

International Holzbau Forum (IHF), le novità SCM per costruzioni oltre ogni sfida

Sotto i riflettori, a IHF 2023, i nuovi centri di lavoro cnc OIKOS XL+ per colonne strutturali, OIKOS XS per la produzione di tetti e pareti prefabbricate e la levigatrice-calibratrice DMC SYSTEM XL per la lavorazione di pannelli CLT.

SCM partecipa al **27° International Holzbau Forum (IHF)** in programma **dal 29 novembre al 1° dicembre a Innsbruck (AT)**, a conferma del forte e costante impegno del Gruppo italiano per la crescita del settore dell'edilizia in legno. Infatti, grazie al continuo sviluppo di soluzioni avanzate e alla competenza di un team altamente specializzato SCM vuole essere un **partner a 360 gradi** per i professionisti che operano in questo mercato, supportandoli in ogni esigenza applicativa e nelle sfide costruttive più complesse.

L'evento rappresenta il culmine di un percorso che, passando per le varie edizioni di Forum Holzbau, ha favorito numerose occasioni di scambio e networking tra SCM e l'intera filiera del "green building". Un viaggio nel futuro delle costruzioni eco-sostenibili, iniziato a marzo con la prima tappa a Vilnius, e proseguito fino, appunto, a Innsbruck.

A IHF 2023 si ha l'opportunità di approfondire, in particolare, le ultime innovazioni SCM per la lavorazione di colonne, travi, pareti ed altri elementi strutturali, oltre che per la levigatura di pannelli CLT.

OIKOS XL+ è PLUS PERFORMANCE!

Il più recente risultato di questo percorso ad alta tecnologia è **OIKOS XL+**, il nuovo centro di lavoro cnc dedicato alla produzione di colonne e travi strutturali con sezione max. 1250x610 mm.

Questa nuova soluzione è stata sviluppata partendo dalle caratteristiche di OIKOS XL, centro di lavoro già scelto da clienti leader del settore sia in Europa che nel Nord America. OIKOS XL+ non solo ne eredita tutti i vantaggi, ma li amplifica grazie all'implementazione di **una seconda unità di lavoro indipendente con una lama di diametro 1150 mm.**

In linea con la crescente diffusione di edifici multipiano in legno, a livello internazionale, il nuovo centro di lavoro cnc di SCM è studiato per superare anche le sfide produttive più complesse. La struttura robusta e adeguatamente dimensionata della macchina consente, infatti, di sostenere e lavorare **elementi molto pesanti, fino a 4 tonnellate**, oltre a materiali molto duri.

Flessibilità è un'altra parola d'ordine perché qualsiasi operazione su tutte le facce del pezzo è possibile senza bisogno di riposizionamenti, grazie all'innovativa architettura a 6 assi dell'unità di lavoro principale.

Produttività e precisione sono altre esigenze primarie, alla base di questo modello. La seconda unità lama a 5 assi permette di eseguire **intagli per ferramenta con una profondità massima di 400 mm.** Non solo: l'utilizzo di una lama al posto di un utensile a catena consente di ottenere una maggiore velocità di esecuzione e una migliore qualità di lavorazione.

Un altro vantaggio è la possibilità di eseguire degli **stacchi da barra con spessore massimo di 610 mm.** Determinante è la strategia di lavorazione alla base di OIKOS XL+, che combina la seconda unità lama con la unità di lavoro principale che monta una lama di diametro 740 mm.

Come tutti i centri di lavoro a cnc per l'edilizia in legno di SCM, OIKOS XL+ è equipaggiato con **Maestro beam&wall**, il software proprietario compatibile con i CAD di progettazione più diffusi nel settore.

La libertà di programmazione è garantita, in quanto Maestro beam&wall permette di programmare sia in ufficio tramite PC sia direttamente in macchina tramite la rinnovata consolle operatore **eye-M top plus**, completa di **Maestro active beam&wall**, la nuova interfaccia uomo-macchina che offre controllo e un'ottimizzazione del flusso produttivo in modo ancora più semplice e intuitivo.

OIKOS XS è EXTRA SPEED!

