

Les nouveautés SCM pour la menuiserie artisanale à la Ligna

SMART&HUMAN FACTORY POUR L'ARTISAN

SCM a présenté à la Ligna une nouveauté absolue: une **cellule intégrée** pour les productions flexibles et personnalisées du matériau brut au meuble finalisé, qui est encore plus puissante grâce à l'intégration avec un logiciel MES. La cellule bénéficie des avantages des machines présentes au sein de celle-ci, réduisant de façon notable les temps et marges d'erreur, et a une productivité d'environ **30 meubles par poste**.

Découpe: class px 350i

Scie circulaire avec un groupe lame mobile et inclinable jusqu'à 46°, qui peut accueillir une lame jusqu'à 350 mm (jusqu'à 300 mm en utilisant la fonction inciseur), permettant d'usiner en toute sécurité et avec des encombrements réduits, grâce à sa structure particulière et à sa méthodologie d'usinage qui prévoit un presseur pour garantir la parfaite tenue du panneau, tout en protégeant l'opérateur.

Le contrôle suspendu "Ready", garantit le déplacement motorisé et programmé de l'inclinaison de la lame et de la butée arrière qui est motorisée et programmable, assurant un positionnement rapide et précis et réduisant le mouvement de l'opérateur.

Au potentiel technologique de cette scie s'ajoutent les avantages d'une solution exclusive SCM: l'optimisateur-séquenceur de coupe **Thundercut App**, unique sur le marché pour guider l'opérateur pas à pas dans l'insertion du panneau dans la machine ainsi que pour la découpe.

Plaquage de chant: me 40

Plaqueuse de chant automatique équipée du nouveau **contrôle eye-S compact** tactile 10" avec l'interface **Maestro active edge** pour une gestion optimale de la machine.

La programmation du panneau est immédiate et intuitive grâce au design 3D adaptatif avec l'ébauche *en temps réel* de l'usinage indiqué. Trois modalités d'usinage sont possibles: manuelle, à partir de programmes ou à partir de commandes, en plus d'une **gestion sans erreurs**, assurée par le système de guide des usinages qui garantit à l'opérateur le réglage correct de la machine.

Des prestations élevées et une mise au point rapide en fonction du programme d'usinage, grâce aux nouveaux systèmes automatiques d'insertion et de désinsertion avec actionnement pneumatique des groupes gérés par le contrôle électronique.

Les outils multi-rayon présents sur les groupes d'affleurage et racleur de chant, en plus de la possibilité d'usiner différentes épaisseurs de chant avec un réglage automatique, en augmentent encore une fois la **flexibilité et la précision**.

Autre nouveauté à signaler: l'introduction du **nouveau magasin de chants** avec un plan d'appui supérieur et un système de chauffe intégré qui assure un encollage optimal également dans des environnements froids et/ou humides.

Ces nouvelles fonctionnalités et caractéristiques sont disponibles également sur le modèle de plaqueuse **me 35**.

Perçage: startech cn plus

Centre d'usinage à CN conçu aussi bien pour les petites et moyennes entreprises que pour les grandes menuiseries qui produisent hors ligne ou qui disposent de services de prototypage. En effet, la machine est équipée de 8 mandrins verticaux indépendants, 6 mandrins horizontaux, d'une lame en X et d'une version avec groupe fraiseur.

La haute **flexibilité** représente un des gros avantages de cette machine. Il est possible de réaliser

facilement des éléments de meubles sans devoir repositionner les outils et sans interventions de la part de l'opérateur pour le réglage du plan de travail et de la machine selon les dimensions des panneaux.

Les temps d'équipement et d'exécution sont réduits au minimum grâce à une **vitesse de 40 m/min**. De grands avantages dans un minimum d'espace: startech cn plus présente, en effet, un encombrement de seulement 5m².

LES AUTRES NOUVEAUTÉS DE LA TRÈS VASTE GAMME POUR L'ARTISAN

Exposée également à Hanovre la très vaste proposition de machines pour la menuiserie artisanale signée SCM, leader mondial pour son haut de gamme, ses performances uniques et son innovation continue. Voici les principales nouveautés.

BLADE OFF

"**Blade Off**" est la solution technologique exclusive appliquée aux scies circulaires SCM, qui s'est adjugée le Prix XIA - Xylexpo Innovation Award dans la catégorie "usinage du panneau" lors de l'édition 2022 de Xylexpo.

Il s'agit d'un **système prédictif de relevé direct** qui élimine tout contact accidentel entre la main de l'opérateur et la lame. Il fonctionne grâce à des **capteurs smart** qui sont en mesure de reconnaître et de distinguer le corps humain et un matériau en usinage.

Le système se déclenche avant même que la lame ne soit accidentellement touchée ou que l'opérateur ne s'en approche de manière excessive, activant ainsi une barrière qui **protège toute la zone de danger autour de la lame**.

Dans le cas où une possible situation de collision se vérifie, le système exclut automatiquement la lame et arrête l'exécution du programme, **sans endommager un quelconque composant** de la machine.

En outre, la protection est également élargie sur les 3 côtés de la machine (entrée de la pièce et espaces latéraux proches de la lame) pour éviter tout contact, causé par d'éventuels mouvements inappropriés ou involontaires.

Le système s'active également pour **les vitesses de coupe élevées**, sans ralentir l'usinage, et prévoit une possibilité de réarmement illimitée, qui n'influe ni sur la précision de coupe, ni sur la performance de la machine.

Un autre avantage notoire est la possibilité de **visualiser et de monitorer l'état opérationnel** de la machine grâce à une led lumineuse très commode positionnée dans la protection de la lame.

STARTECH CN K

D'un intérêt absolu également, **startech cn k**, le centre d'usinage compact à 3 axes, conçu et développé pour permettre des fraisages de n'importe quel type, des décorations, des incisions, la réalisation d'enseignes et le prototypage de modèles 3D.

Cette machine permet également des usinages avec la **plus grande sécurité**: sa cabine intégrale, avec éclairage interne à LED, assure la protection de l'opérateur et permet le maintien d'un environnement propre, tout en réduisant de façon notoire les émissions sonores produites par l'usinage.

Le centre d'usinage à 3 axes est le seul de sa catégorie à disposer d'une **électrobroche de 2,4 kW** avec une attache R25, généralement utilisée pour les machines de gamme supérieure.

Un autre avantage notoire de ce modèle est sa **facilité de programmation** grâce à l'interface homme-machine virtuelle "ouverte" pour l'importation de G-code provenant de n'importe quel logiciel de CAO/FAO.

En outre, des options dédiées ont été pensées pour ne créer aucune limite à la créativité de l'utilisateur: le 4^{ème} axe interpolant (tournage), qui peut être positionné sur le plan de travail, le kit de ventouses pneumatiques pour la fixation de la pièce (toujours sur le plan de travail), le capteur de relevé de la hauteur de l'outil pour garantir une fiabilité totale.