

Se presenta en Ligna la nueva solución para el embalaje en cartón de SCM: cut c 200

Hasta cuatro cajas a medida por minuto, de diferente forma y tamaño, hechas justo a tiempo para un embalaje flexible y sostenible. Esto es posible gracias a la nueva troqueladora **cut c 200** que se muestra en Ligna 2023, dentro del modelo de producción Smart&Human Factory para la industria del mueble, y que ha sido desarrollada para satisfacer la creciente demanda por parte de los **fabricantes de muebles montados y en kit** de soluciones que garanticen **máxima flexibilidad**, sin renunciar a **una alta productividad**.

El secreto del envasado 'lote uno' o *order by order* reside en las unidades independientes de corte y ranurado longitudinal y en la unidad transversal. Ambas permiten crear formatos muy diferentes entre sí en menos tiempo respecto a los estándares del mercado: más de **4 cajas por minuto**. Esto también es posible gracias a la alta velocidad de avance y al uso de un motor sin escobillas con configuración de posicionamiento extremadamente rápida.

El uso de ambas máquinas es sencillo e intuitivo. El operador puede recuperar la caja deseada a través de la interfaz o leyendo un código de barras o, también, utilizando el scanbox, que transmite automáticamente las dimensiones del producto a envasar a la máquina a través de la lectura del código de barras en tiempo real.

Se acabaron los desperdicios de material. Otra ventaja es la posibilidad de optimizar el consumo de cartón en función de las dimensiones reales de la caja fabricada. Los modelos **cut c 100/200** permiten escoger **entre tres tipos diferentes de alimentación**: cartón de hoja única o continua, con módulos colocados uno al lado de otro o con selector automático de hasta ocho módulos. A continuación, la máquina selecciona automáticamente el tamaño más adecuado entre los disponibles.

De este modo el embalaje se realiza sobre las dimensiones reales del producto **evitando el uso de costosos materiales** de relleno adicionales y favoreciendo también un **ahorro en los tiempos de mano de obra correspondientes**.

Optimización del espacio. El almacenaje y la manipulación de decenas de formatos de cajas diferentes dejará de ser un problema con la nueva gama **cut 100/200**, con ventajas importantes, también en este caso, para el trabajo diario del operador.

Gran versatilidad. Las nuevas troqueladoras de SCM están equipadas de serie con 7 unidades de corte y ranurado. Sin embargo, se puede optar por una configuración con 12 unidades para obtener hasta dos cajas una al lado de la otra.

Por último, cada unidad puede montar diferentes tipos de herramientas (con la ventaja adicional de contar con unidades de taladrado longitudinal y transversal de serie en **cut c 200**) y se equipa de forma totalmente automática.