

Ein zunehmend breiteres Angebot für den Holz- und Fertighausbau aus dem Hause SCM

Ökologisch nachhaltigere Produktionsverfahren, kürzere Bauzeiten und eine höhere Bearbeitungsqualität. Diese Branchen verzeichnen aufgrund der zahlreichen Vorteile sowohl für den Käufer als auch für die Bauunternehmen eine kontinuierliche Weiterentwicklung. Es ist kein Zufall, dass die Ligna 2023 einen ihrer Schwerpunkte auf Fertighäuser und grünes Bauen legt. Die neuen Technologien von SCM erfüllen diese Anforderungen des Trends im Fertighausbau.

SCM begleitet und unterstützt die Entwicklungen dieser Branche seit Jahrzehnten mit konstanten Investitionen in Forschung und Entwicklung und einem Angebot hochspezialisierter Lösungen. Ein Angebot, das nun noch breiter und vielfältiger aufgestellt ist, wie die Präsenz des Unternehmens auf der Ligna 2023 eindrucksvoll belegen wird. Neben den Neuheiten des italienischen Konzerns sind die technologischen Lösungen des schwedischen Unternehmens **Randek** zu sehen, dem Partner von SCM bei der Bereitstellung von Anlagen für die Fertighausbranche.

OIKOS XS: MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT IN DER PRODUKTION VON HOLZBAUELEMENTEN

Die **OIKOS Baureihe von SCM** wird mit der **OIKOS XS** erneut erweitert, eine **CNC-Abbundanlage, die sich durch seine hohe Durchführungsgeschwindigkeit und Konfigurierbarkeit auszeichnet und für den Holzrahmenbau, Fachwerkträger, Dachstühle und Blockhäuser bestimmt ist.**

OIKOS XS ist das vielseitige Modell der Oikos-Reihe, eine CNC-Abbundanlage für den Holzbau, die sowohl für kleine als auch für große Unternehmen geeignet ist, die eine schnelle Durchführung, aber auch Produktionsqualität und Flexibilität suchen.

Die OIKOS XS wurde für die Fertigung von Bauelementen entwickelt, die sehr einfache Bearbeitungen wie beispielsweise das Schneiden erfordern, aber auch für Elemente, die durch komplexere Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Holz-Verbindungen und Schlitze für Beschläge gekennzeichnet sind, an Werkstücken mit einer maximalen Länge von 16 Metern, einer maximalen Breite von 450 mm und einer maximalen Dicke von 240 mm.

Warum sollte sich ein Unternehmen, das Bauelemente für den Holzbau herstellt, für die OIKOS XS entscheiden? Was sind die Vorteile dieser neuen SCM-Maschine?

DURCHFÜHRUNGSGESCHWINDIGKEIT

- Vorschubgeschwindigkeit des Werkstücks von bis zu 187 m/min;
- **Kombinierte Bewegungen der Arbeitsaggregate, die die unproduktive Zeit aufgrund von Achsenpositionierungen reduzieren;**
- Maximale Effizienz des Programmierablaufs durch den Einsatz der Software **Maestro Beam&Wall**, die von SCM speziell für die Holzbauindustrie entwickelt wurde.

BEARBEITUNG ALLER 6 SEITEN DES WERKSTÜCKS

- Mehrere Arbeitsaggregate, die strategisch im Arbeitsbereich positioniert sind, was zu einem hohen Maß an Konfigurierbarkeit führt, um jeden spezifischen Kundenwunsch zu erfüllen;
- **Innovatives 4+1-Achs-Revolverfräsaggregat mit unterschiedlichen Drehzahlen für jedes Werkzeug** und ausgestattet mit einer Vorrichtung zur Kennzeichnung, die in Kombination mit dieser auf dem Sägeblattaggregat die Kennzeichnung auf den vier Werkstücklängsseiten ermöglicht.

BEARBEITUNGSPRÄZISION

- **Extrem steifes Spannsystem für den Werkstückvorschub, der auf der Erfahrung mit den Vorgängermodellen der Oikos-Reihe beruht;**
- Horizontale und vertikale Andruckrollen, die in der Nähe des Arbeitsbereichs angeordnet sind;
- Dynamisches System zur Unterstützung des Werkstücks, das während der Bearbeitung aktiv ist.

Wie alle CNC-Abbundanlagen von SCM für den Holzbau ist auch die OIKOS XS mit **Maestro Beam&Wall** ausgestattet, die eigenentwickelte Software, die mit den gängigsten CAD-Designsystemen der Branche kompatibel ist.

Die Programmierfreiheit ist mit Maestro Beam&Wall garantiert, denn es ermöglicht die Programmierung sowohl im Büro über den PC als auch direkt an der Maschine über die Multifunktions- und Multitouch-Bedienkonsole **Eye-M**, komplett mit **Maestro Active Beam&Wall**, die neue Mensch-Maschine-Schnittstelle, die eine noch einfachere und intuitivere Steuerung und Optimierung des Produktionsablaufs ermöglicht.

