

Las últimas innovaciones de SCM para la construcción en madera en el Fórum Madera Construcción

El evento en Pamplona mostró un gran interés por las tecnologías de vanguardia de SCM: el nuevo centro de mecanizado CNC OIKOS XS y la lijadora-calibradora DMC SYSTEM XL.

El equipo SCM seguirá aportando su visión del futuro de la construcción ecológica en los próximos eventos del Fórum Holzbau, desde Berlín hasta Innsbruck.

Los días 1 y 2 de junio Fórum Holzbau, la iniciativa mundial más importante dedicada a la construcción en madera, se detuvo en Pamplona para la tercera edición del **Fórum Madera Construcción**.

Para la ocasión, SCM, líder en la producción de tecnología para el segundo procesamiento de la madera, se unió a las numerosas figuras claves de la cadena de suministro – planificadores, diseñadores, constructores y proveedores de maquinarias – para aportar su visión del futuro de la construcción “verde” y trazar rutas y estrategias para el desarrollo de este mercado en constante evolución.

SCM participó en el Fórum de Pamplona, así como en la mayoría de los demás eventos Fórum Holzbau que se celebrarán a lo largo del año en Francia, Lituania, Polonia, Alemania, Suecia, Italia y Austria.

Los visitantes del Fórum pudieron conocer al equipo de SCM y mostraron un gran interés por las últimas soluciones tecnológicas innovadoras del Grupo italiano, especialmente **OIKOS XS**, el nuevo centro de mecanizado cnc que ofrece velocidad operativa y altos niveles de configuración para la producción de vigas rectas, paredes prefabricadas, armaduras, techos y blockhaus, y **DMC SYSTEM XL**, la nueva calibradora-lijadora para paneles CLT.

OIKOS XS: VELOCIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN PARA ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE MADERA

La gama OIKOS de SCM crece todavía más con OIKOS XS, un centro de mecanizado CNC caracterizado por una ejecución rápida y alta configurabilidad, dedicado a la producción de **vigas rectas, paredes prefabricadas, armaduras, cerchas, techos y blockhaus**.

OIKOS XS es el modelo más versátil de la gama Oikos, centros de mecanizado cnc para la industria de la construcción en madera, adecuado tanto para pequeñas como para grandes empresas que buscan rapidez de ejecución, pero también calidad y flexibilidad productiva.

OIKOS XS ha sido desarrollado para producir elementos estructurales que requieren procesos muy simples como el corte, pero también elementos caracterizados por procesos más complejos como taladrados, fresados, juntas madera-madera y ranuras para herrajes, en piezas que pueden tener unas dimensiones máximas de 16 metros de largo, 450 mm de ancho y 240 mm de espesor.

¿Por qué una empresa que produce elementos estructurales para la construcción en madera debería elegir OIKOS XS? ¿Cuáles son las ventajas de esta nueva máquina SCM?

RAPIDEZ DE EJECUCIÓN

- Velocidad de avance de la pieza hasta 187 m/min;
- **Movimientos combinados de los grupos de trabajo que reducen los tiempos improductivos que conlleva el reposicionamiento de los ejes;**
- Máxima eficiencia del flujo de programación a través del uso del software **Maestro beam&wall**, desarrollado específicamente por SCM para el sector de la construcción en madera.

RECUBRIMIENTO DE LAS 6 CARAS DE LA PIEZA

- Varias unidades de trabajo colocadas de manera estratégica dentro de la zona de trabajo, que determinan un alto grado de configurabilidad para satisfacer cualquier necesidad específica del cliente;
- **Innovador grupo revolver de 4+1 ejes con velocidades diferenciadas para cada herramienta**, equipado con un marcador que combinado con el ubicado en la unidad hoja permite el marcado en las cuatro caras longitudinales de la pieza.

PRECISIÓN DE MECANIZADO

- **Pinzas para la alimentación de la pieza extremadamente rígidas, que nacen de la experiencia madurada en los anteriores modelos de la gama Oikos;**
- Rodillos prensadores horizontal y vertical colocados cerca del área de trabajo;
- Sistema de soporte dinámico de la pieza activa durante el mecanizado.

Como todos los centros de mecanizado cnc de SCM para la construcción en madera, OIKOS XS está equipado con **Maestro beam&wall**, el software propietario compatible con los CAD de diseño más habituales en el sector.

La libertad de programación está garantizada con Maestro beam&wall, ya que permite programar tanto en la oficina a través de PC como directamente en la máquina a través de la consola operador **eye-M**, multifunción y multitáctil, incluye **Maestro active beam&wall**, la nueva interfaz hombre-máquina que ofrece control y optimización del flujo de producción de un modo aún más simple e intuitivo.

Toda la estructura y todas las partes del centro de mecanizado CNC OIKOS XS nacen de la **experiencia adquirida por SCM con numerosos clientes**, propietarios de los modelos de la gama OIKOS. Se trata de empresas italianas, europeas, norteamericanas y japonesas que han aceptado los desafíos del sector de la construcción en madera en el que operan y que, gracias a nuestra tecnología, han obtenido importantes resultados en términos de productividad y facturación.

DMC SYSTEM XL: NUEVOS HORIZONTES PARA EL LIJADO DE PANELES CLT

SCM extiende sus décadas de experiencia en el campo del lijado al sector de la construcción en madera con un nuevo proyecto dedicado al procesamiento de paneles CLT.

Dmc system xl se presenta como una solución resistente, fiable y altamente tecnológica que ofrece versatilidad de configuración y unificación de componentes y partes comunes para optimizar los costes de gestión.

Esta nueva solución cuenta con una **sólida estructura de acero** capaz de procesar la cara superior de **paneles de hasta 3700 mm de ancho y 500 mm de espesor**. Su punto fuerte es la **modularidad** que, desde hace décadas, es una de las ventajas más apreciadas de la gama de lijadoras **dmc**.

En esta primera fase, se han desarrollado **tres módulos** (grupo rodillos, grupo tampón y grupo transversal) que **pueden combinarse entre sí** según las necesidades específicas de producción. Además, en un segundo momento el cliente puede añadir más grupos a la configuración elegida, consiguiendo así una integración eficiente entre las máquinas, los controles y los cuadros eléctricos.

En la fase de diseño, se han elegido **materiales y componentes de primera calidad**, diseñados para durar en el tiempo y para soportar los procesos más intensivos. Además, el corazón de la tecnología dmc system xl ha sido desarrollado para hacer que las operaciones de mantenimiento por parte del operador sean fáciles, rápidas y siempre seguras.

El enfoque de SCM para el lijado CLT es ayudar a los clientes a destacar en el mercado con soluciones destinadas a mejorar el acabado de la superficie y, por lo tanto, aumentar el valor del producto acabado.

Scm Group es líder mundial en tecnologías para el procesamiento de una amplia gama de materiales y componentes industriales. Las compañías del grupo son, en todo el mundo, socios fiables de asentadas industrias que operan en distintos sectores mercadológicos: desde la industria del mueble hasta la construcción, desde la automoción a la industria aeroespacial y desde el sector náutico hasta el procesamiento de materiales plásticos.

Scm Group coordina, apoya y desarrolla un sistema de excelencias industriales, dividido en 3 grandes centros de producción altamente especializados en Italia, con un volumen de negocios de más de 850 millones de euros, 4 000 empleados y presencia directa en los cinco continentes.

Oficina de prensa Scm Group:

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com T. +39 0541 700230 – m. +39 344 3483015.

Marketing y Comunicación SCM España:

Carlotta Bolelli – carlotta.bolelli@scmgroup.com T. +34 935 902730 – m. +34 671 412260.