

La oferta SCM para la construcción en madera y prefabricados crece cada vez más

Procesos de producción más ecosostenibles, tiempos de construcción más cortos y una mayor calidad de trabajo. Estas son las necesidades a las que da respuesta la construcción en madera y el creciente uso de casas prefabricadas. Sectores que experimentan un desarrollo continuo debido a las múltiples ventajas de las que se benefician tanto compradores como fabricantes. No es una casualidad que la última edición de Ligna 2023 dedique especial atención a los edificios prefabricados y a la construcción ecológica.

SCM acompaña y apoya la evolución del sector desde hace años con inversiones constantes en investigación y desarrollo y una gama de soluciones altamente especializadas. Una propuesta que hoy, como se puede descubrir en Ligna 2023, es aún más extensa y diversificada. A las novedades del grupo italiano se unen también las soluciones tecnológicas de **Randek**, empresa sueca colaboradora de SCM en el suministro de sistemas para el sector de las casas prefabricadas.

OIKOS XS: ALTAS PRESTACIONES Y VELOCIDAD EXTRA

La gama OIKOS de SCM crece todavía más con OIKOS XS, un centro de mecanizado CNC caracterizado por una ejecución rápida y alta configurabilidad, dedicado a la producción de **vigas rectas, paredes prefabricadas, armaduras, cerchas, techos y blockhaus**.

OIKOS XS es el modelo más versátil de la gama Oikos, centros de mecanizado cnc para la industria de la construcción en madera, adecuado tanto para pequeñas como para grandes empresas que buscan rapidez de ejecución, pero también calidad y flexibilidad productiva.

OIKOS XS ha sido desarrollado para producir elementos estructurales que requieren procesos muy simples como el corte, pero también elementos caracterizados por procesos más complejos como taladrados, fresados, juntas madera-madera y ranuras para herrajes, en piezas que pueden tener unas dimensiones máximas de 16 metros de largo, 450 mm de ancho y 240 mm de espesor.

¿Por qué una empresa que produce elementos estructurales para la construcción en madera debería elegir OIKOS XS? ¿Cuáles son las ventajas de esta nueva máquina SCM?

RAPIDEZ DE EJECUCIÓN

- Velocidad de avance de la pieza hasta 187 m/min;
- **movimientos combinados de los grupos de trabajo que reducen los tiempos improductivos que conlleva el reposicionamiento de los ejes;**
- máxima eficiencia del flujo de programación a través del uso del software **Maestro beam&wall**, desarrollado específicamente por SCM para el sector de la construcción en madera.

RECUBRIMIENTO DE LAS 6 CARAS DE LA PIEZA

- Varias unidades de trabajo colocadas de manera estratégica dentro de la zona de trabajo, que determinan un alto grado de configurabilidad para satisfacer cualquier necesidad específica del cliente;
- **Innovador grupo revolver de 4+1 ejes con velocidades diferenciadas para cada herramienta**, equipado con un marcador que combinado con el ubicado en la unidad hoja permite el marcado en las cuatro caras longitudinales de la pieza.

PRECISIÓN DE MECANIZADO

- **Pinzas para la alimentación de la pieza extremadamente rígidas, que nacen de la experiencia madurada en los anteriores modelos de la gama Oikos;**
- Rodillos prensadores horizontal y vertical colocados cerca del área de trabajo;
- sistema de soporte dinámico de la pieza activa durante el mecanizado.

Como todos los centros de mecanizado cnc de SCM para la construcción en madera, OIKOS XS está equipado con **Maestro beam&wall**, el software propietario compatible con los CAD de diseño más habituales en el sector.

La libertad de programación está garantizada con Maestro beam&wall, ya que permite programar tanto en la oficina a través de PC como directamente en la máquina a través de la consola operador **eye-M**, multifunción y multitáctil, incluye **Maestro beam&wall activo**, la nueva interfaz hombre-máquina que ofrece control y optimización del flujo de producción de un modo aún más simple e intuitivo.

Toda la estructura y todas las partes del centro de mecanizado CNC OIKOS XS nacen de la **experiencia adquirida por SCM con numerosos clientes**, propietarios de los modelos de la gama OIKOS. Se trata de empresas italianas, europeas, norteamericanas y japonesas que han aceptado los desafíos del sector de la construcción en madera en el que operan y que, gracias a nuestra tecnología, han obtenido importantes resultados en términos de productividad y facturación.

DMC SYSTEM XL: NUEVOS HORIZONTES PARA EL LIJADO DE PANELES CLT

SCM extiende sus décadas de experiencia en el campo del lijado al sector de la construcción en madera con un nuevo proyecto dedicado al procesamiento de paneles CLT.

Dmc system xl se presenta como una solución resistente, fiable y altamente tecnológica que ofrece versatilidad de configuración y unificación de componentes y partes comunes para optimizar los costes de gestión.

Esta nueva solución cuenta con una **sólida estructura de acero** capaz de procesar la cara superior de **paneles de hasta 3700 mm de ancho y 500 mm de espesor**. Su punto fuerte es la **modularidad** que, desde hace décadas, es una de las ventajas más apreciadas de la gama de lijadoras **dmc**.

En esta primera fase, se han desarrollado **tres módulos** (grupo rodillos, grupo tampón y grupo transversal) que **pueden combinarse entre sí** según las necesidades específicas de producción. Además, en un segundo momento el cliente puede añadir más grupos a la configuración elegida, consiguiendo así una integración eficiente entre las máquinas, los controles y los cuadros eléctricos.

En la fase de diseño, se han elegido **materiales y componentes de primera calidad**, diseñados para durar en el tiempo y para soportar los procesos más intensivos. Además, el corazón de la tecnología dmc system xl ha sido desarrollado para hacer que las operaciones de mantenimiento por parte del operador sean fáciles, rápidas y siempre seguras.

El enfoque de SCM para el lijado X-lam/CLT es ayudar a los clientes a destacar en el mercado con soluciones destinadas a mejorar el acabado de la superficie y, por lo tanto, aumentar el valor del producto acabado.

EN COLLABORACIÓN CON RANDEK

¡Construir de forma más eficiente, sencilla y rápida: las soluciones prefabricadas se convierten en pioneras!

Hay una cosa que la innovación tecnológica ha dejado claro para el sector de los prefabricados: si los productores quieren obtener una posición de liderazgo en la revolución de la Industria 4.0, es obligatorio utilizar maquinaria avanzada. Liderando la carrera en la automatización de prefabricados está **Randek**, un pionero en la creación de soluciones automatizadas innovadoras para sus clientes.

Aquí hay algunas máquinas off-site de alto rendimiento para la producción rápida de paredes, pisos, techos, cerchas para techos de manera eficiente y económica.

ZEROLABOR

Sistema robotizado para la producción de alta eficiencia de elementos para paredes. El sistema es compacto y se puede configurar e integrar en las líneas de producción. Controlado por CAD/CAM.

AUTOWALL

Sistema avanzado para la realización de elementos de paredes abiertos o cerrados. Automatización de alto nivel con capacidades de producción récord. Controlado por CAD/CAM.

AUTO FLOOR

Sistema avanzado para la producción de elementos para pisos, casetes de suelo, techos y elementos para techos. Controlado por CAD/CAM.

AUTO EYE

Sistema desarrollado para la producción automática de cerchas para techos. El sistema combina alta capacidad y calidad industrial. Recoge, coloca y presiona automáticamente las placas de clavos en la cercha del techo. Además, permite producir cerchas de diferentes dimensiones y formas. Controlado por CAD/CAM.