, d. h. von Strukturelementen, die sowohl eine sehr schnelle Bearbeitung wie Schneiden als auch komplexere Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Schwalbenschwänze und Nuten für Beschläge erfordern. Die zu bearbeitenden Teile können eine maximale Länge von 16 Metern, eine maximale Breite von 450 mm und eine maximalen Dicke von 240 mm aufweisen.

Für den Feinschliff und das Kalibrieren von BSP-Wandelementen wird das Breitbandkalibriersystem **Dmc system XL** vorgestellt, das jetzt mit drei neuen Aggregaten ausgestattet ist: unteres Walzenaggregat und oberes und unteres Pad-Aggregat für die Bearbeitung der Ober- und Unterseiten von Brettsperrholzplatten mit einer Breite von bis zu 3700 mm und einer Dicke von bis zu 500 mm sowie dem kompakten Querschleifaggregat, eine Lösung, die entwickelt wurde, um den Platzbedarf der Maschine zu optimieren und die kleinstmögliche Stellfläche zu gewährleisten. Diese Module können je nach Produktionsanforderungen des Kunden miteinander kombiniert werden, um ein hochwertiges und trendiges Endprodukt (freiliegende Wände) zu erhalten.

Profiliermaschinen und Doppelendprofiler

Die Technologie der Profiliermaschinen und Doppelendprofiler wird vertreten durch die Modelle von **celaschi**, die in ihren verschiedenen Ausformungen alle Verfahren in diesem Bereich abdecken: vom Durchlaufschneiden von Platten in der Möbelindustrie bis zum Profilieren von Dielen und speziellen Parkettarten; von der Verarbeitung von Dämmstoffen bis zum Zapfenschneiden in Fenster- und Türanlagen, mit der neuen doppelseitigen Zapfenschneidmaschine **celaschi action**. Das Panorama der Anwendungsmöglichkeiten dieser

Technologie wird durch das interaktive Modell **celaschi p60** abgerundet, eine Maschine mit Stufenvorschub und für die CNC-Bearbeitung von Massivholzplatten, die das Konzept des Doppelendprofilers auf ein neues Niveau hebt.

Maschinen für Tischlerbedarf

Im Mittelpunkt steht das **Sicherheitssystem "blade off"**, das per Live-Streaming im neuen Technologiezentrum in Villasanta vorgeführt wird. Diese innovative Lösung von SCM erfüllt das Ziel, die mit der Verwendung einer Kreissäge verbundenen Gefahren so weit wie möglich zu begrenzen, ohne die Arbeit und die Kreativität des Bedieners einzuschränken. Das Sicherheitssystem selbst beeinträchtigt den Bediener nicht und trägt zur Aufrechterhaltung einer hohen Qualität und Produktivität des Betriebs bei.

Schließlich stellt SCM auf der Xylexpo den **neuen tragbaren 'Maker'** vor, eine mobile CNC-Fräsmaschine, die in der Lage ist, einzigartige und komplexe Objekte autonom zu erstellen, ohne einen festen Platz in der Werkstatt einzunehmen. Eine neue CNC für Holzliebhaber, Handwerker und Unternehmen, die ein agiles und anpassungsfähiges Werkzeug suchen, das auch großflächig arbeiten kann.

Scm Group ist weltweit für Technologie zur Bearbeitung eines großen Materialsortiments und im Bereich Industriekomponenten führend. Die Unternehmen der Gruppe sind in der ganzen Welt zuverlässige Partner anerkannter Industrien, die in verschiedenen Handelsbranchen tätig sind: Von der Möbelindustrie zum Bauwesen, von der Automobilherstellung bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau zur Bearbeitung von Kunststoffmaterialien.

Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenz, das sich in 3 große, hochspezialisierte Produktionszentren in Italien aufgliedert, einen Umsatz von über 900 Millionen Euro erwirtschaftet, über 4.000 Angestellte sowie eine direkte Präsenz in fünf Kontinenten umfasst.

Press Office Scm Group:

Alessandra Leardini

alessandra.lear dini@scmgroup.com

Mob. +39 344 3483015