Tra le ultime soluzioni sviluppate da SCM c'è anche OIKOS XS, centro di lavoro cnc caratterizzato da rapidità di esecuzione ed elevata configurabilità e dedicato alla produzione di **travi dritte, pareti prefabbricate, trusses, tetti e blockhaus**.

Altamente versatile, OIKOS XS è stato sviluppato per produrre elementi strutturali che richiedono lavorazioni molto semplici come il taglio, ma anche elementi caratterizzati da lavorazioni più complesse come forature, fresature, incastri legno-legno e cave per ferramenta, su pezzi che possono avere lunghezza massima 16 metri, larghezza massima 450 mm e spessore massimo 240 mm.

La **rapidità di esecuzione** è uno dei principali vantaggi visto che la velocità di avanzamento del pezzo può arrivare infatti fino a 187 m/min. I **movimenti combinati delle unità di lavoro** abbattano i tempi improduttivi dovuti al riposizionamento degli assi. Inoltre, il software di SCM **Maestro beam&wall** consente il massimo efficientamento del flusso di programmazione.

OIKOS XS consente la **copertura di tutte le 6 facce del pezzo**. Le diverse unità di lavoro, posizionate in modo strategico all'interno dell'area di lavoro, determinano un alto grado di configurabilità per soddisfare ogni specifica esigenza del cliente. Decisivo è anche l'**innovativo gruppo revolver a 4+1 assi con velocità differenziate per ciascun utensile** e dotato di un marcatore che in abbinamento a quello posizionato sull'unità lama permette la marcatura sulle quattro facce longitudinali del pezzo.

Un altro grande vantaggio è la **precisione di lavorazione** grazie a pinze per l'alimentazione del pezzo estremamente rigide, ai rulli pressori orizzontali e verticali posti in prossimità dell'area di lavoro e al sistema di supporto dinamico del pezzo attivo durante le lavorazioni.

DMC SYSTEM XL: PROGETTATA IN GRANDE, PER FORMATI EXTRA

SCM estende la sua pluridecennale esperienza in tema di levigatura al settore dell'edilizia in legno con un nuovo progetto dedicato alla lavorazione dei pannelli CLT.

Dmc system xl si presenta come una soluzione robusta, affidabile e altamente tecnologica che offre versatilità di configurazione e unificazione dei componenti e delle parti comuni per l'ottimizzazione dei costi di gestione.

Questa nuova soluzione prevede una **solida struttura in acciaio** in grado di lavorare il lato superiore di **pannelli fino a 3700 mm di larghezza e 500 mm di spessore**. La sua forza è la **modularità** che da decenni rappresenta uno dei vantaggi più apprezzati della gamma di levigatrici **Dmc**.

In questa prima fase son stati sviluppati **tre moduli** (gruppo rullo, gruppo tampone e gruppo trasversale) **combinabili tra loro** in base alle specifiche esigenze produttive. Inoltre, in un secondo momento il cliente potrà aggiungere ulteriori gruppi alla configurazione scelta, ottenendo così una integrazione efficiente tra le macchine, i controlli e i quadri elettrici.

Nella fase di progettazione sono stati scelti **materiali e componenti di prima qualità** pensati per una lunga durata e per sostenere le lavorazioni più intensive. Inoltre, il cuore della tecnologia dmc system xl è stato sviluppato per rendere le **operazioni di manutenzione da parte dell'operatore facili, veloci e sempre sicure**.

L'approccio di SCM alla levigatura CLT è quello di aiutare i clienti a distinguersi sul mercato con **soluzioni volte a migliorare la finitura superficiale** e ad incrementare quindi il valore del prodotto finito.

Scm Group è leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali e nei componenti industriali. Le società del gruppo sono, in tutto il mondo, partner affidabili di affermate industrie che operano in vari settori

merceologici: dall'industria del mobile all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alla lavorazione di materie plastiche. Scm Group coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali, articolato in 3 grandi poli produttivi altamente specializzati in Italia, con un fatturato di 850 milioni di euro, oltre 4.000 dipendenti e una presenza diretta nei cinque continenti.

Press Office Scm Group: Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com
Tel. +39 0541 700230 - mob. +39 344 3483015.