Die gesamte Struktur und alle Teile der CNC-Abbundanlage OIKOS XS sind **das Ergebnis der Erfahrung von SCM mit zahlreichen Kunden**, die Modelle der OIKOS-Reihe besitzen. Es handelt sich um italienische, europäische, nordamerikanische und japanische Unternehmen, die sich den Herausforderungen des Holzbausektors, in dem sie tätig sind, gestellt haben und dank unserer Technologie bedeutende Ergebnisse in Bezug auf Produktivität und Umsatz erzielt haben.

DMC SYSTEM XL: NEUE HORIZONTE BEIM SCHLEIFEN VON CLT-PANEELEN

SCM bringt seine jahrzehntelange Erfahrung im Bereich des Schleifens mit dem neuen Projekt für die Bearbeitung von CTL-Paneeelen auch in den Holzbausektor ein.

Das **DMC System XL** präsentiert sich als robuste, zuverlässige Lösung mit hohem technologischem Gehalt, die eine starke Konfigurationsvielfalt und die Vereinheitlichung von Komponenten und gemeinsamen Teilen für die Optimierung der Betriebskosten bietet.

Diese neue Lösung verfügt über eine **solide Stahlkonstruktion**, mit der die Oberseite von **Paneeelen mit einer Breite von bis zu 3700 mm und einer Stärke von 550 mm** bearbeitet werden kann. Die Stärke der Maschine liegt in ihrer **Modularität**, einer der Vorteile der Palette der Schleifmaschinen von **DMC**, die seit Jahrzehnten am meisten wertgeschätzt werden.

In dieser ersten Phase wurden **drei Module** (Rolleneinheit, Pufferaggregat und Queraggregat) entwickelt, die gemäß den spezifischen Produktionsanforderungen kombiniert werden können. Darüber hinaus kann der Kunde zu einem späteren Zeitpunkt die Grundkonfiguration um weitere Aggregate ergänzen und auf diese Weise eine effiziente Integration von Maschinen, Steuerungen und Schaltschränken herstellen.

In der Entwicklungsphase wurden **qualitativ hochwertige Materialien und Komponenten** ausgewählt, die eine lange Lebensdauer gewährleisten und auch für intensivste Bearbeitungsvorgänge ausgelegt sind. Darüber hinaus macht das Herzstück der Technologie der DMC System xl die Ausführung der Wartungsarbeiten durch den Bediener einfach, schnell und noch sicherer.

Im Bereich des Schleifens von X-Lam/CLT gibt das Unternehmen SCM dem Kunden damit Lösungen an die Hand, mit der er sich durch die Verbesserung seiner Oberflächenbearbeitung und damit einem höheren Wert des Endprodukts auf dem Markt letztendlich durchsetzen kann.

UNSERE PARTNERSCHAFT MIT RANDEK

Intelligenter bauen mit weniger Anstrengung – vorgefertigte Holzrahmen weisen den Weg!

Die Technologie hat der Industrie des Holzfertigbaus eines sehr deutlich gezeigt: Wenn Hersteller in der Revolution der Industrie 4.0 mithalten möchten, kommen sie nicht darum herum,

Technologien in ihre Produktion zu integrieren. **Randek**, ein Vorreiter in der Erzeugung innovativer Automatisierungslösungen, ist bei dem Wettlauf in der Industrie zur Herstellung automatisierter Fertigteile ganz vorne.

Hier sind einige seiner Hochleistungsmaschinen zur schnellen, effizienten und kostengünstigen Fertigung von Wänden, Böden, Decken und Dachtragwerken.

ZEROLABOR

Robotersystem zur hoch effizienten Herstellung von Wandelementen. Das System ist kompakt und kann unterschiedlich konfiguriert und in Fertigungsstraßen integriert werden. Mit CAD/CAM-Steuerung.

AUTO WALL

Fortgeschrittenes System zur Herstellung offener oder geschlossener Wandelemente. Automatisierung auf höchstem Niveau mit Rekordkapazitäten. Mit CAD/CAM-Steuerung.

AUTO FLOOR

Fortgeschrittenes System zur Herstellung von Bodenelementen, Bodenkassetten, Decken und Dachelementen. Mit CAD/CAM-Steuerung.

AUTO EYE

Ein System, das zur automatischen Fertigung von Dachstühlen entwickelt wurde. Das System kombiniert hohe Kapazitäten mit industrieller Qualität. Es entnimmt, platziert, positioniert und presst die Nagelplatten automatisch an die Trägerbalken. Es ist möglich, verschiedene Größen und Formen von Dachtragwerken herzustellen. Mit CAD/CAM-Steuerung.