

OIKOS XL+

Il nuovo centro di lavoro cnc di SCM per l'edilizia in legno

SCM continua ad investire nello sviluppo di tecnologie avanzate dedicate all'edilizia in legno. Negli ultimi anni la gamma di centri di lavoro cnc per il settore si è sviluppata velocemente e oggi include soluzioni specifiche per applicazioni diverse, che soddisfano appieno le esigenze di tutte le aziende del comparto.

Forte di questa continua attività di ricerca e sviluppo e di un team altamente specializzato, SCM si propone quindi come un partner tecnologico in grado di rispondere alle sfide competitive di un mercato, quello del "green building", in evoluzione continua.

Il più recente risultato di questo percorso ad alta tecnologia è **OIKOS XL+**, il nuovo centro di lavoro cnc dedicato alla produzione di colonne strutturali con sezione max. 1250x610 mm.

Questa nuova soluzione è stata sviluppata partendo dalle caratteristiche di OIKOS XL, centro di lavoro già scelto da clienti leader del settore sia in Europa che nel Nord America. OIKOS XL+ non solo ne eredita tutti i vantaggi, ma li amplifica grazie all'implementazione di **una seconda unità di lavoro indipendente con una lama di diametro 1150 mm**.

OIKOS XL+ è PLUS PERFORMANCE!

In linea con la crescente diffusione di edifici multipiano in legno, a livello internazionale, il nuovo centro di lavoro cnc di SCM è studiato per superare anche le sfide produttive più complesse. La struttura robusta e adeguatamente dimensionata della macchina consente, infatti, di sostenere e lavorare **elementi molto pesanti, fino a 4 tonnellate**, oltre a materiali molto duri.

Flessibilità è un'altra parola d'ordine perché qualsiasi operazione su tutte le facce del pezzo è possibile senza bisogno di riposizionamenti, grazie all'innovativa architettura a 6 assi dell'unità di lavoro principale.

Produttività e precisione sono altre esigenze primarie, alla base di questo modello. La seconda unità lama a 5 assi permette di eseguire **intagli per ferramenta con una profondità massima di 400 mm**. Non solo: l'utilizzo di una lama al posto di un utensile a catena consente di ottenere una maggiore velocità di esecuzione e una migliore qualità di lavorazione.

Un altro vantaggio è la possibilità di eseguire degli **stacchi da barra con spessore massimo di 610 mm**. Determinante è la strategia di lavorazione alla base di OIKOS XL+, che combina la seconda unità lama con la unità di lavoro principale che monta una lama di diametro 740 mm.

Come tutti i centri di lavoro a cnc per l'edilizia in legno di SCM, OIKOS XL+ è equipaggiato con **Maestro beam&wall**, il software proprietario compatibile con i CAD di progettazione più diffusi nel settore.

La libertà di programmazione è garantita, in quanto Maestro beam&wall permette di programmare sia in ufficio tramite PC sia direttamente in macchina tramite la rinnovata consolle operatore **eye-M top plus**, completa di **Maestro active beam&wall**, la nuova interfaccia uomo-macchina che offre controllo e un'ottimizzazione del flusso produttivo in modo ancora più semplice e intuitivo.

OIKOS XS: MASSIMA VELOCITÀ DI PRODUZIONE PER ELEMENTI STRUTTURALI IN LEGNO

Tra le ultime soluzioni sviluppate da SCM c'è anche OIKOS XS, centro di lavoro cnc presentato a Ligna 2023, caratterizzato da rapidità di esecuzione ed elevata configurabilità e dedicato alla produzione di travi dritte, pareti prefabbricate, trusses, tetti e blockhaus.

Altamente versatile, OIKOS XS è stato sviluppato per produrre elementi strutturali che richiedono lavorazioni molto semplici come il taglio, ma anche elementi caratterizzati da lavorazioni più complesse come forature, fresature, incastri legno-legno e cave per ferramenta, su pezzi che possono avere lunghezza massima 16 metri, larghezza massima 450 mm e spessore massimo 240 mm.

La **rapidità di esecuzione** è uno dei principali vantaggi visto che la velocità di avanzamento del pezzo può arrivare infatti fino a 187 m/min. I **movimenti combinati delle unità di lavoro** abbattano i tempi improduttivi dovuti al riposizionamento degli assi. Inoltre, il software di SCM **Maestro beam&wall** consente il massimo efficientamento del flusso di programmazione.

OIKOS XS consente la **copertura di tutte le 6 facce del pezzo**. Le diverse unità di lavoro, posizionate in modo strategico all'interno dell'area di lavoro, determinano un alto grado di configurabilità per soddisfare ogni specifica esigenza del cliente. Decisivo è anche l'**innovativo gruppo revolver a 4+1 assi con velocità differenziate per ciascun utensile** e dotato di un marcatore che in abbinamento a quello posizionato sull'unità lama permette la marcatura sulle quattro facce longitudinali del pezzo.

Un altro grande vantaggio è la **precisione di lavorazione** grazie a pinze per l'alimentazione del pezzo estremamente rigide, ai rulli pressori orizzontali e verticali posti in prossimità dell'area di lavoro e al sistema di supporto dinamico del pezzo attivo durante le lavorazioni.